



О Т Р А С Л Е В Ы Е      С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n=16 \div 720$  мм**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-  
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением  
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.35—89

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t=250^\circ\text{C};$$

$$p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t=300^\circ\text{C};$$

$$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t=275^\circ\text{C};$$

$$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Штампованные колена следует применять при невозможности использования гнутых и круто-изогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

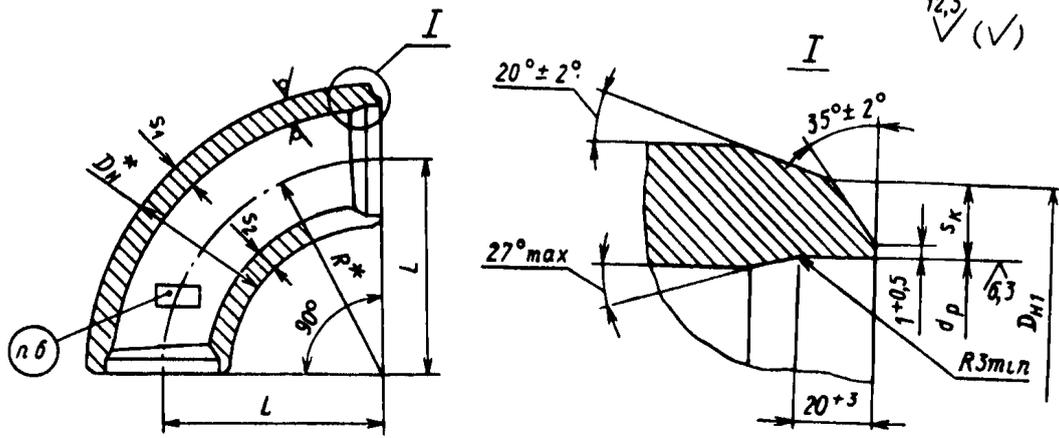
4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 01  $D_y=200$  мм на параметры среды  $p=11,77$  МПа (120 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=250^\circ\text{C}$ :

КОЛЕНО 01 ОСТ 24.125.35.

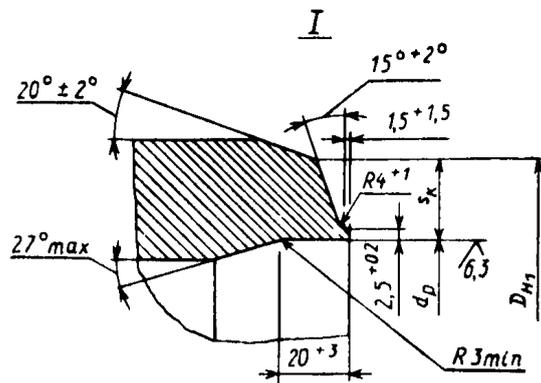
6. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35

Товарный  
знак

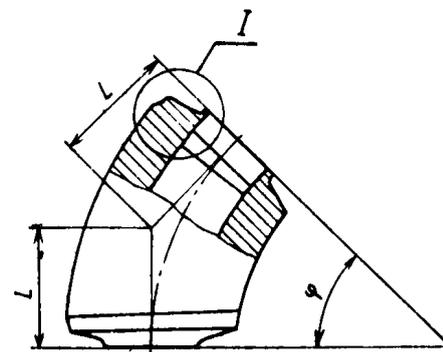


• Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2



Остальное — см. черт. 1, 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_y$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s' \times s''$	$R^*$	$D_n^*$	$D_{н1}$		$d_p$		$s_k$	$s_1$	$s_2$	Угол гиба $\varphi$	$L$		Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	не менее				Но-мин.	Пред. откл.		
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=250^\circ\text{C}$ ; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=300^\circ\text{C}$																	
01	200	2	219×13	260	226	219	±1	195	+0,72	9,5	20	21	90°	260	±3	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	48
02	250		273×16	350	284	273		244		11,8	24	25		350			129
03	300		325×19	400	334	325		290		+0,81	14,2	28		29			400
$p=8,44$ МПа (86 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=300^\circ\text{C}$																	
04	600	2	630×25	850	680	640	+3 -2	582	+0,97	28	50	60	30°	228	±5	Сталь 15ГС ТУ 108—1267	454
05													45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=275^\circ\text{C}$ ; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=200^\circ\text{C}$																	
08	100	1	108×6	125	117	110	±1	97	+0,54	3,7	7,0	8,5	45°	52	±3,0	Сталь 20 ТУ 14—3—460	4,02
09													60°	72			5,37
10	125	2	133×6,5	175	142	136	±1	122	+0,63	3,7	7,5	8,5	90°	125	±3,0	Сталь 20 ТУ 14—3—460	8,05
11													45°	73			6,87
12													60°	101			9,15
13	150	2	159×7	175	170	161	±1	148	+0,63	4,4	10	11	90°	175	±3,0	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	13,70
14													45°	73			10,70
15													60°	101			14,20
16	200	2	219×9	260	226	219	±1	204	+0,72	5,5	16	17	90°	175	±3,0	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	21,30
17													45°	108			24,00
18													60°	150			32,00
19													90°	260			48,00

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428167 от 27.10.89

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03—74**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24 125.33—89	3
ОСТ 24 125.34—89	3
ОСТ 108.030.124—85А	4
ТУ 14—3—460—75	2
ТУ 108- 1267—84	2