

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ  
Q = 13 и 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч  
УДАЧЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ

Альбом 5



24963-05  
ЦЕНА 5-02  
ОТЛУЧКАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90  
 МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч  
 ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 5  
 СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	ПЗ	Пояснительная записка.
АЛЬБОМ	2	МС1	Мазутоснабжение (Q=13 м <sup>3</sup> /ч).
АЛЬБОМ	3	МС2	Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч).
АЛЬБОМ	4	МС3	Мазутоснабжение, блоки оборудования.
АЛЬБОМ	5	АР	Решения архитектурные. КЖ Конструкции железобетонные. КМ Конструкции металлические.
АЛЬБОМ	6	СИ	Строительные изделия.
АЛЬБОМ	7	АТМ	Автоматизация. АП Пожарная сигнализация (Q=13 м <sup>3</sup> /ч).
АЛЬБОМ	8	АТМ	Автоматизация. АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч).
АЛЬБОМ	9	ЭМ	Щиты автоматики и КИП. Задание заводу-изготовителю (Q=13 м <sup>3</sup> /ч). Щиты автоматики и КИП. Задание заводу-изготовителю (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч). Силовое электрооборудование. ЭО Внутреннее освещение. СС Связь и сигнализация.
АЛЬБОМ	10	ОВ	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю.
АЛЬБОМ	11	ОВ	Отопление и вентиляция. ВК Внутренние водопровод и канализация. ТС Теплые сети.
АЛЬБОМ	12		Металлоконструкции вспомогательного оборудования.
АЛЬБОМ	13	СО	Спецификации оборудования.
АЛЬБОМ	14	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ	15	С	Сметы.

Разработан  
 проектным институтом  
 "ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института  /В. Архлов/  
 Главный инженер проекта  /Я. Нудальский/

Утвержден ГЛКНИИ, Сантехниипроект"  
 Протокол № 22 от 1 апреля 1991г.

© АПП ЦИП, 1991

		Привязан

### Содержание альбома

Альбом 5

Титульный лист 9073-2-321-90

Титульный лист

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Архитектурные решения АР</u>	
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (окончание).	4
3	План на отметке -4,000; 0,000 Разрез 1-1; 2-2. Фасады.	5
4	Схема расположения закладных деталей и отверстий для $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ .	6
5	Схема расположения закладных деталей и отверстий для $Q = 325/13 \text{ м}^3/\text{ч}$ .	7
6	Узлы 1-8	8
	<u>Конструкции железобетонные КЖ</u>	
1	Общие данные (начало).	9
2	Общие данные (окончание).	10
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1,2.	11
4	Фрагмент 1. Узлы 3,4. Разрезы б-б; 7-7;	12
5	Фундаменты Фм 1-Фм 3. Опалубка и армирование.	13
6	Прямки ПРм 1, ПРм 2. Опалубка. Фундамент Фм 1.	14
7	Прямки ПРм 1, ПРм 2. Опалубка. Фундамент Фм 1.	15
8	ПРм 1. Опалубка. Сечения 2-2; 5-5. Узел б. Фундамент Фм 1.	16

Лист	Наименование	Стр.
9	ПРм 1. Опалубка. Сечения 3-3; 4-4; б-б. Узлы 1; 2.	17
10	ПРм 1. Армирование. Узел 1.	18
11	ПРм 1. Армирование. Сечения 2-2, в-в, б-б.	19
12	ПРм 1, ПРм 2. Армирование. Сечение в-в.	20
13	Прямая ПРм 1. Спецификация. (вариант с грунтовыми водами)	21
14	Прямая ПРм 1. Перекрытие Пм 1.	22
15	Схема расположения закладных изделий, подъемных конструкций, площадки теплообмен- ников для варианта $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ .	23
16	Схема расположения закладных изделий, подъемных конструкций, площадки теплообмен- ников для варианта $Q = 325/13 \text{ м}^3/\text{ч}$ .	24
17	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия.	25
18	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1,2,3.	26
19	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 4-9. Узел б. Схема расположения машинопривода.	27

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Конструкции металлические КМ</u>	
1	Общие данные (начало).	28
2	Общие данные (окончание).	29
3	Схема расположения подвешенного транспорта. Схема расположения опор под трассы паромазутопроводов.	30
4	Схема расположения площадки и лестницы	31

Альбом 5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План на отм. -4,900; 0,000. Разрез 1-1; 2-2. Фасады.	
4	Схема расположения заводных деталей и отверстий для $\phi = 13$ мм.	
5	Схема расположения заводных деталей и отверстий для $\phi = 3,25/13$ мм.	
6	Узлы 1-8	

Ведомость сыловочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Сыловочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
1.4359-17.0.3:4	Варата распашные	
2.436-17.0.1;	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.0381-1; Вып. 1	Перемышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431-10; Вып. 2:3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
2.430-20; В.1; 2:3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2.460-15; В.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18; В.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с волнистыми кровлями и железобетонными плитами	
Прилагаемые документы		
ТТ 903-2-30.90 альбом Б	Строительные изделия	
ТТ 903-2-30.90 альбом 14 АР. ВМ	Ведомость потребности в материалах	
ТТ 903-2-30.90 альбом 13 АР. СО	Спецификация оборудования	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Нидальский*

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация перемычек.	
3	Спецификация заполнения проемов	
4	Спецификация элементов к маркировочным схемам заводных деталей.	
5	Спецификация элементов к узлу 1.	
5	Спецификация элементов к схеме сетчатой перегородки.	
5	Спецификация элементов крепления и армирования стоек и перегородок.	

Спецификация полов

Наименование пола по помещению по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
0101	1	1. Бетон В25 с добавкой хлоридного железа и сульфитной серы - 25 мм (количество добавки от веса цемента: хлорид железа 0,5-2%, $Sb_2S_3$ - 0,15-0,25%) 2. Подстилающий слой из бетона В12,5 - 100 мм 3. Уплотнительно-цементный грунт с битым доломитом слоем шебеня по маркам 1-200	128,3 (участки пола 72 м <sup>2</sup> )
0102	2	1. Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм 2. Подстилающий слой - бетон В15 - 80 мм 3. Уплотнительно-цементный грунт с битым доломитом слоем шебеня	25
0103	3	1. Покрытие - бетон В15 - 20 мм (для типа 4 армирование пролита фиброй или уплотнительными составами, шебеня не требуется)	24,0
0104	4	1. Подстилающий слой - бетон В15 - 80 мм 3. Уплотнительно-цементный грунт с битым доломитом слоем шебеня	18,3
1	5	1. Бетон В25 с добавкой хлоридного железа и сульфитной серы В12,5 - 25 мм 2. Цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм 3. Уплотнительно-цементный грунт с битым доломитом слоем шебеня 4. Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора М50 - 20 мм 5. Железобетонное чаше - 30 мм 6. Уплотнительно-цементный грунт с битым доломитом слоем шебеня	45,5

Экспликация кровли


Наименование	Тип кровли по проекту	Схема кровли или номер узла по серии	Элементы кровли и их толщина	Площадь кровли, м <sup>2</sup>
Кровля ем. вместимости 1 и 2 лист 1	1		1. Ущитный слой - слой графитового разбавленного в антистатическую битумную мастику МБК-Г 2. Ущитный водозащитный ковер - 3 мм рубероида РКМ-350 Б на битумной мастике МБК-Г. 3. Комплексная железобетонная плита с наклеенным слоем рубероида.	216,2

Таблица №1

Расчетная наружная температура, t° (средняя, наиболее холодная пятидневка)	Толщина стоек (мм) кирпичных подвалов		Толщина элементов кровли (мм)	
	а	б	г	д
-20°С	380	250	80	80
-30°С	380	250	80	100
-40°С	510	250	100	120

Таблица №2

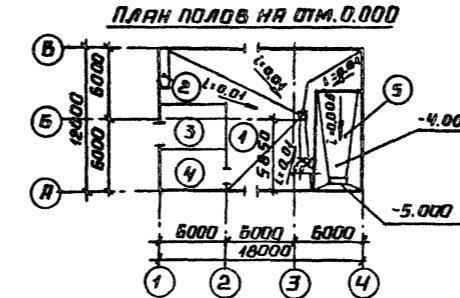
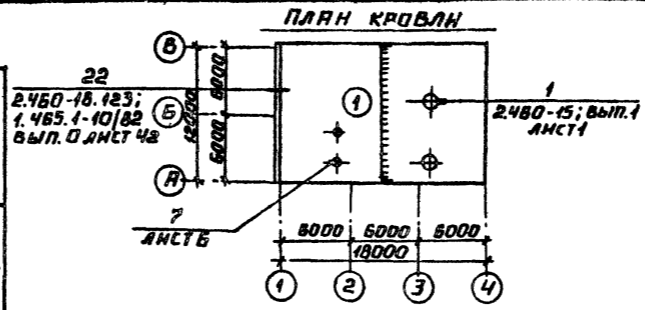
Районы строительства	Марка мастику для устройства кровли	Марка мастику для устройства кровли
Севернее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской части СССР	МБК-Г-55	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-100

Лист №	Привязан	
	Лист №	Лист №
ТТ 903-2-30.90	АР	АР
ТТ 903-2-30.90 альбом Б	АР	АР
ТТ 903-2-30.90 альбом 14 АР. ВМ	АР	АР
ТТ 903-2-30.90 альбом 13 АР. СО	АР	АР

Ведомость отделки помещений

Листом № 1

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены, перегородки		Отделка низа стен или перегородок			Примечание
	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Высота мм	
1 (101, 102, 104)	213,2	Затирка швов, известковая окраска	135	Затирка панелей	-	-	-	Цементно-известковая штукатурка газобетонной кладки 39 м <sup>2</sup>
			131	Расшивка кирпичной кладки				
			305	Окраска известковая				
102	18,3	Затирка швов, клеевая окраска	47	Штукатурка кирпичной кладки	-	-	-	Затирка и штукатурка цементно-известковая (табл. 13 СН 290-74)
			18	Затирка панелей				
			65	Клеевая окраска				



Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	230,8	
2	Строительный объем	м <sup>3</sup>	1538,2	в том числе подземный 89 м <sup>3</sup>
3	Общая площадь	м <sup>2</sup>	234	в том числе подземная 54 м <sup>2</sup>

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ-1	
ПБ-2	
ПБ-3	
ПБ-4	

Общие указания

- Здание мазутнонасосной разработано в комплексе типового проекта для следующих условий строительства:  
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха (средняя наиболее холодная пятидневка) для ограждающих конструкций согласно табл. 5 СНиП II-3-79\* -20°C; -30°C; -40°C;  
 - зона влажности - сухая и нормальная;  
 - нормативное значение ветрового давления I, II, III ветровых районов СССР по СНиП 2.01.07-85;  
 - нормативное значение веса снегового покрова для I, II, III районов СССР по СНиП 2.01.07-85;  
 - рельеф территории - спокойный, без подрябки горными работами;  
 - грунты в основании непросадочные, непучинистые, нескальные со следующими нормативными характеристиками  $\gamma = 20^\circ$ ;  $c^H = 0$ ;  $E = 14,7$  МПа ( $150$  кг/см<sup>2</sup>);  $\gamma = 1,8$  м/м<sup>3</sup> для сухих несвязных грунтов; для связных грунтов с грунтовыми водами  $\gamma^H = 220^\circ$ ;  $\gamma = 1,9$  м/м<sup>3</sup> СН-2КП,  $E = 9,8 \dots 14,7$  МПа ( $100-150$  кгс/м<sup>2</sup>)  
 - грунтовые воды:  
 а) отсутствуют;  
 б) находятся на глубине 1,5 м от поверхности планировки.  
 воды неагрессивны к бетону нормальной плотности.  
 - сейсмичность района не более 6 баллов.
- Чертежи здания разработаны для климатического района с расчетной  $t^\circ$  наружного воздуха -30°C, скоростным напором ветра по I географическому району и весом снегового покрова по III району, с переменными данными для остальных сочетаний.
- Степень огнестойкости здания II класс здания по степени ответственности II.
- По санитарной характеристике производственные процессы относятся к группе I в (СНиП-2.09.04-87).
- Режим внутренних помещений нормальный. Режим помещений рассчитан на следующие параметры внутреннего воздуха:  
 - помещение мазутнонасосной  $t_{вн} = +10^\circ$ ;  $\varphi = 60\%$ ;  
 - электрощитовая и КИП  $t_{вн} = +18^\circ$ ;  $\varphi = 60\%$ .
- Категории производства по взрыво и пожарной опасности смотреть в экспликацию помещений лист 3.
- За условную отметку 0,000 принят уровень пола I-ого этажа, соответствующий абсолютной отметке  $\square$ .
- Наружные стены:  
 - однослойные железобетонные панели  $\gamma^H = 1000$  кг/м<sup>3</sup> по сер. 1030-11.  
 - кирпичные из керамического пустотелого обыкновенного кирпича КРП 75/1480/15 ГОСТ 530-80 с расшивкой швов в подрезку на сложном растворе М25. Морозостойкость кирпича для цоколя F-35.

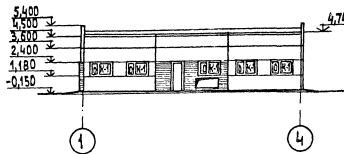
- Внутренние стены и перегородки выполнить из керамического пустотелого обыкновенного кирпича КРП 75/1480/15 ГОСТ 530-80 расшивкой швов в подрезку цементным раствором М 25.
- Перегородку в воздухозаборной камере выложить из ячеистобетонных блоков  $\gamma^H = 600$  кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 21520-89) на цементном растворе М 50 с армированием горизонтальных швов кладки по всей длине арматурой 2 ф 4 ВР I в продольном направлении и ф 4 ВР I с шагом 100 мм в поперечном направлении.
- Кирпичные перегородки толщ. 120 мм армировать через три ряда кладки по высоте каркасами (см. примечание п. 10).
- При кладке кирпичных стен в откосах дверных и оконных проемов заложить пятидесятнорядные деревянные пробки с каждой стороны на высоте 300 мм от низа проема и выше через 600 мм, но не менее двух с каждой стороны.
- Над всеми проемами и отверстиями шириной до 700 мм в перегородках и стенах проложить арматуру 3 ф 8 А I с опиранием на кладку не менее 250 мм с каждой стороны и оштукатурить защитным слоем 20 мм.
- Горизонтальная гидроизоляция стен на отметке -0,030.
- Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить:  
 наружные - цементным раствором, внутренние - цементно-известковым раствором (составы по СН 290-74).
- Окна и двери - деревянные, окрасить эмалевой краской за два раза по грунтовке. Цвет -
- Жалюзи и остальные металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по слою грунта ГФ-021 (25129-82) цвет -
- Дверной блок марки 3 на выходе из помещения обшить кровельной сталью внахлестку по асбестовому картону.
- Работы по устройству чистых полов производить после укладки электропроводки и монтажа оборудования.
- Полы, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 800 мм керамзитом толщиной 300 мм, уложенным по утрамбованному грунту для расчетной наружной  $t^\circ = -40^\circ$  C.
- Кровля рулонная, водосток наружный. Состав смотреть лист ВР-1.
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стаканам уложить водонепроницаемый ковер наклеивкой дополнительных трех слоев рубероида.

- По периметру здания устраняется асфальтовая отмостка шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
- Проект рассчитан на производство работ в летних условиях. В зимних условиях методом замораживания допускается вести участки наружных стен. Допустимую высоту, примененные противоморозные добавки и увеличение марок раствора принимать в соответствии с указаниями СНиП Э.03.01-87 и по проекту производство работ в зависимости от наружной  $t^\circ$ .
- При привязке типового проекта должны быть осуществлены мероприятия по световой защите в соответствии с СНиП 2.01-53-84.
- Перечень ответственных конструкций, подлежащих промежуточной приемке авторским надзором:  
 - грунты основания фундаментов;  
 - исполнительная схема фундаментов;  
 - исполнительная схема монтажа колонн;  
 - исполнительная схема монтажа балок, плит, покрытия;  
 - работы по устройству кровли;  
 - работы по устройству гидроизоляции подземной части от грунтовых вод.

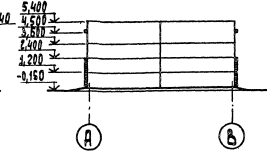
Привязан	
ИИВ. №	

ТН 903-2-30.90		АР
ГИА	Ижевский	
ИИЧ. ОД	Удмуртский	
И. КОИ	Лобашов	МАЗУТНОНАСОСНАЯ 0-13 и 3,25 м <sup>3</sup> /ч
Г.В. АРХ.	Гуревич	Здание из сборных железобетонных конструкций.
Г.В. КОИ	Лобашов	
Г.В. Г.Р.	Шальгина	
АРХ.	Каменев	
Общие данные (окончание)		ЛТГПРОПРОМ

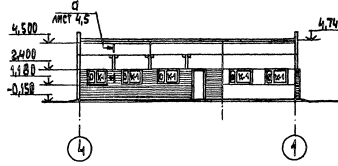
фасад 1-4



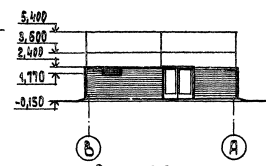
фасад АБ



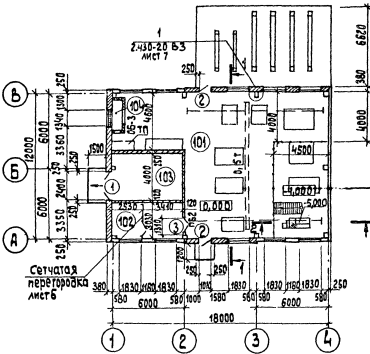
фасад 4-1



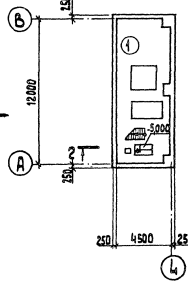
фасад В-А



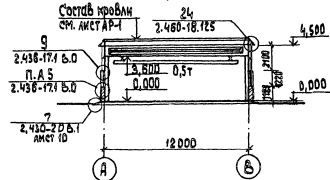
План на отм. 0,000



План на отм. -4,000



Разрез 1-1



Разрез 2-2

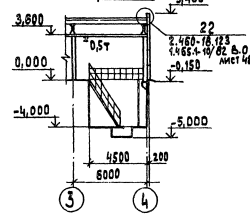


Таблица проемов, дверей и окон

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	2400 x 2400
2	1010 x 2400
3	1310 x 2400

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м²	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
101	Мазутонасосная	135,5	Б
102	Электрощитовая и КИП	18,3	Д
103	Помещение для хранения пожарного инвентаря	24	Д
104	Воздухозаборная камера	2,5	Б
1	Мазутонасосная	53,2	Б

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примечание
1	1.03В.1-1.Б I	при t°: -20°С; -30°С	4	109	
1	1.03В.1-1.Б I	2 ПБ 26-4 при t°: -40°С	5	109	
2	1.03В.1-1.Б I	2 ПБ 16-2 при t°: -20°С; -30°С; -40°С	1	65	
3	1.03В.1-1.Б I	1 ПБ 13-1	2	25	

Спецификация заполнения проемов

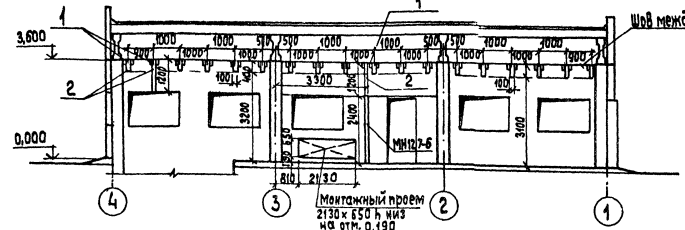
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примечание
ПК-1	ГОСТ 12506-84	ПБД 42-18.1	10		
1	1.435.9-17.3-400	БР 24x24-К	1	385	
2	ГОСТ 46824-84	ДНГ 24-10 П	2		
3	ГОСТ 14624-84	ДВГ 24-13 АП	1		

Гипс	Керамическая плитка	Краска	Лак	Шпатель	Кисть	Валик	Саморезы	Стеклопакет	Дверь	Окно	Дверной замок	Дверной глазок	Дверной ручка	Дверной глазок	Дверной глазок	Дверной глазок	Дверной глазок	Дверной глазок	Дверной глазок	Дверной глазок

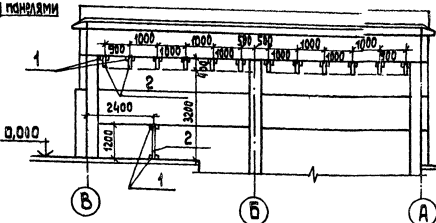
ТП 903-2-30-90	АР
Мазутонасосная В-13х3,25х17,3 м	Листов
Заванчик из сборных железобетонных конструкций	Р 3
План на отм. -4,000; 0,000	ЛАТИП-ОПРОМ
Разрезы 1-1; 2-2, фасады	

Альбом 5

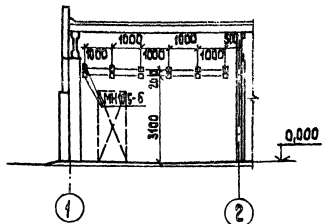
Вид А-А



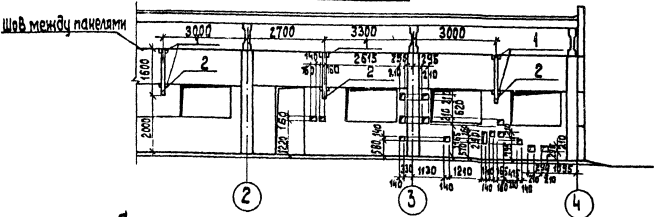
Вид Б-Б



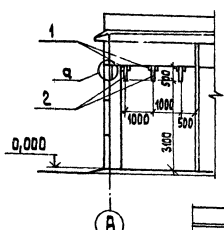
Вид В-В



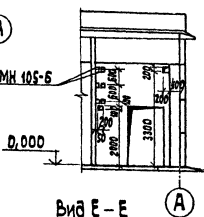
Вид Г-Г



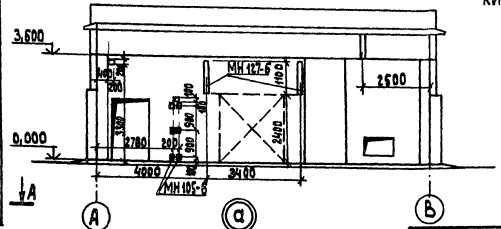
Вид Д-Д



Вид Ж-Ж



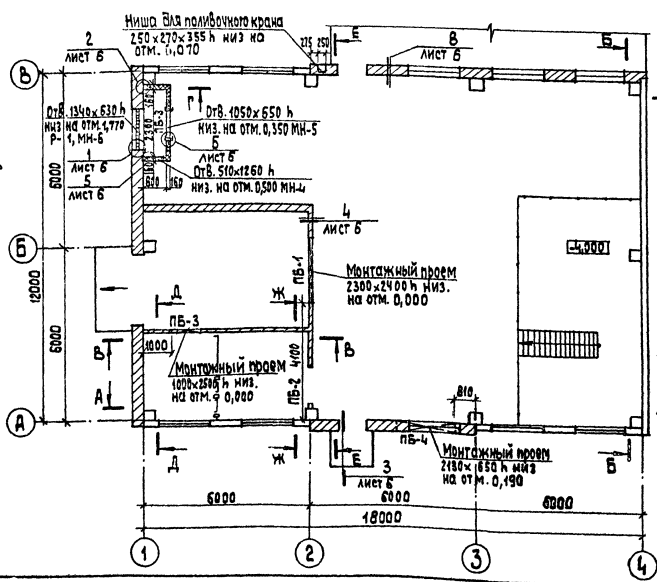
Вид Е-Е



Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Прим.
МН 127-Б	1.400-15, В.1 140-05	Закладное изделие МН 127-Б	4	6,0
МН 105-Б	1.400-15, В.1 120-05	Закладное изделие МН 105-Б	2	1,0
1		МН 105-Б	4,5	9,64
2		Лист	4,5	3,9
Р-1	ТП 903-2-30.90	Рама Р-1	1	21,26
МН-4	ТП 903-2-30.90	Закладное изделие МН 4	1	18,85
МН-5	ТП 903-2-30.90	Закладное изделие МН 5	1	15,78
МН-6	ТП 903-2-30.90	Закладное изделие МН 6	1	18,06

Схема расположения закладных деталей и отверстий



1. После прокладки трубопроводов проемы заложить кирпичной кладкой на глиняном растворе. В пределах стены вокруг труб заложить гильзы на 20 мм больше диаметра трубопроводов.
2. После монтажа оборудования монтажные проемы заложить кирпичной кладкой.

СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
 И.М. АРХИТЕКТОР  
 В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК

Прибавки	

ТП 903-2-30.90	АР
И.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК В.М. ПРОЕКТИРОВЩИК	Машинная печать Масштаб Дата Проект
Лист 4	Лист 4
Лист 4	Лист 4

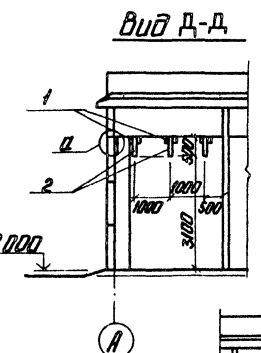
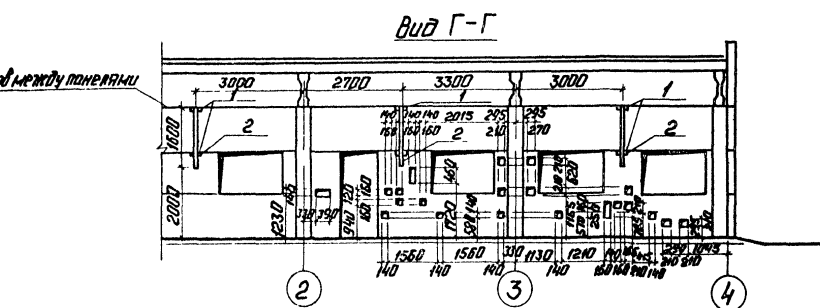
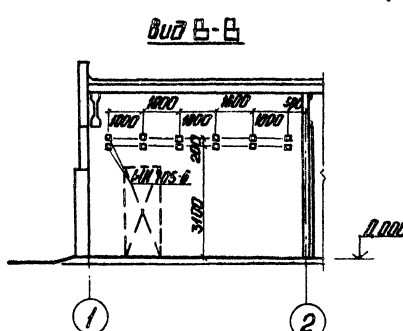
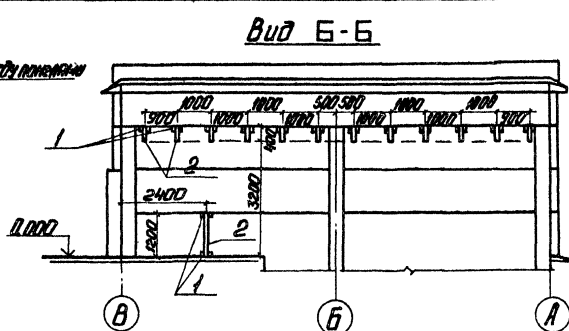
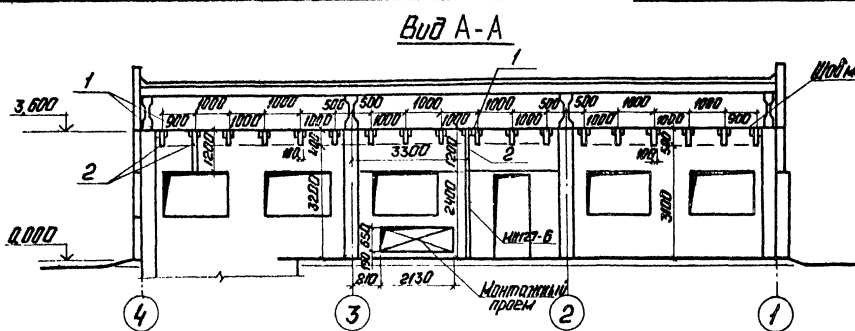
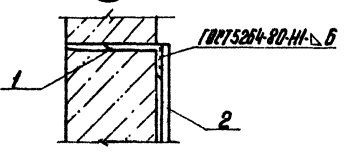
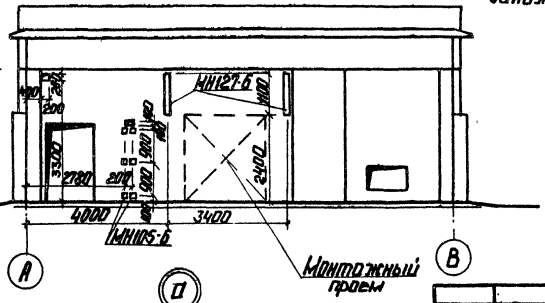
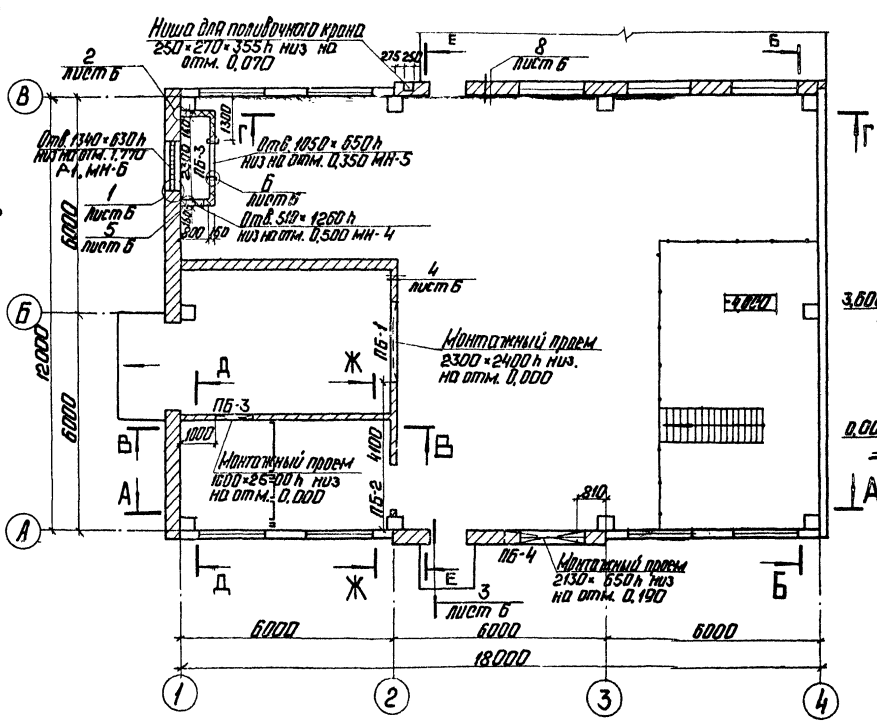


Схема расположения закладных деталей и отверстий



Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кт	Ум. вычисления
МН2-Б	1.400-15. В.1 140-05	Закладное изделие МН2-Б	46	6,0 м
МН3-Б	1.400-15. В.1 120-05	Закладное изделие МН3-Б	24	1,0 шт.
1		Уголок $100 \times 100 \times 6 \times 200 \times 10$	45	2,64 шт.
2		Лист $100 \times 1100 \times 0,5 \times 2 \times 100 \times 100$	221	3,9 м
P-1	ТП903-2-30.90 $\text{р.к.ч. 1}$	Рама Р-1	1	21,26 шт.
МН-4	ТП903-2-30.90 $\text{р.к.ч. 3,4}$	Закладное изделие МН-4	1	18,85 шт.
МН-5	ТП903-2-30.90 $\text{р.к.ч. 3,5}$	Закладное изделие МН-5	1	15,78 шт.
МН-6	ТП903-2-30.90 $\text{р.к.ч. 3,6}$	Закладное изделие МН-6	1	18,06 шт.

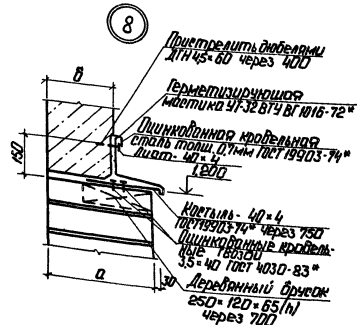
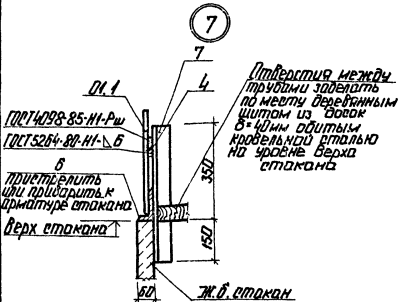
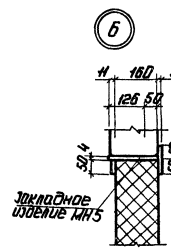
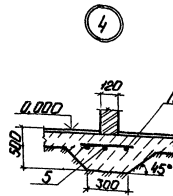
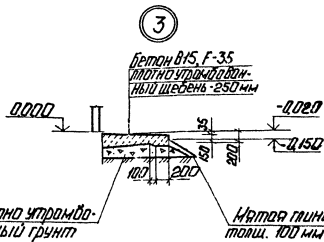
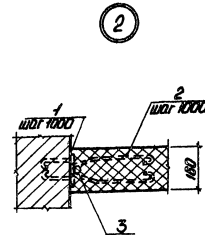
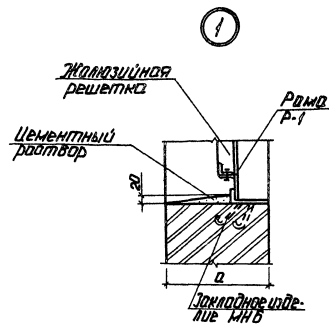
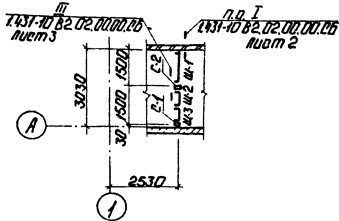
1. После укладки трубопроводов проемы заложить кирпичной кладкой на глиняном растворе. В пределах стены вокруг труб заложить гильзы на 20мм больше диаметра трубопроводов.
2. После монтажа оборудования монтажные проемы заложить кирпичной кладкой.

ТП 903-2-30.90 ЛАТГИПРОПРОМ				АР	
				Р	5
Проектная организация: ЛАТГИПРОПРОМ Инв. №: 24963-05				Формат А2	

КЛП  
 ВК  
 П  
 С  
 П  
 С  
 П  
 С  
 П  
 С  
 П  
 С



Схема расположения элементов сетчатой перегородки



Спецификация элементов к схеме сетчатой перегородки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Приме.
Ш-1	1431-10 В3 02.03.00	Штамповый 15*18 шт-Б	1	20.2
Ш-2	1431-10 В3 02.06.00	Штамповый 0*18 шт-П	1	16.1
Ш-3	1431-10 В3 02.04.00	Штамповый 0*18 шт-П	1	15.6
С-1	1431-10 В3 01.03.00	Дверная створка 18 ДК-А	1	8.3
С-2	1431-10 В3 01.03.00	Дверная створка 18 ДК-П	1	8.3

Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Приме.
1	1400-15: вкл. I	Иzolированная мин. в. б.	6	10
2		Л-Б ПЛТ 5781-82* Р-720	27	0.29
3		Л-И-12 ПЛТ 5781-82*	95	0.889
	74 14-4-1141-81	Дверная 114 4-5-60	24	
		801-4 ПЛТ 6727-80 Р-1000	882	0.099
4		Лит. 80 ПЛТ 19403-74* Р-100	8	0.29
5	ПЛТ 23279-85	Штамповый 12*12-150-20-100	12	3.8
6		Штамповый 12*12-150-20-100	4	0.6
7		Штамповый 12*12-150-20-100	8	0.86
О.1	1494-32 Ж.О.000-07	Житы круглые	1	19.0

1 Узлы 1-8 смотреть совместно с листами АР3-5.

Привязка

ТЛ 903-2-30.90		АР
М.П. Удмуртский республиканский институт проектирования и строительства		М.П. Удмуртский республиканский институт проектирования и строительства
Узлы 1-8		ЛАТ ПЛПРОМ



Альбом 5

Ведомость сыпучих и прилаговых документов (продолжение)

Ведомость спецификаций КЖ

Общие указания

Обозначение	Наименование	Примечан.
2.400-7 Вып.2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.	
2.460-15 Вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
1.400-5/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-9 Вып.1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сборные для железобетонных конструкций и изделий.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-30.90 Альбом 14	Ведомости потребности в материалах	
ТП 903-2-30.90 Альбом 5	Строительные изделия	

Лист	Наименование	Примечан.
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.	
15 16	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций элементов площадки теплообменников.	
17	Спецификация элементов к схемам расположения колонн, балок и плит покрытия.	
18	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1 Пласти стен подвала	581100	10,8	
2 Балки фундаментные	582400	1,93	
3 Плиты покрытий	584100	14,2	
4 Стеновые панели	583100	48,3	
5 Перемычки	582800	0,15	
6 Стаканы	584100	0,5	
	Итого	75,9	

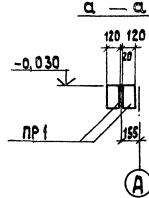
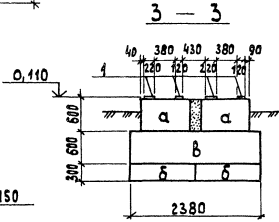
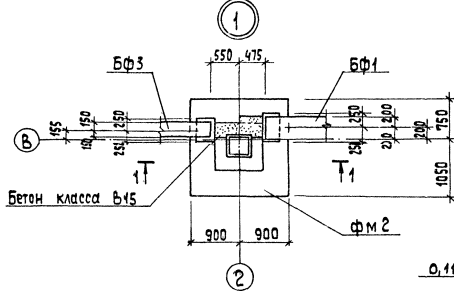
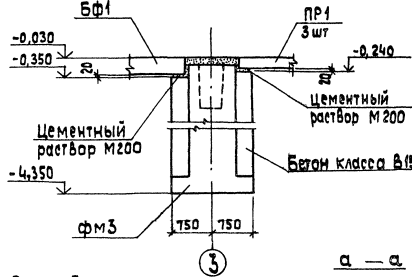
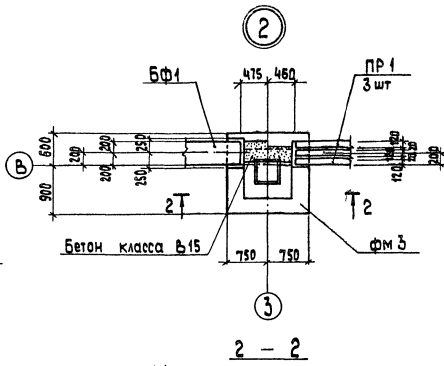
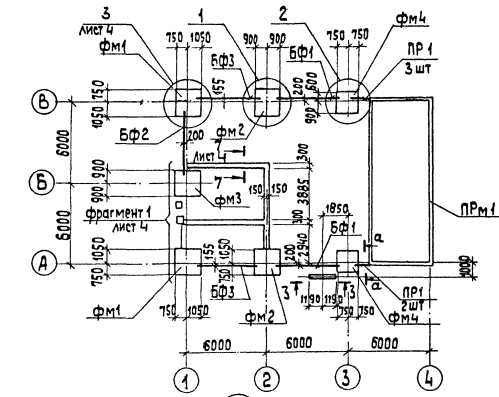
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

- Конструктивная часть типового проекта здания мазутамаховой разработана на основании документов, указанных на чертеже АР.
- Климатические условия строительства, параметры внутреннего воздуха даны на листе АР.
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола мазутамаховой, соответствующий абсолютной отметке
- Грунты в основании фундаментов негравийные, непучинистые, несколько со следующими нормативными характеристиками: φ = 28°; с<sup>н</sup> = 195 кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>); Е = 14,7 МПа (1,50 кгс/см<sup>2</sup>); γ = 18 кН/м<sup>3</sup> (1,8 т/м<sup>3</sup>).  
Грунтовые воды: а) отсутствуют; б) находятся на 1,5 м от планировочной отметки земли.  
Воды неагрессивны к бетону нормальной плотности.
- Монтаж сборных железобетонных элементов производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ш - 4 - 80\* и указанными данными в поясительных записках серии применяемых сборных элементов.
- Монтажную сборку элементов производить электродами марки Э42, высота неогорженных сборных швов 5 мм.
- Небетонированные монтажные стыки сборных элементов покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* толщиной 55 мкм.

проектант	
инж. II	

ТП 903-2-30.90		КЖ	
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.	Утвержденный	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.	Утвержденный	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.	Утвержденный	И.И.И.
Общие данные (оканчивание)		ЛЛТИГПРОРОМ	
Копирован 01.12.1983-05		Формат А2	

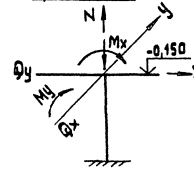
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.



Нормативные нагрузки на фундамент

Марка фундамента	N <sub>T</sub>	M <sub>x</sub> тм	Q <sub>x</sub> т	M <sub>y</sub> тм	Q <sub>y</sub> т
ФМ1	17,7	2,4	0,44	2,6	0,4
ФМ2	30,2	4,7	0,74	—	—
ФМ3	30,2	4,7	0,74	—	—
ФМ4	10,2	5,3	0,81	—	—

Схема нагрузок на фундамент



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>фундаментные балки</b>					
БФ1	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-12АШБ	2	1100	
БФ2	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-17АШБ	1	1000	
БФ3	1.415.1-2 Вып.1	2БФ6-20АШБ	2	800	
<b>Перемычки</b>					
ПР1	1.03В.1-1 Вып.4	9ПБ13-37	5	74,0	
<b>Блоки бетонные для стен подвала</b>					
а	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-Т	6	470	
б	ГОСТ 13580-85	ФЛВ.12-3	16	550	
в	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	1	1300	
г	ГОСТ 13579-78	ФБС24.3.6-Т	10	970	
д	ГОСТ 13579-78	ФБС9.3.6-Т	40	350	
<b>фундаменты</b>					
ФМ1	КЖ-5	ФМ1	2		
ФМ2	КЖ-5	ФМ2	2		
ФМ3	КЖ-5	ФМ3	1		
ФМ4	КЖ-5	ФМ4	2		
ФМ5	КЖ-6	ФМ5	1		
ФМ6	КЖ-6	ФМ6	1		
ПРМ1	КЖ-7...КЖ-14	ПрямоК ПРМ1	1		
1	КЖ-3	Материал	0,3	34,4	м <sup>2</sup>
<b>Материал</b>					
		Бетон класса В15	25132,82	6,2	м <sup>3</sup>

1. См. примечания на листе 4

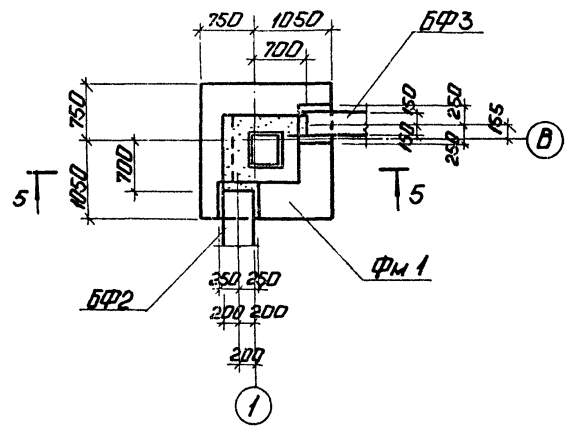
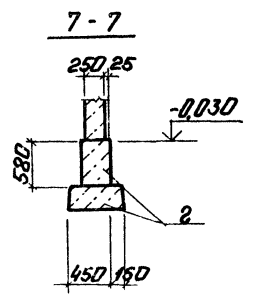
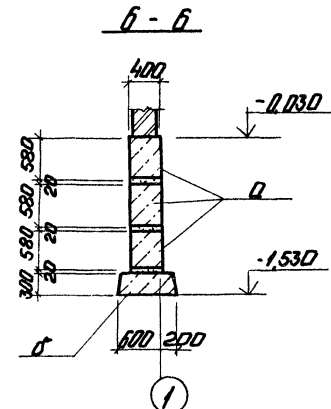
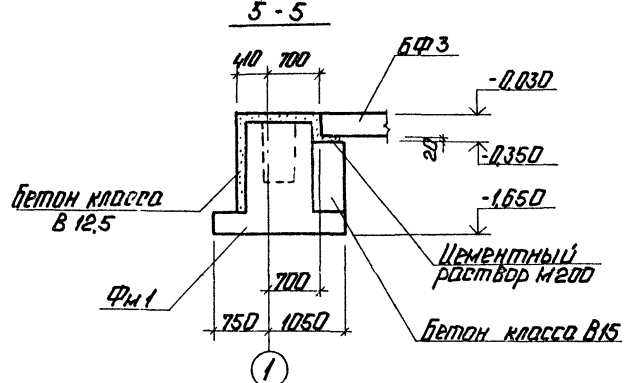
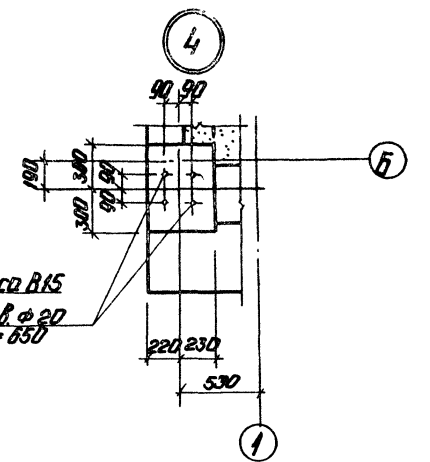
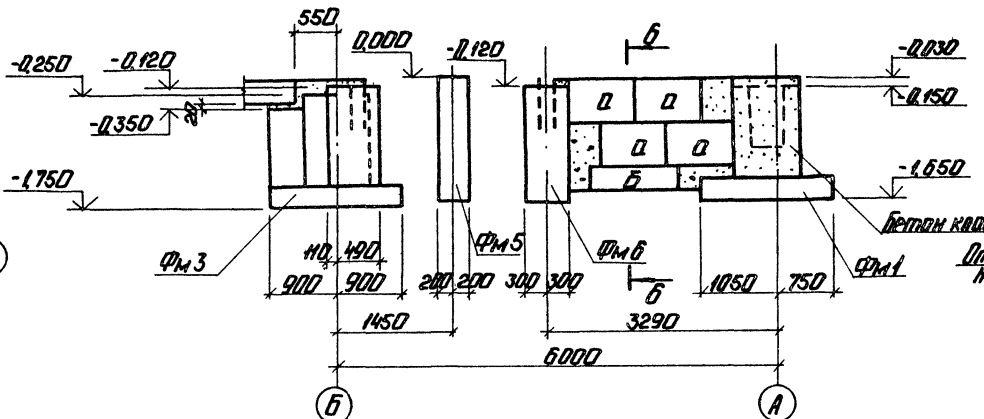
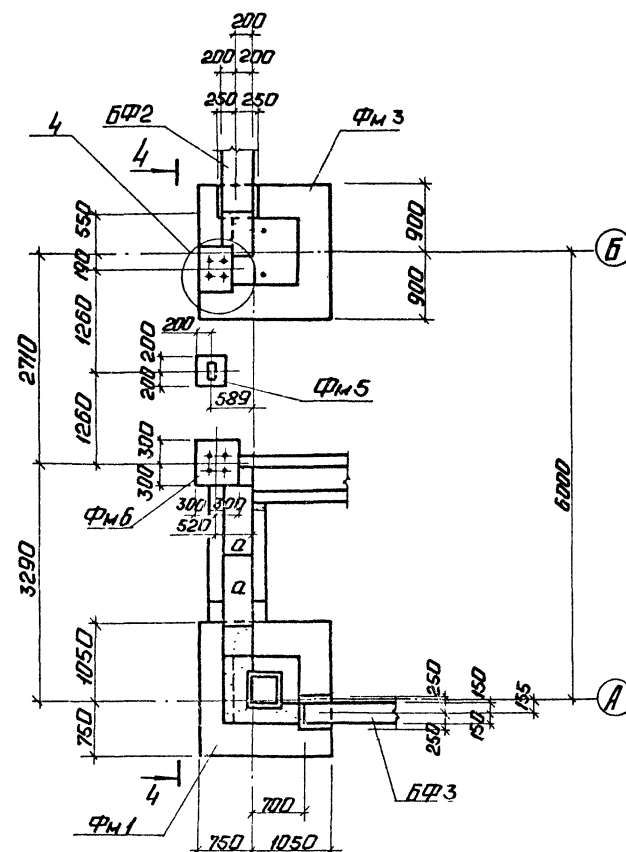
Привязан	
Конт. №	

ТП 903-2.30.90		КЖ	
ИП	Ильинский	Маслопункт 0-13х35/3м	Лист 3
И.О.И.	Ильинский	Здание из сборных железобетонных конструкций	Лист 3
И.О.И.	Ильинский	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Число 1.2	ЛАТГИПРОМ
И.О.И.	Ильинский	Калибрная	24963-05 12 формат А2

ЛАНДОМ 5

Фрагмент 1

4-4



- 1 Фундаменты запроектированы по серии 1.412.1-4 и 1.412.1-6.
- 2 Выбор типа оклеечной гидроизоляции уточняется при разработке проекта. В зависимости от агрессивности грунтовых вод в соответствии со СНиП 3.03.01-85.
- 3 Под фундаментами выполнить шедечночную подготовку толщиной 100мм. Превышающую толщину фундамента на 100мм в каждую сторону.
- 4 Кирпичики для опирания фундаментных блоков бетонироваться одновременно с фундаментами.
- 5 Фундаментные блоки укладываются на слой цементно-песчаного раствора М150 толщиной 20мм.
- 6 Кладку фундаментных блоков вести на цементно-песчаном растворе М150 с перевязкой вертикальных швов.
- 7 На схеме даны привязки всех фундаментных блоков к левым мизурточкам для t° - 30 °С.

8 Опорную заливку под полы и фундаменты перегородок засыпку лазах выполнять минеральным грунтом без органических включений с порлоидым уплотнением (коэффициент естественного уплотнения - 0,94 при оптимальной влажности 8-12 %) в соответствии с указанными СНиП 3.02.01-87, Земляные сооружения, ограждения и фундаменты.  
 9 Фундаментные блоки и балки даны для t° - 30 °С. При применении в других климатических районах необходима корректировка.  
 10 Для варианта с грунтовыми водами наружные поверхности фундаментов обсыпать горячим битумом марки БН-IV за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

Условные обозначения

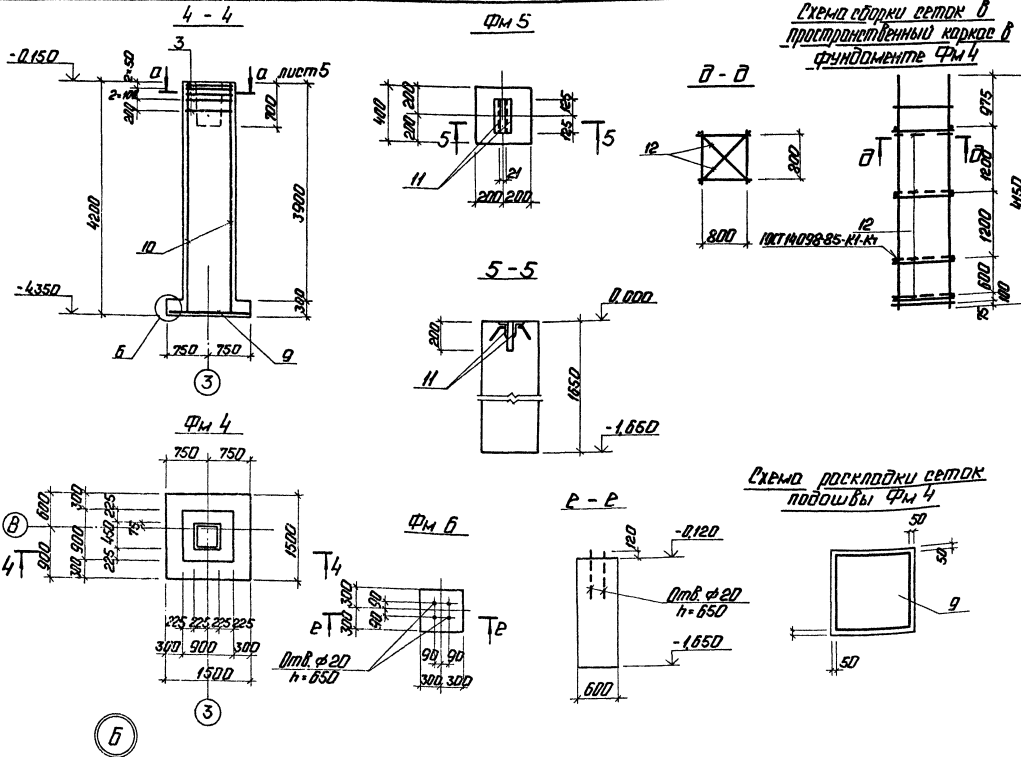
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ				
МАТЕРИАЛ				
КОНСТРУКЦИЯ				
МАТЕРИАЛ				
МАТЕРИАЛ				
МАТЕРИАЛ				

ТН 903-2-30.90					КЖ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.			И.И.И.		И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.				И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.				И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.
И.И.И.					И.И.И.

И.И.И. 24963-05 13 Фрагмент №2



Аннотация



Спецификация на ФМ 4

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			<b>ФМ 4</b>	
			<b>Сборочные единицы</b>	
			<b>Решетки арматурные</b>	
К3	3	1.412.1-6 Вып.2-4	Р3-1	5
К3	9	1.412.1-6 Вып.2-1	Р1-1	1
К3	10	1.412.1-6 Вып.2-3	Р2-50	4
			<b>Детали</b>	
К3	12	1.412.1-6.0-70М	поз.1	8
			<b>Материалы</b>	
			Бетон класса В15,50 25192-82	3,8 м³
			<b>ФМ 5</b>	
К4	11	1.400-15.В1 510-05	Индукция закладная МН506	2
			<b>Материалы</b>	
			Бетон класса В15 25192-82	0,21 м³
			<b>ФМ 6</b>	
			Материал	0,75 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Индукция арматурные					Индукция закладные							Итого	
	Арматура класса А II					Прокат марки А III				Прокат марки А III				
	AI	AI	AI	AI	AI	Вет3 кл Б	Вет3 кл В	Вет3 кл В	Вет3 кл В	Вет3 кл В	Вет3 кл В	Вет3 кл В		
	ГСТ 5781-82*	ГСТ 5781-82*	ГСТ 5781-82*	ГСТ 5781-82*	ГСТ 5781-82*	5781-82	5781-82	5781-82	5781-82	5781-82	5781-82	5781-82		
ФМ 1		29	13,5	22,3	20,6	59,3	59,3							59,3
ФМ 2		29	13,5	22,3	24,8	13,5	13,5							63,5
ФМ 3	70		34		28,4	31,8	31,8		51	0,8	0,9		6,8	45,6
ФМ 4			5,8	13,5	17,3	5,90	25,6	25,6						8,2
ФМ 5														8,2
ФМ 6														5,2

Техническое задание

Исполнитель	ЛТИ	ЛТИ
Утвержден	ЛТИ	ЛТИ
Составлено	ЛТИ	ЛТИ
Проверено	ЛТИ	ЛТИ
Исполнено	ЛТИ	ЛТИ
Исполнитель	ЛТИ	ЛТИ
Утвержден	ЛТИ	ЛТИ
Составлено	ЛТИ	ЛТИ
Проверено	ЛТИ	ЛТИ
Исполнено	ЛТИ	ЛТИ

ЛТИ 903-2-30.90 КЖ

Исполнитель: ЛТИ, 29963-05 15 Формат 12

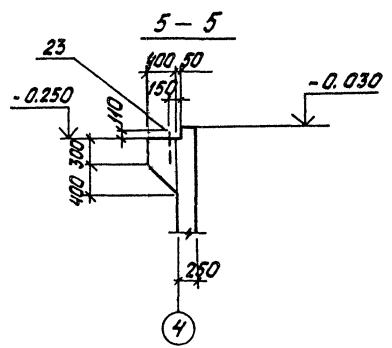
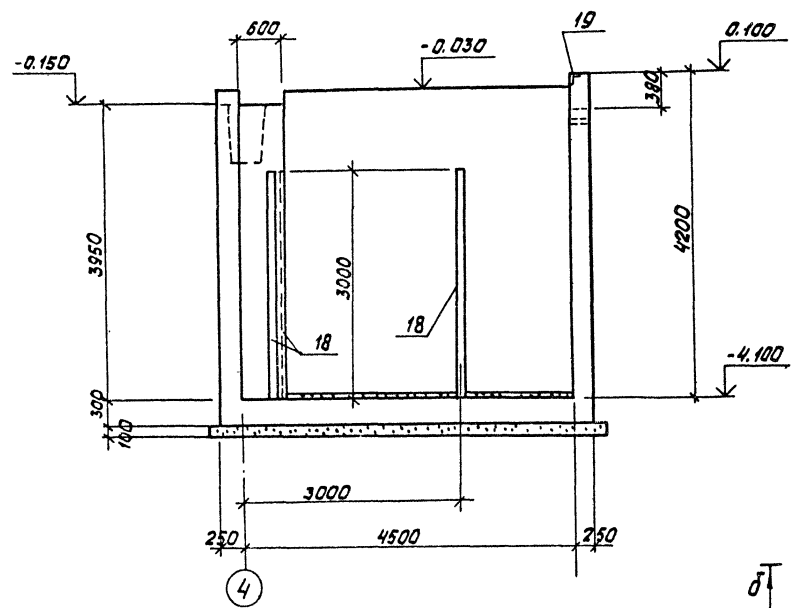
ЛТИ 903-2-30.90 КЖ



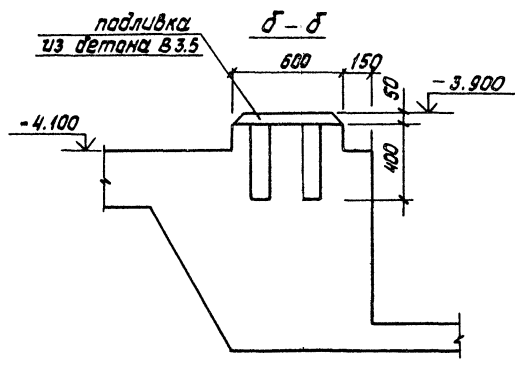
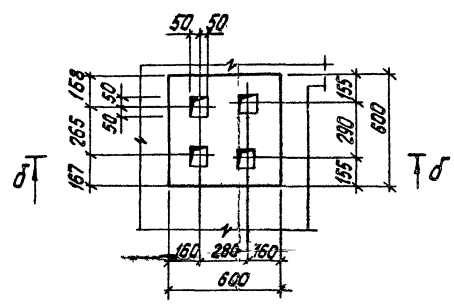


Альбом 5

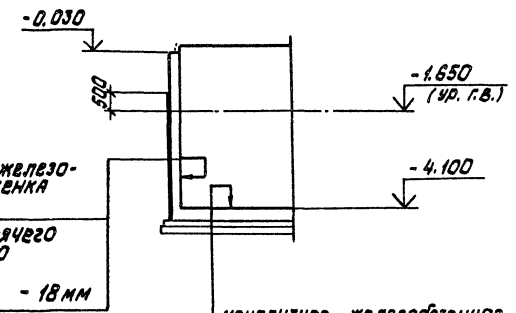
2-2



ФМ 1



деталь гидроизоляции прямка ПРМ1 для варианта с грунтами водами



Монолитная железобетонная стенка  
3 намета горячего асфальтового раствора - 18 мм

Монолитное железобетонное днище  
стяжка из цементного раствора - 30 мм  
3 намета горячего асфальтового раствора - 18 мм  
выравнивающий слой из цементного раствора - 15 мм  
щебеночная подготовка пролитая битумом до насыщения - 100 мм

1. Опалубочные размеры ПРМ1 для варианта с грунтами водами остаются неизменяемыми.
2. Прямак ПРМ2 и фундамент ФМ1 армировать и детализировать совместно.
3. После укладки труб заложить кирпичом. В кладку заложить трубу ф 45 x 2.5 l=300 мм

Условные обозначения

Б.Л. - базисные линии  
+ - отверстия ф 19h=200 сверлить по месту после получения оборудования.

Привязка			
И.в. №			

		г.п. 903-2-30.90	КЖ
ГМП	Индальская А.А.	Магистральная ф=13 и 3/25	Стация
нач. отд.	Гутеревский А.А.	13 м/ч. здание из сборных железобетонных конструкций	Лист
н.д.пр.	Шильгина Р.И.		8
г.л.кон.	Людская Р.А.	ПРМ1. Опалубка.	ЛАТГИПРОПРОМ
р.и.др.	Шильгина Р.И.	сечения 2-2; 5-5	
инж.	Альтерман Л.И.	Узел 5 фундамент ФМ1	

Копировал: Ву 24963-05 17 формат А2

Согласовано  
Отдел ТМ  
Инж. Мельник  
Получено и дата В.Золотин №

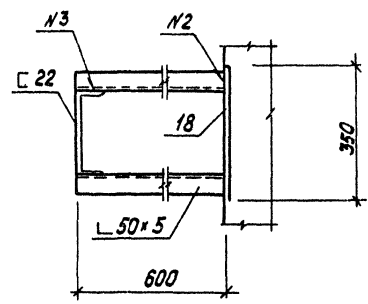
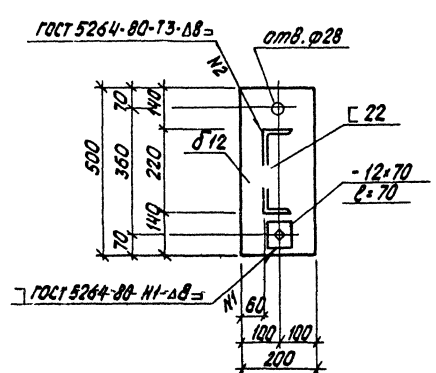
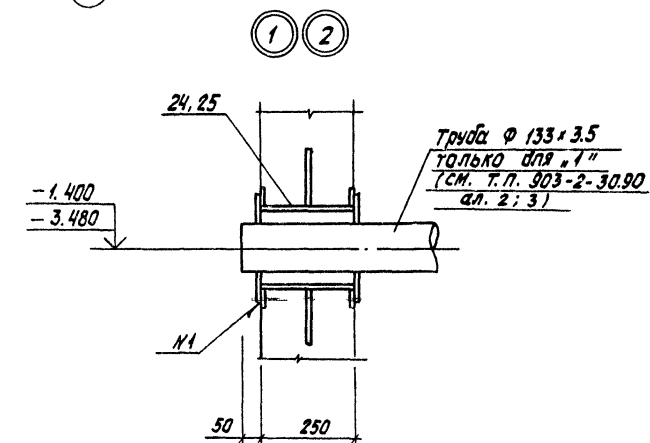
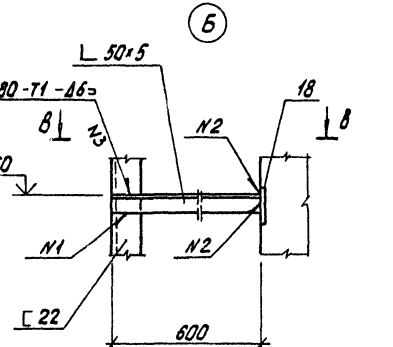
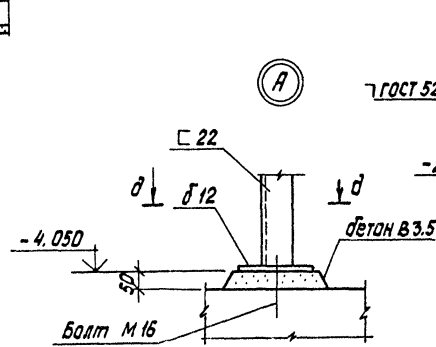
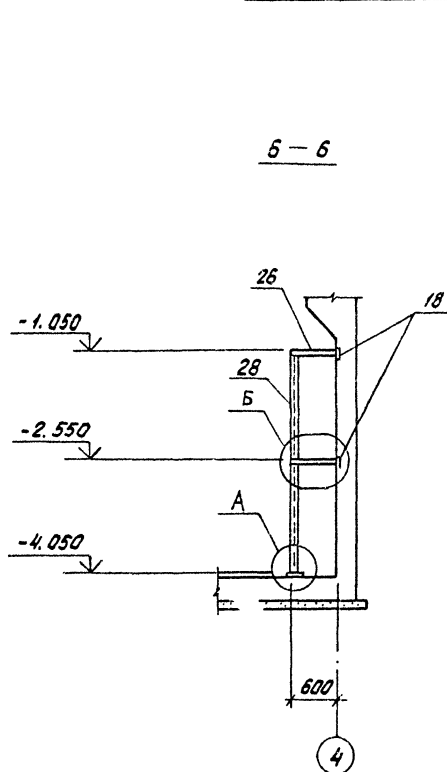
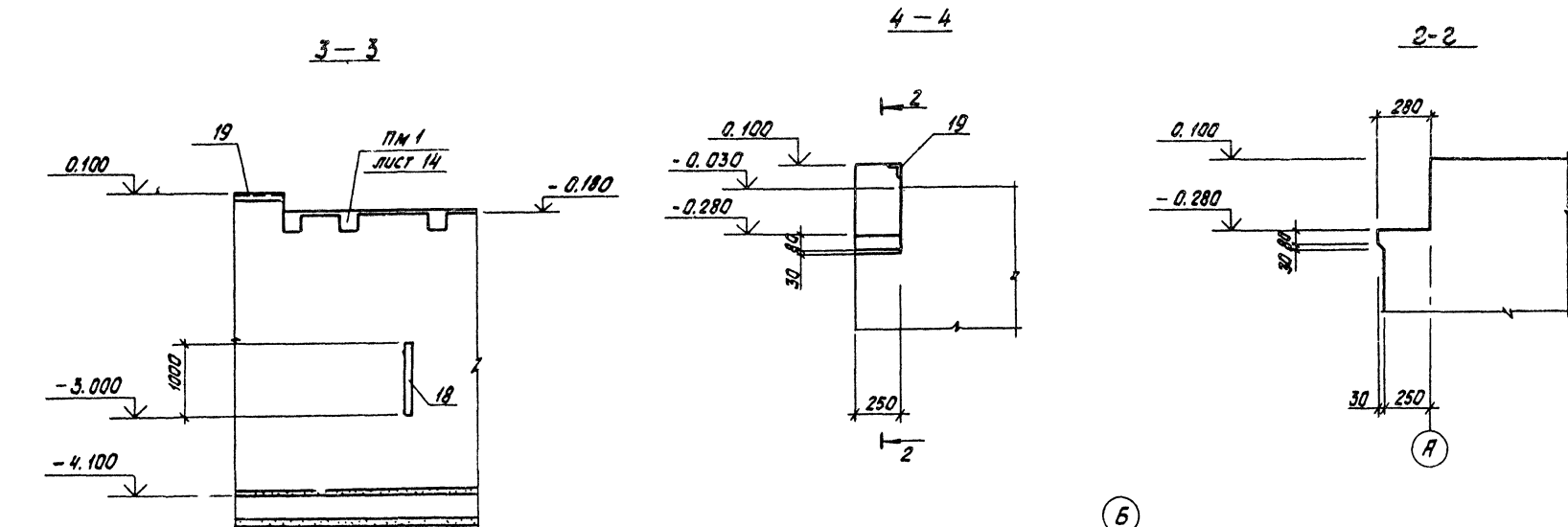
А

Б

4

4

Архивом 5



Согласно  
 Отд. ТН  
 Инженер  
 Л.А.Колесникова  
 Подпись  
 В.М.Сидорова

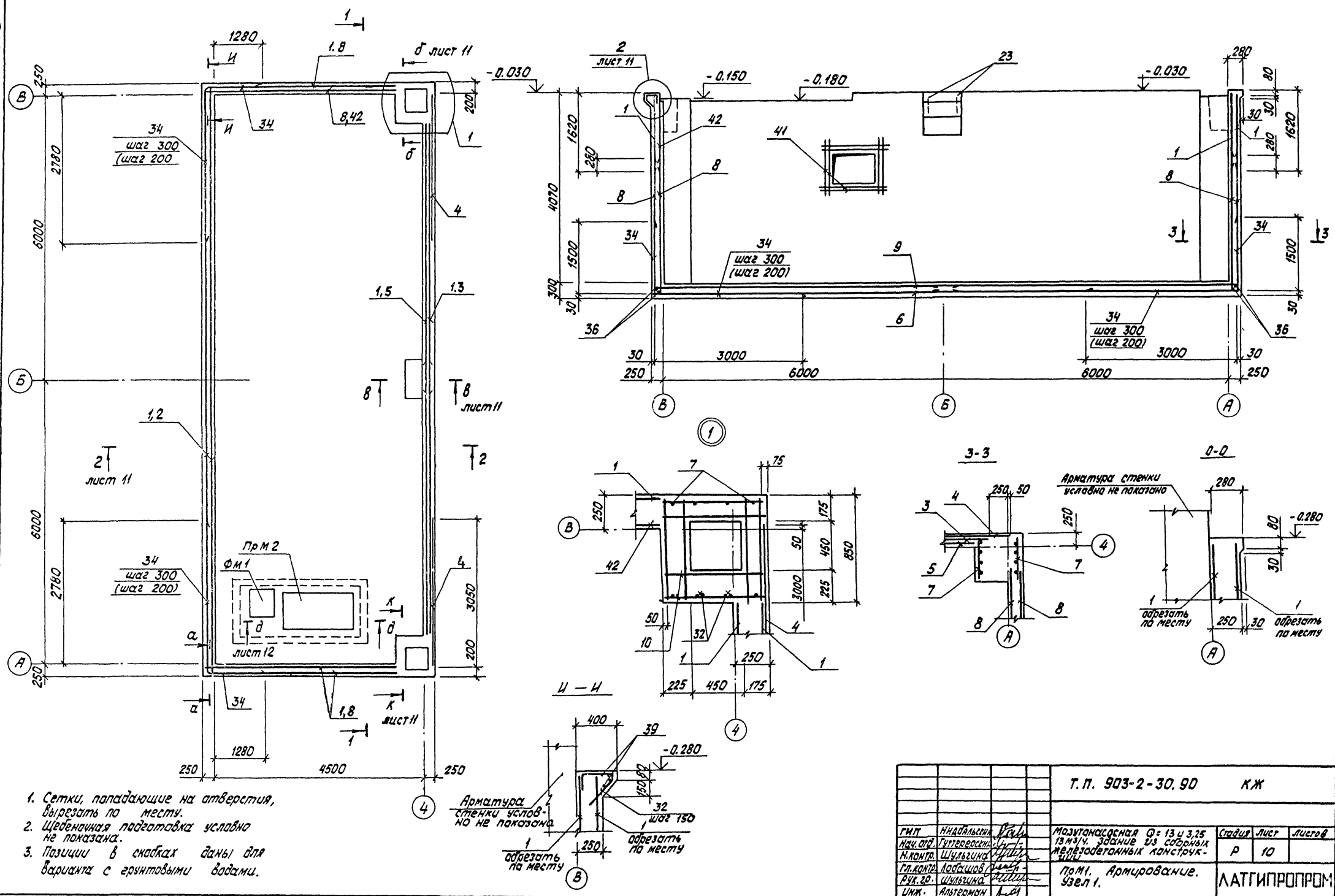
Т. П. 903-2-30.90 КЖ			
ГМП	Ильинский	В.В.	Магистральная φ=130
Мастер	Тютюевский	В.В.	3.23/13 м <sup>3</sup> /ч. Здание 23
М.Колесникова	Лодышов	В.В.	бетонный железобетонный
Г.Л.Колесникова	Лодышов	В.В.	железобетонный
В.М.Сидорова	Шильшин	В.В.	Прим. Опалубка.
С.И.К.	Альтерман	В.В.	Сечения 3-3; 4-4; 6-6.
			95л/л 1,2
ЛАНТИПРЦРОМ			

Копирован: 801 24963-05 18 формат А4

Альбом 5

ПРМ 1. Армирование

1-1



1. Сетки, попадающие на отверстия, вырезать по месту.
2. Щелевая подготовка условно не показана.
3. Положи в скобках даны для варианта с армированными валами.

Арматура стенок условно не показана

1 обрезать по месту

2 обрезать по месту

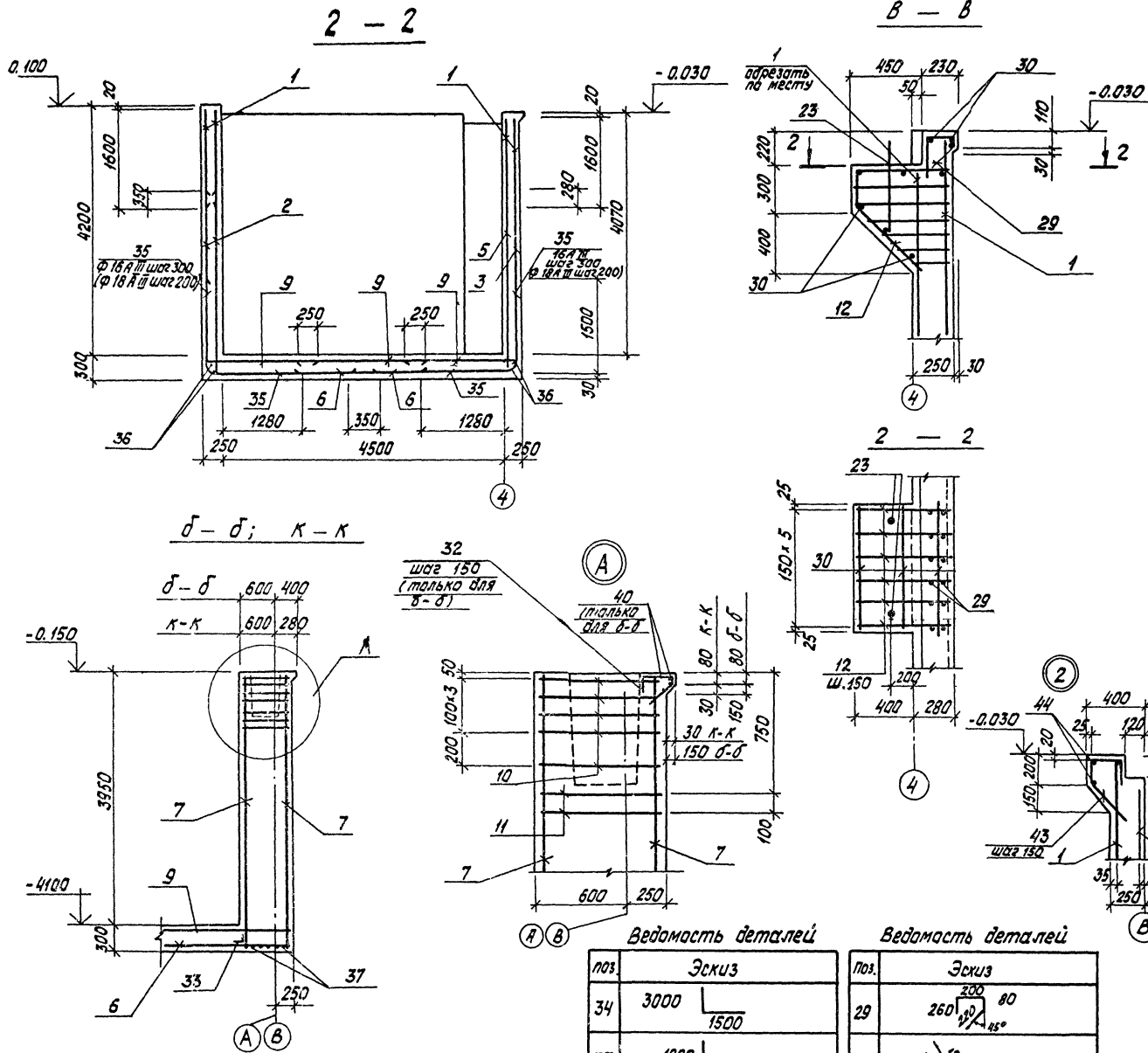
3 обрезать по месту

4 обрезать по месту

		Т. П. 903-2-30.90		КЖ	
ГИТ	Нидальска	М.Контр.	Шильсман	Мозутоносная	Ø = 13 и 3,25
И.Контр.	Гутерсман	И.Контр.	Шильсман	13 м/ч. Задание из сборных железобетонных конструкций.	Студия
Г.Контр.	Лавашов	Г.Контр.	Шильсман	Прм 1. Армирование.	Лист
Р.Контр.	Шильсман	Р.Контр.	Шильсман	Завл 1.	10
И.М.	Нильсман	И.М.	Нильсман		ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 5

Спецификация элементов на ПРМ 1. /начало/



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные</b>				
Б4	1	ГОСТ 23279-85	4Ср 4БрТ-150 шаг 300 160	583 п.м
Б4	2	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 шаг 200 320х720 50	4
Б4	3	ГОСТ 23279-85	4С 4БрТ-200 шаг 200 300х565 50	2
Б4	4	ГОСТ 20279-85	3С 8АТ-200 шаг 200 306х320 100	2
Б4	5	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-200 шаг 200 300х340 40	2
Б4	6	ГОСТ 23279-85	3С 8АТ-200 шаг 200 265х648 50	4
Б4	7	ГОСТ 23279-85	2С 12АВ-200 шаг 200 72,5х415 127,5х825 50	4
Б4	8	ГОСТ 23279-85	2с 12АВ-200 шаг 200 300х425 125	4
Б4	9	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-200 шаг 200 185х645 25	6
Б4	10	Т.П. 903-2-30.90 с.л. 6	кжи. 6.2 Сетка С1	10
Б4	11	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-100 шаг 100 80х80 50	4
Б4	12	Т.П. 903-2-30.90 с.л. 6	кжи. 6.1 Сетка С2	6
Б4	13	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-150 шаг 150 93х129 45	1
Б4	14	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-150 шаг 150 93х99 45	2
Б4	15	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-150 шаг 150 174х129 45	2
Б4	16	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-150 шаг 150 174х99 45	2
Б4	17	ГОСТ 23279-85	4С 8АТ-150 шаг 150 174х99 124	2
Б4	42	ГОСТ 23279-85	4Ср 8БрТ-150 шаг 300 147	3,9 п.м
<b>Узел для эстакадных</b>				
Б4	18	1.400-15	В.1 430-02	МН 415-1 154 м
Б4	19	1.400-16	В.1 540-01	МН 540 8,0 м
Б4	20	1.400-16	В.1 550-07	МН 556 473 м
Б4	21	1.400-15	В.1 170-32	МН 157-3 1

Продолжение спецификаций см. лист 12  
1. Позиции в скобках даны для варианта с грунтовыми водами.

Ведомость деталей		Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
34		29	
37		38	
32		35	
33		31	

ПРИВЯЗКА			
Конт. №			
Т.П. 903-2-30.90 КЖ			
Г.ИП	Ильбарс В.В.	Мушкетарская Ф-13и.3.25/13м.м.м. Здание из сборных железобетонных конструкц.	Станок
Нач.отд.	Гутерманский В.И.		
Н.контр.	Лавочкин В.И.		
Г.И.контр.	Лавочкин В.И.	ПРМ 1. Арматурные сечения 2-2; Б-Б; Д-Д.	Листов
Рук.од.	Шильман Л.И.		
И.ж.	Альбертук А.И.		

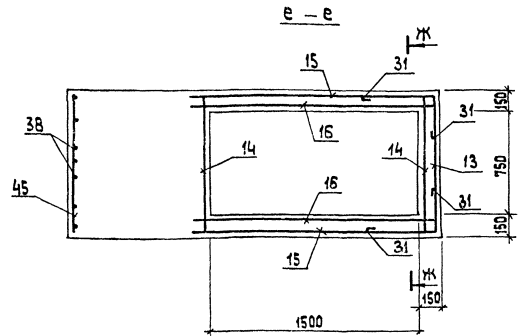
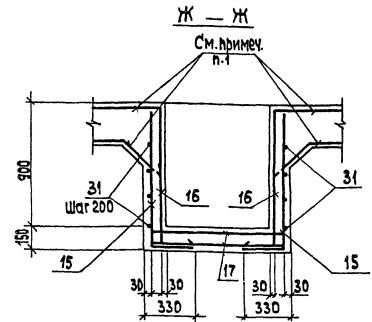
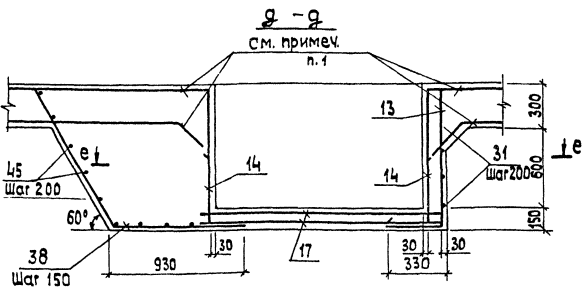
### Спецификация элементов на прямок ПРМ1 (продолжение)

Колонт.	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БЧ	22			Лист ромб 0-ПН-6,0		
БЧ	23			ВСт 3 кп 2 ГОСТ 8558-77	0,87	м <sup>2</sup>
БЧ	24	ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.2	МН 2	1	
БЧ	25	ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.3	МН 3	2	
БЧ	26			УГОЛОК К 12,5 ГОСТ 535-88	2,25	м
БЧ	27	А.400-15 В.1	230-05	МН 2,19	2	
БЧ	28			ШВЕДЕР С 4,25 ГОСТ 4216-74	6,0	м
<b>ДЕТАЛИ</b>						
А-И-6 ГОСТ 5781-82*						
БЧ	29*			ρ = 75,0	6	
БЧ	39			ρ = 45,0	4	
А-И-8 ГОСТ 5781-82*						
БЧ	30			ρ = 75,0	9	
БЧ	34*			ρ = 92,0	8	
БЧ	40			А-И-6 ГОСТ 5781-82* ρ = 85,0	4	
А-Ш-12 ГОСТ 5781-82*						
БЧ	32*			ρ = 86,0	7	
БЧ	33*			ρ = 30,0	4	
БЧ	41			ρ = 150,0	16	
БЧ	38*			ρ = 213,0	14	
А-Ш-16 ГОСТ 5781-82*						
БЧ	34*			ρ = 450,0	54	
БЧ	35*			ρ = 300,0	78	
БЧ	36			ρ = 100,0	64,0	п.м
БЧ	43*			А-Ш-12 ГОСТ 5781-82* ρ = 81,0	27	
БЧ	44			А-И-6 ГОСТ 5781-82* ρ = 3,880	3	
БЧ	45			А-Ш-12 ГОСТ 5781-82 ρ = 103,0	18	
БЧ	37*			А-Ш-18 ГОСТ 5781-82* ρ = 200,0	10	

### Спецификация элементов на прямок ПРМ1 (окончание)

Колонт.	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<b>Материалы</b>						
Бетон - В15						
ВСт 3 кп 2 ГОСТ 8558-77						
УГЛ. К 12,5 ГОСТ 535-88						
МН КЖИ.3.2						
МН КЖИ.3.3						
ШВЕДЕР С 4,25 ГОСТ 4216-74						
Бетон - В7,5						
ВСт 3 кп 2 ГОСТ 8558-77						
					60,3	м <sup>3</sup>
					2,7	м <sup>3</sup>

Альбом 5



1. Арматуру конца разрезать и завести  
в стенки прямока на 250 мм

\* см. ведомость деталей  
на листе 11.

### Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							
	Арматура класса АІІІ										Прокат марки ВСт3 кп2							
	ВРІ			АІІ			АШ				ВСт3 кп 2			ВСт3 кп 2				
ПРМ1	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8558-77			ГОСТ 8558-77*				Итого
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	Итого	1,53	1,50	2,22	8,6		
	39,2	160,3	199,5	80,0	836,0	716,0	3,9	343,0	100,0	1032,0	40,0	2118,9	303,4	22,8	10,0	60,2	126,0	

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Прокат марки ВСт3 кп 2					Арматура класса АІІІ							
	ВСт3 кп 2		ВСт3 кп 2			ГОСТ 5781-82*							
ПРМ1	ГОСТ 149903-74*		ГОСТ 14014-76*			ГОСТ 24379.4-80					Итого		
	6-6	6-10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ14	Итого				
	72,5	103,0	175,5	5,4	8,0	3,4	3,6	1,0	2,0	28,0		3,5	33,5

Привязан

ТИП: Изделия прокатные

ТП 903-2-30.90 КЖ

Материал: Изделия прокатные

Издание из сборных железобетонных конструкций

Прим 1; Прим 2; Арматурное сечение а-а.

Лист 12

ЛАГ ГИПРОПРОМ

### Спецификация элементов на приямок ПРМ1

Листом 5

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Оборочные единицы	
		Сетки армирующие	
54 1	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 160	3,83 п.м.
54 2	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 200x720	4
54 3	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 300x565	2
54 4	ГОСТ 23279-85	3C A.II-200 305x320	2
54 5	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 300x548	2
54 6	ГОСТ 23279-85	3C A.II-200 285x648	4
54 7	ГОСТ 23279-85	2C A.II-200 72,5x195	4
54 8	ГОСТ 23279-85	2C A.II-200 300x125	4
54 9	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 195x648	6
54 10	ТТ903-2-30.90	КЖИ.Б.2	10
54 11	ГОСТ 23279-85	4C A.II-200 90x90	4
54 12	ТТ903-2-30.90	КЖИ.Б.1	6
54 13	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 99x129	1
54 14	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 99x99	2
54 15	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 174x129	2
54 16	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 174x99	2
54 17	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 174x99	2
54 18	ГОСТ 23279-85	4C A.II-150 147	3,9 п.м.
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
54 18	1.400-15 В.1 430-02	МН415-1	154 м
54 19	1.400-15 В.1 540-01	МН540	8,0 м
54 20	1.400-15 В.1 550-07	МН556	476 м
54 21	1.400-15 В.1 170-32	МН157-3	1

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
54 22		Лист рамп В-ПН-60	
54 23		ВСтЗпс2 ГОСТ 8568-77	0,81 м <sup>2</sup>
54 24	ТТ903-2-30.90	КЖИ.З.2	1
54 25	ТТ903-2-30.90	КЖИ.З.3	2
54 26		Чалок	2,25 м
54 27	1.400-15 В.1	230-05	2
54 28		ИВекер	6,0 м
ДЕТАЛИ			
54 29		A-I-6 ГОСТ 5781-82*	6
54 30		A-I-8 ГОСТ 5781-82*	4
54 31*		ρ=750	9
54 32*		ρ=920	8
54 33*		A-I-6 ГОСТ 5781-82*, ρ=850	4
54 34*		A-III-12 ГОСТ 5781-82*	7
54 35*		ρ=350	4
54 36*		ρ=1500	16
54 37*		ρ=2130	14
54 38*		A-III-16 ГОСТ 5781-82*	640 м
54 39*		ρ=1000	19
54 40*		A-II-12 ГОСТ 5781-82*, ρ=1030	27
54 41*		A-I-6 ГОСТ 5781-82*, ρ=3000	3
54 42*		A-III-18 ГОСТ 5781-82*	10
54 43*		ρ=2000	82
54 44*		ρ=4500	144
54 45*		ρ=3000	

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Материалы			
		Материалы	
		Материалы	
		Материалы	
		Материалы	
		Материалы	

1. Спецификация и выборка на данном листе разработаны для варианта расположения здания на площадках с грунтами воданы.
2. Общие чертежи опалубки и армирования даны на листах 7-12 позиции сметной для варианта с грунтами воданы, указаны в скобках.
3. Защита конструкции от агрессивных грунтовых вод назначается при разработке проекта.
4. При атриальстве мазутонассосной откачки воды не прекращать до окончания введения стен и монтажа плит покрытия до избежания возможности выплыва приямка ПРМ1.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие										Изделия закладные												
	Арматура класса AI					Арматура класса AIII					Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82*										ВСтЗпс2												
ПРМ1	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого		
	77,0	64,70	72,40	3,9	165,6	286,2	100,0	102,4	146,2	341,9	444,9	22,8											

Марка элемента	Изделия закладные																										
	Прокат марки							Арматура класса																			
	ВСтЗпс2		ВСтЗпс2		Арматура класса AI			Арматура класса AIII																			
ПРМ1	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32	φ35	φ38	φ40	φ42	φ45	φ48	φ50
	72,5	103,0	175,5	5,4	8,0	13,4	3,6	3,6	1,0	2,0	28,0	3,5	3,35	189,6	163,5												

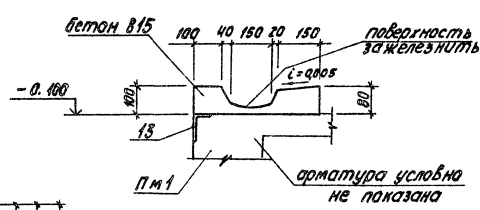
ТТ903-2-30.90		КЖ	
Итого			
Итого			
Итого			
Итого			
Итого			
Итого			

Спецификация элементов на приямок ПРМ1

Спецификация элементов на Пм1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Пм1</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>Сетки арматурные</b>					
Б4	1	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 58 х 448 40	1	
Б4	2	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 108 х 400 40	1	
Б4	3	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 73 х 416 40	1	
Б4	4	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 83 х 448 40	1	вырезаны по месту
Б4	5	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 130 х 448 40	2	вырезаны по месту
Б4	6	ГОСТ 23279-85	Кс В АТ-200 701 х 448 40	1	вырезаны по месту
<b>Кордасы арматурные</b>					
А4	7	ТП 903-2-30.90 кл.Б	Кр1	8	
<b>Детали</b>					
Б4	8		А-Г ГОСТ 5781-82 $\ell=230$	128	
<b>Материалы</b>					
Б4	9		А-ш-12 ГОСТ 5781-82	4	$\ell=1550$
Б4	10			7	$\ell=670$
Б4	11			3	$\ell=1200$
<b>Изделия закладные</b>					
А4	12	1.400-15.6.1 130-59	МН 126-Б	2	
А4	13	1.400-15.6.1 540-01	МН 640	4,5	п.м.
<b>Материалы</b>					
				бетон класса В15	2,6 м <sup>3</sup>

а - а

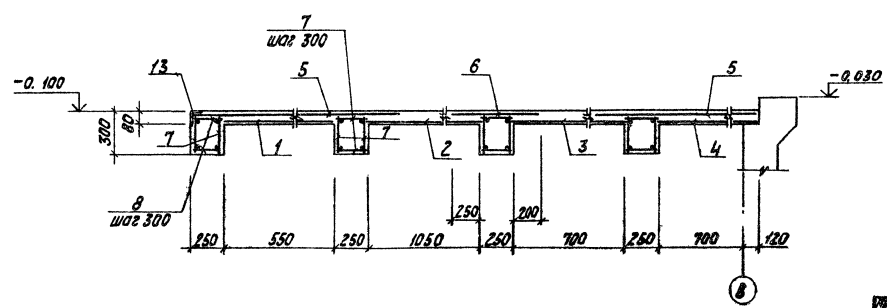


Ведомость расхода стали на элемент К2

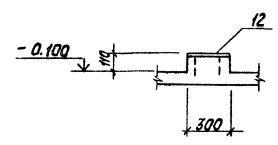
Марка элемента	Изделия арматурные				Итого			
	Арматура класса							
	ГОСТ 5781-82							
Пм1	53.1	24.8	77.9	35.2	18.0	80.0	128.2	206.1

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Объем расклад		
	Прокат марки									
	В Ст 3 кл 2									
Пм1	34.0	34.0	12.6	12.4	18.0	4.0	1.3	5.3	52.3	264.4

1 - 1



б - б



ТП 903-2-30.90	КЖ
Листок Пм1	Перекрытие Пм1
ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован ЖУ 24963-05. Формат А2	

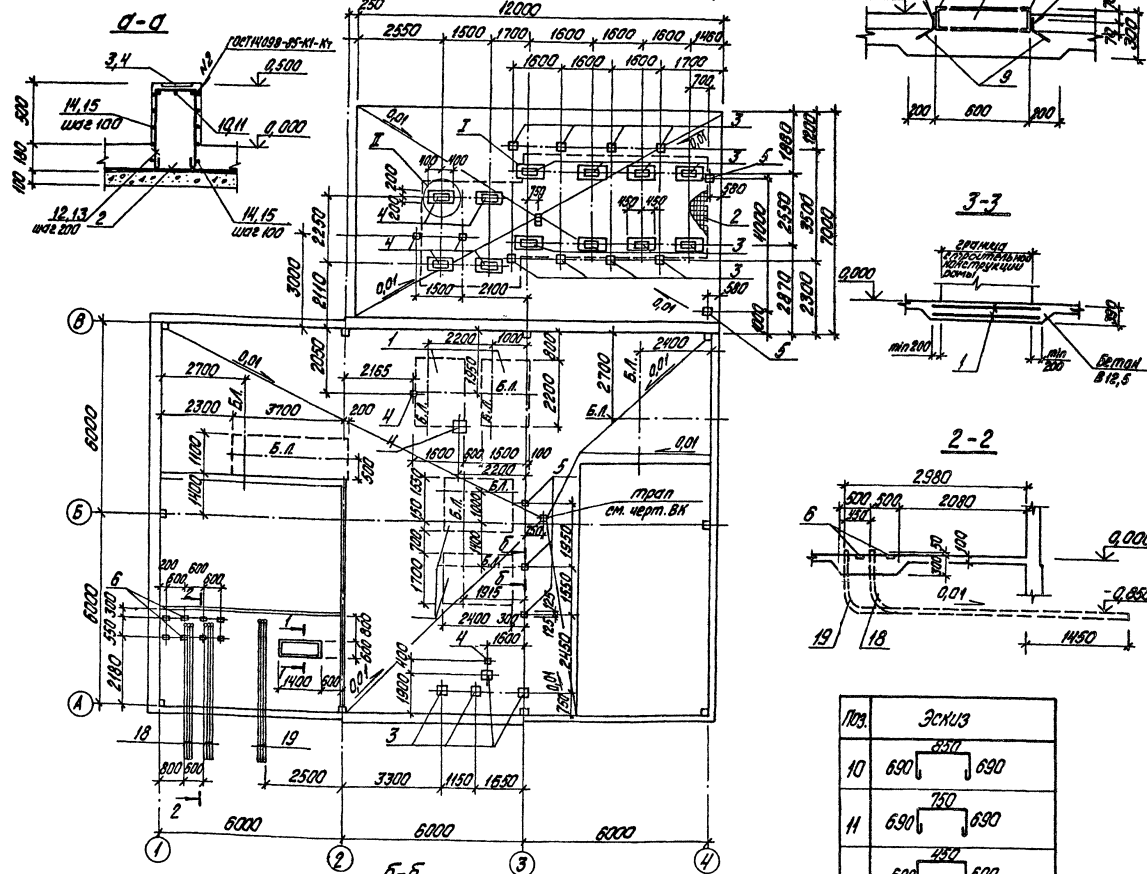
Альбом 5

Составитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]





**Схема расположения закладных изделий, подъемных конструкций, площадки теплообменников для варианта Q=3,25 Гкал/ч**



**Спецификация к схеме расположения подъемных конструкций и элементов площадки теплообменников для варианта Q=3,25 Гкал/ч**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Полное значение	
<b>Бетон арматурные</b>						
1	ГОСТ 23279-85	ЧФ 175-100	1	855		
2	ГОСТ 23279-85	ЧФ ВЛН-100	1	2452		
<b>Закладные изделия</b>						
3	1.400-15 ВЛ 430-05	МН416-2	16,8	8,0	п.м.	
4	1.400-15 ВЛ 430-07	МН417-2	3,6	104	п.м.	
5	1.400-15 ВЛ 430-31	МН122-2	5	4,6		
6	1.400-8/78	МВ-2	8	1,6		
<b>Детали</b>						
ИЧ-ГОСТ 8240-89 Швеллер Вост.кн.2 ГОСТ 535-88						
7		С=1400	2	17,22		
8		С=600	2	7,4		
<b>А-И-8-ГОСТ 5781-82*</b>						
9		С=160	20	0,06		
<b>А-И-6-ГОСТ 5781-82* С=2230</b>						
10*		С=2130	24	0,5		
11*		С=1830	20	0,41		
12*		С=1730	32	0,41		
14		С=850	80	0,2		
15		С=750	40	0,17		
16		С=450	80	0,1		
17		С=350	40	0,08		
<b>Трубы</b>						
18	Т96-19-215-83	ТБ50	С=4930	6		
19	Т96-19-215-83	ТБ75	С=5330	3		
<b>Материалы</b>						
				Бетон класса В12,5 М5 F50	15,1	м <sup>3</sup>
				Бетон класса В12,5	18,1	м <sup>3</sup>

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	
13	

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Арматурные изделия				Изделия закладные				Объем, м <sup>3</sup>							
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Промет маржи		Всего								
	Вр1	АIII		АI	АIII	ГОСТ 13903-74*	ГОСТ 8240-89									
Подъемная конструкция	655	655	2452	2452	13,2	1,2	19,1	6,8	102,2	162,0	289	191,9	18,24	18,24	341,37	452,07

ТТ 903-2-30.90 КЖ

Ген. директор: [Signature]

Инженер: [Signature]

Монтаж: [Signature]

Схема расположения закладных изделий, подъемных конструкций, площадки теплообменников для варианта Q=3,25 Гкал/ч

ЛАНТИПРОПРОМ

Альбом 5

Схема расположения колонн и балок покрытия

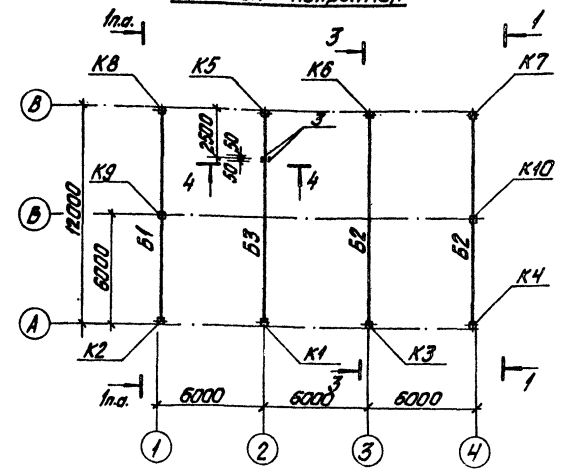
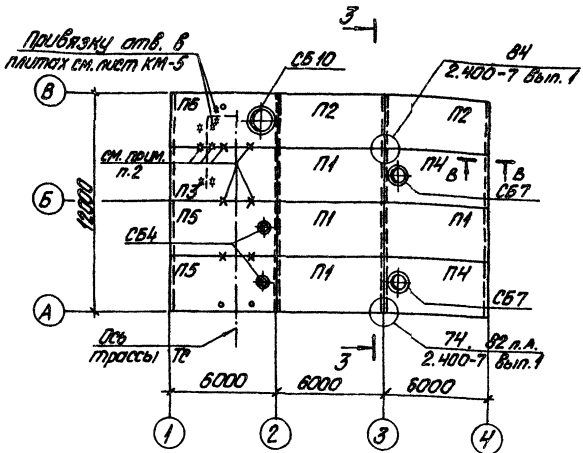
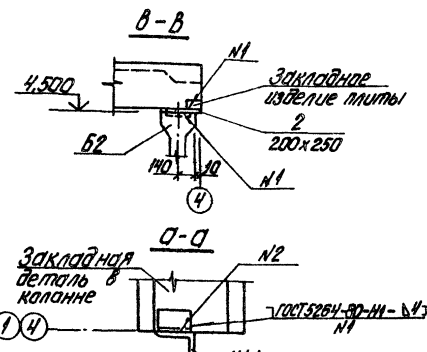
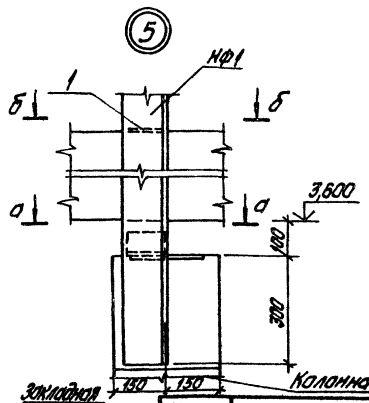
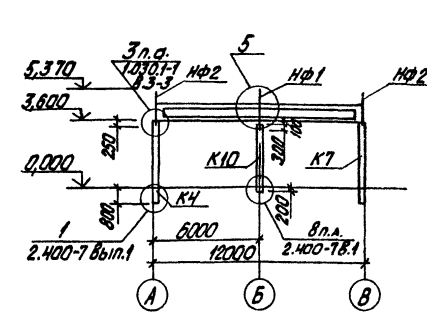


Схема расположения плит покрытия



1-1



Спецификация к схемам расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
СБ4	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4-А1	2	150,0	
СБ7	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7-А3	2	290,0	
СБ10	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ10-А1	1	250,0	
НФ1	ТЛ903-2-30.90	Носовка НФ1	2	39,8	
НФ2	ТЛ903-2-30.90	Носовка НФ2	4	34,9	С-2020
МС1	2.460-15 Вып.0	Бетонный элемент	20	0,4	
1		Лист 1	2	0,5	
2		Лист 2	8	2,3	
3		Лист 3	72		
4		Лист 4	22		
МС46	2.400-7 Вып.2	Изделие специальное МС46	2	22,0	
МС52	2.400-7 Вып.2	Изделие специальное МС52	8	1,6	

Спецификация элементов к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование				Кол.	Масса, кг	Примечание
		I	II	III	IV			
Ветровые районы								
Колонны								
K1	ТЛ903-2-30.90	КЖИ.01.1.1	К36-2М2-1	К36-2М2-1	К36-2М2-1	1	1000	
K2		КЖИ.01.1.2	К36-2М2-2	К36-2М2-2	К36-2М2-2	1	1000	
K3		КЖИ.01.1.3	К36-2М2-3	К36-2М2-3	К36-2М2-3	1	1000	
K4		КЖИ.01.1.4	К36-2М2-4	К36-2М2-4	К36-2М2-4	1	1000	
K5		КЖИ.01.1.5	К36-2М2-5	К36-2М2-5	К36-2М2-5	1	1000	
K6		КЖИ.01.1.6	К36-2М2-6	К36-2М2-6	К36-2М2-6	1	1000	
K7		КЖИ.01.1.7	К36-2М2-7	К36-2М2-7	К36-2М2-7	1	1000	
K8		КЖИ.01.1.8	К36-2М2-8	К36-2М2-8	К36-2М2-8	1	1000	
K9		КЖИ.01.2.1	КФ37-1-Н-1			1	800	
K10		КЖИ.01.2.2	КФ37-1-Н-2			1	800	
Балки								
Снеговые районы: I II III IV								
Б1	ТЛ903-2-30.90	КЖИ.02.1.1	БС12-3АТ-Н-1	БС12-4АТ-Н-1		1	1500	
Б2		КЖИ.02.1.2	БС12-3АТ-Н-2	БС12-4АТ-Н-2		2	1500	
Б3		КЖИ.02.1.3	БС12-3АТ-Н-3	БС12-4АТ-Н-3		1	1500	
Плиты								
Снеговые районы: I, II, III (см. прим. п.5)								
П1	1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.0-77- 22701.5-77	ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	4	3250	
П2		ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	2	3250	см. прим. п.6
П3		ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	1	3250	
П4		ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	2	3670	см. прим. п.6
П5		ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	2	3880	см. прим. п.6
П6		ЛП-2АТ-ВОЛН-400Н-400Н	ЛП-2АТ-Л-20°	ЛП-2АТ-Л-30°	ЛП-2АТ-Л-40°	1	4200	см. прим. п.6

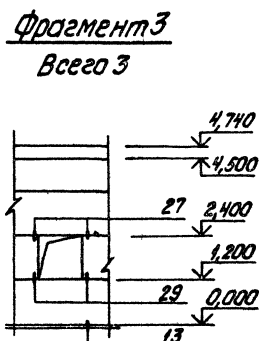
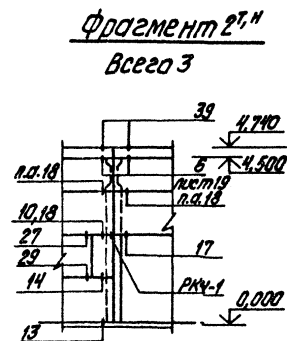
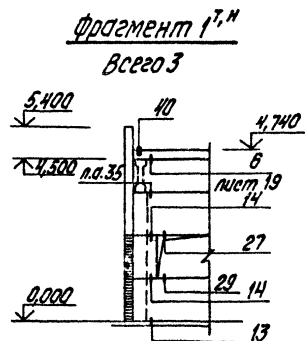
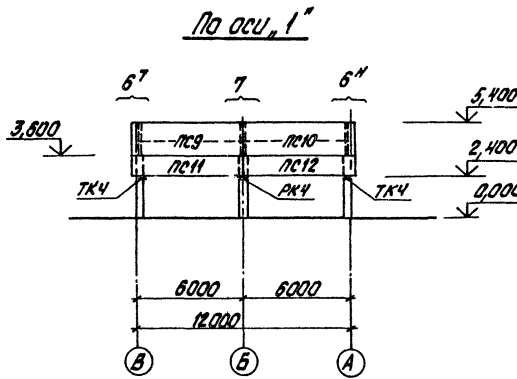
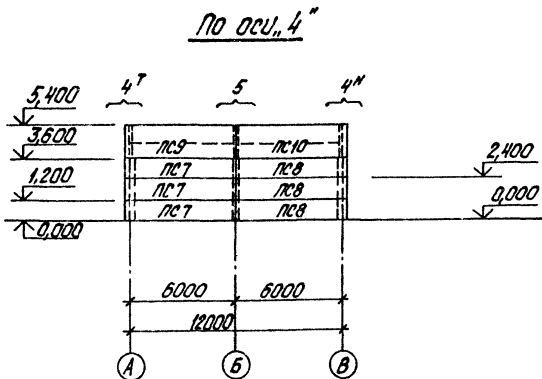
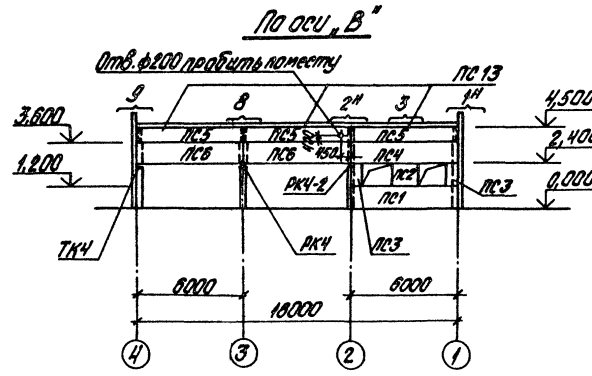
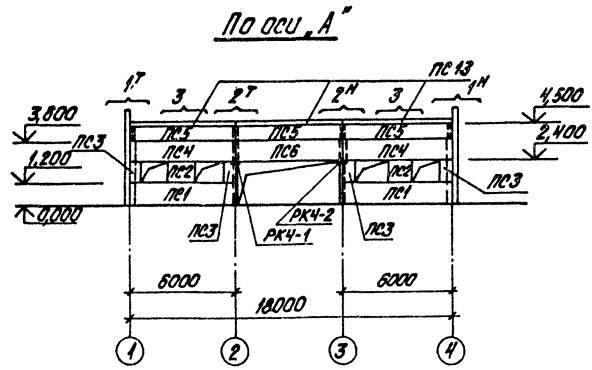
- Монтаж конструкций вести в соответствии со СНиП 3.03.01-87 и согласно указаниям серии
- До замоноличивания швов между плитами заложить детали опор под трубопроводы по чертежу КМ
- Плиты покрытия приварить к закладным деталям балок не менее чем в трех местах шов = 6мм, шов по всему контуру примыкания
- Швы между плитами заполнить бетоном В15 на мелком заполнителе. Перед замоноличиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи.
- Для II снегового района марка плит по несущей способности увеличивается на 4 порядка принимается П3-ЛП-4АТ, П5-ЛП4-4АТ, П6-ЛП4-4АТ, остальные ЛП(ЛВ)-3АТ(Л-4)
- Плиты с индексом "а" изготовить с дополнительными закладными деталями М8 согласно схеме "а" приложения 3 стр. 27 ГОСТ 22701.0-77

ТЛ903-2-30.90 КЖ

Лист	17
Масштаб	1:1
Составитель	Л.И.С.
Проверил	Л.И.С.
Инженер	Л.И.С.
Монтаж	Л.И.С.
Контр. чертеж	Л.И.С.
Материал	Л.И.С.
Лист	17
Лист	17
Лист	17

Альбом 5

Схемы расположения стеновых панелей



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, лез.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Стеновые панели</u>					
ПС1	ТЛ903-2-30.90 альбом Б КЖН.03.1.1	ПС60.12.2,5-31-36а	3	2310	
ПС2	1.030.1-1,1-1.60-01	2ПС12.12.2,5-1-59	3	420	
ПС3	1.030.1-1,1-1.60-01	2ПС6.12.2,5-1-60	6	420	
ПС4	ТЛ903-2-30.90 альбом Б КЖН.03.2.1	ПС60.12.2,5-31-37а	3	2310	
ПС5	1.030.1-1,1-1.04-08	ПС60.9.2,5-21-35	6	1740	
ПС6	1.030.1-1,1-1.05-83	ПС60.12.2,5-31-32	3	2310	
ПС7	1.030.1-1,1-1.16-08	ПС63.12.2,5-31-31-2	3	2420	
ПС8	1.030.1-1,1-1.16-03	ПС63.12.2,5-31-31-1	3	2420	
ПС9	1.030.1-1,1-1.16-06	ПС63.18.2,5-21-34-2	2	3630	
ПС10	1.030.1-1,1-1.16-06	ПС63.18.2,5-21-34-1	2	3630	
ПС11	1.030.1-1,1-1.16-03	ПС63.12.2,5-31-33-2	1	2420	
ПС12	1.030.1-1,1-1.16-03	ПС63.12.2,5-31-33	1	2420	
ПС13	1.030.1-1,2-1.6.00.0	ПК60.6,5-1	6	1200	
<u>Соединительные элементы</u>					
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3	17	0,4	
Т8	1.030.1-1.4-1-140	Т8	12	0,5	
Т10	1.030.1-1.4-1-150-01	Т10	10	1,3	
Т17	1.030.1-1.4-1-220	Т17	64	0,3	
Т9	1.030.1-1.4-1-150	Т9	3	0,4	
-6	1.030.1-1.4-1	Лист В-1007.18903-74 Лист В-1007.18903-74	3	7,1	0,015 м <sup>2</sup>
-8	1.030.1-1.4-1.514	Лист В-1007.18903-74 Лист В-1007.18903-74	18	0,7	0,011 м <sup>2</sup>
<u>Стопки</u>					
ТК4	1.030.1-1.4-1.110-01	ТК4	3	12,2	
РК4	1.030.1-1.4-1.060-06	РК4	2	10,0	
РК4-1	ТЛ903-2-30.90 альбом Б КЖН	РК4-1	1	6,64	
РК4-2	ТЛ903-2-30.90 альбом Б КЖН	РК4-2	2	6,64	

- Стеновые панели запроектированы из легких бетонов с плотностью в сухом состоянии 1000 кг/м<sup>3</sup>.
- Швы между панелями заполняются по узлам 56-57 серии 1.030.1-1 В.3-3 цементным раствором и укреплены прокладками.
- Узлы крепления стеновых панелей разработаны по серии 1.030.1-1 В.3-3.
- Стеновые панели разработаны для наружной температуры -30°С и I-II ветровых районов по текущей способности.

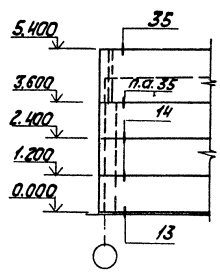
Привязан

Или №

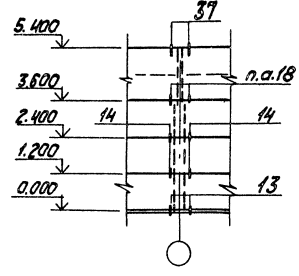
		ТЛ903-2-30.90 КЖ	
Исполн.	И.И.И.	Максимальная толщина стеновых панелей	18
Провер.	И.И.И.	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1" и 2" и 3"	
Инж. З.К.	И.И.И.		
Технич.	И.И.И.		

копирован Ю-21-6-24963-85 27 формат А2

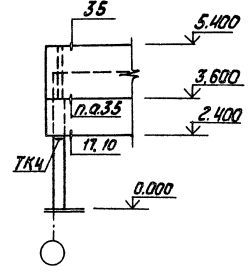
фрагмент 4 Т.Н.  
Всего 2



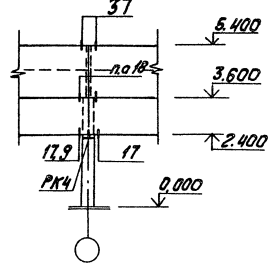
фрагмент 5  
Всего 1



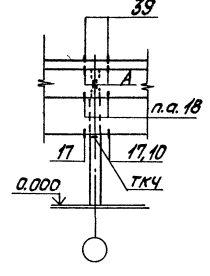
фрагмент 6 Т.Н.  
Всего 2



фрагмент 7  
Всего 1



фрагмент 8  
Всего 1



фрагмент 9  
Всего 1

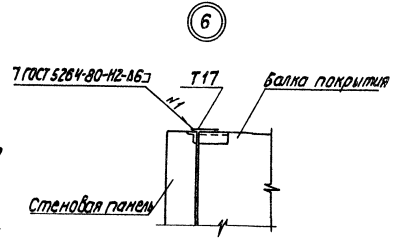
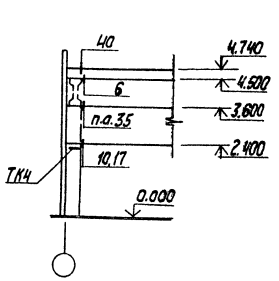
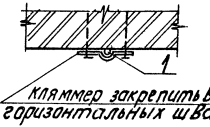
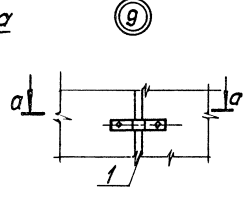
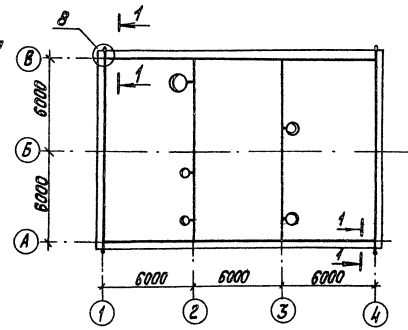


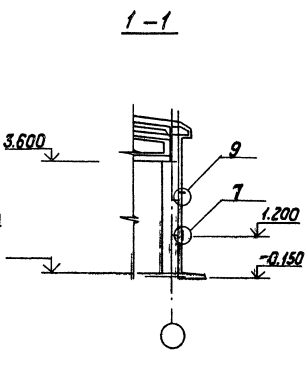
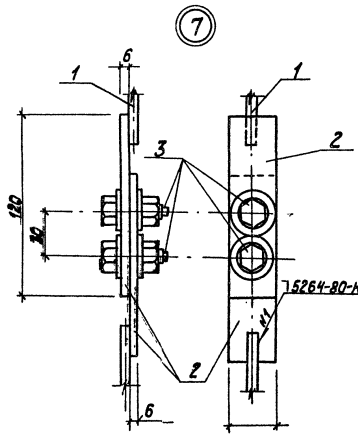
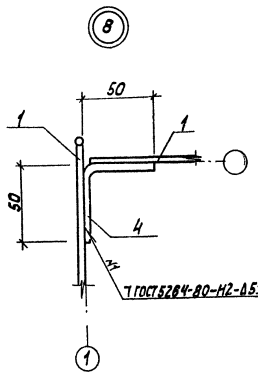
Схема расположения молниеотводника



Спецификация металла на молниеотводник

Кол-во	Знач	Таб.	Обозначение	Наименование	Мат	Масса	Примеч.
64	1		Ф 6А1 ГОСТ 5781-82*	Ф 6А1 ГОСТ 5781-82*	1005	0,222 м	
64	2		Лист ГОСТ 12003-74*	Лист ГОСТ 12003-74*	0,3	47,1 м <sup>2</sup>	
	3		Болт М12x35,58 ГОСТ 7798-70	Болт М12x35,58 ГОСТ 7798-70	8	0,05	
	4		А-І-В ГОСТ 5781-82*, 6-100	А-І-В ГОСТ 5781-82*, 6-100	8	0,03	

- Узлы пересечений и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9487-75\*
- Длина сварных швов должна быть не менее диаметра свариваемых круглых проводников
- Металлические элементы здания, расположенные на краях, должны присоединяться к молниеотводной сетке проводкой
- Опорные концы цинкуются слоем 180 мкм в соответствии с п. 203.11.8. Поверхности остальных закладных элементов лакируются грунтовкой ГФ-020 красно-коричневой ГЭБ-10-1642-77 V.



Привязка			
		ТП 903-2-30.90	КЖ
Гип	Ильинский		
Начальн	Итерерский		
Инженер	Шилкина	Научно-исследовательская станция	Лист 19
Инженер	Лобашов	Здание из сборных железобетонных конструкций	
Инженер	Шилкина	Схема расположения молниеотводника, фрагменты 4, 5, 6, 7	
Инженер	Сторожков		
Техник	Шалоток		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист 5

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения подвешенного транспорта Схема расположения опор под трассу парамазутопроводов	
4	Схема расположения площадки и лестницы.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
ГОСТ 16127-78	детали стальных трубопроводов подвески.	
1.450.3-6 в.0-1, 1.	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.	
2.440-2 в.1	узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре пренскуранта № 04-09	№ п/п	Вид конструкции	Масса конструкций, т.														Серия типовых конструкций.	
			По видам профилей стали															
			Л	Г	Т	С	К	М	Т	С	К	М	Т	С	К	М		
подвешенный транспорт	1		0,762	0,140		0,004	0,298										1,188	
опоры под трубопровод	2		0,430	0,131		0,004	0,371										0,946	
подвески кабелей	3			0,065													0,66	
типовые лестницы и ограждения	4			0,097			0,029		0,276								0,402	
<b>Итого:</b>				1,492	0,403		0,008	0,669	0,029		0,276						2,792	
<b>Контрольная сумма</b>				2,384	0,806		0,064	1,338	0,058		0,552						5,584	

Техническая спецификация металла, т.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля	N п/п	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Т	I		II	III	IV			
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74*	В ст 3 Гпс 5 ГОСТ 535-88	I 24М	4	1236	3912		0,740	526121	526395		0,740							
																Итого:	0,740	0,740
																Всего профиля:	0,740	0,740
Балки двутавровые ГОСТ 8239-89	В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	I 14	4	1124	2403		0,320			0,320	0,320							
																Итого:	0,320	0,320
																Всего профиля:	0,320	0,320
Швеллеры ГОСТ 8240-89	В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	C 10	4	1123	7418		0,097			0,097	0,097							
																Итого:	0,097	0,097
																Всего профиля	0,097	0,097
Швеллеры гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83*	В ст 3 пс Б-1 ТУ 14-1-3023-80	C 60*32*3	4	1446			0,170			0,170	0,170							
																Итого:	0,170	0,170
																Всего профиля	0,170	0,170

(продолжение см. лист 2)

Общие указания даны на листе 2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Индальский* ИНДАЛЬСКИЙ

ТТ 903-2-30.90		КМ	
ГНП	ИНДАЛЬСКИЙ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ
И.О.Д.	ИТТЕРЕРСКИЙ	МЯЗУТОНАСОСНАЯ 0-13М325/13М3/4	СТАНДАРТ
И.К.И.Т.	ЛОБЯШОВ	ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	Лист 1
Гл. кон.	ЛОБЯШОВ		
Рук. гр.	ШУЛЬГИН		
Инж. в.с.	СТОРОЖЕВ		
Техник	ШЛОТЯК		

Техническая спецификация металла, т (продолжение)

Общие указания

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81\* на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола мезутонасосной.
3. Стальные конструкции разработаны на стадии КМ и являются исходными материалами для разработки рабочих чертежей на стадии КМД, при разработке которых необходимо дополнительно пользоваться чертежами марки РР и КЖ.
4. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с СНиП 3.03.02-87.
5. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
6. Сварку производить электродами типа Э42, высоту швов, кроме оговоренных, принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Все металлические изделия, находящиеся на открытом воздухе вне территории с загрязнением воздушной среды промышленными газами, покрываются 2-мя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ-021 в 2 слоя общей толщиной 55 мкм в соответствии СНиП 2.03.11-85. Внутри котельной по 1 слою заводской грунтовки (ГФ-021 или ФЛ-03к) выполняется 2-ой слой того же грунта и покрытие 1 слоем эмали ПФ-115 общей толщиной 55 мкм. Степень очистки поверхности покраску 2.

Всего 5

Вид профиля и ГОСТ, т.у.	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля мм	N п/п	КОД			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком)			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной	Угловые	Лестничные		I	II	III	IV
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-88	L 50x50x5	1124	2120				0,007			0,007					
		L 63x63x5	1124	2120					0,063	0,127	0,190					
		Итого							0,070	0,127	0,197					
	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x100x7	1446	2120					0,007		0,007					
		L 100x100x8	1446	2120					0,030		0,030					
		Итого							0,037		0,037					
	Всего профиля								0,107	0,127	0,234					
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-88	-86	1124	7115				0,140		0,140						
		-88	1124	7115					0,034	0,360	0,394					
		Итого							0,174	0,360	0,534					
	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	-812	1230	7115					0,145		0,145					
		Итого							0,145		0,145					
Всего профиля								0,289	0,360	0,649						
Сталь арматурная ГОСТ 5781-82*	ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-88	Вр-I-4						0,004		0,004						
		А-II-12						0,004		0,004						
		Итого							0,004	0,004	0,008					
1		Всего профиля						0,004	0,004	0,008						
Итого масса металла								1,310	0,908	2,218						
Типовые лестницы, ограждения, подвески										0,390	0,390					
Всего масса металла								1,310	0,892	0,390	2,592					
В том числе по маркам	ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-88	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80						0,248	0,908	0,390	1,546					
		ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80						0,740		0,740						
		ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80						0,322		0,322						
Итого сталь приведенная к стали СтЗ								1,409	0,908	0,390	2,707					
Площадь поверхности под окраску								39,7	35,94							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)		I														
		II														
		III														
		IV														

Привязан			
Ивв. №			

ТП 903-2-30.90		КМ	
ГНП Индальский	Индальский	Мезутонасосная Q 13 м <sup>3</sup> 25/13 м <sup>3</sup> ч	Станция Лист Листов
Ивв. ОТД Тетеревский	Индальский	Здания из сборных железобетонных конструкций	Р 2
Ивв. КОНТР. Лобяшов	Индальский		
Ивв. ГЛ. КОНС. Лобяшов	Индальский		
Ивв. Рук. ГР. Шчельгина	Индальский		
Ивв. Инж. И.к. Сторожева	Индальский	Общие данные (окончание)	ЛАТГИПРОПРОМ
Ивв. Техник Шолодинок	Индальский		





