

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4х ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ
АЛЬБОМ 2

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

22655-02
Цена: 3-95

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4х ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	ТХ.СО	Спецификация оборудования
	ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	АС.	Решения архитектурно-строительные
	АС.ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АТХ.	Автоматизация. Общий вид щита
	АТХ.СО	Спецификация оборудования
	АТХ.СО 1	Спецификация щитов
	АТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	ЭГ	Молниезащита
	ЭГ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
АЛЬБОМ 2	НО	Нестандартизованное оборудование
АЛЬБОМ 3	С.	Сметы

УТВЕРЖДЕН и введен в действие
ГЛАВГАЗОМ МЖХ РСФСР
ПРОТОКОЛОМ №2 от 20.10.87

РАЗРАБОТАН

институтом "МОСГАЗНИИПРОЕКТ"

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Мавский
Иосилевич

МАВСКИЙ
ИОСИЛЕВИЧ

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ 1.00	Блок испарителя	5
УСГ 1.00СБ	Блок испарителя	8
УСГ 1.01.04	Блок испарителя	12
УСГ 1.00Д	Технические требования	13
УСГ 1.01.00	Шкаф	16
УСГ 1.01.05	Осб	16
УСГ 1.01.00СБ	Шкаф	17
УСГ 1.01.01.00	Дверь	20
УСГ 1.01.01.01	Ручка	20
УСГ 1.01.01.00СБ	Дверь	21
УСГ 1.01.01.02	Панель	22
УСГ 1.01.01.03	Панель	22
УСГ 1.01.01.04	Втулка	23
УСГ 1.01.06	Панель	23
УСГ 1.01.03.00	Каркас шкафа	24
УСГ 1.01.03.00СБ	Каркас шкафа	25
УСГ 1.01.03.01	Узелок	28
УСГ 1.01.03.02	Швеллер	28
УСГ 1.01.03.03	Узелок	29
УСГ 1.01.03.04	Скоба	29
УСГ 1.01.03.05	Скоба	30
УСГ 1.01.03.06	Кольцо	30
УСГ 1.01.03.07	Косынка	31
УСГ 1.01.03.08	Щиток	31
УСГ 1.01.03.09	Лист	32
УСГ 1.02.00	Испаритель	33
УСГ 1.02.01	Штуцер	33
УСГ 1.02.00СБ	Испаритель	34
УСГ 1.02.02	Рубашка	35

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ 1.02.03	Труба	35
УСГ 1.02.04	Труба	36
УСГ 1.02.05	Труба	36
УСГ 1.02.06	Труба	37
УСГ 1.02.07	Заглушка	37
УСГ 1.02.08	Кольцо	35
УСГ 1.02.09	Труба	39
УСГ 1.02.10	Ниппель	39
УСГ 1.02.11	Сайка накидная	39
УСГ 1.03.00	Конденсатосборник	40
УСГ 1.03.00СБ	Конденсатосборник	41
УСГ 1.03.01	Трубка	42
УСГ 1.03.02	Трубка	42
УСГ 1.03.03	Крышка	43
УСГ 1.03.04	Бобышка	43
УСГ 1.04.00	Коллектор	44
УСГ 1.04.01.00	Зреbenка	44
УСГ 1.04.00СБ	Коллектор	45
УСГ 1.04.01.00СБ	Зреbenка	46
УСГ 1.04.01.01	Труба	47
УСГ 1.04.01.02	Труба	47
УСГ 1.04.02.00	Переходник	48
УСГ 1.04.02.00СБ	Переходник	48
УСГ 1.04.02.01	Фарсунка	49
УСГ 1.04.03.00	Переходник	49
УСГ 1.04.04	Заглушка	50
УСГ 1.04.05	Заглушка	50
УСГ 1.05.00	Стяжка паровой фазы	51
УСГ 1.05.00СБ	Стяжка паровой фазы	51
УСГ 1.05.01	Пластина	52
УСГ 1.05.02	Косынка	52

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.06.00	Стойка жидкой фазы	53
УСГ 1.06.01	Труба	53
УСГ 1.06.00СБ	Стойка жидкой фазы	54
УСГ 1.06.02	Труба	55
УСГ 1.06.03	Ниппель	55
УСГ 1.07.00	Стойка выходной	56
УСГ 1.07.00СБ	Стойка выходной	57
УСГ 1.07.01	Труба	58
УСГ 1.07.02	Труба	58
УСГ 1.07.04	Труба	59
УСГ 1.07.08	Штуцер	59
УСГ 1.07.06	Ниппель	60
УСГ 1.07.07	Штуцер	60
УСГ 1.07.09	Трубка	61
УСГ 1.08.00	Катушка	61
УСГ 1.08.00СБ	Катушка	62
УСГ 1.08.01	Труба	63
УСГ 1.08.02	Труба	65
УСГ 1.09.00	Катушка	64
УСГ 1.10.00	Катушка	64
УСГ 1.11.00	Катушка	65
УСГ 1.11.00СБ	Катушка	65
УСГ 1.12.00	Катушка	66
УСГ 1.12.01	Труба	66
УСГ 1.12.00СБ	Катушка	67
УСГ 1.13.00	Катушка	68
УСГ 1.13.00СБ	Катушка	68
УСГ 1.13.01	Штуцер	69
УСГ 1.14.00	Колено	69
УСГ 1.14.00СБ	Колено	70
УСГ 1.14.01	Труба	70

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.14.02	Трубка	71
УСГ 1.14.03	Трубка	71
УСГ 1.15.00	Колено	72
УСГ 1.15.01	Труба	72
УСГ 1.15.00СБ	Колено	73
УСГ 1.16.00	Тройник	74
УСГ 1.16.01	Труба	74
УСГ 1.16.00СБ	Тройник	75
УСГ 1.16.02	Труба	76
УСГ 1.16.03	Труба	76
УСГ 1.17.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.18.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.17.00СБ	Трубка импульсная	78
УСГ 1.18.00СБ	Трубка импульсная	79
УСГ 1.19.00	Газопровод сдвоенный	80
УСГ 1.19.01	Труба	80
УСГ 1.19.00СБ	Газопровод сдвоенный	81
УСГ 1.19.02	Труба	82
УСГ 1.19.03	Труба	82
УСГ 1.20.00	Газопровод трехжильный	83
УСГ 1.20.01	Труба	83
УСГ 1.20.00СБ	Газопровод трехжильный	84
УСГ 1.20.02	Труба	85
УСГ 1.21.00	Регистр	86
УСГ 1.21.01	Труба	86
УСГ 1.21.00СБ	Регистр	87
УСГ 1.21.02	Труба	88
УСГ 1.21.03	Труба	88
УСГ 1.21.04	Боченок	89
УСГ 1.21.05	Труба	89
УСГ 1.21.06	Задвижка	90

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.21.07	Заглушка	90
УСГ 1.21.08	Штуцер	91
УСГ 1.21.09	Косынка	91
УСГ 1.30.00	Трубка импульсная	92
УСГ 1.30.01	Штуцер	92
УСГ 1.30.00СБ	Трубка импульсная	93
УСГ 1.22	Трубка импульсная	94
УСГ 1.23	Штуцер	94
УСГ 1.24	Штуцер	95
УСГ 1.25	Паклюбка	95
УСГ 1.28	Ключ комбинированный	96
УСГ 2.00	Рама	97
УСГ 2.01	Опора	97
УСГ 2.00СБ	Рама	98
УСГ 3.00	Сбега	99
УСГ 3.01	Короб	99
УСГ 3.00СБ	Сбега	100
УСГ 3.02	Косынка	101
УСГ 3.03	Труба	101
УСГ 3.04	Рассекатель	102

Тн. 905-1-34.87

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ескиментация		
А3		УСГ. 00СБ	Сборочный чертеж		
А3		УСГ. 00МЧ	Монтажный чертеж		
А4		УСГ. 00Д	Технические требования		
			Сборочные единицы		
А4	1	УСГ. 01.00	Шкаф	1	
А4	2	УСГ. 02.00	Испаритель	1	
А4	3	УСГ. 03.00	Конденсатосборник	1	
А4	4	УСГ. 04.00	Коллектор	1	
А4	5	УСГ. 05.00	Стойка паровой фазы	1	
А4	6	УСГ. 06.00	Стойка жидкой фазы	1	
А4	7	УСГ. 07.00	Стойка выключной	1	
А4	8	УСГ. 08.00	Катушка	1	
А4	9	УСГ. 09.00	Катушка	1	
А4	10	УСГ. 10.00	Катушка	1	
А4	11	УСГ. 11.00	Катушка	1	
А4	12	УСГ. 12.00	Катушка	1	
А4	13	УСГ. 13.00	Катушка	1	
А4	14	- 01	Катушка	1	
А4	15	УСГ. 14.00	Колено	1	
А4	16	УСГ. 15.00	Колено	1	
А4	17	УСГ. 16.00	Тройник	1	
А4	18	УСГ. 17.00	Трубка импульсная	1	
А4	19	УСГ. 18.00	Трубка импульсная	1	
А4	20	УСГ. 19.00	Газопровод сферный	1	

УСГ. 00

Блок испарителя
 Институт МособлНИИпроект
 форма А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	21	УСГ. 20.00	Газопровод сферный	1	
А4	22	УСГ. 21.00	Регистр	1	
			Д е т а л и		
А4	23	УСГ. 22	Трубка импульсная	1	
А4	24	УСГ. 23	Штуцер	1	
А4	25	УСГ. 24	Штуцер	1	
	26	- 01	Штуцер	1	
А4	27	УСГ. 25	Прокладка	7	
	28	- 01	Прокладка	1	
	29	- 02	Прокладка	6	
	30	- 03	Прокладка	1	
	31	- 04	Прокладка	4	
	32	- 05	Прокладка	8	
	33	- 06	Прокладка	8	
	34	- 07	Прокладка	1	
	35	- 08	Прокладка	1	
	36	- 09	Прокладка	2	
	37	- 10	Прокладка	1	
	38	- 11	Прокладка	4	
	39	- 12	Прокладка	9	
	40	- 13	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
			Контргайки ГОСТ 808-15		
	41	15-Ц		9	
	42	20-Ц		3	
	43	25-Ц		4	
	44	50-Ц		3	
			Болты ГОСТ 7798-70		
	45	M10x25.5B. 096		16	
	46	M12x45.5B. 096		40	
	47	M16x60.5B. 096		60	

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

УСГ. 00

капилляр: 20-Ц
 форма А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Дата	Вместо
48		М20х5.5.096			
		Гайки ГОСТ 5915-70			
50		М8.5.096			
51		М10.5.096			
52		М12.5.096			
53		М16.5.096			
54		М20.5.096			
55		Хомут 32-0м3 ГОСТ 4147-80			
56		Хомут 225-см3 ГОСТ 4147-80			
		Краны проходные проходные каменные сабниковые			
		мчфтовые ГОСТ 2104-77			Н568х
57		Ду15			
58		Ду20			
		Краны проходные проходные сабниковые фланцевые			
		ГОСТ 16394-70			Н576х
59		Ду40			
60		Ду50			
61		Вентиль цапковый исполнение 3 Ду10			
		ГОСТ 10094-75			3
62		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ-100 с верхним пределом измере- ния 16 МПа (16 кгс/см ²)			
		ГОСТ 2405-80			2
		Прочие изделия			
63		Клапан предохранительный пружинный цапковый			
		Ду15 ТУ 26-07-001-65			1
УСГ 1.00					Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Дата	Вместо
		Вентили сабниковые			15.1.81
		ТУ 26-07-022-76			15.1.80
64		Ду20			2
65		Ду25			3
66		Ду32			4
67		Поплавковый регулятор уровня объемно-циклонный П-УЛ-25.100.			
		панная часть ТУ 49-763-71			1
		Комплекты			
		Резьбы			
13		УСГ 1.28			1
		- 01	Ключ комбинированный		1
		- 02	Ключ комбинированный		1
		- 03	Ключ комбинированный		1
		Переменные данные	для исполнения		
			УСГ 1.00		
			Сборные единицы		
69		УСГ 1.30.00	Трубка цилиндрическая		1
			Стандартные изделия		
70			Болт М5х14.58.096 ГОСТ 17470		4
71			Гайка М5.096 ГОСТ 5916-70		4
			Прочие изделия		
72			Клапан предохранительный новый запорный		
			ПКН-50 ТУ 204-РСФСР-598-79		1
73			Регулятор давления газа		
			РДБК-25 ТУ 400-10-40-79		1
74			Клапан пружинный обратный		
			ПК-50 М/0.05		
			ТУ 204 РСФСР-806-76		1
УСГ 1.00					Лист 4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Копировал: Редим

Формат А4

Изм. и лист. Изменения в детали. Взам. указ. в чертеже и детали. Изменения в детали.

Изм. и лист. Изменения в детали. Взам. указ. в чертеже и детали. Изменения в детали.

Т. п. 905-1-34-87 ая. 2

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		75		Интерком мембранной показывающий в круглом корпусе ИИИ-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/см ²) ТУ 25.02.130-74	1	
		7		<u>УСГ 1.00 - П1</u> <u>Стандартные изделия</u> Манометр показывающий пружинный типа МБН-100 с верхним пре- делом измерения 0.1 МПа (1 кгс/см ²) ГОСТ 24-05-80	1	
				<u>Прочие изделия</u> Клапан предохранитель- ный запорный ПКА-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
				Регулятор давления гвозд РДБК-25 ТУ 400-10-40-79	1	
				Клапан пружинный свросной ПСК-50С/0.5 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
				<u>УСГ 1.00 - 02</u> <u>Стандартные изделия</u> Манометр показывающий пружинный типа МБН-100 с верхним пределом измерения		
Иск. 5						Лист 5
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						УСГ 1.00
						формат А4

7

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				0.16 МПа (1.6 кгс/см ²) ГОСТ 2405-80	1	
		72		<u>Прочие изделия</u> Клапан предохранитель- ный запорный ПКА-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
		73		Регулятор давления гвозд РДБК-10-50 ТУ 400-10-40-79	1	
		74		Клапан пружинный свросной ПСК-50С/1.25 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
Иск. 6						Лист 6
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						УСГ 1.00
						формат А4

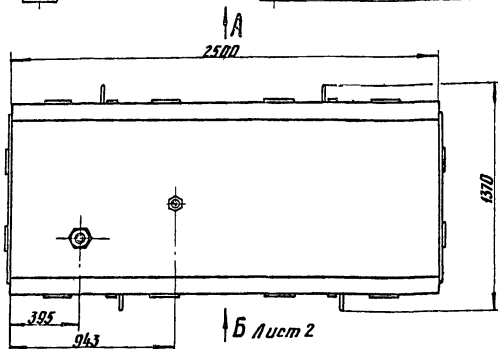
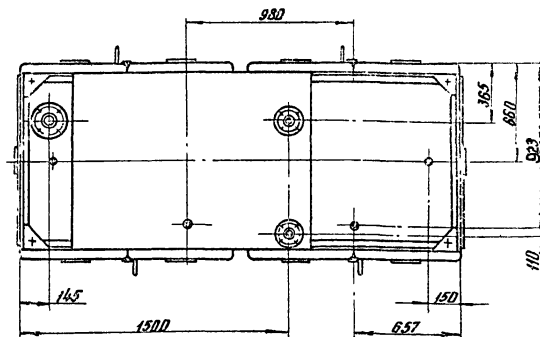
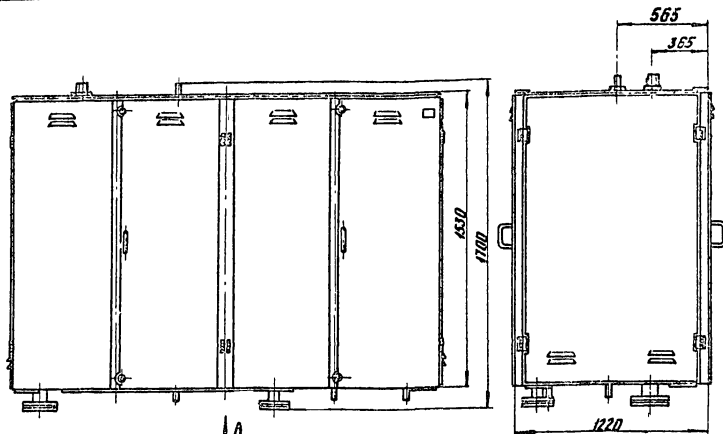
копирование №2

93 00 1136

Рис. 1

Вид А

Т.р. 905-1-34.87 стр. 2



1. Покрытие наружной поверхности блока испарителя эмаль ХВ-125, серодревяная ГОСТ 10144-74, Ш, Ж₂
2. Покрытие трубопровода паровой фазы эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-75, Ш, Ж₂.
3. Покрытие трубопровода жидкой фазы эмаль ПФ-115, коричневая ГОСТ 6465-76, Ш, Ж₂.
4. По обеим сторонам блока испарителя нанести отличительные полосы эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, красного цвета, шириной 200 мм и надписью "Пропан-огнеопасно" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76.
5. Размеры для справки

Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе НПО (кгс/см ²)	Масса, кг
УСГ 1.00	1	до $\approx 0,005 (0,05)$	912
-01	2	свыше 0,02 (0,2) до $\approx 0,05 (0,5)$	909
-02		свыше 0,05 (0,5) до $\approx 0,12 (1,2)$	

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

УСГ 1.00 СБ		
Лист	Масштаб	Масштаб
1	см табл.	1:20
Блок испарителя		
Сборочный чертеж		
Институт		
Москва		
Институт		
Москва		

капирова: С.А.

формат А3

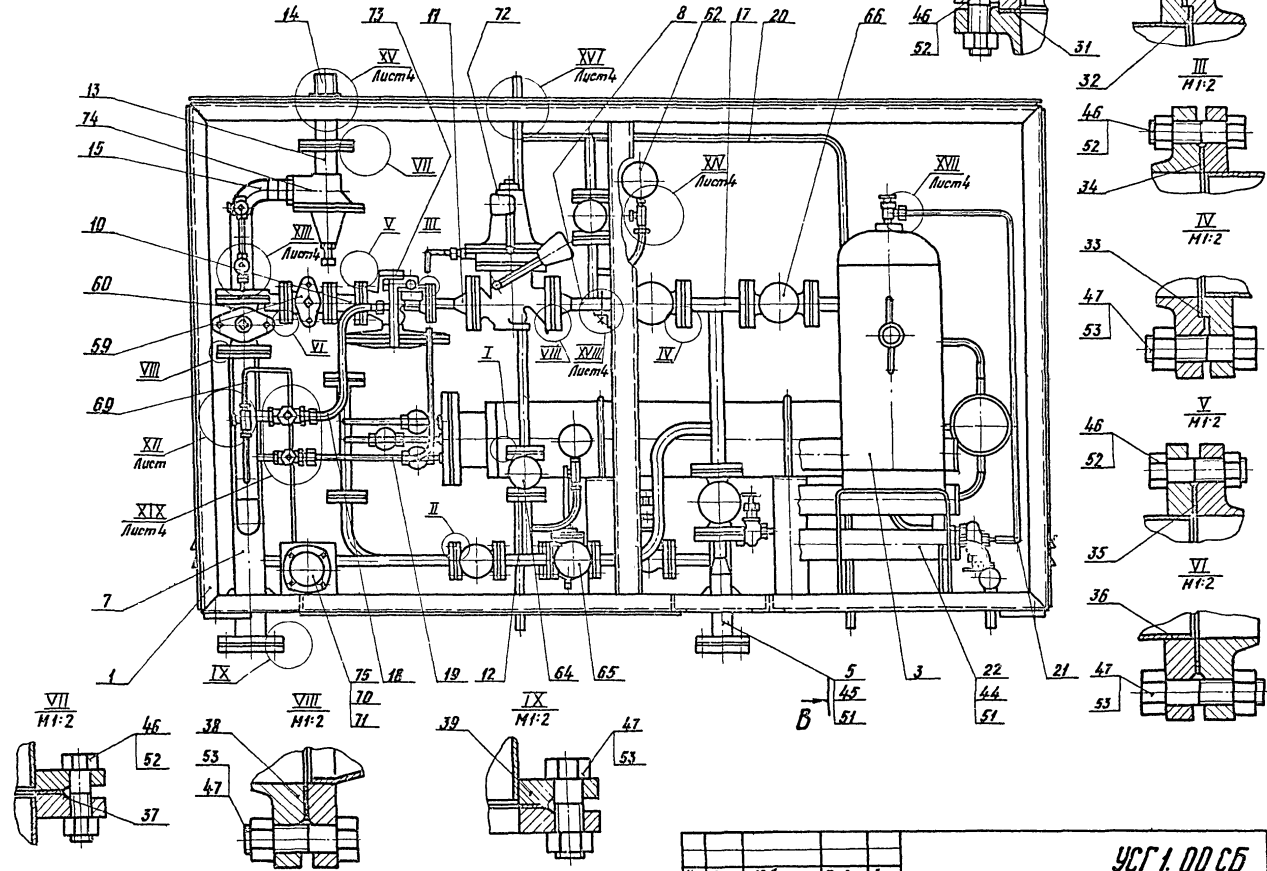
Изд. 1.001.4. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. М.Дата. Подпись и дата.

93 00 136

В и б лист 1
 М:10
 Двери не показаны
 В
 лист 3

Т.ч. 905-1-34.87 с.л. 2

Шиф. 3.001.1. Удобрения и док. в. Шиф. 3.001.1. Удобрения и док. в. Шиф. 3.001.1. Удобрения и док. в.



Шиф. лист	№ док. в.	Пап.	Дат.

Катирова: Каргонова

УСГ 1.00 СБ
 лист 2
 формат А3

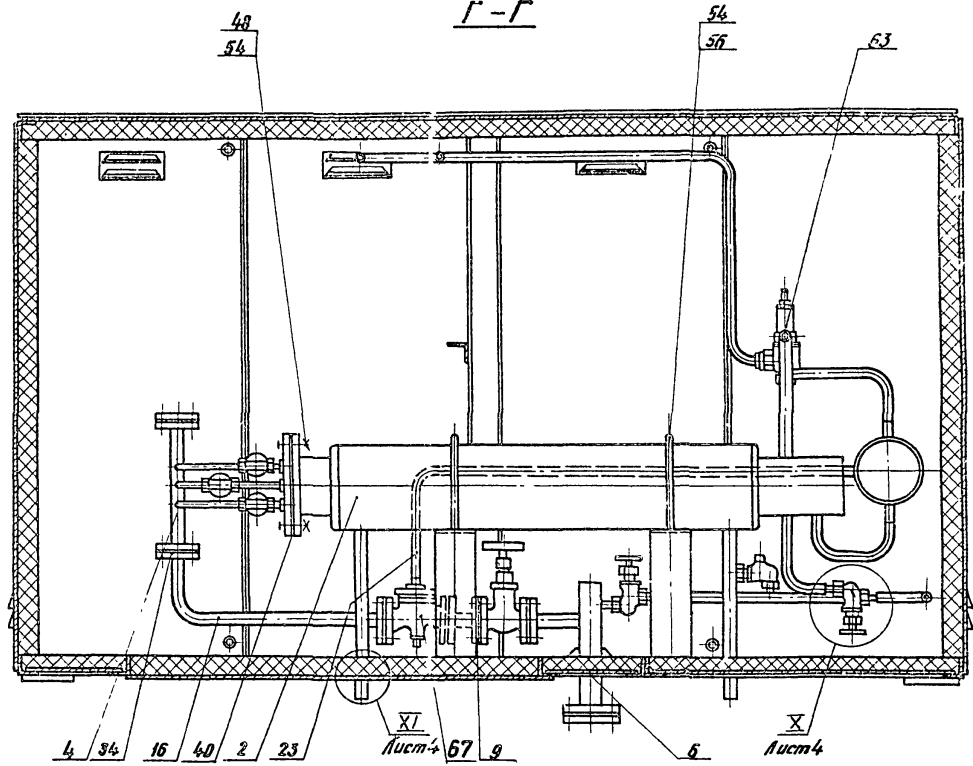
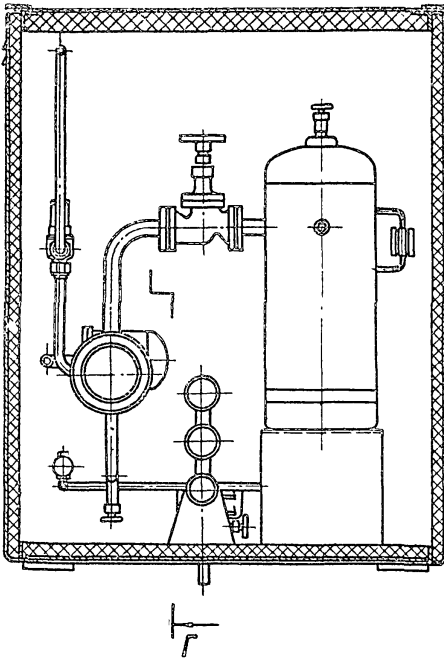
9300 1 J36

$\frac{B-B}{M1:10}$ Лист 2

Г-Г

Т.р. 905-1-34, 87

Шиф. завод. №. Подпись и дата. Взам. инв. №. Вид. и дата. Издатель и адрес



Шиф. завод. №.	Подпись	Дата
----------------	---------	------

капирова: Б.ф.

УСГ 1.00 СБ

Лист 3

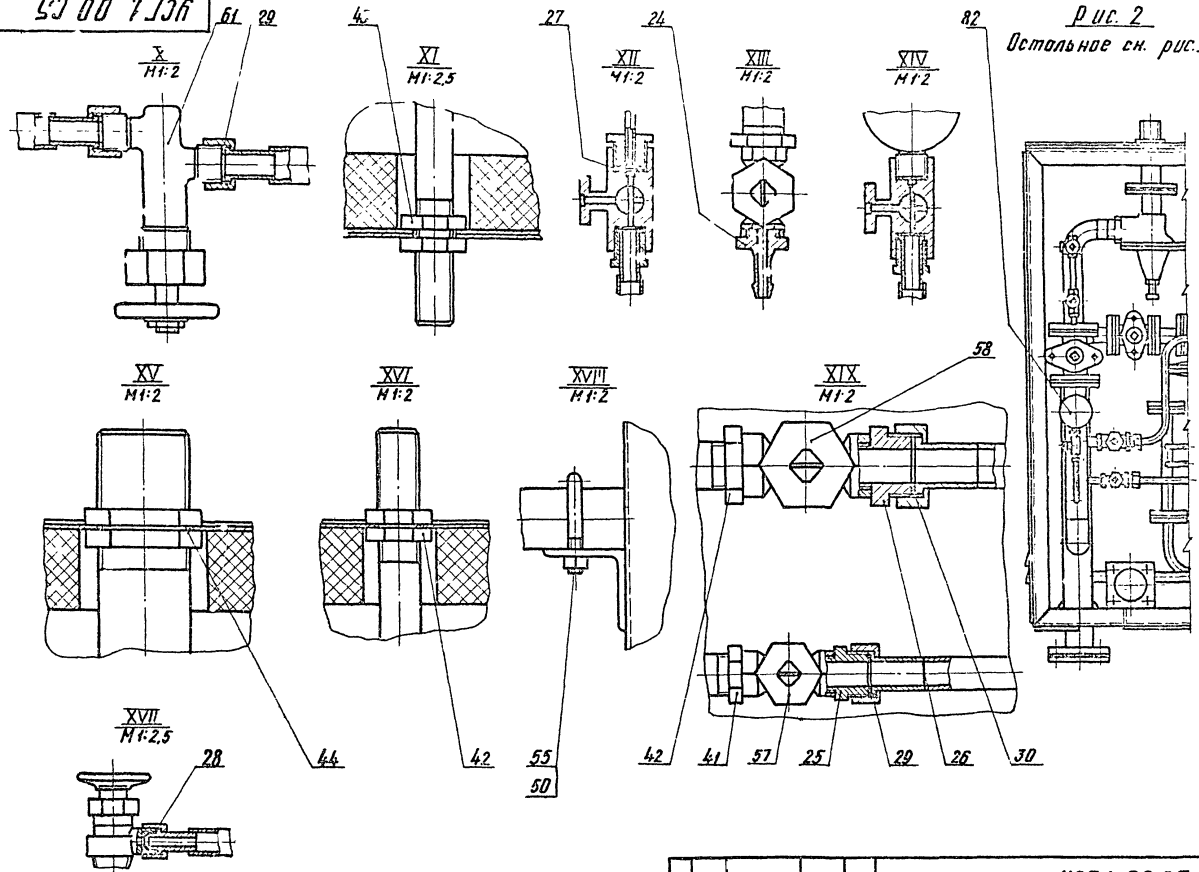
формат А3

Т. п. 505-1-34, 87. сл. 2

Углы, размеры, штриховка и линии должны быть точно выполнены и проверены

53 00 1336

Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Исх.	Лист	№	Докл.	Изд.	Вит

УСГ 1. 00 СБ

конструктор: Каргина

Лист
4
Формат А3

Т.п. 905-1-34, 87

Настоящие технические требования распространяются на блок испарителя предназначенный для испарения жидкой фазы сжиженного газа, снижения давления и подачи его к потребителю.

Блок испарителя (далее блок) должен изготавливаться в климатическом исполнении „У“ категории „1“ ГОСТ 15150-89.

1. Основные параметры и размеры

- 1.1. Рабочая среда-сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 20448-80
- 1.2. Рабочее давление, МПа (кгс/см²):
на входе - 1,0 (10);
на выходе от 0,001 (0,01) до 0,1 (1)
- 1.3. Производительность кг/ч - 200
- 1.4. Расход тепла, кВт (ккал/ч):
на отопление 0,69 (600)
на теплоснабжение испарителя 23,2 (20000)
- 1.5. Габаритные размеры, мм 2500×1700×1370
- 1.6. Масса, кг до 912

2. Характеристика

- 2.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления блока, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий
- 2.2. Изготовление деталей блока из горячего проката, имеющего расслаивание в целом сечении или части его, пленки, ржавчины, пережоги и трещины, обнаруженные при

внешнем осмотре, в производство не допускаются.

2.3. При выкатке, выдавливании и вырубке штампованных деталей в местах изгиба, по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

2.4. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указанной формы кромок то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$

2.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать X степени точности по ГОСТ 24643-81

2.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

2.9. На поверхностях резьб не допускаются задвоины, вмятины и заусенцы, препятствующие набиванию проходных калибров, а также рванины и выкрошения, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

2.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

УСГ 1.00.Д

Блок испарителя
Технические требования

Институт
ФизгазНИИпроект
формат А4

Исп. Инст. И.В.Кичишвили	Подп. И.В.Кичишвили	Исп. Инст. И.В.Кичишвили	Подп. И.В.Кичишвили
Исп. Инст. И.В.Кичишвили	Подп. И.В.Кичишвили	Исп. Инст. И.В.Кичишвили	Подп. И.В.Кичишвили

Исп. Инст. И.В.Кичишвили

УСГ 1.00.Д

капирова Л.А. формат А4

При этом напыльбы, прожоги, незаваренные кратеры, подрезы, наружные трещины в швах и в окалованной зоне, вытексы, непровары шва и не соответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

2.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.

2.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе «У1» ГОСТ 9.104-79.

2.13. Все детали блока, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

2.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масла, влаги.

2.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятий-изготовителей.

2.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых валиках марки М1, ГОСТ 202-64, разведенных на натуральной вальфе по ГОСТ 7931-76 с подмоткой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-76.

3. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

3.1. В комплект поставки блока потребителю должно входить:

- а) блок УСГ 1.00 - 1 шт;

б) ртуть УСГ 2.00 - 1 шт;

в) сбега Ду 20 УСГ 3.00 - 1 шт;

г) сбега Ду 50 УСГ 3.00-01 - 1 шт;

д) паспорт на блок

е) паспорт или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру, установленную в блоках

3.2. Упаковка блока в специальную тару не производится.

3.3. Все трубопроводы блока во время транспортировки должны быть заглушены.

3.4. Неокрашенные поверхности блока должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения «С» при промышленном характере атмосферферы.

3.5. Транспортирование и хранение блока по группе «С» ГОСТ 15150-89.

3.6. Блоки могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

4. Правила приемки

4.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований блок должен подвергаться приемосдаточным испытаниям.

4.2. При приемосдаточных испытаниях блок должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на прочность и плотность всех сварных соединений;
- б) на плотность после окончательной сборки

5. Методы контроля

5.1. Все сварные узлы блока должны быть подвергнуты испытанию на прочность и плотность при давлениях, указанных в таблице!

Таблица 1

Вид испытания	Места установки узлов и деталей	
	До регулятора Давление, МПа	После регулятора (кг/см ²)
на прочность	1,25 (12,5)	0,45 (4,5)
на плотность	1,0 (10,0)	0,3 (3,0)

5.2 После окончательной сборки блок должен быть подвергнут испытанию на плотность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

5.3 Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также плотность после окончательной сборки, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

5.4 Проверка соответствия требованиям пунктов 2,6; 2,7; 2,8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6507-78;
- в) угломером с масштабом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 3026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

5.5 Проверка требований к деталям после механической доработки (п.п. 2,4; 2,9; 2,14; 2,15; 2,16) должна производиться визуально.

6 Шероховатости поверхностей деталей (п.2,5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

7 Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением: прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 С при температуре 20° С по вискозиметру ВЗ-4

8. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

9. Проверка комплектности (п.3.1) должна производиться визуально.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.С. Усильвич*

Т.п. 905-1-34.87 ол.2

Имя, Инициалы, Фамилия, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	№ Докум.	Подп.	Дата	УСГ 1.00.Д	Лист 5

формат А4

Имя, Инициалы, Фамилия, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	№ Докум.	Подп.	Дата	УСГ 1.00.Д	Лист 5

калиграфия: Карынова

формат А4

Т. н. 905-1-34.87 ар.2

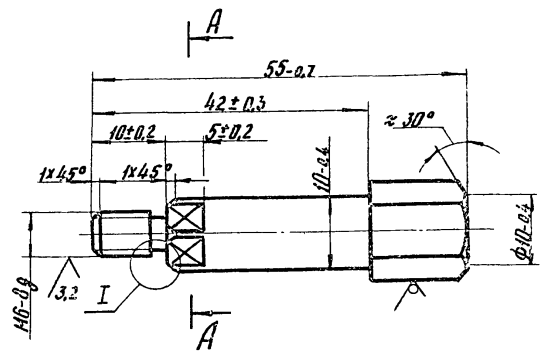
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ1.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		УСГ1.01.01.00	Дверь	4	
А4	3		УСГ1.01.03.00	Каркас шкафа	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		УСГ1.01.04	Панель	4	
А4	6		УСГ1.01.05	Ось	8	
А4	7		УСГ1.01.06	Планка	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Гайка М6.5.036		
				ГОСТ 5915-70	8	
	9			Шайба 6.02.036		
				ГОСТ 11371-70	8	
				<u>Материалы</u>		
	10			Плиты теплоизоляционные		
				П125-40 ГОСТ 9573-82	16,6	м ²

Шиф. и код. Подпись и дата. Конт. и отв. Шиф. и код. Подпись и дата.

Шиф. и код. Подпись и дата. Конт. и отв. Шиф. и код. Подпись и дата.

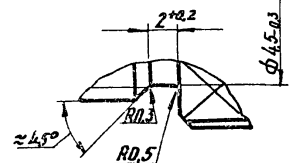
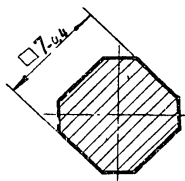
УСГ1.01.00
Шкаф
 Институт
 МисгазНИИПроект
 формат А4

55 70 136



A-A
 М4:1

I
 М4:1



Шиф. и код. Подпись и дата. Конт. и отв. Шиф. и код. Подпись и дата.

				УСГ1.01.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					И	0,034
					Лист	Листов 1
					Институт	
					МисгазНИИПроект	
					Формат А4	

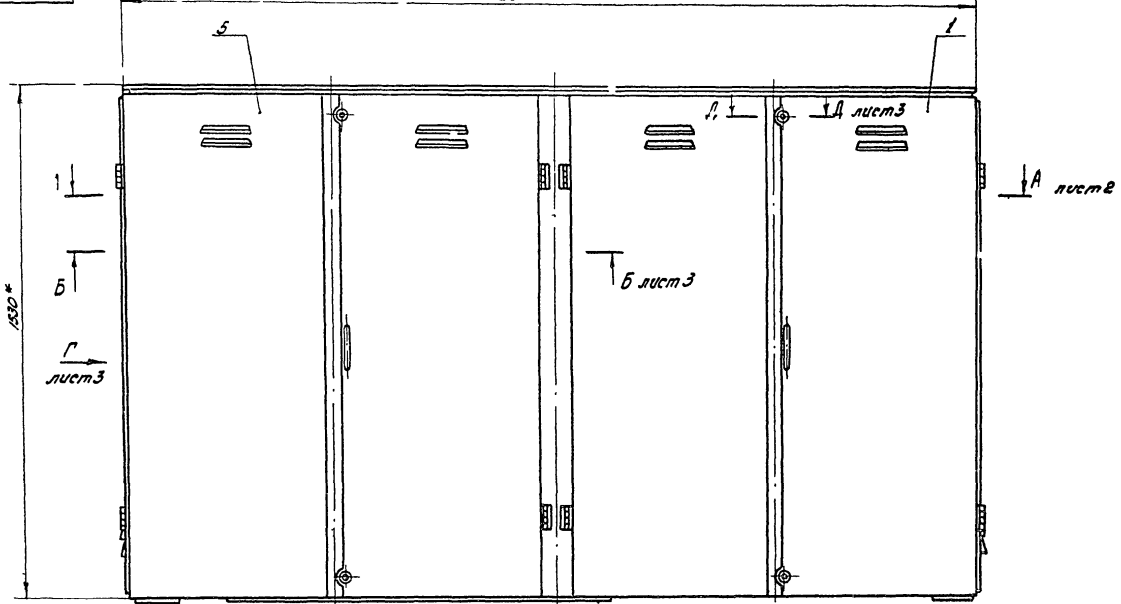
Ось

12-Б ГОСТ 2379-60
 Ст3-Г ГОСТ 535-79

копирка: 321

УСГ. 01.00СБ

2500*



Т. н. 905-1-34, 87 а.т. 2

Исполнитель: Мосгорпроект, Мосгорпроект Мосгорпроект

1. Материал поз. клеитв к корпусу и дверям шкафа клеим 88НП ТУ38 105540-79.
 2* Размеры для справок

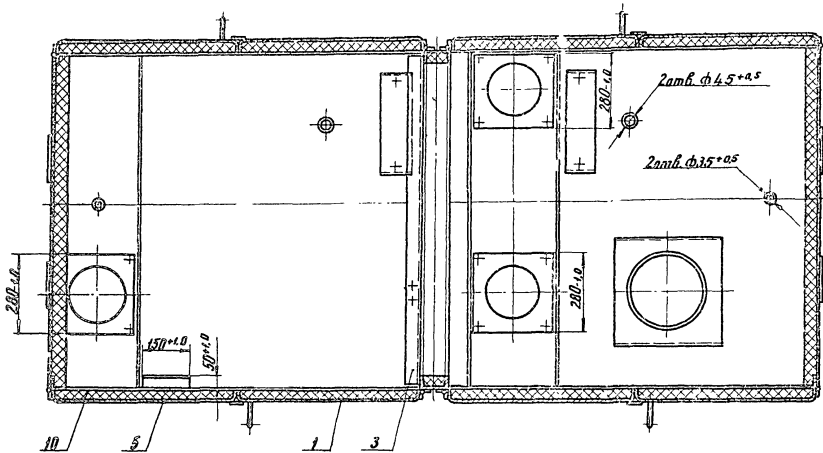
				УСГ. 01.00СБ			
Изм лист	к проекту	Итого	Дата	Шкаф	Изм	Мащаб	Исполнитель
Разработ	Зулфина	Чул. ДЗК			И	537	1:10
Проект	Мосгорпроект	Лист	01/1		лист 1 лист 3		
Т.контр				Сборочный чертёж			
И.контр	Мосгорпроект	Лист	01/1	Исполнитель			Исполнитель
И.мб.							Мосгорпроект
				Копирован: Р.Ф.М.			Формат А3

9000 10 136

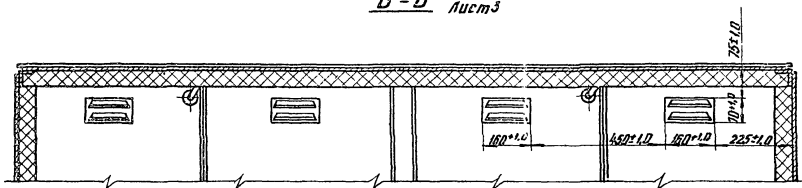
A - A' лист 1

Т. н. 005-1-34. 87 с. л. 2

Изм. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



B - B' лист 3



--	--	--	--	--	--

Изд. Лисей № Докуч. Владл. Владл.

конструктор: [signature]

УСГ 1.01.00.05

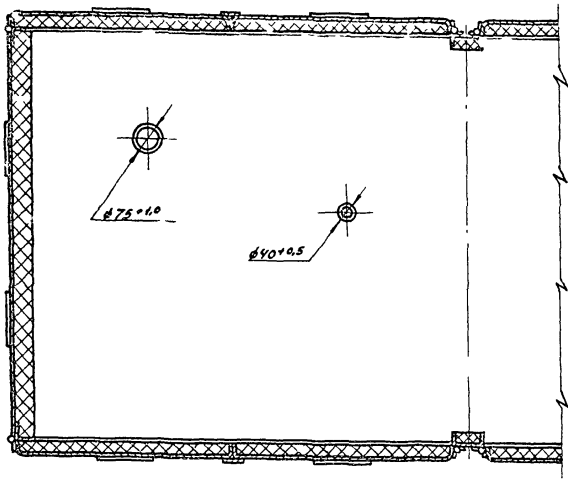
лист 2

форма К5

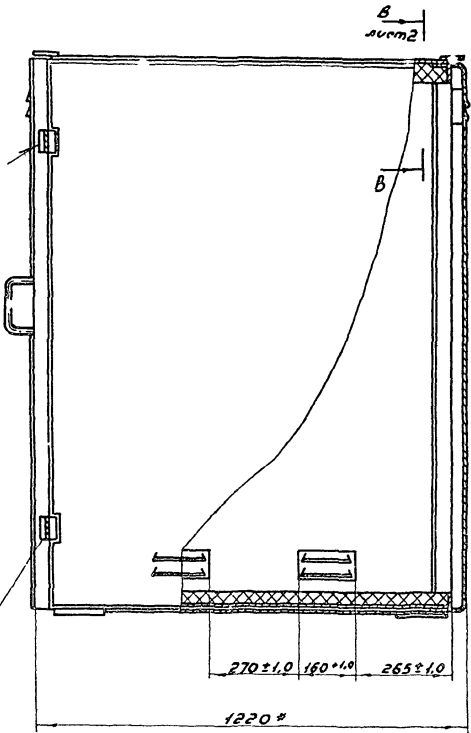
УСГ 1.01.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

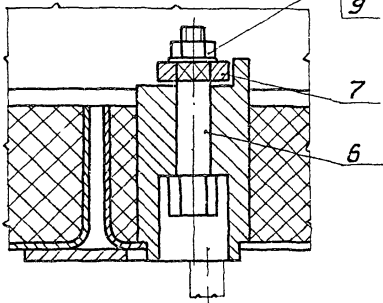
Б-Б участ



ВУДГ участ



А-А участ
М 1:1



ГОСТ 264-80-Н1-С 2-

Изм	№	Дата	Исполн	Провер

УСГ 1.01.00СБ

Лист
3

Копирова: 20 Врулова
Формат А3

Усть-Ишимский завод по производству и сборке

Т.п. 905-1-34.87 в.р.2

Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			УСГ 1.01.01.0005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		УСГ 1.01.01.01	Ручка	1	
АУ	2		УСГ 1.01.01.02	Панель	1	
АУ	3		УСГ 1.01.01.03	Панель	1	
АУ	4		УСГ 1.01.01.04	Втулка	2	

Шиф. № листа, Подпись и дата
Взят из архива шиф. № 12926, Листов 6, всего 6

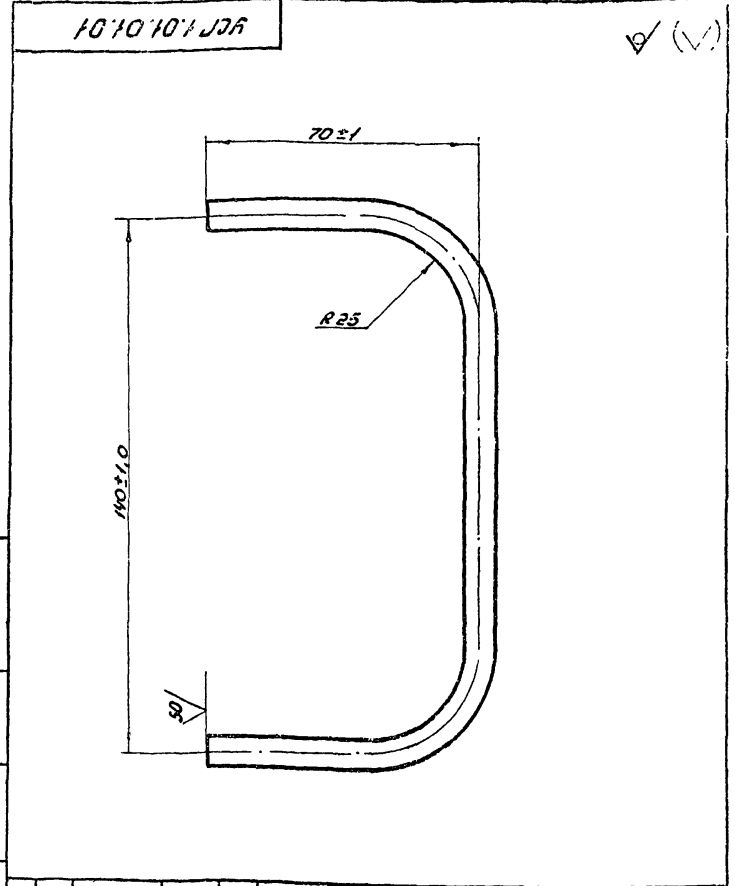
Взят из архива	№ докум.	Лист	Лист
Рисов. Шилина	УСГ 1.01.01.00	01.01	01.01
Проект. Масилевский	УСГ 1.01.01.00	01.01	01.01
И.контр. Масилевский	УСГ 1.01.01.00	01.01	01.01
Шиф.			

УСГ 1.01.01.00
Дверь
 Институт
 МосгосНИИпроект
 Формат А4
 Копирован: Забрилова

10 10 10 1 226

✓ (✓)

Шиф. № листа, Подпись и дата
Взят из архива шиф. № 12926, Листов 6, всего 6



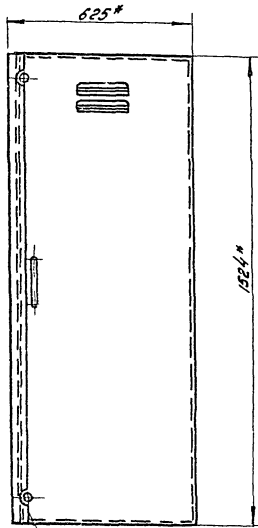
УСГ 1.01.01.01			
Узел	Лист	№ докум.	Лист
Рисов.	Шилина	УСГ 1.01.01.01	01.01
Проект.	Масилевский	УСГ 1.01.01.01	01.01
И.контр.	Масилевский	УСГ 1.01.01.01	01.01
Шиф.			
Лист		Листов	Листов
0, 10		1:1	
Институт			
МосгосНИИпроект		Формат А4	
Круг 8-В-ГОСТ 2500-71		См 3-Г-ГОСТ 535-79	
Копирован: Забрилова			

Ручка
 Институт
 МосгосНИИпроект
 Формат А4
 Копирован: Забрилова

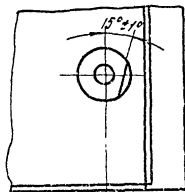
УСГ 1.01.01.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

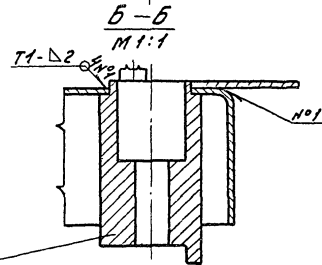
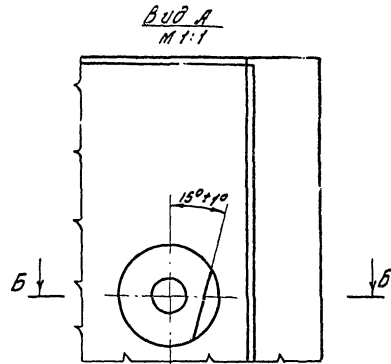
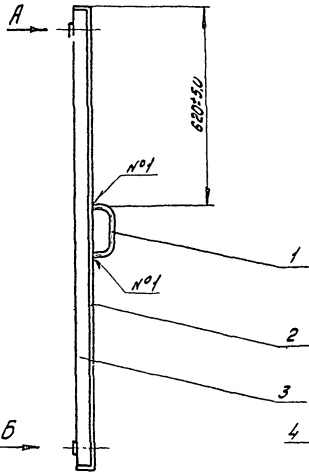
Удобрение и ветрозащита
 Ветрозащитная пленка
 Ветрозащитная пленка
 Ветрозащитная пленка



H1-D2



Вид Б
M 1:2



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- 2.* Размеры для справок

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Резерв	Длина	Числ	09.88
Проб.	Исполн	С	09.88
Т.контр.			
И.контр.	Исполн	С	09.88
Змб.			

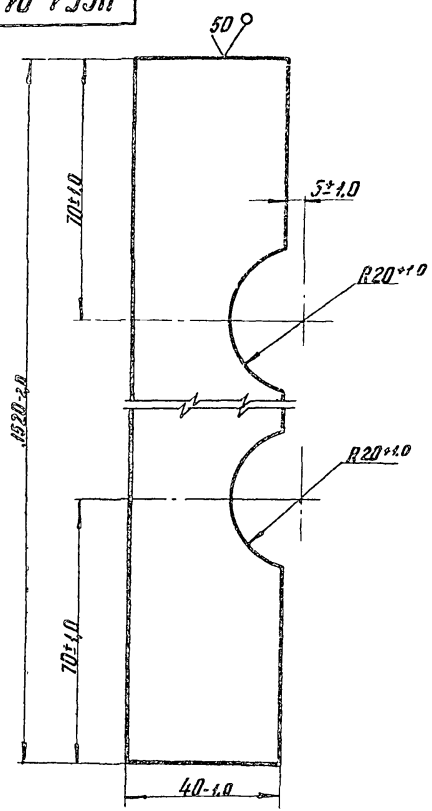
УСГ 1.01.01.00СБ			
Лит. Масса		Масштаб	
Н	18,6	1:1	
Лист		Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект			

Копирован: Радис

Формат А3

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2

УСГ 1.01.01.02



✓ (✓)

Исполн.	Провер.	Состав.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон

УСГ 1.01.01.02		
Лист	Масса	Масштаб
И	0,95	1:1
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Институт Мозговой Шпроект		

Формат А4

УСГ 1.01.01.03

Рис. 1

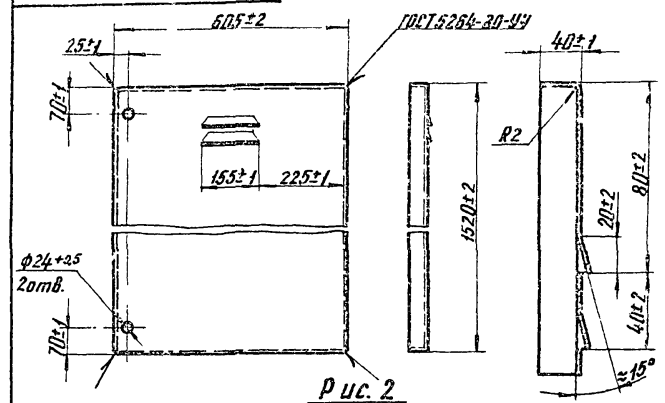
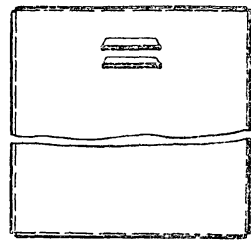


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
УСГ 1.01.01.03	1
-01	2

Исполн. Провер. Состав. Исполн. Исполн. Исполн.

И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон
И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон	И.Харитон

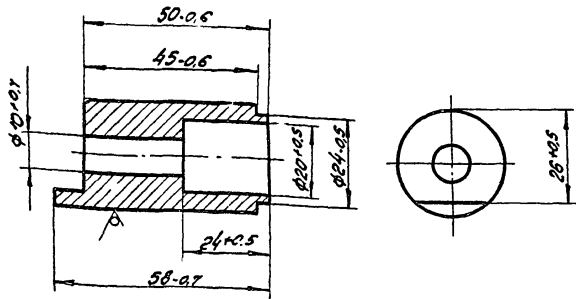
УСГ 1.01.01.03		
Лист	Масса	Масштаб
И	17,1	1:10
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Институт Мозговой Шпроект		

Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 а.ч.2

УСГ.01.01.04

12.5 ✓(✓)



Шкала: 1:1
Лист: 1 из 1
Разработчик: [Имя]
Проверено: [Имя]

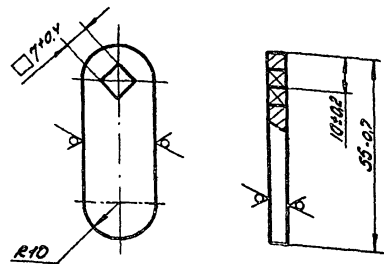
Шкала	1:1	Лист	1 из 1
Разработчик	[Имя]	Проверено	[Имя]
Проверено	[Имя]	Дата	09.88
Исполнитель	[Имя]	Место	Москва

УСГ.01.01.04			
Втулка			
Лист	№	Масштаб	Масштаб
	1	0,20	1:1
Лист	Листов 1		
Институт МосгазНИИпроект			
Копирован: Рудин			
Формат А4			

УСГ.01.01.06

12.5 ✓(✓)

23



Шкала: 1:1
Лист: 1 из 1
Разработчик: [Имя]
Проверено: [Имя]

Шкала	1:1	Лист	1 из 1
Разработчик	[Имя]	Проверено	[Имя]
Проверено	[Имя]	Дата	09.88
Исполнитель	[Имя]	Место	Москва

УСГ.01.01.06			
Планка			
Лист	№	Масштаб	Масштаб
	0,04	1:1	
Лист	Листов 1		
Институт МосгазНИИпроект			
Копирован: Рудин			
Формат А4			

Т.п 905-1-34.87 ол.2

Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата) Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ1.01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ1.01.03.01	Уголок	4	
	2		-01	Уголок	4	
A4	3		УСГ1.01.03.02	Швеллер	1	
	4		-01	Швеллер	2	
A4	5		УСГ1.01.03.03	Уголок	1	
A4	6		УСГ1.01.03.04	Скоба	1	
	7		-01	Скоба	1	
A4	8		УСГ1.01.03.05	Скоба	1	
A4	9		УСГ1.01.03.06	Кольцо	1	
A4	10		УСГ1.01.03.07	Косынка	4	
A4	11		УСГ1.01.03.08	Щиток	1	
A3	12		УСГ1.01.03.09	Лист	1	
	13		-01	Лист	1	
B4	15		УСГ1.01.03.12	Уголок $h = 1040 - 2.0$		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-70 Ст 3-I-ГОСТ 535-79	8	3,92 кг
B4	16		УСГ1.01.03.13	Полоса		
				Полоса Б-2x70 ГОСТ 103-70 Ст 3-I-ГОСТ 535-79 $L = 2500 - 2.0$	2	5,5 кг

УСГ1.01.03.00

Узл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязань	Б.	Гильин	Л.С.	09.87
Проб.	И.	Иосифович	Л.С.	09.87
И. контр.	И.	Иосифович	Л.С.	09.87
Узл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Каркас шкафа

Лист	Лист	Листов
И	1	2
Институт		
Москва НИИ Проект		

Копировал: Забрулова Формат АУ

Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата) Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	17		УСГ1.01.03.14	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(260x1110) - 2.0	2	4,53 кг
B4	18		УСГ1.01.03.15	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(825x1110) - 2.0	1	16,1 кг
B4	19		УСГ1.01.03.16	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(1085x1110) - 2.0	1	17,17 кг
B4	20		УСГ1.01.03.17	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(1120x2480) - 2.0	1	43,6 кг
				Стандартные изделия		
		22		Лента ПН5-60 ГОСТ 5088-78	16	

УСГ1.01.03.00

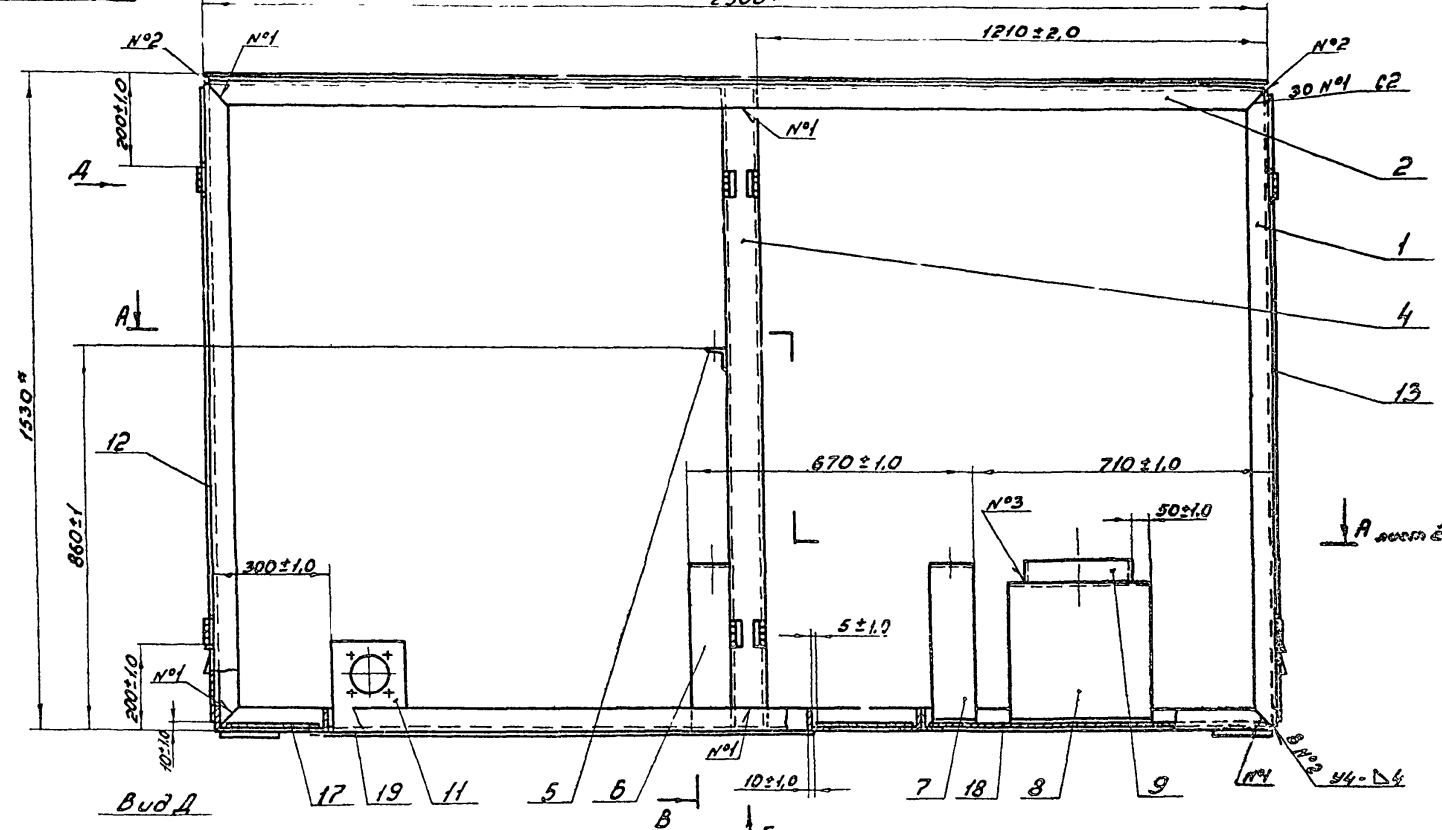
Узл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал: Забрулова Формат АУ

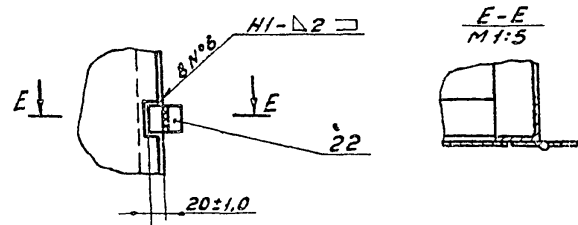
УСГ 1.01.03.000Б

Б лист 3
2500*

Т.р 905-1-34.87 эл.э



Б лист 2
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.



УСГ 1.01.03.000Б				Лист		Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	311	1:10	
Разработ.	Глушкова	Л.С.	09.88	Каркас шкафа			
Провер.	Васильев	Л.С.	09.88	Сборочный чертеж			
Т.контр.				Лист 1 / Листов 3			
И.контр.	Васильев	Л.С.	09.88	Институт			
Этб.				МосгосНИИпроект			

Копировать: Заврилова

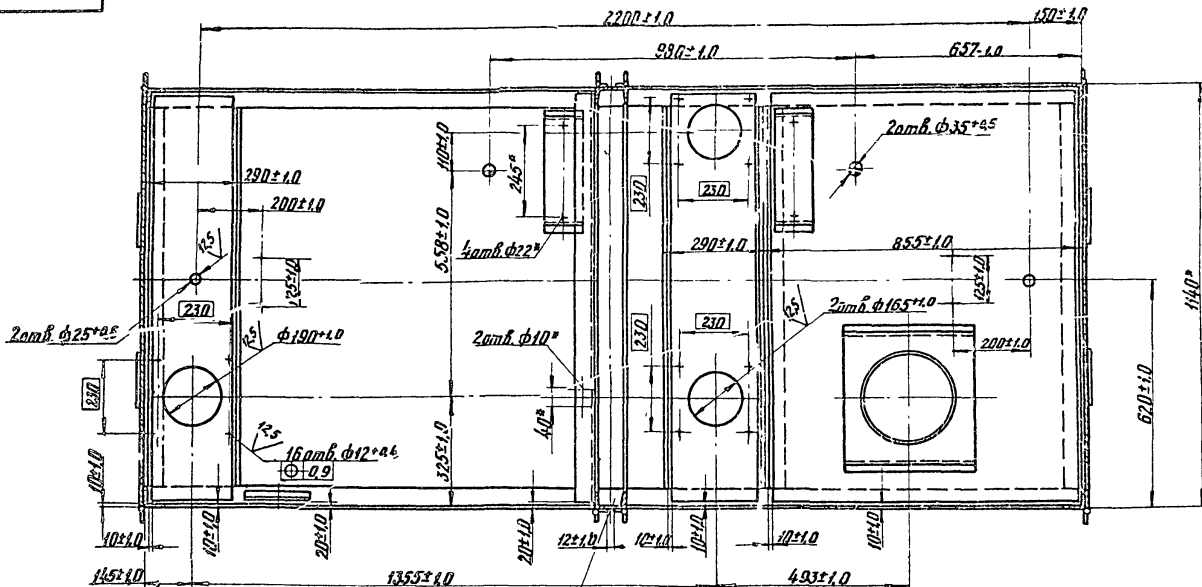
Формат А3

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, № докум., Подпись и дата

УСГ 1.01.03.00 СБ

А - А Аучм 1

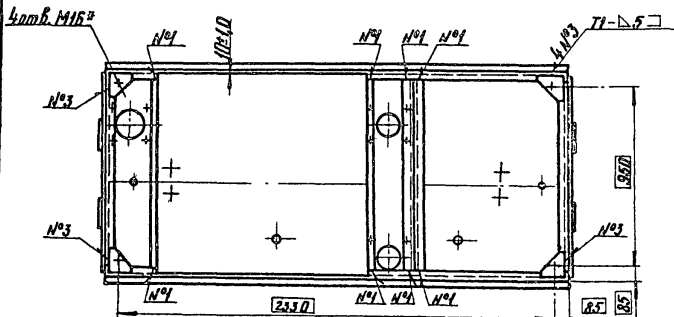
Т.п. 905-1-34.87 с.а.2



В У Д Б
М 1:20

3

Усть-Каменна-Гора: Усть-Каменна-Гора: Усть-Каменна-Гора



1/4	Усть-Каменна-Гора	Усть-Каменна-Гора

УСГ 1.01.03.00 СБ

Лист 2

копированная

формат А3

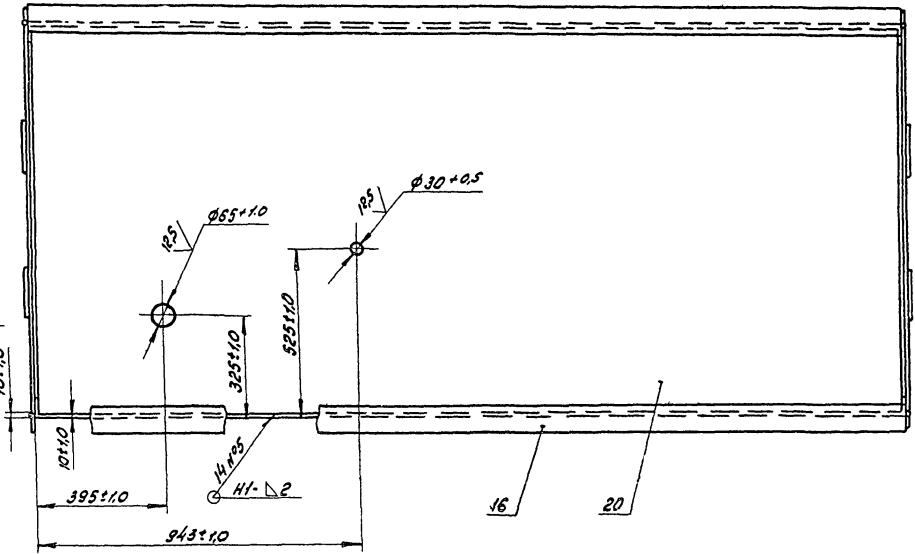
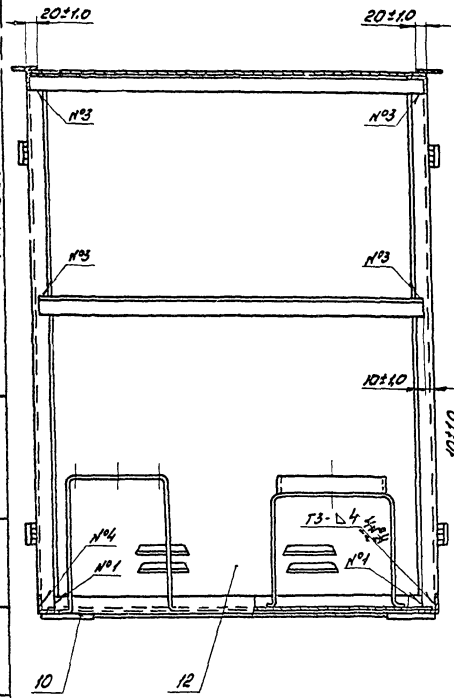
УЧР 1.01.03.00СБ

В-В лист 1

ВУДР лист 1

Т. н. 905-1-34.87

Учеб. кабинет в первом этаже школы № 10. Проект. Изменения в проекте.



УЧР 1.01.03.00СБ	лист
3	

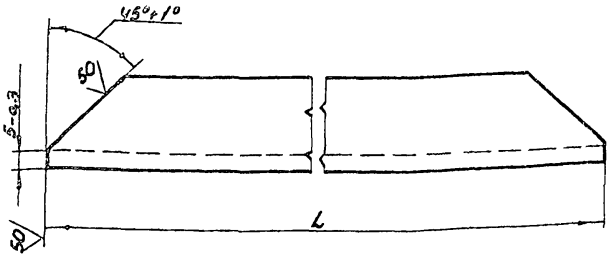
Копирован: Родина

Формат А3

Т. н. 905-1-34.87 арт. 2

УСГ 1.01.03.01

(1) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.01	1514-3.1	5,75
-01	2490-4,0	9,39

УСГ 1.01.03.01

Уголок

Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-72 (м3-Г-ГОСТ 535-79)

Копировал: Захаров

Формат А4

УСГ 1.01.03.02

(1) А

Рис. 1

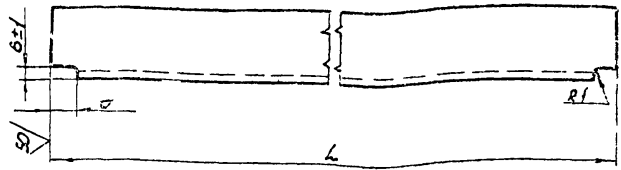
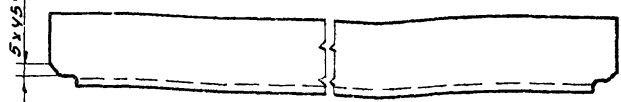


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	σ, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.02	1	1058-2,6	11±1,0	7,47
-01	2	1514-3,1	45±1,0	10,67

УСГ 1.01.03.02

Швеллер

Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 (м3-Г-ГОСТ 535-79)

Копировал: Захаров

Формат А4

И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков и другие. Изд. 1993. Подписано в печать 1993.

И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков и другие. Изд. 1993. Подписано в печать 1993.

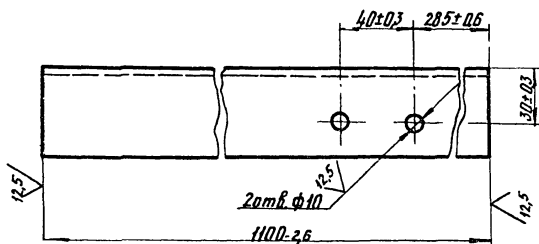
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузнецов	241	09.81	
Провер.	Усачев	А.С.	09.81	
Т.контр.				
И.контр.	Усачев	А.С.	09.81	
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузнецов	241	09.81	
Провер.	Усачев	А.С.	09.81	
Т.контр.				
И.контр.	Усачев	А.С.	09.81	
Утв.				

Т.п. 905-1-34.87 а.л.2

УСГ 1.01.03.03

✓

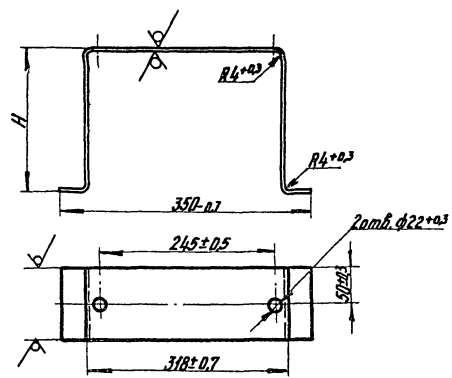


Шабл. и карт. Углы, шпалы, стр. и др. и др. Углы, шпалы, стр. и др. и др.

				УСГ 1.01.03.03		
Исх. (вес)	Материал	Пол	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Копировал	Черт.	09.87	4.1	4.1	1:2
Провер.	Маселевич	Мас	09.87	Лист	Листов 1	Институт МаггидИИИПроект Формат А4
Г.контр.						
И.контр.	Маселевич	Мас	09.87	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3-I- ГОСТ 535-79		
Углы						

УСГ 1.01.03.04

✓



Обозначение	Н. мм
УСГ 1.01.03.04	370-14
-01	363-14

Шабл. и карт. Скобы, шпалы, стр. и др. и др. Скобы, шпалы, стр. и др. и др.

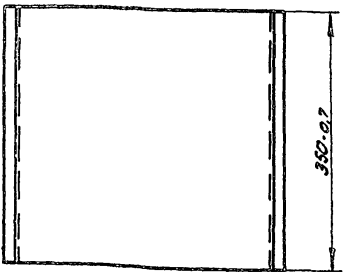
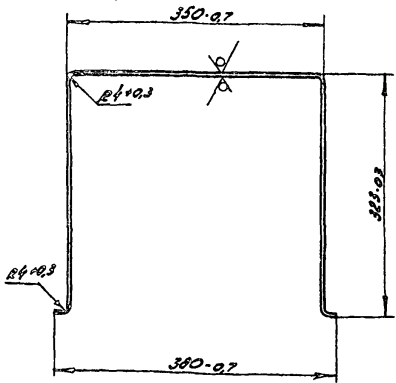
				УСГ 1.01.03.04		
Исх. (вес)	Материал	Пол	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Копировал	Черт.	09.87	4.3	4.3	1:5
Провер.	Маселевич	Мас	09.87	Лист	Листов 1	Институт МаггидИИИПроект Формат А4
Г.контр.						
И.контр.	Маселевич	Мас	09.87	Скоба Б-2 4x100 ГОСТ 103-76 Ст3-I- ГОСТ 535-79		
Углы						

Копировал: Ж.Д.

Т. н. 905-1-34.87 с.п.2

УСТ 1.01.03.05

(N) 123



УСТ 1.01.03.05

Скоба

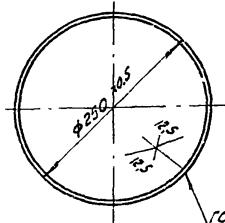
Лист	Масса	Масштаб
1	18,24	1:5
Лист	Листов 1	

Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Композит: Радум Ф.Б.М.М.А.У

УСТ 1.01.03.06

(N) 123



ГОСТ 5264-80-С2

УСТ 1.01.03.06

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

Б-2 4x25 ГОСТ 103-76
Ст 3-Т-ГОСТ 535-73

Композит: Радум Ф.Б.М.М.А.У

Устав на чертеже, в котором указаны все размеры, материалы и детали

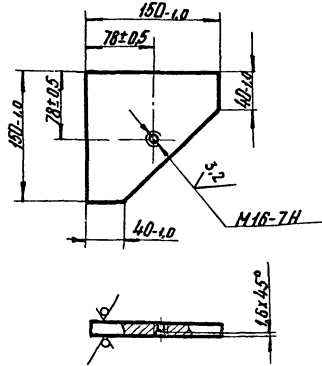
Устав на чертеже, в котором указаны все размеры, материалы и детали

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

Шифр докум. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата.

УСГ 1.01.03.07

12,5 (✓)



УСГ 1.01.03.07

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,89	1:4

Лист Листов 1

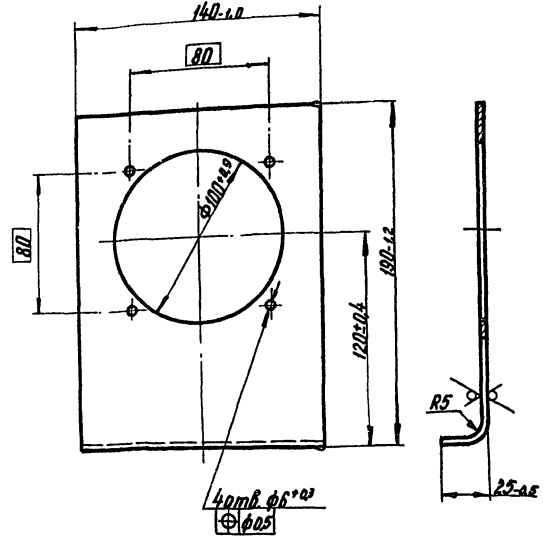
Институт
МагастНШПроект
Формат А4

Лист Б-ДН-12 ГОСТ 19903-76
Стз ГОСТ 14637-79

И.контр.	Исполевич	Лист	Дата
И.контр.	Исполевич	Лист	Дата

УСГ 1.01.03.08

12,5 (✓)



УСГ 1.01.03.08

Щиток

Лист	Масса	Масштаб
1	0,47	1:2

Лист Листов 1

Институт
МагастНШПроект
Формат А4

Лист Б-ДН-2.0 ГОСТ 19903-76
Стз ГОСТ 16523-70
капирова: За 1

Шифр докум. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата.

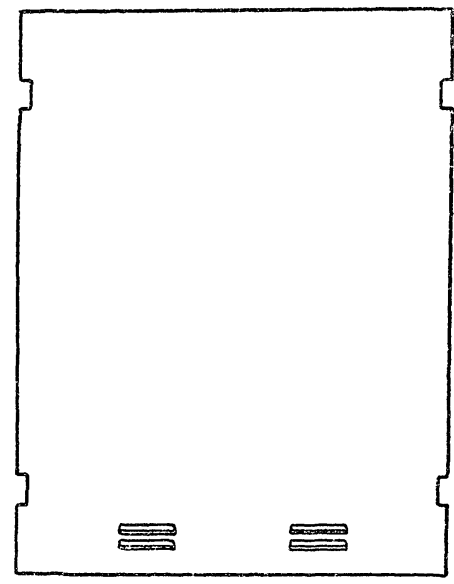
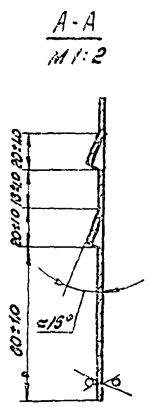
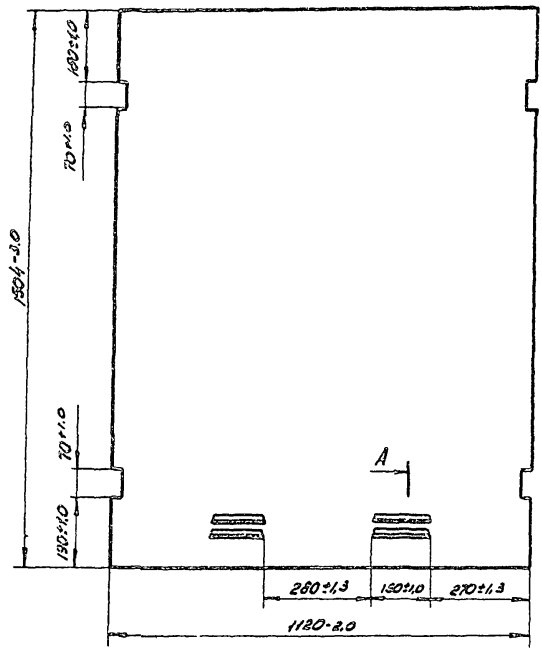
И.контр.	Исполевич	Лист	Дата
И.контр.	Исполевич	Лист	Дата

50 60 70 1125

УСТ. 01.03.09-01 - зеркальное отражение
 остальное - см. УСТ. 01.03.09

Т. н. 905-1-34, 87 стр. 2

Указ. на вид. Наименование детали, материала, цвета, размера, количества, примечания



				УСТ. 01.03.09		
Изм	Исполн	Н. Горин	Модн	Дата	Исх	Масштаб
	Рисовал	Норвин	Черт.	03.88	И	26,4 1:10
	Проб.	Усачев	Ильин	03.88	Исх	Исх.ред 1
	Г.Контр.					
И.Контр.	Усачев	Ильин	03.88	Исх	5-ПН-20 ГОСТ 13903-74 3-Б - СМЗ. ГОСТ 16523-70	
Змс					ИНСТИТУТ ИМ МОНЕДЖ. И УПРАВЛЕН	

Контурная: Поэма
 Формат: А3

№ документа	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			УСГ1.02.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		УСГ1.02.01	Штуцер	2	
А4	2		УСГ1.02.02	Рубашка	1	
А4	3		УСГ1.02.03	Труба	1	
А4	4		УСГ1.02.04	Труба	1	
А4	5		УСГ1.02.05	Труба	1	
	6		-01	Труба	1	
А4	7		УСГ1.02.06	Труба	1	
А4	8		УСГ1.02.07 - 01	Заглушка	1	
А4	9		УСГ1.02.08	Кольцо	2	
А4	10		УСГ1.02.09	Труба	1	
А4	11		УСГ1.02.10	Ниппель	1	
А4	12		УСГ1.02.11	Гайка накидная	1	
Стандартные изделия						
Фланцы ГОСТ 12820-80						
	13			2-32-10 ст 25	1	
	14			1-150-10 ст 25	1	
Прочие изделия						
Поправочный регулятор уровня двухпозиционный						
ПРУД-25 Датчик уровня						
ТУ 49-763-71						
УСГ1.02.00						
Учред. лист № докум. Подп. Дата Разработ. Голыгина С.С. 09.87 Проверка Москалевич И.С. 09.87 Н.контр. Москалевич И.С. 09.87 И.т.б.				Лист Листов 1 1		Исполнитель Институт МосгосНИИпроект

Копировал: Заврилова Формат А4

10.201.25

125 (V)

УСГ1.02.01			
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Исполнитель			
Разработ.	Кондрюкова	И.С.	09.87
Провер.	Москалевич	И.С.	09.87
Н.контр.	Москалевич	И.С.	09.87
И.т.б.			

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Т.контр.
Исполнитель						
Разработ.						
Провер.						
Н.контр.						
И.т.б.						

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Т.контр.
Исполнитель						
Разработ.						
Провер.						
Н.контр.						
И.т.б.						

Штуцер

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Институт МосгосНИИпроект

Копировал: Заврилова Формат А4

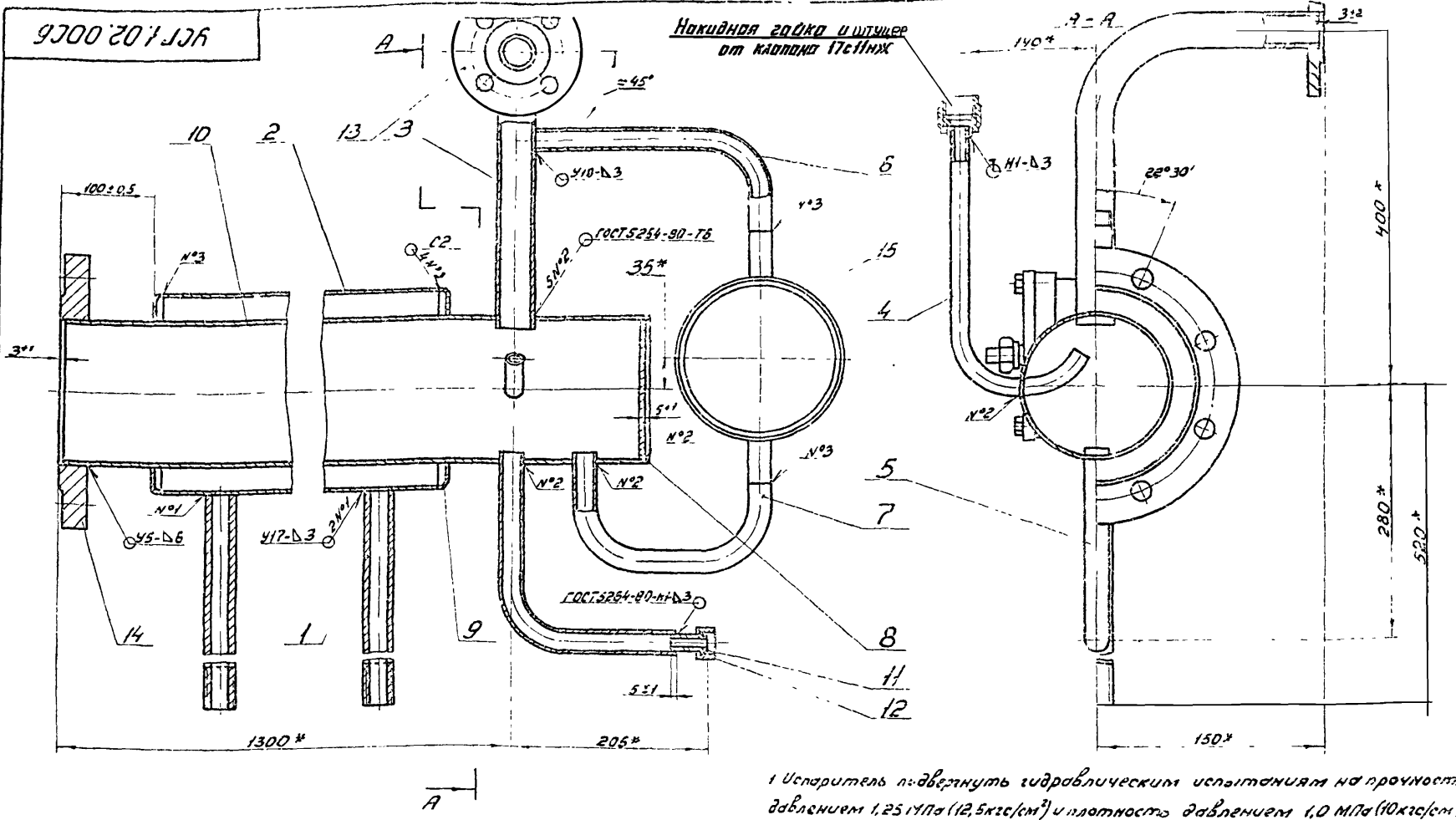
И.т.б. Москалевич И.С. 09.87

И.т.б. Москалевич И.С. 09.87

УСГ 1.02.00СБ

Т п 905-1-34.87 ол.2

Накидная гайка и штифт от капюль 17С11НХ



1 Испаритель подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 15037-80.

4. * Размеры для справок.

Ш.В.Н.Павлов, В.В.Г.Возан, И.В.М.Шар, И.В.Д.Васильев, Г.С.В.Скопцов, В.В.С.Скопцов, В.В.С.Скопцов

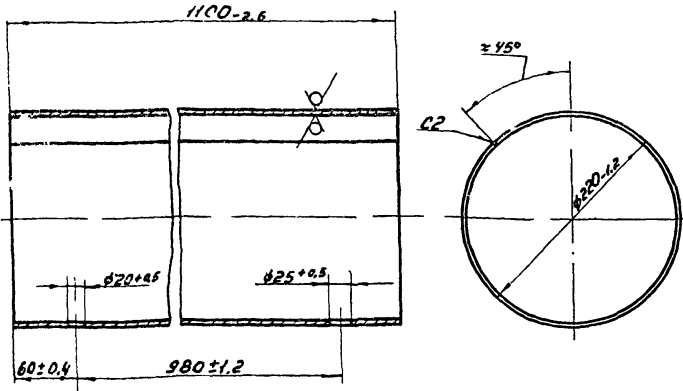
				УСГ 1.02.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	50,5
Разраб.	С.И.Иванов	УСГ-0987				1,4
Проект.	И.С.Скопцов	И.С.С			Лист	Листов
Техник					Институт	
Исполн.	И.С.Скопцов	И.С.С			Москва, 4/11/1987	
Упр.					Формат	

Копирован: Зайцевский

Т.п. 305-1-34.87 а.п. 2

УСГ 1.02.02

12,5 (✓)



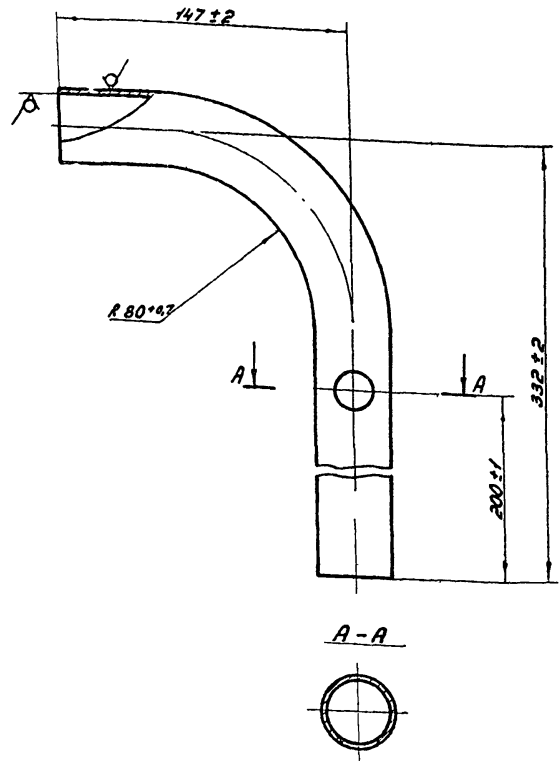
сварной шов по ГОСТ 5264-80

УСГ 1.02.02

Ум	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Гурина	Лис	09.88				
Провер.	Насирбеков	Лис	09.88		Учтем тут		
Т.контр.					Н.контр. Насирбеков Лис 09.88		
Лист 5-из-20 ГОСТ 19903-74					Учтем тут		
3-из-3 ГОСТ 16523-70					Нос: 03НУПроект		
Копирован: Забрулова					Формат А4		

УСГ 1.02.03

12,5 (✓)



Учт. 12,5 коп. Подпись в дату 09.08.88 Лис 09.88

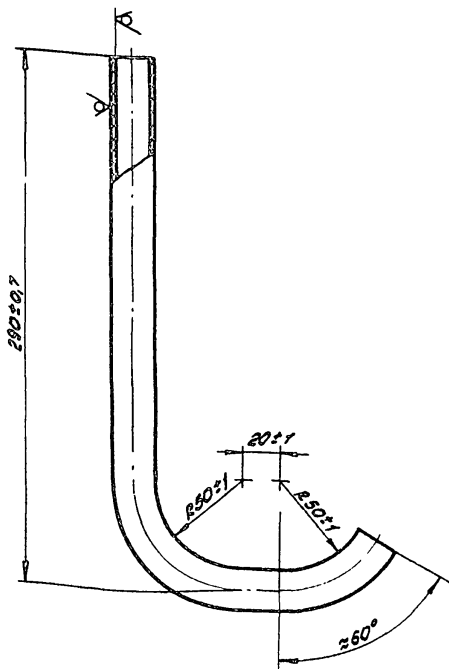
УСГ 1.02.03

Ум	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Гурина	Лис	09.88				
Провер.	Насирбеков	Лис	09.88		Учтем тут		
Т.контр.					Н.контр. Насирбеков Лис 09.88		
Лист 38 из 25 ГОСТ 8732-78					Учтем тут		
Б20 ГОСТ 8731-74					Нос: 03НУПроект		
Копирован: Забрулова					Формат А4		

Т. н. 905-1-34.87 стр. 2

УСР 1.02.04

123 ✓



УСР 1.02.04

ИЗМ/ИСТ	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Э.П.И.И.А.	Л.П.	02.87
ПРОБ.	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
Т.КОИТА			
Н.КОИТА	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
З.И.Б.			

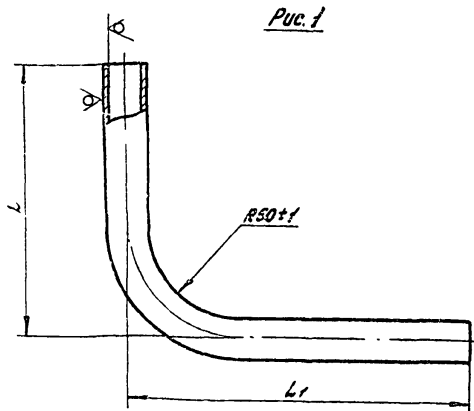
Труба

Диаметр	Толщина	Масса	Максимум
И	1:2	0,40	1:2
УСР		У.О.У.И.И.У.У.	

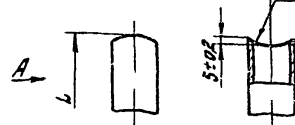
Труба 22×20 ГОСТ 8734-75
 510 ГОСТ 8733-74
 Конусоболн: Радмз
 Диаметр А4

УСР 1.02.05

125 ✓



Пус. 2
 Османбисе - см. пус. 1
 Буд А
 119±0,5



Обозначение	Пус.	Диаметр, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, кг
УСР 1.02.05	1	22×20	212±10	180±2	0,36
-01	2	25×25	246±2	98±2	0,45

УСР 1.02.05

ИЗМ/ИСТ	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Э.П.И.И.А.	Л.П.	02.87
ПРОБ.	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
Т.КОИТА			
Н.КОИТА	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
З.И.Б.			

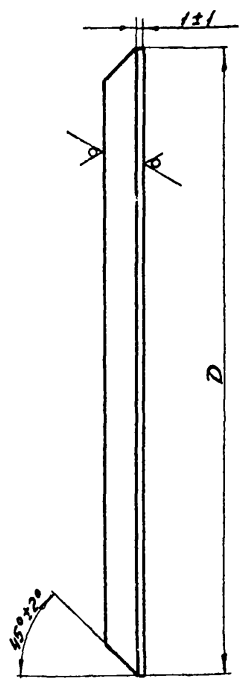
Труба

Диаметр	Толщина	Масса	Максимум
И	1:2	0,40	1:2
УСР		У.О.У.И.И.У.У.	

Труба 25×25 ГОСТ 8734-75
 510 ГОСТ 8733-74
 Конусоболн: Радмз
 Диаметр А4

УСГ 1.02.07

125 (✓)



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УСГ 1.02.07	51-10	5	0,08
-01	150-10	10	1,38

УСГ 1.02.07

Уч. №, год, подпись и дата взыск. инв. №, №, год, подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Масилов	Кондрюков	Иван	09.83
Проб.	Масилов	Иван	09.83	
Т. контр.				
И. контр.	Масилов	Иван	09.83	
Стр.				

Золушка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В ст 3 сн 4 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масштаб
Н	см.	-
	мбл.	
Лист	Листов	1

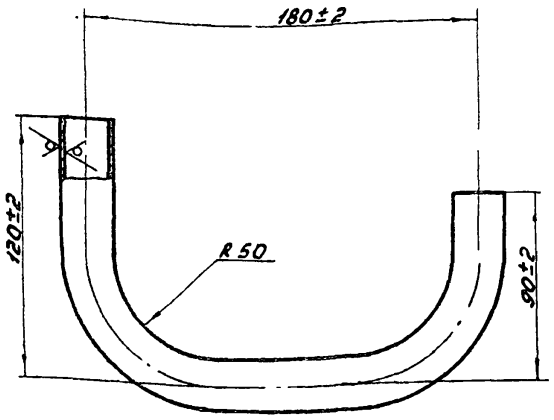
Институт
Москва НИИПроект

Копировал: Заврилова

Формат А4

УСГ 1.02.06

125 (✓)



УСГ 1.02.06

Уч. №, год, подпись и дата взыск. инв. №, №, год, подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Масилов	Кондрюков	Иван	09.83
Проб.	Масилов	Иван	09.83	
Т. контр.				
И. контр.	Масилов	Иван	09.83	
Стр.				

Труба

Труба 25±2,5 ГОСТ 8734-75
В 10 ГОСТ 8733-74

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,4	1:2
Лист	Листов	1

Институт
Москва НИИПроект

Копировал: Заврилова

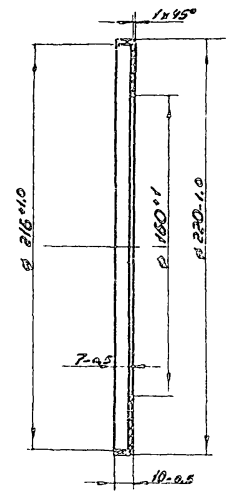
Формат А4

Т. п 905-1-31-87 с.п. 2

УСГ 1.02.08

225

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2



УСГ 1.02.08

Уш. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Уш. № инв. / Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кондратьев	Иван	09.88
Проект		Исаченков	Иван	09.88
Т.контр.				
И.контр.		Исаченков	Иван	09.88
Уш. №				

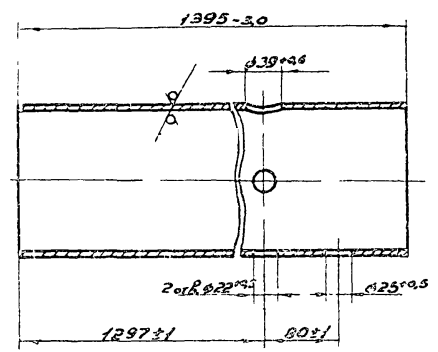
Кольцо
Ст 3 ГОСТ 380-71

Дим.	Материал	Масштаб
Н	0.8	1:2
Исполн.	Исаченков И	
Материал	Металл НУШ	

Копирован: Кондратьев / Формат А4

УСГ 1.02.09

124 (✓)



УСГ 1.02.09

Уш. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Уш. № инв. / Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кондратьев	Иван	09.88
Проект		Исаченков	Иван	09.88
Т.контр.				
И.контр.		Исаченков	Иван	09.88
Уш. №				

Труба
159x4.5 ГОСТ 8732-78
Ст 10 ГОСТ 5721-77

Дим.	Материал	Масштаб
Н	23,9	1:4
Исполн.	Исаченков И	
Материал	Металл НУШ	

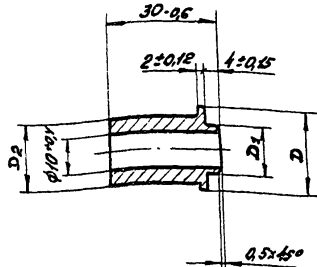
Копирован: Кондратьев / Формат А4

Т.п. 005-1-34.87 а.а.2

УЧГТ 1.02.10

УЧГТ 1.02.10

63/



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	Масса, кг
УЧГТ 1.02.10	φ22,5-0,5	φ13,5-0,4	φ18-0,4	0,03
-01	φ19-0,5	φ12-0,4	φ15-0,4	0,02

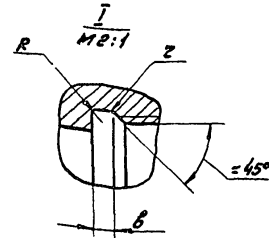
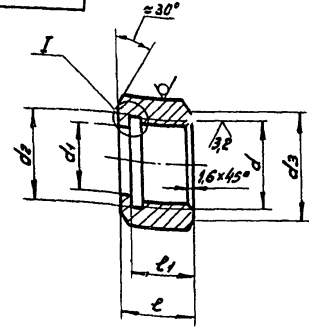
УЧГТ 1.02.10

Изм./лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал	Султанов	Тул	09.87	1	0,03	1:1
Прод.	Усманов	Лев	09.87			
И.КОНТ.	Усманов	Лев	09.87			
З.МБ.						
Вем Зен4ГОСТ 380-71				УНС.т.м.т.м.т.м		
Копирован: Родим				Масштаб: НУШ/ПРОКМ		
				Формат АУ		

39

УЧГТ 1.02.11

65/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	d	d1	d2	d3	l	l1	S*	β	R	Z	
УЧГТ 1.02.11	φ41,5-0,14	φ18,5-0,04	φ47-0,25	φ29-0,5	20-0,5	17±0,2	30	3±0,15	10	0,05	
-01	φ62,0-0,18	φ18,5-0,04	φ15,5-0,5	φ22-0,5	15-0,4	12±0,2	24	5±0,15	15	0,03	
-02	G 3/4-B	φ18,5-0,04	φ14-0,5	φ30-0,5	20-0,5	17±0,3	32	6±0,15	10	0,07	
-03	G 1-B	φ25-0,5	φ4-0,06	φ36-0,6	24-0,5	21-0,5	40	6±0,15	10	0,05	

УЧГТ 1.02.11

Изм./лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал	Султанов	Тул	09.87	1		
Прод.	Усманов	Лев	09.87			
И.КОНТ.	Усманов	Лев	09.87			
З.МБ.						
Защита наружная				УНС.т.м.т.м.т.м		
Шестигранный				Масштаб: НУШ/ПРОКМ		
5-ГОСТ 8560-78				Формат А4		
45-ГОСТ 1001-73						
Копирован: Родим						

Т. н. 903-1-34.87 с.л. 2

Указатель: Редн. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 1.03.01	Трубка	1	
А4	2		УСГ 1.03.02	Трубка	2	
А4	3		УСГ 1.03.03	Крепка	1	
А4	4		УСГ 1.03.04	Бобышка	1	
Б4	5		УСГ 1.03.05	Труба		
				Труба 38*25 гост 8732-78 820 гост 8731-74 L: 85-0,9	2	0,19 кг
Б4	6		УСГ 1.03.06	Прокладка		
				Листок № 1, лист МБС-Н-2 гост 7338-77 φ(30×40)	2	0,001 кг
Б4	7		УСГ 1.03.07	Стекло		
				ска 12 гост 15809-70 φ49-0,5	1	0,06 кг
Б4	8			Поплывок		
				Пенополиэтилен ПС-1 ТУ 5-05-1170-75 сфера φ10	1	0,001 кг

УСГ 1.03.00

Изм. Лист 1/1
 Разраб. Г.И.И. Подп. Г.И.И. Дата 02.89
 Провер. В.С.И. Подп. В.С.И. Дата 02.89
 И.И.И. Подп. И.И.И. Дата 02.89
 Институт Мосгазпролет
 Копирован: Редн. Формат А4

Указатель: Редн. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

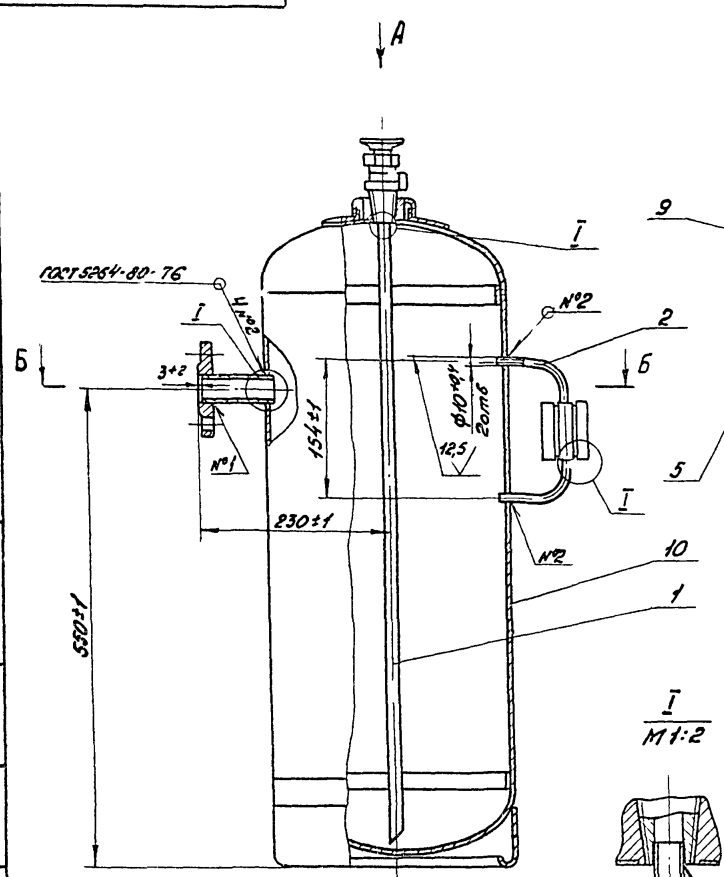
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Фланец 4-32-25 ст 25 гост 12820-80	2	
		10		Боллон 3-50 гост 15860-84	1	

УСГ 1.03.00

Изм. Лист 1/1
 Разраб. Г.И.И. Подп. Г.И.И. Дата 02.89
 Институт Мосгазпролет
 Копирован: Редн. Формат А4

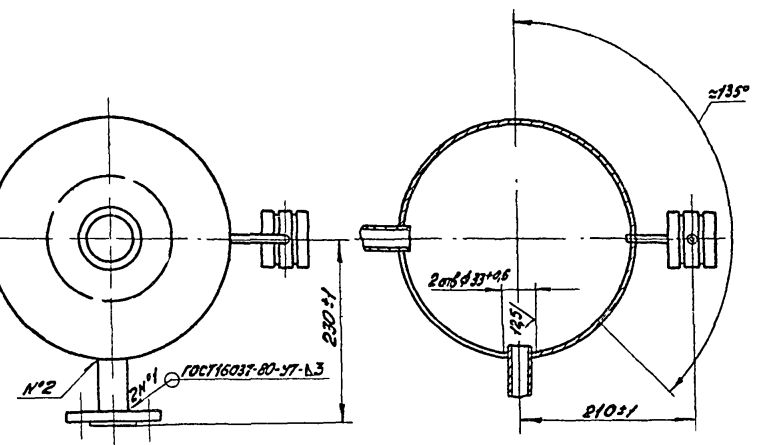
Т. н. 505-1-34. 87 ал. 2

Учреждение Проект и дата выполнения чертежа. Подп. и дата

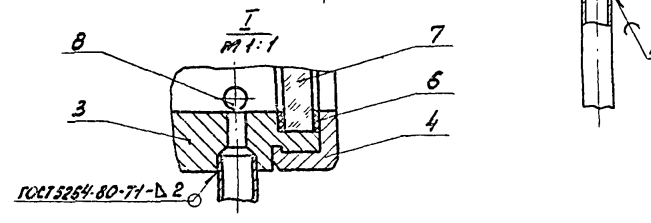


Вид А

Б-Б



1. Конденсаторщик подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением, 25 МПа (2,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Проверить герметичность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Припой 4 ПОС40 ГОСТ 21930-76
4. * Размеры для справок

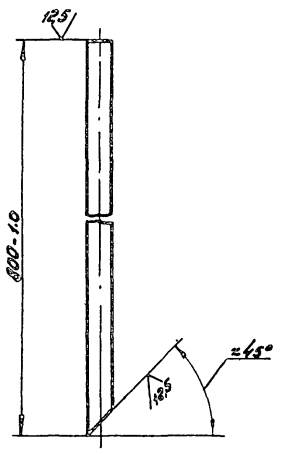


				Усл. 1. 03. 00СБ		
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Конденсаторщик	Лист	Масштаб
Разработчик	Г.И.И.И.	С.И.И.И.	08.87		Н	26,6
Посб.	Версислова	С.И.И.И.	09.87	Сборочный чертеж		Лист
Т.Контр.						Листов 1
Н.Контр.	Усильев	С.И.И.И.	09.87	ИНСТИТУТ		
Уч.б.				МосгазНИИиндент		

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2

УСГ 1.03.01

(V) 125



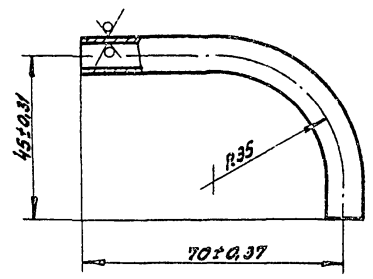
УСГ 1.03.01

ИЗМ. ЛУСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата
Р-3008	Трубка	И.А.	02.87
ПРОБ.	ПОСЛЕДУЮ	И.А.	02.87
Т.КОНТА			
И.КОНТА	ПОСЛЕДУЮ	И.А.	02.87
Умб.			

Трубка	Лист	Масса	Максимум
	И	0,41	1:2
	Лист	Листов 1	
Труба ДКРНН 14x1,5 ГОСТ 6134-75	Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

УСГ 1.03.02

(V) 125



УСГ 1.03.02

ИЗМ. ЛУСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
Р-3008	Трубка	И.А.	02.87
ПРОБ.	ПОСЛЕДУЮ	И.А.	02.87
Т.КОНТА			
И.КОНТА	ПОСЛЕДУЮ	И.А.	02.87
Умб.			

Трубка	Лист	Масса	Максимум
	И	0,04	1:1
	Лист	Листов 1	
Труба 10x2,0 ГОСТ 6134-75 В10 ГОСТ 8733-74	Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

Раширобаил: Радим

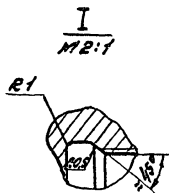
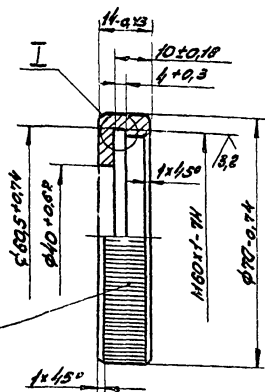
Умб. Изнач. Изменен. в дета. Взам.инв.и. Умб. и.Рубл. Изменен. в дета.

Умб. Изнач. Изменен. в дета. Взам.инв.и. Умб. и.Рубл. Изменен. в дета.

Т.н. 903-1-34.81 а.л.2

УСГ 1.03.03

12.5

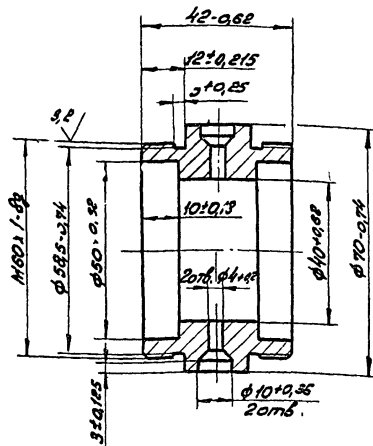


УСГ 1.03.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Раб	01	Гулина	Лас	09.89	1	0,13	1:1
Проб	Лас	Лас	Лас	09.89			
Т.контр					Лист	Листов	
ГУП					Институт МосгазНИИпроект		
И.контр					В от 3ел 4 гост 380-71		
Умб.					Копирован: Родим Фарма РН		

УСГ 1.03.04

12.5



Изм и лист, Лист в сборе, Взам инст. и Умб. и Рудим, Лист в сборе

УСГ 1.03.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Раб	01	Гулина	Лас	09.89	1	0,5	1:1
Проб	Лас	Лас	Лас	09.89			
Т.контр					Лист	Листов	
ГУП					Институт МосгазНИИпроект		
И.контр					В от 3ел 4 гост 380-71		
Умб.					Копирован: Родим Фарма РН		

Т.п. 905-1-34-87 стр. 2

Шифр докум. в зависимости от даты докум. шифр в Маш. ЖБЗ. Указание в бланке

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.
			<u>Документация</u>	
		УСГ. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
А4	1	УСГ. 04. 01. 01	Гребенка	1
А4	2	УСГ. 04. 02. 01	Переходник	1
А4	3	УСГ. 04. 03. 01	Переходник	2
			<u>Детали</u>	
А4	4	УСГ. 04. 04	Заглушка	1
А4	5	УСГ. 04. 05	Заглушка	1
А4	6	УСГ. 27- 01	Прокладка	6
	7	- 04	Прокладка	3
	8	- 07	Прокладка	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	9		вентиль цапковый исполнение 3. 2ч 10 ГОСТ 10094-75	3
	10		болт М16х60.5В. 096 ГОСТ 1798-70	4
	Н		Гайка М16.5. 096 ГОСТ 5945-70	4

УСГ. 04. 00

Коллектор

Лист 1
Институт
МосгазНИИпроект

формат А4

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.
			<u>Документация</u>	
		УСГ. 04. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
А4	1	УСГ. 04. 01. 01	Труба	1
А4	2	УСГ. 04. 01. 02	Труба	1
	3	- 01	Труба	2
А4	4	УСГ. 02. 10	Ниппель	3
А4	5	УСГ. 02. 11	Гайка накидная	3
			<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Фланец Т-25-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2

УСГ. 04. 01. 00

Гребенка

Лист 1
Институт
МосгазНИИпроект

копировка: № 2

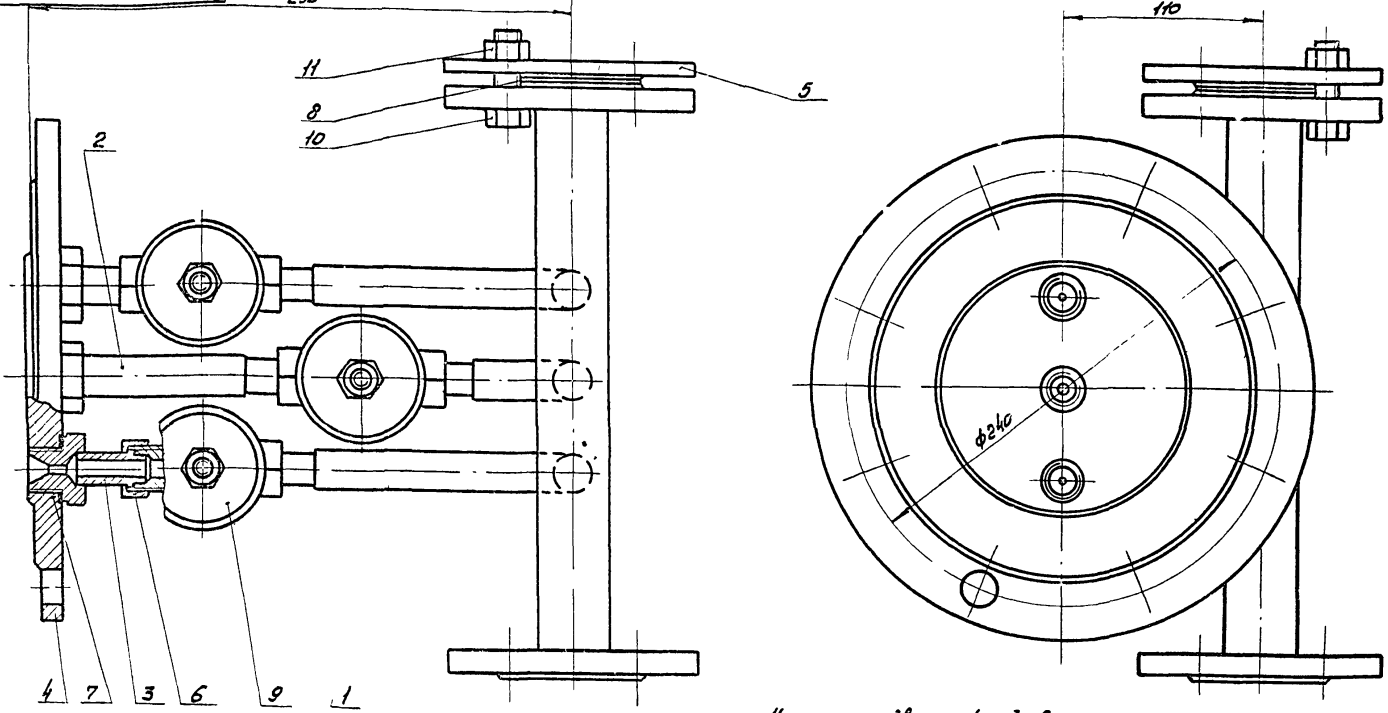
формат А4

УСГ 1.04.005Б

295

110

Т.п. 905-1-94.87 д.л.2



Шкала 1:1
Лист 1 из 1
Взам. инв. № 1005.04.005Б
Проект № 905-1-94.87
д.л.2

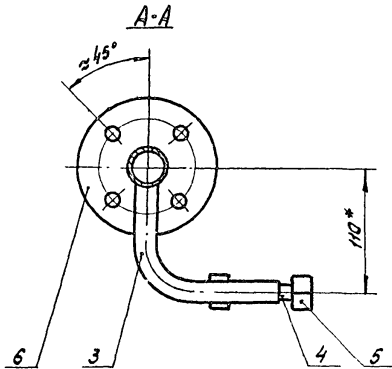
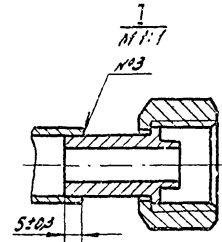
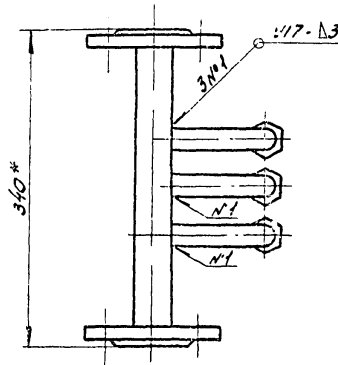
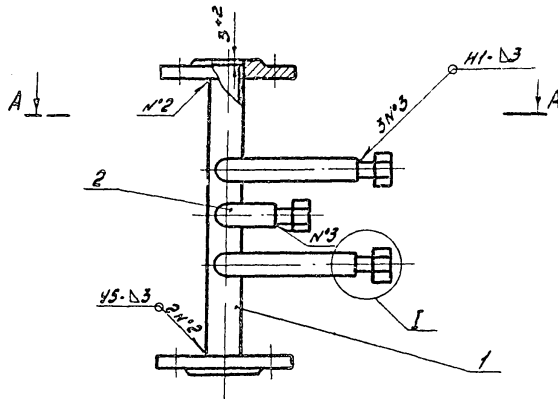
1. Катунку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 125 МПа (125 кг/см²) и плотность давлением (0,01 МПа (0,1 кг/см²))
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

1. Катунку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 125 МПа (125 кг/см²) и плотность давлением (0,01 МПа (0,1 кг/см²))

				УСГ 1.04.005Б			
Изм	Исполн	Корект.	Подп.	Дата	КОЛЛЕКТОР Сборочный чертеж		
Рисов.	Маслов	И.С.	01.88				
Проб.	Иосифов	И.С.	01.88		Лист	14,7	1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Иосифов	И.С.	01.88		ИНСТИТУТ МОСЭННИИПРОЕКТ		
Утв.					Копировал: Радим		

УСР 1.04.01.00СБ

Т.п. 905-1-34 87 с.п. 2



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2 * Размеры для справок

				УСР 1.04.01.00СБ	
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработ.	Мочун	Л.А.	09.82	4	4,5 1:4
Проб.	Иосифов	Л.С.	09.82		
Т.контр.				Лист	Листов 1
И.контр.	Иосифов	Л.С.	09.82	и несутым МосгэзНИИпроект	
3175.					

Копировал: Редис

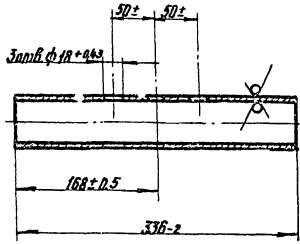
Формат А3

Указ. № проекта, Подпись и дата, Издание, Дата и подпись, Подпись и дата

Т. н. 9С5-1-34, 87 ол 2

10 10 70 1.130

12.5 / (✓)



И.И. и др. / Изготовитель и дата / Адрес и фаб. / Имя и фамилия / Подпись и дата

				УСГ 1 04 01 01		
Изм	Лист	М. Дюжн	Подп	Дата	Масса	Материал
		Труба			0,60	1-4
		И.И. и др.				
		Масилов				
		Труба				
		32x2,5 ГОСТ 8732-78				
		010 ГОСТ 8733-74				
		Масилов				
		И.И. и др.				
		Масилов				
		И.И. и др.				

УСГ 1 04 01 01

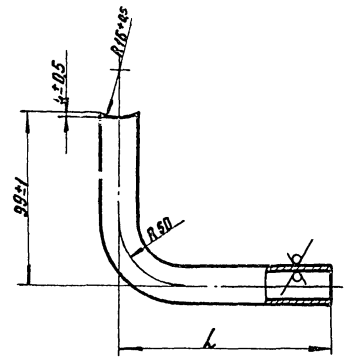
Труба

Изм Масса Материал
И 0,60 1-4
И.И. и др.
Масилов
Труба
32x2,5 ГОСТ 8732-78
010 ГОСТ 8733-74
Масилов
И.И. и др.
Масилов
И.И. и др.

фирмат А4

УСГ 1 04 01 02

12.5 / (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1 04 01 02	67±1	0,16
-01	145±1	0,24

И.И. и др. / Изготовитель и дата / Адрес и фаб. / Имя и фамилия / Подпись и дата

				УСГ 1 04 01 02		
Изм	Лист	М. Дюжн	Подп	Дата	Масса	Материал
		Труба			0,60	1-4
		И.И. и др.				
		Масилов				
		Труба				
		32x2,5 ГОСТ 8732-78				
		010 ГОСТ 8733-74				
		Масилов				
		И.И. и др.				
		Масилов				
		И.И. и др.				

УСГ 1 04 01 02

Труба

Изм Масса Материал
И 0,60 1-4
И.И. и др.
Масилов
Труба
32x2,5 ГОСТ 8732-78
010 ГОСТ 8733-74
Масилов
И.И. и др.
Масилов
И.И. и др.

фирмат А4

Т. П. 905-1-34, 87 01 2

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	Наименование	Лист	Кол-во
					Документация		
44	УСГ 1.04.02.00				Сборочный чертеж		
					Детали		
44	1	УСГ 1.04.02.01			Флансунка	1	
44	2	УСГ 1.04.02.02			Труба		
					Труба 22x2 ГОСТ 8734-75		
					Труба В10 ГОСТ 8733-74		
					L=83-87	1	0,08ке
44	3	УСГ 1.02.10			Напелел	1	
44	4	УСГ 1.02.11			Байон накладная	1	

Шк. и спец. Предл. и дата. Электрон. и Шк. и дата. Предл. и дата.

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00	Л.С.	03.87
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00	Л.С.	09.87
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00	Л.С.	03.87

Переходник

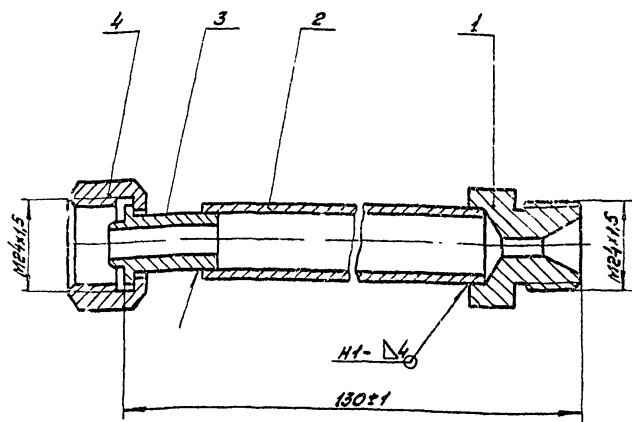
УСГ 1.04.02.00

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Копировал: Радим

Формат А4

УСГ 1.04.02.00



1. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Шк. и спец. Предл. и дата. Электрон. и Шк. и дата. Предл. и дата.

УСГ 1.04.02.00СБ						
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00СБ	Л.С.	03.87	1	1	1
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00СБ	Л.С.	09.87			
С.С.Р.	УСГ 1.04.02.00СБ	Л.С.	03.87			

Переходник
Сборочный чертеж

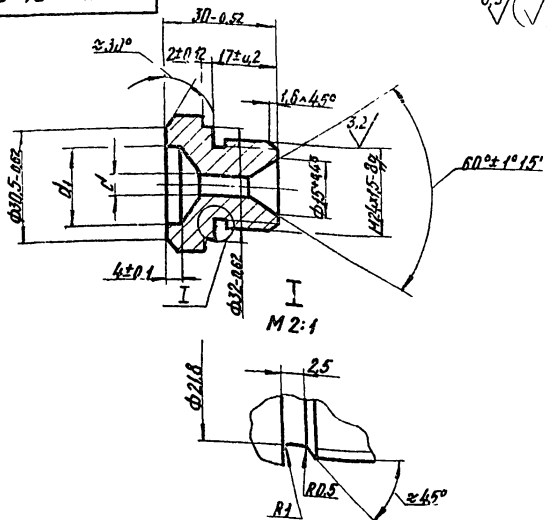
Лист	Листов	Листов
1	1	1

Копировал: Радим

Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 а.п. 2

УСГ 1.04.02.01



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
УСГ 1.04.02.01	6±0.3 22.5±0.05	0.12
-01	2.5±0.25 19±0.13	0.13

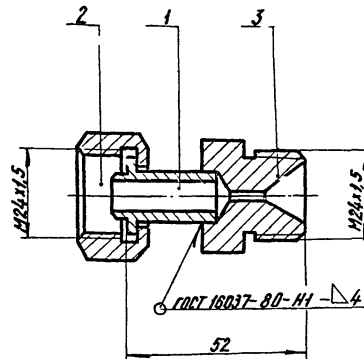
УСГ 1.04.02.01

Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Масса	Наименование
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01.01.88	1	0.12	Форсунка
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01.01.88	1	0.13	Форсунка

Шести-гранник 32-5 ГОСТ 6560-70
гранник 25-9 ГОСТ 1051-73

Институт
И.И.И. Проект
Формат А4

УСГ 1.04.03.00



Размеры для справки

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Д е т а л и		
И	1		УСГ 1. 02. 10	Ниппель	1	
И	2		УСГ 1. 02. 11	Гайка накидная	1	
И	3		УСГ 1. 04. 02. 01	Форсунка	1	

УСГ 1.04.03.00

Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Масса	Наименование
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01.01.88	1	0.22	Переходник

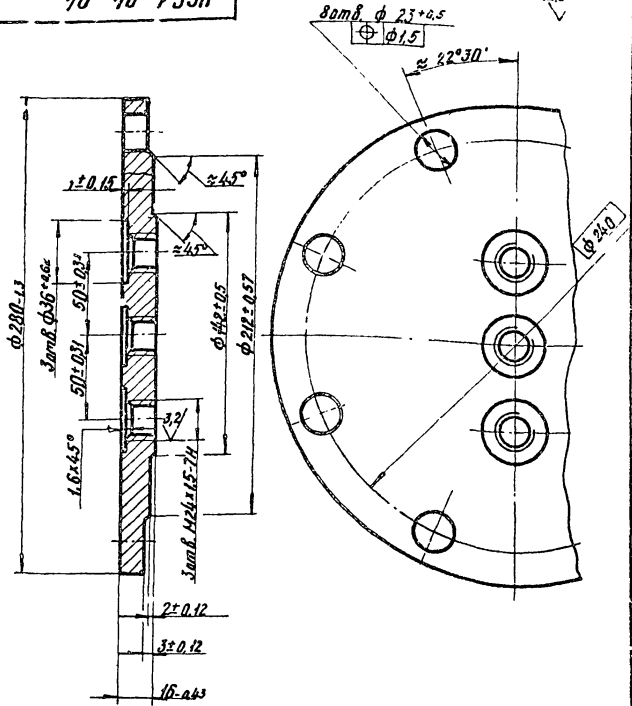
Институт
И.И.И. Проект
Формат А4

Копирован: Зап.

Т. н. 905-1-34.87 с. 2

40 40 1 J36

12.5



Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	02.83
Лист	1	Измен.	02.83
Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	02.83
Лист	1	Измен.	02.83

Заглушка

УСГ 1. 04. 04

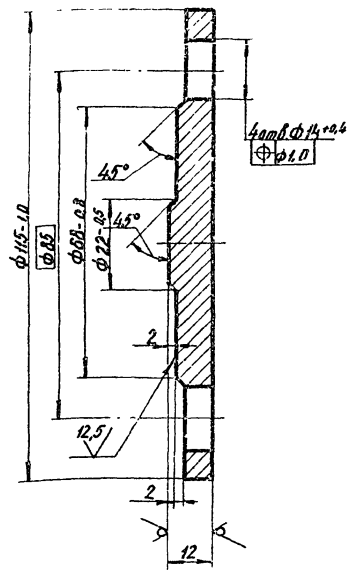
Лит.	Масса	Измерит.
И	6,0	1:2
Лист	Листов	
Институт		
МосгэзНИИпроект		

Сталь 25-Б ГОСТ 1050-74

формат А4

50 40 1 J36

30 (✓) (✓)



Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	02.83
Лист	1	Измен.	02.83
Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	02.83
Лист	1	Измен.	02.83

Заглушка

УСГ 1. 04. 05

Лит.	Масса	Измерит.
И	0,67	1:1
Лист	Листов	
Институт		
МосгэзНИИпроект		

Сталь 25-Б ГОСТ 1050-74

капирвад. 204

формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ол.2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	УСГ 1.05.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Ассембли</u>		
А4	1 УСГ 1.05.01	Пластина	1	
А4	2 УСГ 1.05.02	Косынка	4	
Б4	3 УСГ 1.05.03	Труба		
		Труба 38x2.5 ГОСТ 8732-78 B20 ГОСТ 8731-74		
		L = 80-0,7	1	0,18 кг
Б4	4 УСГ 1.05.04	Труба		
		Труба 57x3.0 ГОСТ 8732-78 B20 ГОСТ 8731-74		
		L = 189-1,5	1	0,76 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Фланцы ГОСТ 12820-80		
	5	2-32-10	1	
	6	1-50-10	1	
	7	Переход К 57x4-38x2.0 ГОСТ 17378-83	1	

Шиб. И.Клеван. Проверка и дизайн (Лист №2 из 2) (Лист №2 из 2) (Лист №2 из 2)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гулина	Лист	02.87	
Провер.	Масилевич	Лист	02.87	
И.контр.	Масилевич	Лист	02.87	
Утв.				

УСГ 1.05.00

**Стояк
паровой фазы**

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: Забрулова Формат А4

9.000'50'1.12А

- 1. Стояк паровой фазы подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,30 МПа (3,0 кгс/см²) и плотность давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²).
- 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размеры для справок.

Шиб. И.Клеван. Проверка и дизайн (Лист №2 из 2) (Лист №2 из 2) (Лист №2 из 2)

УСГ 1.05.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гулина	Лист	02.87		Н	5,8	1:4
Провер.	Масилевич	Лист	02.87				
И.контр.	Масилевич	Лист	02.87				
Утв.							

**Стояк
паровой фазы**

Сборочный чертеж

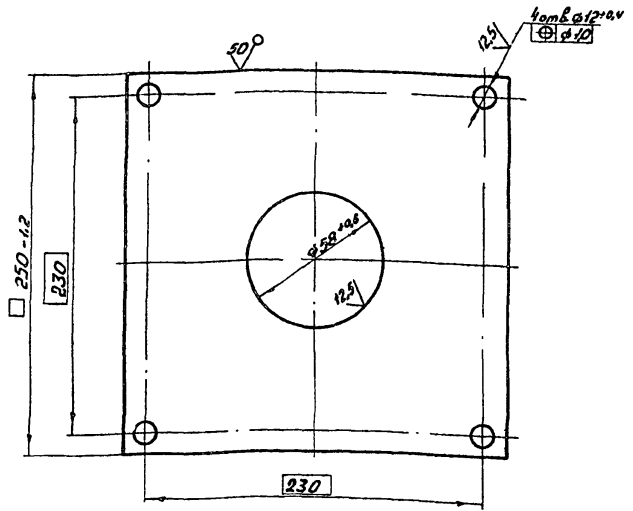
Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: Забрулова Формат А4

Т. н. 905-1-34.87 а. л. 2

УСР 1.05.01

(✓) А



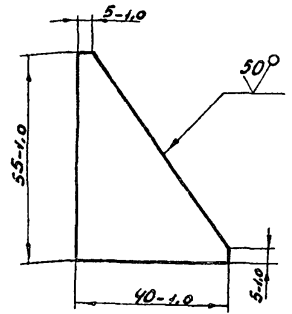
Шиф. А. (подпись)	Подпись и дата	Шиф. И. (подпись)	Подпись и дата
Учт.	Исполн.	Учт.	Исполн.
М.контр.	Исполн.	М.контр.	Исполн.
Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
Разработ.	Исполн.	Разработ.	Исполн.
Учт.	Исполн.	Учт.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

УСР 1.05.01

Лист		Масса	Масштаб
И	1,0	1:2	
Лист		Листов 1	
Институт			
МосгазНИУпроект			
Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74			
Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Копирован:		Забрилова	
Формат А4			

УСР 1.05.02

(✓) А



Шиф. А. (подпись)	Подпись и дата	Шиф. И. (подпись)	Подпись и дата
Учт.	Исполн.	Учт.	Исполн.
М.контр.	Исполн.	М.контр.	Исполн.
Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
Разработ.	Исполн.	Разработ.	Исполн.
Учт.	Исполн.	Учт.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

УСР 1.05.02

Лист		Масса	Масштаб
И	0,04	1:1	
Лист		Листов 1	
Институт			
МосгазНИУпроект			
Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74			
Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Копирован:		Забрилова	
Формат А4			

10 90 1136

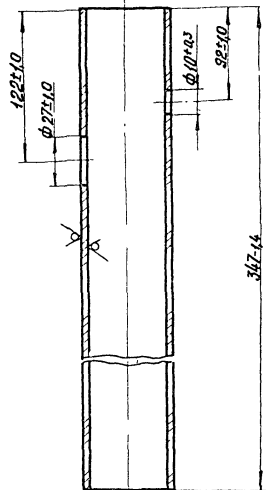
125 (✓)

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
43		УСГ. 06. 00 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Д р е т а л и</u>					
А4	1	УСГ. 06. 01	Труба	1	
А4	2	УСГ. 06. 02	Труба	1	
А4	3	УСГ. 06. 03	Ниппель	1	
А4	5	УСГ. 02. 11	Гайка накидная	1	
А4	6	УСГ. 05. 01	Пластина	1	
А4	7	УСГ. 05. 02	Косынка	4	
<u>Стандартные изделия</u>					
	10		Фланцы ГОСТ 12820-80		
	11		2-25-10 Ст 25	1	
			1-50-10 Ст 25	1	

Шт. и кол. в запасе и в работе. Кол. в запасе и в работе. Кол. в запасе и в работе.

УСГ. 06. 00			
Шт.	Кол.	Шт.	Кол.
1	1	1	1
Институт МасгашНИИпроект			
сборчат. 4			

Шт. и кол. в запасе и в работе. Кол. в запасе и в работе. Кол. в запасе и в работе.

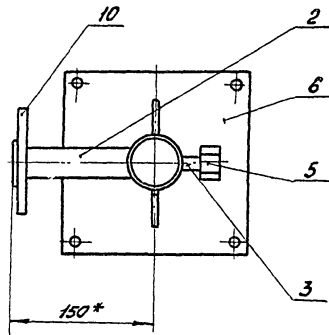
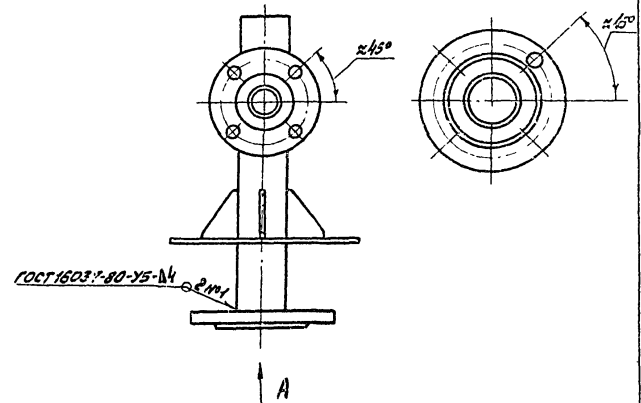
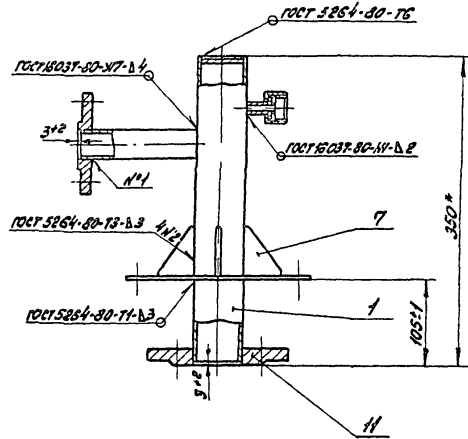


УСГ. 06. 01				Лит.	Масса	Норматив
Исполн.	Взам.	Подп.	Дата	И	14	1:2
Резерв.	Искон.	Чел.	29.4.88			
Пробир.	Исполн.	Чел.	29.5			
Контр.						
Труба				Институт		
Труба 57х3,0 ГОСТ 8732-78				Институт		
0 20 ГОСТ 8731-74				МасгашНИИпроект		
Учт.				Формат А4		
Копирован: Е.Л.						

УЧГ 1.06.0006

Т. н. 905-1-34 87 стр 2

Вид А



1. Трубопровод подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 10 МПа (100 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Размеры для справок.

				УЧГ 1.06.0006		
Изм./лист	№ докум.	Иорп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Мочулин	22.05.87		1	7:1	1:4
Проб.	Воскресенский	22.05.87		Лист	Листов 7	
Т.контр.				Институт		
И.контр.	Воскресенский	22.05.87		Московский Проект		
Утв.				Формат А3		

Копирован: Редис

Формат А3

УЧГ 1.06.0006 Лист 2 из 2

Т. п. 905-1-34, 87

Л. 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			УСГ 1. 07. 00 СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 1. 07. 01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1. 07. 02	Труба	1	
Вч	3		УСГ 1. 07. 03	Труба L=67-45 45x3,0 ГОСТ 8163-74 810 ГОСТ 8161-74	1	0,2 кг
А4	4		УСГ 1. 07. 04	Труба	1	
	5		- 01	Труба	1	
А4	6		УСГ 1. 07. 06	Ниппель	1	
А4	7		УСГ 1. 07. 07	Штуцер	1	
А4	8		УСГ 1. 07. 08	Штуцер	1	
	9		- 01	Штуцер	1	
А4	10		УСГ 1. 07. 09	Трубка	1	
А4	11		УСГ 1. 05. 01	Пластина	1	
А4	12		УСГ 1. 05. 02	Косынка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
	14			2-25-10 ст 25	1	
	15			1-40-10 ст 25	1	
	16			1-50-10 ст 25	1	
	17			1-80-1- ст 25	1	
			УСГ 1. 07. 00			
Исполн.	М. Ложкин	Подпись	Дата			
Составил	И. Косов	Подпись	Дата			
Проверил	И. Косов	Подпись	Дата			
И. Косов	И. Косов	Подпись	Дата			
				Стойка выходной		
				Инт. лист	1	2
				МогзагИнструмент		
				Формат А4		

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Отводы ГОСТ 17375-83		
	20			90° 40x2,5	1	
	21			90° 57x3,0	1	
	22			Переход К89x1,5-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	
			УСГ 1. 07. 00			
Исполн.	М. Ложкин	Подпись	Дата			
Составил	И. Косов	Подпись	Дата			
Проверил	И. Косов	Подпись	Дата			
И. Косов	И. Косов	Подпись	Дата			
				Стойка выходной		
				Инт. лист	1	2
				МогзагИнструмент		
				Формат А4		

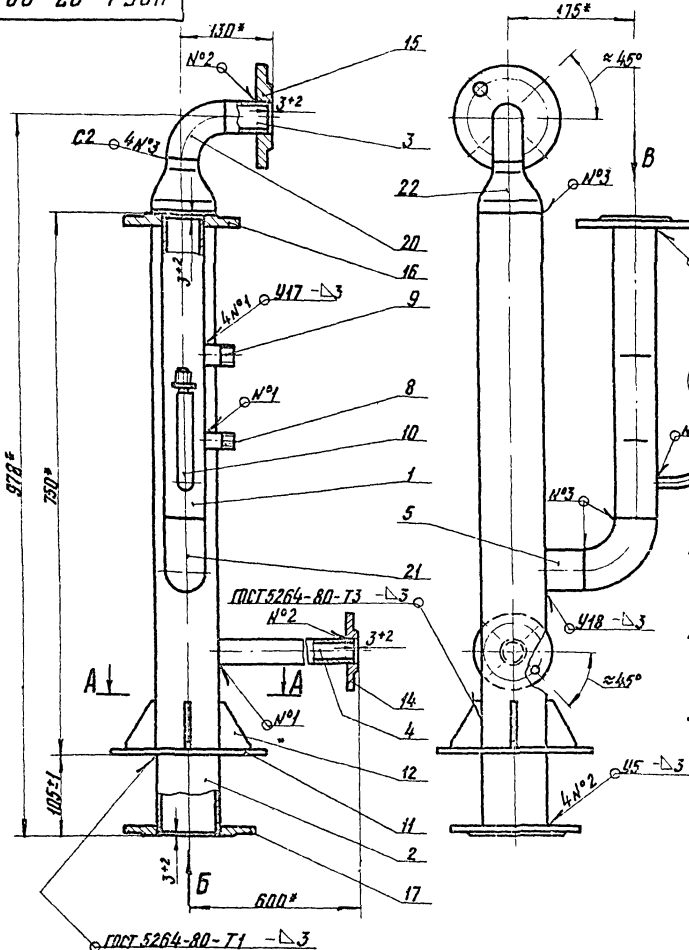
И. Косов

И. Косов

9300 20 1336

Т.п. 905-1-34.87 от 2

Черт. и спецификация составлены в соответствии с требованиями СНиП 4-05-85. Изменения и дополнения



1. Стояк выходной подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 15037-80
4. * Размеры для справок

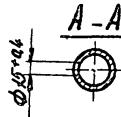
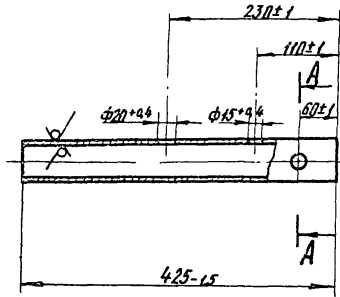
				УСГ 1.07.00СБ		
Черт.	Исполн.	М.О.К.М.	Подп.	Дат.	Стояк выходной Сборочный чертёж	
Разраб.	М.О.К.М.	Провер.	Исполн.	Дат.		
Г.Контр.						
И.Контр.	И.О.С.И.В.И.В.				Лист	Листов
					Институт	
					МонгавиШпроект	
					Формат А3	

копировал: За.

Т. н. 905-1-34. 87 с.р.2

10 20 1 J36

12.5 / 1.5



Шиф. и табл. Произв. и дата Изм. табл. Шиф. и табл. Произв. и дата

Изм.	Лист	и Док-м.	Дата	Изм.	Лист		
Провер.	Мачин	Уч.	08.82				
Провер.	Пасилевич	Уч.	08.82				
Инж.							
И.контр.	Пасилевич	Уч.	08.82				
И.контр.							

Труба

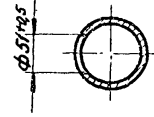
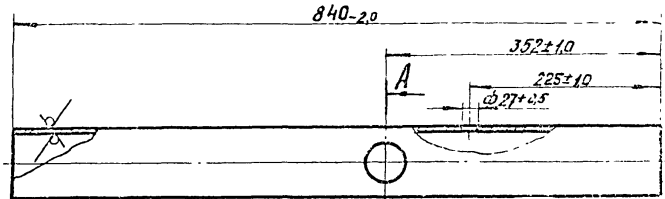
УСГ 1.07.01

Лист	Масса	Масштаб
И	1.7	1:5
Лист	Листов	
Институт		
МосгэзНИИпроект		
формат А4		

Труба 89x30 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74

20 20 1 J36

12.5 / 1.5



Шиф. и табл. Произв. и дата Изм. табл. Шиф. и табл. Произв. и дата

Изм.	Лист	и Док-м.	Дата	Изм.	Лист		
Провер.	Мачин	Уч.	08.82				
Провер.	Пасилевич	Уч.	08.82				
Инж.							
И.контр.	Пасилевич	Уч.	08.82				
И.контр.							

Труба

УСГ 1.07.02

Лист	Масса	Масштаб
И	6.4	1:5
Лист	Листов	
Институт		
МосгэзНИИпроект		
формат А4		

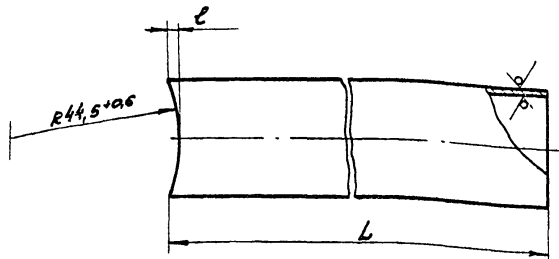
Труба 89x30 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74

копировадл: Каронова

Т. н. 905-1-34 87 ал 2

80'20'1.136

125/11)



Обозначение	D x S, мм	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.04	38 x 2,5	565-20	3 ± 0,5	1,03
-01	57 x 30	65 ± 5	10 ± 0,5	0,25

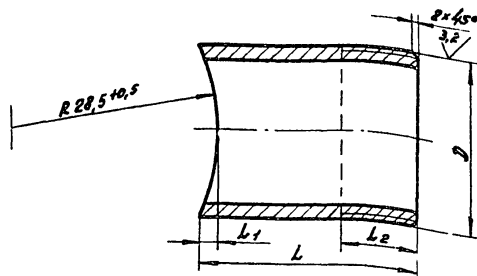
УСГ 1.07.04

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Масштаб	Изд.	09.88				
Проб.	Усиление	№ 5	09.88		н	см. табл.	-
Контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Усиление	№ 5	09.88	Труба D x S ГОСТ 8732-78	институтым		
Утв.				ВЭО ГОСТ 8731-74	МосгазНИИпроект		
				Копиробол: Рэдм.	Формат А4		

80'20'1.136

59

125/11)



Обозначение	D	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.08	G-1/2-B	22	64-0,5	2,5-0,2	25 ± 2	0,072
-01	G-3/4-B	28	65-0,5	3,5-0,2	30 ± 2	0,104

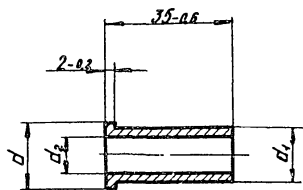
УСГ 1.07.08

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Масштаб	Изд.	09.88				
Проб.	Усиление	№ 5	09.88		н	см. табл.	-
Контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Усиление	№ 5	09.88	Труба D x S ГОСТ 8734-75	институтым		
Утв.				ВЭО ГОСТ 8731-74	МосгазНИИпроект		
				Копиробол: Рэдм.	Формат А4		

Т. н. 905-1-34.87 а.л.2

УСГ 1.07.06

6,3



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, кг
УСГ 1.07.06	18-0,4	15-0,4	10 ^{+0,4}	0,03
-01	24-0,5	18-0,4	15 ^{+0,4}	0,025
-02	30-0,5	25-0,5	21 ^{+0,5}	0,043

УСГ 1.07.06

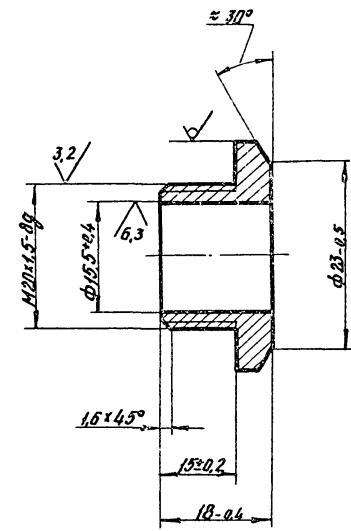
Ниппель

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист 1
Масса см. табл. 1:1
Лист Листов 1
Институт МосгазНИИпроект
формат А4

УСГ 1.07.07

12,5



УСГ 1.07.07

Штуцер

Шестигранный 24-5 ГОСТ 6560-73
фланец 4.5-8 ГОСТ 1051-73

Лист 1
Масса 0,03
Листов 2:1
Институт МосгазНИИпроект
формат А4

Шт. и. подл. Издательство и дата. Взам. инв. и подл. Шт. и. подл. Издательство и дата.

Изм.	Лист	И. Дюкин	Подл.	Дятл.	
	Разраб.	Мачин	С. С.	С. С.	
	Провер.	Паскаевич	Л. С.	С. С.	
	Т. Кантер				
	И. Кантер	Паскаевич	Л. С.	С. С.	

Шт. и. подл. Издательство и дата. Взам. инв. и подл. Шт. и. подл. Издательство и дата.

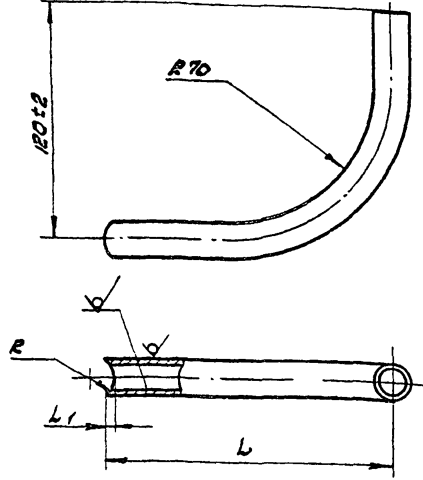
Изм.	Лист	И. Дюкин	Подл.	Дятл.	
	Разраб.	Мачин	С. С.	С. С.	
	Провер.	Паскаевич	Л. С.	С. С.	
	Т. Кантер				
	И. Кантер	Паскаевич	Л. С.	С. С.	

копиравап: Хв. Зв.

Т. н. 905-1-34. 87. 01.2

60207JJF

1251



Обозначение	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.09	80±1	15±0,5	28,5±0,5	0,10
-01	100±1	35±0,5	125±0,5	0,12

УСГ 1.07.09

Трубка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				08.88
		Исполн	ЛС	09.88
		Проб.	Исполн	
		Контр.		

Трубка 18x1,4 ГОСТ 8734-75
 820 ГОСТ 8733-74
 Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4
 Копирован: Радим

Изм. лист, Подпись и дата, Власт. подп. и дата, Подпись и дата, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				08.88
		Исполн	ЛС	09.88
		Проб.	Исполн	
		Контр.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				08.88
		Исполн	ЛС	09.88
		Проб.	Исполн	
		Контр.		

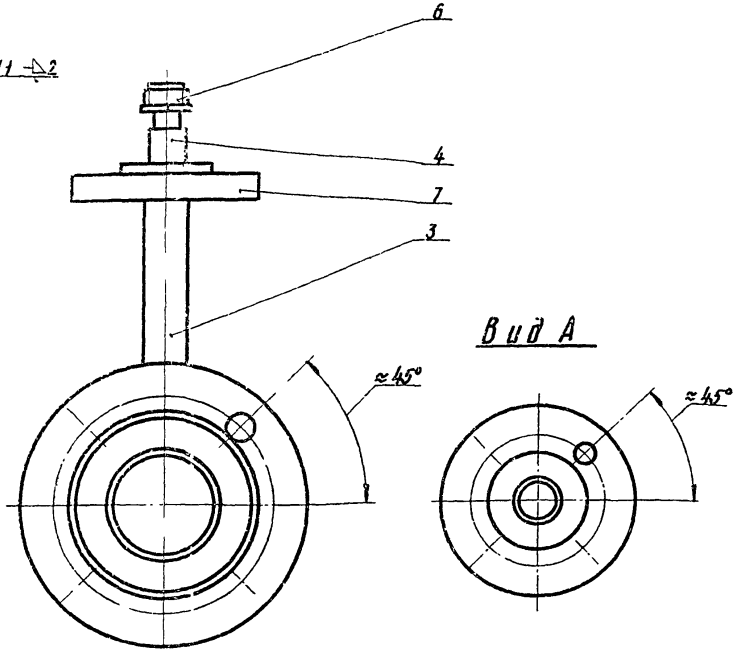
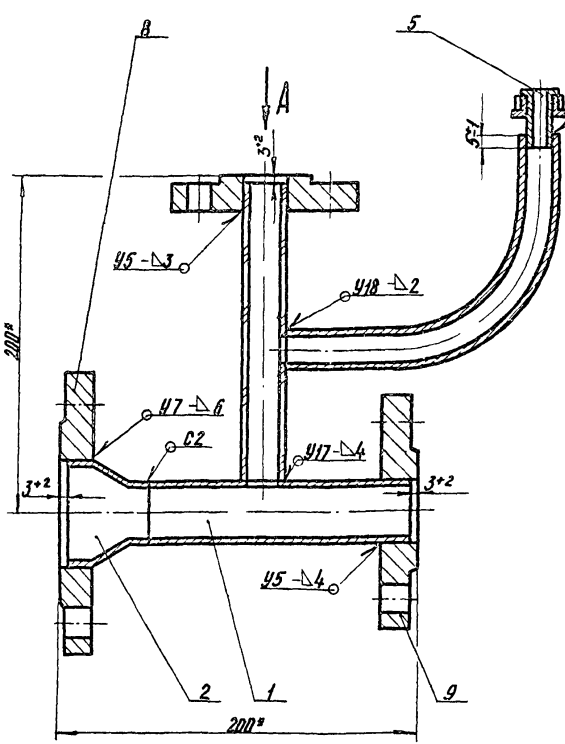
Изм. лист, Подпись и дата, Власт. подп. и дата, Подпись и дата, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				08.88
		Исполн	ЛС	09.88
		Проб.	Исполн	
		Контр.		

Катушка
 Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4
 Копирован: Радим

УСГ 00 80 103А

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $1,25 \text{ МПа}$ ($12,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин.

на каждое испытание. При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
- 4 * Размеры для справок

УСГ 1.08.00СБ

Ин. лист	М. Ложкин	Прод.	Лист
Разработ.	Морих	Лист	2 из 2
Продер.	Москалевич	Лист	2 из 2
Г. контрол.			
И. контрол.	Москалевич	Лист	2 из 2
Удп.			

Катушка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,04	1:2
Лист	Листа в 1	
Институт МосгазНИИпроект		
Формат А3		

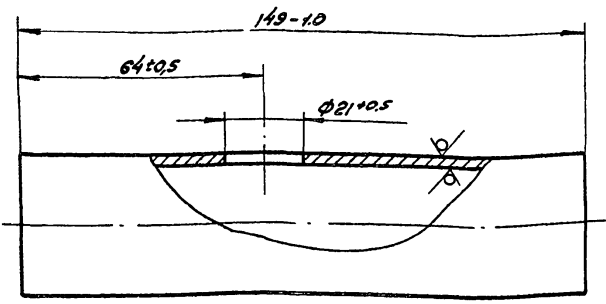
копиробал. Зап.

Шей. Москва. Издательство стандартов. Москва. 1987. 1 лист. 1:2. 5,04 г.

Т. н. 905-1-34. 87 стр. 2

УСГ 1.08.01

125/ (✓)



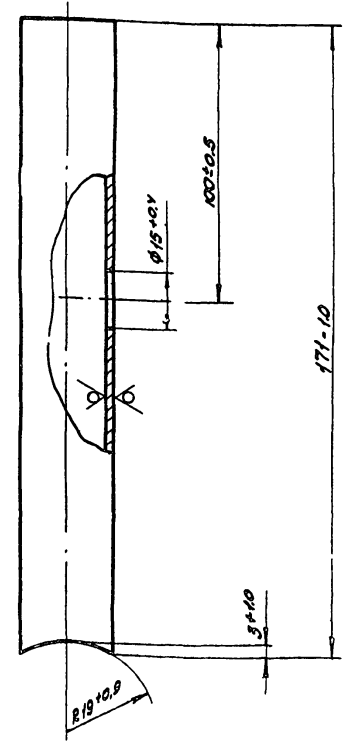
Указание: Нарисовано в разрезе. Измерения даны по наружному диаметру. Нарисовано в разрезе.

УСГ 1.08.01

Указание	Норматив	Материал	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Указание	Норматив	Материал	Дата		Труба	1	0,33
И.КОНТ.	Указание	Материал	Дата	Труба 38x25 ГОСТ 8732-78	Указание		
Указание	Указание	Материал	Дата	Б.10 ГОСТ 8731-74	Указание		
				Коробчатый Разрез	Формат А4		

УСГ 1.08.02

125/ (✓)

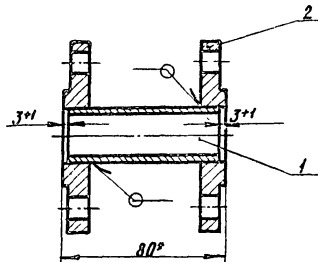


Указание: Нарисовано в разрезе. Измерения даны по наружному диаметру.

УСГ 1.08.02

Указание	Норматив	Материал	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Указание	Норматив	Материал	Дата		Труба 25x25 ГОСТ 8732-78	1	0,12
И.КОНТ.	Указание	Материал	Дата	Б.10 ГОСТ 8731-74	Указание		
				Коробчатый Разрез	Формат А4		

00 80 1336



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
4. * Размеры для справок

Имя, фамилия, Подпись и дата, Звание, подпись, печать, Институт и дата

Экземпляр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	1	УСГ 1.09.01	Труба $\lambda = 74-05$ Труба $32 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,14 кг	
	2		Стандартные изделия Фланец 2-25-10 ст 25 ГОСТ 128 20-80	2		

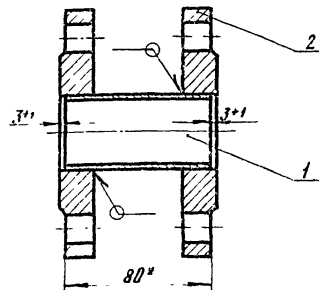
УСГ 1.09.00

Катушка

Имя	Подпись	И. Давыд	Подп.	Дата
Провер.	Маслин	И. С.	09.87	
Провер.	Маслин	И. С.	09.87	
Контр.				
И. Контр.	Маслин	И. С.	09.87	
Печ.				

Лист Листов 1
Институт
МаггазНИИпроект
Формат А4

00 01 1336



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д4
4. * Размеры для справок

Имя, фамилия, Подпись и дата, Звание, подпись, печать, Институт и дата

Экземпляр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	1	УСГ 1.10.01	Труба $\lambda = 74-05$ Труба $45 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,2 кг	
	2		Стандартные изделия Фланец 1-40-10 ст 25 ГОСТ 128 20-80	2		

УСГ 1.10.00

Катушка

Имя	Подпись	И. Давыд	Подп.	Дата
Провер.	Маслин	И. С.	09.87	
Провер.	Маслин	И. С.	09.87	
Контр.				
И. Контр.	Маслин	И. С.	09.87	
Печ.				

Лист Листов 1
Институт
МаггазНИИпроект
Формат А4

Копировал: К.Е.

д. л. 2
Т. п. 905-1-34 87

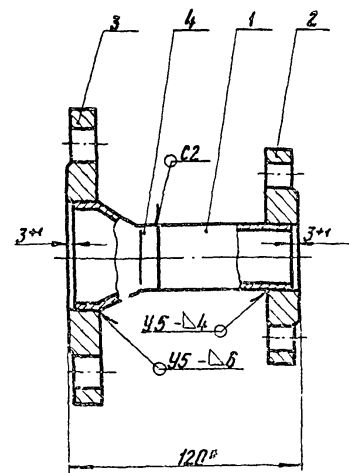
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		УСГ. И. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	УСГ. И. 01	Труба L=69-05		
			Труба 32x2,5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74	1	0,13 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	3		1-25-10 ст 25	1	
	4		1-50-10 ст 25	1	
	5		Переход К.57x40-32x2,0 ГОСТ 17378-83	1	

Шифр материала, наименование детали, марка металла, вид материала, наименование и дата

Исполн.	М.И.Сидорова	Дата	07.87
Провер.	М.И.Сидорова	Дата	07.87
Проект.	М.И.Сидорова	Дата	07.87
Исполн.	М.И.Сидорова	Дата	07.87

УСГ. И. 00
Катушка
Институт
МасгазНИИпроект
сформат Б4

93 00 И 1136



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16,037-80
4. Размеры для справок

Шифр материала, наименование детали, марка металла, вид материала, наименование и дата

УСГ. И. 00СБ			Лист	Масса	Высота
Катушка	И			3,28	12
Сборочный чертеж	Лист	Листов			
		Институт			
		МасгазНИИпроект			

копировал: Е.А.
сформат А4

Т. п. 905-1-34-87 стр. 2

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
03	УСГ 1. 12. 00 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А4	1 УСГ 1. 12. 01	Труба	1
А4	2 УСГ 1. 07. 06	Ниппель	1
А4	3 УСГ 1. 07. 07	Штицер	1
А4	4 УСГ 1. 07. 09 - 01	Трубка	1
А4	5 УСГ 1. 10. 02	Трубка	1
		<u>Стандартные изделия</u>	
		Фланцы ГОСТ 12820-80	
	7	2-20-10 ст 25	1
	8	2-25-10 ст 25	2

И. п. и. подл. Издатель и дата изд. Измен. подл. Имя и дата. Подписать и дата

УСГ 1. 12. 00

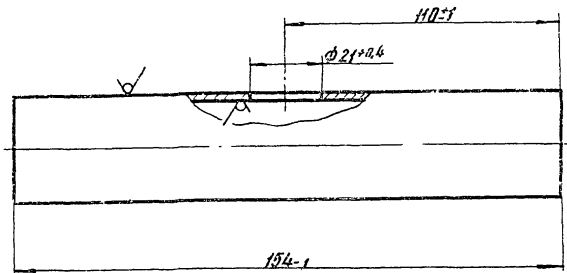
Катушка

И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.
И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.

Институт
МаггазНИИпроект

10 71 7336

125/ (✓)



И. п. и. подл. Издатель и дата изд. Измен. подл. Имя и дата. Подписать и дата

УСГ 1. 12. 01

Труба

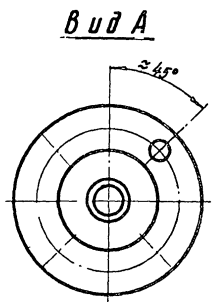
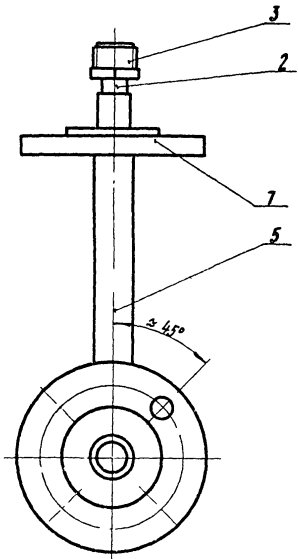
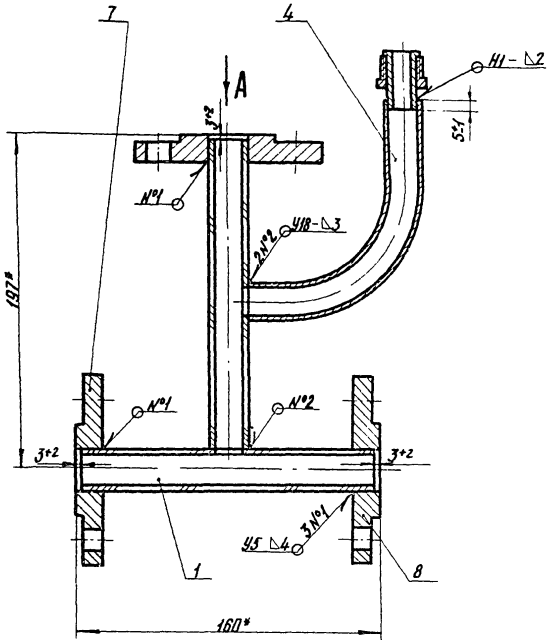
И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.
И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.	И. п. и. подл.

Диаметр: 21±0.4
 Толщина: 2±0.2
 ГОСТ 8731-74
 МаггазНИИпроект

коллектор: Каргомода
 вариант 2.6

УСГ 1. 12. 00 СБ

Т. п. 905-1-34-87 с. п. 2



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждой испытание. При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
 4. * Размеры для справок

УСГ 1. 12. 00 СБ

				Катушка			Мат.	Масса	Масштаб
Изм	Исполн	Доклад	Прод.	Дата	И	2,5	1:2		
Разраб.	Мачиг	Сп	С	09.88					
Провёр.	Шослевиц	С	С	09.88					
Г.контр.									
И.контр.	Шослевиц	С	С	09.88					
Утв.									
Сборочный чертёж							Лист	Листов	
Институт							МосгазИИПроект		
формат А3									

копировал: 2.1

Иванов, М.И. / Проект и чертеж / Исполн. и дата / Проверка и дата / Утверждение и дата

Т. п. 905-1-34.87 а.л.2

Формат листа	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Другие замеч.
			<u>Документация</u>		
А4		УСГ 1. 13. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-1 ст 25 ГОСТ 12320-80	1	
		Переменные данные для исполнений			
		<u>УСГ 1. 13. 00</u>			
		<u>Детали</u>			
А4	2	УСГ 1. 13. 01 - 01	Штуцер	1	
		<u>УСГ 1. 13. 00 - 01</u>			
		<u>Детали</u>			
А4	2	УСГ 1. 13. 01 - 02	Штуцер	1	

Шиф. и код, Материал и диаметр, Внут. шиф. Шиф. и код, Материал и диаметр

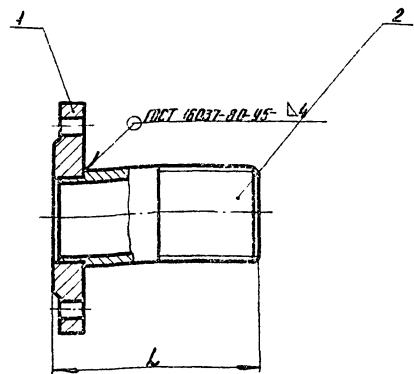
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов

УСГ 1. 13. 00

Катушка

Инетитут
МосгазНИИпроект
формат А4

905 00 01 1306



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 00	105	1,6
- 01	230	2,0

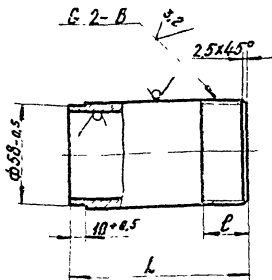
Шиф. и код, Материал и диаметр, Внут. шиф. Шиф. и код, Материал и диаметр

				УСГ 1. 13. 00 СБ		
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	Катушка		
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	Сборочный чертеж		
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	Лист	Масса	Число шт.
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	Инетитут		
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	МосгазНИИпроект		
				копировал: Карынова		
				формата А4		

Т. п. 905-1-34.87 сл. 2

10 ЭГ 7330

2,5/ (✓)



Обозначение	L, мм	R, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 01	95-1,0	60±2	0,40
- 01	102-1,0	25±5	0,43
- 02	227-2,0	80±5	0,96

УСГ 1. 13. 01

Штуцер

Лит.	Масса	Материал
И	Сл. покл.	—
Исполн. Штуцер 1		
Институт		
Масса Штуцер 1		
Формат А4		

Труба 60±3,0 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

Фигура	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			УСГ 14. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ 14. 01	Труба	1	
A4	2		УСГ 14. 02	Трубка	1	
A4	3		УСГ 14. 03	Трубка	1	
A4	4		УСГ 14. 06	Ниппель	1	
A4	5		УСГ 14. 07. 07	Штуцер	1	
A4	6		УСГ 13. 01	Штуцер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Отвод 90° 57×3,0 ГОСТ 17375-83	1	
		9		Фланец 1-50-10 Ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	

УСГ 1. 14. 00

Колено

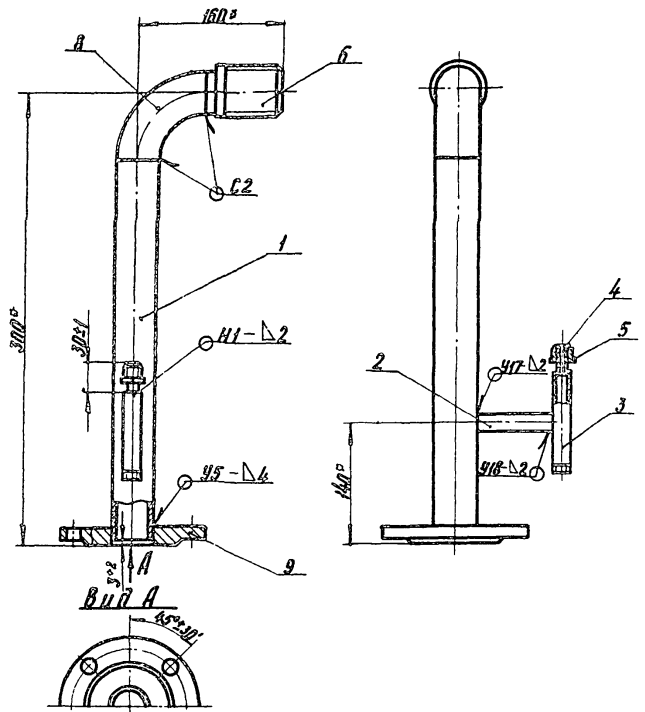
Лит.	Масса	Материал
И	Сл. покл.	—
Исполн. Штуцер 1		
Институт		
Масса Штуцер 1		
Формат А4		

Копировать: Рр.1

Штуцер 1

93 00 71 136

Т.п. 905-1-34.87 с.л.2



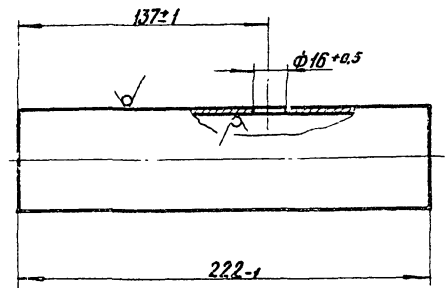
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Шиф. и дата. Подпись и дата. Инст. и дата. Подпись и дата.

				УСГ. 14. 00СБ		
Ист.	Масса	Масштаб				
И	4,2	1:4	Колено			
Лист	Листов 1					
Институт			Сборочный чертеж			
Московский институт			Формат А4			

10 71 136

125 (✓)



Шиф. и дата. Подпись и дата. Инст. и дата. Подпись и дата.

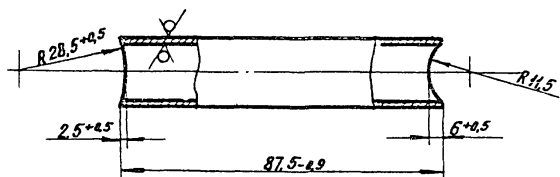
				УСГ. 14. 01		
Ист.	Масса	Масштаб				
И	0,88	1:2	Труба			
Лист	Листов 1					
Институт			Трубы 57х3,0 ГОСТ 8732-78			
Московский институт			Формат А4			

Копирован. Карманов

Т. н. 905-1-34.87 о.п.2

УСГ 1. 14. 02

12.5/(✓)



УСГ 1. 14. 02

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

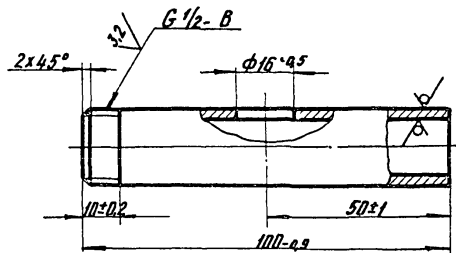
Труба 22×3,0 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-74

И.М.Исх.	М.Доким.	П.Р.Д.	Ч.В.Т.
Проект.	Машин.	Сбор.	Экз.
Продер.	Посилев.	С.С.	С.С.
Т.Контр.			
И.Контр.	Посилев.	С.С.	С.С.
Ч.Т.В.			

71

УСГ 1. 14. 03

12.5/(✓)



УСГ 1. 14. 03

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Труба 22×3,0 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-74
капирдан: Заг.

И.М.Исх. М.Доким. П.Р.Д. Ч.В.Т. Проект. Машин. Сбор. Экз. Продер. Посилев. С.С. С.С. И.Контр. Посилев. С.С. С.С. Ч.Т.В.

И.М.Исх.	М.Доким.	П.Р.Д.	Ч.В.Т.
Проект.	Машин.	Сбор.	Экз.
Продер.	Посилев.	С.С.	С.С.
Т.Контр.			
И.Контр.	Посилев.	С.С.	С.С.
Ч.Т.В.			

Т. п. 905-1-34.87 ал.2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	УСГ 1.15.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1 УСГ 1.15.01	Труба	1	1,33
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		1-25-10 ст 25	1	
		4		2-25-10 ст 25	1	

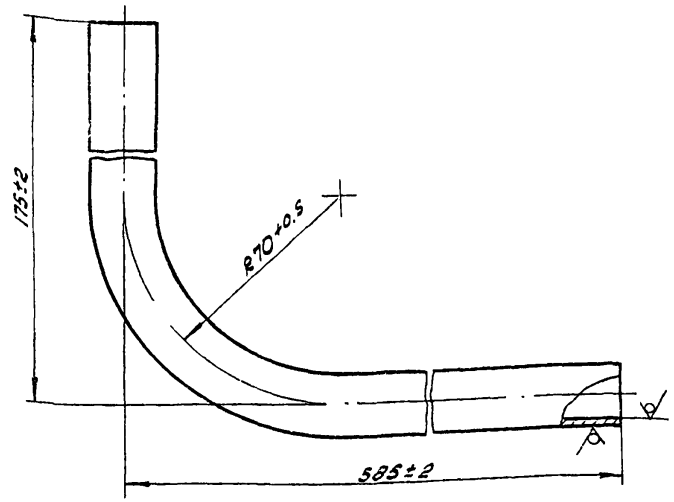
Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр, № экз. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочун	242	09.83	
Проб.	Уосилеву	205	09.83	
И.КОНТ.	Уосилеву	242	09.83	
Штб.				

УСГ 1.15.00
Колено
 лист 1 из 1
 институт
 МосгосНИИПРОЕКТ
 Копировал: Радим
 Формат А4

УСГ 1.15.01

125 (N)



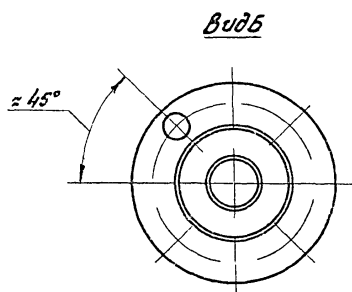
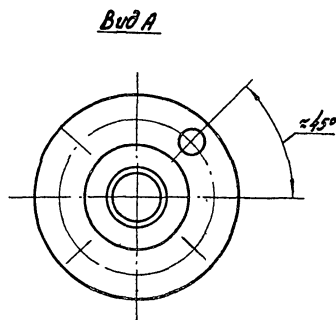
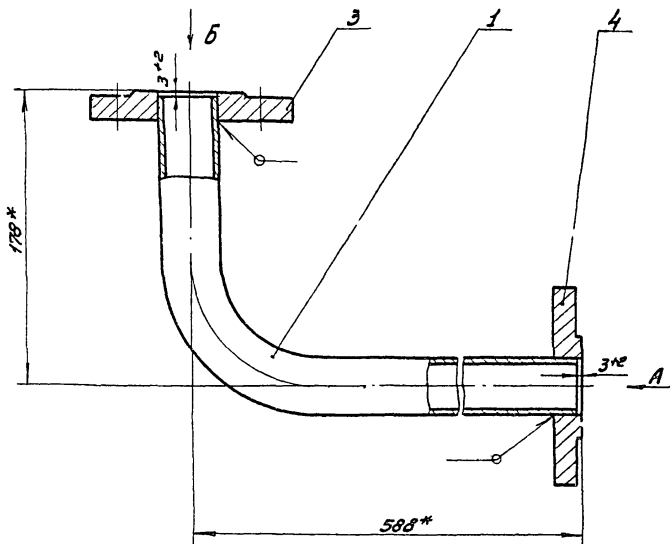
Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр, № экз. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разроб.	Мочун	242	09.83		4	1,33
Проб.	Уосилеву	205	09.83			
И.КОНТ.	Уосилеву	242	09.83			
Штб.						

УСГ 1.15.01
Труба
 лист 1 из 1
 институт
 МосгосНИИПРОЕКТ
 Труба 32x2.5 ГОСТ 8732-78
 820 ГОСТ 8731-74
 Копировал: Радим
 Формат А4

УСГ 15.00СБ

Т.п. 905-1-34-87 стр. 2



1. Колено подвергнуто гидравлическим испытаниям на прочность (25 МПа (25 кгс/см²)) и плотность давлением (10 МПа (10 кгс/см²)).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
- 4* Размеры для справок

				УСГ 15.00СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разроб.	Мачин	Григ.	1988	И	3,12	1:2	
Проб.	Посилевич	Григ.	1988	Лист	Листов 1		
Т. контр.				ИНСТИТУТ			
И контр.	Посилевич	Григ.	1988	МоссаэНЦ/ПРОЕКТ			
Чтв.							

Копирован: Радик

ФОРМАТ А3

Шифр докум. Проект. и дата. 25-37-008.8. 1988. 15.00СБ

Т. п. 905-1-34.87 с.л. 2

Шт. и листы, Платн. и дата, Взам. инв. и др. маркл., Платн. и дата

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
83			УСГ. 16. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
84	1		УСГ. 1. 16. 01	Труба	1	
84	2		УСГ. 1. 16. 02	Труба	1	
84	3		УСГ. 1. 16. 03	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
			Фланцы гост 12820-80			
	5		2-25. 10 шп25		1	
	6		2-32. 10 ст 25		2	

УСГ. 16. 00

Трубки

Лист	Лист	Листов
И		1

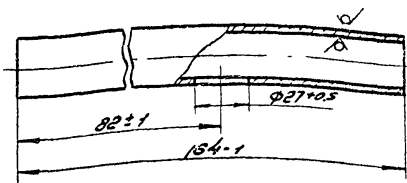
институт
МоскваНИИпроект

Копирован: Редмш
Формат А4

10.91.7-1.106

123 (1)

Шт. и листы, Платн. и дата, Взам. инв. и др. маркл., Платн. и дата



УСГ. 16. 01

Труба

Шт.	Лист	Листов	Масса	Масштаб
И		1	0,36	1:2

Труба 38*25 ГОСТ 8732-78
320 ГОСТ 8731-74

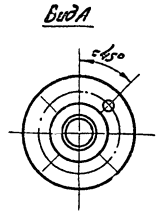
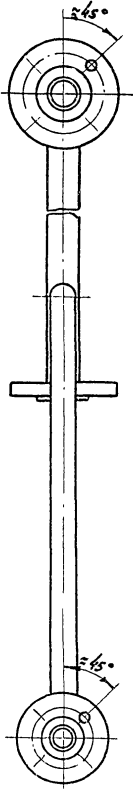
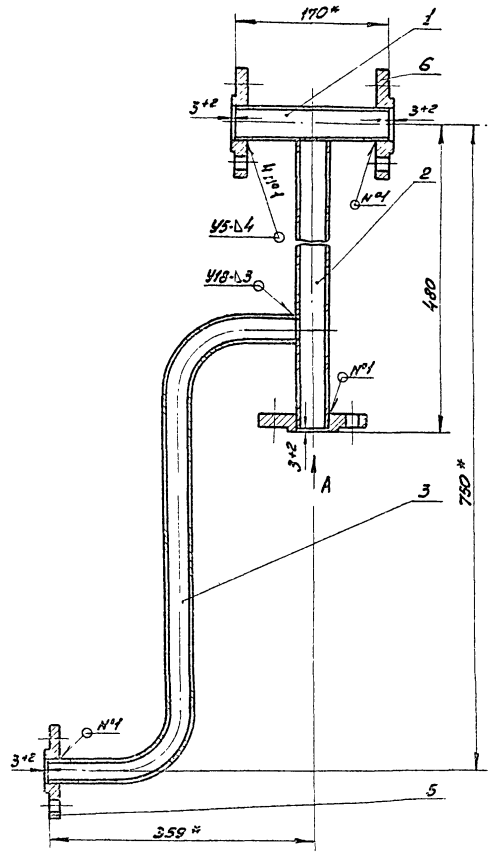
институт
МоскваНИИпроект

Копирован: Редмш
Формат А4

УСГ 16.00С

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2

И.П.Р. № 1000. Точка в центре. Изготовлен в Институте Физики Плазмы и Фотонами



1. Тройник подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1.25 МПа (12.5 кг/см^2) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кг/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

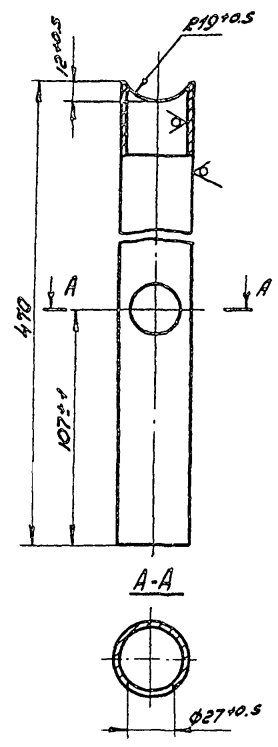
					УСГ 16.00СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тройник Сварочный чертеж		
Разраб.	Машин	Техн	Ор	Спр			
Проб.	Условный	Ш	С	С	Лист	Масса	1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Условный	Ш	С	С	Институт МосгазНИИпроект		
Утв					Формат А3		

Копирован: Родич

УСТ 1. 16.02

125 (N)

Т.н. 905-1-34, 87 а.н. 2



УСТ 1. 16.02

Труба

Лит	Масса	Норматив
И	1,0	1:2
Лист	Листов	1

Труба 32*2,5 ГОСТ 8732-78
Б20 ГОСТ 8731-74

институт
МоссовзНИИпроект

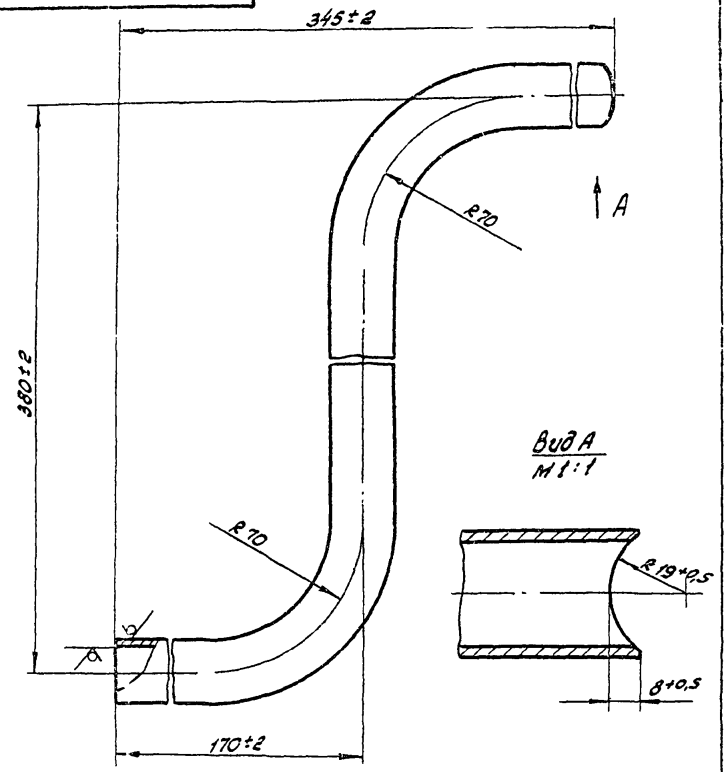
Копирован: Радум

Формат А4

Шб. и пача. Пача. и дата. Взам инв. №. Вид. и групп. Пача. и дата.

Изм/Лист	Исполн.	Пача.	Дата
Разрб.	Мочин	Л.С.	09.87
Проб.	Воснецов	Л.С.	09.87
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	Воснецов	Л.С.	09.87
Утв.			

УСТ 1. 16.03



УСТ 1. 16.03

Труба

Лит	Масса	Норматив
И	0,8	1:2
Лист	Листов	1

Труба 32*2,5 ГОСТ 8732-78
Б20 ГОСТ 8731-74

институт
МоссовзНИИпроект

Копирован: Радум

Формат А4

Шб. и пача. Пача. и дата. Взам инв. №. Вид. и групп. Пача. и дата.

Изм/Лист	Исполн.	Пача.	Дата
Разрб.	Мочин	Л.С.	09.87
Проб.	Воснецов	Л.С.	09.87
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	Воснецов	Л.С.	09.87
Утв.			

Л.п. 905-1-34 87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1. 17.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		УСГ 1. 17.01	Труба		
				Труба 25x2,0 ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74		
				L = 218-1		0,25кг
А4	2		УСГ 1. 02.11 - 03	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1. 07.06 - 02	Ниппель	1	

УСГ 1. 17.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мочулин	Лист	09.87	
Проб.	Восилевич	Лист	09.87	
Н.контр.	Восилевич	Лист	09.87	
Утв.				

Копирован: Радим

Лит. Лист Листов
И 1 1
Институт
МосгозНИИпроект
Формат А4

77

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1. 19.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		УСГ 1. 18.01	Труба		
				Труба 18x1,5 ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74		
				L = 1198-2	1	0,73кг
А4	2		УСГ 1. 02.11 - 02	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1. 07.06 - 01	Ниппель	1	

УСГ 1. 18.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мочулин	Лист	09.87	
Проб.	Восилевич	Лист	09.87	
Н.контр.	Восилевич	Лист	09.87	
Утв.				

Копирован: Радим

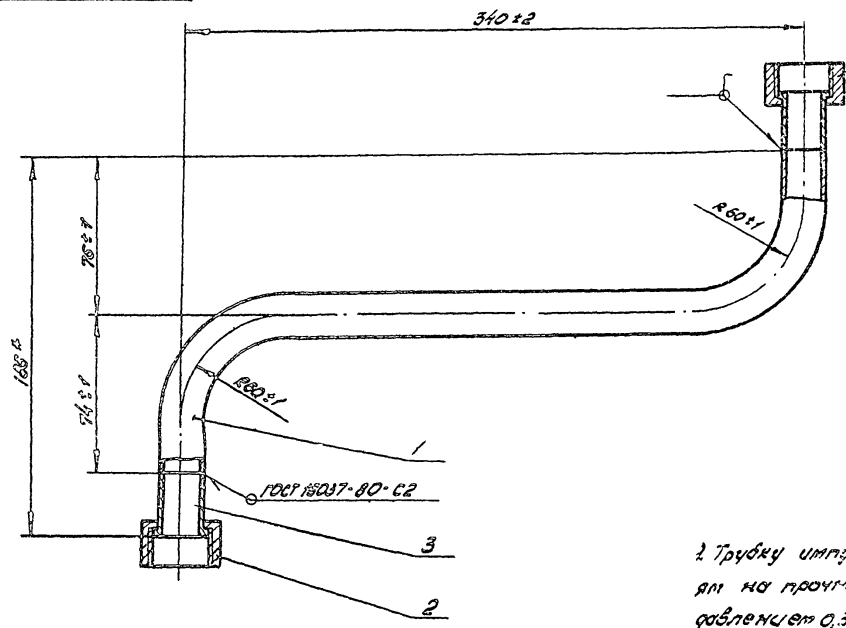
Лит. Лист Листов
И 1 1
Институт
МосгозНИИпроект
Формат А4

Листы в сетке. Включены в УИИ. Копия. Листы в сетке.

УИИ. Копия. Листы в сетке. Включены в УИИ. Копия. Листы в сетке.

УСТ 17.00С6

Т.н. 905-1-34.87 стр. 2



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для остыва мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

Усть, монтаж, сборка, проверка, хранение, транспортировка, упаковка, хранение, транспортировка, упаковка

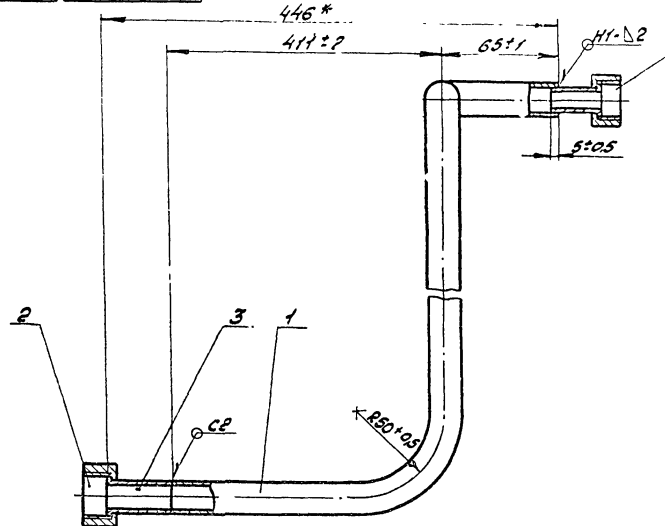
				УСТ 17.00С6		
Изм/исп	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				И	0,38	1:2
Трубка импульсная				Лист	Листов 1	
сборочный чертеж						
Н. контр.	И. испыт.	И. в. п.	И. п. в.			
Этб			09.87	Институт МосгазНИИпроект		

Копировал: Родион

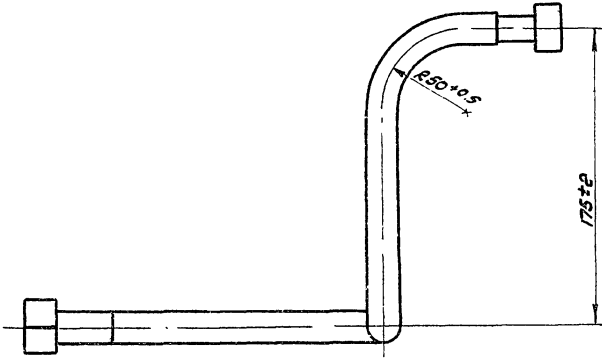
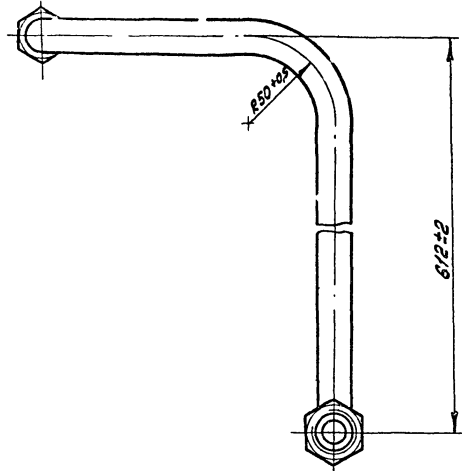
Иванов И

УСГ 1.18.00СБ

Т.п. 305-1-34.87 ар.2



Накидная гайка и шпилька от клапана ПКН-50



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				УСГ 1.18.00СБ			
				Лист № 081 из 1			
				Трубка импульсная			
				Сварочный чертеж			
				Лист № 081 из 1			
				Исполнитель			
				Магистральное			
				Формат А			

Копирован: Рядиц

Шифр докум. Подст. и дата. Изменения. Число листов. Подст. и дата.

Т.п. 905-1-34.87 с.п.2

Формат листа	Грив	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		УСГ.19.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	УСГ.19.01	Труба	1	
A4	2	УСГ.19.02	Труба	1	
A4	3	УСГ.19.03	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Фланец 2-20-10 сев 25 ГОСТ 12820-80		2	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Институт
 Проектирование
 Институт
 УТВ

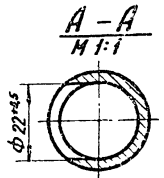
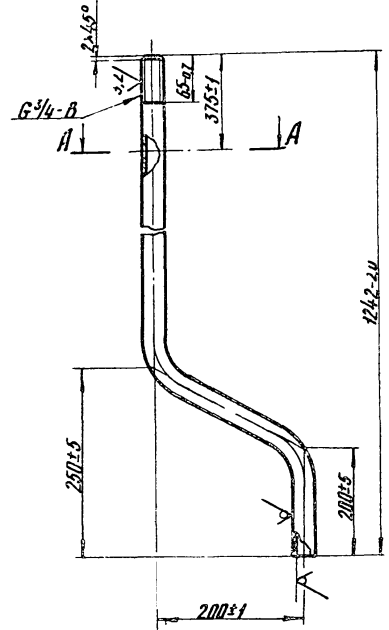
**Газопровод
сборной**

УСГ.19.00

Институт
 МосгазНИИпроект
 формат А4

00 61 736

12.5 (✓)



Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Институт
 Проектирование
 Институт
 УТВ

УСГ.19.01

Труба

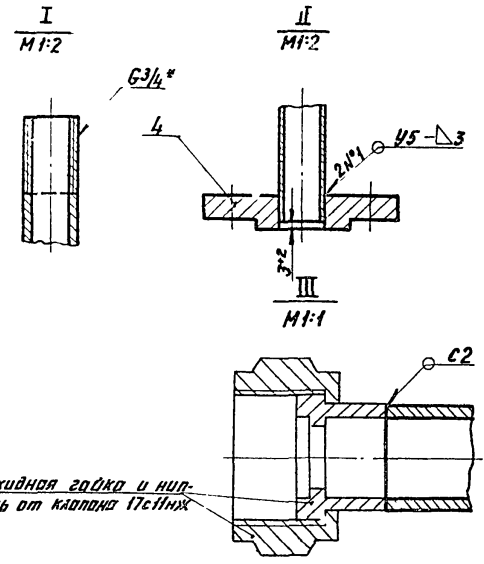
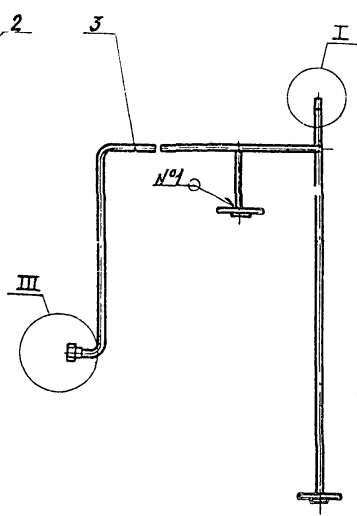
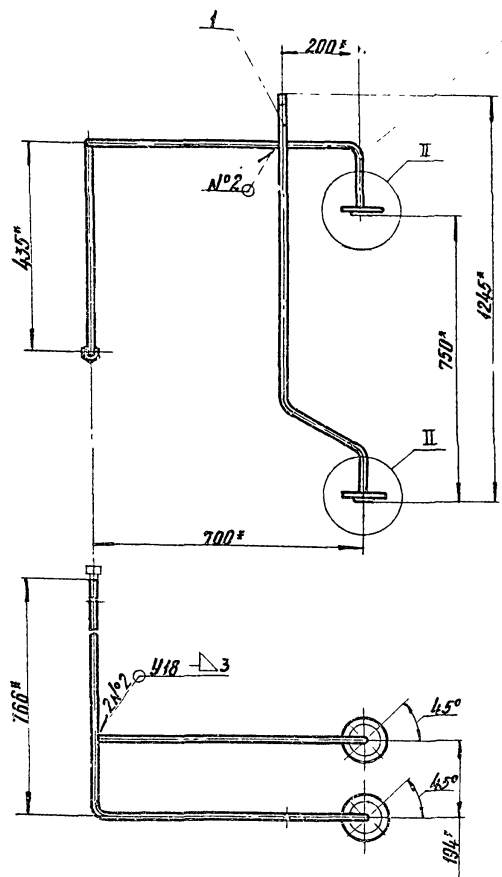
Лист	Масса	Масштаб
И	2,72	1:5
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Труба 28x3,0 ГОСТ 8737-78
 820 ГОСТ 8731-74
 копирайта: ЗВЛ

93 00 61 1376

Т. н. 905-1-34. 87 а. н. 2

Испол. А. Давидов, Проверено и дано: [Signature], Проверено и дано: [Signature]



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. Размеры для справок

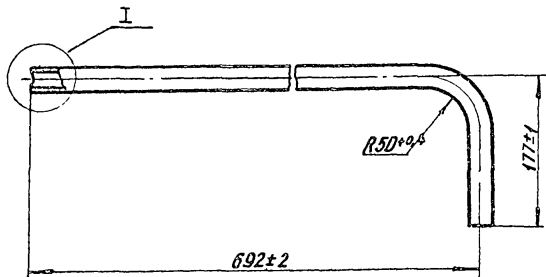
				УСГ 1.19.00СБ		
Исполнитель	А. Давидов	Подп.	М. П.	Газопровод сборной	Лист	Масштаб
Проверен	М. С. [Signature]	20.5	01.83		И	9.0 1:10
И. контр.	М. С. [Signature]	20.5	01.83	Сборочный чертеж		Лист
И. контр.	М. С. [Signature]	20.5	01.83			Листов
				Институт МагасанШаррект Формат А3		

копировал: [Signature]

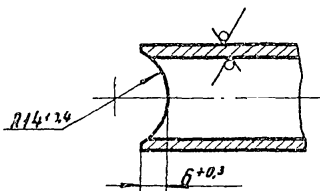
УСГ 1.19.02

12.5

Т.п. 905-1-34.87 а.п.р.



I
M 1:1



УСГ 1.19.02

Труба

Дит	Масса	Изгиб
И	1,55	1:5

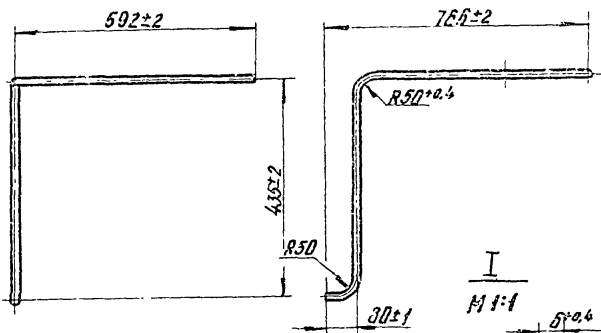
И	Лист	Листов
И		

Институт

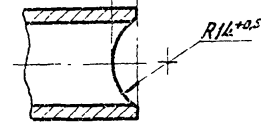
МагистральПроект
Формат А4

Труба 28×30 ГОСТ 8732-78
Труба 820 ГОСТ 8731-74

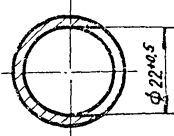
УСГ 1.19.02



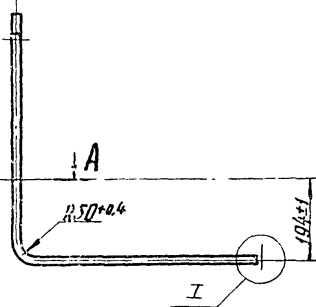
I
M 1:1



A-A
M 1:1



A-A



I

Имя, должность и дата
Имя, должность и дата
Имя, должность и дата

УСГ 1.19.03

Труба

Дит	Масса	Изгиб
И	3,28	1:10

И	Лист	Листов
И		

Институт

МагистральПроект
Формат А4

Труба 28×30 ГОСТ 8732-78
Труба 820 ГОСТ 8731-74

копия для...

Т. п. 905-1-34-87 с. л. 2

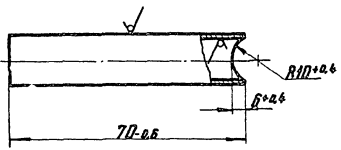
Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		УСГ1.20.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	УСГ1.20.01	Труба	1	
А3	2	УСГ1.20.02	Труба	1	
А4	3	УСГ1.22.10	Ниппель	1	
	1	-01	Ниппель	1	
А4	5	УСГ1.02.11	Гайка накидная	2	
	6	-01	Гайка накидная	1	
А4	7	УСГ1.06.03-01	Ниппель	1	

Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.

УСГ1.20.00			
Инж. Шиб.	М.И.С.В.К.М.	Подп.	Дат.
Взр. Мачин	Мачин	24.08	87
Пробер	Масляевич	25.08	87
И.контр.	Масляевич	25.08	87
Шиб.			
Газопровод дренажный		Лист	Листов
		1	1
Институт МаггазНИИпроект Формат А4			

УСГ1.20.01

125(✓)



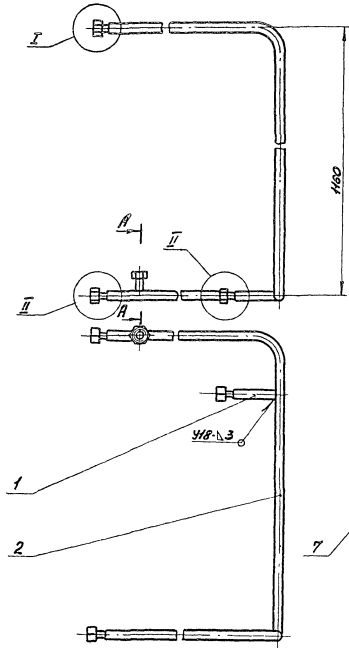
Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.

				УСГ1.20.01		
Инж. Шиб.	М.И.С.В.К.М.	Подп.	Дат.	Труба	Лист	Листов
Взр. Мачин	Мачин	24.08	87		1	1
Пробер	Масляевич	25.08	87	Лист Листов		
И.контр.	Масляевич	25.08	87	Институт		
Шиб.				МаггазНИИпроект		
				Формат А4		
				Труба 20±0 ГОСТ 8734-75 80 ГОСТ 8733-74 коэффициент 1.25		

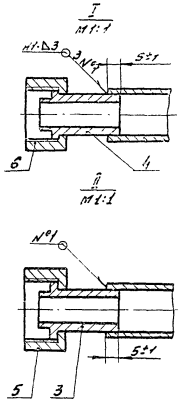
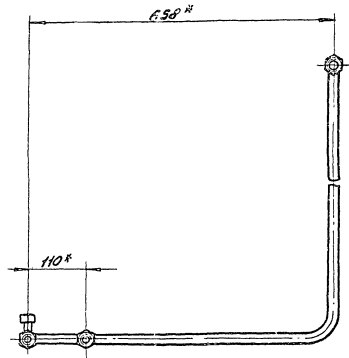
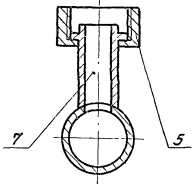
УСТ. 20.00СБ

Т.н. 905-1-34.87 с.п.2

Шиб. и пром. Подпись и печать. Шиб. и пром. № 108 и пром. Шиб. и пром.



A-A
M 1:1



1. Газопровод дренажный подобрать гидравлическим испытанием на прочность давлением 125 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
4. *Размеры для трубов

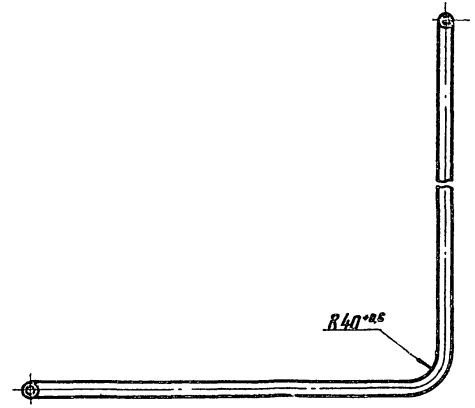
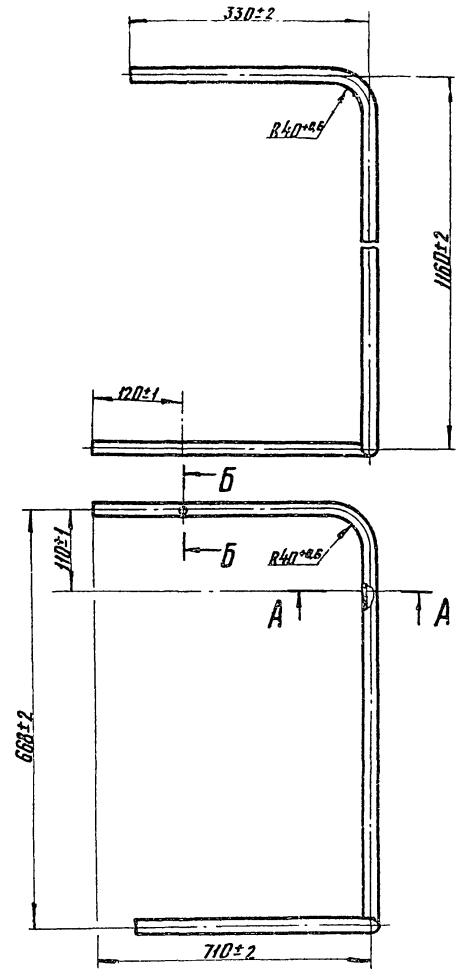
				УСТ. 20.00СБ	
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Газопровод дренажный
Разраб.	Мочен	Суд	078		Сварочный чертеж
Проед.	Посиневу	Суд	СРХ		
Т.контр.					
И.контр.	Посиневу	Суд	0936		
				Лист	Листов
				2,73	1:5
				Исполнитель	
				Маседьин Илья Петрович	
				Дата	
				03	

Копировал: Ред

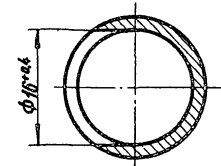
УСГ 1.20.02

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

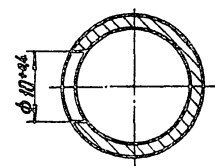
Исполн. С.Попов, Проверил: и.Попов, Начальн. И.Попов, Инженер: и.Попов



A - A
H2:1



B - B



				УСГ 1.20.02			
Исполн.	И.Попов	Дата	12.08.88	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Мочин	Числ.	0262		и	245	1:5
Провер.	Игнатьев	Согл.	02.08.88		Лист	Листов: 1	
Г.контр.				Институт			
Исполн.	Игнатьев	Числ.	0262	Труба 20±2.0 ГОСТ 8734-75			МосгосНИИпроект
Исп.				Труба 820 ГОСТ 8733-74			
				кабинет: 301			
				Формат А5			

Т. н. 905-1-34.87

№ докум. Закл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		УСГ 1.21.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	УСГ 1.21.01	Труба	1	
А4	2	УСГ 1.21.02	Труба	1	
А4	3	УСГ 1.21.03	Труба	1	
А4	4	УСГ 1.21.04	Бочонок	4	
А4	5	УСГ 1.21.05	Труба	1	
	6	- 01	Труба	1	
А4	7	УСГ 1.21.06	Защелка	4	
А4	8	УСГ 1.21.07	Защелка	2	
А4	9	УСГ 1.21.08	Штуцер	1	
А4	10	УСГ 1.21.09	Опора	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	11		Контрзайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
	12		Слон 15 ГОСТ 8969-75	2	
	13		Вентиль муфтовый исполнение 1, Ду 15 ГОСТ 18161-72	3	15х48п

УСГ 1.21.00

Регистр

Лист	Лист	Листов
Н		1
Институт		
МосгосНИИпроект		

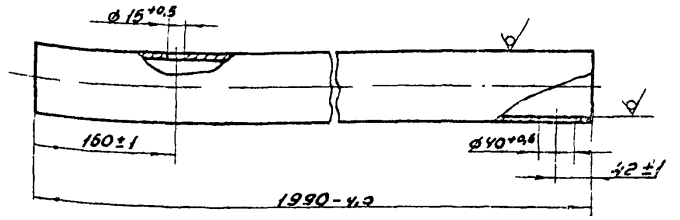
Копирован: Забрулова
Формат А4

Ш. № 19, подл. Подпись и дата Взам. инв. № Ш. № 19, подл. Подпись и дата

Взам. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочин	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Н. контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
И.контр.			

УСГ 1.21.01

12.5/12.5



Ш. № 19, подл. Подпись и дата Взам. инв. № Ш. № 19, подл. Подпись и дата

УСГ 1.21.01

Труба

Взам. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочин	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Т. контр.			
Н. контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
И.контр.			

Лист	Листов
Н	1
Институт	
МосгосНИИпроект	

Лист	Масса	Масштаб
Н	13,54	1:5
Институт		
МосгосНИИпроект		

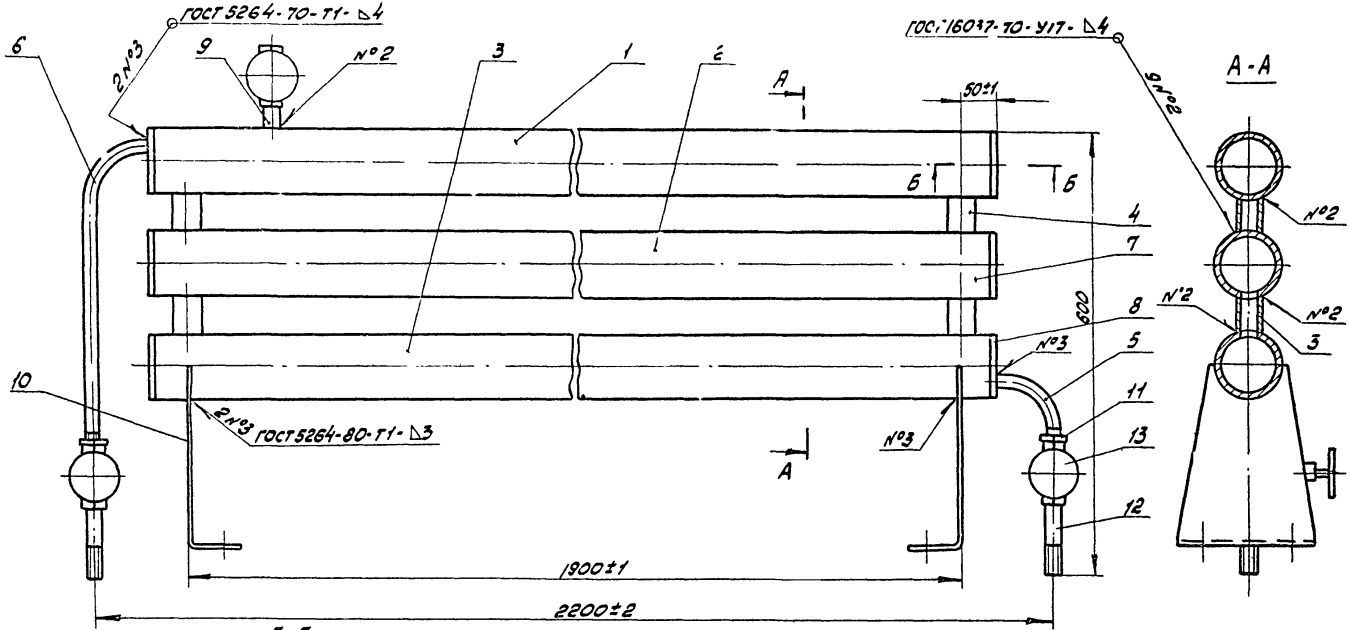
Копирован: Забрулова
Формат А4

УСГ 1. 21. 00СБ

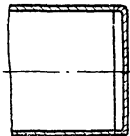
ар. 2

Т. н. 905-1-34. 87

Упр. инж. проекта в ооо "Сбербанк" Упр. инж. Проект. Проект в ооо "Сбербанк" Упр. инж. Проект.



Б-Б
M1:2.5



ГОСТ 16037-70-С2

				УСГ 1. 21. 00СБ			
				Регистр			
				Лист	Масштаб	Исполн.	
				VI	48,5	1:5	
				Сварочный щиток			
				Лист	Листов 1		
				ИНСТИТУТ МОСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
				ФОРМАТ А3			

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4

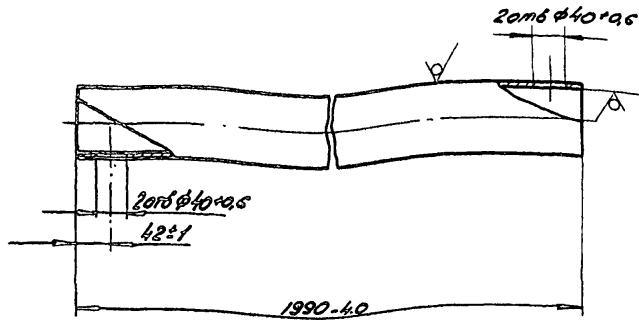
Подпись: _____

УСГ 1. 21.02

25 (✓)

с.п. 2

Т. н. 905-1-34.87



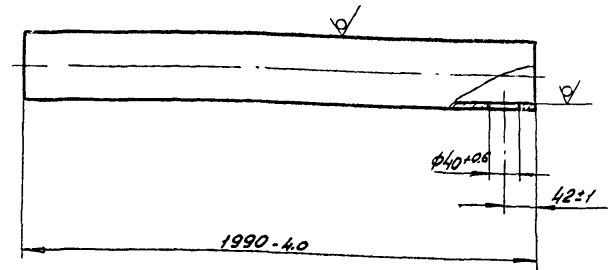
Шаб. и подл. Изданы в серии. Взам. инв. №. Шаб. и подл. Изданы в серии.

Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разроб.	Кондратьева	Л.С.	02.88
Проб.	Восилевич	Л.С.	09.88
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	Восилевич	Л.С.	09.88
Шаб.			

УСГ 1. 21.02		
Труба	Лист	Масса
	И	13,54
	Листов	1
Труба 89 × 3,5 ГОСТ 10704-76		
В 10 ГОСТ 10705-80		
ИНС ТИ ТИ Т		
МосгазНИИПРОЕКТ		
Копирован: Родим		
Формат А4		

УСГ 1. 21.03

25 (✓)



Шаб. и подл. Изданы в серии. Взам. инв. №. Шаб. и подл. Изданы в серии.

Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разроб.	Кондратьева	Л.С.	02.88
Проб.	Восилевич	Л.С.	09.88
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	Восилевич	Л.С.	09.88
Шаб.			

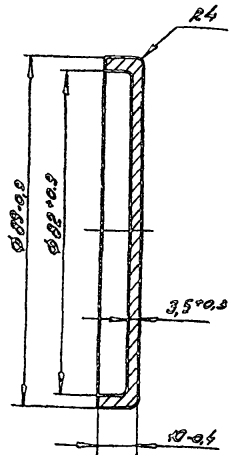
УСГ 1. 21.03		
Труба	Лист	Масса
	И	13,54
	Листов	1
Труба 89 × 3,5 ГОСТ 10704-76		
В 10 ГОСТ 10705-80		
ИНС ТИ ТИ Т		
МосгазНИИПРОЕКТ		
Копирован: Родим		
Формат А4		

Т. н. 905-1-34.87

с. 2

УСГ 1. 21.06

125



Шкала: 1:1
 Подпись в графе: []
 Дата: []
 Подпись: []
 Имя: []

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мачин	Лун	09.87
	Проб.	Восилеву	Лун	09.87
	Т.контр.			
	И.контр.	Восилеву	Лун	09.87
	Штб			

Заглушка

УСГ 1. 21.06

Лист	Масса	Масштаб
И	0,22	1:1
Лист	Листов	
	1	

Ст 3 ГОСТ 380-74

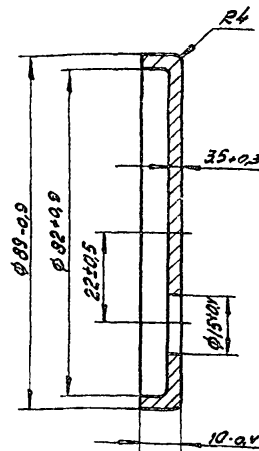
институт
 МосгазНИИПРОЕКТ

Копирован: Редм

ФОРМАТ А4

УСГ 1. 21.07

25



Шкала: 1:1
 Подпись в графе: []
 Дата: []
 Подпись: []
 Имя: []

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мачин	Лун	09.87
	Проб.	Восилеву	Лун	09.87
	Т.контр.			
	И.контр.	Восилеву	Лун	09.87
	Штб			

Заглушка

УСГ 1. 21.07

Лист	Масса	Масштаб
И	0,20	1:1
Лист	Листов	
	1	

Ст 3 ГОСТ 380-74

институт
 МосгазНИИПРОЕКТ

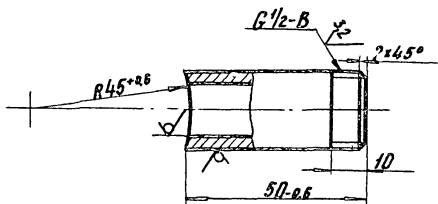
Копирован: Редм

ФОРМАТ А4

Т. н. 905-1-34.87 ал. 2

УСГ 1.21.08

12,5/ (✓)



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.С.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.С.	05.87

Штуцер

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

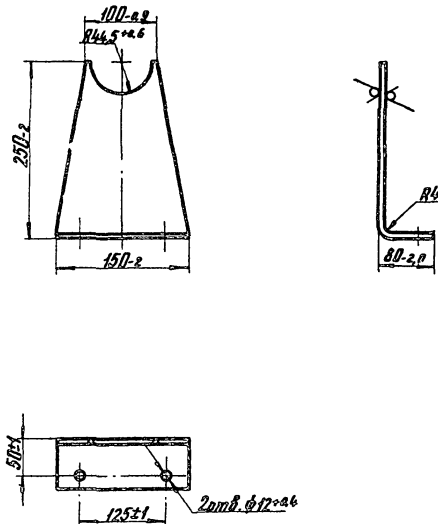
УСГ 1.21.08

Лист	Масса	Масштаб
И	0.06	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

91

УСГ 1.21.09

12,5/ (✓)



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.С.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.С.	05.87

Косынка

Б-ЛН-4.0 ГОСТ 13.903-74
Стд ГОСТ 14637-79

УСГ 1.21.09

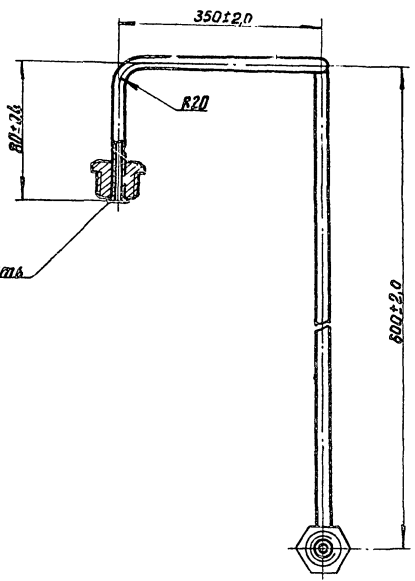
Лист	Масса	Масштаб
И	1.3	1:5
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

копировал: Е.Е.

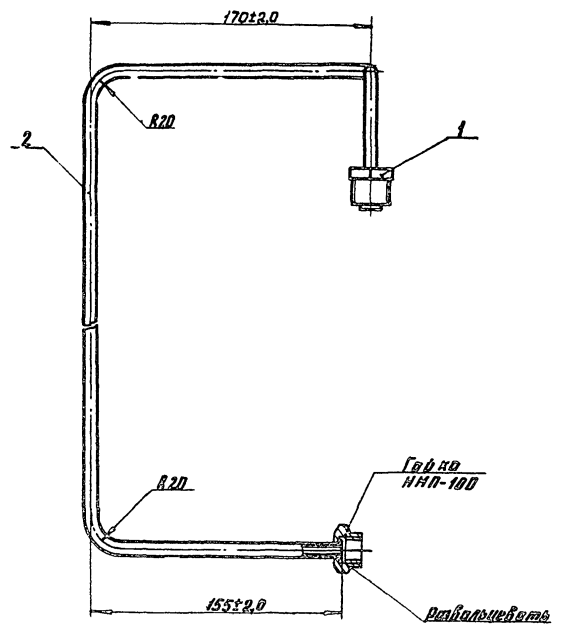
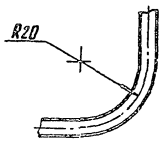
УСГ 1.30.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

Удобрения и биопрепараты для растений. Производство удобрений



Вид А
М 1:1



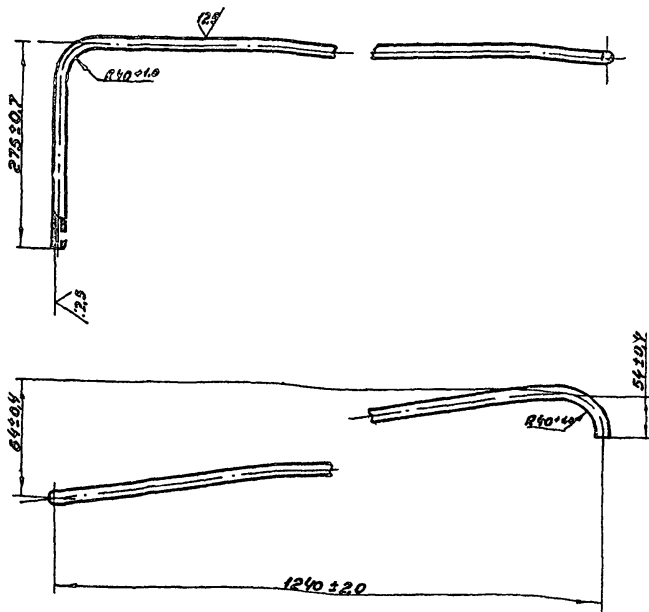
				УСГ 1.30.00СБ		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Трубка импульсная	Лист	Масштаб
1	С.И.С.	С.И.С.	20.05.87		И	0,23
				Сборочный чертеж	Лист	Листов
					Институт	
				Масштаб ИИП Проект		
				Формат А3		

копирует: Д.В.

УСГ 1.22

✓ (✓)

Т. н. 905-т-34.87 ан. 2

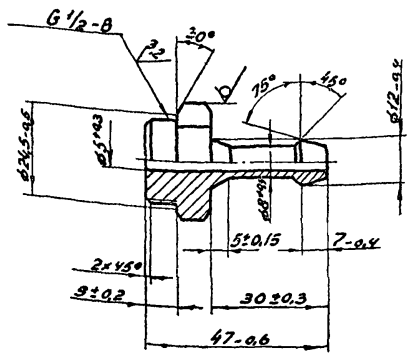


УСГ 1.22

Эм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Гилкина	И.А.	02.87	1	1,18	1:5
Проект.	Уссулбеков	М.С.	09.87			
Г. контр.						
И. контр.	Уссулбеков	М.С.	09.87			
Изм.						
Трубка импульсная				Лист	Листов	1
Труба 18×2,0 ГОСТ 8734-75				Унетумум		
В 20 ГОСТ 8733-74				Москва НИИпроект		
Копирован: Забрунова				Формат А4		

УСГ 1.23

125/ (✓)



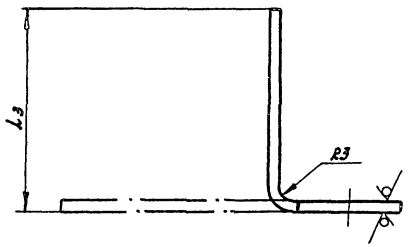
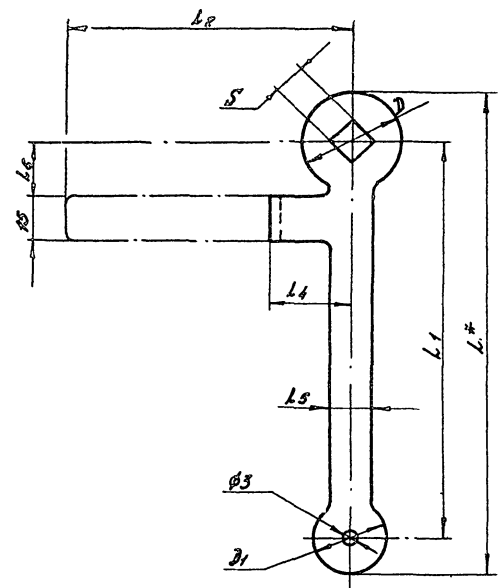
УСГ 1.23

Эм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Кондрюкова	Л.А.	09.87	1	0,08	1:1
Проект.	Уссулбеков	М.С.	09.87			
Г. контр.						
И. контр.	Уссулбеков	М.С.	09.87			
Изм.						
Штырь				Лист	Листов	1
Штырь прот.- 27-5 ГОСТ 8560-78				Унетумум		
45-8 ГОСТ 1051-73				Москва НИИпроект		
Копирован: Забрунова				Формат А4		

ЛРП 7.28

Т. н. 905-1-34.87 ар. 2

Шкала: Показан и в отрезе. Вокруг шп. Шп. и шп. Шп. и шп. Шп. и шп.



Размеры в мм

Обозначение	Ди крана	S	D	D1	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Масса, г
УСГ 1.28	15	12±1	24±1	20±1	127	105±1	68±1	50±2	20±1	10±1	14±1	0,05
-01	20	14±1	28±1	22±1	135	120±1	83±1	60±2	25±1	12±1	16±1	0,07
-02	40	22±1	40±1	28±1	194±1	150±1	130±1	100±2	75±1	18±1	22±1	0,15
-03	50	27±1	52±1	38±1	222±1	180±1	150±1	120±2	85±1	18±1	32±1	0,23

- 1. Неуказанные радиусы R3мм
- 2.* Размер для справок

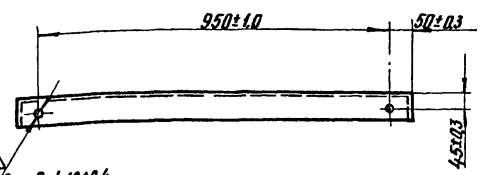
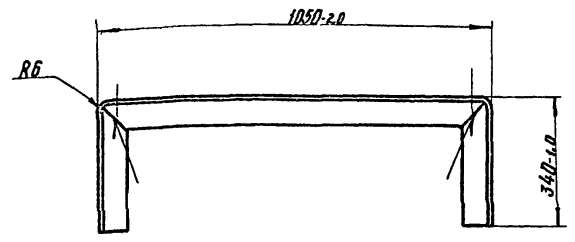
УСГ 1.28											
Ключ комбинированный						Лист	Масса	Масса			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ	Эскиз	Чел	Проф.	Провер	Лист	Масса
Контр.						Лист 6-ПН-30 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70					
И.Контр.						Институт					
Утв.						Моск. НИИ Проектир					

Копировал: Редим

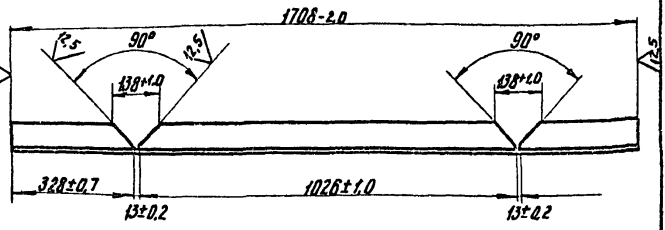
Формат А3

УСГ 2. 01

✓ (✓)



Развертка
М 1:10



Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2

Шк. Мат. Прозрач. и Дата. Вып. и Л. К. Изв. и Сл. Вкладыш и Дата.

			УСГ 2. 01			
И.контр.	И.осл.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.
М.контр.	М.осл.	М.пр.	М.пр.	М.пр.	М.пр.	М.пр.
<p style="text-align: center;">Опора</p> <p>УЗОЛДК Б-75×75×6 ГОСТ 8500-72 Ст 3-Г-ГОСТ 535-79</p>			Лист	Масштаб	Масштаб	
			И	10,9	1:10	
Институт			Лист	Масштаб		
Институт			Лист	Масштаб		
МозгазНИИПроект			МозгазНИИПроект			
Формат А4			Формат А4			

Т. н. 905-1-34 87

Шк. Мат. Прозрач. и Дата. Вып. и Л. К. Изв. и Сл. Вкладыш и Дата.

№ з/п	№ док.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 2. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 2. 01	Опора	2	
Б4	2		УСГ 2. 02	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 2410 ± 0.0	2	34,22 кг
Б4	3		УСГ 2. 03	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 922 ± 0.0	2	13,1 кг

УСГ 2. 00

Рама

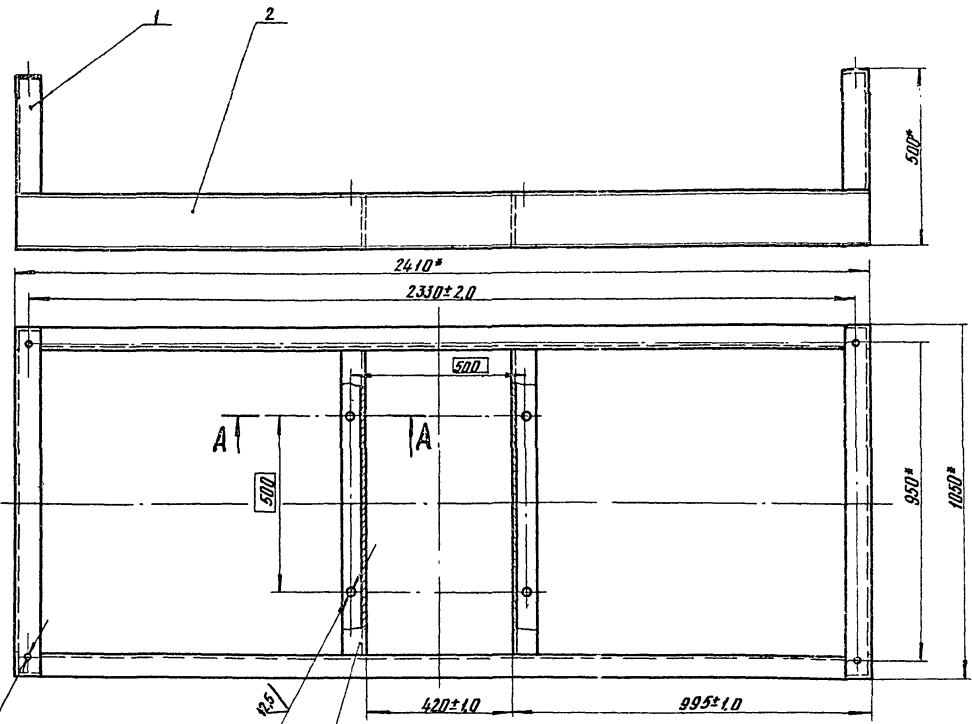
Институт
МозгазНИИПроект
Формат А4

УСГ2.00СБ

д.р.2

Т. н. 905-1-34.87

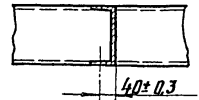
Швы и свар. и детали. Внут. и внеш. Вид. и разб. Подпись и дата



4 отв ф 18*

4 отв ф 26±0.5
⊕ φ 1.0

A - A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5
2. * Размеры для справок

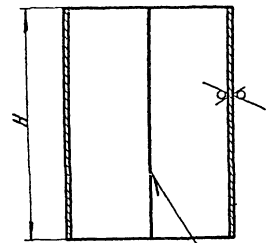
				УСГ2.00СБ		
Изм	Лист	И.Докл.м.	Подп.	Дат.	Лит.	Масса
Разраб.	Лилина	Чир.	02.82			
Пробер.	Поголеба	Чир.	08.87			
Г.контр.						
И.контр.	Масилевич	Чир.	09.87			
Утв.						
Рама Сборочный чертеж					Лит.	Итого
					И	116,5
					Лист	Листов
						1
					Институт	
					Моск.ИИИПроект	

копирова: 2/2

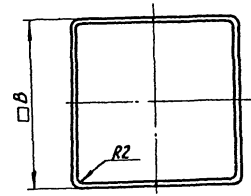
формат: А3

ГОСТ 3264

50 / (✓)



ГОСТ 3264-80-С2



Обозначение	В, мм	Н, мм	Длина развертки	Масса, кг
УСГЗ. 01	80-1,0	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-1,0	140-1,0	431-1,5	0,95

УСГЗ. 01				Лист	Масштаб	Масштаб
Ин. Инст.	И. Доким.	Л. Д.	Л. Д.	11	См. табл.	1:2
В. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.			
Л. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.	Лист	Лист	Л. Д.
И. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.	Институт		МасгазНИИпроект
Короб				Формат А4		

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Имя, фамилия, отчество.

Формат листа	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		Документация		
A3	УСГЗ. 00.СБ	Сборочный чертеж		
	Переменные данные для исполнений			
	УСГЗ. 00			
	Детали			
A4	1	УСГЗ. 01	Короб	1
A4	2	УСГЗ. 02	Косынка	2
A4	3	УСГЗ. 03	Труба	1
A3	4	УСГЗ. 04	Рассекатель	1
		УСГЗ. 00-01		
		Детали		
A4	УСГЗ. 01-01	Короб	1	
A4	УСГЗ. 02-01	Косынка	2	
A4	УСГЗ. 03-01	Труба	1	
A3	УСГЗ. 04-01	Рассекатель	1	

УСГЗ. 00

Свеча

Институт
МасгазНИИпроект
Формат А4

Т. п. 905-1-34. 87

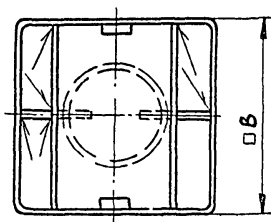
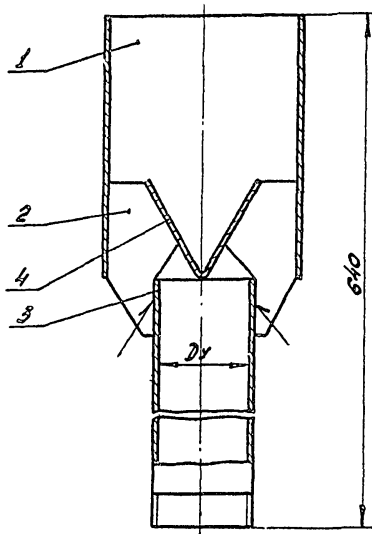
Лист 1 из 1. Подпись и дата. Имя, фамилия, отчество.

Ин. Инст.	И. Доким.	Л. Д.	Л. Д.
В. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.
Л. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.
И. К.	И. К.	Л. Д.	Л. Д.

УСГЗ-00СБ

Т. н. 905-1-34. 87 ав. 2

Удобрение и защита растений и почвы. Производство. Институт агрохимии



Обозначение	D1, мм	B, мм	Масса, кг
УСГЗ.0.0	20	80	1,50
-01	50	105	3,67

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д.3
- 2^я размеры для справок.

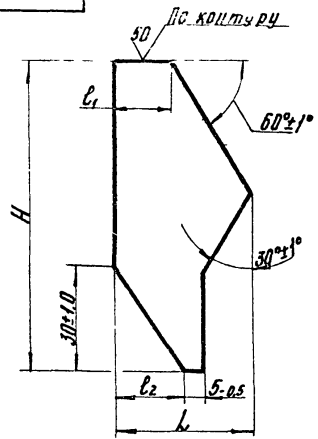
				УСГЗ.00СБ			
Исполн:	М.А.С.М.	Подп.	Дата	Свеча	Лист	Масштаб	
Разработ:	М.А.С.М.	24.8-0288			И	Ст. табл.	1:2
Провер:	М.А.С.М.	24.8-0288			Лист	Листов	1
И.Контр:	М.А.С.М.	24.8-0288		Сварочный чертеж			
И.Контр:	М.А.С.М.	24.8-0288				институт	
Утв.						Московский институт	

Копировал: Родим

Формат А3

ал 2
Т. н. 905 - 1-34-87

УСГЗ. 02



(✓) А

Обозначение	H, мм	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
УСГЗ. 02	75-10	35-0,6	13-0,5	16-0,5	0,03
- 01	85-10	36-0,6	16-0,5	17-0,5	0,04

УСГЗ. 02

Косынка

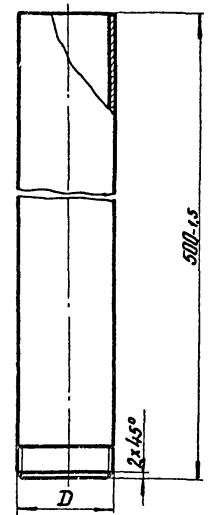
Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов	
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат 64		

Б-ПН-З.О. ГОСТ 18523-74
3-19-Спб ГОСТ 18523-70

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель	Проверил	Утвердил	Дата
И. Кондратьев	И. Кондратьев	И. Кондратьев	09.87

УСГЗ. 03



Обозначение	D _н x S, мм	D	Масса, кг
УСГЗ. 03	20 x 2,8	6 1/4 - В	0,83
- 01	50 x 3,5	6 2 - В	2,44

УСГЗ. 03

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2
Лист	Листов	
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Труба Ду x S ГОСТ 3262-75

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель	Проверил	Утвердил	Дата
И. Кондратьев	И. Кондратьев	И. Кондратьев	09.87

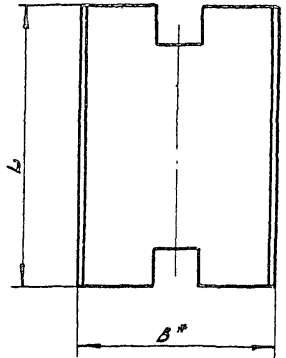
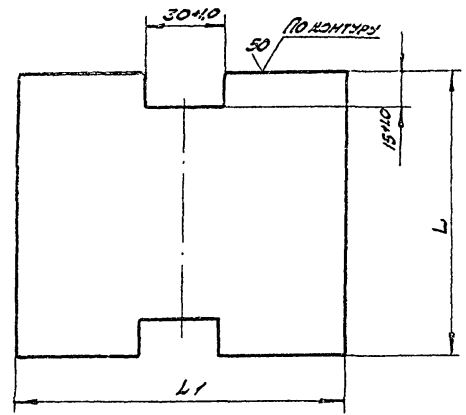
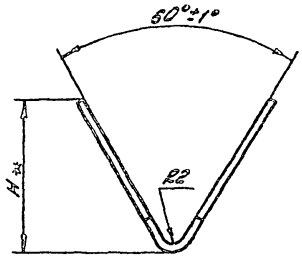
копировал: [blank]

40 Э 106

Развертка

√(N)

Т. н. 905-1-34. 87 стр. 2



Обозначение	B^* , мм	H^* , мм	L , мм	$L1$, мм	Масса, кг
УСРЗ. 04	50	40	75-10	95-10	0,11
-01	70	58	103-10	130-10	0,20

Учеб. и науч. разработки в разн. вариантах учеб. и науч. разработок в разн. вариантах

УСРЗ. 04					
Учеб. лист	№ док. зм.	Ред. №	Дата	Лист	
				Масса	Масштаб
Разработ.	М. Ю. ЧИ	24.02	09.88	Н	—
Проб.	У. Ю. ЧИ	25.02	09.88	ст. работ.	—
Т. контр.				Лист	Листов 1
Н. контр.	У. Ю. ЧИ	25.02	09.88	Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74	
Умб.				3-й - Ст 3 ГОСТ 15523-70	
				институт	
				Масштаб: 1:1 Углублен	
				Формат А3	

Копирован: Ред. №

Формат А3

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 985-1-34/92
Заказ № 1070
Цена 3 руб. 95 коп.
Тираж 1200
Дата " 29 " 06 1988г.