



О Т Р А С Л Е В Ы Е      С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n=16 \div 720$  мм**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-  
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением  
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ  
С ОБЖАТИЕМ РАВНОПРОХОДНЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

**ОСТ 24.125.46—89**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 3717 0008

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные и переходные тройники с вытянутой горловиной и обжатыми концами для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250^\circ\text{C};$$

$$p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300^\circ\text{C};$$

$$p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, переходных — указанным на черт. 4—6 и в табл. 2.

Масса тройников, указанная в табл. 1 и 2, — расчетная, приведена для справки.

3. При длине обточки  $l$ , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом  $45^\circ$  по черт. 2 и 6.

4. Размер прямых участков  $l_1$  уточняется предприятием-изготовителем при разработке технологического процесса.

5. Для обеспечения требуемой толщины стенки конического участка тройника необходимо, чтобы при механической обработке обжатого конца длина обточки  $l_1$  была не более длины  $l_1'$  заготовки (см. черт. 3 и 5).

6. Размеры высот  $H$  и  $h$ , радиусов  $R$  и  $R_1$  и толщины стенки горловины могут быть изменены при соблюдении условий прочности по усмотрению предприятия-изготовителя.

7. Размер  $s_1$  обеспечивается технологией изготовления.

8. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

9. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения 01  $D_y = 80$  мм на параметры среды  $p = 11,77$  МПа (120 кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 250^\circ\text{C}$ :

**ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 01 ОСТ 24.125.46.**

Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 04  $D_y = 100$  мм,  $D_{y1} = 80$  мм на параметры среды  $p = 11,77$  МПа (120 кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 250^\circ\text{C}$ :

**ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 04 ОСТ 24.125.46.**

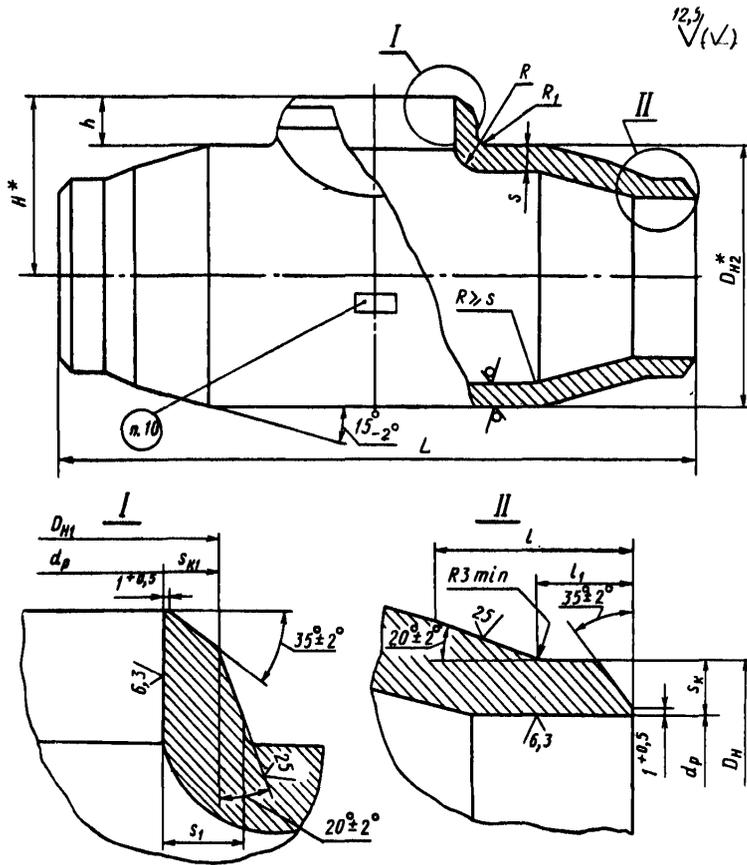
10. Пример маркировки тройника равнопроходного: 01 ОСТ 24.125.46

Товарный  
знак

Пример маркировки тройника переходного: 04 ОСТ 24.125.46

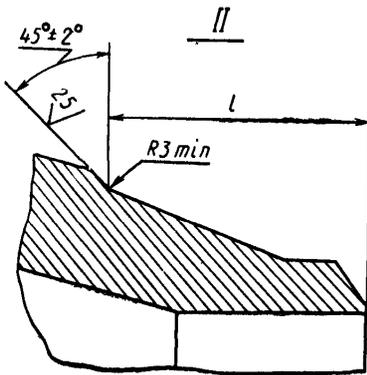
Товарный  
знак

Тройник равнопроходный

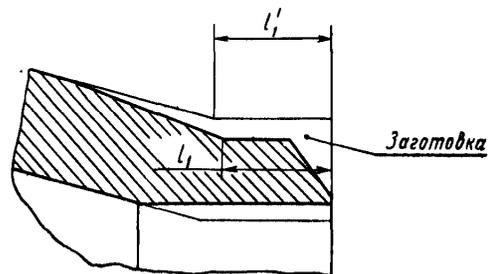


\* Размеры для справок.

Черт. 1

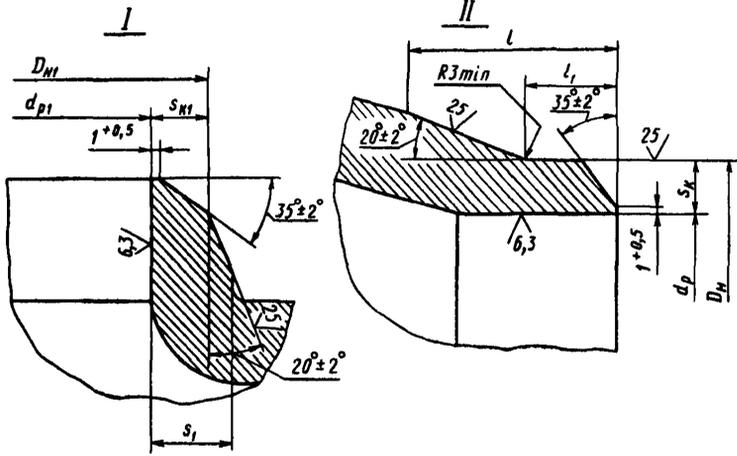
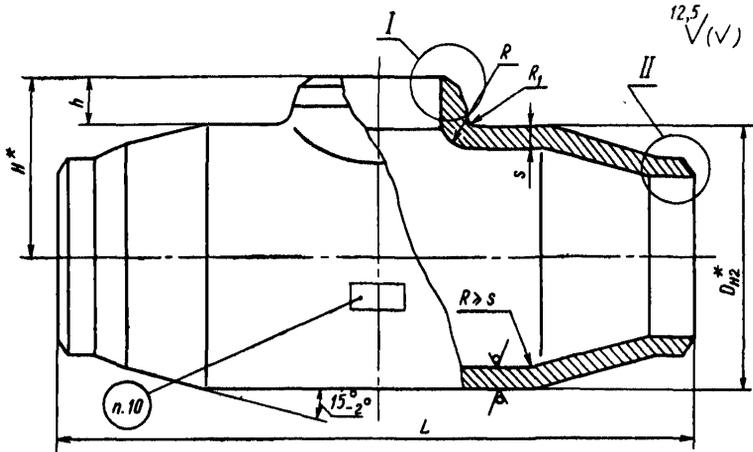


Черт. 2

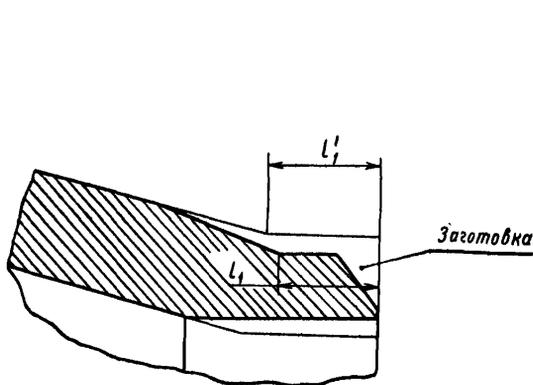


Черт. 3

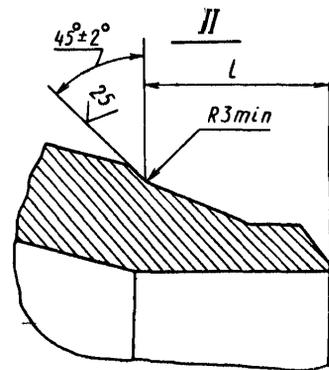
Тройник переходный



\* Размеры для справок  
Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

## Тройники равнопроходные

## Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_y$	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	$D_{n+1}$	$D_{n+3}$	$D_{n2}^*$	$d_p$		$L$		$H^*$	$h_{+5}$	$s$	$s_1$	$s_k$	$s_{k1}$	$R$ , не более	$R_1$ , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.										
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=250^\circ\text{C}$ ; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=300^\circ\text{C}$ ; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=275^\circ\text{C}$																			
01	80	89×6	90	91	133	77	+0,46	450	±5	81	15	13	7,8	3,9	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	18,3
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=275^\circ\text{C}$ ; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=200^\circ\text{C}$																			
02	100	108×6	109	109	159	97	+0,54	500	±5	98	18	13	7,8	3,7	4,3	21	7	Сталь 20 ТУ 14-3-460	23,4
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=200^\circ\text{C}$																			
03	80	89×4	90	91	108	81	+0,54	450	±5	67	13	8	4,8	3,0	4,0	15	5	Сталь 20 ТУ 14-3-460	8,6

Таблица 2

## Тройники переходные

## Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_{n+1}$	$D_{n+3}$	$D_{n2}^*$	$d_p$		$d_{p1}$		$H^*$	$L_{\pm 5}$	$h_{+5}$	$s$	$s_1$	$s_k$	$s_{k1}$	$R$ , не более	$R_1$ , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
		$D_n' \times s'$	$D_n^* \times s^*$				Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.											
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=250^\circ\text{C}$																					
04	100×80	108×8	89×6	109	91	133	95	+0,54	77	+0,46	81	450	15	13	7,8	6,0	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	13,9
$p=8,44$ МПа (86 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=300^\circ\text{C}$ ; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=275^\circ\text{C}$																					
05	100×80	108×6	89×6	109	91	133	97	+0,54	77	+0,46	81	450	15	13	7,8	5,0	4,5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	13,9
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=200^\circ\text{C}$																					
06	100×80	108×6	89×4	109	91	133	97	+0,54	81	+0,54	81	300	15	13	7,8	4,0	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	13,0

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428277 от 27.10.89

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.35—74, ОСТ 24.104.39—74**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	8
ТУ 14—3—460—75	2