

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-75

МОСТЫ АВТОДОРОЖНЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРОЛЕТАМИ Б и Э м НА СВАЙНЫХ ОПОРАХ

ВЫПУСК 6

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ПРОЛЕТНОГО
СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2425-07
2-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-75

МОСТЫ АВТОДОРОЖНЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРОЛЕТАМИ Б и Э м НА СВАЙНЫХ ОПОРАХ

ВЫПУСК 6

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ПРОЛЕТНОГО
СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ БЕЛГИПРОДОР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНДОРСТРОЕМ БССР
ПРОТОКОЛ № 6 ОТ 10.12.87г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н.В. МАТЛАКОВ
М.П. ЩЕРЕБЕНКОВ

© МФ ЦИТП Госстроя СССР. 1988

1987

2425-07

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 503.1 - 75.6 000.00	Содержание	1
3. 503.1 - 75.6 000.10	Техническое описание	2
3. 503.1 - 75.6 110	Каркас пространственный КР1	3
3. 503.1 - 75.6 310	Каркас пространственный КР2	4
3. 503.1 - 75.6 210	Каркас пространственный КР4	5
3. 503.1 - 75.6 410	Каркас пространственный КР5	6
3. 503.1 - 75.6 350	Каркас пространственный КР3	7
3. 503.1 - 75.6 280	Каркас пространственный КР6	7
3. 503.1 - 75.6 510	Каркас пространственный КР7	8
3. 503.1 - 75.6 610	Каркас пространственный КР8	9
3. 503.1 - 75.6 520	Каркас пространственный КР9	10
3. 503.1 - 75.6 620	Каркас пространственный КР10	10
3. 503.1 - 75.6 120	Каркас плоский КР1	11
3. 503.1 - 75.6 320	Каркас плоский КР4	12
3. 503.1 - 75.6 220	Каркас плоский КР7	13
3. 503.1 - 75.6 420	Каркас плоский КР10	14
3. 503.1 - 75.6 130	Каркас плоский КР2	15
3. 503.1 - 75.6 140	Каркас плоский КР3	15
3. 503.1 - 75.6 330	Каркас плоский КР5	16
3. 503.1 - 75.6 340	Каркас плоский КР6	16
3. 503.1 - 75.6 230	Каркас плоский КР8	17
3. 503.1 - 75.6 240	Каркас плоский КР9	17
3. 503.1 - 75.6 430	Каркас плоский КР11	18

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 503.1 - 75.6 440	Каркас плоский КР12	18
3. 503.1 - 75.6 250	Сетка арматурная С1	19
3. 503.1 - 75.6 270	Сетка арматурная С4	19
3. 503.1 - 75.6 260	Сетка арматурная С2	20
3. 503.1 - 75.6 450	Сетка арматурная С3	20
3. 503.1 - 75.6 150	Сетка арматурная С5	21
3. 503.1 - 75.6 180	Сетка арматурная С6	21
3. 503.1 - 75.6 530.01	Пучок напряженный ПН1; ПН2	22
3. 503.1 - 75.6 170	Изделие закладное МН1	23
3. 503.1 - 75.6 180	Изделие закладное МН2	23
3. 503.1 - 75.6 190	Петля строповочная П1, П2, П3	24

Упр. Л. Гайд. Подпись и дата: [подпись]

Нач. отд.	Ведущий	Инж.	М.И.
З.И.П.	Липтев		М.О.
Рук. зр.	Шеремков		М.О.
	Назмюнич		М.О.

3.503.1 - 75.6 000.00

Содержание

Кт	Дист	Листов
Р		1

Белгород

Полробава Назмюнич

[подпись]

Формат А3

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для разработанных в выпуске 5 ж-б изделий (плит) для пролетных строений мостов пролетами 6 и 9 м.

2. Технические требования

- 2.1. В качестве напрягаемой арматуры приняты пучки из стальной холоднокатанной углеродистой проволоки класса В-III диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.
- 2.2. Для напрягаемой рабочей и конструктивной арматуры каркасов, сеток, закладных изделий, строповочных петель и отдельных стержней, а также полосовой стали закладных изделий марки стали следует принимать в соответствии с таблицей

Арматурная сталь	Класс арматурной стали	Документ регламентирующий качество стали	Марка стали	Диаметр, мм	Индекс допустимых условий для изделий с порядковым номером исполнения при расчетной температуре воздуха												
					-30° и выше	от -30 до -10	ниже -10										
Стержневая горячая	A-I	ГОСТ 5781-82 *	ВСтЗспЗ	6-40	с	с	с										
катаная гладкая		ГОСТ 380-71	ВСтЗпвЗ	8-10	с	с	в'										
				ВСтЗгпЗ	6-10	с	с	в									
				СтЗспЗ	6-10	с	с	-									
				СтЗпвЗ	6-10	с	с	-									
				СтЗкпЗ	6-10	с	-	-									
Стержневая горячая	A-II	ГОСТ 5781-82 *	ВСтЗспЗ	10-40	с	с	в										
				катаная периодическая	A-II	10ГТ	10-32	с	с	с							
											20 профиля	A-III	25Г2с	6-40	с	с	в
Прокатная полосовая		ГОСТ 19281-73 *	16Гс-12	4-80	с	с	-										
								ГОСТ 19282-73 *	17Гс-12	4-20	с	с	-				

2.4. Для изделий с различным порядковым номером исполнения использование арматурной стали классов A-I, A-II и A-III с разными марками и сортаментом стали ограничивается согласно таблицы в зависимости от индекса допустимых условий применения:

С - допускается к применению в сварных и вязаных каркасах, сетках, а также в закладных изделиях;

В - допускается к применению только в вязаных каркасах и сетках;

В' - не допускается к применению в хомутах.

2.5. В ж-б плитах модификации - 02 подвodka которых при транспортировке и монтаже при среднеуточной температуре воздуха ниже -40° исключена, подъемные петли допускается изготавливать из стали ВСтЗгпЗ и ВСтЗпвЗ.

2.6. Изготовление сварных сеток и каркасов следует выполнять при помощи контактной точечной сварки. Сварка во всех точках пересечения является обязательной. Применение ручной электродуговой сварки не допустимо.

2.7. При производстве сварочных работ руководствоваться ГОСТ 14038-85.

2.8. Размеры хомутов и гнутых стержней даны по осям.

2.3. Порядковый номер исполнения арматурного изделия соответствует порядковому номеру модификации плиты в её марке.

Исполн.	Федоров	М.И.
Провер.	Лалитав	В.И.
Инж.	Зарванов	В.И.
Инж. зр.	Накчалов	В.И.
И. контр.	Ткаченко	В.И.

3.503.1 - 75.6 000 ТО

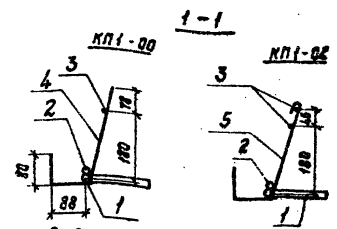
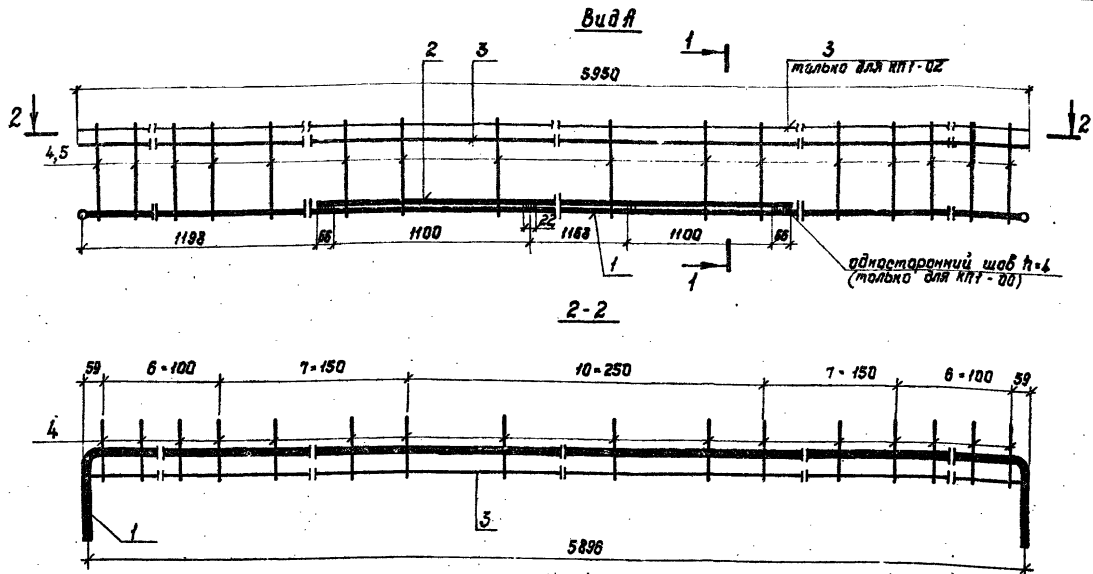
Техническое описание

Страниц	Лист	Листов
2	1	1
Белгипрадор		

Копировал Л.Данил

Формат А3

Исполнитель: Федоров М.И.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4,5	
1	

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75. 6 110-00	КП1-00	38,0
3.503.1 - 75. 6 110-01	КП1-01	36(39,2)
3.503.1 - 75. 6 110-02	КП-02	39,2

Шпатель	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					00	02	
				Детали			
				Стержни по ГОСТ 5781-82*			
ВЧ		1*	3.503.1 - 75 .6 111	Ø 22А-III	ℓ=6290	1 1	18,76 кг
ВЧ		2*	112	Ø 20А-III	ℓ=3500	1 1	8,65 кг
ВЧ		3	113	Ø 8А-III	ℓ=5950	1 2	2,35 кг
ВЧ		4	114	Ø 8А-I	ℓ=638	37	0,17 кг
ВЧ		5	115		ℓ=688	37	0,19 кг

Нач. отд.	Щедаров	20.08.88
Сл.инженер	Лоптев	20.08.88
ЭЦП	Щербинин	21.08.88
Руч. ер.	Нахимович	21.08.88
Инж.	Бажкова	22.08.88
И.контр.	Ткаченко	22.08.88

3.503.1 - 75.6 110

Каркас пространственный
КП1

Стация	Масса	Масштаб
Р	см.	1:10
Лист	Листов 1	

Белгипродор

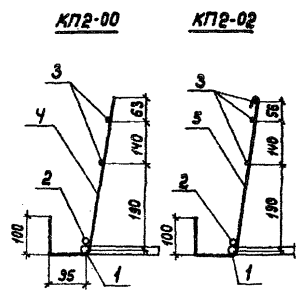
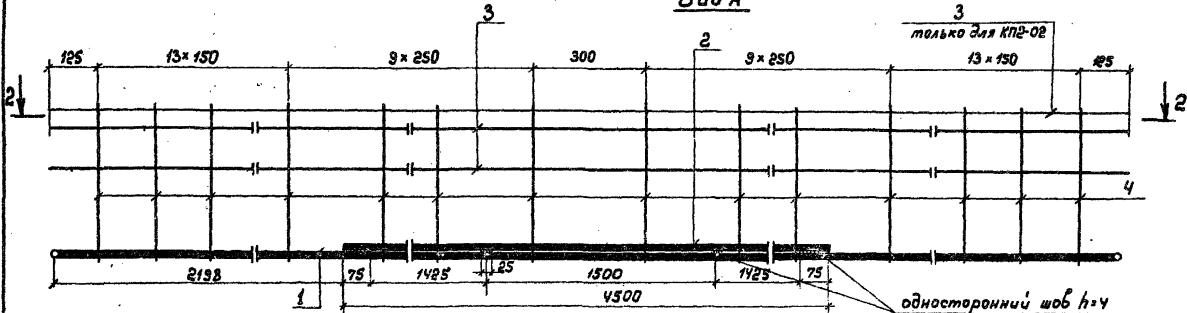
Копировала Нахимович Ю., Формат А3

Листы в сборе

1.* См. таблицу 3.503.1 - 75 .6 000 Т0.
2. Каркас КП1-00 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02.

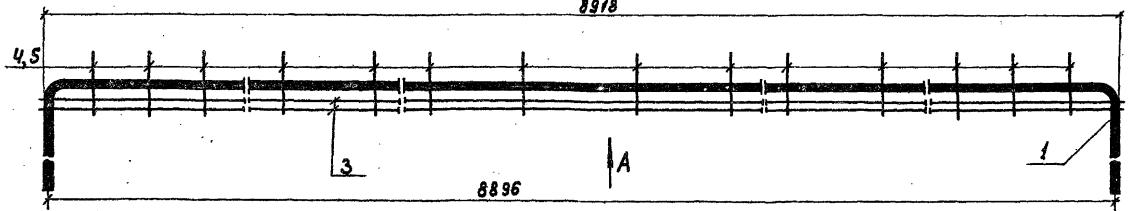
Марка	КП1-00	КП1-02
-------	--------	--------

Вид А



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4,5	
1	



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6.310-00	КП2-00	58,2
3.503.1-75.6.310-01	КП2-01	58,2/62,6
3.503.1-75.6.310-02	КП2-02	62,6

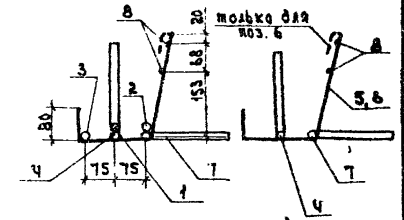
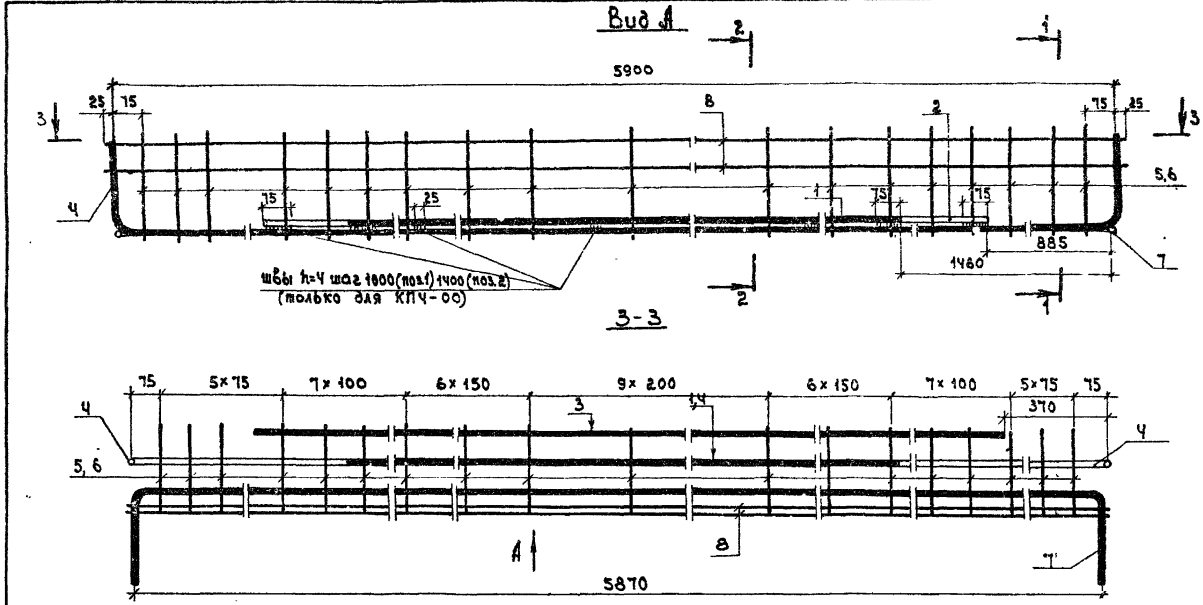
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий		Примечание	
				00	02		
Детали							
Стержни по ГОСТ 5781-82							
Б4	1*	3.503.1-75.6.311	Ø 22 А-III	l=9572	1	1	28,52 кг
Б4	2*	312	Ø 20 А-III	l=4500	1	1	11,12 кг
Б4	3	313	Ø 8 А-I	l=8950	2	3	3,53 кг
Б4	4	314		l=622	46		0,25 кг
Б1	5	315		l=672		46	0,27 кг

Исполн.	Федоров	М.Д.	20.06.88
Л.корр.	Полтев	М.В.	12.06.88
ГМП	Щербенков	И.И.	14.06.88
Рук. гр.	Назнамович	В.В.	23.06.88
Инж.	Божкова	Людмила	20.06.88
Исполн.	Ткаченко	Людмила	20.06.88

3.503.1-75.6.310	
Каркас пространственный	Сталь
КП2	Масса/Масштаб
	Р см. табл. 1:10
	Лист Листов 1
	Белгипродор

1* см. таблицы 3.503.1-75.6.000.ТО
 2. Каркас КП2-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С
 по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02.

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5,6	
4(7)	

Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1-75 .6 210-00	КПЧ-00	107.14
3.503.1-75 .6 210-01	КПЧ-01	107.14
3.503.1-75 .6 210-02	КПЧ-02	108.06

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1*		3.503.1-75.6 211	∅22 А-III L=2950	1	1 8,79 кг
Б4	2*		212	∅25 А-III L=4100	1	1 15,79 кг
Б4	3*		213	L=5160	1	1 19,87 кг
Б4	4*		214	L=6292	1	1 24,22 кг
Б4	5		215	∅8 А-I L=532	46	0,21 кг
Б4	6		216	L=582	46	0,23 кг
Б4	7		217	∅25 А-III L=6262	1	1 24,11 кг
Б4	8		218	∅8 А-I L=5950	2	2 2,35 кг
				Марка	КПЧ-00	КПЧ-02

Исполнитель	Проверено	Дата
Начальник Федоров	М.И. Шелтев	10.06.87
ЗУП Шершенков	М.И. Шелтев	10.06.87
Рук.гр. Науманович	М.И. Шелтев	10.06.87
Инж. Божикова	М.И. Шелтев	10.06.87
Инж. Макаченко	М.И. Шелтев	10.06.87

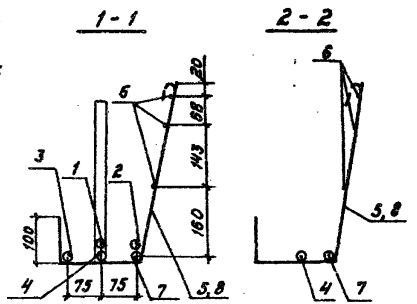
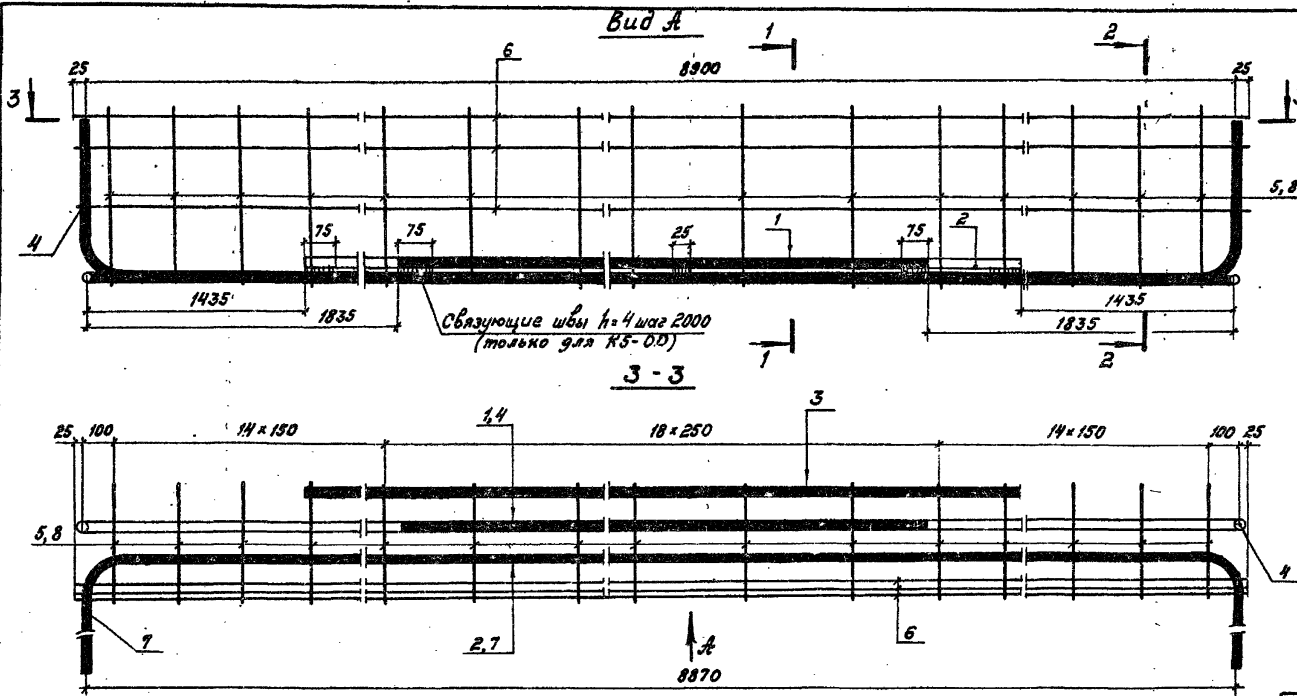
3 503 1-75 .6 210

Каркас пространственный КПЧ	Станд. масса		1:10
	р	см табл.	
	лист	лист	лист
			Белгипродор
			формат А3

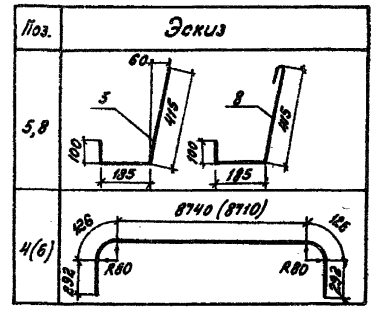
копировал

Лист № 001 из 001

1* см. таблицу 3.503.1-75 .6 000 То
2. Каркас КПЧ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02



Ведомость деталей



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75.6 410-00	К75-00	188,2
3.503.1 - 75.6 410-01	К75-01	188,2(169,2)
3.503.1 - 75.6 410-02	К75-02	188,2

Формы Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
				00	02	
			<u>Детали</u>			
			Стержни по ГОСТ 5781-82			
64	1*	3.503.1 - 75.8 411	Ø 25 А-III	L=5200	1 1	20,02 кг
64	2*	412		L=6000	1 1	23,10 кг
64	3*	413		L=7200	1 1	27,72 кг
64	4*	414		L=9576	1 1	36,87 кг
64	5	415	Ø 8 А-I	L=700	47	0,28 кг
64	6	416		L=8950	3 3	3,54 кг
64	7	417	Ø 25 А-III	L=9546	1 1	36,75 кг
64	8	418	Ø 8 А-I	L=750		47 0,30 кг

Нач. отв. Федоров
 Гл. констр. Лаптев
 Г.П.П. Щербенков
 Руч. эр. Халмагов
 Инж. Божкова

Н.контр. Ткаченко

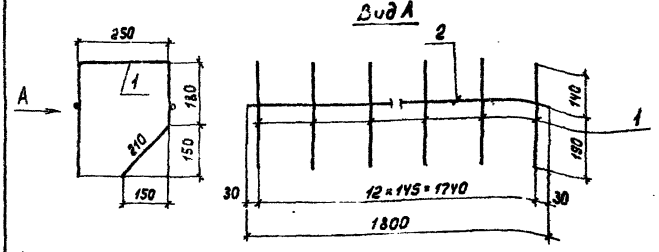
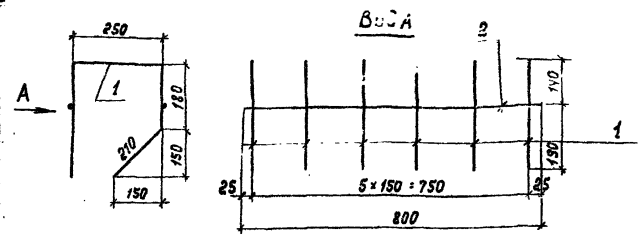
3.503.1 - 75.6 410

Каркас пространственный К75

Стадия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

№ п.п. по гл. и дата вв. в строй №

1. * см. таблицу 3.503.1-75.6 000 70.
 2. Каркас К75-01 изготовить из арматурной стали 25Г2с по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 351	φ 12А-III	ℓ = 970	6	0,86 кг
Б4	2	352	φ 8 А-I	ℓ = 800	2	0,32 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 281	φ 12А-III	ℓ = 970	13	0,86 кг
Б4	2	282	φ 8 А-I	ℓ = 1800	2	0,71 кг

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

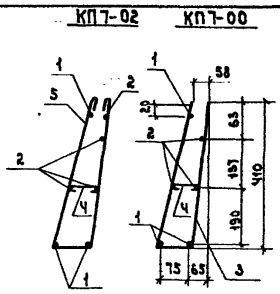
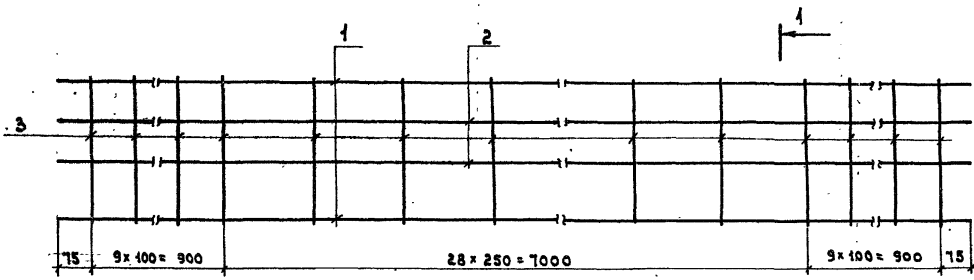
Исполн.	Начальн. Федоров	В.И.	10.06.87
Гл. констр.	Лалтеев	В.И.	10.06.87
Рис. гр.	Шербенков	В.И.	10.06.87
Инж.	Нахманович	В.И.	10.06.87
	Павлова	Ю.Ф.	10.06.87
Н.контр.	Ткаченко	Л.С.	10.06.87

3.503.1-75.6 350		
Каркас пространственный КП 3	Статус	Масса
	Р	5,8
	Лист	Листов 1
Белгипродор		

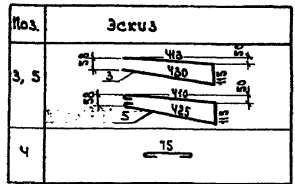
Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Исполн.	Начальн. Федоров	В.И.	10.06.87
Гл. констр.	Лалтеев	В.И.	10.06.87
Рис. гр.	Шербенков	В.И.	10.06.87
Инж.	Нахманович	В.И.	10.06.87
	Павлова	Ю.Ф.	10.06.87
Н.контр.	Ткаченко	Л.С.	10.06.87

3.503 - 75.6 280		
Каркас пространственный КП 6	Статус	Масса
	Р	12,6
	Лист	Листов 1
Белгипродор		



Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел	Примечание
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82*						
Б4	1*		3.503.1-75.6.511	∅ 10 А-III	8950	3 3 5,51 кг
Б4	2		512	∅ 8 А I	8950	3 4 3,54 кг
Б4	3		513		958	47 0,38 кг
Б4	4		514	∅ 6 А-I	120	9 9 0,03 кг
Б4	5		515	∅ 8 А I	1050	47 0,41 кг

1. Поз.4 установить через 1м.

2*см. таблицу 3.503.1-75.6.000 Т0

3. Каркас КП7-01 изготовить из арматурной стали 25 Г2С по исполнению 01 и 35 ГС по исполнению 02.

Марка	КП7-00	КП7-02
-------	--------	--------

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6.510-00	КП7-00	45,3
3.503.1-75.6.510-01	КП7-01	45,3 (50,2)
3.503.1-75.6.510-02	КП7-02	50,2

Нач. отд.	Федоров	1984.07
2-й констр.	Липетев	1982.07
ЭИП	Шершенков	1982.05
Руч. гр.	Шахматов	1982.07
УИЖ	Павлова	1982.07

3.503.1-75.6.510

Каркас пространственный КП7-

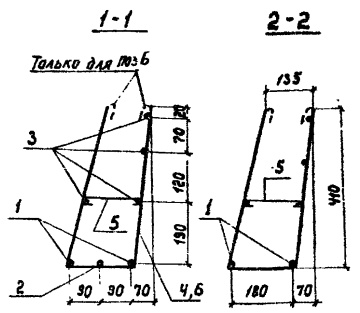
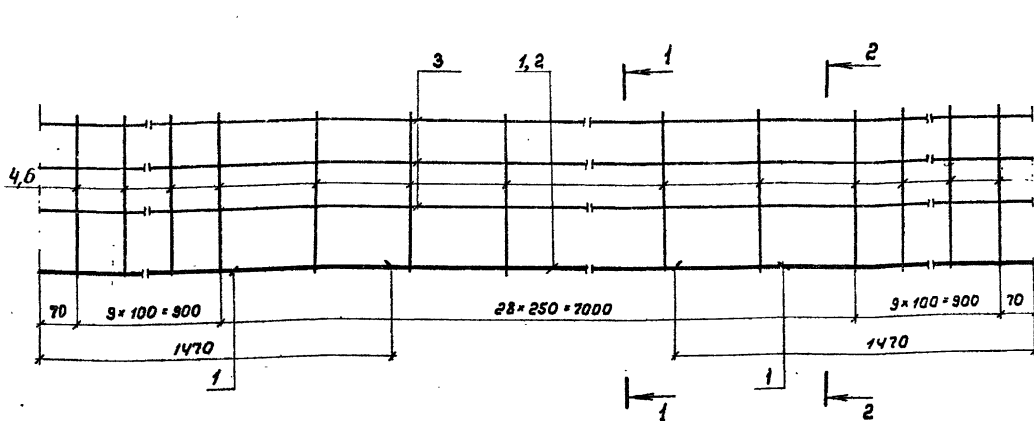
Таблица	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Белгипродер

копировал *Стр*

формат А3

УИЖ и ЛОД, Подпись и дата В.С.М.И.С.К.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4,6	
5	

1. Поз. 5 установить через 1м.
 2.* см. таблицу 3. 503.1-75.6 000 т0.
 3. Каркас КЛВ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2Спо исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					00	02	
				<u>Детали</u>			
				<u>Стержни по ГОСТ 5781-82*</u>			
Б4		1*	3.503.1-75.6 611	Ф10 А-III	ℓ=8940	2 2	5,51 кг
Б4		2*	612	Ф10 А-III	ℓ=6000	1 1	3,7 кг
Б4		3	613	Ф8 А-I	ℓ=8940	4 4	3,53 кг
Б4		4	614		ℓ=1033	47	0,44 кг
Б4		5	613	Ф6 А-I	ℓ=230	9 9	0,05 кг
Б4		6	616	Ф8 А-I	ℓ=1133	47	0,45 кг

Марка	КЛВ-00	КЛВ-02
-------	--------	--------

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6 610 -00	КЛВ-00	48,6
3.503.1-75.6 610 -01	КЛВ-01	48,6(50,4)
3.503.1-75.6 610 -02	КЛВ-02	50,4

Нач. отд.	Федоров	10/11	26.02.87
Гл. конст.	Лантев	10/11	26.02.87
ГМП	Шершенков	10/11	26.02.87
Рук. з.р.	Ильминский	10/11	26.02.87
Инж.	Павлова	10/11	26.02.87
Н.контр.	Ткаченко	10/11	26.02.87

3.503.1-75.6 610

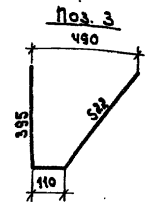
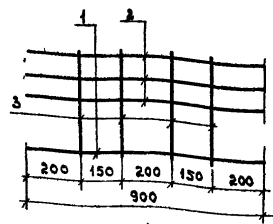
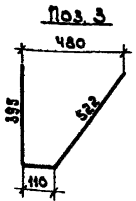
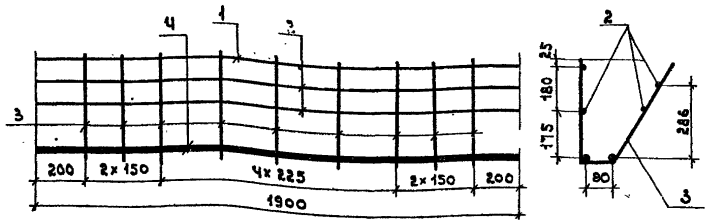
Каркас пространственный КЛВ-

Листов	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировала ВАХ-

формат А3

ЦНБ и лев. Подпись и дата в ст. инв. ж



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.503.1-15.6 621	Ø 10 А-III	l=1900	1 1.17 кг
Б4	2		622	Ø 8 А-I	l=1900	3 0.75 кг
Б4	3		623	Ø 8 А-III	l=1027	9 0.41 кг
Б4	4		624	Ø 20 А-III	l=1900	2 4.69 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82		
	1		3.503.1-15.6 521	Ø 8 А-III	l=900	2 0.36 кг
	2		522	Ø 8 А-I	l=900	4 0.36 кг
	3		523	Ø 8 А-III	l=1027	4 0.41 кг

ИРБ.И.подл. Павлись и датса. Взам.ИРБ.И	Нач. отд. Федоров	01.06.87	3.503-75.6 620	Каркас пространственный КП 10	стабля масса масштаб	р 16,5 1:15
	Эл. конст. Лаптев	02.06.87				
	ЭУП Шербенков	01.06.87				
	Рук. гр. Нахманович	25.02.87				
	Инж. Павлова	04.02.87				
И. констр. Макаченко	Лус	04.02.87	Белгипродор	лист	листо в 1	

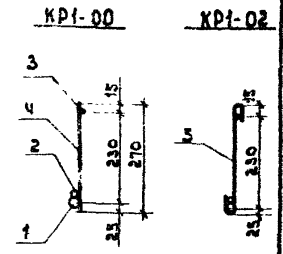
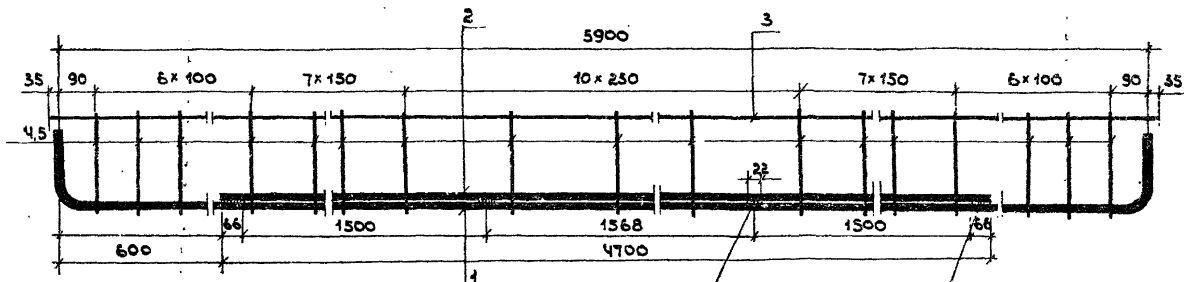
ИРБ.И.подл. Павлись и датса. Взам.ИРБ.И	Нач. отд. Федоров	01.06.87	3.503 75.6 520	Каркас пространственный КП 9	стабля масса масштаб	р 3,8 1:15
	Эл. конст. Лаптев	02.06.87				
	ЭУП Шербенков	01.06.87				
	Рук. гр. Нахманович	25.02.87				
	Инж. Павлова	04.02.87				
И. констр. Макаченко	Лус	04.02.87	Белгипродор	лист	листо в 1	

копировал с/з

формат А4

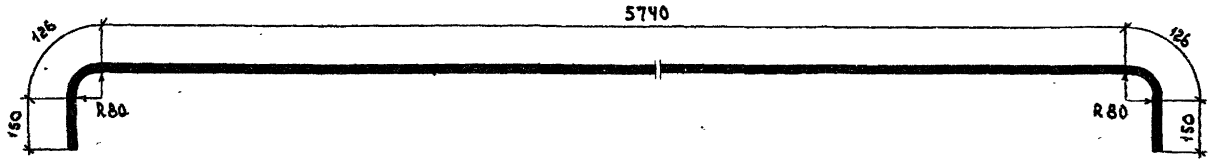
копировал с/з

формат А4



связующие односторонние швы h=4 шаг 1000 (только для KR1-00)

Поз. 1



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание	
					00	02		
<u>Детали</u>								
Стержни по ГОСТ 5781-82*								
Б4	1*		3.503.1-75 .6 121	∅ 22 А-III	ℓ=6292	1	1	18,74 кг
Б4	2*		122	∅ 20 А-III	ℓ=4700	1	1	11,61 кг
Б4	3		123	∅ 8 А-I	ℓ=5950	1	1	2,35 кг
Б4	4		124	∅ 8 А-I	ℓ=270	37		0,11 кг
Б4	5		125		ℓ=370		37	0,146 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1-75 .6 120-00	KP1-00	36,8
3.503.1-75 .6 120-01	KP1-01	36,8(38,2)
3.503.1-75 .6 120-02	KP1-02	38,2

Шифр по д. 1. Подпись и дата. Взам. шифр

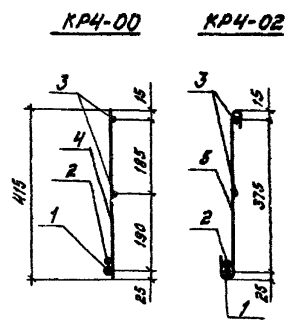
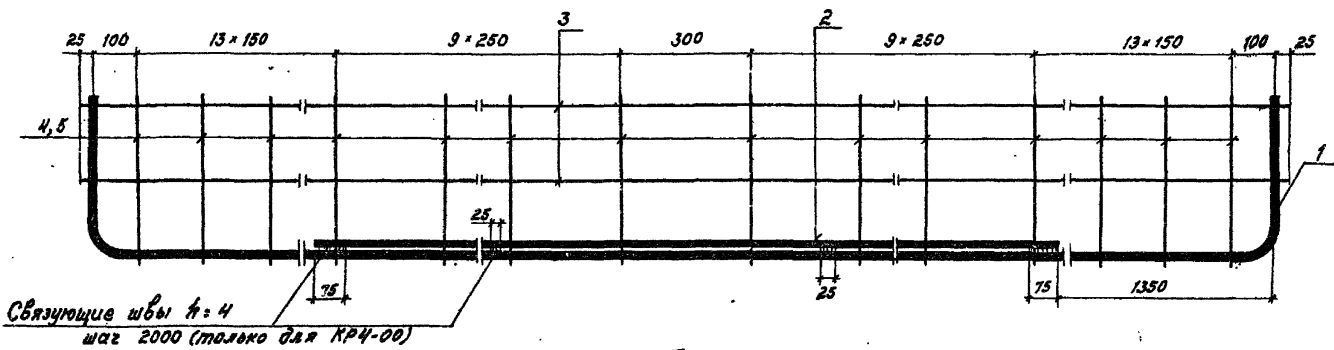
1.* см. таблицу 3.503.1-75 .6 000 Т0.
2. Каркас KR1-01 изготовить из арматурной стали 25 ГС по исполнению 00 или из стали 35 ГС по исполнению 02.

Марка	KP1-00	KP1-02

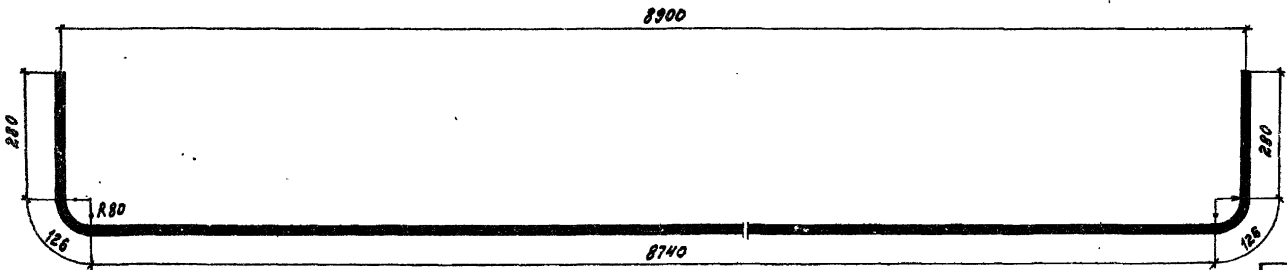
Нач. отд.	Федоров	10.06.87
Эл. конст.	Майтеб	10.06.87
Р.И.П.	Шерденгир	10.06.87
Р.чк. зр.	Нахманов	21.02.87
И.я.ж.	Божикова	21.02.87
Н.контр.	Микаченко	10.06.87

3.503.1-75 .6 120			стадия	масса	масштаб
Каркас плоский КР1			р	см. табл.	1:10
			лист	листо в 1	
			Белгипродор		

копировал *СВ* формат А3



Поз.1



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75.6 320-00	КР4-00	58,2
3.503.1 - 75.6 320-01	КР4-01	58,2(60)
3.503.1 - 75.6 320-02	КР4-02	60,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 3781-82*		
Б4	1*		3.503.1 - 75.6 321	Ø 22 А - II E = 9552	1 1	28,46 кг
Б4	2		322	Ø 20 А - III E = 6200	1 1	15,31 кг
Б4	3		323	Ø 8 А - I E = 8950	2 2	3,53 кг
Б4	4		324	E = 415	46	0,16 кг
Б4	5		325	E = 515	46	0,20 кг

Нач. отд.	Федоров	М.С.	окмш
Л.констр.	Лалтев	М.С.	20.08.87
Г.П.П.	Церевань	М.С.	25.02.87
Рук. зр.	Усманов	М.С.	25.02.87
Инж.	Божкова	М.С.	25.02.87
Н.контр.	Ткаченко	М.С.	25.02.87

3.503.1 - 75.6 320

Каркас плоский КР4

Студия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов /	

Белгипродор

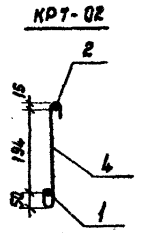
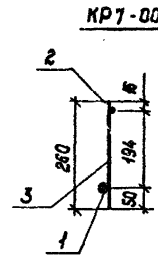
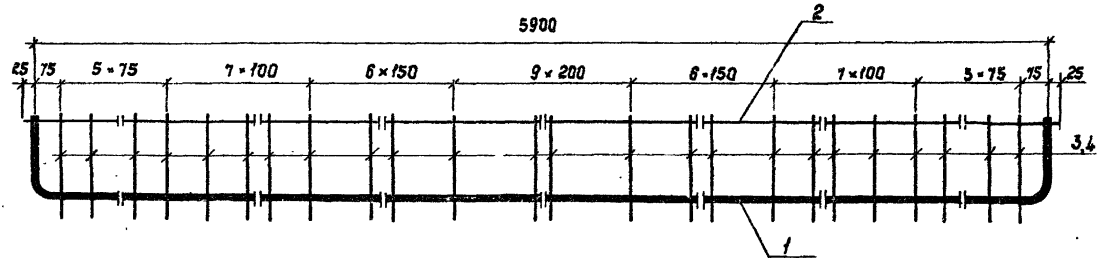
Копировал А.Д.С.

Формат А3

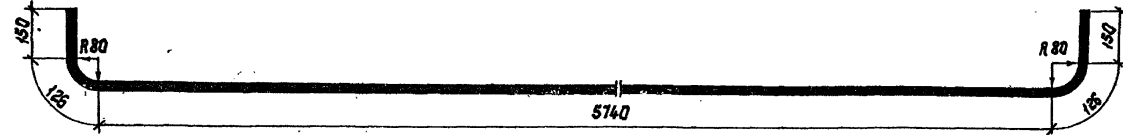
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1* См. таблицу 3.503.1-75.6 00010.
2 Каркас КР7-01 изготовить из арматурной стали 25Г2с по исполнению 00 или 35Гс по исполнению 02.

Марка	КР4-00	КР4-02
-------	--------	--------



Поз. 1



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1- 75 .6 220-00	КРТ-00	31,2
-01	-01	31,2(33)
-02	-02	33,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					00	02	
				<u>Детали</u>			
				Стержни по ГОСТ 5781 - 82*			
Б4	1*		3.503.1- 75.6 221	∅ 25 А-III ℓ=6292	1	1	24,22 кг
Б4	2		222	∅ 8 А-I ℓ=5950	1	1	2,35 кг
Б4	3		223	ℓ=260	46		0,10 кг
Б4	4		224	ℓ=360		46	0,14 кг

Нач. отд.	Федоров	12.06.87
Гл. констр.	Липтев	12.06.87
СНП	Щербинин	12.06.87
Руч. гр.	Назманов	12.06.87
Инж.	Бажнова	12.06.87
Н. констр.	Ткаченко	12.06.87

3.503.1- 75.6 220		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Каркас плоский КРТ

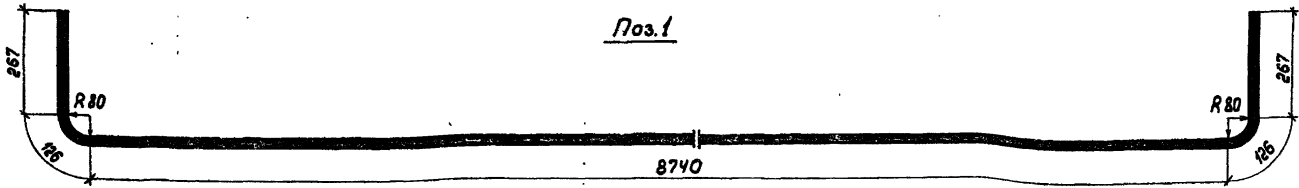
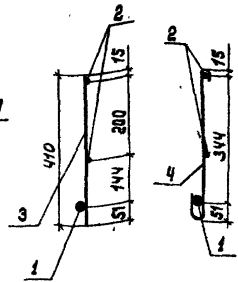
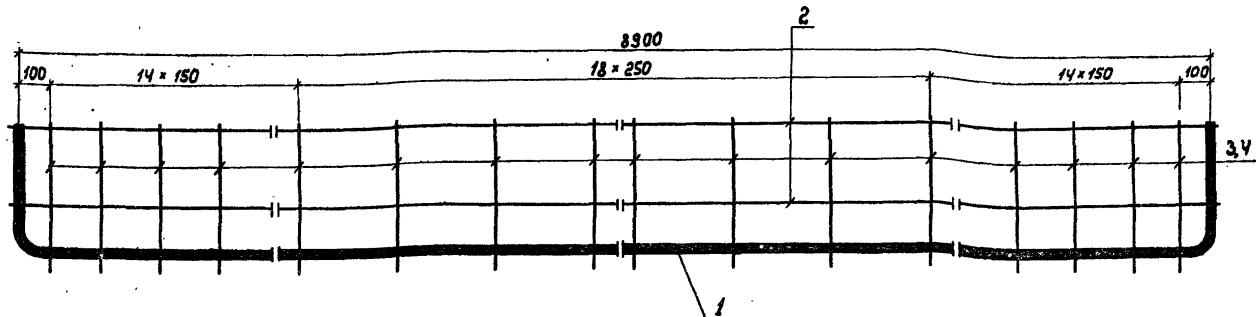
1* См. таблицу 3.503.1- 75.6 000 Т0
 2. Каркас КРТ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Марка	КРТ-00	КРТ-02

Копировал Назманов Ю., Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗМ. И. И. Б.

КР10-00 КР10-02



Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1- 75.6 420-00	КР10-00	51,3
3.503.1- 75.6 420-01	КР10-01	51,3 (53,2)
3.503.1- 75.6 420-02	КР10-02	53,2

ЦНБ ЛПОЛ. Подпись и дата. Взам инв.н.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.наим.		Примечание
				00	02	
			<u>Детали</u>			
			Стержней по ГОСТ 5781-82*			
Б4	1	3.503.1- 75.6 421	25 А-III	ℓ= 8526	1 1	36,68 кг
Б4	2	422	8 А-I	ℓ= 8950	2 2	3,54 кг
Б4	3	423		ℓ= 410	47	0,16 кг
Б4	4	424		ℓ= 510	47	0,20 кг

Исполн. Федоров
 Глав.инж. Малков
 Рук.гр. Шербенко
 Инж. Божьева
 Проверка
 М.контр. Ткаченко

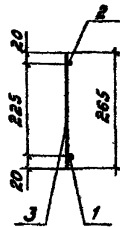
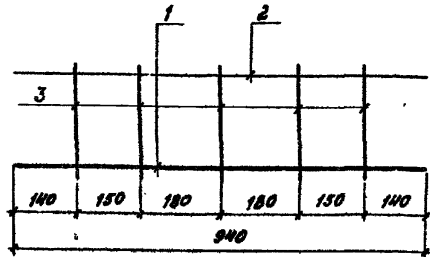
3.503.1 - 75.6 420
 Каркас плоский
 КР 10

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

1* см. таблицу 3.503.1- 75.6 000 Т0
 2 Каркас КР10-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Марка	КР10-00	КР10-02

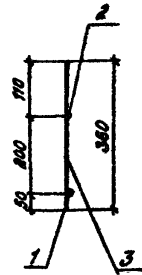
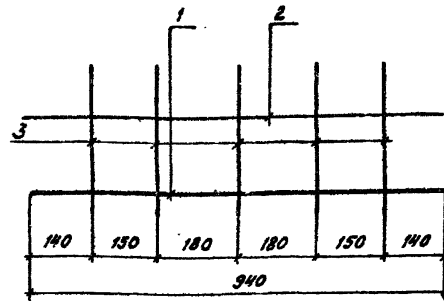
Белгипродор



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503 - 75.6 131	φ 10 А-III	ℓ = 940	1 0,58 кг
Б4	2		132	φ 8 А-I	ℓ = 940	1 0,37 кг
Б4	3		133		ℓ = 265	5 0,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата	Нач. шта. Федоров	Л.И.	04.02.82	3.503.1 - 75.6 130	Каркас плоский КР2	Стадия	Масса	Масштаб
	Н.контр. Лаптев	Л.И.	20.08.81			р	1,45	1:10
	Г.И.П. Щербенков	Л.И.	21.02.81			Лист	Листов 1	
	Рук. гр. Налманов	Л.И.	21.02.81			Белгипродор		
	Инж. Божкова	Л.И.	21.02.81					
Н.контр. Ткаченко	Л.И.	10.08.82						

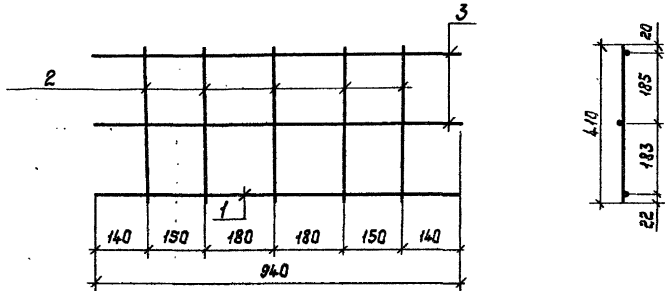
Копировал Л.В.И. Формат А4



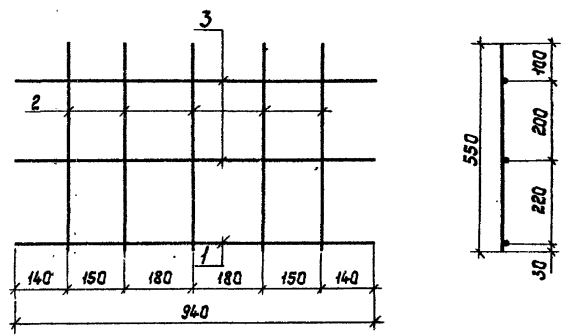
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503 - 75.6 141	φ 10 А-III	ℓ = 940	1 0,58 кг
Б4	2		142	φ 8 А-I	ℓ = 940	1 0,37 кг
Б4	3		143	φ 8 А-III	ℓ = 360	5 0,14 кг

Инв. № подл. Подпись и дата	Нач. шта. Федоров	Л.И.	04.02.82	3.503.1 - 75.6 140	Каркас плоский КР3	Стадия	Масса	Масштаб
	Н.контр. Лаптев	Л.И.	20.08.81			р	1,65 кг	1:10
	Г.И.П. Щербенков	Л.И.	21.02.81			Лист	Листов 1	
	Рук. гр. Налманов	Л.И.	21.02.81			Белгипродор		
	Инж. Божкова	Л.И.	21.02.81					
Н.контр. Ткаченко	Л.И.	10.08.82						

Копировал Л.В.И. Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1		3.503.1-75.6 331	∅ 8А-III ℓ=940	1	0,37кг
	2		332	∅ 8А-I ℓ=410	5	0,16кг
	3		333	∅ 8А-I ℓ=940	2	0,37кг



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1		3.503.1-75.6 341	∅ 8А-III ℓ=940	1	0,37кг
	2		342	∅ 8А-III ℓ=550	5	0,22кг
	3		343	∅ 8А-I ℓ=940	2	0,37кг

Шк. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Шедоров	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Гл. констр.	Лалтеев	<i>[Signature]</i>	22.02.87
С.П.	Щербаков	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж.	Бажнова	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Н. констр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	22.02.87

3.503.1-75.6 330

Каркас плоский
КР5

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,91	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Нахманович Нахманович *[Signature]* Шорнат. А4

Шк. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

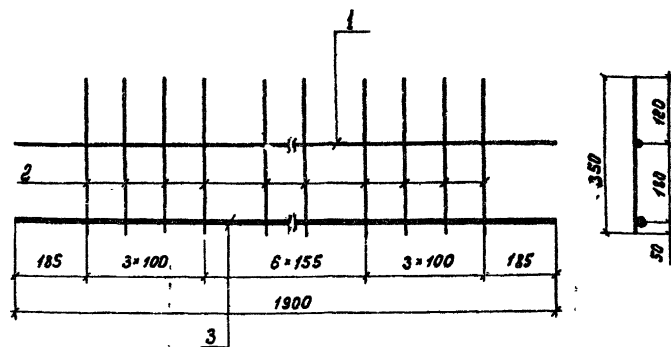
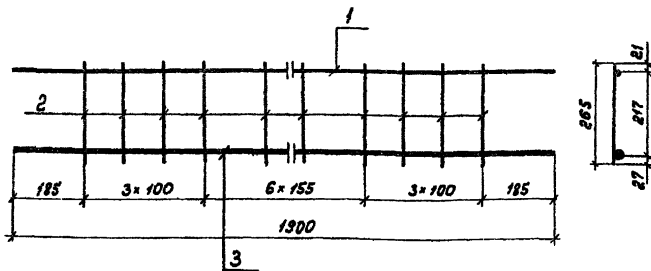
Нач. отд.	Шедоров	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Гл. констр.	Лалтеев	<i>[Signature]</i>	22.02.87
С.П.	Щербаков	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж.	Бажнова	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Н. констр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	22.02.87

3.503.1-75.6 340

Каркас плоский
КР6

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,21	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Нахманович Нахманович *[Signature]* Шорнат. А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1	3.503.1-75.6.231	Ф10 А-III	ℓ=1900	1, 1,18 кг
	2	232	Ф8 А-I	ℓ=265	13, 0,1 кг
	3	233	Ф22 А-II	ℓ=1900	1, 5,66 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1	3.503.1-75.6.241	Ф8 А-I	ℓ=1900	1, 0,75 кг
	2	242	Ф8 А-III	ℓ=350	13, 0,14 кг
	3	243	Ф22 А-III	ℓ=1900	1, 5,66 кг

Инв. лп. табл.	Подпись и дата	Взам. инв. л.	Нач. отд. Федоров	И.И.	02.06.87	3.503.1-75.6.230	Каркас плоский КР8	Студия	Маска	Масштаб
			Гл. конст. Лоптев	И.И.	02.06.87			Р	8.14	1:10
			Рук. зр. Щербенков	И.И.	02.06.87			Лист	Листов 1	
			Рук. зр. Нахманович	И.И.	02.06.87			Белгипродор		
			Инж. Божкова	И.И.	02.06.87					
			Н.контр. Ткаченко	И.И.	02.06.87					

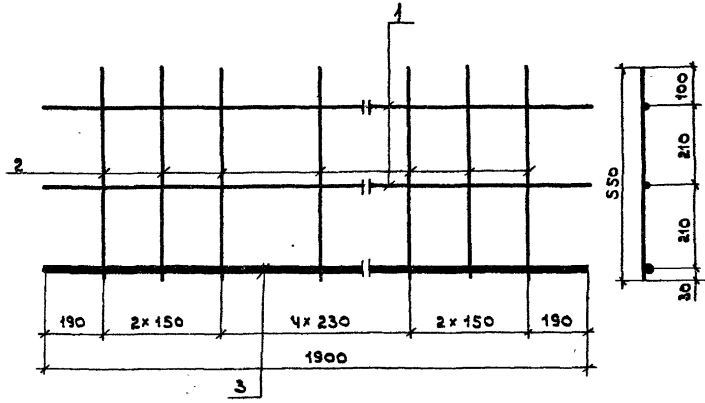
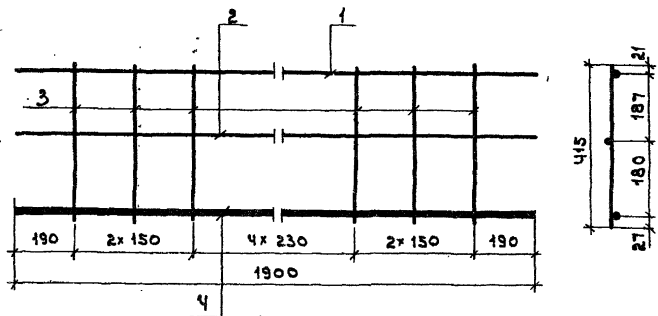
Копировала ЕЛХ

формат А4

Инв. лп. табл.	Подпись и дата	Взам. инв. л.	Нач. отд. Федоров	И.И.	02.06.87	3.503.1-75.6.240	Каркас плоский КР9	Студия	Маска	Масштаб
			Гл. конст. Лоптев	И.И.	02.06.87			Р	8.23	1:10
			Рук. зр. Щербенков	И.И.	02.06.87			Лист	Листов 1	
			Рук. зр. Нахманович	И.И.	02.06.87			Белгипродор		
			Инж. Божкова	И.И.	02.06.87					
			Н.контр. Ткаченко	И.И.	02.06.87					

Копировала ЕЛХ

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82 ⁴						
Б4	1		3.503.1-75.6 431	Ø 10 А-III L=1900	1	1,17 кг
Б4	2		432	Ø 8 А-I L=1900	1	0,75 кг
Б4	3		433	Ø 8 А-I L=415	9	0,16 кг
Б4	4		434	Ø 20 А-III L=1900	1	4,69 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82 ⁴						
Б4	1		3.503.1-75.6 441	Ø 8 А-I L=1900	2	0,75 кг
Б4	2		442	Ø 8 А-III L=550	9	0,22 кг
Б4	3		443	Ø 20 А-III L=1900	1	4,69 кг

Иск. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров
Зл. конст. Лаптев
ЭИП Щербенков
Рук. гр. Науманович
Инж. Божикова

12.06.87
12.01.87
12.01.87

3.503.1-75.6 430

Каркас плоский КР 11

стандарт	масса	масштаб
р	8,1	1:10
лист	листо в 1	

Белгипродор

Н. конгр. Макаченко

копирован ес формат А4

Иск. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров
Зл. конст. Лаптев
ЭИП Щербенков
Рук. гр. Науманович
Инж. Божикова

12.06.87
12.01.87
12.01.87

3.503.1-75.6 440

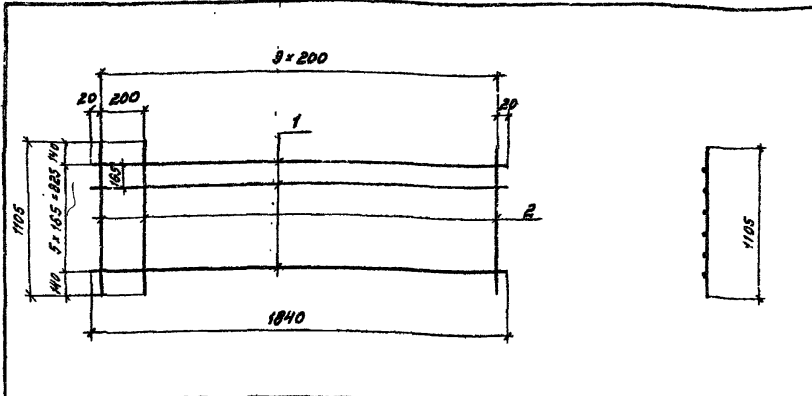
Каркас плоский КР 12

стандарт	масса	масштаб
р	8,2	1:10
лист	листо в 1	

Белгипродор

Н. конгр. Макаченко

копирован ес формат А4



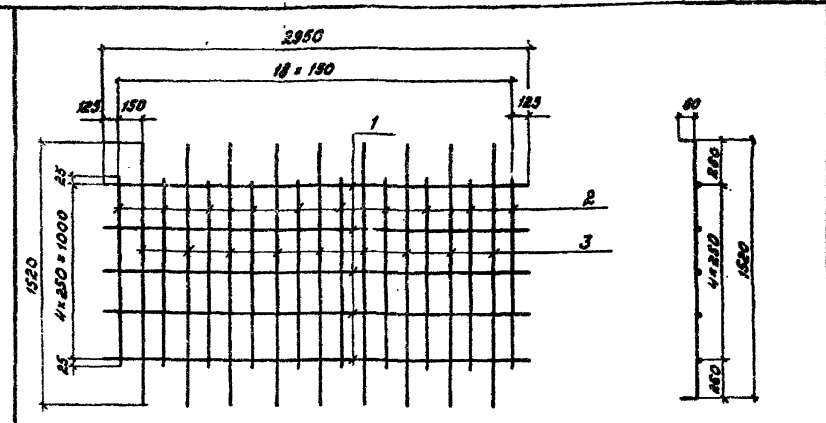
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1-75.6 251	Ø 10.5-III R = 1840	6	1,14 кг
Б4	2		252	Ø 10.5-III R = 1105	10	0,68 кг

Обозначение	Марка	Марка стали по рр-кл. А-III	Примечание
3.503.1-75.6 250-00	С1-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С1-01	25Г2С, 35ГС	сварная бланная
-02	С1-02	25Г2С	бланная

Инв. № табл. Подпись и дата Вып. инв. №

Нач. отд. Федоров	Ул. констр. Лаптев	Г.И.П. Щербанков	Рук. зр. Нахманович	Инж. Павлова	3.503.1-75.6 250	Стадия	Масса	Максимум
						р	13,6	1:20
						Лист	Листов 1	
						Белгипродор		
Н. контр. Ткаченко								

Копировал Н.Зайцев Формат А4



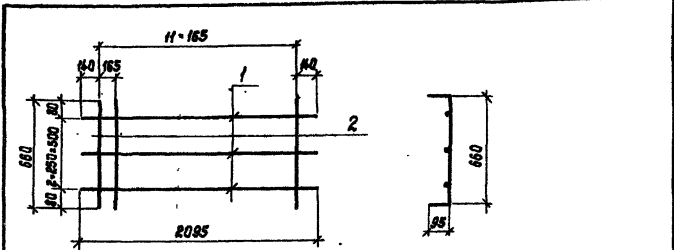
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1-75.6 271	Ø 8.5-III R = 2950	5	1,17 кг
Б4	2		272	Ø 10.5-III R = 1050	10	0,65 кг
Б4	3		273	Ø 10.5-III R = 1840	9	6,02 кг

Обозначение	Марка	Марка стали по рр-кл. А-III	Примечание
3.503.1-75.6 270-00	С4-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С4-01	25Г2С, 35ГС	сварная бланная
-02	С4-02	25Г2С	бланная

Инв. № табл. Подпись и дата Вып. инв. №

Нач. отд. Федоров	Ул. констр. Лаптев	Г.И.П. Щербанков	Рук. зр. Нахманович	Инж. Павлова	3.503.1-75.6 270	Стадия	Масса	Максимум
						р	26,5	1:16
						Лист	Листов 1	
						Белгипродор		
Н. контр. Ткаченко								

Копировал Н.Зайцев Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1- 75. 6 261	Ø 8 А-I l = 2085	3	0,23 кг
Б4	2		262	Ø 10 А-III l = 850	12	0,52 кг

Обозначение	Марка	Марка стали ар-ры мп-ш	Примечание
3.503.1- 75. 6 260 - 00	С2 - 00	25Г2С; 35ГС	сварная
- 01	С2 - 01	25Г2С; 35ГС	сварная вязкая
- 02	С2 - 02	25Г2С	вязкая

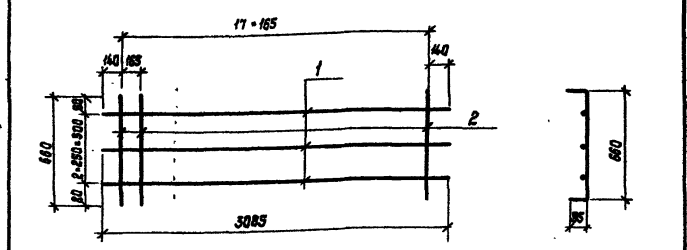
Нач. отд.	Федоров	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Эл. констр.	Лалчев	<i>[Signature]</i>	02.06.87
ЭИП	Щербинин	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Рук. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Н. контр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	02.06.87

3.503.1- 75. 6 260

Сетка арматурная С2

Стандия	Масса	Масштаб
р	8,7	
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировал Нахманович *[Signature]* Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1- 75. 6 451	Ø 8 А-I l = 3085	3	1,22 кг
Б4	2		452	Ø 10 А-III l = 850	18	0,52 кг

Обозначение	Марка	Марка стали ар-ры мп-ш	Примечание
3.503.1- 75. 6 450 - 00	С3 - 00	25Г2С; 35ГС	сварная
- 01	С3 - 01	25Г2С; 35ГС	сварная вязкая
- 02	С3 - 02	25Г2С	вязкая

Нач. отд.	Федоров	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Эл. констр.	Лалчев	<i>[Signature]</i>	02.06.87
ЭИП	Щербинин	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Рук. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Н. контр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	02.06.87

3.503.1- 75. 6 450

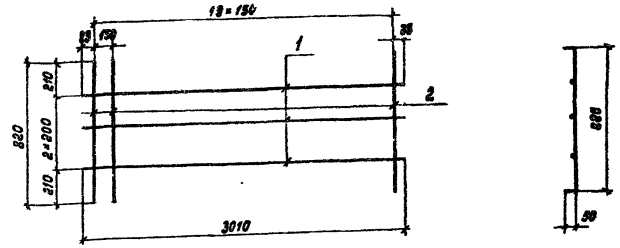
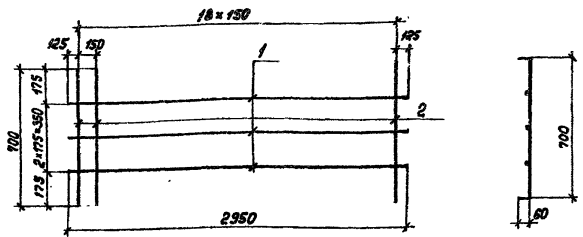
Сетка арматурная С3

Стандия	Масса	Масштаб
р	13,0	
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировал Нахманович *[Signature]* Формат А4

Шк. 1 табл. Подпись и дата Взам. инв. 1

Шк. 1 табл. Подпись и дата Взам. инв. 1



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1*	3.503.1-75.6 161	φ 8А-I ℓ=2950	3	1,17 кг
Б4	2	162	φ 8А-III ℓ=820	19	0,32 кг

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 151	φ 8А-I ℓ=3020	3	1,19 кг
Б4	2	152	φ 8А-I ℓ=920	20	0,36 кг

см. табл. 3.503.1-75.6 000 70

Обозначение	Марка	Марка стали пр-ры. кл. АБ	Примечание
3.503.1-75.6 160-00	С6-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С6-01	25Г2С, 35ГС	сварная вязаная
-02	С6-02	25Г2С	вязаная

Инв. альбома, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Федоров	И.И.	12.06.87
Гл. констр.	Лептев	И.И.	12.06.87
Инж.	Щербенков	В.И.	12.06.87
Инж. зр.	Назманович	В.И.	25.02.87
Инж.	Павлова	И.И.	12.02.87
Инж. зр.	Ткаченко	И.И.	12.02.87

3.503.1-75.6 160		
Сетка арматурная С6		
Станд.	Масса	Масштаб
Р	9,6	1:25
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировано ЕЛХ

Формат А4

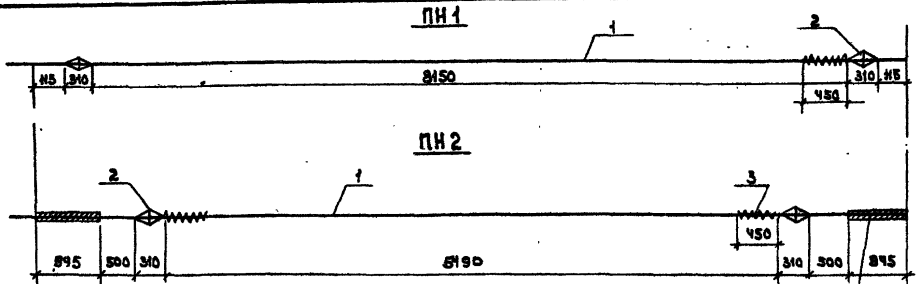
Инв. альбома, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Федоров	И.И.	12.06.87
Гл. констр.	Лептев	И.И.	12.06.87
Инж.	Щербенков	В.И.	12.06.87
Инж. зр.	Назманович	В.И.	25.02.87
Инж.	Павлова	И.И.	12.02.87
Инж. зр.	Ткаченко	И.И.	12.02.87

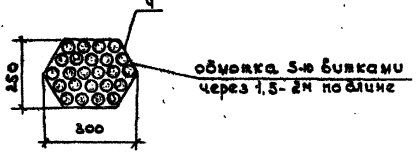
3.503.1-75.6 150		
Сетка арматурная С5		
Станд.	Масса	Масштаб
Р	10,8	1:25
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировано ЕЛХ

Формат А4



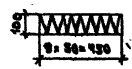
Сечение пучка



Обмотка из плотной промасленной бумаги на битумной обмазке или пакли, пропитанной битумом

Обозначение	Наименование	Марка
3.503.1-75.6.530-01	пучок напрягаемый	ПН1
3.503.1-75.6.530-02	пучок напрягаемый	ПН2

Спираль



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТУ-218 БССР 63-86	Технические условия		
				<u>Металл</u>		
Б4	1		3.503.1-75.6.531	Высокопрочная проволока		
				Ø58-II ГОСТ344-81 L=10200	24	1,57 кг
Б4	2		3.503-12 6.6.п.19	Якорь каркасно-стержневой	2	1,01 кг
Б4	3		3.503-1-75.6.532	Спираль Ø6.1-I L=3890	2	0,86 кг
Б4	4		533	Вязальная проволока Ø15-20мм для обмотки пучков 0,2%		0,08 кг

И.контр.	Федоров	И.контр.	И.контр.
Э.контр.	Ляптеб	Э.контр.	Э.контр.
С.И.П.	Щербенков	С.И.П.	С.И.П.
Пуч. гр.	Махманович	Пуч. гр.	Пуч. гр.
Инж.	Павлова	Инж.	Инж.
Инж.	Божкова	Инж.	Инж.
И.контр.	Иващенко	И.контр.	И.контр.

3.503.1-75.6.530.01

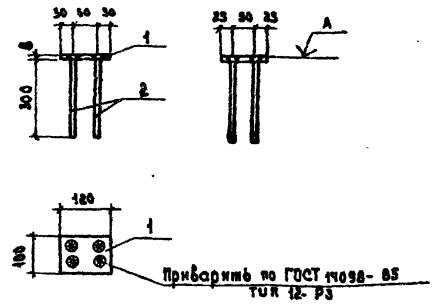
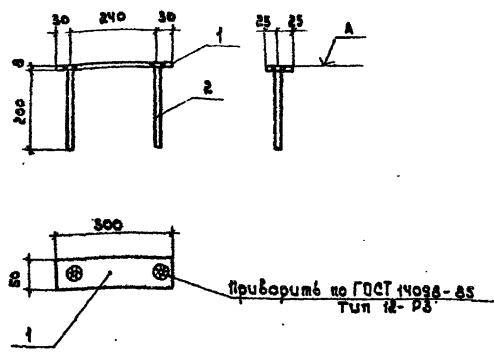
Пучок напрягаемый ПН1, ПН2

Лист	Масса	Масштаб
р	41,5	
Лист	Листов	1
Белгипродор		

копировал с

формат А3

Циф. и по-д. перепис в белгипродор. шт.б.7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-75 .6 171	-50x8 ГОСТ 103-76, L=300	1	0.94 кг
Б4	2		172	Ø12 II ГОСТ 5781-82, L=200	2	0.18 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-75 .6 181	-100x8 ГОСТ 103-76, L=120	1	0.75 кг
Б4	2		182	Ø10 A II ГОСТ 5781-82, L=300	4	0.19 кг

На поверхность А нанести антикоррозийное покрытие лакокрасочным материалом II, III или IV группы по СНиП 2.03.11-85.

На поверхность А нанести антикоррозийное покрытие лакокрасочным материалом II, III или IV группы по СНиП 2.03.11-85.

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Зл. конст. Лантеф	<i>[Signature]</i>	20.06.87
ЭИП Щербенков	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Рук. гр. Нахманович	<i>[Signature]</i>	23.08.87
Инж. Павлова	<i>[Signature]</i>	23.08.87
И. контр. Каченко	<i>[Signature]</i>	

3.503.1-75 .6 170		
Изделие закладное МН I	стадия	масса
	р	1.3
	лист	листов 1
Белгипродор		

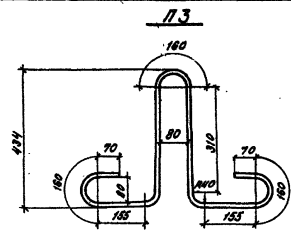
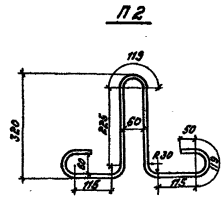
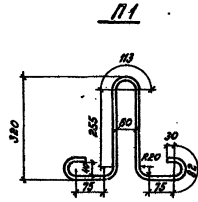
копировал еф формат А4

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Зл. конст. Лантеф	<i>[Signature]</i>	20.06.87
ЭИП Щербенков	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Рук. гр. Нахманович	<i>[Signature]</i>	23.08.87
Инж. Павлова	<i>[Signature]</i>	23.08.87
И. контр. Каченко	<i>[Signature]</i>	

3.503.1-75 .6 180		
Изделие закладное МН II	стадия	масса
	р	1.51
	лист	листов 1
Белгипродор		

копировал еф формат А4



Обозначение	Марка	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
3.503.1-75.6 190-01	П1	φ12,5	389	0,88	—
190-02	П2	φ16,5	1257	2,0	Возможна замена на φ14,5-й марки Ю ГТ
190-03	П3	φ22,5	1710	5,1	Возможна замена на φ20,5-й марки Ю ГТ

См. таблицу 3.503.1-75.6 00070.

Инж. Л. П. Павлова, Институт Л. С. Савина, Киев, Укр. ССР

Исполнитель: Федоров	Л. П. Павлова	3.503.1-75.6 190	Стадия	Масштаб
Уд. мастер: Лалтеев	Л. П. Павлова		р	см.
Упр. пр.: Цыренчиков	Л. П. Павлова	Петля строповочная	табл.	1:10
Инж. сп.: Нахманович	Л. П. Павлова	П1, П2, П3	Лист	Листов 1
Инж.: Павлова	Л. П. Павлова	В Ст 3 сп 2	Безгипродор	
Инж.: Ивсанова	Л. П. Павлова		Формат А3	
Инж. контр.: Укаченко	Л. П. Павлова			

Копировала Л. Павлова Формат А3