

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000 \text{ м}^3$.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	ЧАСТЬ 2	Мазута-часовая. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	ЧАСТЬ 3	Мазута-часовая. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	ЧАСТЬ 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом II	ЧАСТЬ 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	ЧАСТЬ 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.
Альбом V	ЧАСТЬ 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 704-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтедобушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с. (распространяет ЦИТП, г. Москва)
Типовой проект 4-18-942 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный заглублённый (распространяет сбердальский филиал ЦИТП)

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Григорьев В. А.

В. А. Григорьев

В. Филимонов
А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ - ТТ	Технические требования	4
КЖИ-КЗБ-1а, КЗБ-1а	Разработка дополнительных закладных деталей в колонне КЗБ-1а, КЗБ-1а	5
КЖИ-ПС1-36-БЗа	Панель стеновая блочная ПС1-36-БЗа	6
КЖИ-ПС1-36-БЗб	Панель стеновая блочная ПС1-36-БЗб	7
КЖИ-ПС1-36-БЗв	Панель стеновая блочная ПС1-36-БЗв	8
КЖИ-ПС1-36-БЗг	Панель стеновая блочная ПС1-36-БЗг	9
КЖИ-ИП5-6а, ИП5-6б	Плиты покрытия ИП5-6а, ИП5-6б	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.1	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.2	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.1	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.2	12
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.1	12
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.2	13
КЖИ-ПК4	" " ПК4 а.1	13
КЖИ-ПК4	" " ПК4 а.2	14
КЖИ-ПК5	" " ПК5 а.1	14
КЖИ-ПК5	" " ПК5 а.2	15
КЖИ-КР1	Каркас КР1	15
КЖИ-КР2	Каркас КР2	15

КЖИ-КР5; КР3	Каркасы КР5; КР3	16
КЖИ-КР6; КР4	" " КР6; КР4	17
КЖИ-КР7	" " КР7	18
КЖИ-КР8	" " КР8	19
КЖИ-КР9	" " КР9	20
КЖИ-КР10	" " КР10	21
КЖИ-КР11	" " КР11	22
КЖИ-КР12	" " КР12	23
КЖИ-С1	Сетка С1	24
КЖИ-С2	" " С2	25
КЖИ-С5	" " С5	26
КЖИ-С6	" " С6	27
КЖИ-С12	" " С12	28
КЖИ-БС1а	Балка стальная БС1а	29
КЖИ-МН1	Закладная деталь МН1	30
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	31
1	2	3

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДП	СТАТ	Дата
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	
Провер	Провер	Провер	Провер	
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
Директор	Директор	Директор	Директор	
Стр.	Стр.	Стр.	Стр.	
Итого	Итого	Итого	Итого	
Проб	Проб	Проб	Проб	

ТЛ 903-2-11

Содержание альбома

№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1			
2			
3			

Типовой проект 903-2-11 Альбом 1 часть 2

Листы в альбоме

1	2	3
КЖИ-МН3	Закладная деталь МН3	24
КЖИ-МН4	— " — МН4	
КЖИ-МН5	— " — МН5	25
КЖИ-МН6; МН15	— " — МН6, МН15	
КЖИ-МН7	— " — МН7	26
КЖИ-МН8	— " — МН8	
КЖИ-МН9	— " — МН9	27
КЖИ-МН10; МН11; МН12	— " — МН10; МН11; МН12	
КЖИ-МН13	— " — МН13	28
КЖИ-МН14	— " — МН14	
КЖИ-МН16	— " — МН16	29
КЖИ-МН17	— " — МН17	
КЖИ-МН18	— " — МН18	30
КЖИ-МН19	— " — МН19	
КЖИ-МН20	— " — МН20	31
КЖИ-МН21; МН22	— " — МН21; МН22	
КЖИ-МН23	— " — МН23	32
КЖИ-МН24	— " — МН24	
КЖИ-МН25	— " — МН25	33
КЖИ-МН26; МН27	— " — МН26; МН27	
КЖИ-МН28	— " — МН28	34
КЖИ-МН29	Сталук МН29	

КЖИ-МН30	Закладная деталь МН30	35
КЖИ-МН31	— " — МН31	
КЖИ-МН32	— " — МН32	36
КЖИ-МН33	— " — МН33	
КЖИ-МН34	— " — МН34	37
КЖИ-МН35	— " — МН35	
КЖИ-МН36	— " — МН36	38
КЖИ-МН37	— " — МН37	
КЖИ-МС1	— " — МС1	39
КЖИ-МС2	Соединительный элемент МС2	
КЖИ-В-1	Ворота металлические В-1	40

ТП 903-2-11			
№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	Лист 1		
Лист 2	Лист 2		
Лист 3	Лист 3		
Лист 4	Лист 4		
Лист 5	Лист 5		
Лист 6	Лист 6		
Лист 7	Лист 7		
Лист 8	Лист 8		
Лист 9	Лист 9		
Лист 10	Лист 10		
Лист 11	Лист 11		
Лист 12	Лист 12		
Лист 13	Лист 13		
Лист 14	Лист 14		
Лист 15	Лист 15		
Лист 16	Лист 16		
Лист 17	Лист 17		
Лист 18	Лист 18		
Лист 19	Лист 19		
Лист 20	Лист 20		
Лист 21	Лист 21		
Лист 22	Лист 22		
Лист 23	Лист 23		
Лист 24	Лист 24		
Лист 25	Лист 25		
Лист 26	Лист 26		
Лист 27	Лист 27		
Лист 28	Лист 28		
Лист 29	Лист 29		
Лист 30	Лист 30		
Лист 31	Лист 31		
Лист 32	Лист 32		
Лист 33	Лист 33		
Лист 34	Лист 34		
Лист 35	Лист 35		
Лист 36	Лист 36		
Лист 37	Лист 37		
Лист 38	Лист 38		
Лист 39	Лист 39		
Лист 40	Лист 40		

Содержание альбома

Капир. В. Юрид

Формат 12

Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокатам двугр. дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать двугр. ручной или релбедно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять двугр. ручной электросваркой электродом Э42 по ГОСТ 9487-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

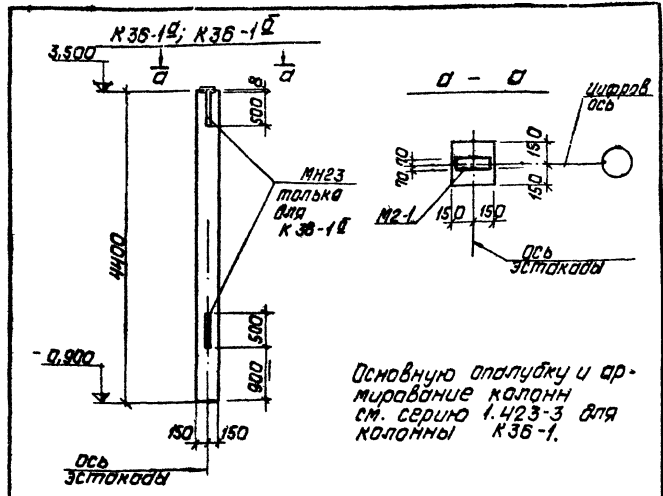
II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю ст. эмали ХСЗ-759 (ТУ 6-10-1115-71) общей толщиной 30 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Архив № 1

Титловый проект 903-2-11

Исполнитель: М.И. Шилин

						ТП 903-2-11	КЖИ-ТТ
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Исполнитель		Технические требования	Исполн. М.И. Шилин
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Исполнитель			Исполн. М.И. Шилин
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Исполнитель			Исполн. М.И. Шилин
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Исполнитель			Исполн. М.И. Шилин
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Исполнитель			Исполн. М.И. Шилин

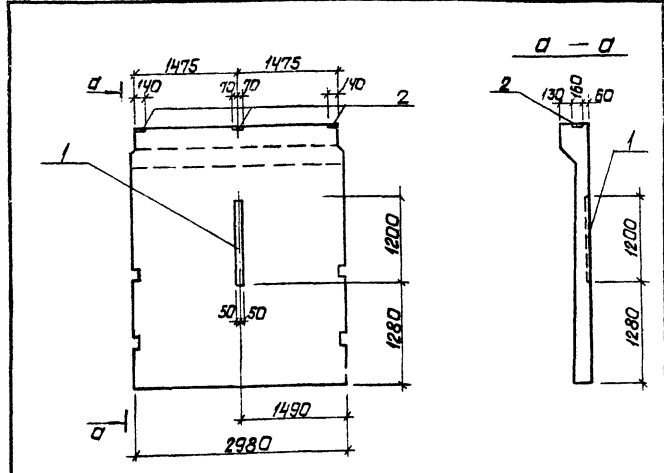


Основную опалубку и армирование колонн см. серию 1.423-3 для колонны К36-1.

Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>К36-1Б</u>		
	Дополнительные закладные детали			
	ТП 903-2-11	Закладн. деталь	МН23	2 17,2ке

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖН-К36-1Б; К36-1В.
Инж. А.И. Давыдов	1	1			Разбивка дополнитель- ных закладных де- талей в колонне К36-1Б; К3-1В.	Лист / Масса / Стр./
Инж. В.И. Митина						1 / 150 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /

Копирован: Давыдов

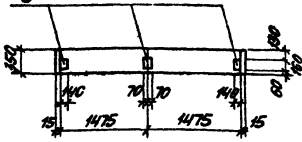
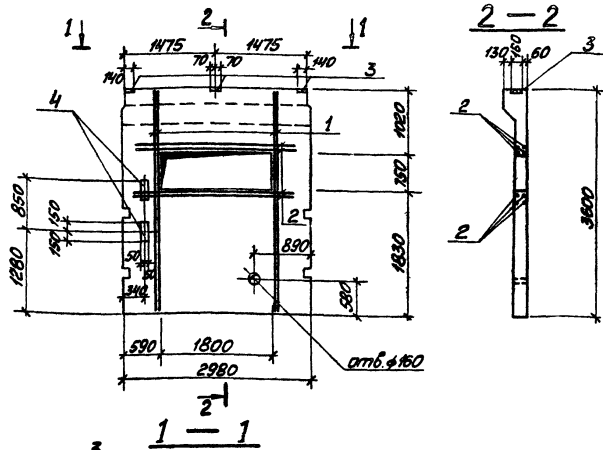


Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 В.4 часть I, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>ПС1-36-Б3</u>		
	Дополнительные сборочные единицы и детали.			
	1	ТП 903-2-11	КЖН-МН20	Закладная деталь МН20 1
	2	Сер. 1.400-5		МБ-4 3

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.7.903-2-11	КЖН-ПС1-36-Б3
Инж. А.И. Давыдов	1	1			Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3	Лист / Масса / Стр./
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /

Копирован: Давыдов



- В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно поставить окаймляющие стержни поз. 1, 2
- Прутья каркаса КР-1 и боковой грани панели принять 920 вместо 1000.
- Основную опалудку и армирование панели см. серию 3.900-3
- 6.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-53.

Ведомость дополнительных стержней на один элемент

Марка	№3	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
ПС1-36-53	1	3550	16A III	3550	8
	2	2700	16A III	2700	8

№ п/п	Обозначение	Наименование	И-ва	Примечание
		ПС1-36-53 ^б		
	Дополнительные сборочные единицы и детали			
1, 2	ТЛ 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-53 ^б	Стержни обложки. Комплект		1
3	Серия 1.400-6	Зажимной элемент	МБ-4	3
4	ТЛ 903-2-11 КЖИ-МН16	То же	МН 16	2

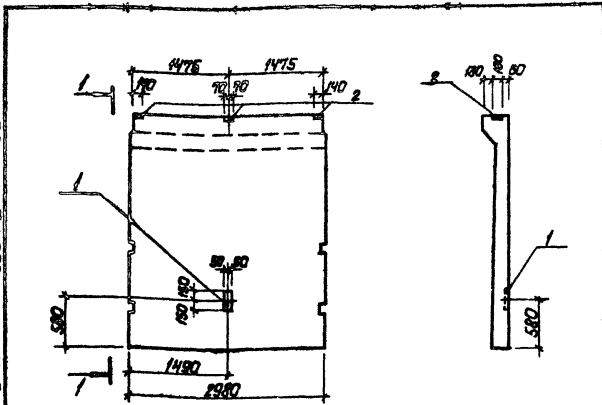
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка	Арм. сталь		Зажимные изделия				Утолщ	Всего
	Листовая сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Листовая сталь ГОСТ 5781-75			
	Класс А III	φ мм	Утолщ	δ=10	Кл. А II	Кл. А III		
ПС1-36-53 ^б	79,0	79,0	3,8	6,3	15	10	12,0	91,0

Лист 6 из 12

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-53 ^б
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Панель стеновая обложная ПС1-36-53 ^б	Лист 6 из 12

Топограф проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		ТП 903-2-11 КЖН МН16	Закладн. дет. МН16	1	
	2		сер. 1.400-Б	— — — М6-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

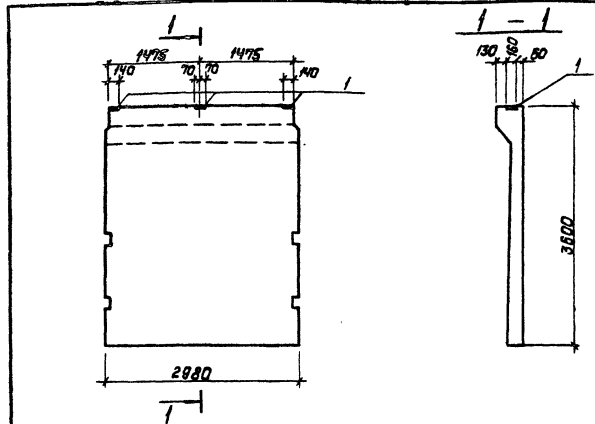
ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В

Панель стеновая
балочная
ПС1-36-Б3В

Лит.	Масса	Момент
Р		
Лист 1	Листов 1	
ДАТ И ПРОПРОМ		
Формат И 5		

Копировать: Водопровод

Топограф проект 903-2-11 Альбом I часть 2



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		серия 1.400-Б	закладная деталь М6-4	3	

ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В

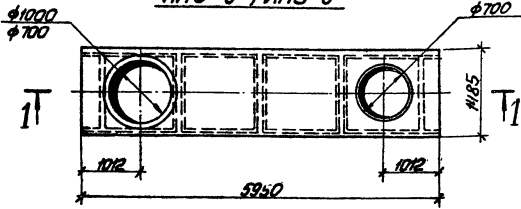
Стеновая панель
балочная
ПС1-36-Б3В

Лит.	Масса	Момент
Р		
Лист 1	Листов 1	
ДАТ И ПРОПРОМ		
Формат И 5		

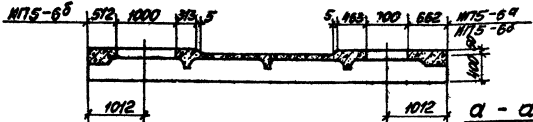
Копировать: Водопровод

Типовой проект 903-2-11 Аэробор I часть 2

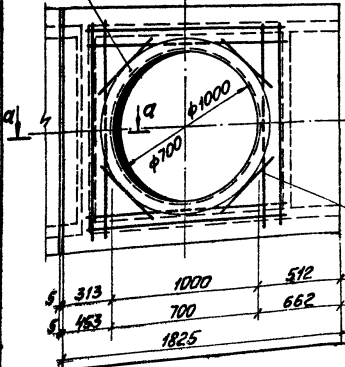
ИП75-6^а; ИП75-6^б



1-1



4.5 Деталь дополнительного армирования плит с отв. $\phi 700$ и $\phi 1000$



1.2 Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ24-2/70 для плит ИИ75-6.

5	313	1000	512	ИП75-6 ^б
5	453	700	662	ИП75-6 ^б
		1825		ИП75-6 ^а

Кол-во	Единица	Обозначение	Наименование	Установка		Примечания
шт	шт			м	м	
Дополнительные сборочные единицы и детали						
1	Сер.	ИИ24-5/70	Сетка арматурн. С20	2	2	
2	Сер.	ИИ24-5/70	То же С21	-	2	
3	Сер.	ИИ24-5/70	Каркас арматурн. ИР17	2	4	
4	ТП	903-2-11 КЖИ-ИИ24	Закладная деталь ИИ24	-	1	
5	ТП	903-2-11 КЖИ-ИИ32	ИИ32	1	1	
6	сер.	ИИ24-5/70	Отдельные стержни	2	4	
Дополнительные материалы						
			Бетон М400	0,1	0,18	м ³

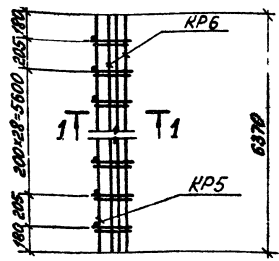
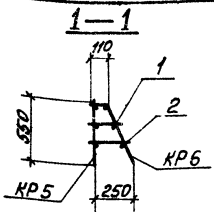
Марка ст-ля	Арматурные изделия			Закладные детали		Штук	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь			
	Класс А III			Кл. В I			
	8	10	12	У7020	4	У7515	
ИП75-6 ^а	2,2	30,2		32,4	0,9	12,8	14,0
ИП75-6 ^б	4,4	30,2	23,6	58,2	1,8	31,0	33,4

Условный номер	Объем	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-ИП75-6 ^а , ИП75-6 ^б	
Линия	Имя	Фамилия	Подпись	Плиты пенокислоты ИП75-6 ^а ИП75-6 ^б		Плиты	Масса
1	Шульгина	Ирина				1	1
2	Шульгина	Ирина				1	1
3	Шульгина	Ирина				1	1
4	Шульгина	Ирина				1	1
5	Шульгина	Ирина				1	1
6	Шульгина	Ирина				1	1
7	Шульгина	Ирина				1	1
8	Шульгина	Ирина				1	1
9	Шульгина	Ирина				1	1
10	Шульгина	Ирина				1	1
11	Шульгина	Ирина				1	1
12	Шульгина	Ирина				1	1
13	Шульгина	Ирина				1	1
14	Шульгина	Ирина				1	1
15	Шульгина	Ирина				1	1
16	Шульгина	Ирина				1	1
17	Шульгина	Ирина				1	1
18	Шульгина	Ирина				1	1
19	Шульгина	Ирина				1	1
20	Шульгина	Ирина				1	1
21	Шульгина	Ирина				1	1
22	Шульгина	Ирина				1	1
23	Шульгина	Ирина				1	1
24	Шульгина	Ирина				1	1
25	Шульгина	Ирина				1	1
26	Шульгина	Ирина				1	1
27	Шульгина	Ирина				1	1
28	Шульгина	Ирина				1	1
29	Шульгина	Ирина				1	1
30	Шульгина	Ирина				1	1
31	Шульгина	Ирина				1	1
32	Шульгина	Ирина				1	1
33	Шульгина	Ирина				1	1
34	Шульгина	Ирина				1	1
35	Шульгина	Ирина				1	1
36	Шульгина	Ирина				1	1
37	Шульгина	Ирина				1	1
38	Шульгина	Ирина				1	1
39	Шульгина	Ирина				1	1
40	Шульгина	Ирина				1	1
41	Шульгина	Ирина				1	1
42	Шульгина	Ирина				1	1
43	Шульгина	Ирина				1	1
44	Шульгина	Ирина				1	1
45	Шульгина	Ирина				1	1
46	Шульгина	Ирина				1	1
47	Шульгина	Ирина				1	1
48	Шульгина	Ирина				1	1
49	Шульгина	Ирина				1	1
50	Шульгина	Ирина				1	1

Копировать: *Мана*

формат 12

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w=4$ мм электродом типа Э-42

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

Лист	Масса	Объем
1		
Лист 1 из 2		
Латипропром		
Формат 11		

Копировать: Vllar₂

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формы Элементы Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-КР5	Коркас КР5	1	22,8 кг
	ТП 903-2-11 КЖИ-КР6	То же КР6	1	15,9 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная фВАТ, $\rho=180$	31	2,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\rho=220$	31	2,7 кг
		Итого:		45,6 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК1

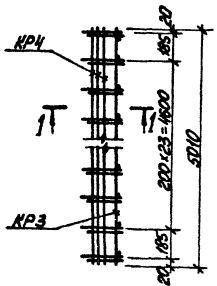
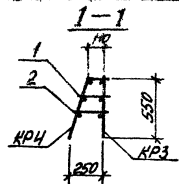
Арматурный пакет ПК1

Лист	Масса	Объем
1	43,6 кг	
Лист 2 из 2		
Латипропром		
Формат 11		

Вст 3 кл 2

Копировать: Vllar₂

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $\text{шш}=4\text{мм}$ электродными типом Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

Арматурный пакет ПК2

Лист Масса

Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса

Копировал: ИСАК

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ТП903-2-11 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы детали		
		ТП903-2-11 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
		ТП903-2-11 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1 $\rho=180$	26	1,9 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1 $\rho=220$	26	2,3 кг
			Итого:		45,8 кг

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

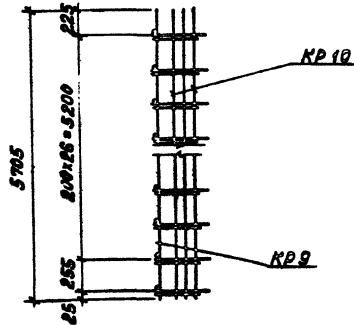
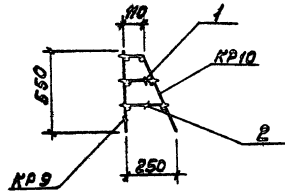
Арматурный пакет ПК2

В Ст 3 кл 2

Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса
Имя	Фамилия	Лист	Масса

Копировал: ИСАК

Формат 11



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродами типа Э-42.

Изм. Лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Изм. пр.			
Изм. от	Изм. от			
В. конст.	Изм. от			
Рук. пр.	Изм. от			
Ст. тех.	Изм. от			
Изм. пр.	Изм. от			
Проб.	Изм. от			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

Арматурный пакет ПКЗ.

Лит.	Масса	Участки
р		
Лист 1 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ.Л.1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	20,4 кг
		— КР10	1	14,3 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ A I } \sigma = 180$	28	2,0 кг
2	ГОСТ 5781-75	— — — $\phi 8 \text{ A I } \sigma = 220$	28	2,5 кг
		Итого:		39,2 кг

Изм. Лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Изм. пр.			
Изм. от	Изм. от			
В. конст.	Изм. от			
Рук. пр.	Изм. от			
Ст. тех.	Изм. от			
Изм. пр.	Изм. от			
Проб.	Изм. от			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

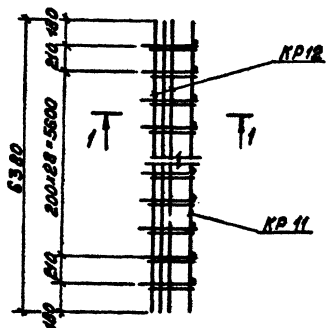
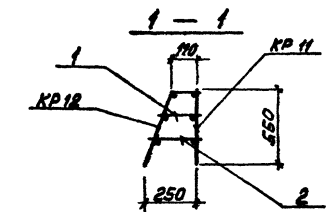
Арматурный пакет ПКЗ

Лит.	Масса	Участки
р	39,2 кг	
Лист 2 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

В ст. 3 кл 2

Копировал: Волкова

Формат А1



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4

Лит.	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Форм. 3-мг	Табл.	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.
		ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
			Сборочные виницы и детали		
		ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5кг
			То же КР 12	1	16,4кг
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фвАТ В=180	32	2,3 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же фвАТ В=220	32	2,8 кг
Итого:					45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4.

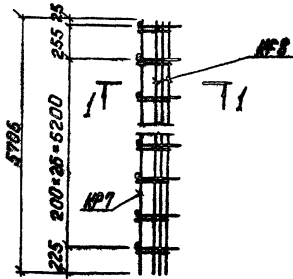
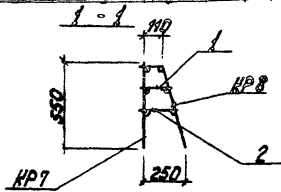
В Ст. 3 кл 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	45,9кг	
Лист 2 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Туполовый проект 903-2-11 Албом № часть 2



1 Элементы пакета соединять между собой с помощью электросварной сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродными типа Э-42.

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Личман			
Листок по	Колетов			
Листок по	Андреевич			
Листок по	Шибрина			
Листок по	Левченко			
Листок по	Шибрина			
Листок по	Литвинова			

Копировал: Чубанова

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

Арматурный пакет ПК5

Лит.	Масса	Указано
Р		
Лист 1	Листов 2	
ГОСТРОЙ	Лит. ПР	
ЛАТГИПРОПРОМ	с.Рига	

Формат ИВ

14

Туполовый проект 903-2-11 Албом № часть 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5.п.1	Сборочный чертеж		
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК7	Сборочные единицы и детали		
		Каркас HP7	1	224 кг
		То же HP8	1	143 кг
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8A1 $r=180$	28	20 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ø8A1 $r=220$	28	25 кг
Итого:				38,2 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Личман			
Листок по	Колетов			
Листок по	Андреевич			
Листок по	Шибрина			
Листок по	Левченко			
Листок по	Шибрина			
Листок по	Литвинова			

Копировал: Чубанова

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

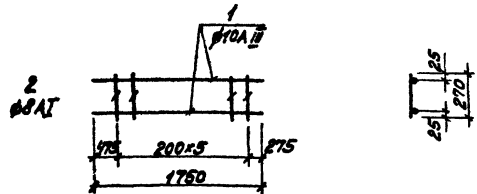
Арматурный пакет ПК5

в ст 3 кл 2

Лит.	Масса	Указано
Р	39,2 кг	
Лист 1	Листов 2	
ГОСТРОЙ	Лит. ПР	
ЛАТГИПРОПРОМ	с.Рига	

Формат ИВ

Типовой проект 903-2-11 Албом I част 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 1		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф10A II в=1750	2	2,2
2	ГОСТ 5781-75	То же ф8A I в=270	6	0,6 кг
		Итого:		2,8 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-КР1

Каркас КР1.

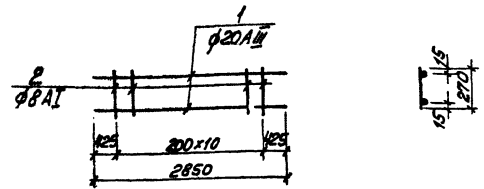
А1 - ВСт3 пс2
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса
ρ	2,8 кг
Лист 1	Листов 1
Листовой лист в 050	ЛАТГИПРОПРОМ
2	2,8 кг

Копировал: Валкова

Формат И

Типовой проект 903-2-11 Албом I част 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 2		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф20A II в=2850	2	14,1 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ф8A I в=270	11	1,2 кг
		Итого		15,3 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-КР2

Каркас КР2.

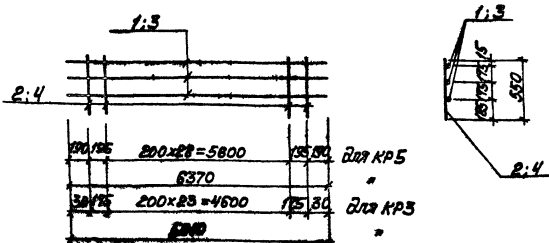
А1 - ВСт3 пс2
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса
ρ	15,3 кг
Лист 1	Листов 1
Листовой лист в 050	ЛАТГИПРОПРОМ
2	15,3 кг

Копировал: Валкова

Формат И

Титовый проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

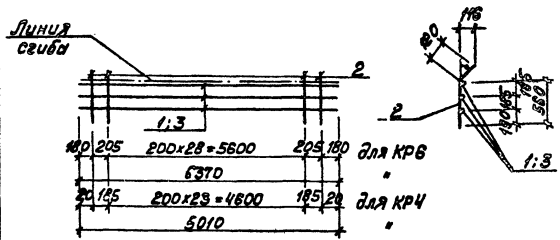
Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Лист
КР5						
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг	
2		ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	31	15,2 кг	
					Итого:	22,8 кг
КР3						
3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг	
4		ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	28	22,6 кг	
					Итого:	28,6 кг

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
	1	В.Волкова	В.Волкова
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
	1	В.Волкова	В.Волкова

ТЛ 903-2-11		КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы КР5; КР3	Лист	Масса	Изготовит.
	р	22,8 кг	28,6 кг
АТ-В Ст3 по2	Лист / Листов	Госстрой Лист. с/р	
АТ-25 ГС	ЛАТГИПРОПРОМ 2. ВУЗ		

Копировал: Волкова Формат: 11

Титовый проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Лист
КР6						
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг	
2		ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	6,3 кг	
					Итого:	15,9 кг
КР4						
2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=680	28	7,0 кг	
3		ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг	
					Итого:	13,0 кг

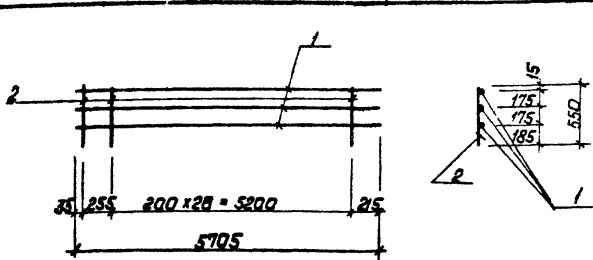
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
	1	В.Волкова	В.Волкова
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
	1	В.Волкова	В.Волкова

ТЛ 903-2-11		КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы КР6; КР4.	Лист	Масса	Изготовит.
	р	15,9 кг	13,0 кг
В Ст3 по2	Лист / Листов	Госстрой Лист. с/р	
			ЛАТГИПРОПРОМ 2. ВУЗ

Копировал: Волкова Формат: 11

Льбовый I часть 2

Тупой проект 903-2-11



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

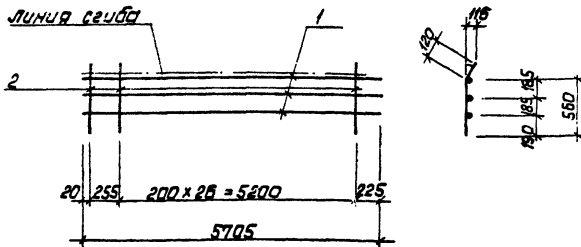
контр. зона	пас.	Обозначение	наименование	к-во	примеч.
			КР7		
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Φ 8АІ ρ -5705	3	6,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	— — Φ 12АІІ ρ -550	28	13,6 кг
			Итого:		20,4 кг

ТП 903-2-11				КЖИ-КР7		
контр. зона	пас.	лист	масса	лист	масса	участок
Итого:			20,4 кг			
Корпус КР7				лист 1 листов 1		
АІ - 8 ст. 3 пс 2				госстандарт 12-3.00Р		
АІІ - 25 ГРС				ПАТИПРОПРОМ 2 РИЗ		
				формат 118		

Льбовый I часть 2

903-2-11

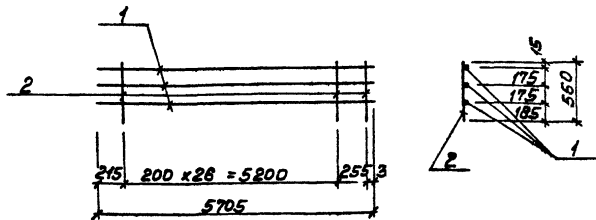
Тупой проект



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

контр. зона	пас.	Обозначение	наименование	к-во	примеч.
			КР8		
1		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Φ 8АІ ρ -5705	3	6,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	— — Φ 8АІ ρ -680	28	7,5 кг
			Итого:		14,3 кг

ТП 903-2-11				КЖИ-КР8		
контр. зона	пас.	лист	масса	лист	масса	участок
Итого:			14,3 кг			
Корпус КР8				лист 1 листов 1		
8 ст. 3 пс 2				ПАТИПРОПРОМ 2 РИЗ		
				формат 118		



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

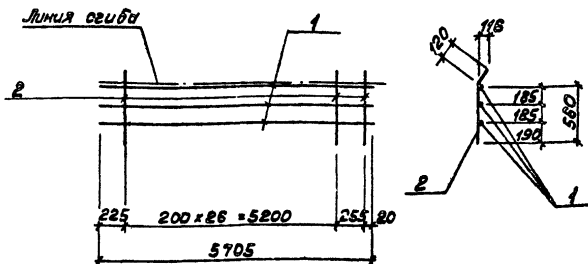
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР9		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АТ $\rho=550$	28	13,6 кг
			Итого:		20,4 кг

Листовой, Подл. и дата

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-КР9
Лин.кл.	Луман				
Нач.отд.	Калетов				
Л.контр.	Литвинова				
Инж.пр.	Шелегина				
Ст.тех.	Левкина				
Н.контр.	Шелегина				
Пров.	Литвинова				
				Каркас КР9	Лит. Масса/Масштаб
					р 20,4кг
				Лист 1 Листов 1	Гострой Лист 8.00Р
				АТ-В ст 3 по 2	ЛАТГИПРОПРОМ
				А III-25 ГЭС	г. Рига

Копировал: Волкова

Формат И



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР10		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АТ $\rho=680$	28	7,5 кг
			Итого:		14,3 кг

Листовой, Подл. и дата

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-КР10
Лин.кл.	Луман				
Нач.отд.	Калетов				
Л.контр.	Литвинова				
Инж.пр.	Шелегина				
Ст.тех.	Левкина				
Н.контр.	Шелегина				
Пров.	Литвинова				
				Каркас КР10	Лит. Масса/Масштаб
					р 14,3кг
				Лист 1 Листов 1	Гострой Лист 8.00Р
				В ст. 3 по 2	ЛАТГИПРОПРОМ
					г. Рига

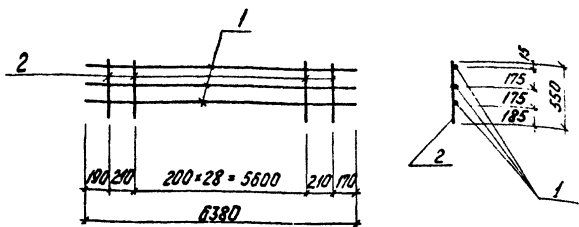
Копировал: Волкова

Формат И

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11

Лист 1 из 2



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примечан.
			КР11		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 8AII$ $R=6380$	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 12AIII$ $R=550$	31	15,7 кг
			Итого:		23,5 кг

ТП 903-2-11 КЖН-КР11

Каркас КР11

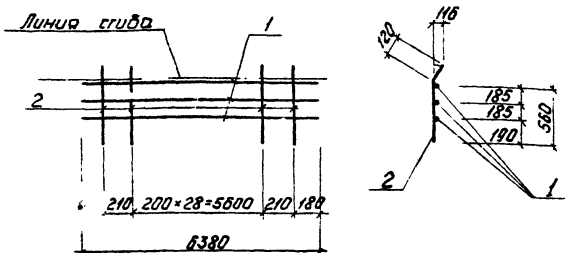
А1-Вот 3-ПС 2
А11-2512С

Лист 1 из 2
Масса 23,5 кг
ЛАТИПРОПРОМ
Формат 118

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11

Лист 1 из 2



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
			КР12		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 8AII$ $R=6380$	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 8AII$ $R=680$	31	8,5 кг
			Итого:		16,4 кг

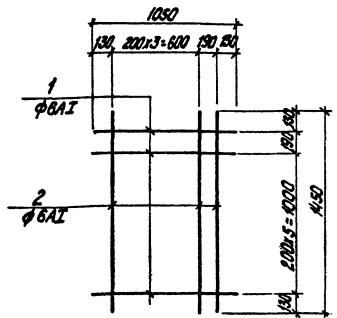
ТП 903-2-11 КЖН-КР2

Каркас КР12

Вот 3-ПС 2

Лист 1 из 2
Масса 16,4 кг
ЛАТИПРОМ
Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖА-ТТ раздел I

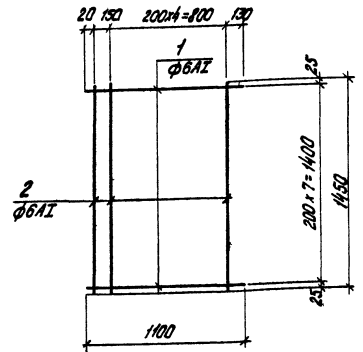
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1050	7	1,60 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1450	5	1,60 кг
Итого:			3,20 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С5	
Сетка С5	Лит. Масса Наименование Р 3,20 кг 1:20
В Ст 3 пс 2	Лист 1 Листов 1 Госстандарт Лист 3 ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Тучин

Формат И

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖА-ТТ раздел I

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1100	8	1,95 кг
2 ГОСТ 5781-75	— " — Ф6АІ, L=1450	6	1,93 кг
Итого:			3,88 кг

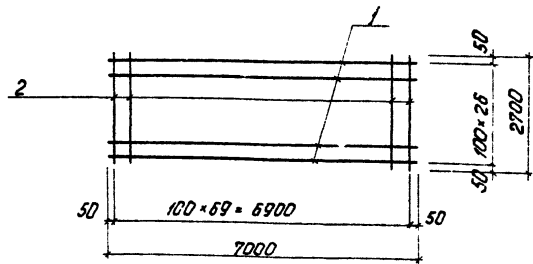
ТП 903-2-11 КЖИ С6	
Сетка С6	Лит. Масса Наименование Р 3,88 кг
В Ст 3 пс 2	Лист 1 Листов 1 Госстандарт Лист 3 ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Тучин

Формат И

Лист № 21 из 21

Лист № 21 из 21

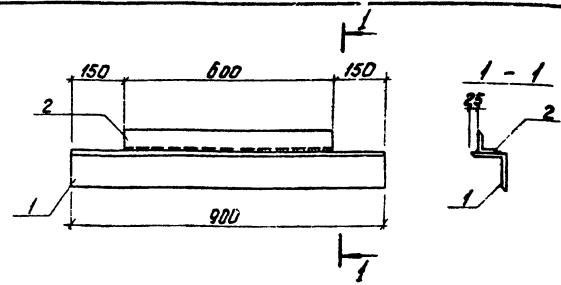


1 Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Изм.	Дата	Исполн.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				С-12		
1			ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 8 А III R=7000	27	14,5 кг
2			ГОСТ 5781-75	--- " --- ф 8 А III R=2700	70	74,5 кг
Всего:						149,0 кг

Изм.	Дата	Исполн.	Вид	Дет.
1		А.Мон.	С	
2		Колесов	С	
3		Колесов	С	
4		Колесов	С	
5		Колесов	С	
6		Колесов	С	
7		Колесов	С	
8		Колесов	С	
9		Колесов	С	
10		Колесов	С	
11		Колесов	С	
12		Колесов	С	
13		Колесов	С	
14		Колесов	С	
15		Колесов	С	
16		Колесов	С	
17		Колесов	С	
18		Колесов	С	
19		Колесов	С	
20		Колесов	С	

ТЛ 903-2-11		КЖИ-С-12	
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	149,0 кг	1:10	
25 Г 2 С		Лит. 1 / Лит. 2 / Лит. 3 / Лит. 4 / Лит. 5 / Лит. 6 / Лит. 7 / Лит. 8 / Лит. 9 / Лит. 10 / Лит. 11 / Лит. 12 / Лит. 13 / Лит. 14 / Лит. 15 / Лит. 16 / Лит. 17 / Лит. 18 / Лит. 19 / Лит. 20	
		ЛитГИПРОПРОМ	
		Формат: ИВ	



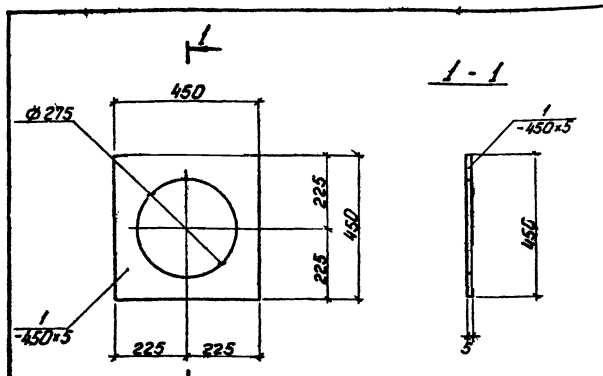
Технические условия на изготовление изделия БС 1^в см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Изм.	Дата	Исполн.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				БС 1 ^в		
1			ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 100x10 R=900	1	13,6 кг
2			ГОСТ 8509-72*	--- " --- L 63x6 R=600	1	3,4 кг
Итого:						17,0 кг

Изм.	Дата	Исполн.	Вид	Дет.
1		Колесов	С	
2		Колесов	С	
3		Колесов	С	
4		Колесов	С	
5		Колесов	С	
6		Колесов	С	
7		Колесов	С	
8		Колесов	С	
9		Колесов	С	
10		Колесов	С	
11		Колесов	С	
12		Колесов	С	
13		Колесов	С	
14		Колесов	С	
15		Колесов	С	
16		Колесов	С	
17		Колесов	С	
18		Колесов	С	
19		Колесов	С	
20		Колесов	С	

ТЛ 903-2-11		КЖИ-БС 1 ^в	
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	17,0 кг	1:10	
Болка стальная БС 1 ^в		Лит. 1 / Лит. 2 / Лит. 3 / Лит. 4 / Лит. 5 / Лит. 6 / Лит. 7 / Лит. 8 / Лит. 9 / Лит. 10 / Лит. 11 / Лит. 12 / Лит. 13 / Лит. 14 / Лит. 15 / Лит. 16 / Лит. 17 / Лит. 18 / Лит. 19 / Лит. 20	
В Ст 3 кл 2		ЛитГИПРОПРОМ	
		Формат ИВ	

Туполобый проект 903-2-11 Аллодом II часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая МН1 -450x5 / 450	1	7,9 кг

Итого листов 10,000 кг

Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	Л. П. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	Л. П. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	Колесников	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10

Т.П. 903-2-11 КЖИ-МН1

Закладная деталь МН1

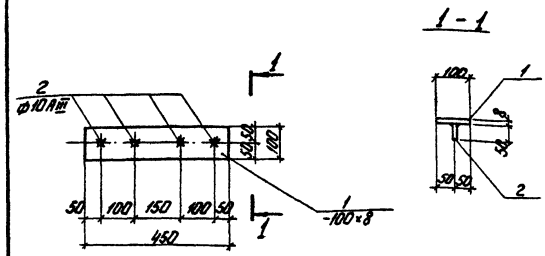
В ст. 3 кп 2

Лист	1	Масса	7,9 кг	Условно	1:10
Листов	1	Листов	1	Листов	1
ЛАТИПРОБРАМ					

Копировал: Чуданова

Формат ИВ

Туполобый проект 903-2-11 Аллодом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая -100x8 Р=450	1	2,83 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф 10 мм Р=50	4	0,12 кг
Итого				2,95 кг

Итого листов 10,000 кг

Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	Л. П. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	Л. П. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	Колесников	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10
Исполн.	И. В. Давыдов	Провер.	И. В. Давыдов	Дата	2010.08.10

Т.П. 903-2-11 КЖИ-МН2

Закладная деталь МН2

Прокат ВЛт 3 кп 2 арм. - 25 Г2С

Лист	1	Масса	2,95 кг	Условно	1:20
Листов	1	Листов	1	Листов	1
ЛАТИПРОБРАМ					

Копировал: Чуданова

Формат ИВ

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЗ</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углов. L 100x6,5 равноплечная R=600	1	6,06 кг

ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ

Закладная деталь МНЗ.

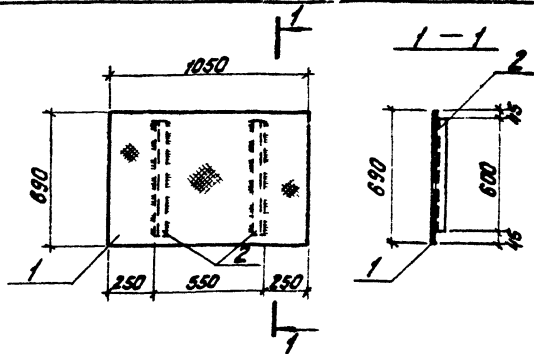
В ст 3 кл 2

Лит.	Масса	Минимум
р	6,06	

Лист 1 Листов 1
госстандарт Лист 609
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 11

Копирован: ТУ



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЧ</u>		
1	ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	30	4 кг
2	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L 50x5 равноплечная R=600	2	4,5 кг
				Итого: 34,9 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ

Закладное изделие МНЧ

В ст 3 кл 2

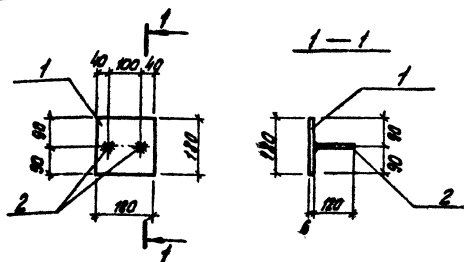
Лит.	Масса	Минимум
р	34,9 кг	1:20

Лист 1 Листов 1
госстандарт Лист 609
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 11

Копирован: ТУ

Типовой проект 903-2-11 Асбест I часть 2



Технические требования по изготовлению закладной детали см. лист КЖ-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНБ</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь колосовая -110, р=750	1	1,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12А1, р=470	2	0,15 кг
				Итого: 1,65 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНБ

Закладная деталь МНБ

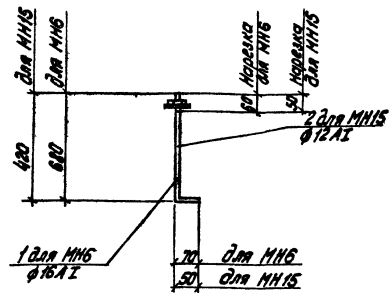
Лист	Масса	Насишка
Р	1,65 кг	1:10

Горючат - В Ст 3, кл 2
Армат - 25Г2С.

Лист 1	Метод 1
Лист 2	Лист 2
ЛАТГИПРОПРОМ	
г. Рига	
Формат И	

Копировал: Тука

Типовой проект 903-2-11 Асбест I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНБ</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф16А1, р=750	1	1,2 кг
		<u>МНБ</u>		
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф12А1, р=470	1	0,42 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНБ, МН15

Закладная деталь МНБ; МН15

Лист	Масса	Насишка
Р	1,2 кг	1:20

В Ст 3 кл 2

Лист 1	Лист 1
Латгипропром	
г. Рига	
Формат И	

Копировал: Тука

№ п/п, № листа, листы, и состав

Исполнитель	Инженер	Подп.	Дата
Проверенный	Инженер	Подп.	Дата
Утвержденный	Инженер	Подп.	Дата
Исполнитель	Инженер	Подп.	Дата
Проверенный	Инженер	Подп.	Дата
Утвержденный	Инженер	Подп.	Дата

№ п/п, № листа, листы, и состав

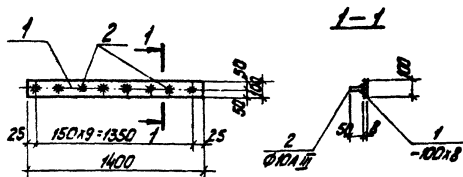
Исполнитель	Инженер	Подп.	Дата
Проверенный	Инженер	Подп.	Дата
Утвержденный	Инженер	Подп.	Дата
Исполнитель	Инженер	Подп.	Дата
Проверенный	Инженер	Подп.	Дата
Утвержденный	Инженер	Подп.	Дата

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
по ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; R=900	1	7,73 кг

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН7	
Закладная деталь МН7		Лист	Масса
		7,73	1:10
В ст 3 кл 2		Лист 1 Деталь 7 ГОСТ 8240-72 Швеллер С10 ЛДТИПРОПРОМ г. Рязань Формат 11	

Копировал: Туль

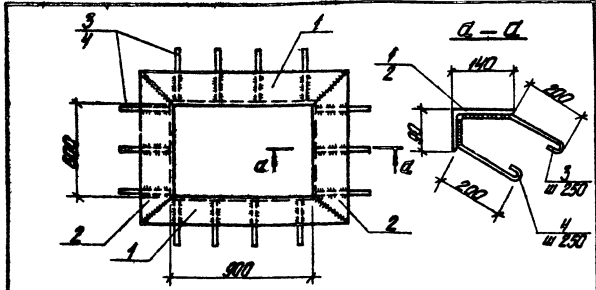


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН8			
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 R=1400	1 8,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф10А II R=50	10 0,3 кг
		Итого:	9,1 кг
ТТ 903-2-11		КЖИ-МН8	
Закладная деталь МН8		Лист	Масса
		9,1 кг	1:20
Прокат В ст 3 кл 2		Лист 1 Деталь 8 ГОСТ 103-76 Полосовая ЛДТИПРОПРОМ г. Рязань Формат 11	

Копировал: Туль

Типовой проект 903-2-11 Амбон I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 9</u>				
1	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцово-кремниевая	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцово-кремниевая	2	24,8
3	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ А I}$	14	3,3
4	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ А I}$	14	2,9
Итого				64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТП 903-2-11 КЖИ-МН9

Закладная деталь МН9

Проект В Ст 3 Кп 2
арт. В Ст 3 пс 2

Копирован оригинал

Диагност И.В.

Типовой проект 903-2-11 Амбон II часть 2

Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 10</u>				
б.п.	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 16 \text{ А I}$; $\rho = 1550$	1	2,45 кг
<u>МН 12</u>				
б.п.	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцово-кремниевая	1	9,0 кг
<u>МН 11</u>				
б.п.	ГОСТ 8503-72*	сталь углеродистая рессорно-пружинная	1	5,7 кг

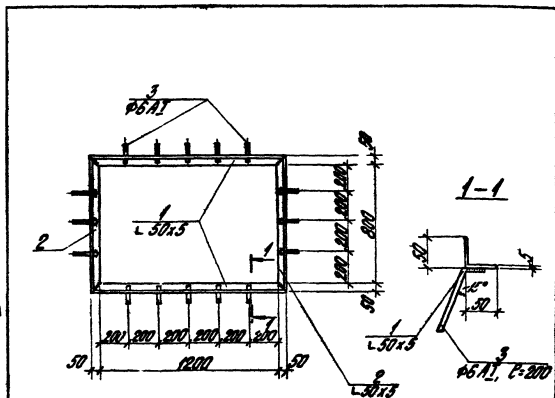
ТП 903-2-11 КЖИ-МН10; МН11; МН12

Закладные детали МН10, МН11, МН12

Проект - В Ст 3 Кп 2
артмет - 25 пс 2 С

Копирован оригинал

Диагност И.В.



Технические условия на изготовление
закладной детали ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 13</u>				
1	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5, r=300	2	9,80 кг
2	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5, r=900	2	6,80 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь оцинкованная р.5А1	16	0,71 кг
Итого:				17,31 кг

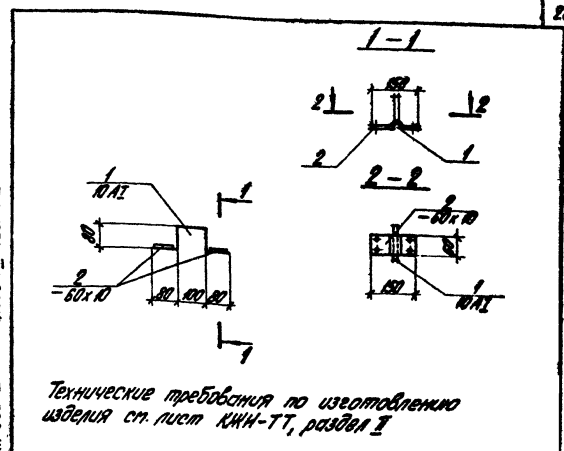
ТТ 903-2-11 КЖН-МН 13

Закладная деталь
МН 13

Проект В.Ст.3 ил.2
црт. В.Ст.3 пс.2

Колосовский Бранкист

Формат 4 В



Технические требования по изготовлению
изделия ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 14</u>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь листовая р.10А1, r=420	1	0,3 кг
2	ГОСТ 103-76	сталь листовая -60x10, r=150	2	6,4 кг
Итого:				6,7 кг

ТТ 903-2-11 КЖН-МН 14

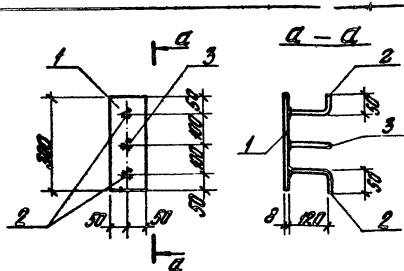
Закладная деталь
МН 14

Проект В.Ст.3 ил.2
црт. В.Ст.3 пс.2

Колосовский Бранкист

Формат 4 В

Технический проект 903-2-11 Адаптер I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 16</u>				
1	ГОСТ 103-76	Сталь литейная - 100кв L=300	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ø 8 А II L=100	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ø 8 А II L=100	1	0,05 кг
		Итого		2,08 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 16

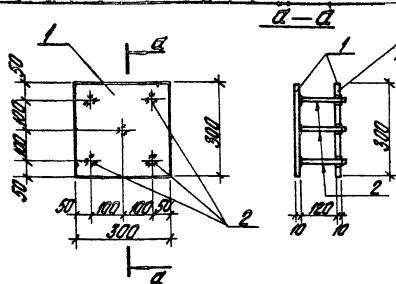
Закладная деталь МН 16

Проект В Ст 3 кл 2
арм. 25Г 2с

Копирован вручную

Формат ИБ

Технический проект 903-2-11 Адаптер I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 17</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь литейная - 100кв L=300	2	14,0
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ø 10 А II L=140	3	0,25
		Итого		14,25

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

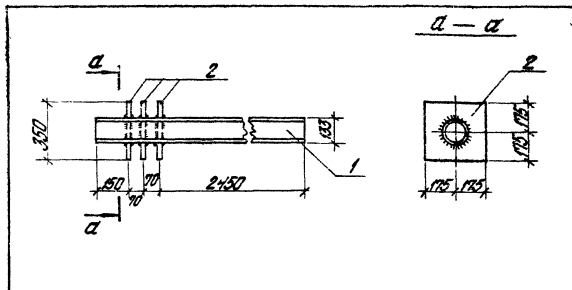
ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 17

Закладная деталь МН 17

Проект В Ст 3 кл 2
арм. 25Г 2с

Копирован вручную

Формат ИБ



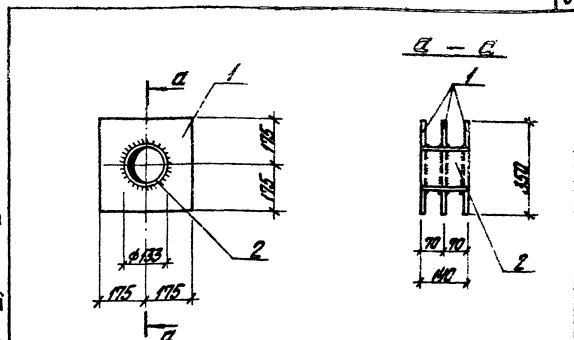
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>МН 19</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба 135x3; L=2740	1	26,4 кг
2	ГОСТ 19903-74	Листы листовая - 350x10 2-357	3	28,8 кг
		Итого		55,2 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздела II

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 18	
Закладная деталь	МН 18	Лист 1	29,9 кг
Вст 3 кл 2		Лист 1	
		Лист 2	
		Лист 3	
		Лист 4	
		Лист 5	
		Лист 6	
		Лист 7	
		Лист 8	
		Лист 9	
		Лист 10	
		Лист 11	
		Лист 12	
		Лист 13	
		Лист 14	
		Лист 15	
		Лист 16	
		Лист 17	
		Лист 18	
		Лист 19	
		Лист 20	
		Лист 21	
		Лист 22	
		Лист 23	
		Лист 24	
		Лист 25	
		Лист 26	
		Лист 27	
		Лист 28	
		Лист 29	
		Лист 30	
		Лист 31	
		Лист 32	
		Лист 33	
		Лист 34	
		Лист 35	
		Лист 36	
		Лист 37	
		Лист 38	
		Лист 39	
		Лист 40	
		Лист 41	
		Лист 42	
		Лист 43	
		Лист 44	
		Лист 45	
		Лист 46	
		Лист 47	
		Лист 48	
		Лист 49	
		Лист 50	
		Лист 51	
		Лист 52	
		Лист 53	
		Лист 54	
		Лист 55	
		Лист 56	
		Лист 57	
		Лист 58	
		Лист 59	
		Лист 60	
		Лист 61	
		Лист 62	
		Лист 63	
		Лист 64	
		Лист 65	
		Лист 66	
		Лист 67	
		Лист 68	
		Лист 69	
		Лист 70	
		Лист 71	
		Лист 72	
		Лист 73	
		Лист 74	
		Лист 75	
		Лист 76	
		Лист 77	
		Лист 78	
		Лист 79	
		Лист 80	
		Лист 81	
		Лист 82	
		Лист 83	
		Лист 84	
		Лист 85	
		Лист 86	
		Лист 87	
		Лист 88	
		Лист 89	
		Лист 90	
		Лист 91	
		Лист 92	
		Лист 93	
		Лист 94	
		Лист 95	
		Лист 96	
		Лист 97	
		Лист 98	
		Лист 99	
		Лист 100	

Копирован Брайлом

Формат ИВ



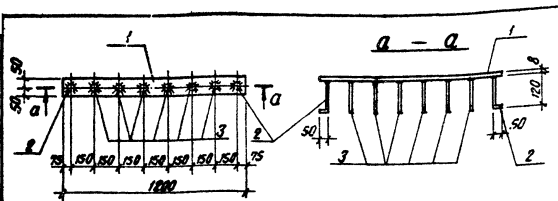
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>МН 19</u>		
1	ГОСТ 19903-74	Листы листовая - 350x10 2-350	3	28,8 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 133 \times 3$ L=190	1	1,1 кг
		Итого		29,9 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздела II

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 19	
Закладная деталь	МН 19	Лист 1	29,9 кг
Вст 3 кл 2		Лист 1	
		Лист 2	
		Лист 3	
		Лист 4	
		Лист 5	
		Лист 6	
		Лист 7	
		Лист 8	
		Лист 9	
		Лист 10	
		Лист 11	
		Лист 12	
		Лист 13	
		Лист 14	
		Лист 15	
		Лист 16	
		Лист 17	
		Лист 18	
		Лист 19	
		Лист 20	
		Лист 21	
		Лист 22	
		Лист 23	
		Лист 24	
		Лист 25	
		Лист 26	
		Лист 27	
		Лист 28	
		Лист 29	
		Лист 30	
		Лист 31	
		Лист 32	
		Лист 33	
		Лист 34	
		Лист 35	
		Лист 36	
		Лист 37	
		Лист 38	
		Лист 39	
		Лист 40	
		Лист 41	
		Лист 42	
		Лист 43	
		Лист 44	
		Лист 45	
		Лист 46	
		Лист 47	
		Лист 48	
		Лист 49	
		Лист 50	
		Лист 51	
		Лист 52	
		Лист 53	
		Лист 54	
		Лист 55	
		Лист 56	
		Лист 57	
		Лист 58	
		Лист 59	
		Лист 60	
		Лист 61	
		Лист 62	
		Лист 63	
		Лист 64	
		Лист 65	
		Лист 66	
		Лист 67	
		Лист 68	
		Лист 69	
		Лист 70	
		Лист 71	
		Лист 72	
		Лист 73	
		Лист 74	
		Лист 75	
		Лист 76	
		Лист 77	
		Лист 78	
		Лист 79	
		Лист 80	
		Лист 81	
		Лист 82	
		Лист 83	
		Лист 84	
		Лист 85	
		Лист 86	
		Лист 87	
		Лист 88	
		Лист 89	
		Лист 90	
		Лист 91	
		Лист 92	
		Лист 93	
		Лист 94	
		Лист 95	
		Лист 96	
		Лист 97	
		Лист 98	
		Лист 99	
		Лист 100	

Копирован Брайлом

Формат ИВ

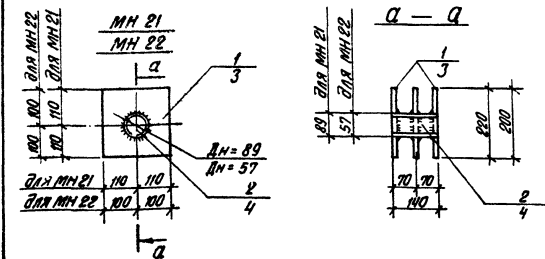


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 20</u>				
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta = 1200$	1	2,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi = 170$	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi = 120$	6	0,3 кг

Лист 1 из 2

Исполн.	Провер.	Дата	ТП 903-2-И	КЖИ-МН 20
Зав. цехом	Инженер		Закладная	деталь МН 20
Материал	Масса	Масса	Прокат Вит 3 кл 2	арм 2512С
Лист 1	Метод 1	Литература	ЛАТИПРОЦЕМ	



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 21</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220×10 $\delta = 200$	3	11,4 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 89 \times 20$; $\delta = 140$	1	0,6 кг
			Итого:	12,0 кг
<u>МН 22</u>				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 270×10 $\delta = 200$	3	9,3 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 16$; $\delta = 140$	1	0,3
			Итого:	9,6 кг

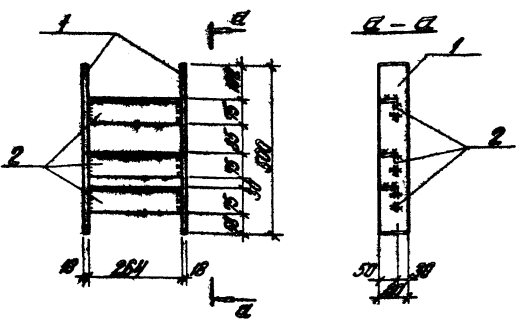
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Лист 2 из 2

Исполн.	Провер.	Дата	ТП 903-2-И	КЖИ-МН 21, МН 22
Зав. цехом	Инженер		Закладная	деталь
Материал	Масса	Масса	Вит 3 кл 2	
Лист 2	Метод 1	Литература	ЛАТИПРОЦЕМ	

Копия В. В. В.

Типовой проект 903-2-11 Алюминий I часть 2
 листовой алюминий



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел I

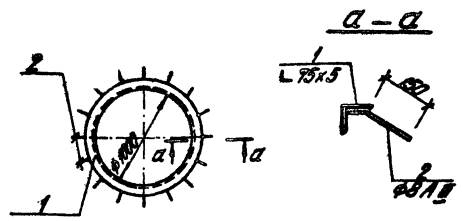
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН 23		
1	ГОСТ 103-76	сталь углеродистая - сталь 300	2	11,3 кг
2	ГОСТ 8510-72	сталь легированная L7, марка Л7, диаметр L7 = 24	3	5,9 кг
		Итого:		17,2 кг

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 23	
Закладная деталь МН 23		Лист 1 Угловый 1	
В Ст 3 кл 2		Листовой алюминий ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Копирован Бриллиант

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Алюминий I часть 2
 листовой алюминий



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МН 24		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углеродистая, L7, марка Л7, диаметр L7 = 24	1	18,2 кг
2	ГОСТ 3781-75	сталь легированная Ф8АИ, L-200	15	4,2 кг
		Итого:		19,4 кг

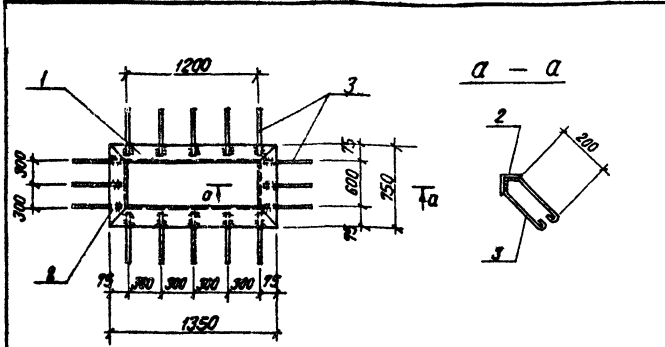
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел I

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 24	
Закладная деталь МН 24		Лист 1 Угловый 1	
Прокат В Ст 3 кл 2		Листовой алюминий ССР	
срм. 25 Г 2С		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Копирован Бриллиант

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Архив № 1, часть 2



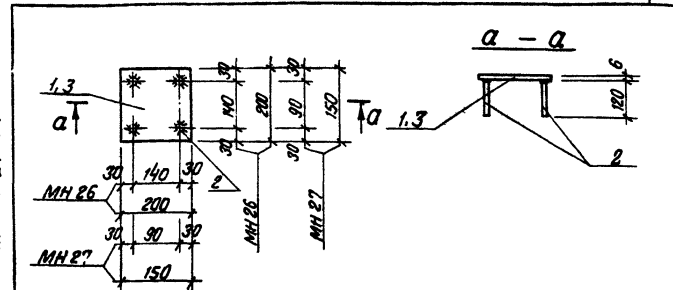
1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН 25		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 75x5 L=1350	2	15,7 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— — — — — L 75x5 L=750	2	8,7 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф10xL L=700	16	6,9 кг
		Всего:		31,3 кг

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 25	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лит.	Масса	Масса	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Р	31,3 кг	Лист 1 Листов 1	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Закладная деталь МН 25			Госстрой Латв. ССР
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Вст. 3 кл 2			ЛАТГИПРОПРОМ
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Капур. В. Юрч			Формат 11 В

Типовой проект 903-2-11 Архив № 1, часть 2

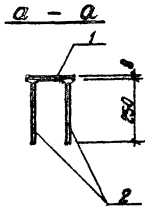
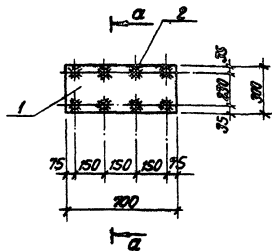


Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН 26		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 200x6 L=800	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Арм. сталь Ф8xL L=120	4	0,19 кг
		Итого:		2,09 кг
		МН 27		
2	ГОСТ 5781-75	Арм. сталь Ф8xL L=120	4	0,19 кг
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 150x6 L=150	1	1,1 кг
		Итого:		1,29 кг

Технические условия на изготовление закладных деталей см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 26, МН 27	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лит.	Масса	Масса	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Р	2,09 кг	Лист 1 Листов 1	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Закладная деталь МН 26 и МН 27			Госстрой Латв. ССР
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Прокат Вст 3 кл 2 арм. - 25Г 2С			ЛАТГИПРОПРОМ
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Капур. В. Юрч			Формат 11 В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

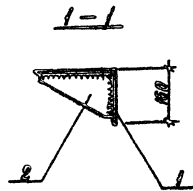
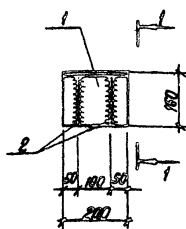
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta = 10$	1	13,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\delta = 10$	8	1,2 кг
		<u>Итого:</u>		<u>14,4 кг</u>

Исполн.	Провер.	Дата

ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	14,4 кг		
Закладная деталь МН 28			
Проект ВСт 3 кл 2		арм. - 25 Г 2 С	
Лист 1		Листов 1	
Госстандарт Латв. ССР		Латгипропроект	
Рига		Рига	

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118



Технические условия на изготовление столука см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь 08Х08Н10Л нержавеющая $\delta = 2,50$ 100×16	1	10,0 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь полосовая - 10Х8, $\delta = 2,50$	2	3,36 кг
		<u>Итого:</u>		<u>13,36 кг</u>

Исполн.	Провер.	Дата

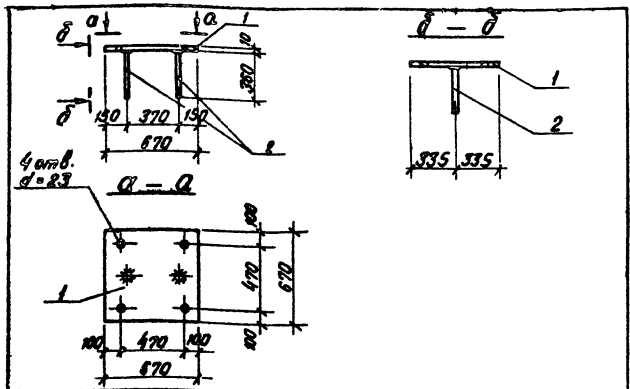
ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	13,36 кг		1:10
Столук МН 28			
Лист 1		Листов 1	
Госстандарт Латв. ССР		Латгипропроект	
Рига		Рига	

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118

Альбом I часть 2

Топовый проект 903-2-11



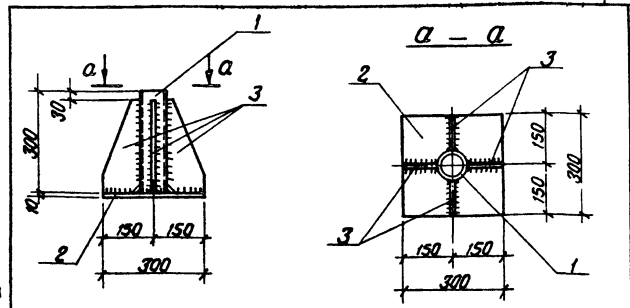
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>МН 30</u>		
1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$	1	35,4 кг
2	ГОСТ 5781-75	пруток: сталь $\phi 14 \text{ мм}$, $\ell=360$	2	0,88 кг
		Итого:		36,28 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм. в альбоме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 30
					Закладная деталь МН 30	Лит. Масса Магистр Р 36,28 кг
					Прокат ВСт 3 кп 2 дом. 25 Г РС	Лист 1 Листов 1 Гостовой лист ВСт 3 кп 2 ЛАТГИВПРОМ РС РС

Топовый проект 903-2-11 Альбом I часть 2



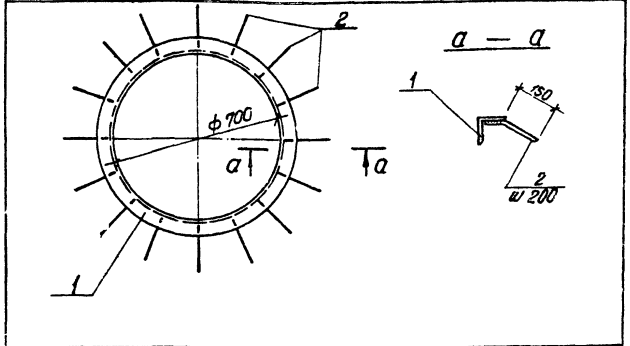
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>МН 31</u>		
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $\ell=300$	1	2,3 кг
2	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$; $S=0,09 \text{ м}^2$	1	7,0 кг
3	" "	" $\delta=10$ $S=0,03 \text{ м}^2$	4	9,2 кг
		Итого:		18,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм. в альбоме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 31
					Закладная деталь МН 31	Лит. Масса Магистр Р 18,5 кг
					ВСт 3 кп 2	Лист 1 Листов 1 Гостовой лист ВСт 3 кп 2 ЛАТГИВПРОМ РС РС

Типовой проект 903-2-11 Алюминий часть 2.



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>МН 32</u>			
1		Сталь угловая равностор. $\angle 75 \times 5$; $\sigma_s = 2200$	ГОСТ 8509-72 *
2		Сталь арматурн. $\Phi 8 \text{ А III}$; $\sigma_s = 200$	ГОСТ 5781-75
		Итого:	14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1		
2	1	1		
3	1	1		
4	1	1		
5	1	1		
6	1	1		
7	1	1		
8	1	1		
9	1	1		
10	1	1		
11	1	1		
12	1	1		
13	1	1		
14	1	1		
15	1	1		
16	1	1		
17	1	1		
18	1	1		
19	1	1		
20	1	1		

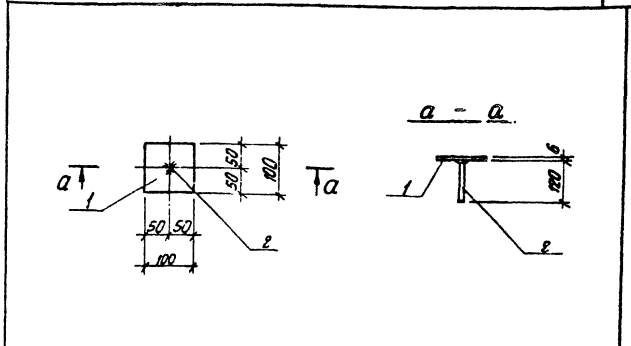
ТП 903-2-11		КЖИ-МН32	
Закладная деталь МН 32		Лист	Масса
		Р	14,0 кг
		Лист 1	Листов 1
Прокат ВСт 3 кп 2		Гострой Лат. ССР	
арм. 25 Г 2 С		ЛАТИПРПРОМ	
		Руса	
		Формат И В	

Копир В. Буц

Формат И В

Алюминий часть 2

Типовой проект 903-2-11



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>МН 33</u>			
1		Сталь листовая $\delta = 100$	ГОСТ 19903-74
2		Прокат сталь $\delta = 100$	ГОСТ 5781-75
		Итого:	0,52 кг

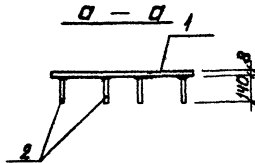
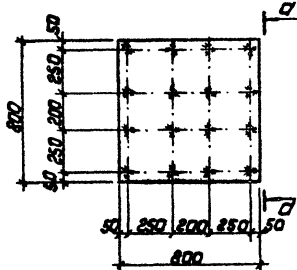
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1		
2	1	1		
3	1	1		
4	1	1		
5	1	1		
6	1	1		
7	1	1		
8	1	1		
9	1	1		
10	1	1		
11	1	1		
12	1	1		
13	1	1		
14	1	1		
15	1	1		
16	1	1		
17	1	1		
18	1	1		
19	1	1		
20	1	1		

ТП 903-2-11		КЖИ-МН33	
Закладная деталь МН 33		Лист	Масса
		Р	0,52 кг
		Лист 1	Листов 1
Прокат ВСт 3 кп 2		Гострой Лат. ССР	
арм. 25 Г 2 С		ЛАТИПРПРОМ	
		Руса	
		Формат И В	

Копир В. Буц

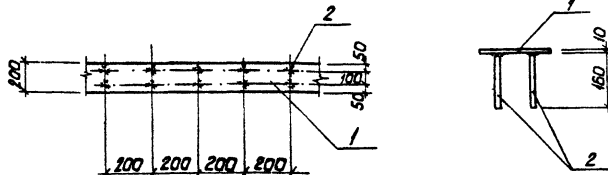
Формат И В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			МН34		
	1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 800x8 l=800	1	40,2 кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АШ l=140	16	0,9 кг
			Итого:		41,1 кг

Изм.	№	Дата	Лист	Масса	Исполн.	ТП 903-2-11 КЖИ-МН34	
						Лист	Масса
						Закладная деталь МН34	16,33 кг
						Прокат 8 м 3 кл 2 арм. 25 Г2С	ПАТГИПРОПРОМ формат 1/8



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

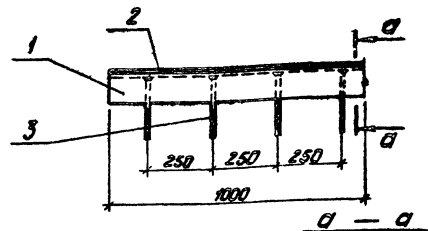
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			МН35		
	1	ГОСТ 103-75	Сталь листовая - 200x70 l=1000	10 м	15,7 кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АШ l=150	10	0,63 кг
			Всего:		16,33 кг

Изм.	№	Дата	Лист	Масса	Исполн.	ТП 903-2-11 КЖИ-МН35	
						Лист	Масса
						Закладная деталь МН35	16,33 кг
						Прокат 8 м 3 кл 2 арм. 25 Г2С	ПАТГИПРОПРОМ формат 1/8

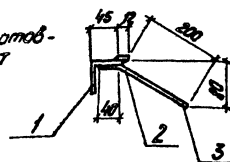
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравнополочн. $L100 \times 70 \times 8$ $R=1000$	1	10,9 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН36
Исполн. Думан	Инж. А. Колетов	Закладная деталь МН36	Лит. Масса Масса нето
Рис. эр. Шлягина	Ст. тех. Шлягина	В Ст 3 кл 2	Р 10,9
И. ктор. Шлягина	Проф. Дитвинова	Лист 1 Листов 1	Листов 1 Листов 2
Копировал: Тук		ЛАТГИПРОПРОМ	в. Рига
			Формат А



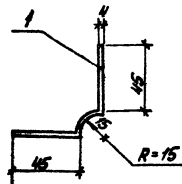
1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	Сталь полубовая $\epsilon=10,8$	1	0,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. $\epsilon=10,8$	1	5,77 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\epsilon=2,40$	4	0,34 кг
		Итого:		4,75 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН37
Исполн. Думан	Инж. А. Колетов	Закладная деталь МН37	Лит. Масса Масса нето
Рис. эр. Шлягина	Ст. тех. Шлягина	Прокат В ст 3 кл 2	Р 4,75 кг
И. ктор. Шлягина	Проф. Дитвинова	Лист 1 Листов 1	Листов 1 Листов 2
Копировал: Тук		ЛАТГИПРОПРОМ	в. Рига
			Формат А

Типовой проект 903-2-11 Асбест II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МС 2</u>			
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 118x4 L=1000	1	3,6 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС2

Соединительный элемент МС2

В Ст 3 ил 2

Лист Масса Масштаб

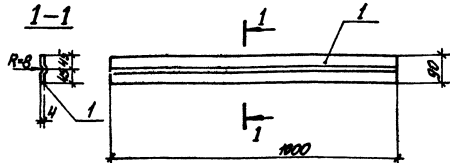
р 3,6 кг

Лист 1 Листов 1
Угострой Латис ЛП
ЛАТГИПРОПРОМ
2 2002

Формат 11

Копирован: Мане

Типовой проект 903-2-11 Асбест II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МС 1</u>			
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС1

Закладная деталь МС1

В Ст 3 ил 2

Лист Масса Масштаб

р 3,2 кг 1:10

Лист 1 Листов 1
Угострой Латис ЛП
ЛАТГИПРОПРОМ
2 2002

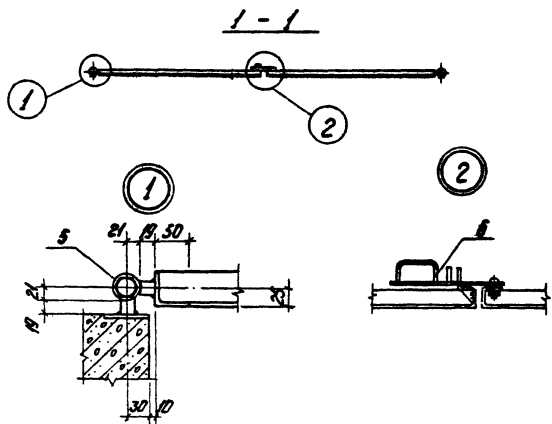
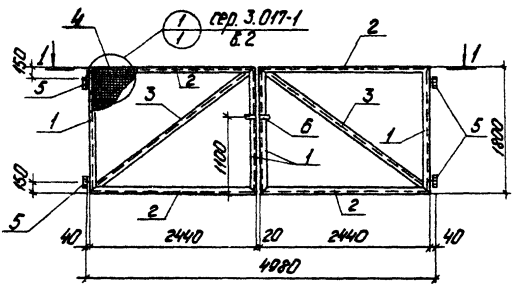
Формат 11

Копирован: Мане

Листом № 4 из № 2

Типовой проект 903-2-11

Лист № 1 из 1



№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная	180±3 b=1800	4 27,2 кг
2	"	"	150±3 b=2440	4 35,8 кг
3	"	"	150±3 b=3020	2 22,8 кг
4	ГОСТ 5336-67	сетка № 50-25	86/1	12,4 кг
5	сер. 3.017-1 Б.3	Петля		4 8,0 кг
6	сер. 3.017-1 Б.3	Защелка		1 2,6 кг
Итого:				116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 Б.5 лист 3.017-1.05.100.000.70.

		ТП 903-2-11		КЖИ-В-1	
Исполн.	№ проекта	Подп.	Дата	Ворота металлические В-1	Лит. Масса Число р
М.И.С.И.П.	Л.И.М.И.П.	С.И.П.	С.И.П.		
Вст 3 кп 2				Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1	
Копировать: Челябинск				Формат 12Т	

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 63 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФАКЛИАН ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНГОСОВА, 2