



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ
С ОБЖАТИЕМ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

ОСТ 24.125.47—89

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 8717 0008

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные равнопроходные тройники с вытянутой горловиной и обжатыми концами для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t = 250^\circ\text{C}$;

$p = 10,76$ МПа (110 кгс/см²), $t = 250^\circ\text{C}$;

$p = 8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t = 300^\circ\text{C}$;

$p = 5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t = 275^\circ\text{C}$;

$p = 3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t = 200^\circ\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. При длине обточки l , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° по черт. 2.

4. Размер прямых участков l_1 уточняется предприятием-изготовителем при разработке технологического процесса.

5. Для обеспечения требуемой толщины стенки конического участка тройника необходимо, чтобы при механической обработке обжатого конца длина обточки l была не более длины l'_1 заготовки (черт. 3).

6. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

7. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

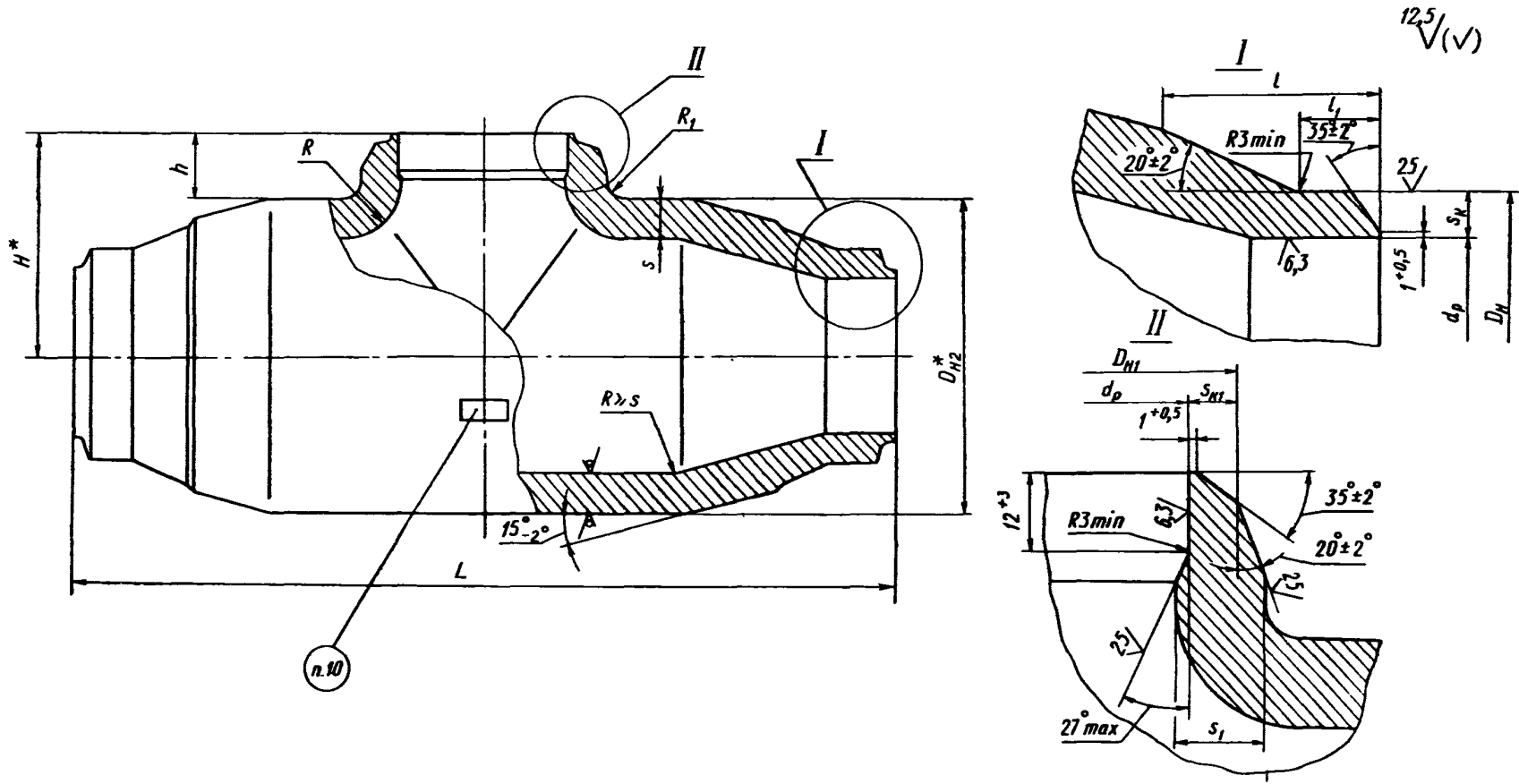
8. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

9. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения 01 $D_y = 100$ мм на параметры среды $p = 11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t = 250^\circ\text{C}$:

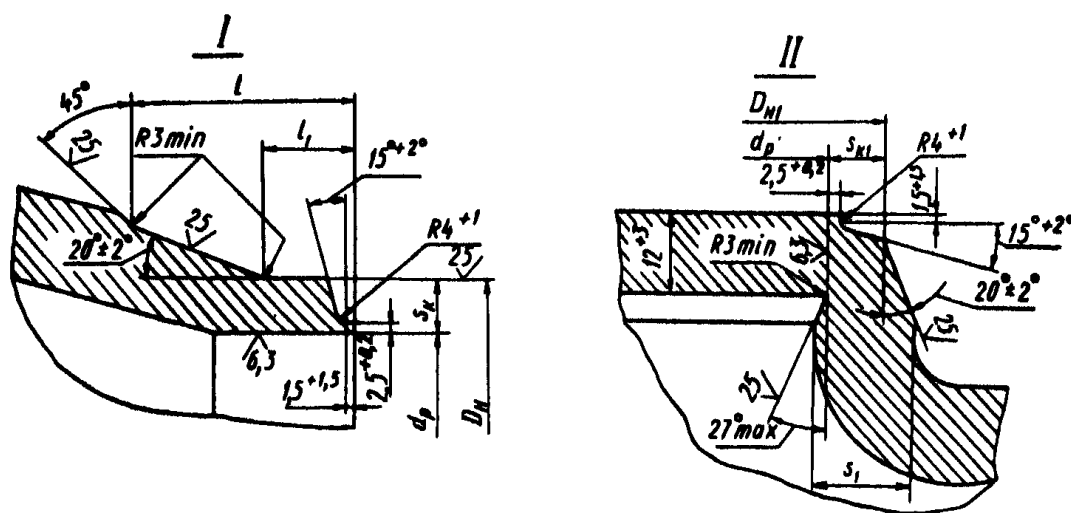
ТРОЙНИК 01 ОСТ 24.125.47.

10. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.47

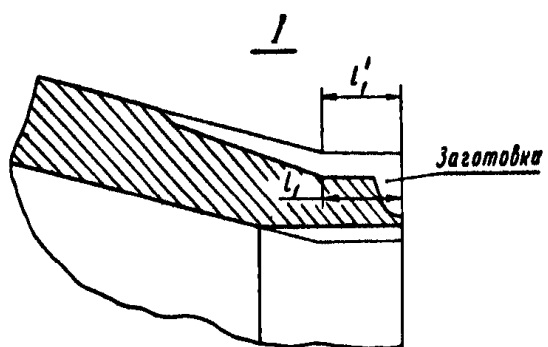
Товарный знак



* Размеры для справок
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	$D_n +1$	$D_{н1}$		$D_{н2}^*$	d_p		$L \pm 5$	H^*	$h +5$	s	s_1	s_k	$s_{к1}$	R_1 , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
					Но-мин	Пред. откл		Но-мин.	Пред. откл				не менее							
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																				
01	100	2	108×8	108	108	+2	150	95	±0,54	450	95	20	20	12	5,0	5,8	40	20	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	33,0
$p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																				
02	100	1	108×6	108	108	+2	150	97	±0,54	450	95	20	20	12	4,8	4,8	40	20	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	33,0
$p=10,79$ МПа (110 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																				
03	400	2	426×24	426	426	+3	485	382	±0,89	800	323	80	40	24	18,5	20,0	60	40	Сталь 15ГС ТУ 14-3-420	385,0
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																				
04	400	2	426×14	426	426	+3	485	401	±0,97	800	323	80	40	24	9,8	9,8	60	40	Сталь 15ГС ТУ 14-3-420	385,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428282 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.36—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	8
ТУ 14—3—420—75	2
ТУ 14—3—460—75	2