

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-IV-ТТ	Технические требования	3	
-IV-1.00	Каркас пространственный	4	
-1.001	Сетка	5	
-1.001	"	6	
-1.002	"	6	
-1.003	"	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	9	
-2.100СБ	То же. Сборочный чертеж	10	
-2.101	Сетка	11	
-2.102	Изделие закладное	11	
-2.103	То же	12	
-2.104	"	13	
-2.100СБ	Панель стеновая	13	
-2.200	Панель стеновая угловая	14	
-2.210	Каркас пространственный	15	
-2.211	Петля страховочная	17	
-2.220	Каркас пространственный	16	
-2.221	Сетка	16	
-2.300	Блок угловой	17	
-2.300СБ	То же. Сборочный. чертеж	18	
-2.310	Каркас пространственный	19	
-2.310СБ	То же. Сборочный чертеж	20	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-2.311	Кэркас	19	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	12	
-2.400	Панель призмной камеры	22	
-2.401	Сетка	21	
-3.100	Плита покрытия	23	
-3.100СБ	То же. Сборочный чертеж	24, 25	
-3.101	Изделие закладное	27	
-3.102	То же	27	
-4.000	Сетка	28	
-5.000	Лестница съёмная	28	
-6.000	Зыгушка	29	
-6.100	Электрод нулевой	29	
-6.200	Бобышка	30	
-6.300	Фланец	30	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	31	
-7.100	" подводящего "	32	
-7.200	" перегибного "	32	
-7.300	" спускового "	33	
-8.000	Изделие закладное	33	

Имя, отчество, фамилия и дата выдачи альбом

Привязан

ИИВ-Н

Гип	Филатов	С
Н.контр.	Алмазов	С
нач.отд.	Филатов	С
рук. брэг.	Алмазов	С
ст.инж.	Вячешова	С
техник	Зубина	С

Т901-4-82с.84-IV

Содержание альбома

Страница

Р

Лист

Листов

1

СОВЕТСКОЕ ДРОКВАЛЬПРОЕКТИ

Копировал: Доценко

Формат А3

Раздел IV

Льбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия электрических элементов резервуаров:

- ящики
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- детали трубопроводов

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 131150-83.

ТТ1.2 В изделиях резервуаров воды питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или анодированное покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунтошпатлевки ЭП-00-17 (ТУМКП ЮГТ-62).

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

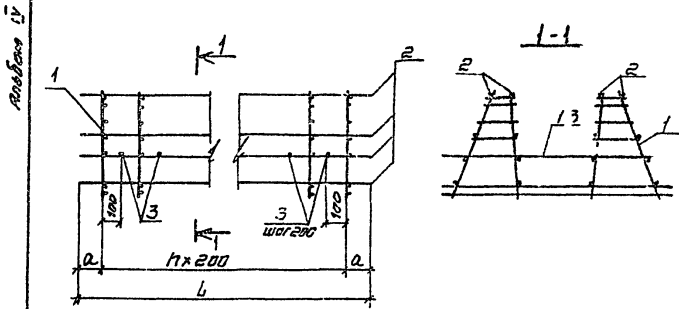
ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки без пережечки стержней в соответствии с ГОСТ 14098-88. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п. ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на поверхности и приваренные к ним анкеры и арматурные стержни на длину 40-50 мм от поверхности. Перед нанесением покрытия должно быть обеспечено вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № 001. Подпись и дата

ТРЕБОВАНИЯ	ГИП	Филатов		ТТНШ-4-8284-IV-ТТ	Технические требования	Стандарт	Лист	Листов
	Н. Кондр.	Толстикова				1	1	1
	Нов. ст.	Филатов						
	Рук. впр.	Филатов						
Изм. №	Ст. инж.	Брандеев						
	Техник	Зубина						



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса	Примеч.
	L	a			
901-4-82с84-IV-1.100	1650	125	7	41,28	
-01	3250	225	14	85,00	

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код, наименование IV-1.100		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		901-4-82с84-IV-ТТ	ТТ2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И4	1	901-4-82с84-IV-1.101	сетка	8	15	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф58р-I гост 6727-80 e=1650	16		0,23 кг
Б4		Ф58р-I гост 6727-80 e=3250	16		0,45 кг	
Б4		Ф84-IV гост 5781-82 e=1310	14		0,52 кг	

Масштаб: 1:25 (по ширине и высоте)

Привязан			
Иув. №2			

				Т П 901-4-82с84-IV-1.100			
ГМП	Филиатов	Ольга		каркас пространственный	Стадия	Масштаб	
М.КОНТ.	Ямалов	Андрей			Р	См.	
И.В.ОТ	Филиатов	Ольга			таблицу	1:25	
И.В.ОТ	Филиатов	Ольга			Лист	Листов	
И.В.ОТ	Трапезников	Степан			СОЛАЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.В.ОТ	Филиатов	Ольга					

Лист IV

Рис. 1

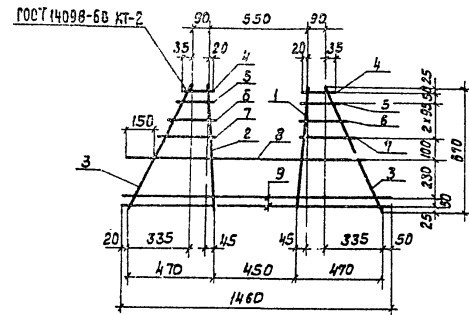
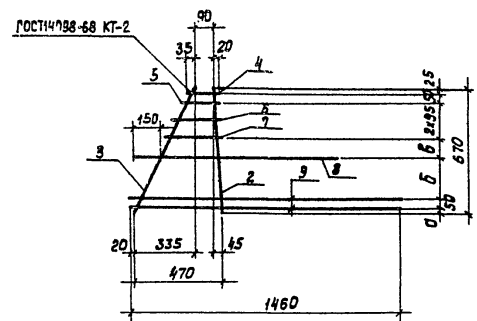


Рис. 2



Формат	300х1	703	Обозначение	Наименование	Коды по условн. IV-1.101		Примеч.
					01	02	
				Документация			
			901-4-82-84-IV-77	ТТ 2			
				детали			
				Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4	1			φ14А-III R=670	1		0,81 кг
Б4	2			φ12А-III R=670	1	1	0,59 кг
Б4	3			φ8А-III R=740	2	1	0,18 кг
Б4	4			φ8А-III R=145	2	1	0,06 кг
Б4	5			φ8А-III R=170	2	1	0,07 кг
Б4	6			φ8А-III R=225	2	1	0,09 кг
Б4	7			φ8А-III R=280	2	1	0,11 кг
Б4	8			φ12А-III R=1310	1	1	1,18 кг
Б4	9			φ8А-III R=1460	2	2	0,58 кг

УИВ. № подл. Подпись и дата, квал. инж.

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-82-84-IV-1.101				1	4,70
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Приказ

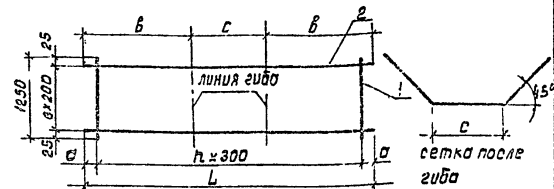
УИВ. №

				ТП 901-4-82-84-IV-1.101	
				Сетка	
ГИП	Физтов	Амосов	Амосов	Стала	Масса
Н. контр.	Амосов	Амосов	Амосов	Р	см.
нач. отд.	Физтов	Амосов	Амосов	табл.	1:20
Рук. б-ва.	Амосов	Амосов	Амосов	Лист 1 из 1	
вед. инж.	Полыткин	Амосов	Амосов	СОНЬКОДЖИПРОЕКТ	
инженер.	Абрамова	Амосов	Амосов		

Копировал: Доченко

Формат А3

Алсбам IV



Обозначение	Размеры, мм					Масса ед. кг.
	L	a	b	c	h	
901-4-82.84-IV-1.001	4100	250	1700	700	12	10,2
-01	3350	325	1425	500	9	3,4

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-82.84-IV-7T	7T2			
				Детали			
Б4				φ48р-7 ГОСТ 6721-80 E=4100	13		0,37 кг
Б4	1			φ48р-1 ГОСТ 6727-80 E=3350	10		0,30 кг
Б4	2			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=1250	7	7	0,11 кг

Приблизно

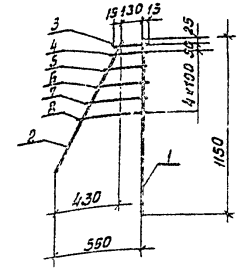
ИИВ-№2

ТП 901-4-82.84-IV-1.001

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	СМ. табл.	1:50
													лист	Листов 1	
													СОГЛАСОВАНО И АПРОБОВАНО		

Копировал: Доценко

Формат 4



Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82.84-IV-7T	7T2		
				Детали		
Б4	1			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=1150	1	1,2 кг
Б4	2			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=900	1	0,4 кг
Б4	3			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=160	1	0,1 кг
Б4	4			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=200	1	0,1 кг
Б4	5			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=250	1	0,1 кг
Б4	6			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=310	1	0,1 кг
Б4	7			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=360	1	0,1 кг
Б4	8			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=420	1	0,2 кг

Приблизно

ИИВ-№2

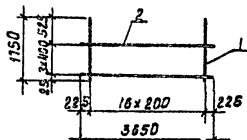
ТП 901-4-82.84-IV-1.002

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	2,9	1:25
													лист	Листов 1	
													СОГЛАСОВАНО И АПРОБОВАНО		

Копировал: Доценко

Формат 4А

Абразив



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82 E=1750	17	2,1кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E=3650	4	0,81кг

Привязан

И№.N²

ТП 901-4-82с.84-IV-1.003

Сетка

Стадия Масса Масштаб

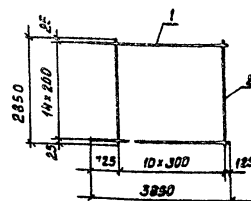
Р 38,11 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Копировала: Доценко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82 E=3850	15	4,85 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E=2850	11	0,83кг

Привязан

И№.N²

ТП 901-4-82с.84-IV-1.004

Сетка

Стадия Масса Масштаб

Р 76,68 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

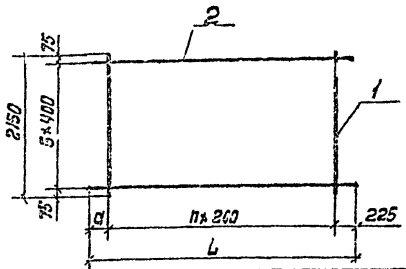
Копировала: Доценко

Формат А4

И№.N² Имя. Фамилия. Подпись и дата

И№.N² Имя. Фамилия. Подпись и дата

Листов 14



Обозначение	Размеры, мм			Масса зб. кг
	Л	Г	П	
901-4-82с.84-IV-1.005	6250	225	29	65,64
-01	3250	225	14	32,97
-02	3050	25	14	32,73

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.	
					IV-1005	IV-1006		
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=2150	30	15	15	1,91 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	6			1,39 кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	6			0,72 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3050	6			0,68 кг

Привязан

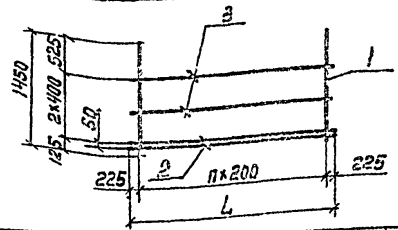
Изм. №

ТТ901-4-82с.84-IV-1005

Гип	Филатов	Инициалы	Сетка	Средств		Масса	Мощность
				Р	См. табл.		
Н. Кондр.	Филатов	Инициалы				1:50	
Нач. отд.	Филатов	Инициалы					
Рук. зр.	Филатов	Инициалы					
Вед. инж.	Толетикина	Инициалы					
Инженер	Нарамова	Инициалы					

Копировала Лаврушкина формат А4

02



Обозначение	Размеры, мм	Кол. п	Масса зб. кг
901-4-82с.84-IV-1.006	6250	29	60,22
-01	2650	11	24,28
-02	3350	14	30,25

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.	
					IV-1005	IV-1006		
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=1450	30	12	15	1,75 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2			2,47 кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2			1,05 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250		2		1,28 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2			1,39 кг
Б4	3			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2			0,59 кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	2			0,72 кг

Привязан

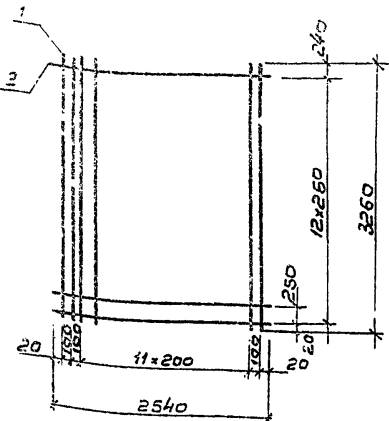
Изм. №

ТТ901-4-82с.84-IV-1006

Гип	Филатов	Инициалы	Сетка	Средств		Масса	Мощность
				Р	См. табл.		
Н. Кондр.	Филатов	Инициалы				1:50	
Нач. отд.	Филатов	Инициалы					
Рук. зр.	Филатов	Инициалы					
Вед. инж.	Толетикина	Инициалы					
Инженер	Нарамова	Инициалы					

Копир. Лаврушкина формат А4

Льформа IV



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			φ 10А-III ГОСТ 5781-82Р-3260	15	2,01кг
БУ	2			φ 5 Вр-I ГОСТ 5727-80В-2540	13	0,35кг

Привязан

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.101

Сетка

Станд. Масса Масштаб

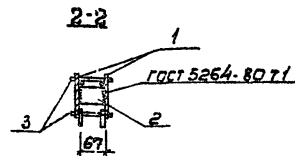
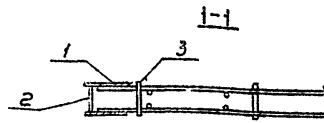
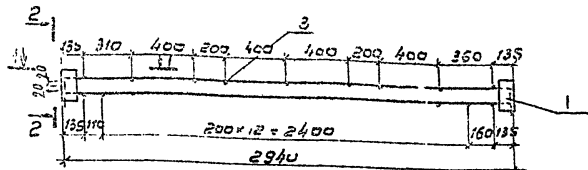
Р 34,7 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Оборудование		
1*			3.900-3 вып. 4/82х2л.22	Каркас КР17	2	7,1кг
				Детали		
БУ	2*			Палас 10x5 ГОСТ 10276 Встр. ГОСТ 380-77 Р-65	2	0,11 кг
БУ	3			φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 Р-100	24	0,04 кг

Привязан

* Материал паз 2 и пластин паз 3 паз 6 варить электродами типа ЭАБ А

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.102

Уздулие
закладное

Станд. Масса Масштаб

Р 14,8 1:25

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4

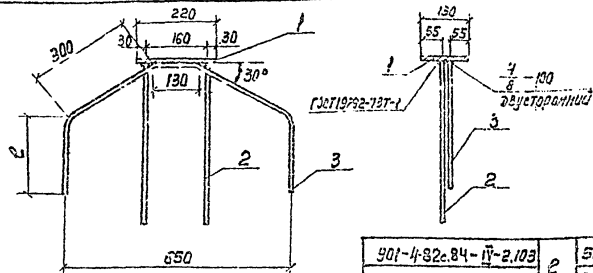
Уздулие, паз 2, паз 6 и дата в том уздулие

Уздулие, паз 2, паз 6 и дата в том уздулие

ГИП Филиппов
Н.контр. Алмазов
Нач. отд. Филиппов
Руч. в.р. Алмазов
вед. инж. Волыкина
Ст. инж. Бранчева

ГИП Филиппов
Н.контр. Алмазов
Нач. отд. Филиппов
Руч. в.р. Алмазов
вед. инж. Волыкина
Ст. инж. Бранчева

Рис. 01

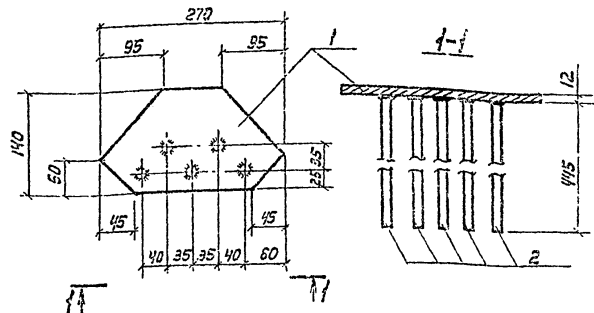


901-4-82с.84-IV-2.103	2	50
-01		520

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
	1		Переменные данные	Полюса 190312 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-71 с-220	1	2,69 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103		3,57
	2			φ100-III ГОСТ 5781-82 с-300	2	0,18 кг
	3			φ100-III ГОСТ 5781-82 с-850	1	0,52 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103-01		6,72
	2			φ160-III ГОСТ 5781-82 с-600	2	0,95 кг
	3			φ160-III ГОСТ 5781-82 с-1350	1	2,13 кг

1. Материал поз.1 Встр3Глс5 или Встр3ел5. 2. Защита от коррозии в соответствии ТТ.3. 3. Электроды типа э4св.	Примеч.	
	Изм. №	
ТП 901-4-82с.84-IV-2.103		
ГИП Филатов И. Кондр. Ямалов Нач. отд. Филатов Рук. бр. Ямалов Вед. инж. Толстиков Ст. инж. Брянецов	Изделие закладное	Студия Магелан Масштаб Р 4:1 1:10
	Лист 1	Листов 1
	СОЛЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ	
	Формат А4	

Капирова Лаврухина формат А4



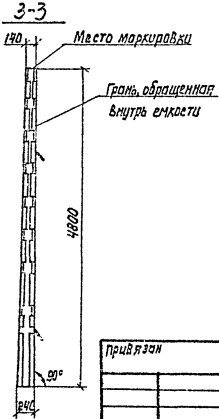
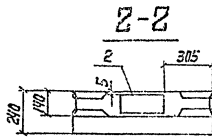
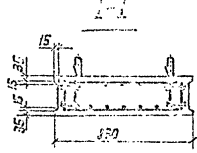
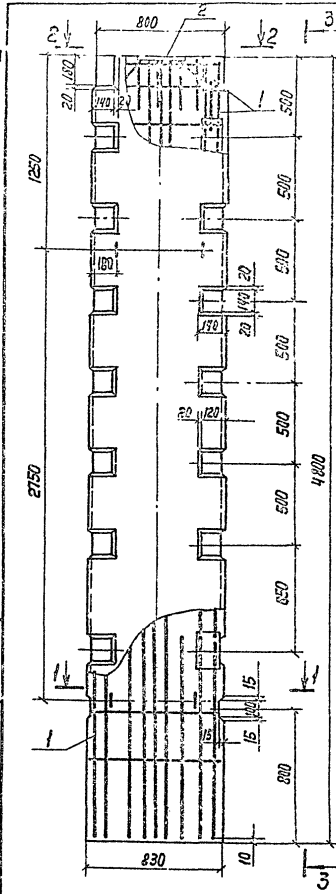
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полюса 190312 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-71 с-270	1	2,51 кг
Б4	2			φ120-III ГОСТ 5781-82 с-445	5	0,40 кг

1. Материал поз.1 Встр3Глс5 или Встр3ел5.
2. сварка по гост 19292-73-71.
3. Защита от коррозии в соответствии с ТТ.3.

1. Материал поз.1 Встр3Глс5 или Встр3ел5. 2. Защита от коррозии в соответствии ТТ.3. 3. Электроды типа э4св.	Примеч.	
	Изм. №	
ТП 901-4-82с.84-IV-2.313		
ГИП Филатов И. Кондр. Ямалов Нач. отд. Филатов Рук. бр. Ямалов Вед. инж. Толстиков Ст. инж. Ямалов	Изделие закладное	Студия Магелан Масштаб Р 4:1 1:50
	Лист 1	Листов 1
	СОЛЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ	
	Формат А4	

Кондр. Лаврухина формат А4

Рис. 1



Шв. марка, диаметр и шаг в ст. шп. шп. шп.

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84 - IV-ТТ	ТТ		
				Оборочные единицы		
Я3	1		901-4-82с.84 - IV-2.210	Крупные пространственные	1	
Я4	2		- IV-2.103-01	Изделие закладное	1	
				Материалы		
				Бетон М200 В6 Нрз 100	0,76	м ²

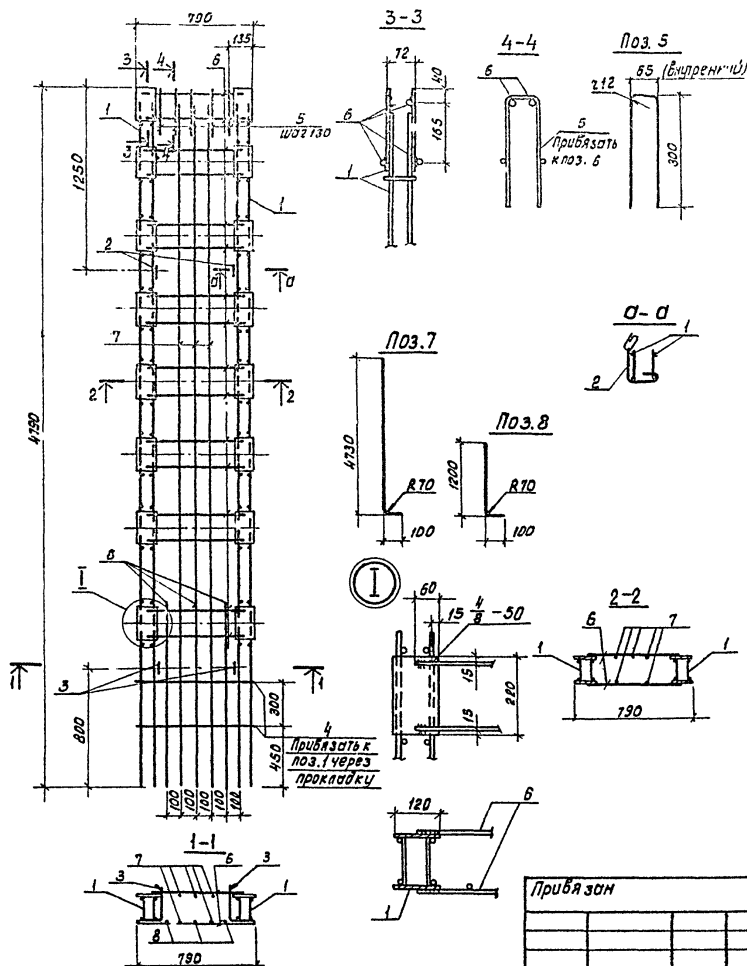
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия для арматурных коробов		Изделия закладные				Общий расход							
	Арматура классов		Арматура классов		Уголки стержни									
	А-III	Вс200	А-III	А-IV	ВСтЗ	Вс200								
901-4-82с.84-2.200	3,9	80,5	8,4	5,5	2,4	7,9	0,1	4,0	4,1	38,4	2,7	4,1	53,1	137,5

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.
3. П.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3.

Привязка			ТИ 901-4-82с.84-IV-2.200			Стандарт		Масштаб	
			ГИП	С.Матвеев	Д.Иванов	Р	1,9г	1:20	
			Н.Контр.	Толстиково	Филатов	Л			
			Нач. отд.	Филатов	Д.Иванов				
			рук. бр.	Яковлев	Яковлев				
			ср. инж.	Брянцева	Яковлев				
			инженер	Яковлева	Яковлев				
			инв. №						

Ярлыком IV



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Ручные единицы</u>		
А4	1		901-4-82с.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	37,20 кг
А4	2		IV-2.211	Петля строповочная	2	1,97 кг
А4	3		-01	То же	2	2,06 кг
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	4			φ 6 А-III E=810	4	0,18 кг
Б4	5			φ 6 А-III E=670	5	0,14 кг
Б4	6			φ 12 А-III E=670	30	0,60 кг
Б4	7			φ 12 А-III E=4800	5	4,26 кг
Б4	8			φ 12 А-III E=1270	3	1,13 кг

1. Поз. 6 приварить к поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ - 50. Электроды типа ЭАБ.
2. Поз. 2; 3; 4; 5; 7; 8 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан

Г.И.П.	Филатов	Дата	
Н.Контр.	Алмазов	Дата	
Нач.отд.	Филатов	Дата	
Рук.бр.	Алмазов	Дата	
Вед.инж.	Толстикова	Дата	
Ст.инж.	Брянцева	Дата	

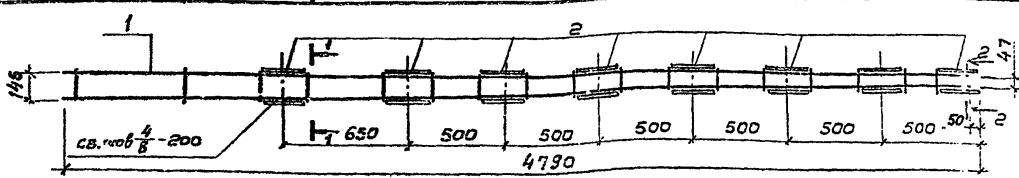
ТН901-4-82с.84-IV-2.210			
Каркас пространственный	Стадия	Масса	Масштаб
	P	126,67	1:25
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Копирован: Доценко

Формат А3

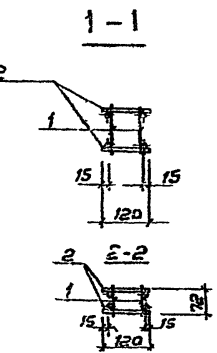
Ив. № Подпись и дата Взам. Ив. №

Л.в.б.м. IV



Взам. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Оборачиваемые единицы		
1			901-4-82с.84-IV-2.221	Сетка	2	9,00 кг
				Детали		
БУ	2			Полоса 5х180 ГОСТ 103-76 ВСт 3Г02Т-380-11# С-220	16	1,20 кг

Материал поз.2 ВСт3 псб
Электроды типа Э46А



Привязан

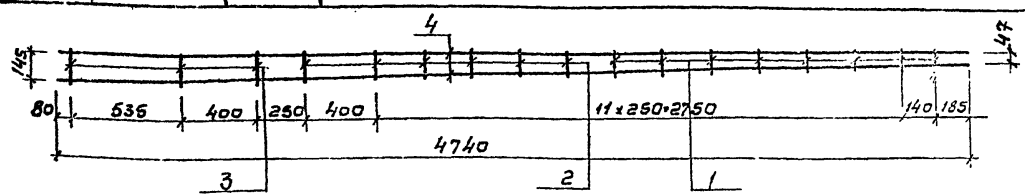
Ив. №					
-------	--	--	--	--	--

			ТП 901-4-82с.84IV - 2.220		
			Каркас пространственный		
Гип	Филатов	И.контр	Толстикова	Масштаб	Масштаб
Науч.орг	Филатов	Рук.бр.	Ялматов	ρ	37,2 1:20
Ст.инж.	Боянчиева	Инж.	Абрамова	Лист	Листов
			СССРВОЗДЖАИПРОЕКТ		

Копировал: В. Филиппов

Ф.Л.р.м. 27

Ив. № Подпись и дата Взам. Ив. №



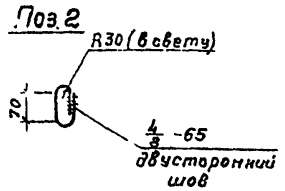
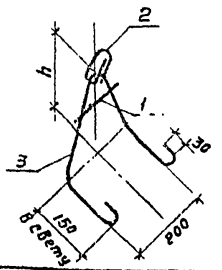
Взам. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			φ6А-IV ГОСТ 5781-82 С-125	8	9,03 кг
БУ	2			φ6А-III ГОСТ 5781-82 С-160	6	0,04 кг
БУ	3			φ6А-IV ГОСТ 5781-82 С-185	3	0,04 кг
БУ	4			φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-4740	2	4,2 кг

			ТП 901-4-82с.84IV - 2.221		
			Сетка		
Гип	Филатов	И.контр	Толстикова	Масштаб	Масштаб
Науч.орг	Филатов	Рук.бр.	Ялматов	ρ	9,00 1:20
Ст.инж.	Боянчиева	Инж.	Абрамова	Лист	Листов
			СССРВОЗДЖАИПРОЕКТ		

Привязан

Ив. №					
-------	--	--	--	--	--

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ков. по весу г. 211	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				<u>Детали</u>			
				Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4	1			φ6 А-III R=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			φ16 А-I R=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			φ12 А-I R=835	1	1	1,34 кг
Б4	3			φ12 А-I R=990	1	1	1,43 кг

Обозначение	h	Масса ед., кг
901-4-82с.84-IV-2.211	130	1,97
-01	130	2,06

Электроды типа Э46-Т

Привязан

1. Для поз. 2и3 применять сталь марки ВСтЗ ер2 для поз. 3 - также ВСтЗ по2 по ГОСТ 380-71*
2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20мм.

Инв. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.211

ГИП	Филатов	Иванов	Стедия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Толстачкова	Иванов	Р <td>см. табл.</td> <td>1:10</td>	см. табл.	1:10
Нач. отд.	Филатов	Иванов	Лист	Листов	1
Рук. бр.	Алмазов	Иванов	С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т		
Ст. инж.	Брянцева	Филатов			
Техник	Зудина	Иванов			

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ков.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ1		
			-IV-2.30сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		901-4-82с.84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	161,84 кг
				<u>Детали</u>		
				Петли строповочные		
Б4	2			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 R=405	1	0,90 кг
Б4	3			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 R=750	2	0,67 кг
Б4	4		1.405-9, вып.1	УП1-7 (φ14 Ас-II)	1	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	1,19	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Цвелелия арматурные				Цвелелия закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса Ас-II		Прекат марки ВСтЗ	Всего							
	ГОСТ 5781-82	φ5 φ8 φ12 φ16		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76									
901-4-82с.84-IV-2.300	45,2	17,7	118,9	118,9	2,0	2,0	2,2	1,4	3,0	24,4	2,5	10,9	46,5	165,4

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.300

ГИП	Филатов	Иванов	Стедия	Лист	Листов
Н. контр.	Толстачкова	Иванов	Р	Лист	Листов
Нач. отд.	Филатов	Иванов	С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т		
Рук. бр.	Алмазов	Иванов			
Ст. инж.	Брянцева	Филатов			
Техник	Зудина	Иванов			

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Листок IV

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ		
		901-4-82с.84-IV-2310СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	901-4-82с.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	37,20кг
А1	2	-IV-2.311	Каркас	1	7,39кг
А4	3	-IV-2.312	Сетка	1	21,90кг
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	4		φ 6А-III	2=4780	9 1,06 кг
Б4	5		φ 12А-III	2=620	30 0,55 кг
Б4	6		φ 12А-III	2=735	16 0,65 кг
Б4	7		φ 12А-III	2=1160	8 1,03 кг
Б4	8		φ 12А-III	2=1240	7 1,10 кг
Б4	9		φ 12А-III σ=610	2=1350	3 1,20 кг
Б4	10		φ 12А-III σ=650	2=1430	3 1,27 кг
Б4	11		φ 12А-III σ=670	2=1470	2 1,31 кг

Ведомость деталей

* См. ведомость АЕТЛЕН

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Привязан

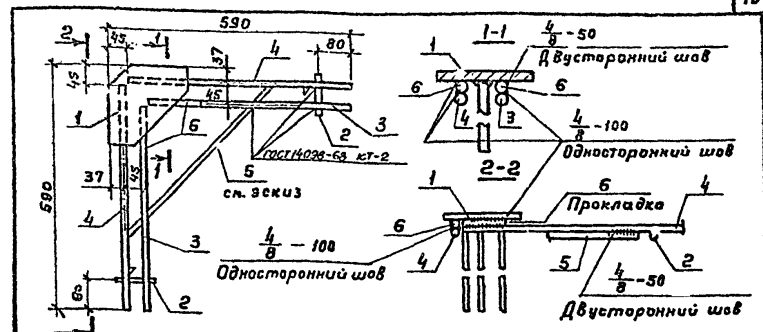
Инд. №

ТП 901-4-82с.84-IV - 2.310

Каркас пространственный

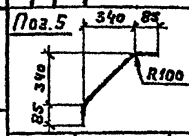
Студия	Лист	Листов
Р		1

СПИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	901-4-82с.84-IV-2.313	Узелные закладные	1	4,51кг
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	2		φ 6А-III	2=90	2 0,02 кг
Б4	3		φ 12А-III	2=500	2 0,44 кг
Б4	4		φ 12А-III	2=550	2 0,49 кг
Б4	5		φ 12А-III	2=650	1 0,58 кг
Б4	6		φ 12А-III	2=110	4 0,10 кг

Инд. № лист. Подпись и дата



* См. эскиз

Электроды типа 946А

Привязан

Инд. №

ТП 901-4-82с.84-IV - 2.311

Каркас

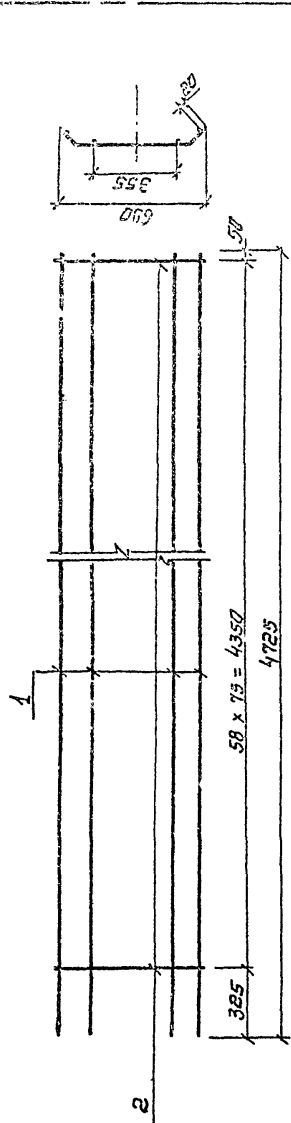
Студия	Лист	Листов
Р	7,39	1:10

Лист Листов 1

СПИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

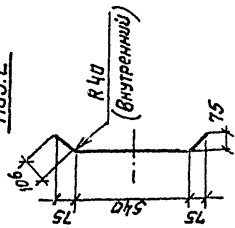
инв. № подл. листы и дата 4-30-84

Формат IV



Формат	ИНВ. №	Обозначение	Материал	Кол. листов
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТЭ	
	Б4	1	Автомат	4
	Б4	2	Автомат	59

Лист 2



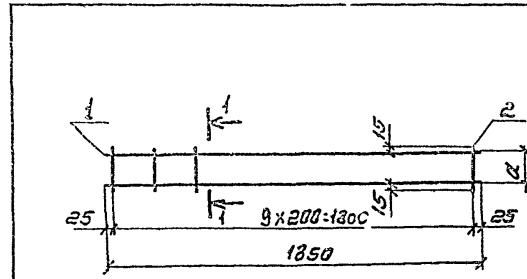
Т0901-4-82с.84IV-2.312

Гип	Филатов	Сетка	Масштаб
Н.контр.	Толстикова	Р	1:20
Нач.отд.	Филатов	Лист	Листов 1
Рук.др.	Алмазов	Созвездкаканалпроект	
Вед.инж.	Толстикова	Формат IV	
Ст.инж.	Брянцева		

Привязан

ИНВ. №

инв. № подл. листы и дата 4-30-84



Обозначение	Размер	
	мм	Масса
901-4-82с.84-IV-2.401	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

Формат	Эонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листах			Примеч.
					-	01	02	
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТЭ				
				Детали				
Б4	1			φ 58p-I гост 6727-80e=180	2	2	2	0,26 кг
Б4				φ 58p-I гост 6727-80e=110	10			0,015 кг
Б4	2			φ 58p-I гост 6727-80e=130		10		0,02 кг
Б4				φ 58p-I гост 6727-80e=190			10	0,03 кг

Привязан

ИНВ. №

Т0901-4-82с.84-IV-2.401

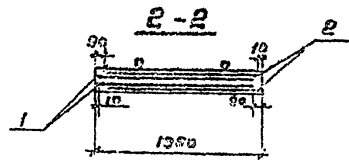
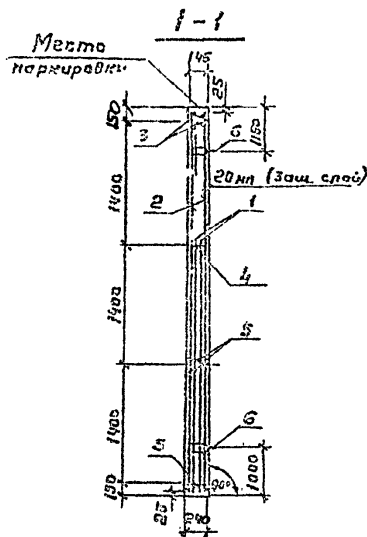
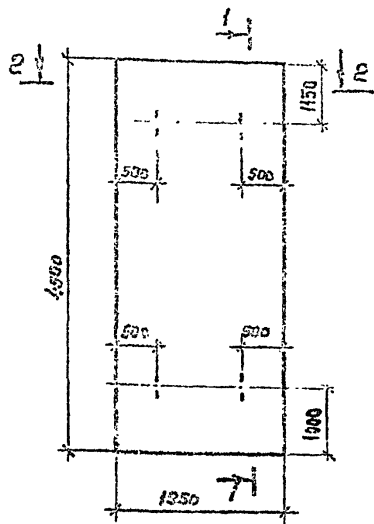
Гип	Филатов	Сетка	Масштаб
Н.контр.	Толстикова	Р	1:20
Нач.отд.	Филатов	Лист	Листов 1
Рук.др.	Алмазов	Созвездкаканалпроект	
Вед.инж.	Толстикова	Формат IV	
Ст.инж.	Брянцева		

Сетка	Масштаб
Р	1:20
Лист	Листов 1
Созвездкаканалпроект	

Формат IV

инв. Силикина

Альбом IV



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
		901-4-82с.84 -IV-77	ТТ:		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Сетка по ГОСТ 23279-78		
	1	С 16А-0-200	1850x2950	125	2 50,70 кг
	2	С 16А-0-300	1850x4450	25	2 75,40 кг
АЧ	3	901-4-82с.84 -IV-2,401	Сетка	2	0,57 кг
АЧ	4	-01	"	1	0,72 кг
АЧ	5	-02	"	3	0,52 кг
	6	З. 900-3 вып. 4/82 ч. 2 л. 29	Петля страховочная МН 23	4	5,60 кг
<u>Материалы</u>					
			Бетон: М200 В6 Мрз 50	17	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Вр-I			Арматура класса А-I			Ас-II				Общий расход
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ16	Углы	φ5	Углы	Всего	φ10	Углы	φ12	φ16	Углы	Всего		
901-4-82с.84-IV-2,400	20,5	233,5	257,0	4,5	4,5	253,5	16,4	15,4		10,0	10,0	26,4	294,9	

Имя, фамилия, Подпись и должность (подпись)

Панель может изготавливаться в опалубке стеновой панели ПСБ-48 по серии З.900-3 вып. 4/82 с соблюдением всех указаний данной серии.

Привязан

И.в. Л.						
---------	--	--	--	--	--	--

ТП 901-4-82с.84 -IV-2,400		
Панель приемной камеры		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	4,23т	1:50
Лист		Листов
		1
СОЮЗВО ДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копирован: Гольденбаум

Формат А3

Код	Поз.	Обозначение	Численность	Количество на исполнение - IV - 3.100																					Примеч.		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		22	23
			Документация																								
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ																								
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																								
		3.900-3.15 1.00000 -01	1ПР-2	X																							
		-03	1ПР-4		X																						
		-05	2ПР-2			X																					
		-07	2ПР-4				X																				
		-09	3ПР-2					X																			
		-11	3ПР-4						X																		
		-13	4ПР-2							X																	
		-15	4ПР-4								X																
		-17	4ПР-2а									X															
		-19	4 ПР-4а										X														
А4	1	901-4-82с.84-IV-3.101	Изделие закладное		2	2				2	2			5	5					9	9			9	9		
А4		-3.102	ТО же				2	2						2	2					5	5			9	9		
	2	3.900-3.15 1.01500	" МН7							6	6	6	6										4	4	4	4	
			Материалы																								
		Бетон М300 В5 Мр3 100		1.85	1.85	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.71	1.71	1.71	1.71	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.75	1.75	1.75

Со всеми
возмездными
изданиями

Со всеми закладными изделиями
исполн. МН5

Взамен
МН5

м³

1. Плиты - IV-3.100-02, 05; 14; 15; 17; 18; 19; 21, идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 50... 1400 м³ ТП901-4-82с.84-IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 соответственно.

2. Для закладных изделий применять прокат марки ВСт 3 сп 5 или ВСт 3П сп 5. Варить электродами типа Э46А.

ИНС. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса ед., Т
901-4-82с.84-IV-3.100; -01	1	4,56
-02...05	2	4,68
-06...09	3	4,66
-10...13	4	4,25
-14...21	5	4,40
-22...25	6	4,35

Приказан

ГИП	Филатов	Авт.
Н.контр.	Алмазов	Авт.
Нач.отд.	Филатов	Авт.
Рук.бр.	Алмазов	Авт.
Вед.инж.	Полстикова	Авт.
Ст.инж.	Брянцева	Авт.

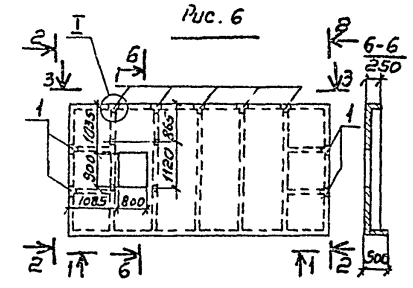
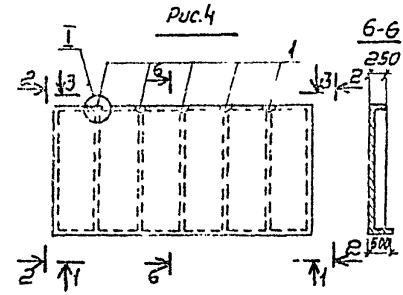
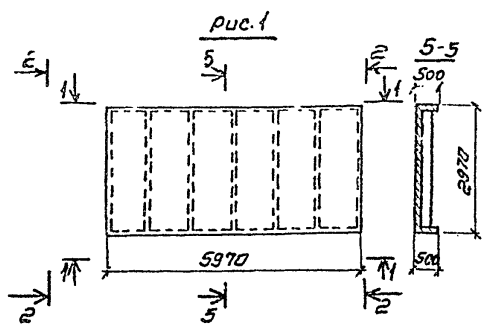
ТП901-4-82с.84-IV-3.100

Плита покрытия

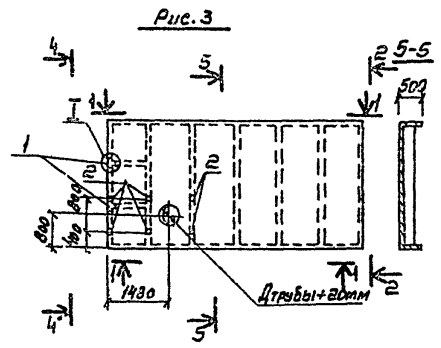
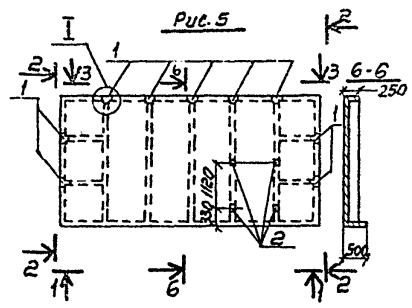
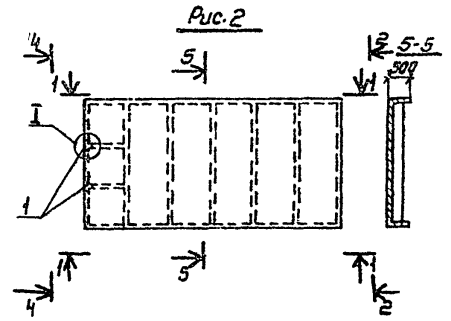
Стальная	Лист	Листов
Р		1

СССР КОСМОС КОМПЛЕКТ

Рис. 6 см. IV



Дтв. на рис. 6 см. сечение 24-24 серии 3.900-3.151.5



Таблицу исполнения см. ТП 901-4-82.84-И-3.100

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						общий расход
	А-III		Всего		Всего		
	Гост 5781-82		Гост 103-76		Всего		
	φ8	φ14	б-12	Углов			
901-482.84.100-02.02			1.1		1.1	1.1	1.1
-04:05	1.9	1.9	3.4		3.4	5.3	5.3
-05:07	0.9	0.9	14.7		14.7	14.7	15.6
-08:09	0.9	1.9	2.8	16.9	16.9	16.9	19.7
-10:11			2.7		2.7	2.7	2.7
-12:13	4.8	4.8	2.4		8.4	8.4	13.2
-14:16; 22; 23			4.9		4.9	4.9	4.9
-16:17; 24; 25	8.6	8.6	15.1		15.1	15.1	23.7
-18:19	0.6	0.6	14.0		14.0	14.0	14.6
-20:21	0.6	8.6	9.2	24.2	24.2	24.2	33.4

Изм. № 001/1. Подпись и дата. Элект. инв. №

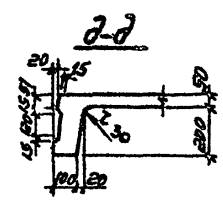
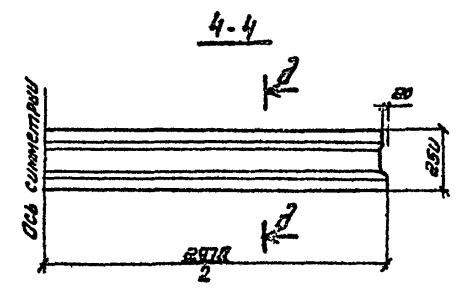
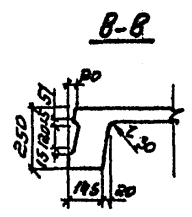
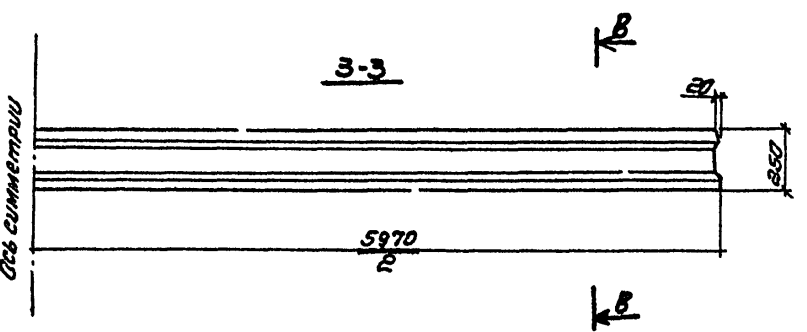
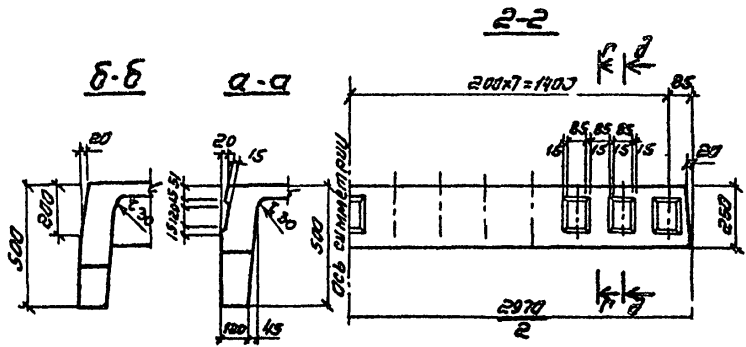
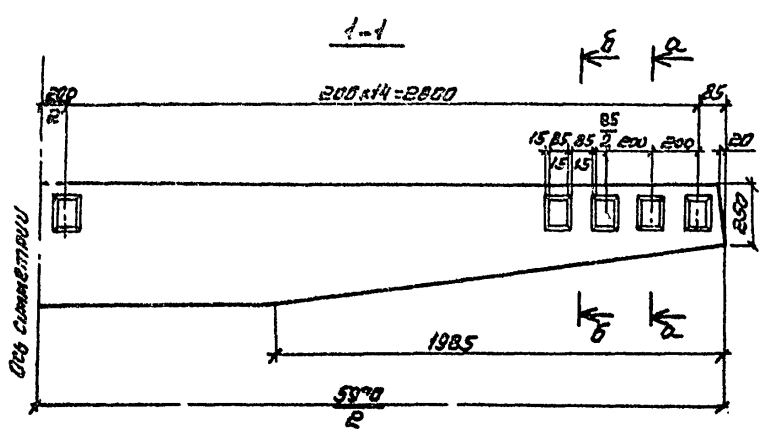
Приказан	Г.И.П. Фрилатов	Проект
	Н.Монг. Ялпазов	Арх.
	Мон.отд. Фрилатов	Арх.
	Рис. Б.Я. Ялпазов	Арх.
	Вед. инж. Галстянкова	Инж.
	Ст. инж. Бячичева	Инж.
Изм. №		

ТП 901-4-82.84-И-3.100 С6

Плита покрытия.
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см табл.	1:100
Лист 1	Листов 3	
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		

1:25, 8000 IV



Учебно-методическое пособие по черчению

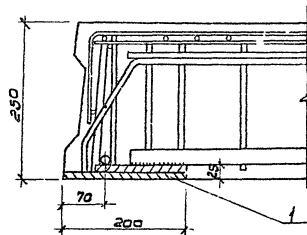
ТН 901-4-82:84 -IV-310006 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО

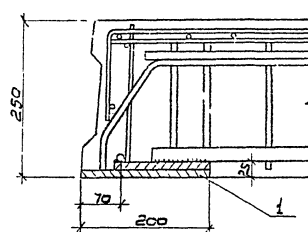
ФОРМАТ А3

Работы №

1-1



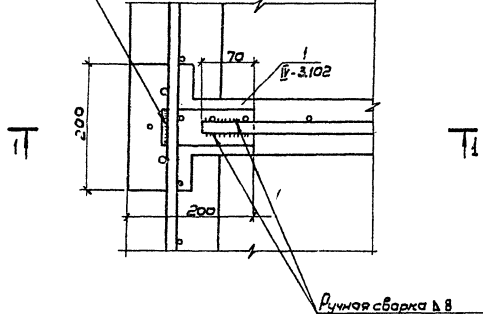
2-2



I

Ручная сварка в 8

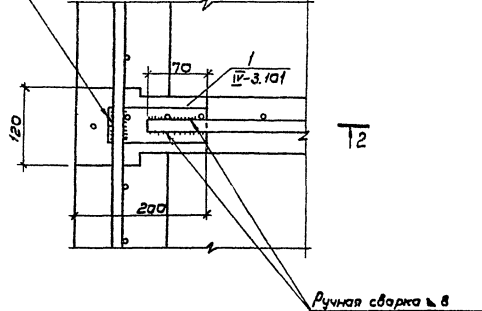
для исп. лн. - IV-3.100-04,05,08,09,12,13,16,17,20,21,24,25



I

для исп. лн. - IV-3.100-02,06,07,08;
10,11,14,15,18,19,22,23

Ручная сварка в 8



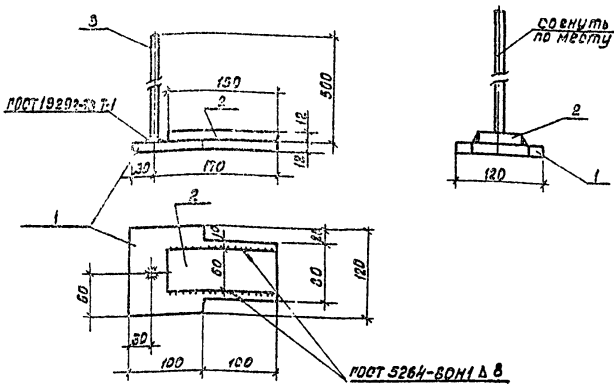
Шкаф, мебель, подиумы и другие Взам. инв. №

ТН 901- 4-82с.84 -IV-3.100СБ

И/к.т.
3

Копировал: В. Филиппов

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			301-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 120x12 ГОСТ103-76 E=200	1	2.26 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗГпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.101

Изделие
закладное

Стадия Масса Масштаб

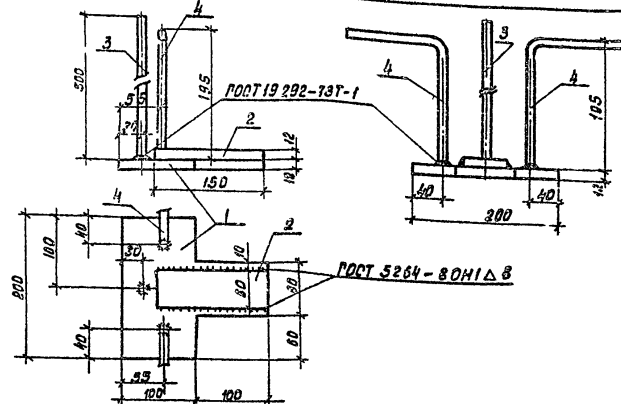
Р 3.31 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Довченко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 200x12 ГОСТ103-76 E=200	1	3.77 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг
Б4	4			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=100	2	0.40 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗГпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.102

Изделие
закладное

Стадия Масса Масштаб

Р 5.78 1:50

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Довченко

Формат А4

Уиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Уиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Р.Л.Берман

✓(✓)

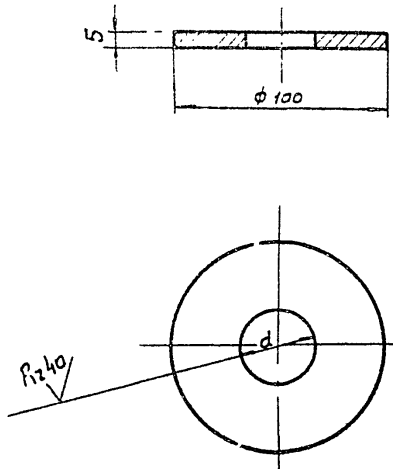


Таблица
исполнений

Усл.	d, мм	Масса кг
1	65	0.307
2	325	0.245
3	47.5	0.166

Привязан

УИВ. №

ТП 901-4-82с.84 -V-6.000

Заглушка

Стдия	Масса	Масшт
Р	см.	
	табл.	1:2
Лист		Листов 1

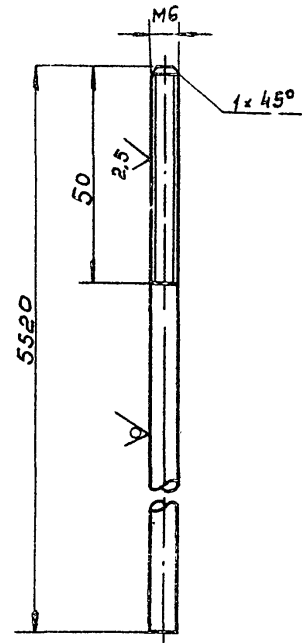
Лист г/к 65 ГОСТ 19903-74
3-III - СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЗВОДОКНАЛПРОСКТ

УИВ. № Подпись и дата

Н.контр. Лверьянов
Гип. Филолов
Нач. отд. Кульметов
Гл. спец. Жинчин
Рук. бр. Лверьянов

Rz 80 ✓(✓)



Привязан

УИВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-6.100

Электрод нулевой

Стдия	Масса	Масшт
Р		
	1.214	1:1
Лист		Листов 1

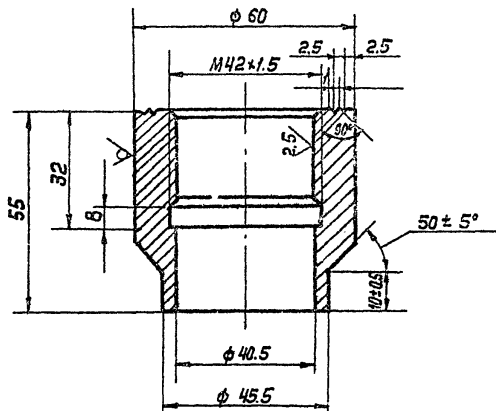
Круг 86 ГОСТ 2590-71
12 x 18 ГОСТ 5949-75

СОНЗВОДОКНАЛПРОСКТ

УИВ. № Подпись и дата

Н.контр. Лверьянов
Гип. Филолов
Нач. отд. Кульметов
Гл. спец. Жинчин
Рук. бр. Лверьянов

РАБОЧИЙ



Привязан

ИВ.Н.

ТН 901-4-82с.84-IV-6.200

Бобышка

Стадия Масса Масштаб

Р 0,67 1:1

Лист Листов 1

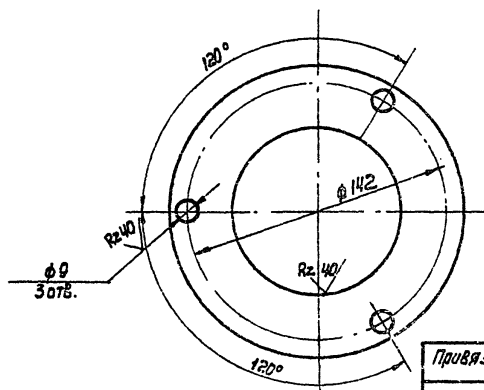
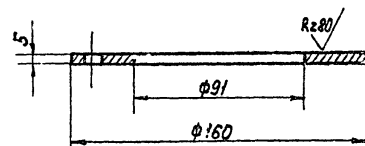
Круг 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СООЗВОДОВАНА НА ПРОЕКТ

Копировала

формат А4

✓(M)



Привязан

ИВ.Н.

ТН 901-4-82с.84-IV-6.300

Фланец

Стадия Масса Масштаб

Р 0,52 1:2

Лист Листов 1

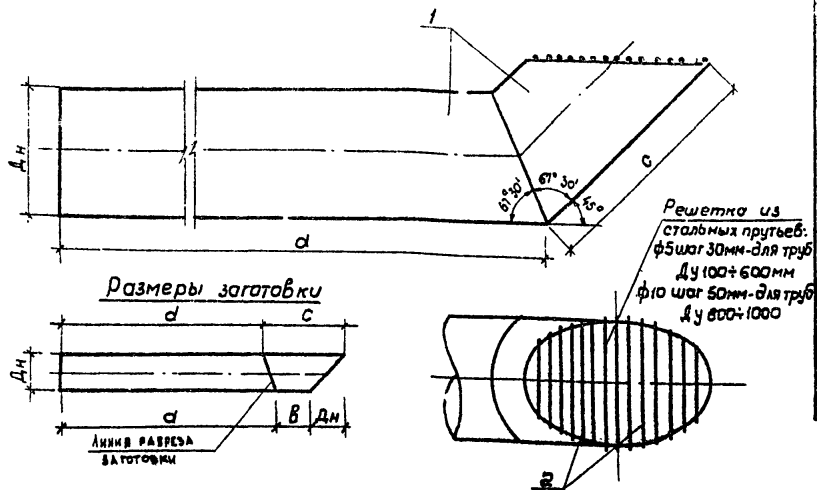
Лист ТК 55 ГОСТ 19903-74
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СООЗВОДОВАНА НА ПРОЕКТ

Копировала Лаврухина

формат А4

Длина



Формы	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Труба 426-5 II ГОСТ 10704-76 В-3515 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	182,5 кг
				Труба 530-6 II ГОСТ 10704-76 В-3610 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	279,9 кг
				Труба 630-7 II ГОСТ 10704-76 В-3760 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	404,4 кг
				Труба 820-7 II ГОСТ 10704-76 В-4080 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	572,4 кг
				Труба 1020-8 II ГОСТ 10704-76 В-4120 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	822,8 кг
		2		ф 6А-3 ГОСТ 5781-82		См. табл. размеров
				ф 10А-3 ГОСТ 5781-82		

1. Сварку производить электродами типа Э 46 А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	Поз. 1					Поз. 2	
	дн	а	в	с	д	Собств. м	Масса ед, кг
от 400	425	2800	290	890	2625	7,5	1,65
от 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
от 600	530	2850	330	1170	2530	15,0	3,30
от 800	820	2850	410	1570	2610	13,0	9,20
от 1000	1020	2600	500	1940	2180	22,0	13,6

привязан			
Лист №			

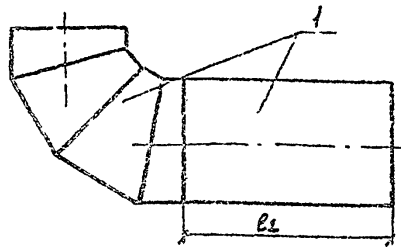
ТН 901-4-82с.84 - V-7000

Деталь			Стадия	Масса	Масштаб
отводящего трубопровода			Р	см. табл.	
			Лист	Листов /	
Гип	Руднев	Виктор			
И.контр	Миронович	Илья			
Нач.отд	Торина	Ольга			
Руч.вр	Дунгарь	Юлия			
Циклов.	Пешовская	Юлия			

СОЮЗВАХОДКАНАЛПРОЕКТ

Лист № 0001 / Подпись и дата 03.01.2012 г.

Возврат IV



Марка детали	l ₁	масса Ед. кг
ПД 500	2000	219.0
ПД 600	2000	323.0
ПД 800	2000	454.0
ПД 1000	1800	604.0

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
		Труба 530x6 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	2-3230
		Труба 630x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-3470
		Труба 820x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-3944
		Труба 1020x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4230

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62.
2. Сварку производить электродом типа Э46А.

Привязан	

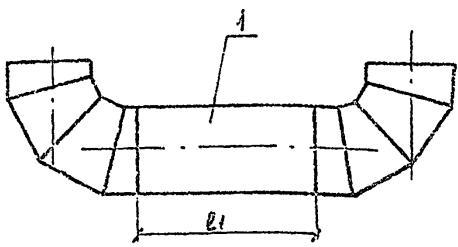
ТП 901-4-82с.84-IV-7.100

Деталь подводящего трубопровода ПД

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДАКАНАЛОРБЕКТ

Гип	Руднев	В.М.
Н. контр.	Мирончик	Л.М.
Нач. отд.	Харина	Л.М.
Рук. бр.	Айгоров	Л.М.
Инженер	Гужневская	Л.М.



Марка детали	l ₁	масса Ед. кг
ПР 500	2400	314.0
ПР 600	2300	463.0
ПР 800	2600	731.0

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
		Труба 530x6 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4860
		Труба 630x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-5240
		Труба 820x7 II гост 10704-76 А-ст 3сп гост 10705-80	0-4780

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62
2. Сварку производить электродом типа Э46А

Привязан	

ТП 901-4-82с.84-IV-7.200

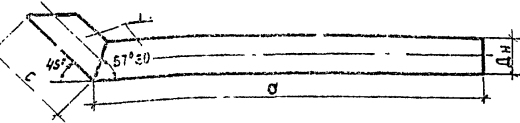
Деталь переливного трубопровода ПР

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДАКАНАЛОРБЕКТ

Гип	Руднев	В.М.
Н. контр.	Мирончик	Л.М.
Нач. отд.	Харина	Л.М.
Рук. бр.	Айгоров	Л.М.
Инженер	Гужневская	Л.М.

Альбом II



размеры заготовки



Марка Детали	Дн	σ	б	с	д	Масса ед, кг
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9
СП 200	219	3100	113	423	3010	64.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Труба 159×3 ГОСТ 10704-76 А-СТ3 СП ГОСТ 10703-80 Р-3460	1	
				Труба 219×3.5 ГОСТ 10704-76 А-СТ3 СП ГОСТ 10703-80 Р-3440	1	

Сварку производить электродами типа Э46А

Прибылан			
ИМБ. N -			

ТП 901-4-82с84-IV-7300

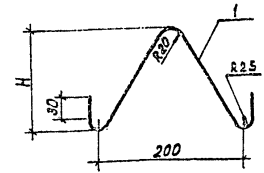
Деталь спускного трубопровода СП

Стандия	Масса табл.	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Гип	Руднев	Иванов
Н. контр.	Мурманчик	Иванов
Нач. отд.	Хоркина	Иванов
Рук. бр.	Амгорм	Иванов
Инженер	Гужинская	Иванов

ИМБ. N 1001.1. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Обозначение	Размеры, мм	Масса ед, кг
	H	
901-4-82с84-IV-8.000	140	0,12
-01	400	0,28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на листе	ИМБ. N	Примеч.
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с84-IV-ТТ	ТТ 2			
				<u>Детали</u>			
Б4				Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 Р-200	1		0,12 кг
Б4		1		Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 Р-400	1		0,28 кг

ИМБ. N 1001.1. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Прибылан			
ИМБ. N -			

ТП 901-4-82с84-IV-8.000

Изделие закладное

Стандия	Масса табл.	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Гип	Филатов	Иванов
Н. контр.	Алмазов	Иванов
Нач. отд.	Филатов	Иванов
Рук. бр.	Алмазов	Иванов
Вед. инж.	Толстикова	Иванов
Инженер	Абрамова	Иванов