

---

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

---



СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898  
121–  
2009

Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург  
2009

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры

наименование стандарта

Утверждено и введено в действие приказом

от 16 апреля 2010 г.

№ 15-У

Дата введения – 2010 – 05 – 01

### Раздел 3

#### Лист 2

На рисунке 1:

- ввести размеры  $H^*$ ,  $de^{+0,5}$ ;
- заменить « $dk^{+0,5}$ » на « $Dk_1$ ».

#### Лист 7, п.3.2.1

1) Для тройника дополнить примеры:

«4 То же, для трубопроводов, изготовленных по ПБ 03-585 [4]

Тройник переходный Т 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-200».

2) Для штуцера:

- заменить слова «групп В и С» на «группы С»;
- заменить слова «Штуцер ВС 32 ...» на «Штуцер С 32 ...».

#### Лист 8, п.3.5

1) Заменить « $dk$ » на « $Dk_1$ ».

2) Дополнить: «... – по таблице 4 СТО...»

#### Лист 10

Заменить «ОКП 31 1311» на «ОКП 69 3710».

Изменение произвести заменой листов.

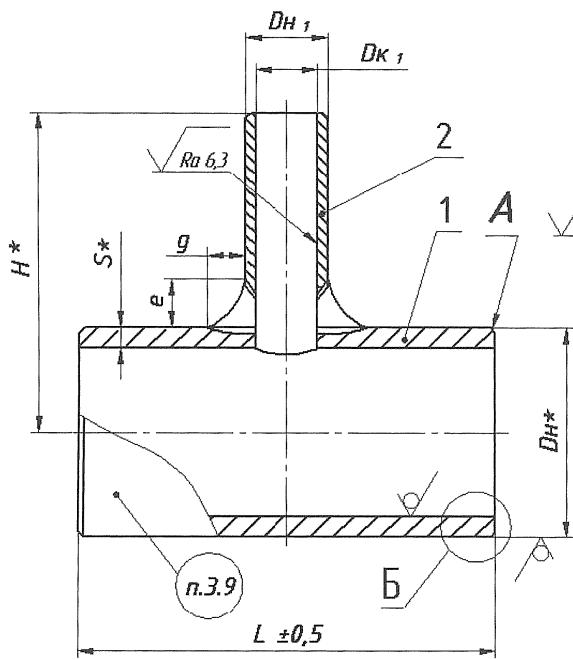
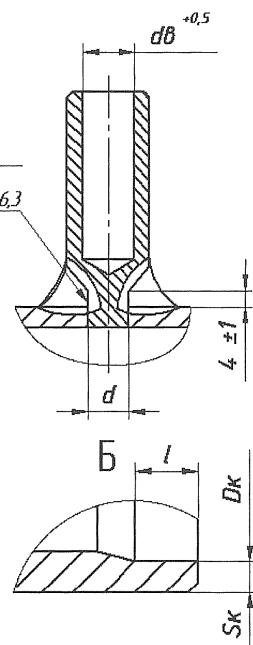
$\sqrt{Ra} 12,5 (\sqrt{I})$ 
*После рассверловки**До рассверловки*

Рисунок 1

(Измененная редакция, Изм. № 1)

\* Размеры для справок.

Таблица 3 – Параметры штуцеров

Размеры в миллиметрах

| Обозначение типоразмера | Условное давление $PN$ | Условный проход $DN_1$ | $D$ | $D_{H1}$ | $d\delta$ | $d$    |                | $I_1$ | Масса*, кг |
|-------------------------|------------------------|------------------------|-----|----------|-----------|--------|----------------|-------|------------|
|                         |                        |                        |     |          |           | Номин. | Пред. откл.    |       |            |
| 2-01                    | 25                     | 10                     | 18  | 14       | 10        | 7      | -0,05<br>-0,15 | 8     | 0,15       |
| 2-02                    |                        | 15                     | 22  | 18       | 13        | 10     | -0,06<br>-0,18 |       | 0,21       |
| 2-03                    |                        | 20                     | 30  | 25       | 19        | 15     |                |       | 0,39       |
| 2-04                    |                        | 25                     | 38  | 32       | 28        | 24     | -0,07<br>-0,21 | 10    | 0,57       |
| 2-05                    |                        | 32                     | 45  | 38       | 33        | 28     |                |       | 0,79       |

\* Масса приведена для справок.

## 3.2.1 Условное обозначение

– переходного тройника с усиленным штуцером:

*Примеры*

**1 Тройник с усиленным штуцером,  $DN 80$ ,  $DN_1 25$ , на условное давление  $PN 25$  для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [8]**

*Тройник переходный С 80x25 – PN25 – IIIe 21 СТО 79814898 121-2009*

*то же, для трубопроводов группы В*

*Тройник переходный В 80x25 – Pp16/100 °C – IIIC 21 СТО 79814898 121-2009*

*то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [8]*

*Тройник переходный В 80x25 – Pp16/100 °C – IIe 21 СТО 79814898 121-2009*

**2 То же, для трубопроводов, изготавляемых по НП-045 [2]**

*Тройник переходный П 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009*

**3 То же, для трубопроводов, изготавляемых по СНиП 3.05.05[3]**

*Тройник переходный 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009*

**4 То же, для трубопроводов, изготавляемых по ПБ 03-585[4]**

*Тройник переходный Т 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009*

– штуцера:

*Пример – штуцер  $DN_{1,32}$  для тройника, применяемого в трубопроводах группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1]*

*Штуцер С 32 2-05 СТО 79814898 121-2009*

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.3 Материал:

- корпуса – трубы бесшовные по СТО 79814898 109 [6] (разделы 4 и 6);
- штуцера – сталь круглая по СТО 79814898 109 [6] (разделы 5 и 6).

3.4 Параметры применения тройников – по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.5 Типы и размеры разделки кромок *A* корпуса и *B* штуцера под сварку с трубопроводом, размеры  $D_k$ ,  $D_{k_1}$ ,  $S_k$  и  $l$  – по таблице 4 СТО 79814898 110 [7]. (Измененная редакция, Изм. № 1)

3.6 Допуск соосности диаметров  $D$  и  $d_{\varnothing}$ ,  $d_{\varnothing}$  и  $d$  в диаметральном выражении – не более 0,5 мм.

3.7 Методы и объём контроля сварного соединения – в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

3.8 Сварныестыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [7].

3.9 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], условные проходы корпуса и штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [8] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.10 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники переходные с усиленным штуцером, конструкция, размеры

---

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

ОКС 23.040.01

27.120.01

**ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТО 79814898 121–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие приказом  
от 13 октября 2013 г. № 47-У**

**Дата введения – 2013–10–25**

Предисловие пункт 4. Заменить слово «Вводится» на «Введен».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения, обозначения и сокращения по СТО 95 111 [9].

Пункт 3.2.1. В первом примере условного обозначения заменить слова: «условное давление» на «номинальное давление».

Пункт 3.4. Второй абзац исключить.

В элементе стандарта «Библиография» заменить:

- СТО 79814898 109–2009 на СТО 79814898 109–2012;
- СТО 79814898 110–2009 на СТО 79814898 110–2012.

Элемент дополнить строкой:

[9] СТО 95 111–2013

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>).  
Технические условия

ОКС 23.040.01

27.120.01

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 СТО 79814898 121–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие приказом  
от 04 сентября 2016 г. № 14

Дата введения – 2016–09–15

Пункт 3.2.1. В первом примере условного обозначения в последней строке заменить Рр16/100 °C на PN 25.

## **Предисловие**

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

### **Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПБАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

### **4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

*Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте [www.szemp.ru](http://www.szemp.ru)*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

## **Введение**

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-433-90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 300 °С. Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры»

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

---

**Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С  
УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ**

**Конструкция и размеры**

---

**Дата введения – 2010 – 02 – 01**

### **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], Госатомэнергонадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утвержденным Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утвержденным Госстроем СССР, ПБ 03-585 [4], утвержденные Госгортехнадзором России.

### **2 Термины, определения и обозначения**

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 111 [9].

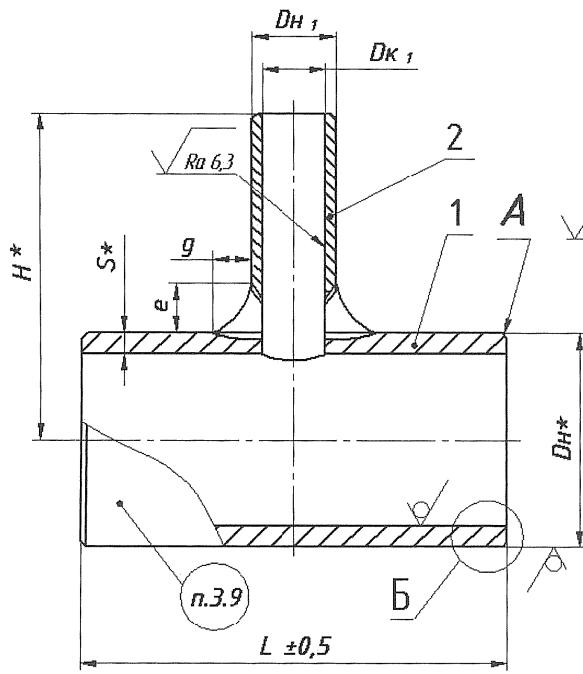
**(Измененная редакция. Изм. №2)**

### **3 Конструкция и размеры**

3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$\sqrt{Ra} 12,5 \text{ } (\checkmark)$ 

*После рассверловки*



*До рассверловки*

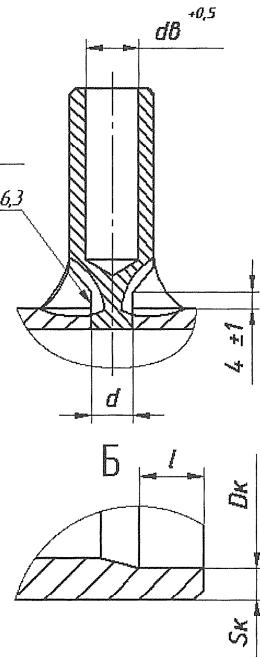


Рисунок 1

(Измененная редакция, Изм. № 1)

\* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | PN     | DN × DN <sub>f</sub> | Размеры присоединяемых труб |           | D <sub>H</sub> | D <sub>Hf</sub> | d      |             | S    | L   | H    | g        |      | Масса*, кг |
|-------------|--------|----------------------|-----------------------------|-----------|----------------|-----------------|--------|-------------|------|-----|------|----------|------|------------|
|             |        |                      | к корпусу                   | к штуцеру |                |                 | Номин. | Пред. откл. |      |     |      | не менее | e    |            |
| 01          | 25     | 15 × 10              | 18 × 2,5                    | 25 × 3    | 18             | 14              | 7      | +0,10       | 2,5  | 130 | 105  | 7        | 14   | 0,27       |
| 02          |        | 20 × 10              | 14 × 2,0                    |           | 10             |                 |        | 3,0         | 110  |     | 0,36 |          |      |            |
| 03          |        | 20 × 15              | 18 × 2,5                    |           | 25             | 18              | 10     | +0,12       | 0,42 |     |      |          |      |            |
| 04          |        | 25 × 10              | 14 × 2,0                    | 32 × 2,5  | 32             | 14              | 7      | +0,10       | 2,5  | 112 | 8    | 16       | 0,43 |            |
| 05          |        | 25 × 15              | 18 × 2,5                    |           | 32             | 18              | 10     |             |      |     |      |          |      | 0,48       |
| 06          |        | 25 × 20              | 25 × 3,0                    |           | 32             | 25              | 15     | +0,12       |      |     |      |          |      | 0,66       |
| 07          |        | 32 × 10              | 14 × 2,0                    | 38 × 3    | 38             | 14              | 7      | +0,10       | 3,0  | 150 | 7    | 14       | 0,53 |            |
| 08          |        | 32 × 15              | 18 × 2,5                    |           |                | 18              | 10     |             |      |     |      |          |      | 0,59       |
| 09          |        | 32 × 20              | 25 × 3,0                    |           |                | 25              | 15     |             |      |     |      |          |      | 0,76       |
| 10          |        | 32 × 25              | 32 × 2,5                    |           |                | 32              | 24     | +0,14       |      |     |      |          |      | 0,93       |
| 11          | 57 × 3 | 50 × 10              | 14 × 2,0                    | 57        | 57             | 14              | 7      | +0,10       | 3,0  | 200 | 125  | 8        | 16   | 0,95       |
| 12          |        | 50 × 15              | 18 × 2,5                    |           |                | 18              | 10     |             |      |     |      |          |      | 1,01       |
| 13          |        | 50 × 20              | 25 × 3,0                    |           |                | 25              | 15     |             |      |     |      |          |      | 1,19       |
| 14          |        | 50 × 25              | 32 × 2,5                    |           |                | 32              | 24     |             |      |     |      |          |      | 1,36       |
| 15          |        | 50 × 32              | 38 × 3,0                    |           |                | 38              | 28     | +0,14       |      |     |      |          |      | 1,58       |

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | PN | $DN \times DN_1$ | Размеры присоединяемых труб |              | $D_H$ | $D_{H1}$ | $d$    |                | $S$ | $L$ | $H$ | $g$      | $e$ | Масса*, кг |
|-------------|----|------------------|-----------------------------|--------------|-------|----------|--------|----------------|-----|-----|-----|----------|-----|------------|
|             |    |                  | к<br>корпусу                | к<br>штуцеру |       |          | Номин. | Пред.<br>откл. |     |     |     | не менее |     |            |
| 16          | 25 | 65 × 15          | 76 × 4,5                    | 18 × 2,5     | 76    | 18       | 10     | +0,12          | 4,5 | 200 | 134 | 7        | 14  | 1,80       |
| 17          |    | 65 × 20          |                             | 25 × 3,0     |       | 25       | 15     |                |     |     |     | 16       |     | 1,98       |
| 18          |    | 65 × 25          |                             | 32 × 2,5     |       | 32       | 24     | +0,14          |     |     | 132 |          |     | 2,15       |
| 19          |    | 65 × 32          |                             | 38 × 3,0     |       | 38       | 28     |                |     |     |     | 17       |     | 2,37       |
| 20          |    | 80 × 20          | 89 × 5,0                    | 25 × 3,0     | 89    | 25       | 15     | +0,12          | 5,0 | 250 | 140 | 16       |     | 2,99       |
| 21          |    | 80 × 25          |                             | 32 × 2,5     |       | 32       | 24     |                |     |     |     | 16       |     | 3,15       |
| 22          |    | 80 × 32          |                             | 38 × 3,0     |       | 38       | 28     |                |     |     | 150 | 17       |     | 3,37       |
| 23          |    | 100 × 25         | 108 × 5,0                   | 32 × 2,5     | 108   | 32       | 24     | +0,14          | 6,0 | 160 | 160 | 16       |     | 3,74       |
| 24          |    | 100 × 32         |                             |              |       |          |        |                |     |     | 175 |          |     | 3,96       |
| 25          |    | 125 × 32         | 133 × 6,0                   | 38 × 3,0     | 133   | 38       | 28     |                |     |     |     | 17       |     | 5,49       |
| 26          |    | 150 × 32         | 159 × 6,0                   |              | 159   |          |        |                |     |     |     |          |     | 6,46       |

\* Масса приведена для справок.

Т а б л и ц а 2 – Параметры деталей, входящих в состав тройников

| Обозначение тройника | Позиция 1<br>Корпус   |            | Позиция 2<br>Штуцер                 |      |  |  |
|----------------------|-----------------------|------------|-------------------------------------|------|--|--|
|                      | Количество            |            |                                     |      |  |  |
|                      | 1                     |            |                                     |      |  |  |
|                      | Размеры в миллиметрах | Масса*, кг | Обозначение по настоящему стандарту |      |  |  |
|                      | D <sub>H</sub> × S    | L          |                                     |      |  |  |
| 01                   | 18 × 2,5              | 130        | 0,12                                | 2-01 |  |  |
| 02                   | 25 × 3,0              |            | 0,21                                |      |  |  |
| 03                   |                       |            |                                     | 2-02 |  |  |
| 04                   | 32 × 2,5              | 150        | 0,27                                | 2-01 |  |  |
| 05                   |                       |            |                                     | 2-02 |  |  |
| 06                   |                       |            |                                     | 2-03 |  |  |
| 07                   | 38 × 3,0              | 200        | 0,38                                | 2-01 |  |  |
| 08                   |                       |            |                                     | 2-02 |  |  |
| 09                   |                       |            |                                     | 2-03 |  |  |
| 10                   |                       |            | 0,37                                | 2-04 |  |  |
| 11                   | 57 × 3,0              | 250        | 0,80                                | 2-01 |  |  |
| 12                   |                       |            |                                     | 2-02 |  |  |
| 13                   |                       |            |                                     | 2-03 |  |  |
| 14                   |                       |            | 0,79                                | 2-04 |  |  |
| 15                   |                       |            |                                     | 2-05 |  |  |
| 16                   | 76 × 4,5              | 250        | 1,59                                | 2-02 |  |  |
| 17                   |                       |            |                                     | 2-03 |  |  |
| 18                   |                       |            | 1,58                                | 2-04 |  |  |
| 19                   |                       |            |                                     | 2-05 |  |  |
| 20                   | 89 × 5,0              | 250        | 2,60                                | 2-03 |  |  |
| 21                   |                       |            | 2,59                                | 2-04 |  |  |
| 22                   |                       |            | 2,58                                | 2-05 |  |  |
| 23                   | 108 × 5,0             | 250        | 3,17                                | 2-04 |  |  |
| 24                   |                       |            | 3,16                                | 2-05 |  |  |
| 25                   | 133 × 6,0             |            | 4,70                                |      |  |  |
| 26                   | 159 × 6,0             |            | 5,66                                |      |  |  |

\* Масса приведена для справок.

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

$$\sqrt{Ra} 12,5 (\checkmark)$$

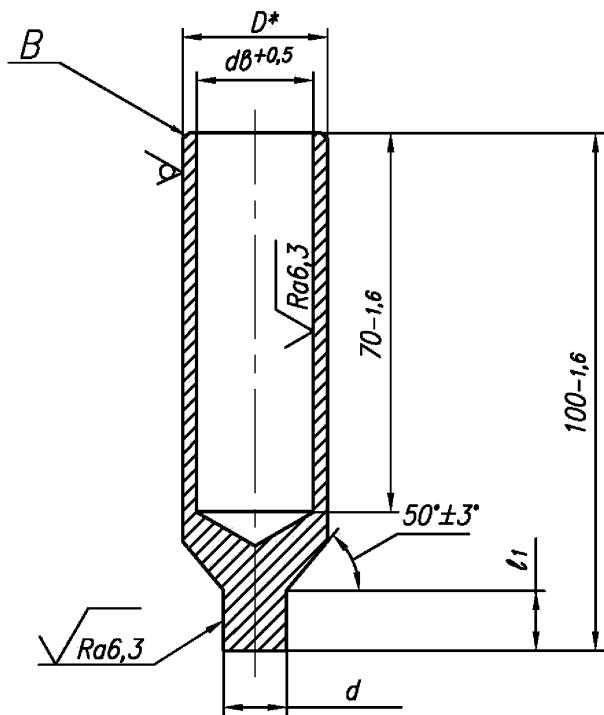


Рисунок 2

\* Размер для справок.

Таблица 3 – Параметры штуцеров

Размеры в миллиметрах

| Обозначение типоразмера | Условное давление $PN$ | Условный проход $DN_1$ | $D$ | $D_{H1}$ | $d\delta$ | $d$    |                | $I_1$ | Масса*, кг |
|-------------------------|------------------------|------------------------|-----|----------|-----------|--------|----------------|-------|------------|
|                         |                        |                        |     |          |           | Номин. | Пред. откл.    |       |            |
| 2-01                    | 25                     | 10                     | 18  | 14       | 10        | 7      | -0,05<br>-0,15 | 8     | 0,15       |
| 2-02                    |                        | 15                     | 22  | 18       | 13        | 10     | -0,06<br>-0,18 |       | 0,21       |
| 2-03                    |                        | 20                     | 30  | 25       | 19        | 15     |                |       | 0,39       |
| 2-04                    |                        | 25                     | 38  | 32       | 28        | 24     | -0,07<br>-0,21 | 10    | 0,57       |
| 2-05                    |                        | 32                     | 45  | 38       | 33        | 28     |                |       | 0,79       |

\* Масса приведена для справок.

### 3.2.1 Условное обозначение

- переходного тройника с усиленным штуцером:

#### Примеры

1 Тройник с усиленным штуцером,  $DN 80$ ,  $DN_1 25$ , на условное давление  $PN 25$  для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [8]

Тройник переходный С 80x25 – PN25 – IIIe 21 СТО 79814898 121-2009

то же, для трубопроводов группы В

Тройник переходный В 80x25 – Pp16/100 °C – IIIC 21 СТО 79814898 121-2009

то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [8]

Тройник переходный В 80x25 – PN25 – IIe 21 СТО 79814898 121-2009 (Измененная редакция, Изм. №3)

2 То же, для трубопроводов, изготавляемых по НП-045 [2]

Тройник переходный П 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009

То же, для трубопроводов, изготавляемых по СНиП 3.05.05[3]

Тройник переходный 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009

4 То же, для трубопроводов, изготавляемых по ПБ 03-585[4]

Тройник переходный Т 80x25 – PN 25 21 СТО 79814898 121-2009

- штуцера:

Пример – штуцер  $DN_{1,32}$  для тройника, применяемого в трубопроводах группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1]

Штуцер С 32 2-05 СТО 79814898 121-2009

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.3 Материал:

- корпуса – трубы бесшовные по СТО 79814898 109 [6] (разделы 4 и 6);
- штуцера – сталь круглая по СТО 79814898 109 [6] (разделы 5 и 6).

3.4 Параметры применения тройников – по СТО 79814898 108 [5].

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.5 Типы и размеры разделки кромок *A* корпуса и *B* штуцера под сварку с трубопроводом, размеры  $D_k$ ,  $D_{k1}$ ,  $S_k$  и  $l$  – по таблице 4 СТО 79814898 110 [7]. (Измененная редакция, Изм. № 1)

3.6 Допуск соосности диаметров  $D$  и  $d_{\theta}$ ,  $d_{\theta}$  и  $d$  в диаметральном выражении – не более 0,5 мм.

3.7 Методы и объём контроля сварного соединения – в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

3.8 Сварныестыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [7].

3.9 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], условные проходы корпуса и штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [8] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.10 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

## Библиография

|  |   |
|--|---|
| [1] ПНАЭ Г-7-008-89  | Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок  |
| [2] НП-045-03  | Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии"  |
| [3] СНиП 3.05.05-84  | Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы   |
| [4] ПБ 03-585-03   | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов  |
| [5] СТО 79814898 108–2009  | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионностойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические требования                      |
| [6] СТО 79814898 109–2012<br><i>(Измененная редакция. Изм. №2)</i> | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионностойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Трубы и прокат. Сортамент                   |
| [7] СТО 79814898 110–2012<br><i>(Измененная редакция. Изм. №2)</i> | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионностойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Соединения сварные. Основные типы и размеры |
| [8] ПНАЭ Г-7-010-89  | Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля   |
| [9] СТО 95 111–2013<br><i>(Измененная редакция. Изм. №2)</i>       | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионностойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия                         |

---

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники переходные с усиленным штуцером, конструкция, размеры

---

(Измененная редакция, Изм. № 1)