

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-18

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=325 И 65 М<sup>3</sup>/Ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250(200), 2×500(400) М<sup>3</sup>

### АЛЬБОМ 7.3 СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 4.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ 4.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ 4.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ 4.4	Мазутонасосная. Нетоповые изделия, архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.5	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ 2.1	Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ 2.2	Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетоповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 3.1	Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛЬБОМ 3.2	Приемная емкость. Нетоповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Нетоповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Нетоповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.3 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.3 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Нетоповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.4	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.5	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×200 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.6	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×400 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант автослива с железобетонными резервуарами 2×100, 2×250 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.3	Генеральный план. Инженерные сети (вариант автослива с металлическими резервуарами 2×100, 2×200 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.4	Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с металлическими резервуарами 2×400 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 6.1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП (вариант с сооружениями жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.2	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП (вариант без сооружений жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.3	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупнослочные (вариант с сооружениями жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.4	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупнослочные (вариант без сооружений жидких присадок).
АЛЬБОМ 7.1	Металлоконструкции оборудования и устройств мазутонасосной.
АЛЬБОМ 7.2	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
АЛЬБОМ 7.3	Смещения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ 8.1	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ 8.3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ 8.4	Сметы. Приемная емкость.
АЛЬБОМ 8.5	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ 8.6	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ 8.7 КНИГИ 1,2	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 9.1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ 9.2	Заказные спецификации. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ 9.3	Заказные спецификации. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ 9.4	Заказные спецификации. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 10	Ведомости потребности в материалах.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-152 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата).
Типовой проект 704-149 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 100 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата).
Типовой проект 704-1-109 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м <sup>3</sup> (распространяет Киевский филиал ЦИПТ).
Типовой проект 704-1-107 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м <sup>3</sup> (распространяет Киевский филиал ЦИПТ).
Типовой проект 4-18-841 Альбом I, II, III	Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглушенный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления (распространяет Таласский филиал ЦИПТ).
Типовой проект 302-2-338 Альбом I, II	Чистые сооружения заочувствительных дамбевых сточных вод производительностью 5 л/сек. для установок мазутооснабжения котельных (распространяет ЦИПТ г. Москва).
Типовой проект 704-1-30 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата).

Утвержден и введен в действие  
институтом «Латгипропром»  
с 1 февраля 1982 г.  
Приказ № 227 от 21 сентября 1981 г.

Главный инженер института *В. Обчаров*  
Главный инженер проекта *А. Думан*

	Привязка

ВАКАС № 2834 ТИПАК 400 ЭКС. ЦЕНА 1 РУБ. 75 КОП.

КАЗАХСТАН ОЛИМАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480010 Г. АЛМА-АТА, ПР. АБАЙ, 60<sup>Б</sup>

## Содержание альбома

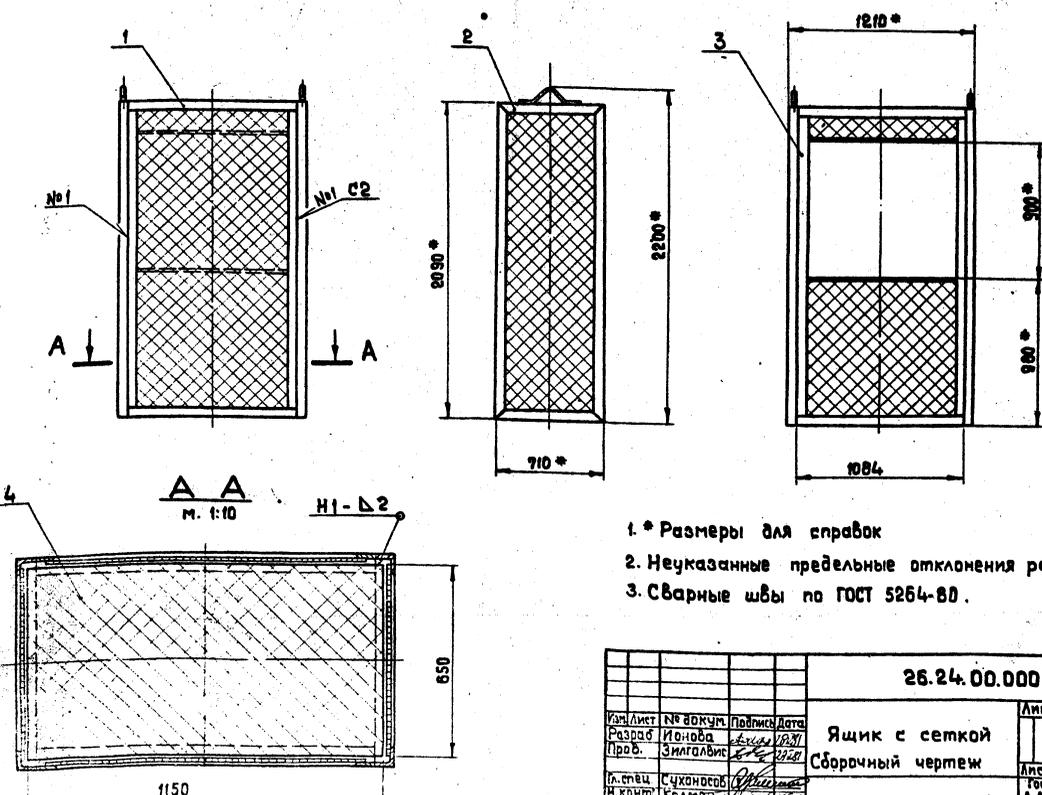
Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
26.24.00.000 СБ	Ящик с сеткой	2	28.05.01.000	Крышка	12
26.24.00.000	Ящик с сеткой	3	28.05.01.000 СБ	Крышка	13
26.24.01.000	Щит задний	3	28.05.01.001	Диск	13
26.24.01.000 СБ	Щит задний	3	28.05.02.000	Корпус люка Ду 1000	13
26.24.02.000	Щит боковой	3	28.05.02.000 СБ	Корпус люка Ду 1000	13
26.24.02.000 СБ	Щит боковой	4	28.05.02.001	Фланец	14
26.24.02.001	Уголок	4	28.05.02.002	Обечайка	14
26.02.03.102	Ручка	4	28.05.02.003	Фланец	14
26.24.03.000	Щит передний	4	28.03.00.001	Фланец	14
26.24.03.000 СБ	Щит передний	5	28.07.00.000	Люк Ду 700	15
26.25.00.000 СБ	Рама	5	28.07.00.000 СБ	Люк Ду 700	15
26.25.00.000	Рама	6	28.07.00.001	Фланец	15
26.25.00.001	Полка	6	28.07.00.002	Фланец	15
26.26.00.000	Патрубок	6	28.07.00.003	Обечайка	16
26.26.00.001	Стенка	6	28.08.00.000	Люк Ду 700x250	16
26.26.00.000 СБ	Патрубок	7	28.08.00.000 СБ	Люк Ду 700x250	16
26.26.01.000	Фланец	7	28.08.00.001	Фланец	16
26.26.01.000 СБ	Фланец	7	28.10.02.000	Крышка люка	17
26.26.02.000	Фланец	8	28.10.02.000 СБ	Крышка люка	17
26.26.02.000 СБ	Фланец	8	28.10.02.001	Диск	17
			28.10.02.002	Ребро	17
			28.09.00.001	Воротник	18
28.01.01.000	Крышка люка	8			
28.01.01.000 СБ	Крышка люка	8	50.04.00.000	Рама	18
28.01.01.001	Диск	9	50.04.00.000 СБ	Рама	18
28.01.01.002	Ручка	9	50.04.00.001	Стойка	19
28.02.00.001	Крышка люка	9	50.03.00.000	Рама	19
28.04.00.001	Крышка стола	9	50.03.00.000 СБ	Рама	19
28.04.00.003	Труба направляющая поплавок	10	50.03.00.001	Держатель	20
28.04.00.004	Ушко	10			
28.04.01.000 СБ	Стол	10	60.09.00.000	Опора	20
28.04.01.000	Стол	11	60.09.00.000 СБ	Опора	20
28.04.01.001	Рама	11	60.09.00.002	Плита	20
28.04.01.002	Ната	11	60.14.00.000	Подставка опоры	(21)
28.04.02.000	Кожух	11	60.14.00.000	Подставка опоры	(21)
28.04.02.000 СБ	Кожух	12	60.14.00.000 СБ	Подставка опоры	(21)
28.04.02.002	Штырь	12	60.14.00.002	Труба	(21)

Формат А4

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3

90 000 00 72 92



1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

<b>26.24.00.000 СБ</b>				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ящик с сеткой Сборочный чертёж	90.02 1:20
Разраб.	Проб.	Исполн.	Знак	Дата		
И. спец.	М. контр.	И. отв.	Суханов	Колмея	Радвин	Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОМ						Формат А4

Технический проект 903-2-18 Архив 7.3

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		26.24.00.000.05	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	26.24.01.000	Щит задний	1	
11	2	26.24.02.000	Щит боковой	2	
11	3	26.24.03.000	Щит передний	1	
			<u>Детали</u>		
54	4	26.24.00.001	Сетка Сетка №12-16 ГОСТ 5336-67*	1	2,42кг

26.24.00.000

Щит с сеткой  
Литт Лист 1/2  
ГОСТОВОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЛАТИВИЯ  
Формат 118

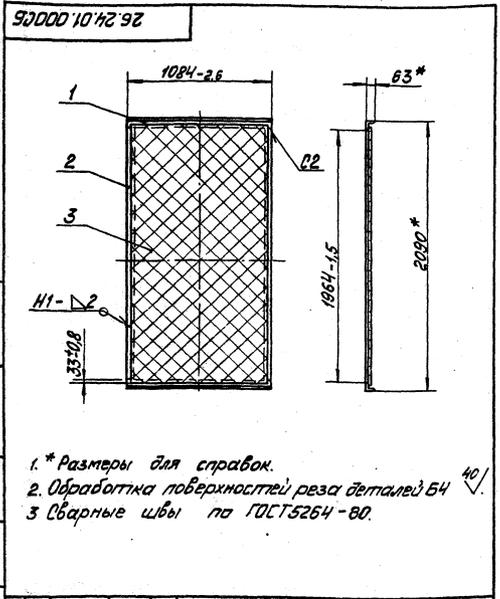
Технический проект 903-2-18 Архив 7.3

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		26.24.01.000.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
54	1	26.24.01.001	Полка 5 63*63*400 ГОСТ 18504-72 Угловой ст. №3 ГОСТ 5336-79	2	6,2 кг
54	2	26.24.01.002	Стойка Полка 5*450 ГОСТ №3*76 вместе с ГОСТ 5336-79	2	3,85 кг
54	3	26.24.01.003	Сетка Сетка №12-16 ГОСТ 5336-67* 2030±2,2 x 1024±1,3 мм	1	6,74 кг

26.24.01.000

Щит задний  
Литт Лист 1/2  
ГОСТОВОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЛАТИВИЯ  
Формат 118

Технический проект 903-2-18 Архив 7.3



- \* Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей 54
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

26.24.01.000.05

Щит задний  
Сборочный чертёж  
Литт Лист 1/2  
ГОСТОВОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЛАТИВИЯ  
Формат 118

Технический проект 903-2-18 Архив 7.3

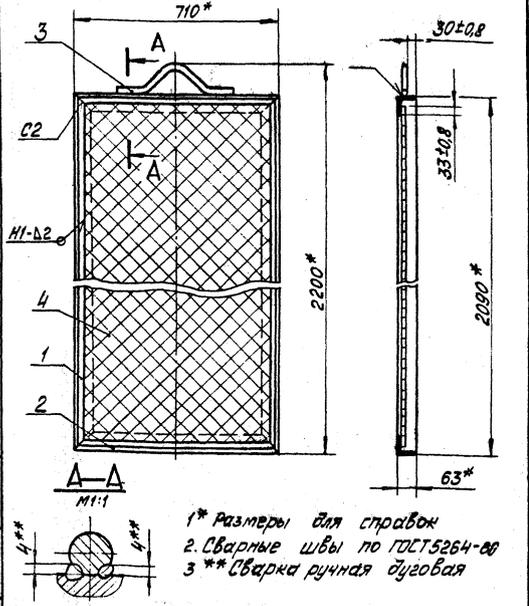
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		26.24.02.000.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	26.24.02.001	Уголок	2	
11	2	26.24.02.001-01	Уголок	2	
11	3	26.02.03.102	Ручка	1	
54	4	26.24.02.002	Сетка Сетка №12-16 ГОСТ 5336-67* 2030±2,2 x 650±1,0 мм	1	4,28 кг

26.24.02.000

Щит боковой  
Литт Лист 1/2  
ГОСТОВОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЛАТИВИЯ  
Формат 118

Топовый проект 903-2-18 Альбом 7.3

26.24.02.000СБ



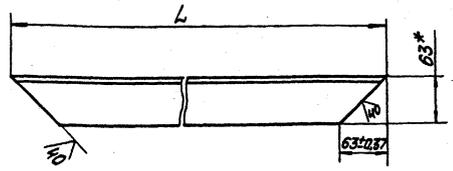
- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-88
- 3\*\* Сварка ручная дуговая

26.24.02.000 СБ

№	Лист	№ докум.	Полов.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Масса	Кол-во
					Щит боковой		364	1:10	
					Сборочный чертёж				
					Лист		Листов	Листов	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ		2	Р.У.88	Формат А1:В

Топовый проект 903-2-18 Альбом 7.3

100.20.12.92



Обозначение	L, мм	Масса кг
26.24.02.001	2090-1.75	11.96
-01	710-0.8	3.7

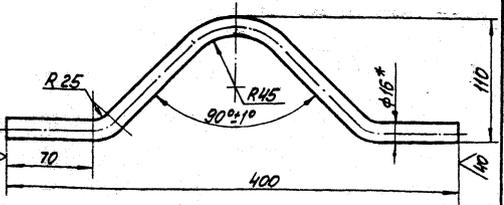
\* Размер для справок

26.24.02.001

№	Лист	№ докум.	Полов.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Масса	Кол-во
					Уголок		см. табл.	1:4	
					Лист		Листов	Листов	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ		2	Р.У.88	Формат А1:В

Топовый проект 903-2-18 Альбом 7.3

26.02.03.102



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

26.02.03.102

№	Лист	№ докум.	Полов.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Масса	Кол-во
					Ручка		0.76	1:2.5	
					Лист		Листов	Листов	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ		2	Р.У.88	Формат А1:В

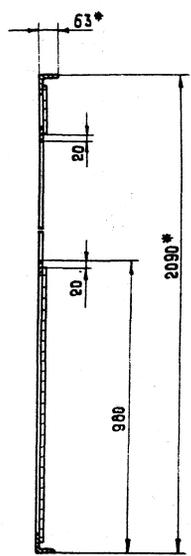
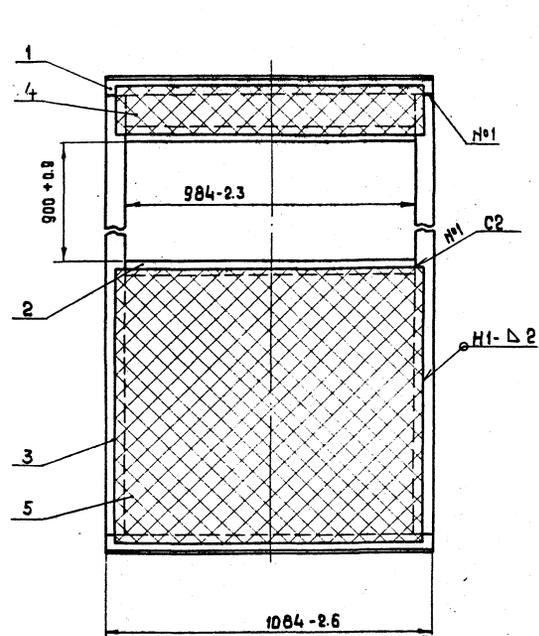
Топовый проект 903-2-18 Альбом 7.3

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
16			26.24.03.000СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
6A	1		26.24.03.001	Палка		
Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 5336-79						
6A	2		26.24.03.002	Палка	2	6,2 кг
Палка 5x50 ГОСТ 103-76						
5шт3 шт3 ГОСТ 5336-79						
6A	3		26.24.03.003	Стойка	2	1,93 кг
Палка 5x50 ГОСТ 103-76						
5шт3 шт3 ГОСТ 5336-79						
6A	4		26.24.03.004	Сетка	2	3,85 кг
Сетка №12-16						
ГОСТ 5336-67*						
160±0,5 x 1024±1,3 мм						
6A	5		26.24.03.005	Сетка	1	0,53 кг
Сетка №12-16						
ГОСТ 5336-67*						
930±1,15 x 1024±1,3 мм						

26.24.03.000

№	Лист	№ докум.	Полов.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Масса	Кол-во
					Щит передний				
					Лист		Листов	Листов	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ		2	Р.У.88	Формат А1:В

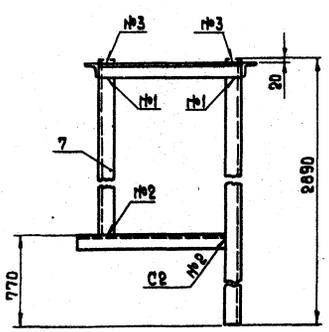
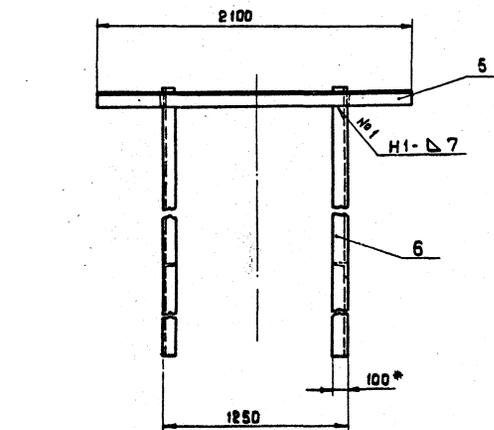
26.24.03.000 СБ



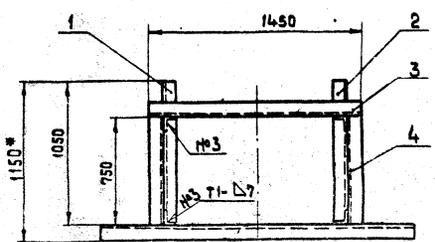
1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				26.24.03.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Щит передний Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Проб.	Знакомые			27.58	1:10	
И. спец.	Н. контр.	Утв.	Сухомаров	Колмец	Рубинс	Лист	Листов	1
						Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига формат А2		

26.25.00.000 СБ



- 1\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размер  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



				26.25.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Проб.	Знакомые			258	1:20	
И. спец.	Н. контр.	Утв.	Сухомаров	Колмец	Рубинс	Лист	Листов	1
						Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига формат А2		

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.3

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			26.25.00.000025	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		26.25.00.001	Полка	1	
54	2		26.25.00.001-01	Полка	1	
54	3		26.25.00.002	Полка		
54	4		26.25.00.003	Полка		
54	5		26.25.00.004	Полка		
54	6		26.25.00.005	Стойка		
54	7		26.25.00.006	Стойка		

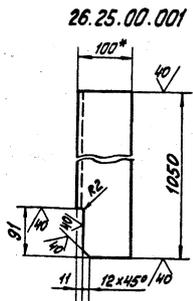
26.25.00.000

Рама

Лист Лист Лист  
ЛАТТИПРОМ  
Формат 118

100 00 92 92

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.3



26.25.00.001 - зеркальное отражение.  
Остальное - см. 26.25.00.001

1:10

- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/4$

26.25.00.001

Полка

Лист Лист Лист  
15,0 1:5  
Лист Лист Лист  
ЛАТТИПРОМ  
Формат 118

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.3

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			26.26.00.000025	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		26.26.01.000	Фланец	1	
11	2		26.26.02.000	Фланец	1	
				Детали		
11	3		26.26.00.001	Стенка	2	
54	4		26.26.00.002	Стенка		

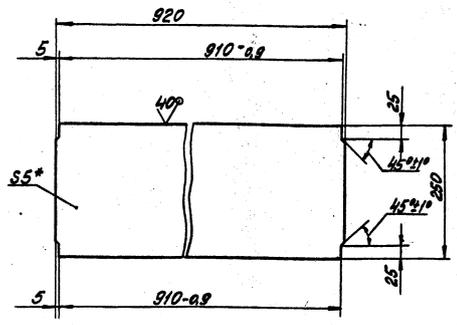
26.26.00.000

Патрубок

Лист Лист Лист  
ЛАТТИПРОМ  
Формат 118

100 00 92 92

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.3



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/4$

26.26.00.001

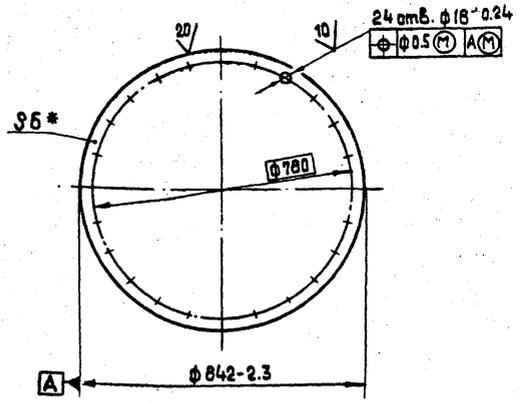
Стенка

Лист Лист Лист  
9,03 1:5  
Лист Лист Лист  
ЛАТТИПРОМ  
Формат 118





28.01.01.001



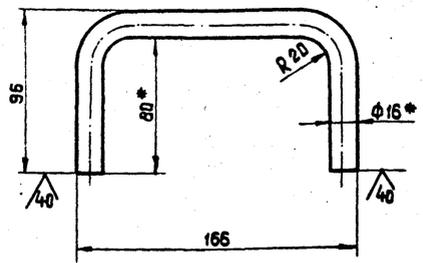
\* Размер для справок.

28.01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	И.	И.	И.	И.	Диск	260	1:10
Проб.	К.	К.	К.	К.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	И. спец.	6 ГОСТ 19903-74	Листов 1	Листов 1
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	8 см 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Листов 1	Листов 1
Учтв.	Рубина	Учтв.	Рубина	Учтв.	ЛАТГИПРОПРОМ	Листов 1	Листов 1
					г. Рига	Листов 1	Листов 1
					формат 118		



28.01.01.002



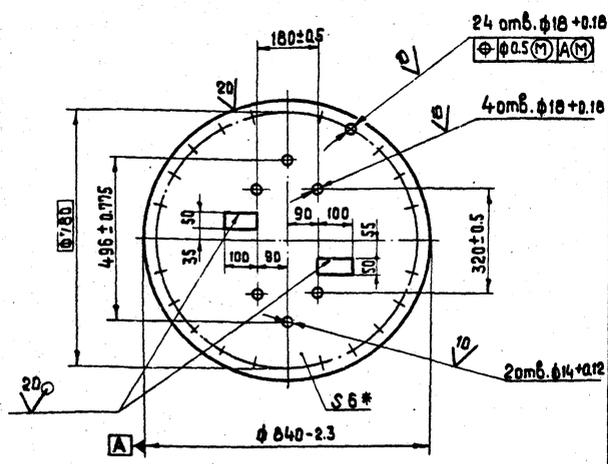
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

28.01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	И.	И.	И.	И.	Ручка	0.48	1:2
Проб.	К.	К.	К.	К.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	И. спец.	8-16 ГОСТ 2590-71	Листов 1	Листов 1
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	20 ГОСТ 1050-74 *	Листов 1	Листов 1
Учтв.	Рубина	Учтв.	Рубина	Учтв.	ЛАТГИПРОПРОМ	Листов 1	Листов 1
					г. Рига	Листов 1	Листов 1
					формат 118		



28.02.00.001



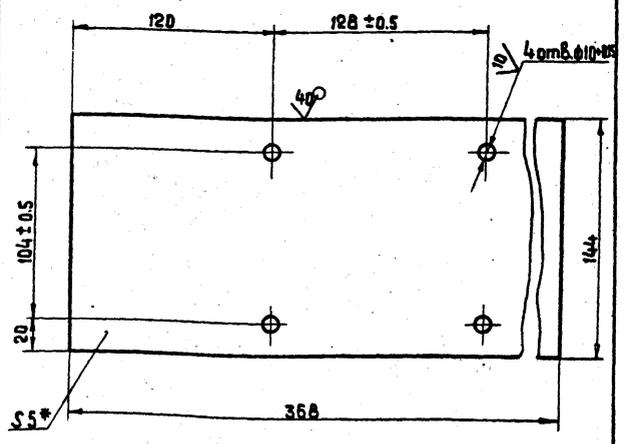
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

28.02.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	И.	И.	И.	И.	Крышка люка	25.6	1:10
Проб.	К.	К.	К.	К.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	И. спец.	6 ГОСТ 19903-74	Листов 1	Листов 1
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	8 см 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Листов 1	Листов 1
Учтв.	Рубина	Учтв.	Рубина	Учтв.	ЛАТГИПРОПРОМ	Листов 1	Листов 1
					г. Рига	Листов 1	Листов 1
					формат 118		



28.04.00.001



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

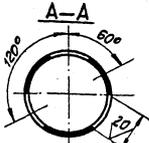
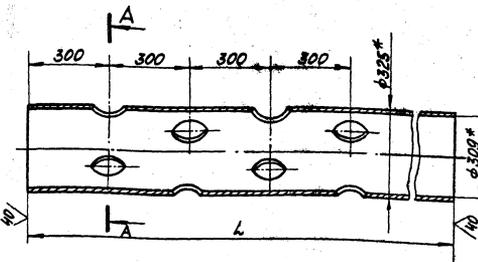
28.04.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	И.	И.	И.	И.	Крышка стола	2.08	1:2
Проб.	К.	К.	К.	К.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	И. спец.	5 ГОСТ 19903-74	Листов 1	Листов 1
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	8 см 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Листов 1	Листов 1
Учтв.	Рубина	Учтв.	Рубина	Учтв.	ЛАТГИПРОПРОМ	Листов 1	Листов 1
					г. Рига	Листов 1	Листов 1
					формат 118		



28.04.00.003

✓



Обозначение	L	Масса кг	Битм
28.04.00.003	7600	462	102м <sup>2</sup>
-01	5150	371	200м <sup>2</sup>
-02	4350	259	
-03	11920	733	3000м <sup>2</sup>
-04	14900	916	5000м <sup>2</sup>
-05	4540	279	
-06	5830	358	

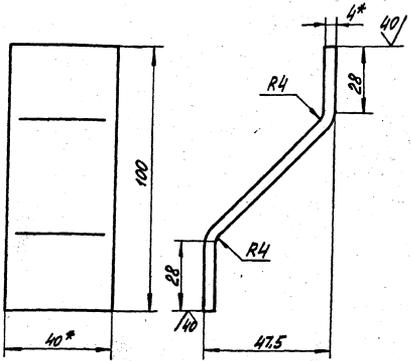
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1\frac{1}{2}\%$ .

28.04.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба направляющая поплавок	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	28.04.00.003							см. табл. 1-10
Труба 325x18 ГОСТ 10704-76						Латтипропром 2 Рубца			
в соответствии с ГОСТ 10705-83						формат 118			

28.04.00.004

✓

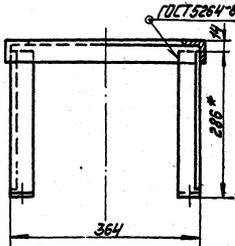
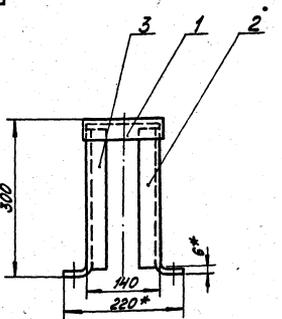


- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1\frac{1}{2}\%$ .

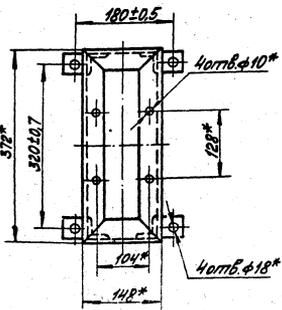
28.04.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	28.04.00.004							0,15 1:1
Латтипропром 2 Рубца						формат 118			

28.04.01.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1\frac{1}{2}\%$ .

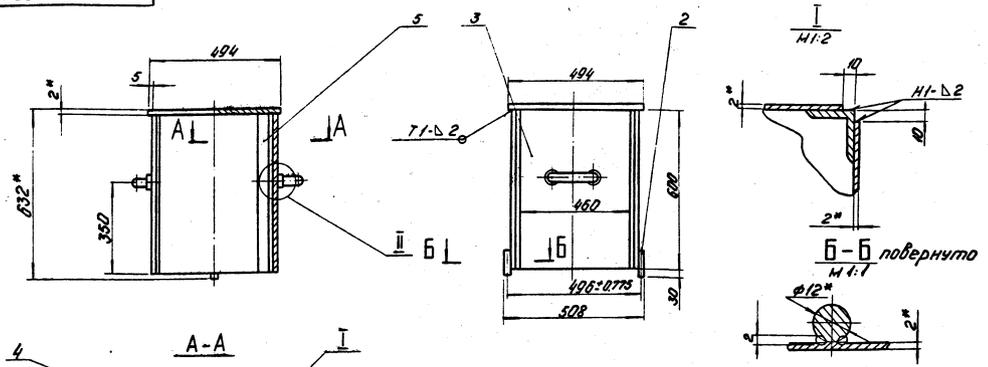


28.04.01.000 СБ

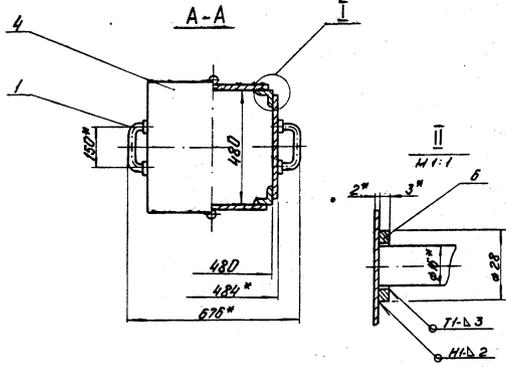
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стол Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	28.04.01.000 СБ							5,4 1:5
Латтипропром 2 Рубца						формат 118			



97.000.20.40.82



1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Дварка в разрезе Б-Б ручная электродуговая
5. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40.

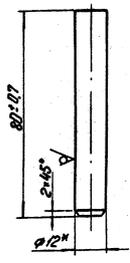


28.04.02.000.СБ

				28.04.02.000.СБ		
Вид	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Масса	Изменен
Разработано					28,4	1-10
Проверено						
Утверждено						
Исполнено						
Листы	Листов	Листов	Листов	Листы	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
				Лит.ТИПРОПРОМ		
				Формат А2		

Кожух.  
Сборочный чертёж.

20.04.00.000



\* Размер для справок.

28.04.02.002

				28.04.02.002		
Вид	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Масса	Изменен
Разработано						
Проверено						
Утверждено						
Исполнено						
Листы	Листов	Листов	Листов	Листы	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
				Лит.ТИПРОПРОМ		
				Формат А2		

Вид	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Масса	Изменен
Разработано						
Проверено						
Утверждено						
Исполнено						
Листы	Листов	Листов	Листов	Листы	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
				Лит.ТИПРОПРОМ		
				Формат А2		

28.05.01.000

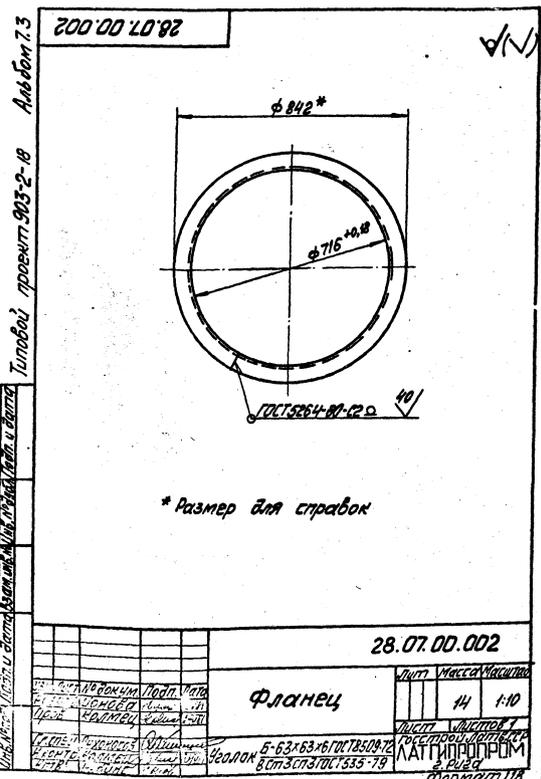
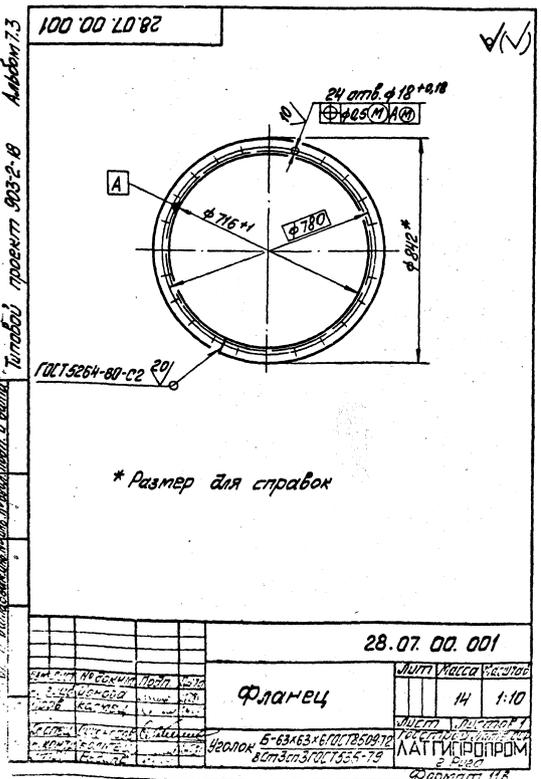
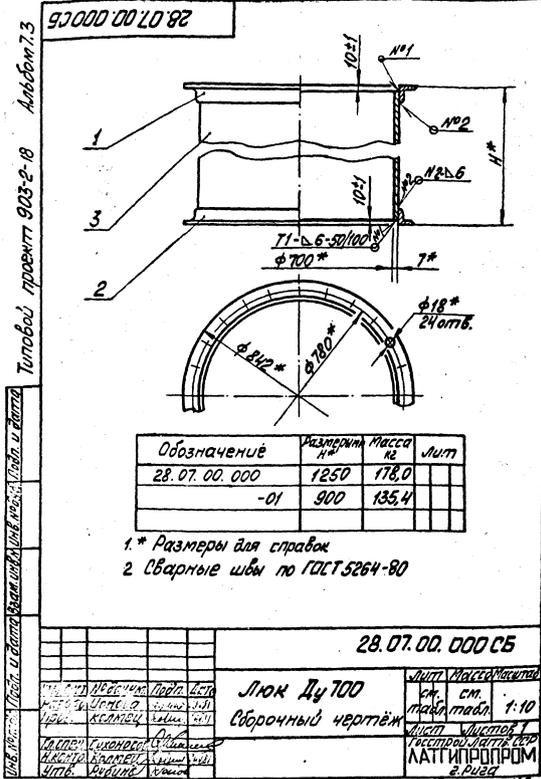
				28.05.01.000		
Вид	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Масса	Изменен
Разработано						
Проверено						
Утверждено						
Исполнено						
Листы	Листов	Листов	Листов	Листы	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
				Лит.ТИПРОПРОМ		
				Формат А2		

Крышка





Код документа	Код проекта	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			28.07.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И	1		28.07.00.001	Фланец	1	
И	2		28.07.00.002	Фланец	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
			28.07.00.000			
<u>Детали</u>						
И	3		28.07.00.003	Обечайка	1	
			28.07.00.000-01			
<u>Детали</u>						
	3		28.07.00.003-01	Обечайка	1	
<b>28.07.00.000</b>						
Лок Ду 700						Лит. Масса
Лок Ду 700						14 1:10
Сборочный чертёж						Латгипропром
Формат 118						

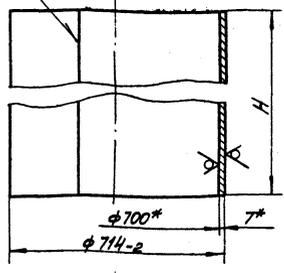


Тупиковый проект 903-2-8 Альбом 7.3

28.07.00.003

40/1

ГОСТ 5264-80-02



Обозначение	Размеры мм	Масса кг	Лист
28.07.00.003	730x12	150,0	
-01	820x11	107,4	
-02	240x11	29,3	

\* Размеры для справок.

28.07.00.003

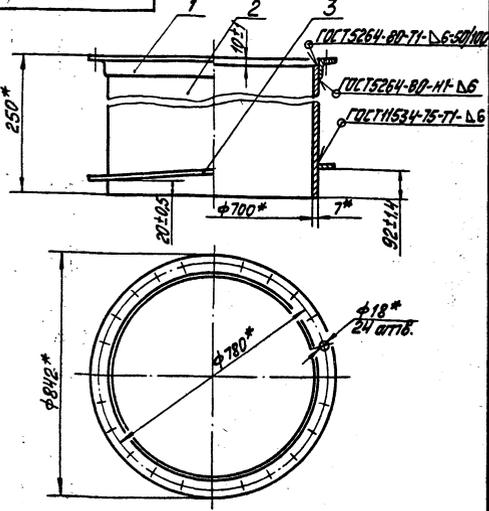
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
48	1:10	

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
Латтипропром  
Формат 118

Тупиковый проект 903-2-8 Альбом 7.3

28.08.00.000 СБ



\* Размеры для справок

28.08.00.000 СБ

Лук Ду 700x250  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
48	1:10	

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
Латтипропром  
Формат 118

Тупиковый проект 903-2-8 Альбом 7.3

Тупиковый проект 903-2-8 Альбом 7.3

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	28.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1	28.07.00.001	1	Фланец
11	2	28.07.00.003-02	1	Обечайка
11	3	28.08.00.001	1	Фланец

28.08.00.000

Лук Ду 700x250

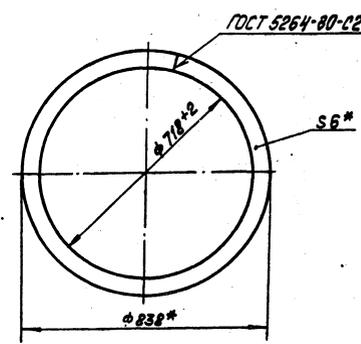
Лист	Масса	Масштаб
7	1:10	

Латтипропром  
Формат 118

Тупиковый проект 903-2-8 Альбом 7.3

28.08.00.001

40/1



\* Размеры для справок

28.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
7	1:10	

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
Латтипропром  
Формат 118

Лист 7.3

Таблицы проекта 903-2-18

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
И		28.10.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
И	1	28.10.02.001	Диск	1	
И	2	28.01.01.002	Ручка	2	
И	3	28.10.02.002	Ребро	4	

28.10.02.000

Исполн. И.В. Кочина	Проф. Кочина	Дата 1970	Лист	Листов	129	1-10
Проф. Кочина	Проф. Кочина	Лист	Листов	129	1-10	
Крышка люка			Лист Листов 1 Листов 129 Листов 1-10 ЛАТТИПРОПРОМ Формат ИБ			

Лист 7.3

Таблицы проекта 903-2-18

28.10.02.000 СБ

Исполн. И.В. Кочина	Проф. Кочина	Дата 1970	Лист	Листов	129	1-10
Проф. Кочина	Проф. Кочина	Лист	Листов	129	1-10	
Крышка люка. Сборочный чертёж.			Лист Листов 1 Листов 129 Листов 1-10 ЛАТТИПРОПРОМ Формат ИБ			

\* Размеры для справок.  
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Лист 7.3

Таблицы проекта 903-2-18

28.10.02.001

Исполн. И.В. Кочина	Проф. Кочина	Дата 1970	Лист	Листов	129	1-10
Проф. Кочина	Проф. Кочина	Лист	Листов	129	1-10	
Диск			Лист Листов 1 Листов 129 Листов 1-10 ЛАТТИПРОПРОМ Формат ИБ			

\* Размер для справок.

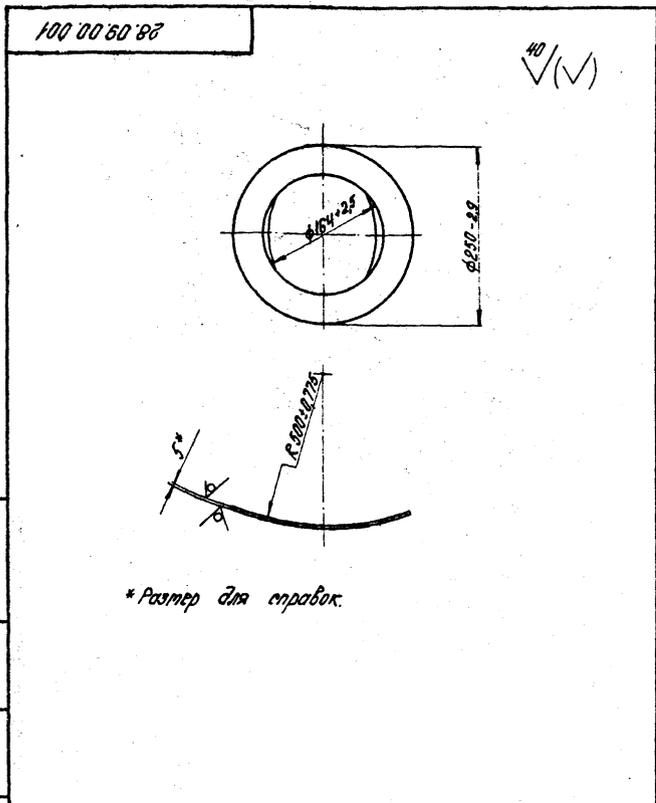
Лист 7.3

Таблицы проекта 903-2-18

28.10.02.002

Исполн. И.В. Кочина	Проф. Кочина	Дата 1970	Лист	Листов	129	1-25
Проф. Кочина	Проф. Кочина	Лист	Листов	129	1-25	
Ребро			Лист Листов 1 Листов 129 Листов 1-25 ЛАТТИПРОПРОМ Формат ИБ			

\* Размер для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $\pm 1/14$   
2

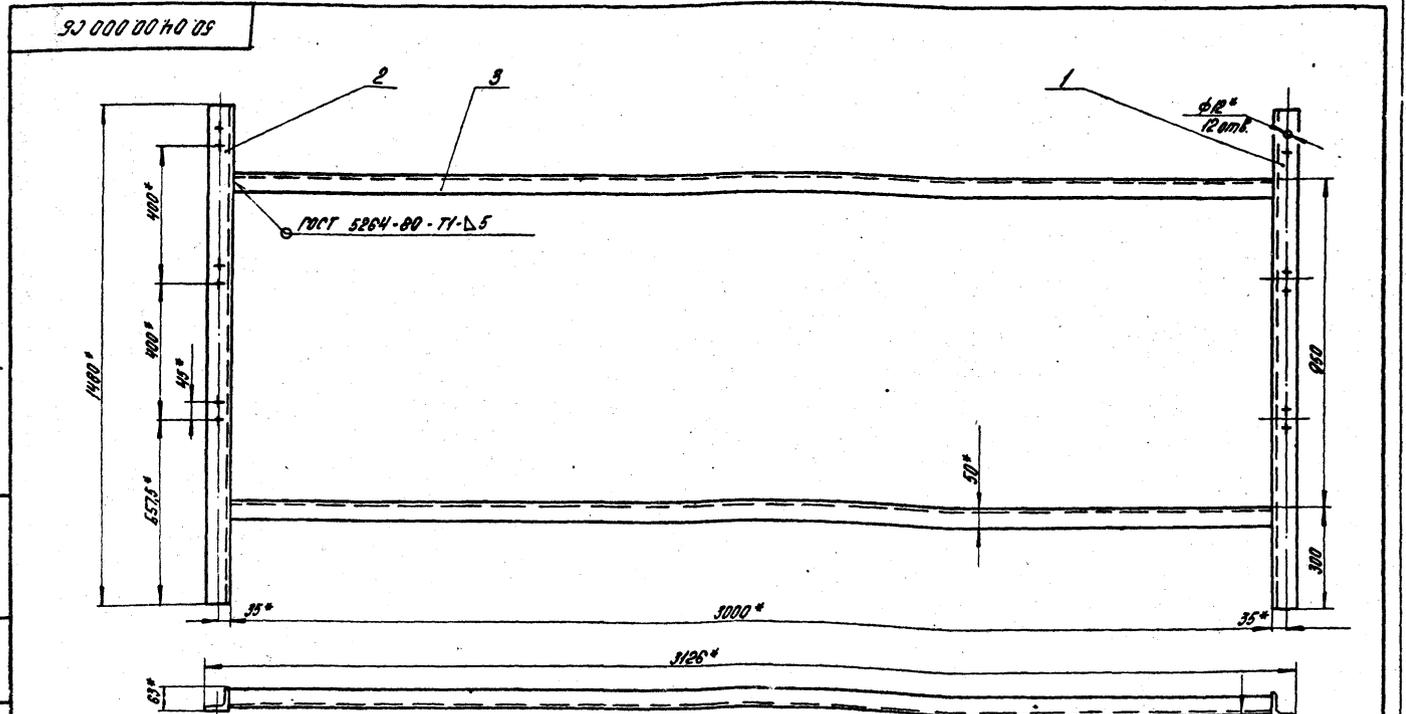


№ 10 (V)

28.09.00.001			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	Полуба	А.И.И.	1993
Проб	Зингалев	В.И.	1993
И. спец.	Солонцов	В.И.	1993
И. контр.	Колты	В.И.	1993
И.т.	Радина	В.И.	1993
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
В Ст 3 от 3 ГОСТ 4837-79		Листов 1	
Латгипропром			
Формат И			

Формат	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
	12	50.04.00.000	СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	50.04.00.001		Стойка	1	
И	2	50.04.00.001-И		Стойка	1	
БУ	3	50.04.00.002		Связь		
				Угол 5-50*50*5 ГОСТ 6507-72		
				В Ст 3 от 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3000 - 5,4 мм	2	11,3 кг

50.04.00.000			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	Зингалев	В.И.	1993
Проб	Колты	В.И.	1993
И. спец.	Солонцов	В.И.	1993
И. контр.	Колты	В.И.	1993
И.т.	Радина	В.И.	1993
Лист 1		Листов 1	
Листов 1		Листов 1	
Латгипропром			
Формат И			



2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1 мм
3. Обработка поверхностей реза деталей БУ

50.04.00.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	Зингалев	В.И.	1993
Проб	Колты	В.И.	1993
И. спец.	Солонцов	В.И.	1993
И. контр.	Колты	В.И.	1993
И.т.	Радина	В.И.	1993
Лист 1		Листов 1	
Листов 1		Листов 1	
Латгипропром			
Формат И			

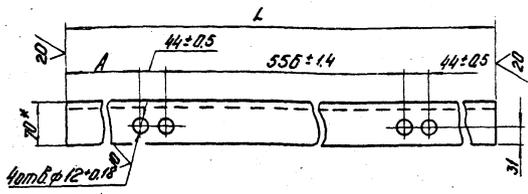


Листовой проект 903-2-18

Листовой проект 903-2-18

50.03.00.001

✓(M)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	L	
50.03.00.001	28±0.31	700-2	4,5
-01	238±0.25	958-2,3	6,0
-02	85±0.435		

\* Размер для справок.

50.03.00.001				Лист	Масса	Изготов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	СМ	табл.	1-5
Разработ.	Исполн.	Провер.	Контроль	Латгипропром		
Условие 570-70-5 ГОСТ 8509-72				Латгипропром		
Лист 31/13/10/14637-79				Формат 118		

Листовой проект 903-2-18

Листовой проект 903-2-18

27

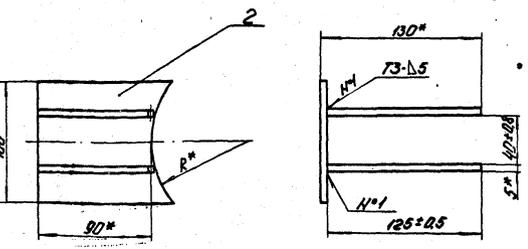
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	60.09.00.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
64	1 60.09.00.001	Косынка		
		Лист 510СТ 19903-74		
		Лист 31/13/10/14637-79	2	0,23 кг
Переменные данные для исполнений				
		60.09.00.000		
		Детали		
11	2 60.09.00.002	Плита	1	
		60.09.00.000-01		
		Детали		
2	60.09.00.002-01	Плита	1	

60.09.00.000				Лист	Масса	Изготов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	СМ	табл.	1-2
Разработ.	Исполн.	Провер.	Контроль	Латгипропром		
Условие 510СТ 19903-74				Латгипропром		
Лист 31/13/10/14637-79				Формат 118		

Листовой проект 903-2-18

Листовой проект 903-2-18

97.000.00.60.09



Обозначение	R, мм	Масса, кг
60.09.00.000	80	0,86
-01	67	0,88

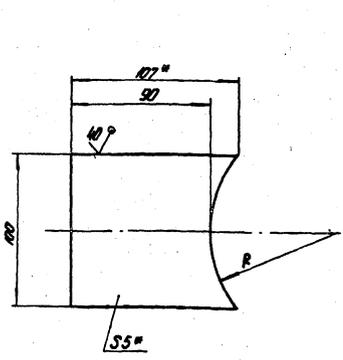
\* Размеры для справок.  
2 Обработанные швы по ГОСТ 5264-80  
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 ЧФ.

60.09.00.000 СБ				Лист	Масса	Изготов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	СМ	табл.	1-25
Разработ.	Исполн.	Провер.	Контроль	Латгипропром		
Условие 510СТ 19903-74				Латгипропром		
Лист 31/13/10/14637-79				Формат 118		

Листовой проект 903-2-18

Листовой проект 903-2-18

200.00.60.09



Обозначение	R, мм	Масса, кг
60.09.00.002	80±0.74	0,4
-01	67±0.74	0,42

1 \* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 11/4.

60.09.00.002				Лист	Масса	Изготов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	СМ	табл.	1-2
Разработ.	Исполн.	Провер.	Контроль	Латгипропром		
Условие 510СТ 19903-74				Латгипропром		
Лист 31/13/10/14637-79				Формат 118		

Лист 73

Таблицы проекта 903-2-18

Код	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
11		Сборочный чертёж	60.14.00.000 СБ
		Детали	
14	1	Пластина	60.14.00.001
		Лист 8 ГОСТ 19903-74	
		Лист 2 ГОСТ 17443-79	
	2	1,36кг	
		Переменные данные для исполнения	
			60.14.00.000
		Детали	
11	2	Труба	60.14.00.002
			60.14.00.000-01
		Детали	
2		Труба	60.14.00.002-01
			1

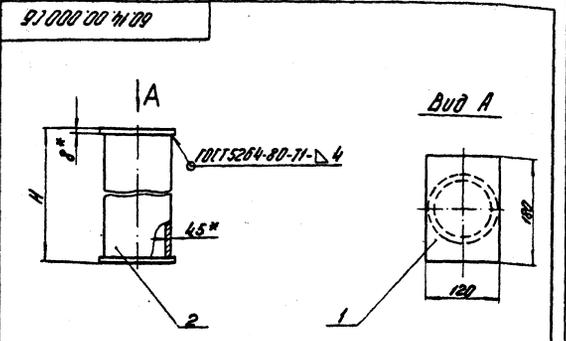
60.14.00.000

Подставка  
опоры

Лист 2  
Масса 1,36 кг  
Латтипропром  
Формат 11А

Лист 73

Таблицы проекта 903-2-18



Обозначение	H, мм	Масса, кг
60.14.00.000	104	3,73
-01	861	12,32
-02	150	4,25

- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Незаказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$
- 3 Обработка поверхностей реза деталей 64 H1.

60.14.00.000 СБ

Подставка опоры  
Сборочный чертёж

Лист 1  
Масса 1,36 кг  
Латтипропром  
Формат 11А

27

Лист 73

Таблицы проекта 903-2-18

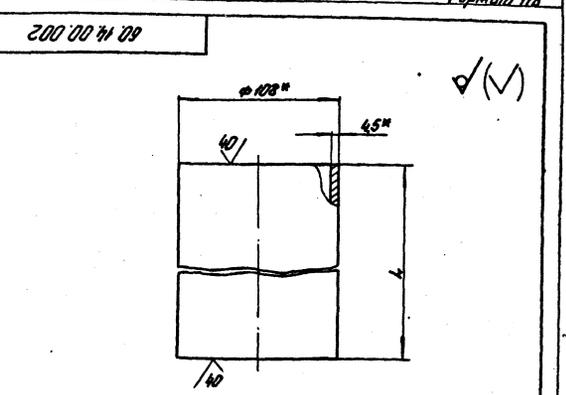
Код	Примечание	Наименование	Обозначение
			60.14.00.000-02
		Детали	
2		Труба	60.14.00.002-02
			1

60.14.00.000

Формат 11А

Лист 73

Таблицы проекта 903-2-18



Обозначение	L, мм	Длина, мм	Масса, кг
60.14.00.002	88	$\pm 0,435$	1,01
-01	845	$\pm 1,15$	9,6
-02	134	$\pm 0,5$	1,54

\* Размеры для справок

60.14.00.002

Труба

Лист 1  
Масса 1,01 кг  
Латтипропром  
Формат 11А