

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802-3-15

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ
42 и 7 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом III

17670-02
цена 3-19

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-144, Сельскохозяйственная ул., 23
Сделано в печать II 1988
Завод № 1679 Тираж 650 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-15

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 и 7 ТЫС.М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-3-14).
- Альбом II - Технологическая часть, заказные спецификации.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Нестандартизированное оборудование (из типового проекта 902-3-14)
- Альбом VI - Сметы: Часть 1. Вариант с первичным отстаиванием.
Часть 2. Вариант без первичного отстаивания.

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 59 от 20 февраля 1981 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 70 от 8 июля 1981 г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. КЕТОВ
 В. ЛОКТЮШИН

					ПРИВЯЗАН	

ИМБ. №:

Исходность рабочих чертежей и монтажного комплекта

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
1	Общие данные	2	
2	Вариант с первичным установлением. Схема расположения стеновых панелей, латок, балок и переходных мастик	3	
3	Вариант без первичного установления. Схема расположения стеновых панелей, латок, балок и переходных мастик	4	
4	Разрезы. Детали.	5	
5	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, балок и переходных мастик. Начало.	6	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, балок и переходных мастик. Окончание	7	
7	Узлы 1, 2, 3	8	
8	Узел 4	9	
9	Узлы 5 и 6	10	
10	Узел 7	11	
11	Узел 8	12	
12	Узлы 9 и 10	13	
13	Узел 11	14	
14	Узел 12	15	
15	Деталь декоративного шва в стене. В днище, резинового компенсатора, установка троса опаривания. Узлы 14, 17, 18	16	
16	Детали крепления струнапротяжки щитов Ш1-Ш4	17	
17	Детали установки фильтруемых латок	18	
18	Днище. Опалубочный чертеж. Планы. Разрезы.	19	
19	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы.	20	
20	Днище. Армирование. Вариант с первичным установлением. Схема расположения нижних и верхних сеток. Спецификация.	21	
21	Днище. Армирование. Вариант с первичным установлением. Схема расположения каркасов. Разрез 1-1. Спецификация.	22	
22	Днище. Армирование. Вариант без первичного установления. Схема расположения нижних и верхних сеток. Спецификация.	23	
23	Днище. Армирование. Вариант без первичного установления. Схема расположения каркасов. Разрез 6-6. Спецификация.	24	
24	Днище. Армирование. Разрезы.	25	
25	Днище. Армирование. Узлы 1-11.	26	
26	Днище. Армирование. Узлы 12-22.	27	
27	Армирование джеккерной части для первичных и вторичных стяжек. Разрезы. Спецификация.	28	
28	Маналитные участки стен. Опалубочный чертеж. Планы.	29	
29	Маналитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы.	30	
30	Маналитные участки стен. Спецификация к маналитным участкам стен. Начало.	31	
31	Маналитные участки стен. Спецификация к маналитным участкам стен. Окончание.	32	
32	Маналитные участки стен 4м 1+4; 32; 33. Армирование.	33	
33	Маналитные участки стен 4м 5+7; 10+14; 16+20; 23+27. Армирование.	34	
34	Маналитные участки стен 4м 8+9; 15+21; 22; 28; 29; 31. Армирование.	35	
35	Маналитные участки стен. Армирование. Спецификация.	36	
36	Маналитные участки латок ЛТм, плит ПМ и балки БМ.	37	
37	3 ^м метровая вставка азартенка.	38	
38	6 ^м метровая вставка вторичных отстойников.	39	
39	3 ^м метровая вставка стабилизаторов.	40	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.000-3 Вып. 1	Общие железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Материалы для проектирования	
3.900-3 Вып. 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Монтажные детали.	
3.900-3 Вып. 3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	
3.900-3 Вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для латок	
1.459-2 Вып. 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
3.901-5	Сальники набивные Д 350 ± 700 для прупска труб через стены.	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из латковых элементов.	
3.400-6/76	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций минеральных сооружений промышленного назначения.	
3.901-6	Потрубки резиновые d 50 ± 1400 мм для прупска труб через стены.	
	Прилагаемые документы	
ТЛ 902-3-15 КЖИ	Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод прупскальной способностью 4,2 и 1,0 тыс. м ³ /сутки	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, балок и переходных мастик (начало)	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, балок и переходных мастик (окончание)	
20	Спецификация к схеме расположения сеток в днище.	
22	Спецификация к схеме расположения сеток в днище.	
30	Спецификация к маналитным участкам стен. (Начало)	
31	Спецификация к маналитным участкам стен (Окончание)	
36	Спецификация к латкам ЛТм; плитам ПМ, балкам БМ.	
37	Спецификация к схеме расположения элементов на 3 ^м метровой вставке азартенка и арматурных изделий в днище вставки.	
38	Спецификация к схеме расположения элементов на 6 ^м метровой вставке азартенка и арматурных изделий в днище вставки.	
39	Спецификация к схеме расположения элементов на 3 ^м метровой вставке стабилизаторов и арматурных изделий в днище вставки.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *Ю. С. М. И. Н. Е. В.* / Ю. С. М. И. Н. Е. В.

ИВБ-Н		ПРИБАЗАН	
902-3-15		КЖ	
БЛОК ЕМКОВСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРУПСКОЙ СПОСОБНОСТЮ 4,2 И 1,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Р	4 39
Гип. КОНСТ. ШАПИРОВА	ИЗМ. ОТД. КРАСАВИН	Общие данные	
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

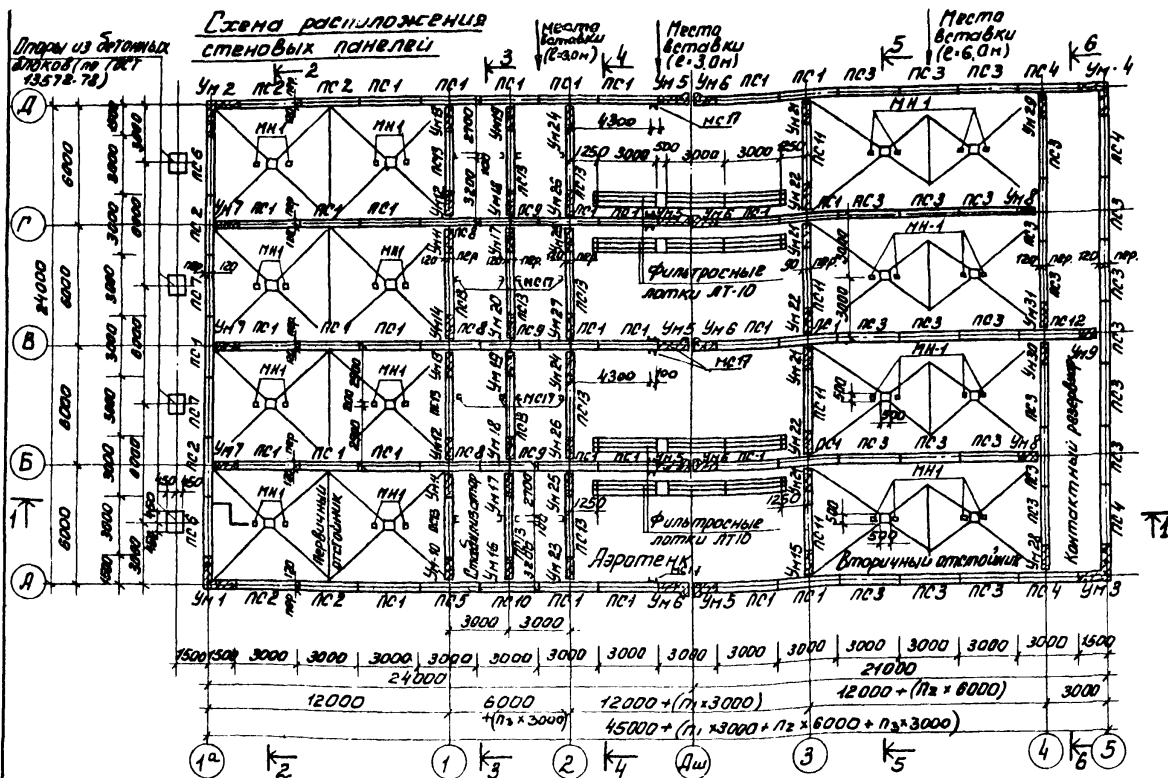
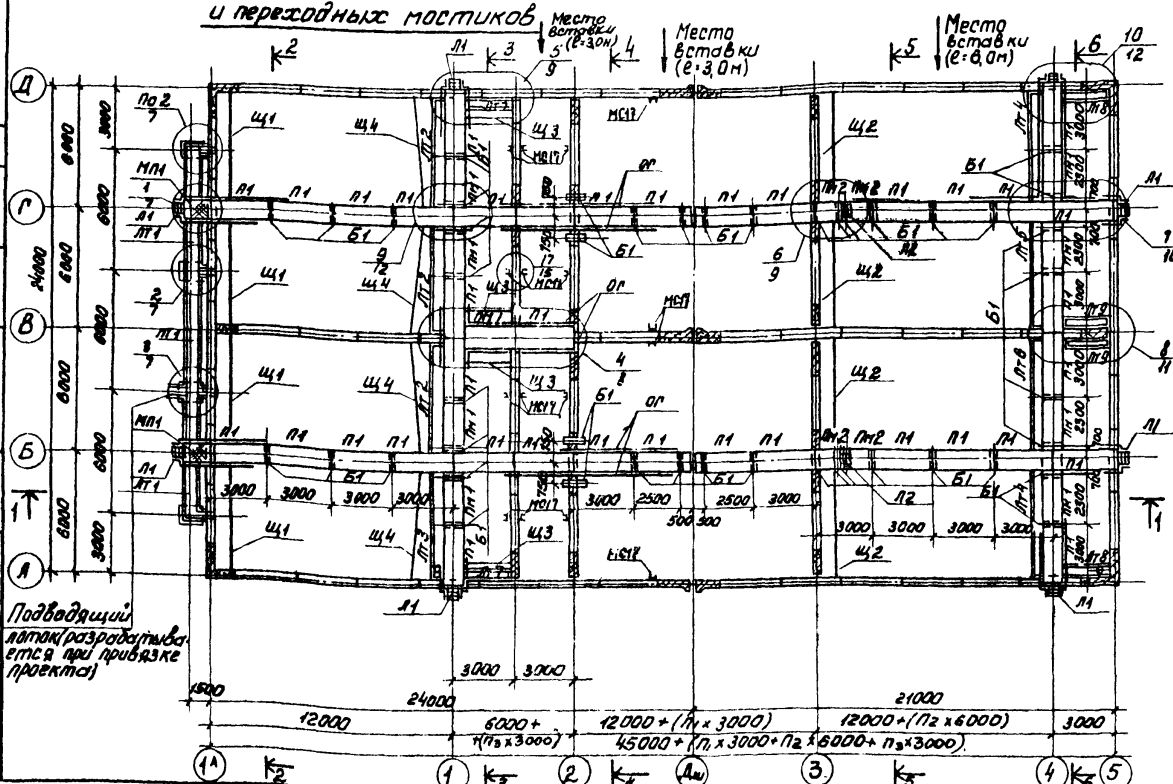


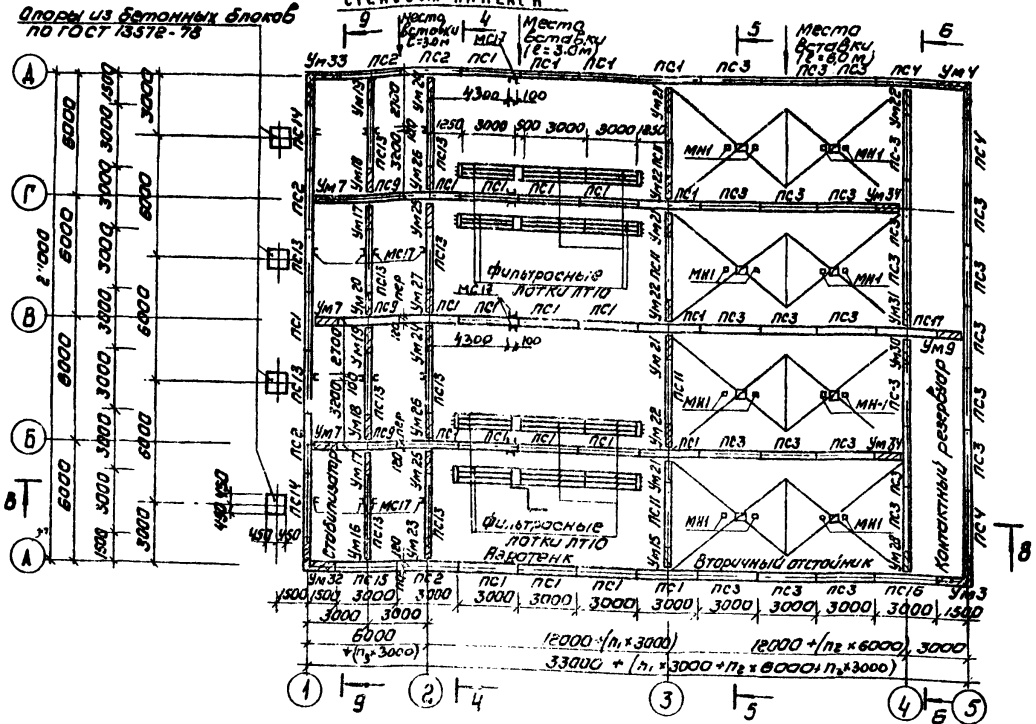
Схема расположения лотков, балок и переходных мостиков



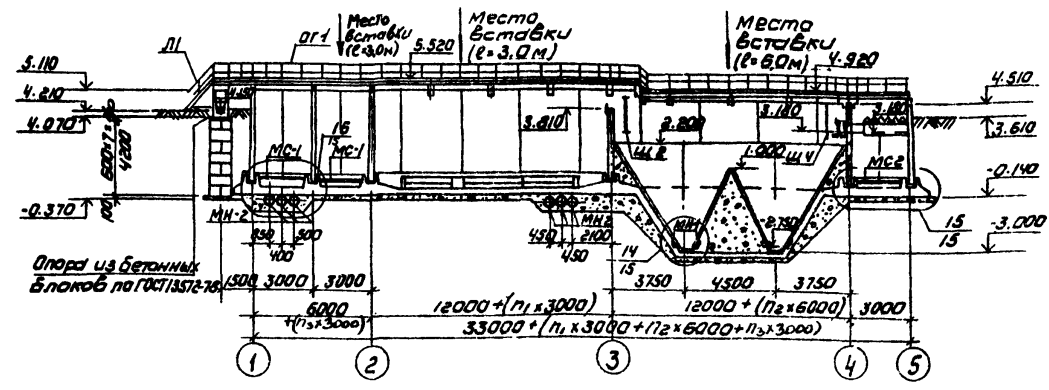
1. За условную атм. 0,000 принят верх железобетонного днища, что соответствует абсолютной атм.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен маркируются цементнопесчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм. Выше планировочных отметок монолитные участки стен снаружи штукатурятся.
4. Филтрасные латки укладываются на днище по 1-му слою гидроизоляции.
5. В зависимости от общей длины аэротенков, при привязке проекта, следует уточнить раскладку филтрасных латок и тунн для воздушных стояков по технологическим чертежам.
6. Стыки стеновых панелей между собой - шпачные, выполняются по узлам 3 и 4 серии 3.900-3 вып. 2.
7. Т-образные стыки стеновых панелей с монолитными участками на пересечении стен - гидкие, на пластиковой гидроизоляции, выполняются по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2. Подробнее о материалах и способах производства работ по выпалнению стыков смотри пояснительную записку и серию 3.900-3 вып. 2.
8. Стыки стеновых панелей с монолитными участками Ум1: Ум4 смотри на листе 35.
9. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 16 и 18 серии 3.900-3 вып. 2. Выравнивающий слой цементного раствора по дну паза принят 50 мм. Опалубочные размеры днища смотри лист 19.
10. Распределительные камеры устанавливаются у осей Б и Г по оси 2 на балки Б1 через неметаллические подкладки (см. чертежи марки НК).
11. Закладные детали МН1 для крепления эрлифтов в дункерной части отстойников учтены в спецификации на листах 20, 22.
12. На схеме расположения стеновых панелей металлические марки МС1 в стабилизаторах и контактных резервуарах условно не показаны, смотри их на разрезах на листе КЖ-4.
13. Монолитные участки лотков ЛТ1; ЛТ2 замаркированы на листе 7. Монолитные балки Б1 замаркированы на узлах.
14. Детали устройства деформационного шва в стенах и днище смотри на листе 15.
15. Латки ЛТ1 перекрыть по месту деревянными щитами. Общий расход древесины 0,5 м³.
16. Плиты переходных мостиков приварить к закладным деталям балок, в месте деформационного шва плиты к закладным деталям не приваривать.

Т П 902-3-15		К Ж	
ВАКЕЖКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
И. КОНТ.	Л. КУШКЕР	И. П. Д. КУШКЕР	И. П. Д. КУШКЕР
С. П. И. Ж.	К. П. И. Ж.	К. П. И. Ж.	К. П. И. Ж.
И. П. Д. КУШКЕР		И. П. Д. КУШКЕР	
И. П. Д. КУШКЕР		И. П. Д. КУШКЕР	
И. П. Д. КУШКЕР		И. П. Д. КУШКЕР	
И. П. Д. КУШКЕР		И. П. Д. КУШКЕР	
И. П. Д. КУШКЕР		И. П. Д. КУШКЕР	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 9-9

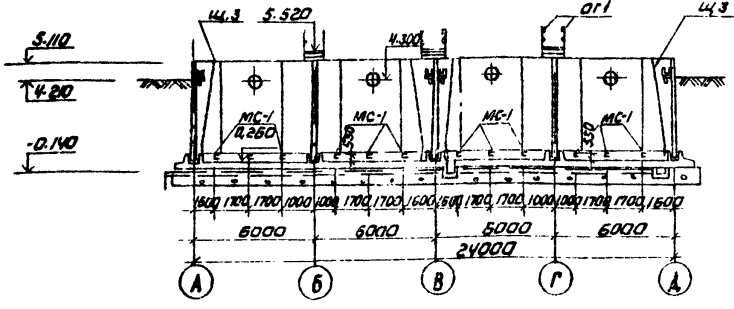
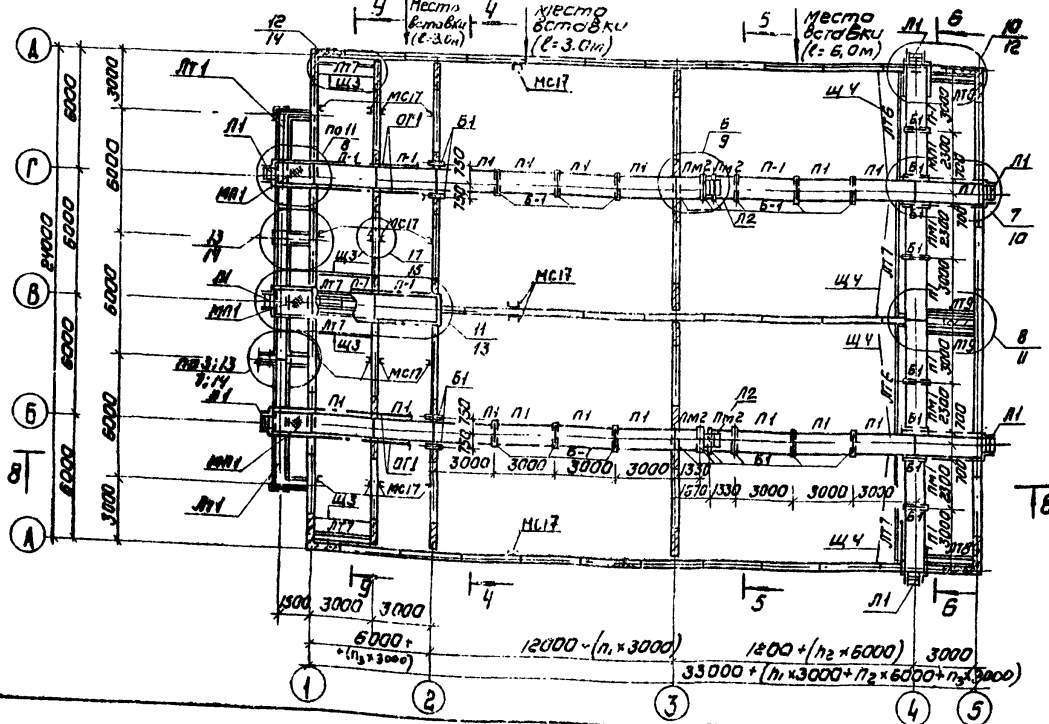


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ, БАЛКИ И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ



1. Общие примечания см. на листе 2.

СВЕТСОВАНО ПО КТ
МАШ. ПОДАТЬ К ДАТА ВЪЕМ. КИТА

		902-3-15		КЭС	
		ВАЖЕ КОСТЕ А ДА ЕТА И ЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПЕКСИОН СПОСОБОВЕТИЮ 4.2 И 10 ТЫС М ³ С УТКИ			
ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР СТ. ИМ Ж. КУРГА НОВА			СТАНА, ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГМП ЛОУЦКЕР Г.А. ЕЩ Ш А И Р Д			Р	3
ИЗЪЯТ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МЯСКО	
КОПИРОВА: КОРШИНОВА 11670-02 5 ФОРМАТ 22					

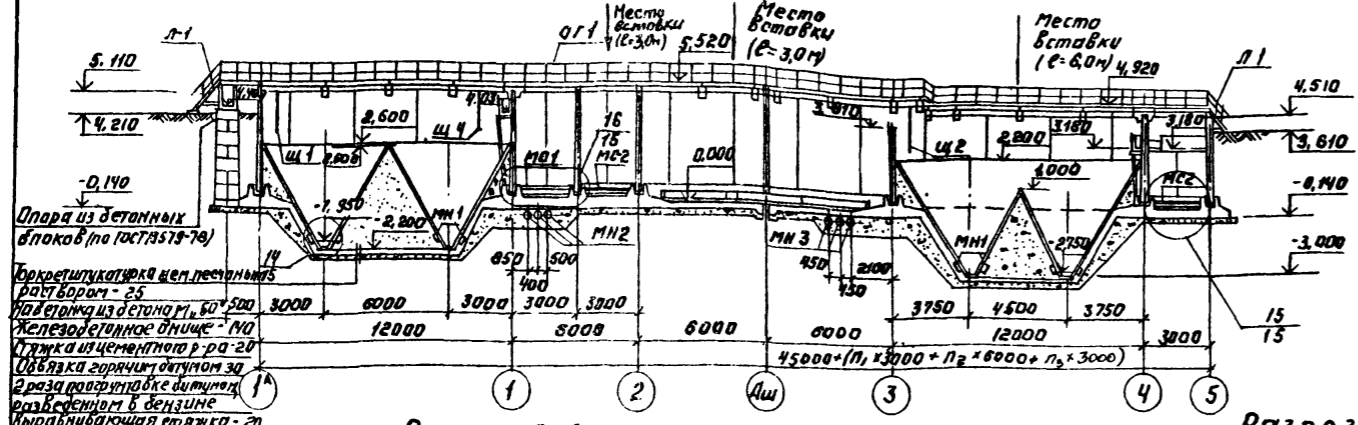
Альбом №

Технический проект 902-3-15

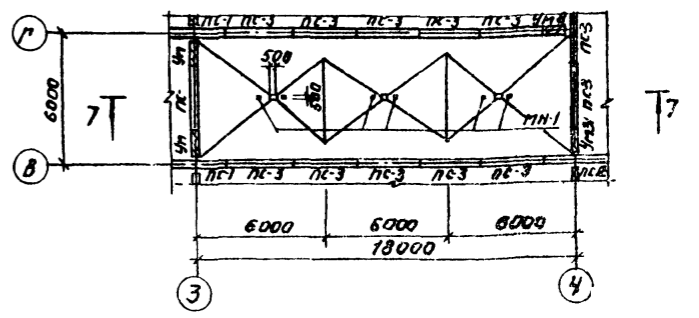
Согласовано:

Исполнитель:

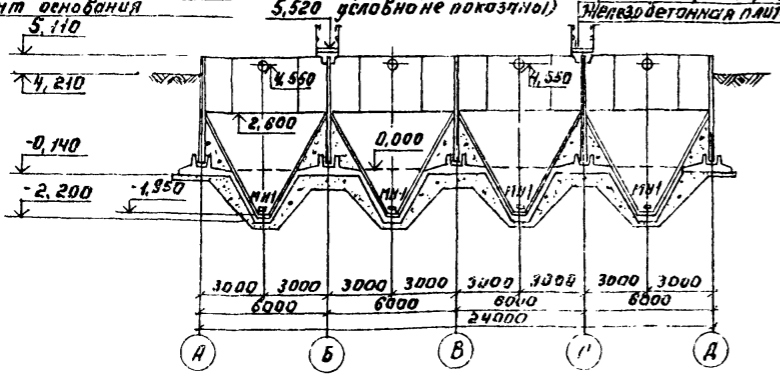
разрез 1-1



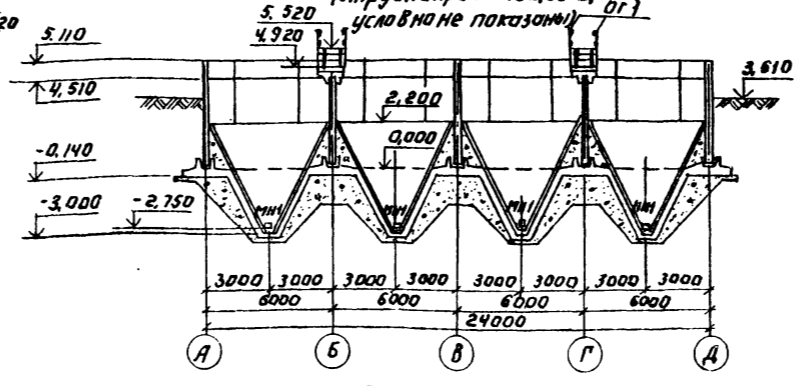
Устройства набетонки во вторичном отстойнике при длине 18м.



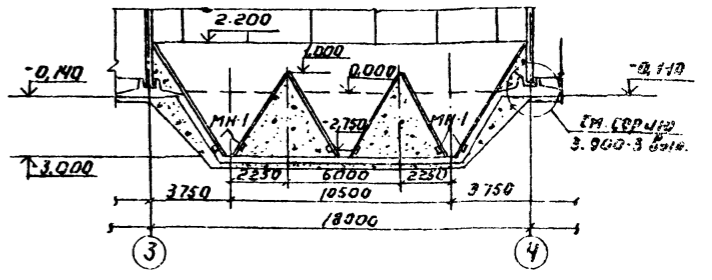
Разрез 2-2



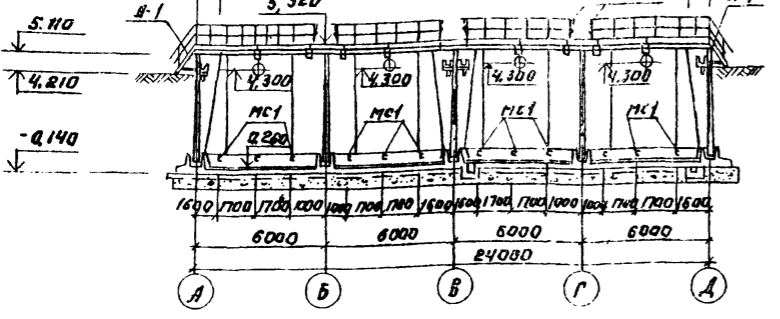
Разрез 5-5



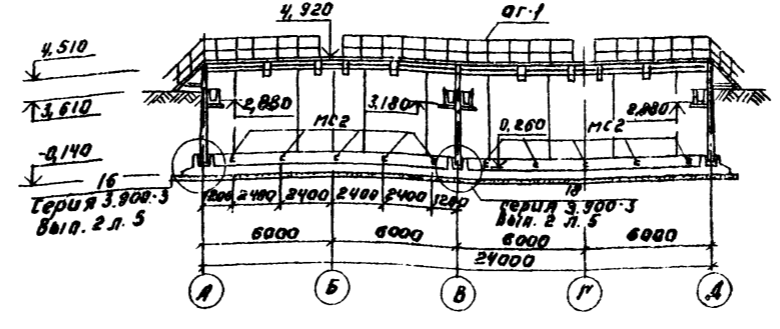
Разрез 7-7



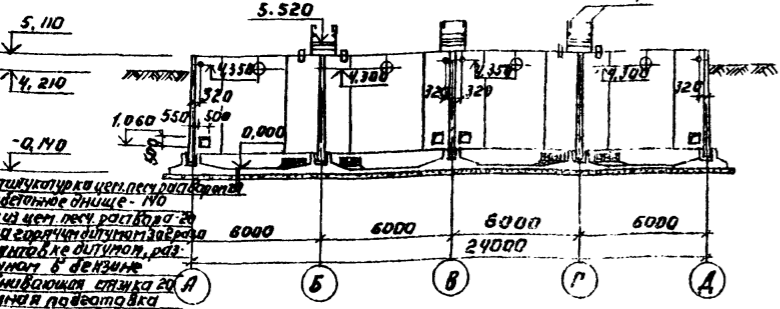
Разрез 3-3



Разрез 6-6



Разрез 4-4



Общие примечания см. на листе 2.

Прокрепка бетона ил. песчаным раствором - 25
 Набетонка из бетона М-50 - 50
 Железобетонное днище - М-10
 Стяжка из цементного раствора - 20
 Обвязка горячим битумом за 2 раза по вертикали и горизонтально в бензине
 Выравнивающая стяжка - 20
 Бетонная подготовка из бетона М-50 - 50
 Щебень фракции 20 мм в бетоне - 40
 Грунт - автомобильный

		902-3-15		КЖ	
		Влажность для станции биологической очистки сточных вод пропускной способностью 4,2 и 7,8 тыс. м³/сутки			
Привязан:		И. КОТЛ. С. ИЖ.	ЛОУЦЕР КУРГАНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
		ГИП	ЛОУЦЕР	Р	4
		И.А. СЕН	ШАЙНРО	ЦНИИЭП	
		И.А. СЕН	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
				г. Москва	

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков, балок и переходных мостиков.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед. кг	Примечание
			I	II		
Сборные железобетонные конструкции						
Панели						
ПС1	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К2	34	23	6750	
ПС2	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К12	6	6	"	
ПС3	3.900-3 Вып.3	ПС2-42-К1	26	26	5780	
ПС4	3.900-3 Вып.3	ПС2-42-К11	4	3	"	
ПС5	т.п. 902-3-15 кжж-ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	Панель стеновая ПС5 (ПС2-48-К2А)	1	—	6750	
ПС6	т.п. 902-3-15 кжж-ПС6, ПС14, ПС15	Панель стеновая ПС6 (ПС2-48-К2А)	2	—	6750	
ПС7	т.п. 902-3-15 кжж-ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	Панель стеновая ПС7 (ПС2-48-К2Б)	2	—	"	
ПС8	т.п. 902-3-15 кжж-ПС8	Панель стеновая ПС8 (ПС2-48-К2В)	3	—	"	
ПС9	т.п. 902-3-15 кжж-ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	Панель стеновая ПС9 (ПС2-48-К2Г)	3	3	"	
ПС10	т.п. 902-3-15 кжж-ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	Панель стеновая ПС10 (ПС2-48-К2А)	1	—	4280	
ПС11	т.п. 902-3-15 кжж-ПС11	Панель стеновая ПС11 (ПС2-38-К1А)	4	4	4280	
ПС12	т.п. 902-3-15 кжж-ПС12, ПС17	Панель стеновая ПС12 (ПС2-42-К1А)	1	—	5780	
ПС13	т.п. 902-3-15 кжж-ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	Панель стеновая ПС13 (ПС2-48-К2Б)	12	10	6750	
ПС14	т.п. 902-3-15 кжж-ПС6, ПС14, ПС15	Панель стеновая ПС14 (ПС2-48-К12Б)	—	2	"	
ПС15	т.п. 902-3-15 кжж-ПС6, ПС14, ПС15	Панель стеновая ПС15 (ПС2-48-К12В)	—	1	"	
ПС16	т.п. 902-3-15 кжж-ПС16	Панель стеновая ПС16 (ПС2-42-К11А)	—	1	5780	
ПС17	т.п. 902-3-15 кжж-ПС12, ПС17	Панель стеновая ПС17 (ПС2-42-К1Б)	—	1	5780	
Балки						
Б1	т.п. 902-3-15 кжж-Б1	Балка Б1	46	38		
Плиты						
П1	т.п. 902-3-15 кжж-П1	Плита П1 (П6-15А)	37	26	700	
Лотки						
ЛТ1	3.900-3 Вып.8	ЛТ1-6-4.5	3	3	2030	
ЛТ2	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ2.3	Лоток ЛТ2 (ЛТ1-6-4.5А)	3	—	"	
ЛТ3	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ2.3	Лоток ЛТ3 (ЛТ1-6-4.5Б)	1	—	"	
ЛТ4	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ4.5Б	Лоток ЛТ4 (ЛТ1-6-4.5В)	2	2	"	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед. кг	Примечание
			I	II		
ЛТ5	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ4.5Б	Лоток ЛТ5 (ЛТ1-6-4.5Г)	1	1	2030	
ЛТ6	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ4.5Б	Лоток ЛТ6 (ЛТ1-6-4.5Д)	1	1	2030	
ЛТ7	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ7	Лоток ЛТ7 (ЛТ1а-3-2А)	4	4	500	
ЛТ8	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ8	Лоток ЛТ8 (ЛТ1а-6-4.5А)	2	2	1000	
ЛТ9	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ9	Лоток ЛТ9 (ЛТ1а-6-4.5Б)	2	2	1000	
ЛТ10	т.п. 902-3-15 кжж-ЛТ10	Лоток фильтрующий ЛТ10	36	36	350	
Блоки бетонные						
ФБС9.4.6		ФБС9.4.6-Т ГОСТ 13579-78	28	28	390	
ФБС9.5.6		ФБС9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	28	28	490	
Монолитные железобетонные конструкции						
ДМ1	Лист 18	Днище	1	1		
Стены						
УМ1	Лист 28	Участок монолитной стены УМ1	1	—		
УМ2	Лист 28	Участок монолитной стены УМ2	1	—		
УМ3	Лист 28	Участок монолитной стены УМ3	1	1		
УМ4	Лист 28	Участок монолитной стены УМ4	1	1		
УМ5	Лист 28	Участок монолитной стены УМ5	5	—		
УМ6	Лист 28	Участок монолитной стены УМ6	5	—		
УМ7	Лист 28	Участок монолитной стены УМ7	3	3		
УМ8	Лист 28	Участок монолитной стены УМ8	2	2		
УМ9	Лист 28	Участок монолитной стены УМ9	1	1		
УМ10	Лист 28	Участок монолитной стены УМ10	1	—		
УМ11	Лист 28	Участок монолитной стены УМ11	2	—		
УМ12	Лист 28	Участок монолитной стены УМ12	2	—		
УМ13	Лист 28	Участок монолитной стены УМ13	2	—		
УМ14	Лист 28	Участок монолитной стены УМ14	1	—		
УМ15	Лист 28	Участок монолитной стены УМ15	1	1		
УМ16	Лист 28	Участок монолитной стены УМ16	1	1		

В графе количества цифра I соответствует варианту с первичным отстаиванием;
Цифра II - варианту без первичного отстаивания.

Альбом III

Типовой проект 902-3-15

Имя, Подпись и дата

		ТП 902-3-15		КЖ	
БАК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ					
ПРОВЯЗАН:	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР С. И. Ж. КУРТАНОВА	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР И. А. КОТЛЯНИН	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР И. А. КОТЛЯНИН	СТАД. А. АНСТ	АНСТ. В.
И. И. В. №	И. А. КОТЛЯНИН	И. А. КОТЛЯНИН	И. А. КОТЛЯНИН	ЦНИИЭП ИЖТЕНПРОЕКТ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ. НАЧАЛО.					

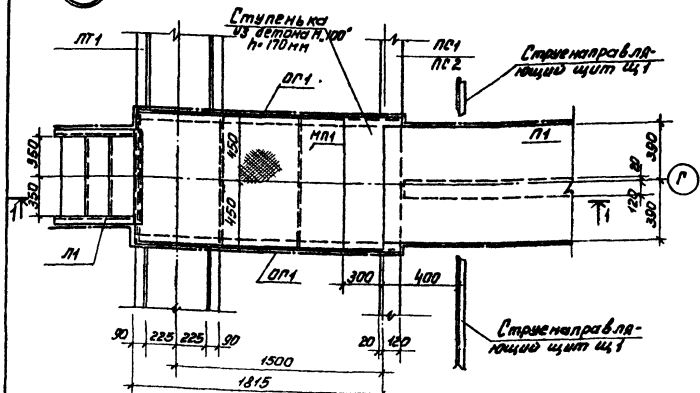
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса т/к	Примеч.
			I	II		
Монолитные железобетонные конструкции						
Ум 17	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 17	2	2		
Ум 18	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 18	2	2		
Ум 19	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 19	2	2		
Ум 20	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 20	1	1		
Ум 21	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 21	4	4		
Ум 22	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 22	3	3		
Ум 23	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 23	1	1		
Ум 24	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 24	1	1		
Ум 25	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 25	2	2		
Ум 26	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 26	2	2		
Ум 27	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 27	1	1		
Ум 28	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 28	1	1		
Ум 29	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 29	1	1		
Ум 30	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 30	1	1		
Ум 31	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 31	1	1		
Ум 32	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 32	-	1		
Ум 33	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 33	-	1		
Ум 34	Лист 28	Участок монолитной стены Ум 34	-	2		
Балки						
Бм 1	Лист 35	Балка Бм 1	11	8		
Плиты						
Пм 1	Лист 35	Плита перекрытия Пм 1	9	4		
Пм 2	Лист 35	Плита перекрытия Пм 2	4	4		
Щиты ступенепроводящие						
Щ1	г.п. 902-3-БКЖН-Щ1	Щит ступенепроводящий Щ1	4	-	145	
Щ2	г.п. 902-3-БКЖН-Щ2	Щит ступенепроводящий Щ2	4	4	145	
Щ3	г.п. 902-3-БКЖН-Щ3	Щит ступенепроводящий Щ3	2	2	328	
Щ4	г.п. 902-3-БКЖН-Щ4	Щит ступенепроводящий Щ4	4	4	143	

В графе количество цифра I соответствует варианту с первичным отстаиванием; цифра II - варианту без первичного отстаивания.

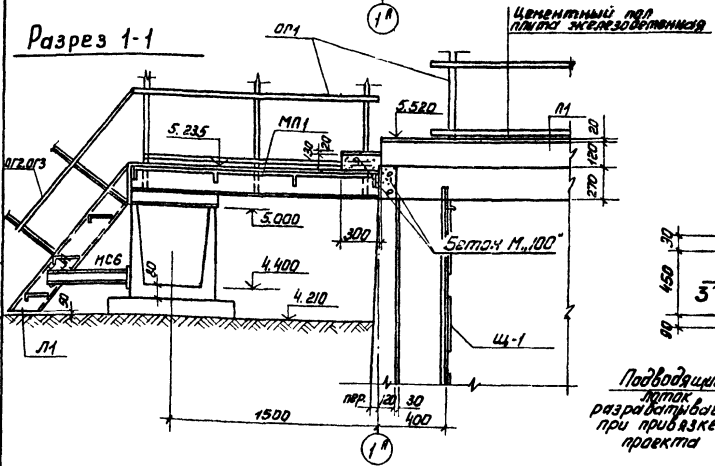
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса т/к	Примеч.
			I	II		
Соединительные детали						
МС 1		С 10Б-1600 ГОСТ 8240-72	12	12	19,8	
МС 2		С 10Б-1680 ГОСТ 8240-72	22	22	14,5	
МС 3		С 16 Б-680 ГОСТ 8240-72	12	4	10,0	
МС 4	г.п. 902-3-БКЖН-МС4	Узел соединения МС 4	8	8	20,7	
МС 5		С 10 Б-500 ГОСТ 8240-72	16	14	4,3	
МС 6		С 16 Б-2840 ГОСТ 8240-72	8	-	40,0	
МС 7		Трещины-300Б-500 ГОСТ 8232-70	4	-	31,0	
МС 8	г.п. 902-3-БКЖН-МС8	Узел соединения МС 8	12	12	25,5	
МС 9		С 16 Б-2090 ГОСТ 8240-72	4	4	30,0	
МС 10		Трещины-400Б-200 ГОСТ 8232-70	2	2	44,0	
МС 11		150x5Б-250 ГОСТ 8509-72	24	24	1,0	
МС 12		Трещины-300Б-120 ГОСТ 8232-70	4	4	14,0	
МС 13		140x90x10Б-100 ГОСТ 8510-72	8	8	1,8	
МС 14		С 18 Б-250 ГОСТ 8240-72	36	23	4,1	
МС 15		Л 75x7 Б-18,00 ГОСТ 8509-72	4	4	14,0	
МС 16		С 10 Б-300 ГОСТ 8240-72	4	4	2,6	
МС 17		С 10 Б-4200 ГОСТ 8240-72	24	24	36,1	
Площадки металлические						
Пм 1	г.п. 902-3-БКЖН-Пм1	Площадка металлическая Пм1	2	3	143	
Лестницы металлические						
Л1	Серия 1.459-2 Вып. 2	Марш лестничный Л-5	8	7	67	
Л2	Серия 1.459-2 Вып. 2	Марш лестничный Л-2	2	2	34	
Ограждения						
ОГ-2	Серия 1.459-2 Вып. 2	Ограждение лестничного марша ЛЛ-1	8	7	8	
ОГ-3	Серия 1.459-2 Вып. 2	Ограждение лестничного марша ЛЛ-2	8	7	8	
ОГ-1	по типу серии 1.459-2 в. 2	Ограждение лестничных маршей	304 л.м.	189 л.м.	12,0	

902-3-15		КЖ-	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод пропускной способностью 4,2 м³/сутки			
ПРИБЯЗАН		СТАВКА АИСТОВ	
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР		Р	
С. ИМЖ. КУРГАНОВА		Б	
Г. И. П. ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП	
Г. А. КВЕНТР. ШАПНРО		НИИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ВОЗДУХОВОДА	
И. В. О. А. КРАСАВИНА		г. Москва	

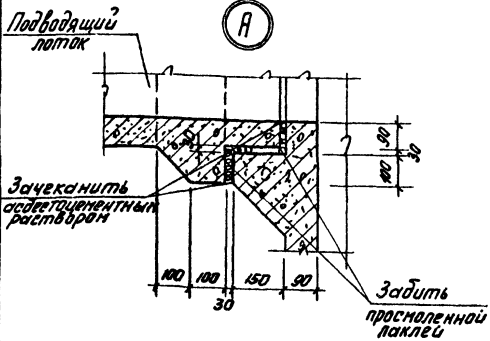
1



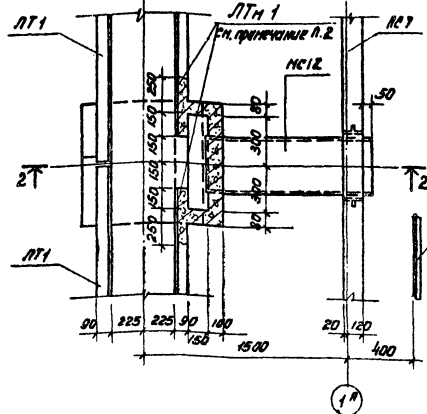
Разрез 1-1



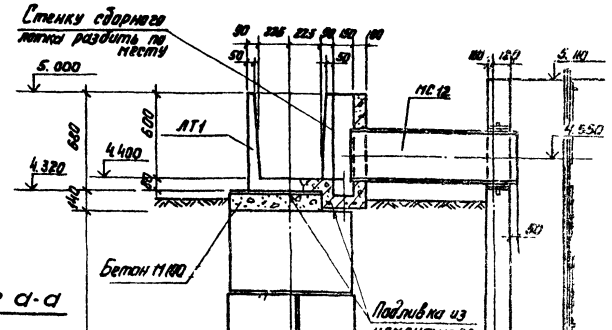
Подводящий лоток



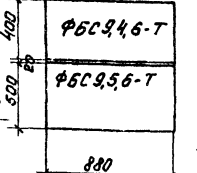
2



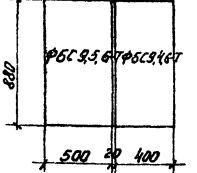
Разрез 2-2



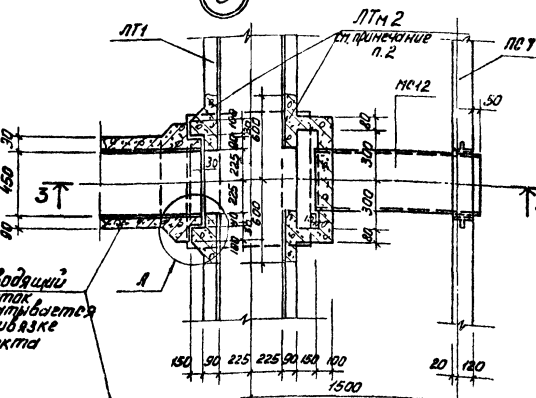
Сечение а-а



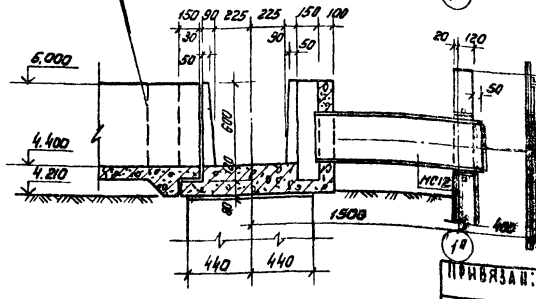
Сечение б-б



3



Разрез 3-3

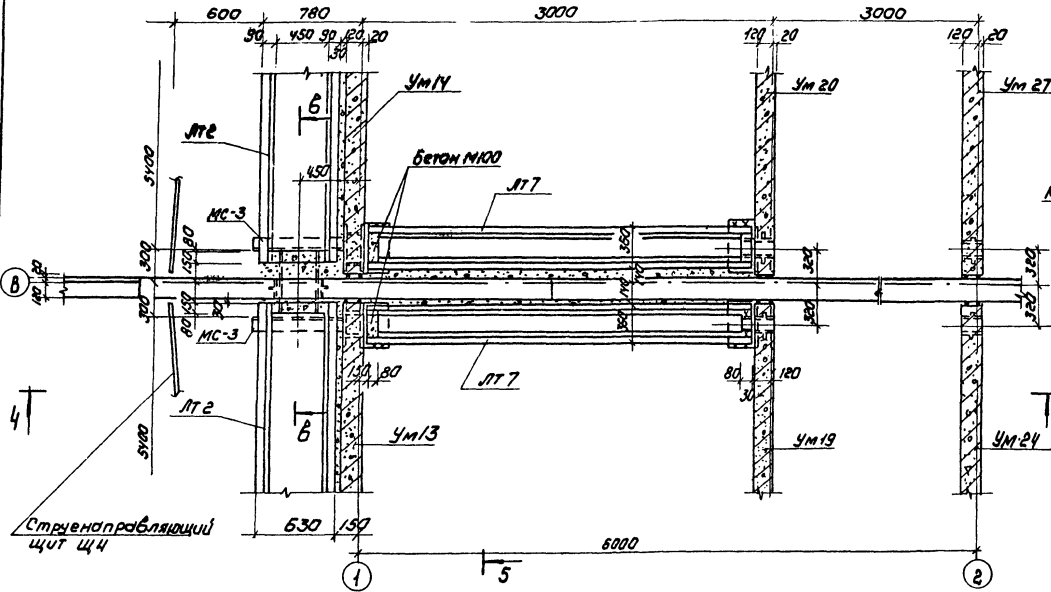


1. Лестницу обрезать по месту.
2. Торцы сборных железобетонных лотков ЛТ1 разбить по месту и выполнить монолитные участки ЛТН1 и ЛТН2 согласно месту 3б.
3. Детали крепления щита Ц-1 см. на листе 1б.

ТЛ 902-3-15		НЖ		
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БРОДИТЧЕСКОИ ФАКЦИИ ГОРЬКОГО ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М³/СУТКИ				
ПРИВЯЗАН:	Н. КОРТ. КОЩКЕР С. ЯНЖ. КУРГАНОВА		ГЛАВ. ИНЖ. Л. ПЕТРОВ	
			Р 7	
ИВ. М. Ч.	С. П. КОЩКЕР Л. С. СОК. ШАДИРОВ НАЧ. ЦА. КРАСОВИИ	ЧЗЫ 1, 2, 3	ИНЖЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА	

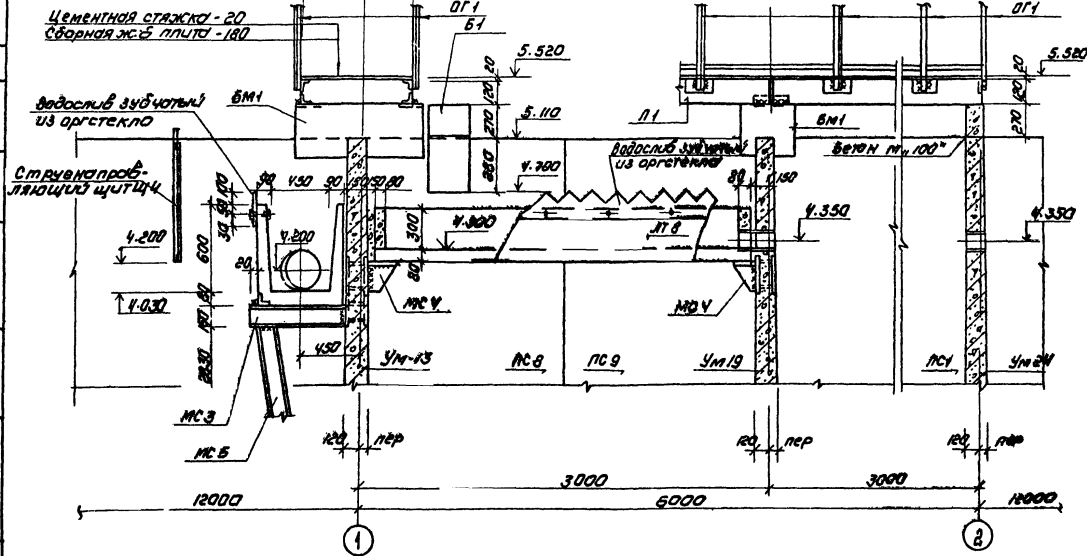
4

ПЛАМ ЛОТКОВ



Стрелкообразный щит Щ4

РАЗРЕЗ 4-4

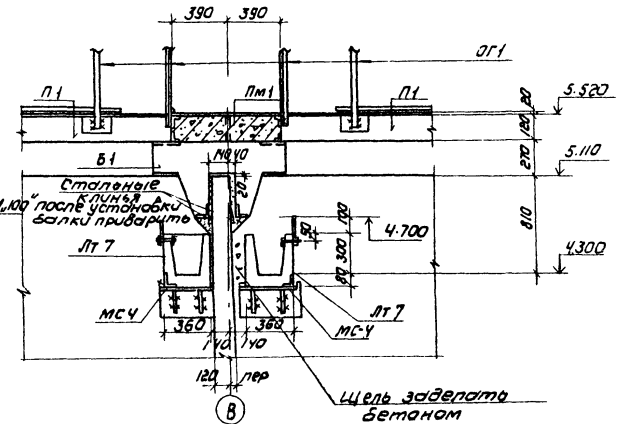


Цементная стяжка - 20
Сварная ж/б плита - 180

Водостойкий звукоизолирующий щит Щ4 из оргстекла

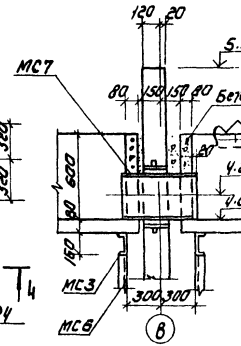
Стрелкообразный щит Щ4

РАЗРЕЗ 5-5

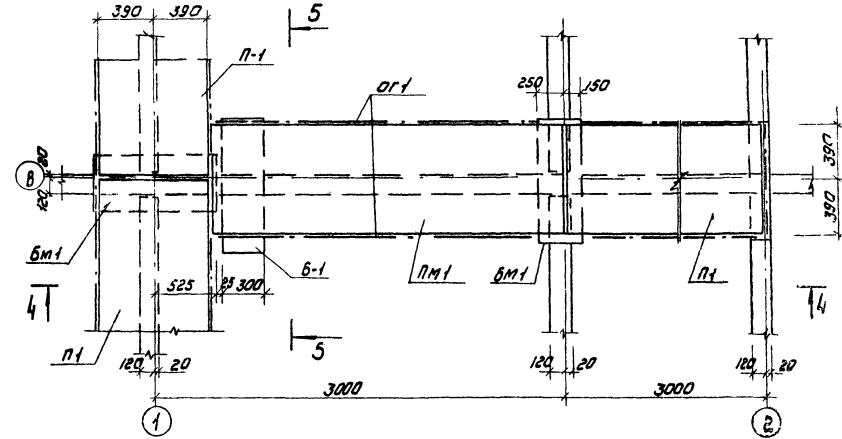


цель закрепить бетоном

РАЗРЕЗ 6-6



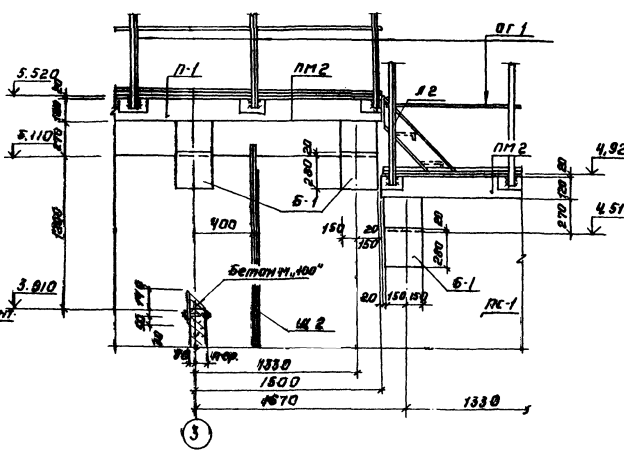
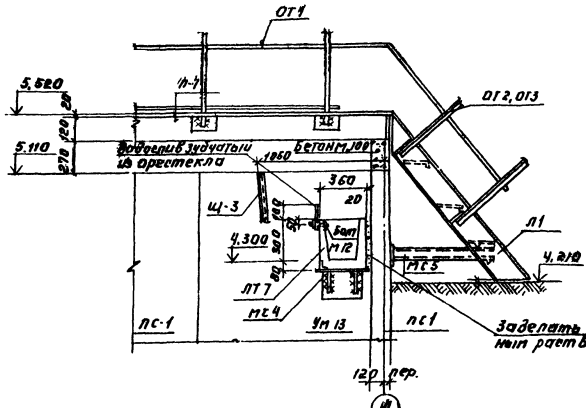
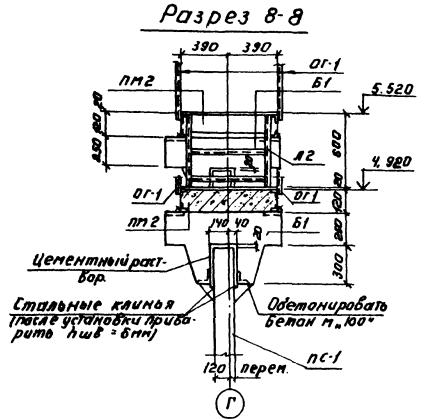
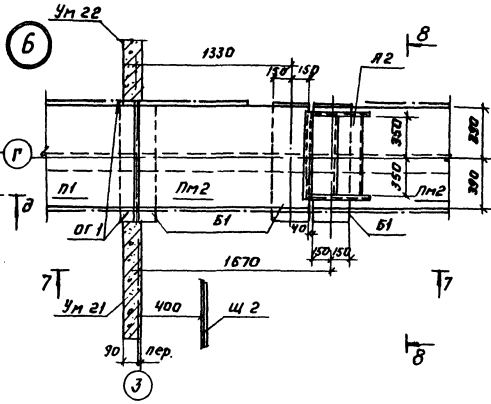
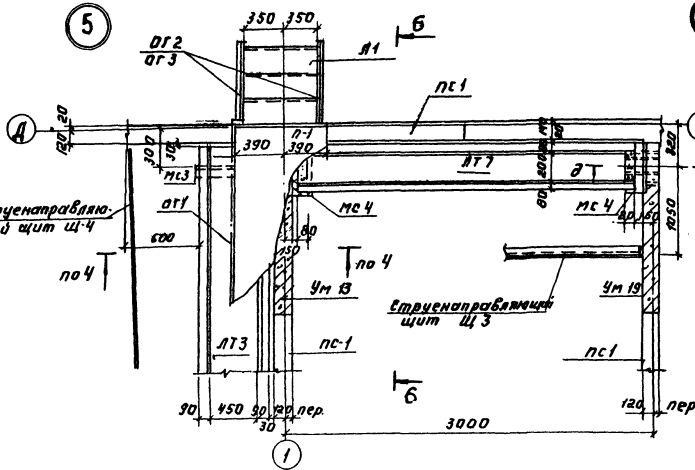
ПЛАМ МОСТИКОВ И БАЛКА



1. Деталь крепления щита Щ-4 ст.на листе 16.
2. Установка балок Б-1 производится тщательной мивелировкой
3. Инъектирование стыка балки Б-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубки в балке
4. Плиты П-1 привариваются к балкам через закладные детали сварным швом $h = 6 \text{ мм}$.

Тп 902 - 3 - 15		КЭС	
Блок емкостей для станций биодвигательной очисткой сточных вод пропускной способностью 42 и 100 тыс./сутки			
Привязан	Н.КОНТР ЛОУЦКЕР СТ.ИЖ КУЗГАНОВА	СТАНДА ЛМСТ ЛИСТОВ	
	ГИП ЛОУЦКЕР ГА.КОСТА ШАИВО НА.СТА.КРАСОВИЧ	р	в
И.И.И.И.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С.М.И.И.И.И.	

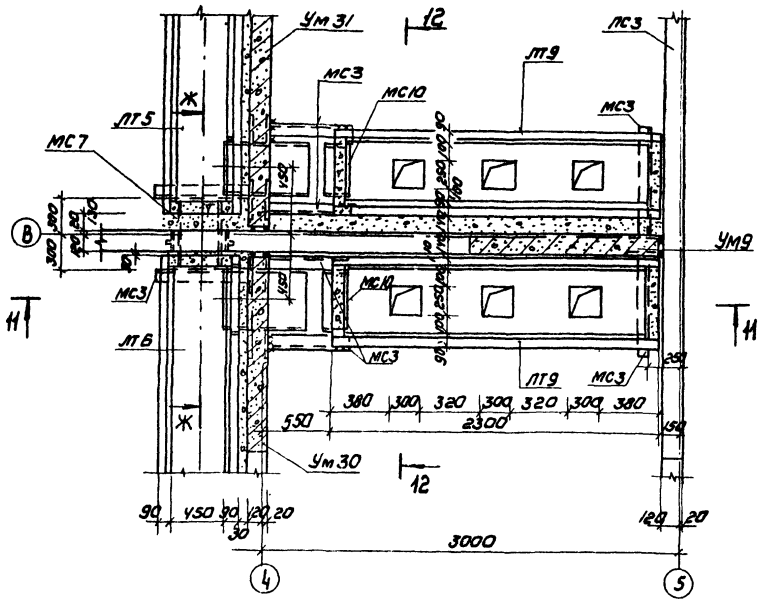
Исполнил: Коршинова 1970-02 по ФОРМАТ 22



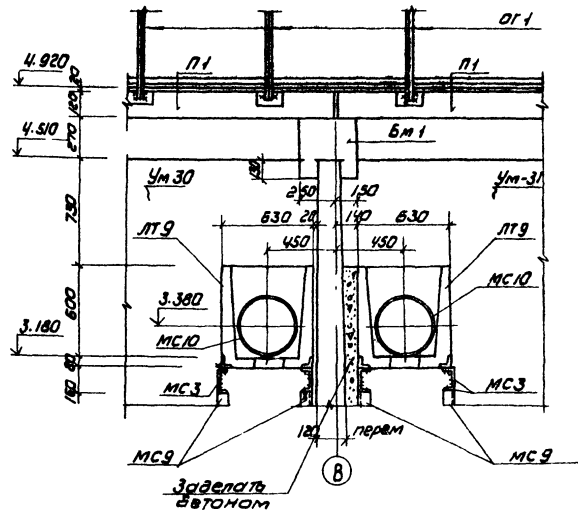
Детали крепления струна направляющих щитов щ-2; щ-3, щ-4 см. на листе 16.

902-3-15				КЖ			
ВАК УМЕРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ФУНКЦИИ СТУПЕНЬ ВАН ПРИРОДСКОГО СПОСОБОМ 4,207,07м²							
ПРИКАЗАН:						СТАЖАЯ АНСТ АНСТОВ	
И. КАНТОНОВ Н. КУРТАЕВА						Р 9	
И. П. ЛОУЦКЕР А. КОНСТАНТИНОВ Н. КРАСОВИНА						ЦНИИЭП ИНИЖПРОЕКТОРАЗРАБОТКА г. Москва	
ЧЗЫЫ "5" Н. 6"						ФОРМАТ 22	
КОПИРОВАН К. АНТИПОВА						17670-02 11	

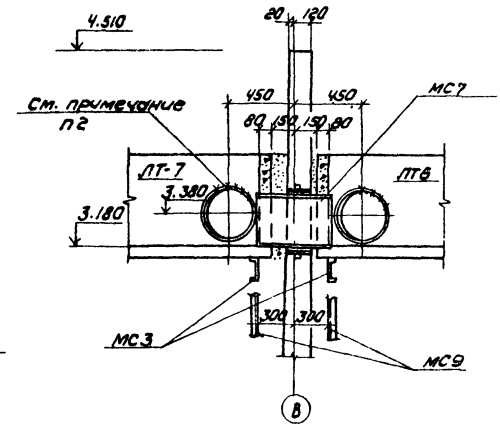
8



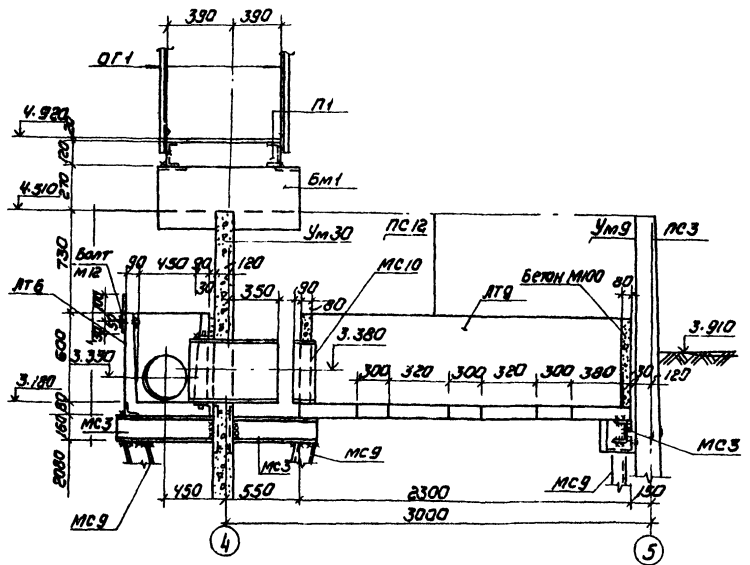
РАЗРЕЗ 12-12



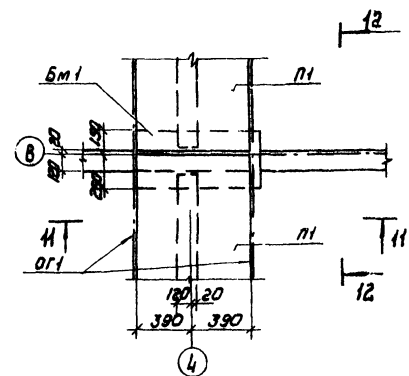
СЕЧЕНИЕ Ж-Ж



РАЗРЕЗ 11-11



ПЛАН МОСТИКОВ И БАЛОК

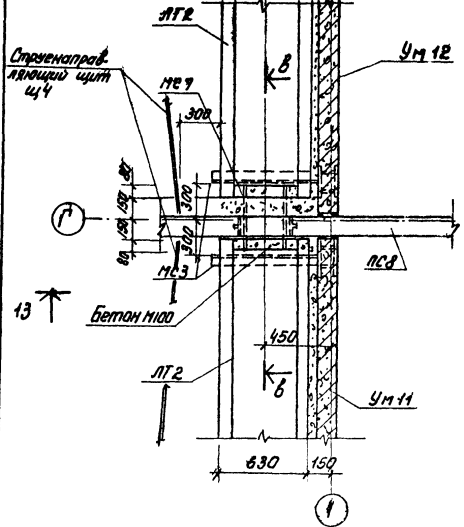


1. Подкосы МС9 приварить к закладным деталям зуба днища.
2. Металлические трубы, проходящие через монолитные участки Ум30, Ум31 завести по контуру закладными деталями лотков ЛТ5, ЛТ6 с внутренней стороны.

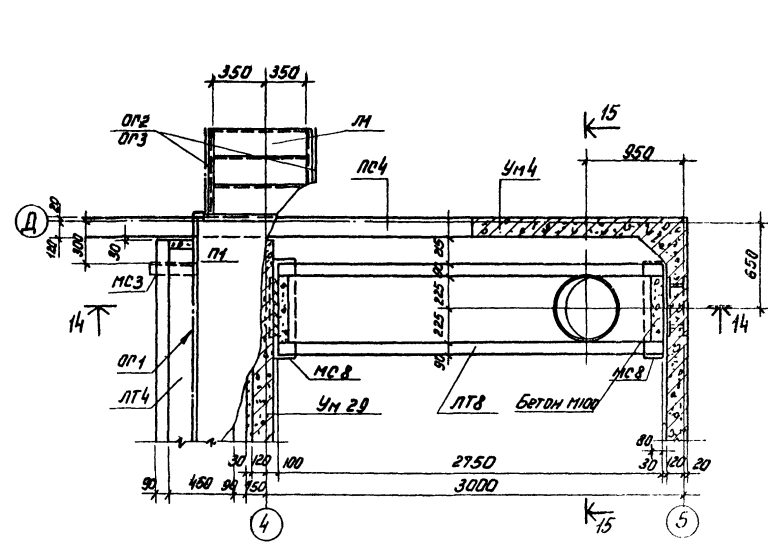
СОГЛАСОВАНО:
ПОДПИСАНЫ И ДАТА: АСАМ: ИВАНОВА
ИВАНОВА

		902-3-15		К.ЖС			
<p>БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М³ В СУТОЧКУ</p>							
ПРИВЯЗАН ИНВЕНТ.	М. КОНТ. АВУЧКОВ		СТАДИЯ: АИСТ (Листов)				
	СТ. ИНЖ. БРИКНИНА					Р	11
	СТ. ИНЖ. КУДАНОВА					УЗЕА 8	
ГЛАВ. КОНСТ. ЛУЧКОВ							
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		Итого листов: 22					

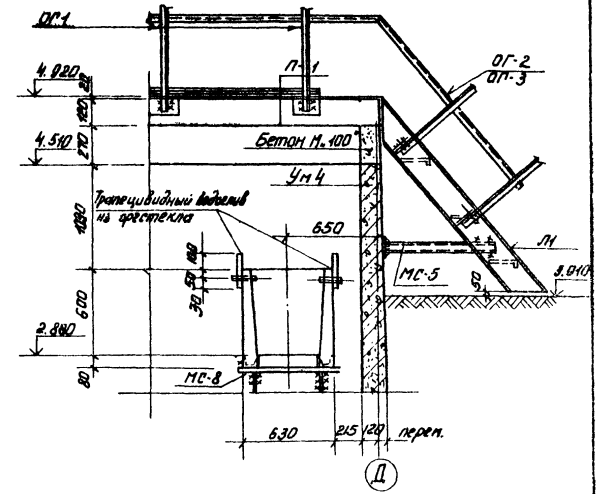
9



10

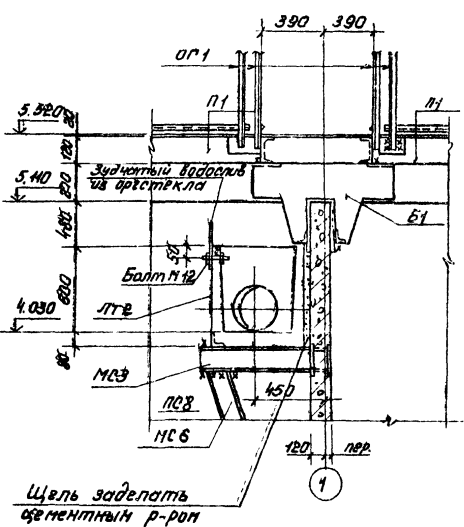


Разрез 15-15

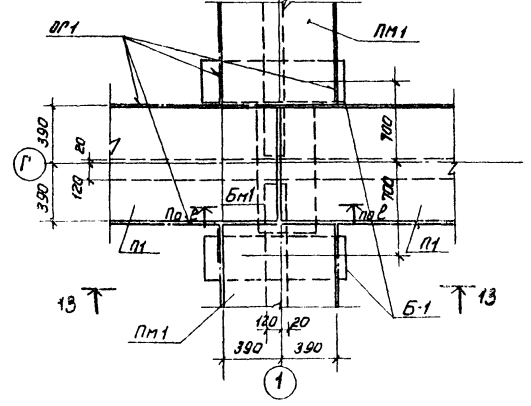
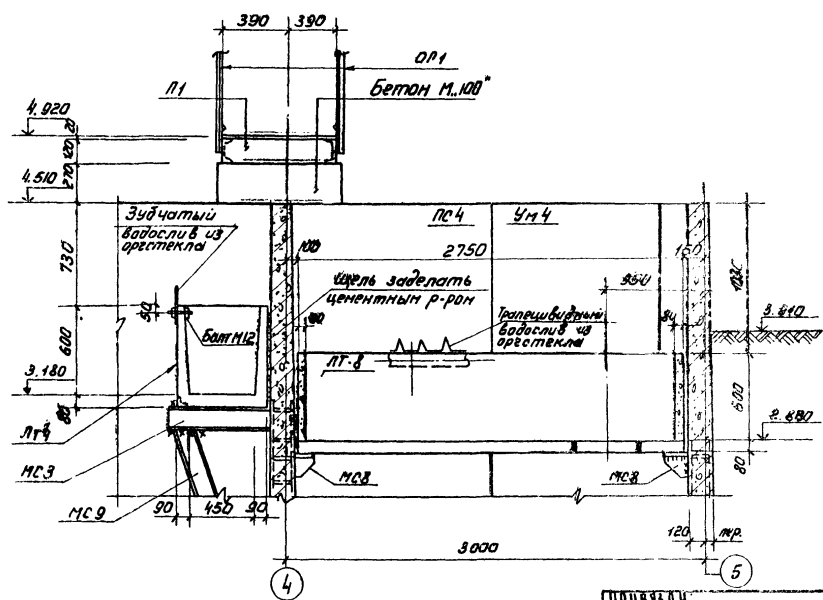


План мостиков и балок
к узлу 9

Разрез 13-13



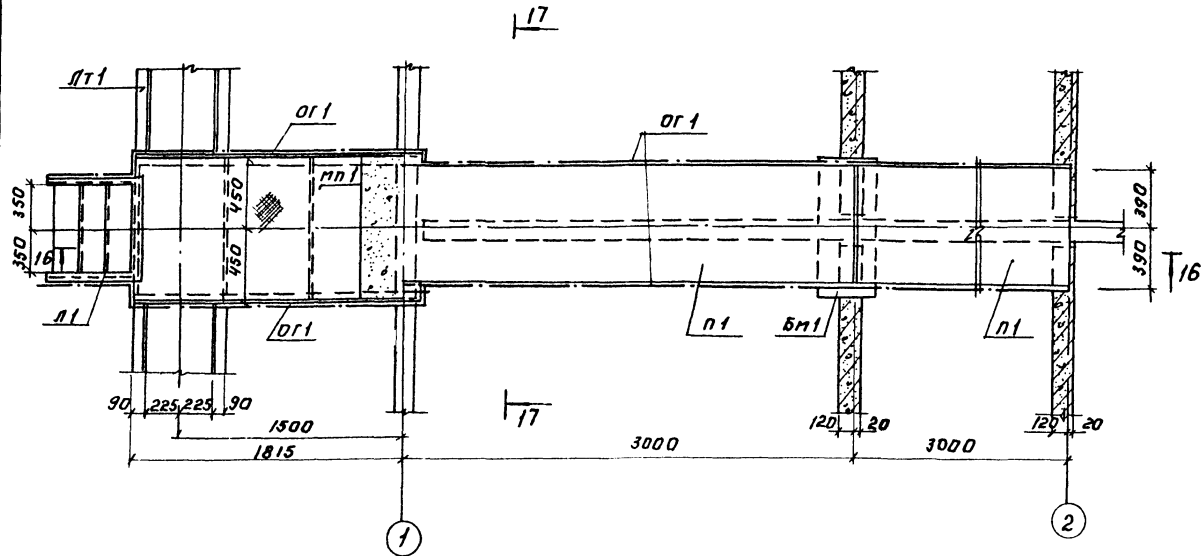
Разрез 14-14



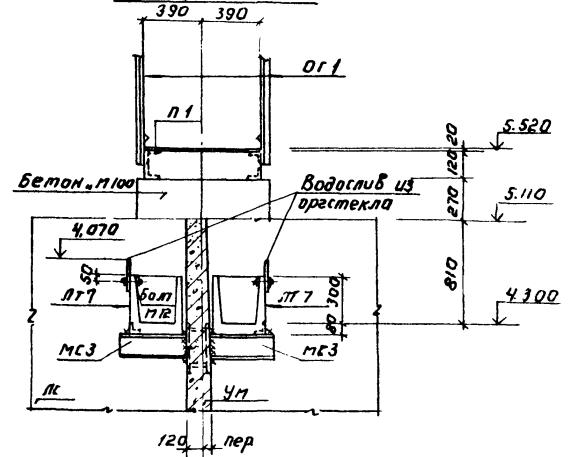
ТП 902-3-15		КЖ	
ВАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
И.КОНСТ. КОЗЫКОВ	СТ.ИЖ. КУРЯКОВА	СТАДИЯ АИСТ	АНЛ.С.В.
Г.И. КОЗЫКОВ	И.А. КОЗЫКОВ	Р	12
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
Узлы 1, 9, 10, 11			

11

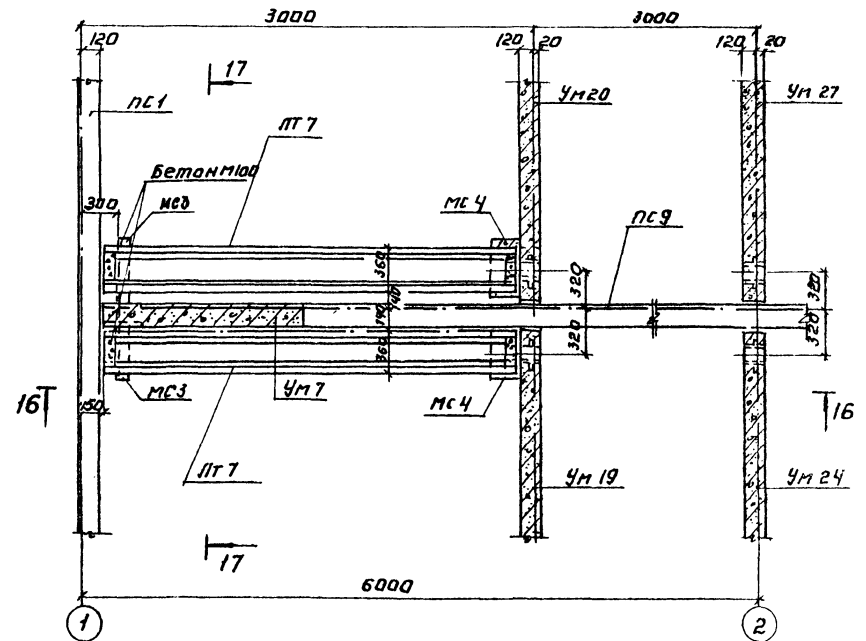
План мастиков и балок.



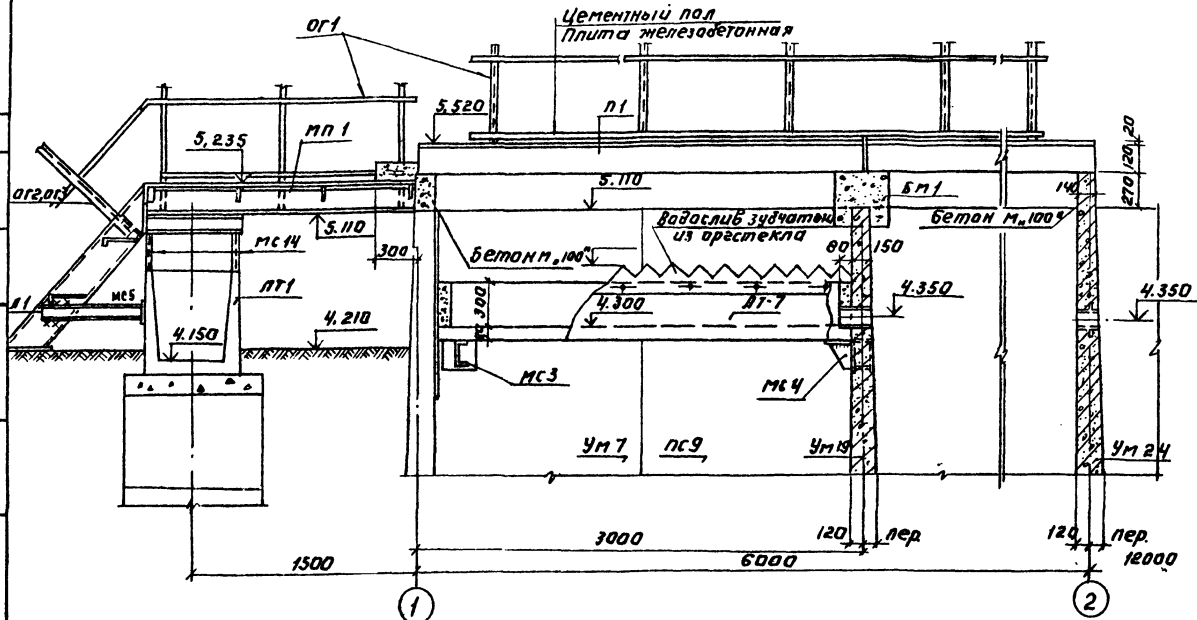
Разрез 17-17.



План лотков.

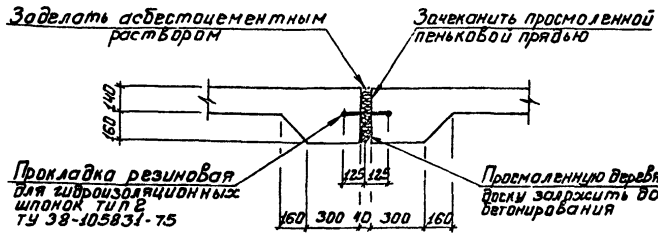


Разрез 16-16.

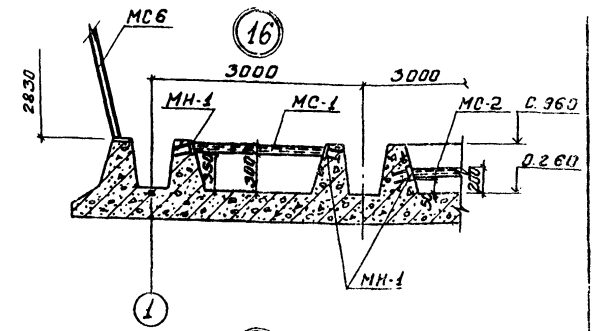
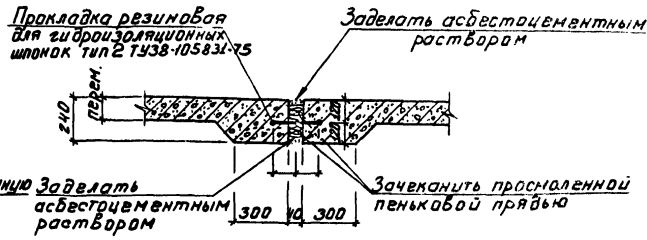


		902-3-15		КЖ	
		БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 М ³ /СУТКИ			
ПРИБЯЗАН:		Н. КУПЦЕВ	Л. КУРГАНОВА	СТАВЯН	ЛЕСТ
		Г.М.П.	Л. КУПЦЕВ	П	13
		Г.А. КОСТЕР	Ш.А. ИРД	УЗЕА. 41 ⁴	
		НАЧ. ОТД.	БРАСЛАВИН	ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
		КОЛЫВАЛ, ЛУТНОВА		г. Москва	
				17870-02 15	
				ФОРМАТ 22	

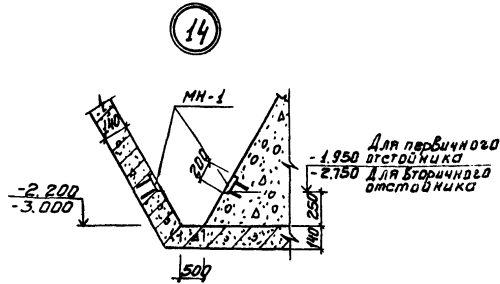
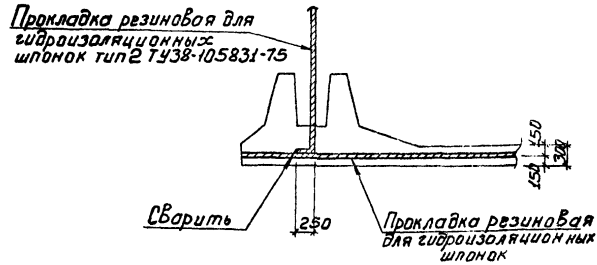
Деталь деформационного шва в днище



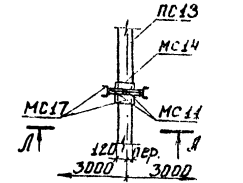
Деталь деформационного шва в стенах



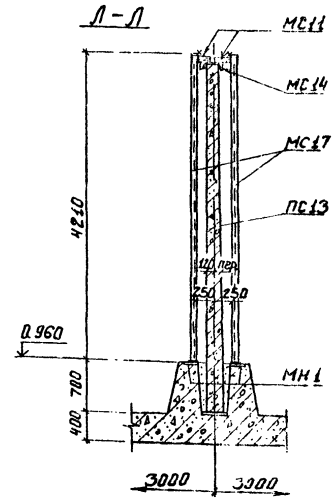
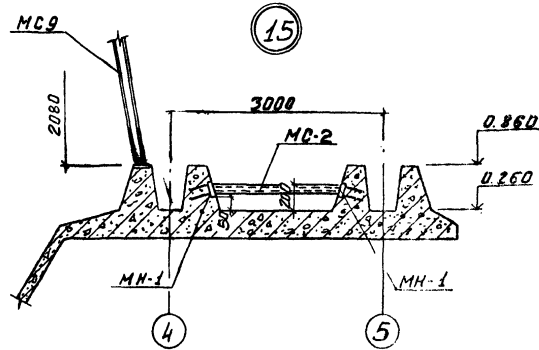
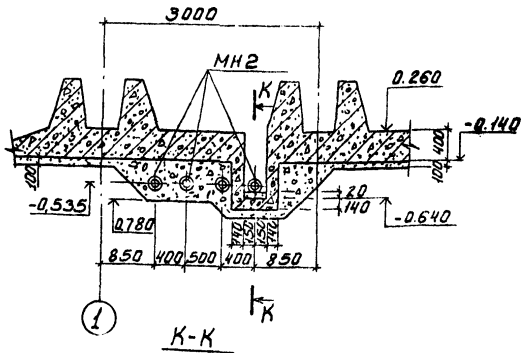
Деталь стыка резинового компенсатора



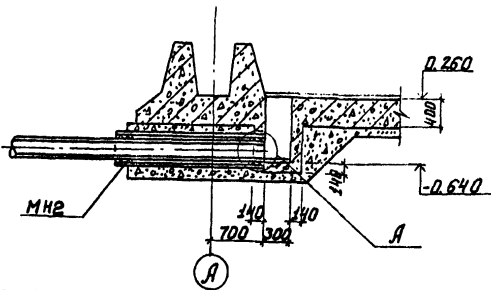
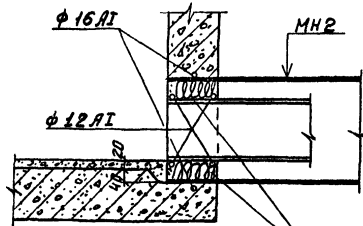
17



Деталь установки труб опорожнения



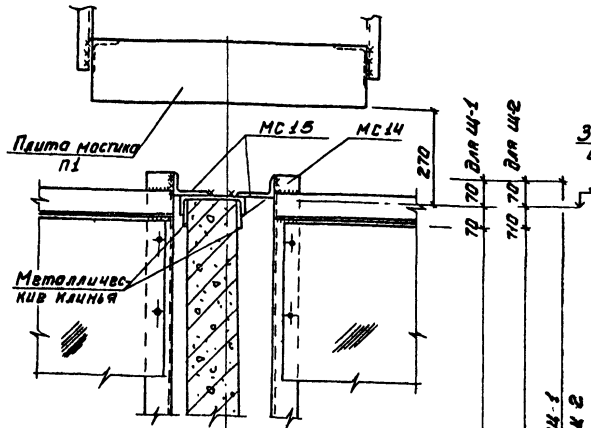
А (повернуто)



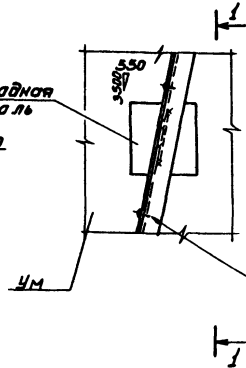
Зачеканить пеньковой просмоленной прядью и заделать асбестоцементным раствором.

ГП 902-9-15		КЖ
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод пропускной емкостью 42 и 10 тысяч л/сутки		
ПРИВЯЗКА	И. КОНТ. ИНЖЕНЕР ЛОУЧКЕР ШЕДРИНА	СТАЛИЯ ЛИСТ 15
ИНВ. №	ГМП ЛОУЧКЕР ШАЛИРО ГА. СЛЕЦ НАЧ. ОТД. КРАВЕВИН	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. И. ОРЕВА
Копировала Барбара 1/6/70-02 17		

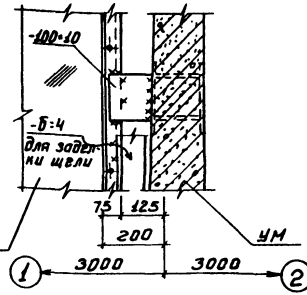
Деталь крепления щ1 и щ2



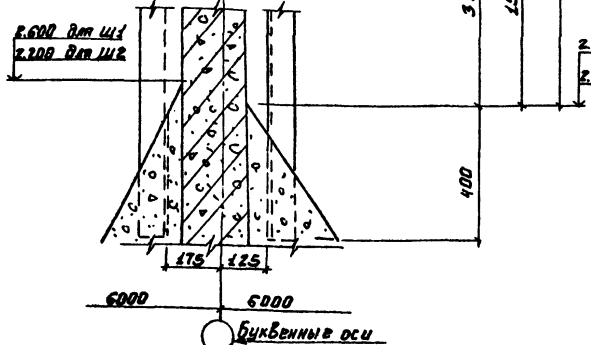
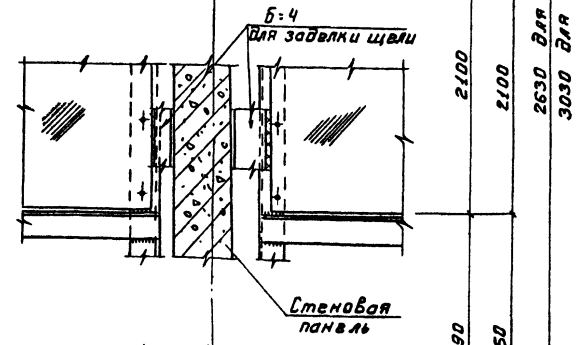
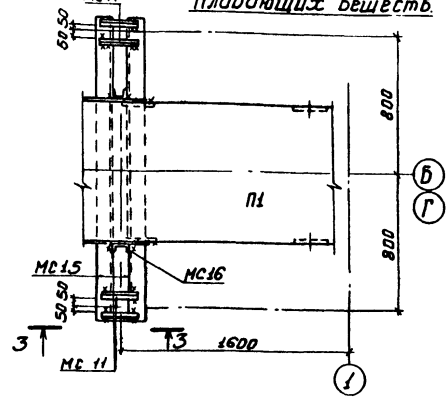
Деталь крепления щ3



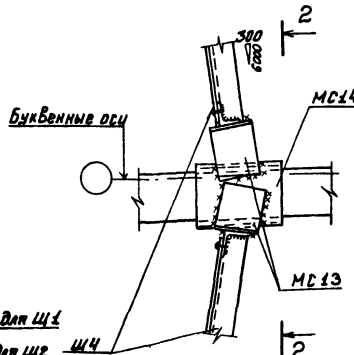
Разрез 1-1



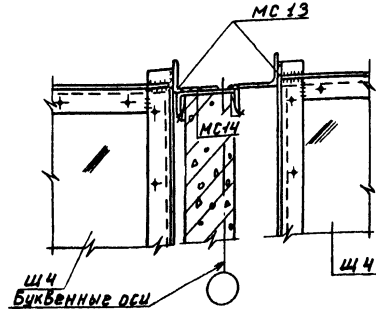
Деталь крепления устройства для удаления плавящихся веществ



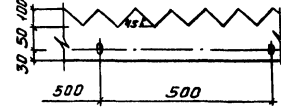
Деталь крепления щ4



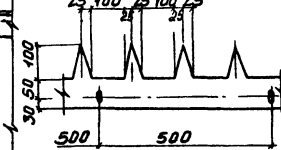
Разрез 2-2



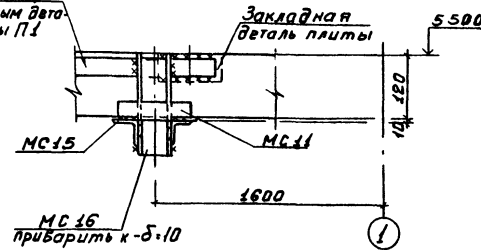
Деталь зубчатого водослива из пррестелла для отстойников



Деталь трапециевидного водослива из пррестелла для контактного резервуара



Б-10 приварить к закладным деталям плиты П1



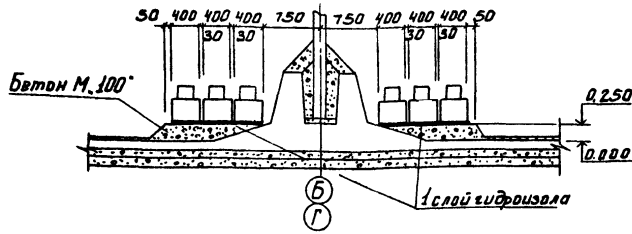
Разрез 3-3

МС16 приварить к Б-10

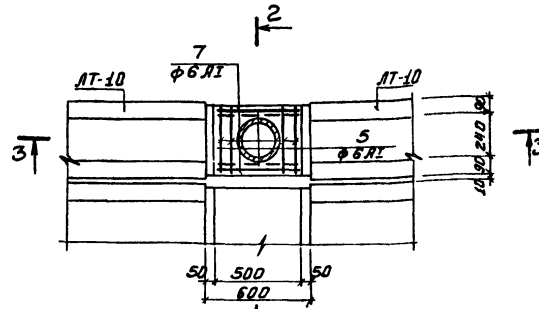
- 1 Месторасположение струенаправляющих щитов Щ1 + Щ4 см. на листах 2; 3
- 2 Металлические марки МС14 из С18 вдавливаются на стеновые панели по цементно-песчаному раствору и закрепляются с помощью металлических клиньев. После установки МС14 клинья забариваются.
- 3 Зазоры между струенаправляющими щитами и стеной заделываются по месту стальной полосой б-4мм привариваемой к раме щита сварным швом h шв. = 6мм электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75

ТН 902-3-45		КЖ	
БЛОК емкостей для утанции биоаэробической очистки сточных вод пропускной способностью 4,2 м³/ч/сут			
Привазан		Инженер	
И.КОНТ	ЛОУЦКЕР	И.КОНТ	ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ	БРАЙННА	СТ. ИНЖ	БРАЙННА
ТА. КОНСТ	ШАЯНРО	ТА. КОНСТ	ШАЯНРО
И.КОНТ	КРАСЯВИН	И.КОНТ	КРАСЯВИН
СТАДИЯ		Лист Дистов	
Р 16		ТИНИЭП	
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ОТРЕУ НАПРАВЛЯЮЩИХ ЩИТОВ Щ1 + Щ4		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	

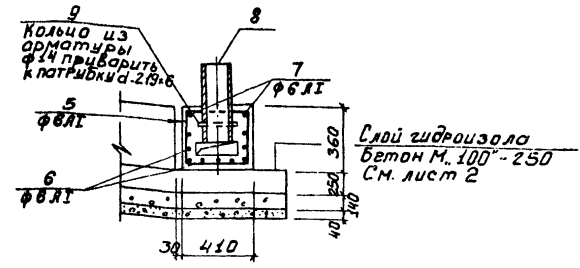
Монтажная схема расположения тумб для воздушных стояков



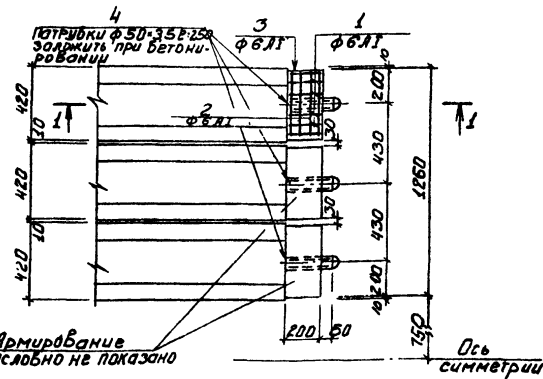
Армирование монолитной тумбы



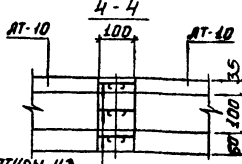
2-2



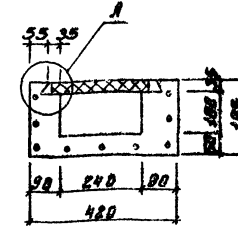
Армирование массива для заделки патрубка в канал



Деталь стыка фильтрасных лотков

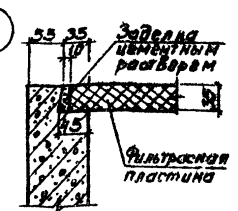


5-5



Выпуски арматуры из сборных фильтрасных лотков сварить между собой

А



Ведомость стержней на 1 элемент

Наим. эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
Задвижка патрубка в канал	1		6A1	790	4
	2		6A1	470	6
	3		6A1	790	4
	4	Патрубок d=50x35	-	250	1
Бетон М.200 = 0,016 м ³					
Монолитная тумба	5		6A1	1530	4
	6		6A1	650	9
	7		6A1	550	2
	8	Патрубок d=219x6	-	440	1
	9	Кольцо из арматуры φ14	14A1	730	1
Бетон М.200 = 0,074 м ³					

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка эл-мента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	Итого безги
	Арматурная сталь ГОСТ 51459 - 72*	Класс A1	Профильная сталь	Патрубки		
Тумба	2,9	0,8	3,7	12,9	19,9	17,6
Задвижка патрубка в канал	2,0	-	2,0	2,0	2,0	4,0

- 1 Расположение фильтрасных лотков ЛТ-10 с местоположением тумб и водоотрастных стояков дано на листе 2.
- 2 Стыки фильтрасных лотков замонolithуются бетоном марки "300"
- 3 Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЯ 902 3-15 КЖ

ВАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ВИДЕОТЕЛЕВИЗИОННОЙ СЪЕМКИ

СТАНЦИЯ АМЕТ АМЕТОВ

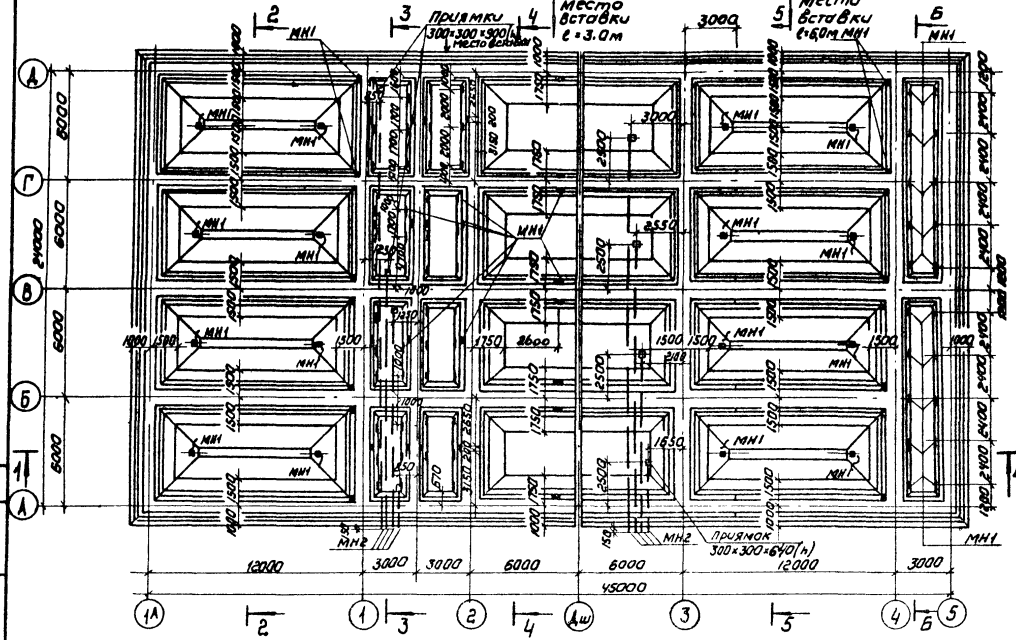
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРАСНЫХ ЛОТКОВ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ СООБЩЕСТВО С.МОСКВА

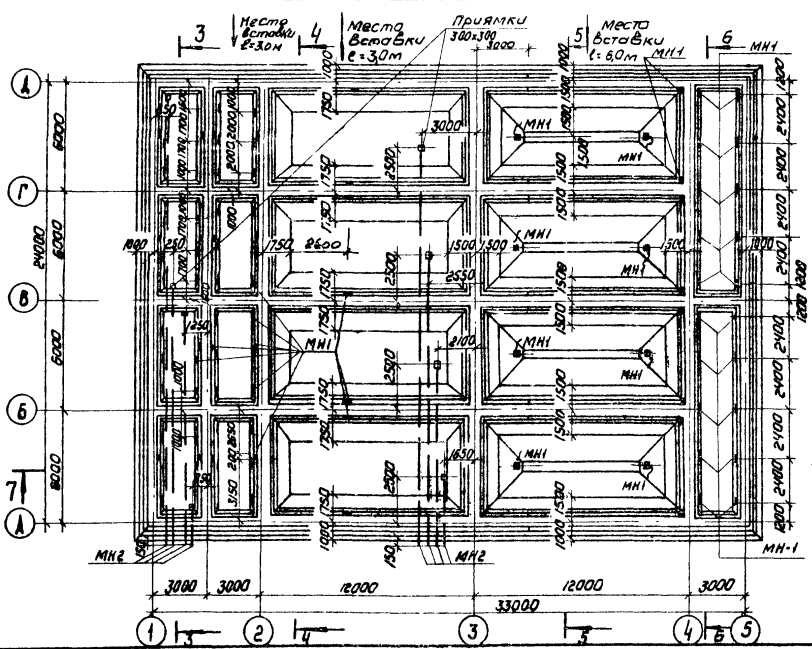
Копировала Ваврова 16/10-02 19 Формат 22

Исполн.	Инж. А.И. КОШКОВ
Пр. инж.	С.А. КОШКОВА
ГИА	Л.А. КОШКОВ
Т.А. КОШКОВ	И.А. КОШКОВ
И.А. КОШКОВ	И.А. КОШКОВ

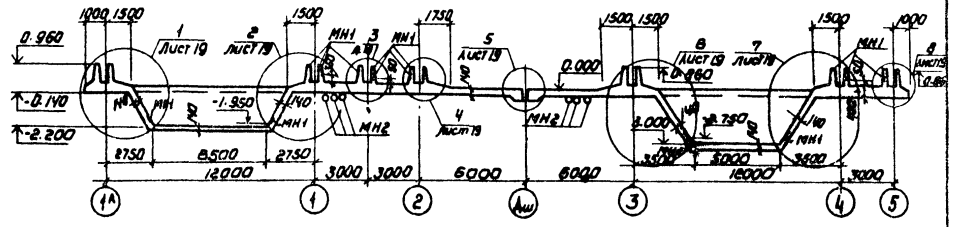
П Л А Н
(ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАВЛЕНИЕМ)



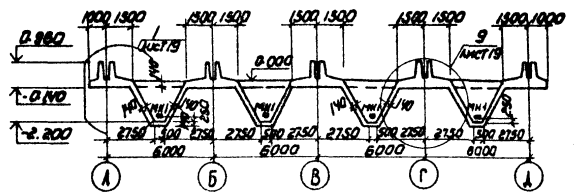
П Л А Н
(ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАВЛЕНИЯ)



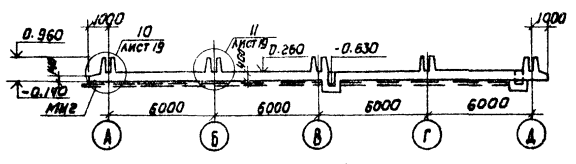
1-1



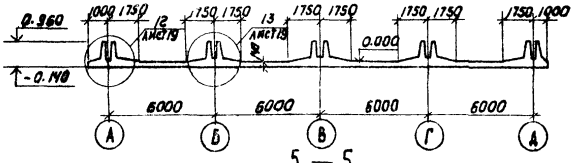
2-2



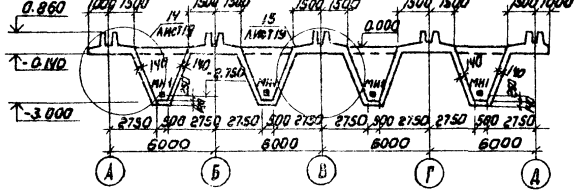
3-3



4-4



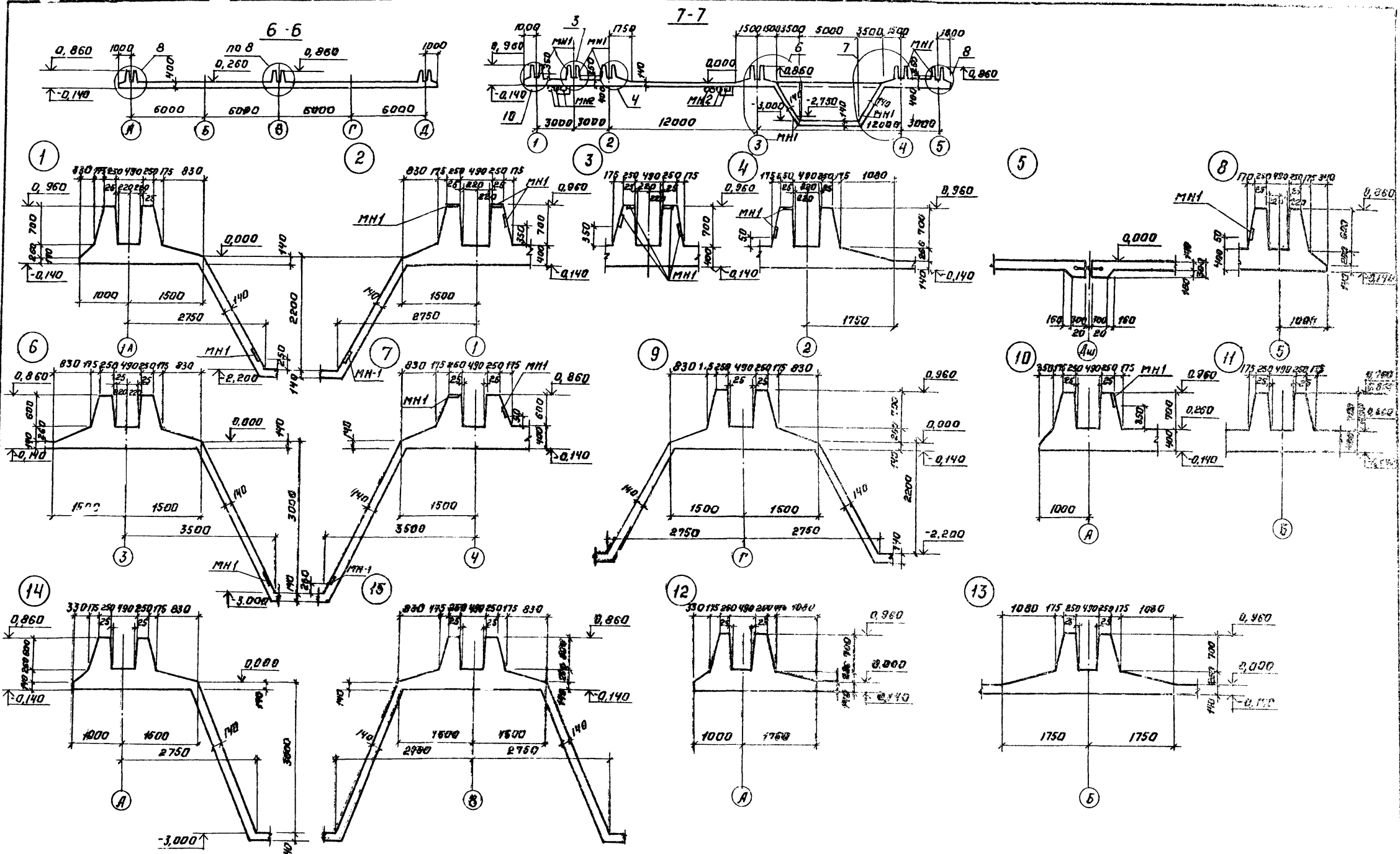
5-5



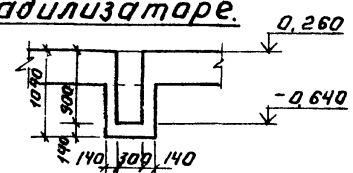
T7

		ТЛ 902-3-15		КЖ.	
БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ВИДОВОЙ СМЕСИ И Т.П. С ПРИБОРАМИ					
ИРИБРАС		И. КОНТ. ЛОУЧКОВ СТ. ИЖИ КУРЯНОВА		СТАНАЯ АМЕТ АНСТОВ	
		Г. И. П. ЛОУЧКОВ		Р 18	
		Г. А. СПЕЦ ШАМОВ		ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ Г. МОСКВА	
		И. Ю. П. КРАСОВИЧ			
АНИЦЕ ОБЛАСТНОЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ.					
Копирован: Коршунова 1970-02 20 Формат 22					

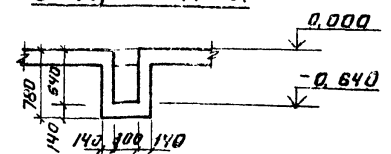
СУЛАГОВ А.И.
ЛО КТ
ЛОКУШКИН
ИВАН ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВАНОВ



Деталь прямка в стабилизаторе.



Деталь прямка в аэротенке.



		902-3-15		КЖ	
		БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛЮБИМЕСОМ СЧЕТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКОМ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 МЛН ТОНН В СУТКИ			
ПРИВЯЗАН:		И. КОНТ. АДЦЫКЕР	С. И. Ж. КУРТАНОВА	СТАДИЯ	Лист
		ГИП ЛОУЦКЕР	СА. СЕЧ. ШАПИРО	Р	19
		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИЯ		ДИИИОП	
				НИЖНИЙ НОВГОРОДСКИЙ	
				МОСКВА	
		КОПРОВАЯ К. ЮРИКОВА		11670-02 21 ФОРМАТ 21	

Схема расположения нижних сеток

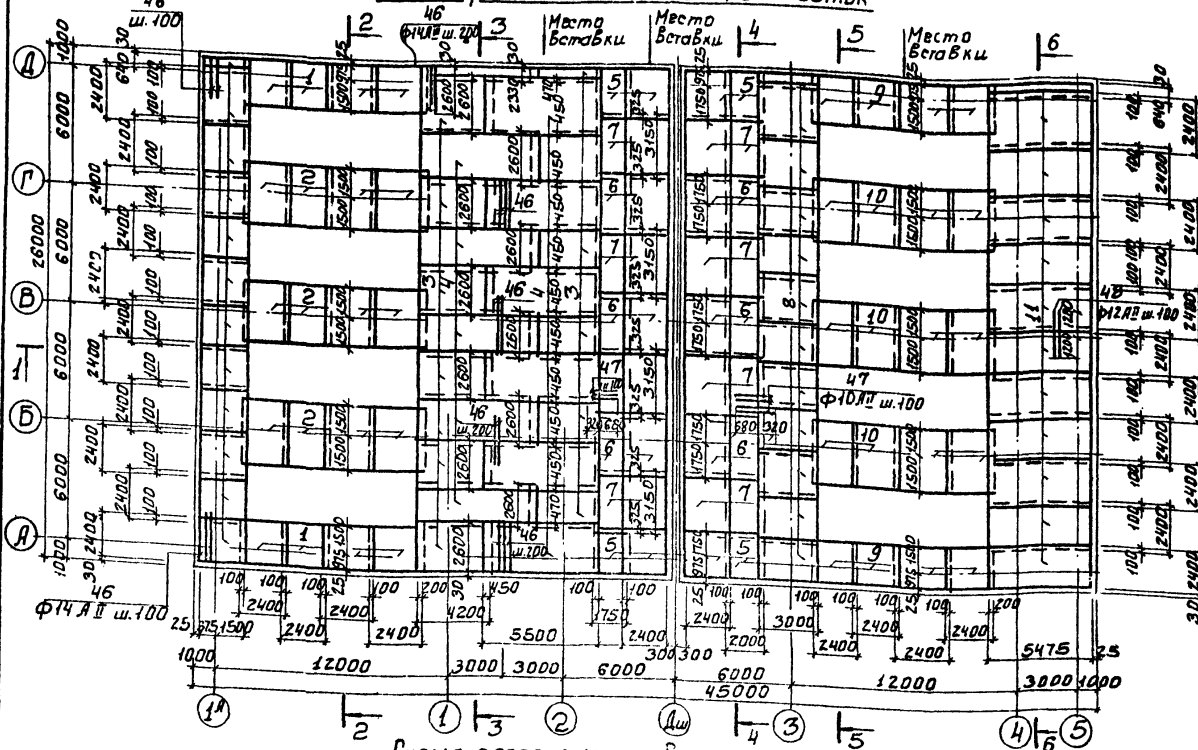
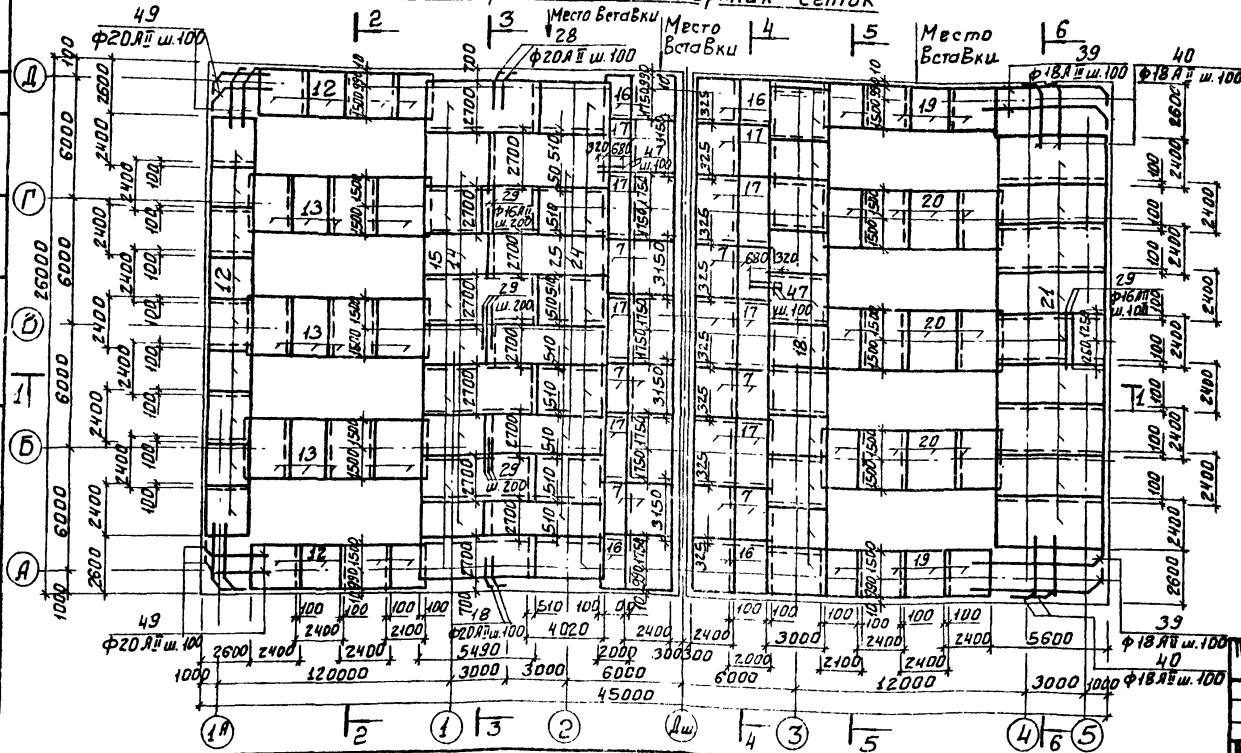


Схема расположения верхних сеток



Спецификация к схемам расположения сеток в днище

МН	п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы и детали					
1		С 144-100	2450-2475 50	19.3	
2		С 144-100	2450-3000 100	12	
3		С 144-100	2650-4200 100	11.5	
4		С 144-100	2650-5500 50	11.5	
5		С 144-100	2450-2725 50	6.8	
6		С 144-100	2450-3500 50	10.2	
7		С 144-100	2450-3150 75	27.2	
8		С 144-100	2450-3000 100	11.3	
9		С 144-100	2450-2475 50	8	
10		С 144-100	2450-3000 100	12	
11		С 144-100	2450-5475 50	11.3	
12		т.п. 902-3-15 кжц-с12; с13	Сетка арматурная С-12	16.7	
13		т.п. 902-3-15 кжц-с12; с13	Сетка арматурная С-13	11.5	
14		т.п. 902-3-15 кжц-с14; с15	Сетка арматурная С14	5.0	
15		т.п. 902-3-15 кжц-с14; с15	Сетка арматурная С-15	6.0	
16		т.п. 902-3-15 кжц-с16; с17	Сетка арматурная С16	7.3	
17		т.п. 902-3-15 кжц-с16; с17	Сетка арматурная С17	11.0	
18		т.п. 902-3-15 кжц-с18; с19	Сетка арматурная С18	11.3	
19		т.п. 902-3-15 кжц-с18; с19	Сетка арматурная С19	8	
20		т.п. 902-3-15 кжц-с20	Сетка арматурная С20	12	
21		т.п. 902-3-15 кжц-с21	Сетка арматурная С21	9	
22		т.п. 902-3-15 кжц-кп1	Каркас пространственный КП1	142.75	
23		т.п. 902-3-15 кжц-кп2	Каркас пространственный КП2	60	
24		т.п. 902-3-15 кжц-с24; с25	Сетка арматурная С24	5	
25		т.п. 902-3-15 кжц-с24; с25	Сетка арматурная С25	6	
МН1		Серия 3.400-6/76	Стержни одиночные	Комплексы	
МН2			Изделия закладные МН-23	132	3.8
			Трубы: φ180-5 ГОСТ В 732-70	104.4м	
Материалы: бетон М200					
			Плита днища	360м ²	
			Бункерная часть для первичного отстойника	28.4м ³	
			Бункерная часть для вторичного отстойника	39.6м ³	

1. Размеры сеток по ширине даны по осям крайних стержней; по длине - по шаблону сетки. Размеры гнутых сеток по линии узла днища.
2. В спецификацию включены закладные изделия МН-1; закладываемые в набетонку (см. лист 2).
3. Армирование бункерной части см. лист 27.
4. Укороченные сетки обрезать по месту.
5. Арматурные сетки поз 1-11 выполнены ГОСТ 23279-78

И. КОНТРОЛЬ		Л. ПРОЕКЦИЯ		П. ПРОЕКЦИЯ		С. ПРОЕКЦИЯ	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ	И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ
И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ	И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ
И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ	И. КОНТРОЛЬ	Л. ПРОЕКЦИЯ	П. ПРОЕКЦИЯ	С. ПРОЕКЦИЯ

ПРИМЧАДИ:

ТП 902-3-15 КЖ

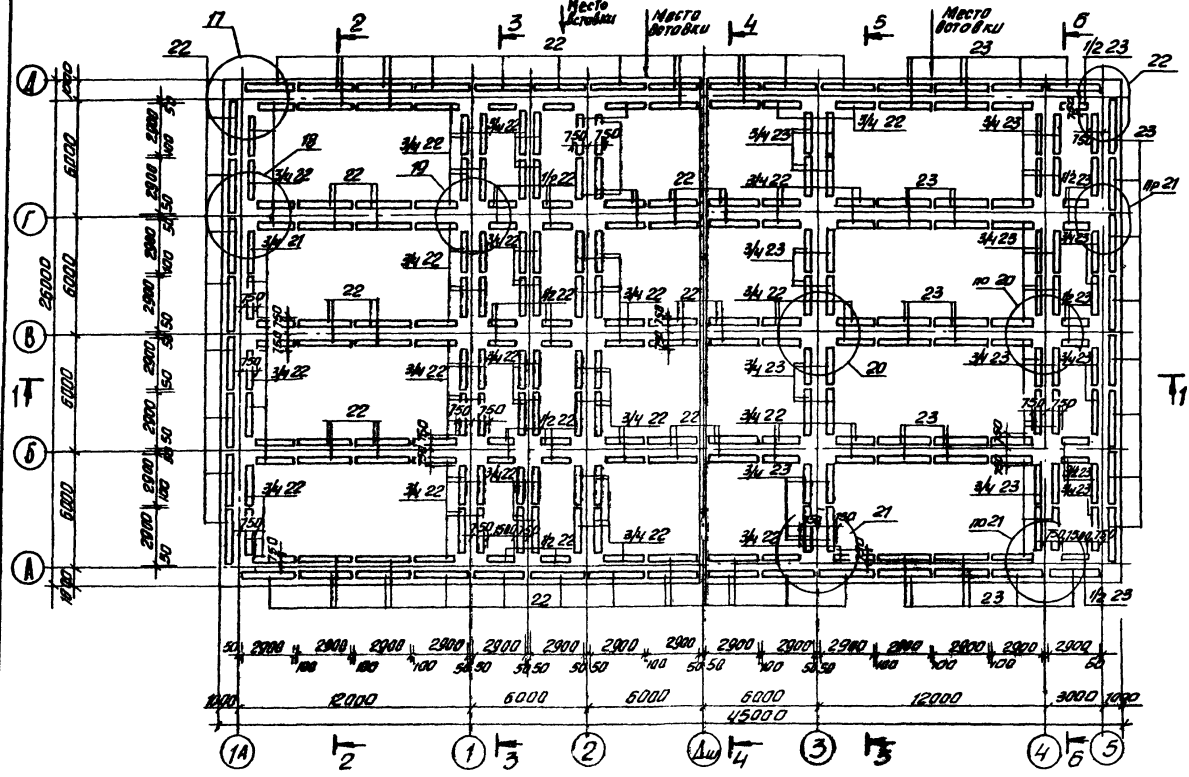
ВАКЕМОСТЬ ДЛЯ ГАРАНТИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОДУКЦИОННОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 и 7,0 тыс. м³/СУТКИ

СТАДИЯ ДИЕТ ЛАНДШОВ

Р 20

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

Схема расположения каркасов

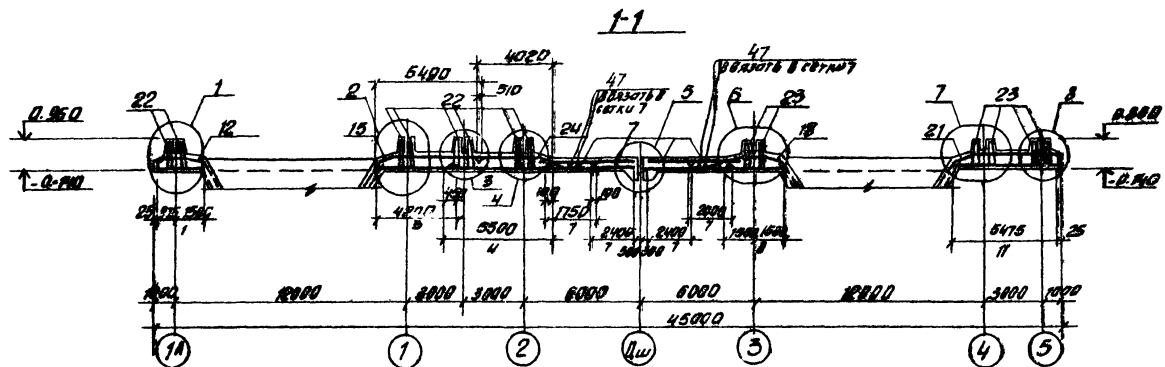


Ведомость стержней по один элемент

№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.
46	2500	16AII	2500	275
47	1000	16AII	1000	480
48	2400	16AII	2400	30
49	2900	20AII	3420	92
28	1000	16AII	1520	180
29	2500	16AII	2600	120
30	390	16AII	390	2115
31	в общ.	16AII	825000	-
32	300	16AII	1140	520
33	380	16AII	920	520
34	310	16AII	980	520
35	1000	16AII	2410	65
36	970	16AII	2040	348
37	1500	16AII	1220	210
38	1070	16AII	2580	264
39	250	18AII	6620	52
40	250	18AII	3400	112
41	1000	16AII	1310	64
42	1000	16AII	2640	32
43	210	16AII	1060	64
44	210	16AII	1160	64
45	740	16AII	2020	32
50	2500	16AII	2500	120
51	980	16AII	2210	26
52	250	16AII	2380	136

Выборка стали по один элемент, кг

Марка арматуры	Арматурные изделия				Эквивалентные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Углы	Профильная сталь		Всего		
	Класс А I	Класс А II		5-8	12-16			
Ø мм	Ø мм							
Б	10	12	14	16	18	20		
В	10	12	14	16	18	20		
Итого	8820	4503	3130	2200	1620	5502	47057	
Итого	34,8	15,8	22,4				506,13	



- Выборка стали на бункерные части отстойников дана на листе 27.
- Узлы разработаны на листах 25, 26.
- При изменении высоты зуба каркасы обрезать по месту.

902-3-15		КЖ	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод пропускной способностью 4,2 м³/сут. м³/сут.			
И. КОНТ. ЛУЦКЕР	Л. КОНТ. ЛУЦКЕР	СТАВЯЯ	ЛЕТ
Ст. инж. Курганова	Ст. инж. Курганова	Р	21
Г. И. ЛУЦКЕР		ЦНИИЭП	
Инж. В. А. ШАВРО		Инженерного оборудования	
Инж. В. А. Красянин		Москва	

Схема
РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

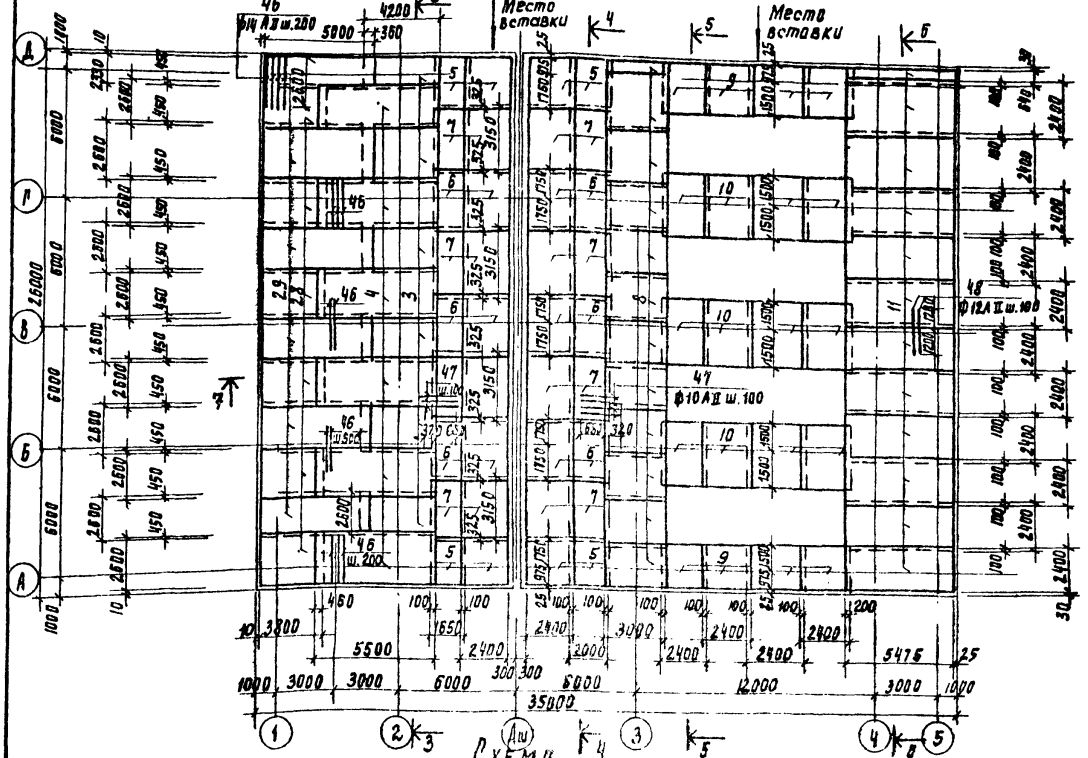
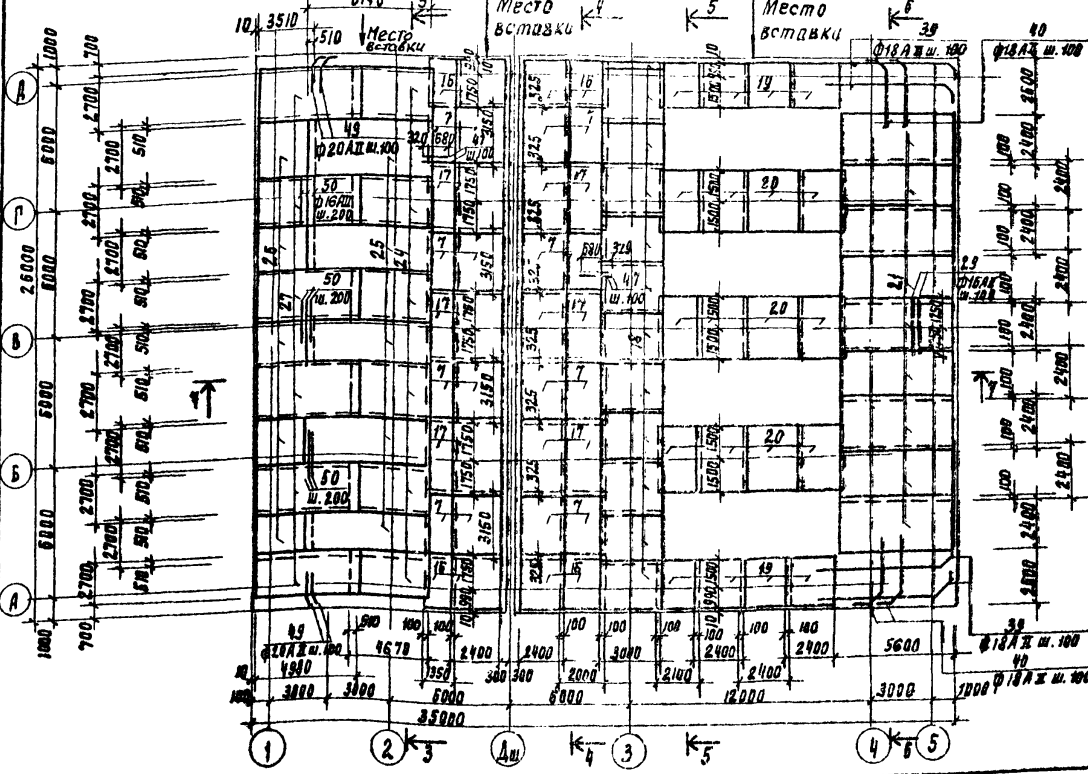


СХЕМА
РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



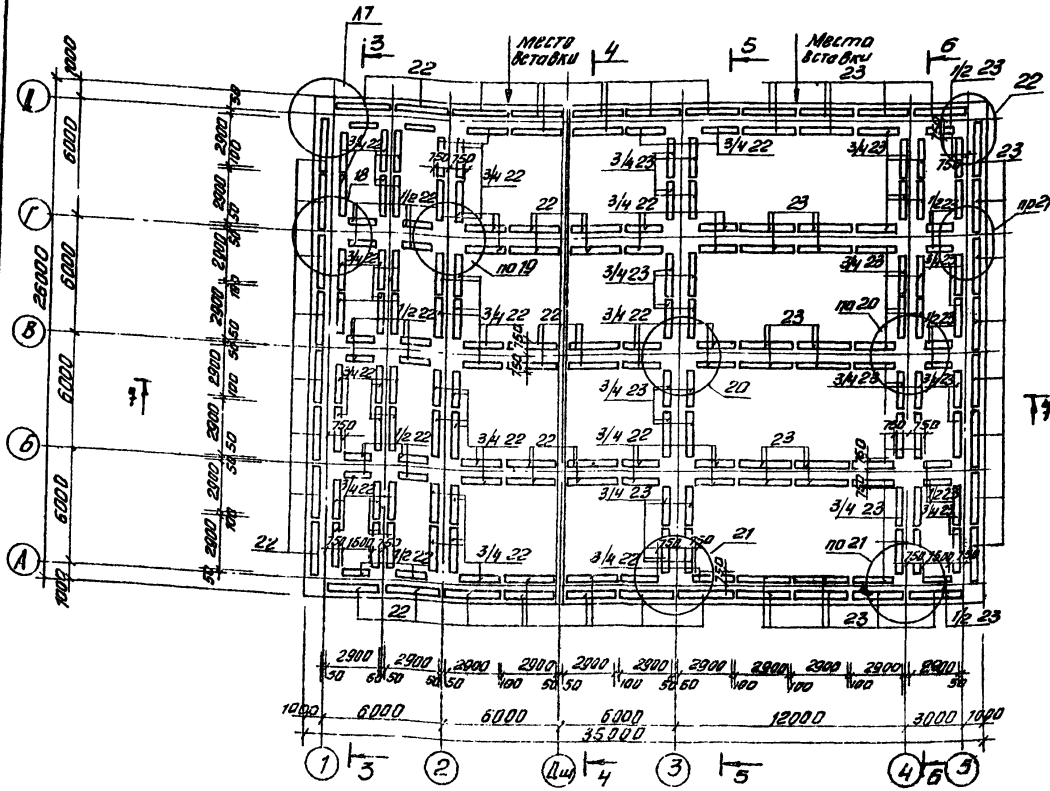
Спецификация к схемам расположения сеток в днище

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в. кг	Примеч.
Сборочные единицы и детали					
3		С 14АХ-100 2650 x 4200 100	100	5.9	
4		С 14АХ-200 2650 x 5500 80	50	6	
5		С 14АХ-100 2450 x 2725 75	75	6.8	
6		С 14АХ-100 2450 x 3500 50	50	10.2	
7		С 14АХ-100 2450 x 3150 75	75	27.2	
8		С 14АХ-100 2450 x 3000 100	100	11.3	
9		С 14АХ-100 2450 x 2475 50	50	8	
10		С 12АХ-100 2450 x 3000 100	100	12	
11		С 12АХ-100 2450 x 3175 50	50	11.3	
16	т.п. 902-3-15 КНН-С16;С17	Сетка арматурная С16		7.3	
17	т.п. 902-3-15 КНН-С16; С17	Сетка арматурная С17		11.0	
18	т.п. 902-3-15 КНН-С18; С19	Сетка арматурная С18		11.3	
19	т.п. 902-3-15 КНН-С18; С19	Сетка арматурная С19		8	
20	т.п. 902-3-15 КНН-С20;	Сетка арматурная С20		12	
21	т.п. 902-3-15 КНН-С21	Сетка арматурная С21		9	
22	т.п. 902-3-15 КНН-КП1	Каркас пространственный КП1		95	
23	т.п. 902-3-15 КНН-КП2	Каркас пространственный КП2		60	
24	т.п. 902-3-15 КНН-С24;С25	Сетка арматурная С24		5	
25	т.п. 902-3-15 КНН-С24; С25	Сетки арматурная С25		6	
26	т.п. 902-3-15 КНН-С26; С27	Сетки арматурная С26		6	
27	т.п. 902-3-15 КНН-С26; С27	Сетки арматурная С27		5	
29		С 14АХ-100 2650 x 5000 100	100	6	
28		С 14АХ-100 2650 x 3800 100	100	5.9	
30 ÷ 52		Стержни одиночные	Комп-лект		
МИ 1	Серия Э. 400-6/76	Изделие закладное МИ-23	16	3.8	
МИ 2		Труба $d_n=180 \times 5$ пост 8732-70	1000 мм		
				Материалы: Бетон М 200	
				Плита днища 280 м ³	
				Букарная часть для вторичного отстойника 39.6 м ³	

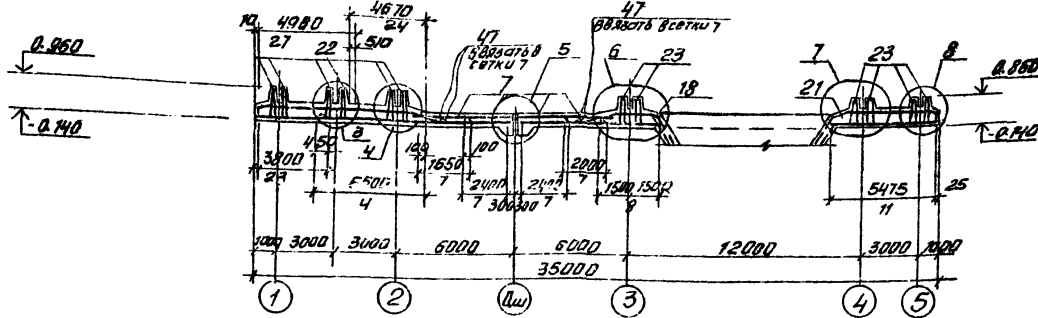
1. Размеры сеток по ширине даны по осям крайних стержней; по длине - по гогариту сетки. Размеры рванных сеток - по линии излома днища
2. В спецификацию включены закладные изделия МИ 1, закладываемые в набетонку (см. лист 2)
3. Арматурные букарной части см. лист 27
4. Арматурные сетки поз 1-11 выполнены по ГОСТ 23279-78.

ПРОЕЗАН		902-3-15		КЖ	
РАБОТ ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОВАРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СЛОЖНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4.2 И 7.0 ТЫС. М ³ /СУТКИ					
И. КОНТР.	И. ПРОЕКТА	И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.
С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.	С. П. П.
И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.	И. ИСП.
И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ			И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ		
И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ			И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ		
И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ			И. ИСП. АРМИРОВАНИЕ ВАРИАНТОВ ПЕРВИЧНОГО ОСЛОЖНЕНИЯ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ		

Схема расположения каркасов



1-1



1. Узлы разработаны на листах 25; 26.
2. Выборки стали на диаметрные части отстойника даны на листе 27.
3. При изменении высоты зидо каркасы обрезать по месту.

Ведомость стержней по один элемент

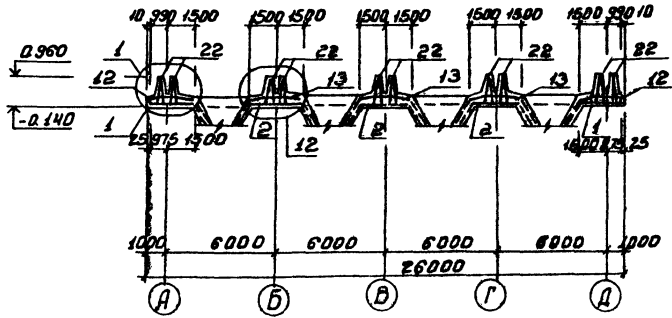
поз.	Экзз или сечения	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.
30	300	8АII	300	2430
31	в общ.	8АII	481000	—
32	300 300 120	8АII	1140	520
33	300 300 100	8АII	920	520
34	300 250 310	8АII	980	520
35	1080 250 1080	10АII	2410	57
36	970 970	8АII	2040	528
37	970 970	8АII	1070	1058
38	1030 250 1030	15АII	2580	105
39	250 110 320 410 290	18АII	6620	62
40	250 90 410 320 290	18АII	3400	112
41	1000 210	8АII	1310	64
42	1000 540 1000	8АII	2640	32
43	210 540 210	8АII	1060	64
44	310 710 210	8АII	1150	64
45	700 540 700	8АII	2020	32
46	2600	14АII	2600	225
47	1000	10АII	1000	480
48	2400	12АII	2400	30
49	410 1000 110 320	20АII	1520	180
50	2600	15АII	2580	120
51	980 250 980 220	10АII	2210	28
52	980 250 980	16АII	2380	136

Выборка стали по один элемент, кг

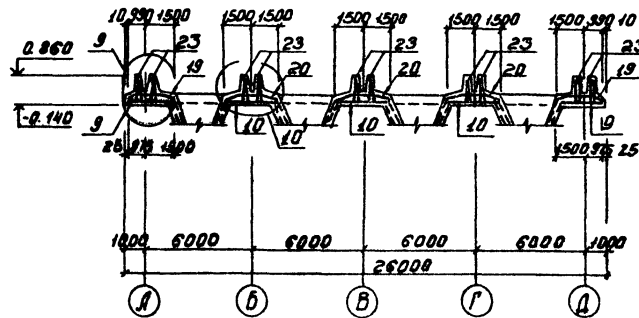
Марка элемента	Арматурные изделия								Закрепленные стержни			Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781 75								Итого	Процентный состав				
	Класс А I				Класс А II					Ø мм	Ø мм		Ø мм	
	5	8	10	12	14	16	18	20		Ø мм	Ø мм	Ø мм		
Металлотовщина	72	7331	7403	1449	3134	8192	1487	1720	2028	4400	302	138	220	58513

			902-3-15		Клн		
			БАРК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 м³/СУТКИ				
Привязан	И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	СТА. ИЖ.	КУРАТОВА	СТАЛИЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОН
	Г.И.В.	ЛОУЦКЕР	С.А.С.Е.В.	ШАПНРО	Р	23	
Изм. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ДСУРЪЯБАН.		г. МОСКВА

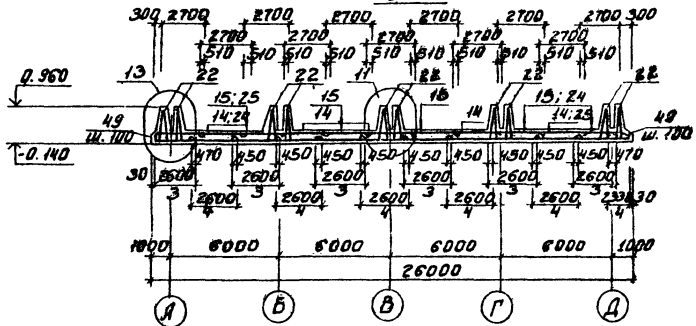
2-2



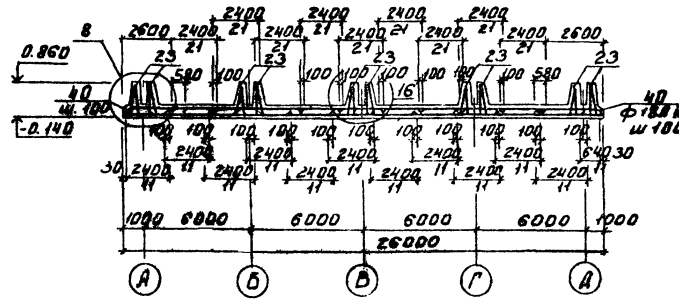
5-5



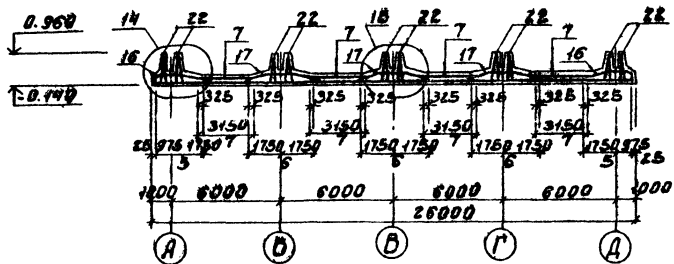
3-3



6-6

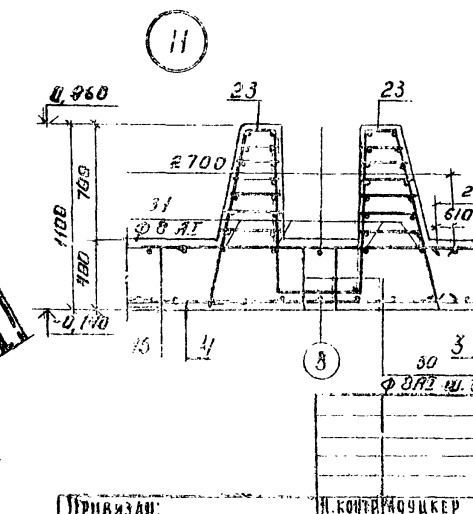
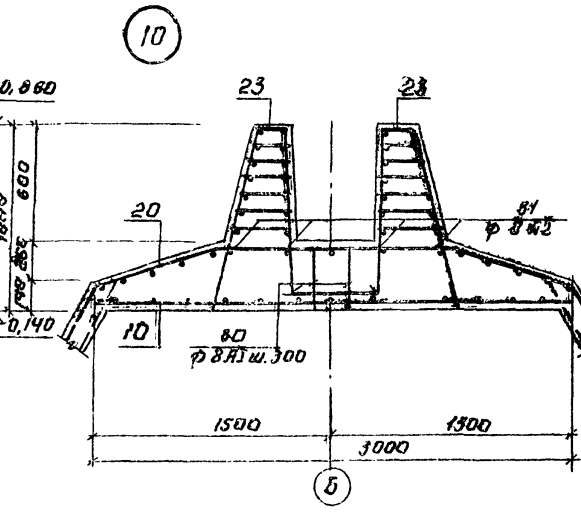
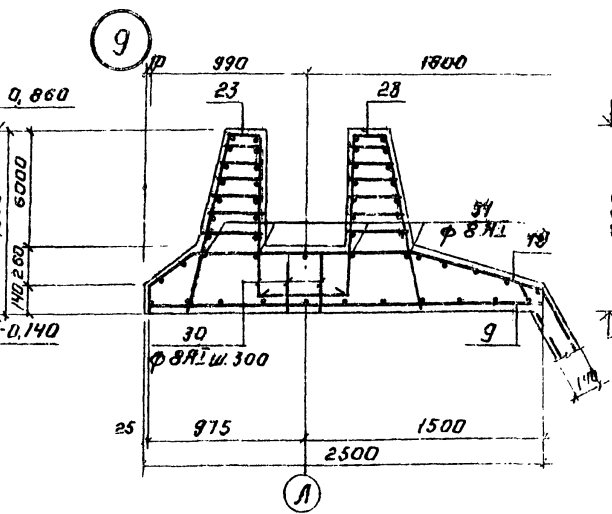
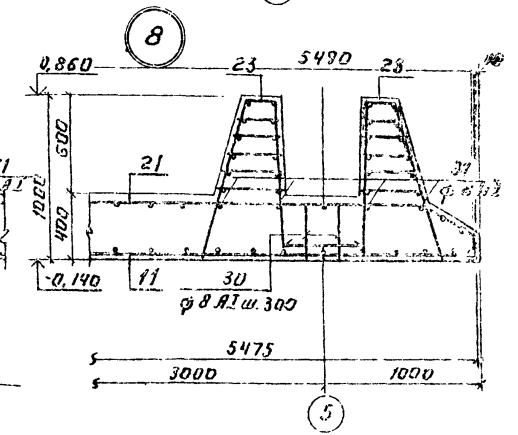
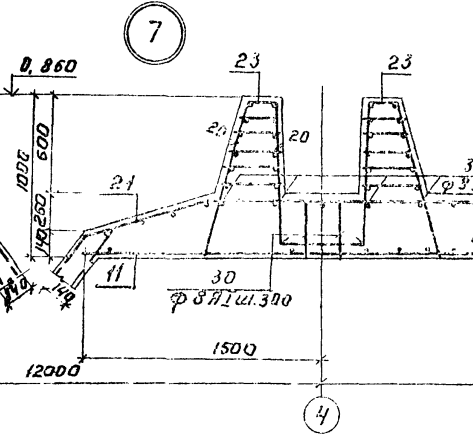
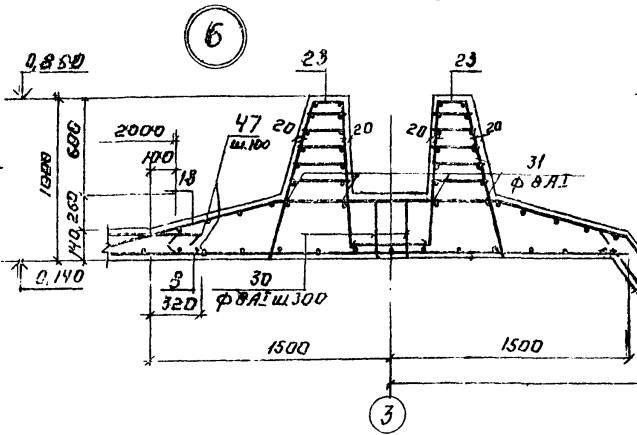
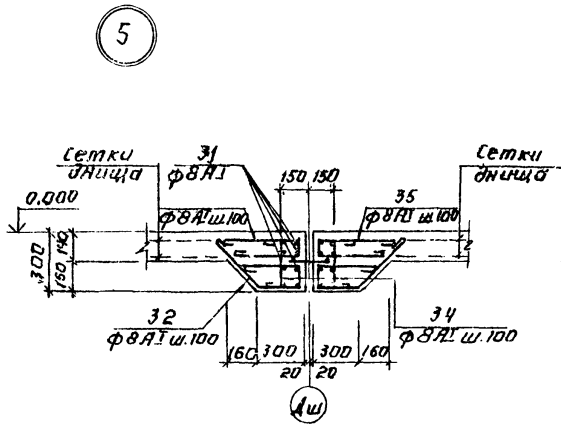
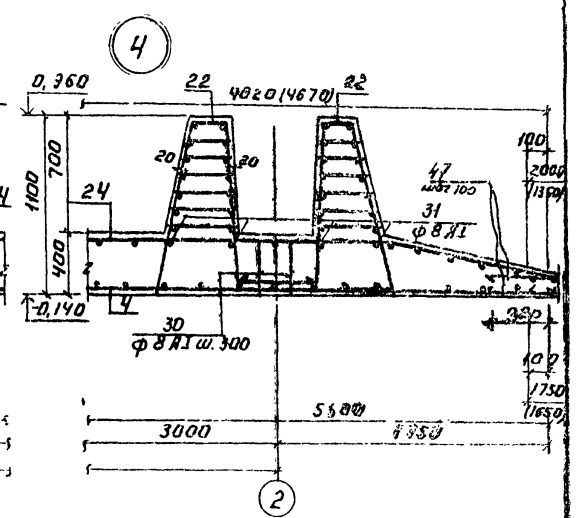
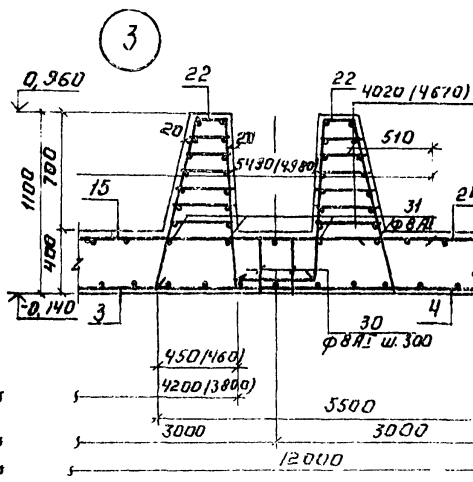
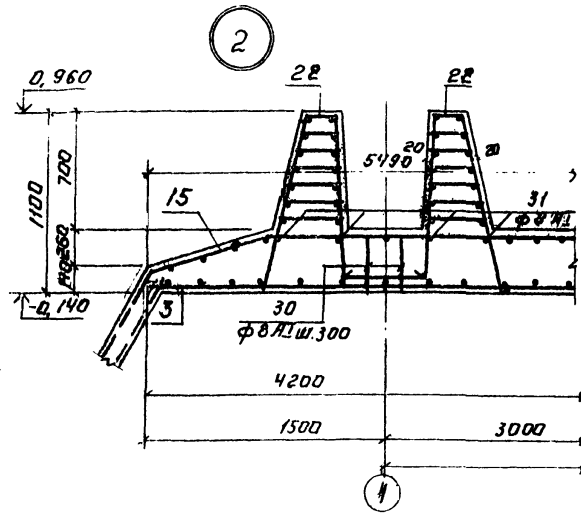
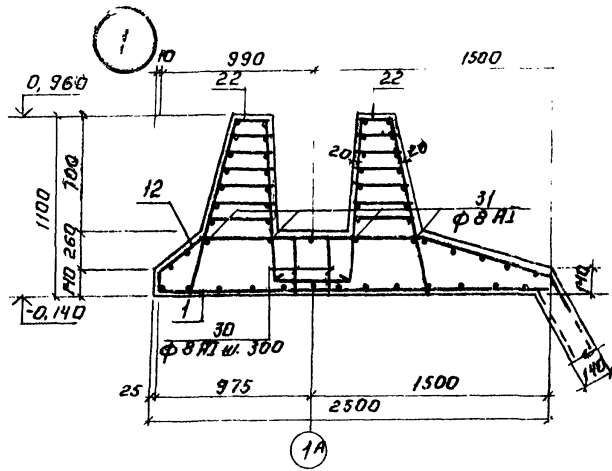


4-4



Узлы разработаны на листах 25, 26

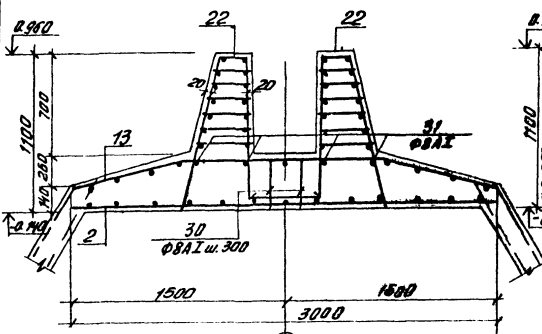
			ТП 902-3-15		КЖ
			НАКР. ПРОЕКТА ДЛЯ СТАЦИИ КОММУНАЛЬНОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДНОСТИ СООБЩЕСТВА Ч.Р. И 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ:			И. КОТЛЯНИКОВ С. И. Ж. КУРГАНОВА	ВЕД. И. ДИЕТ Р 24	
ИЗМ. №			И. КОТЛЯНИКОВ А. А. Е. ШАХИРОВ А. А. А. А. А.	ДИИЩЕ. АРМИРОВАННЫЙ РАЗРЕЗЫ.	
			ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. М. А. А. А.		



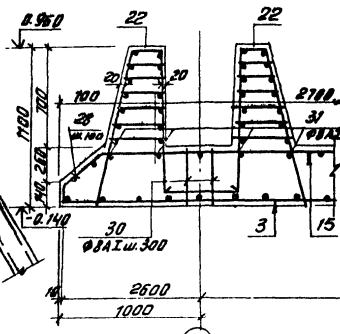
В скобках указаны размеры для варианта без первичного отстаивания.

		902-3-15		КЖ
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ВЫДАВЧИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДНОЙ СПОСОБНОСТИ 420 Л/СЕК. ЭЛЕМЕНТ		И.ГЛАВА АНЕТ АНСТОВ
УТВЕРЖДЕН:	И. КОНИК АЛОЧКЕР С.ИЖ. КУРЛАНОВА	И. КОНИК АЛОЧКЕР И.А. СПИЦ ШАПЦОВ	Д.И. ШЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 1-11	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРА. АДМИН.	И. КОНИК АЛОЧКЕР И.А. СПИЦ ШАПЦОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ ЦЕНТРА

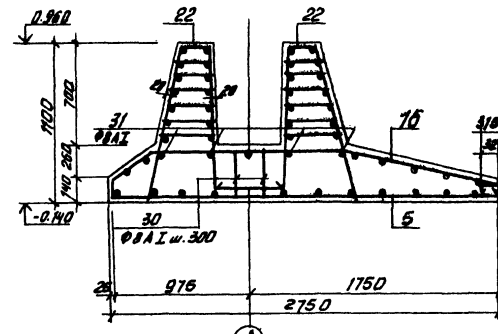
12



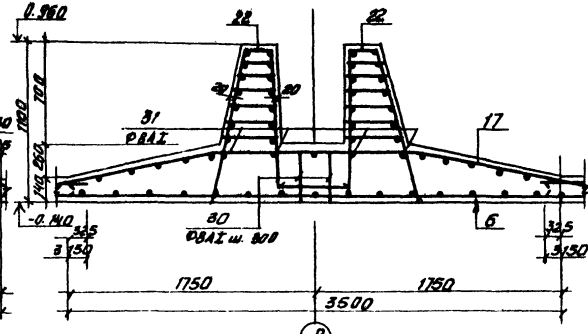
13



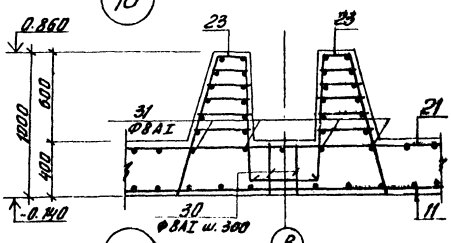
14



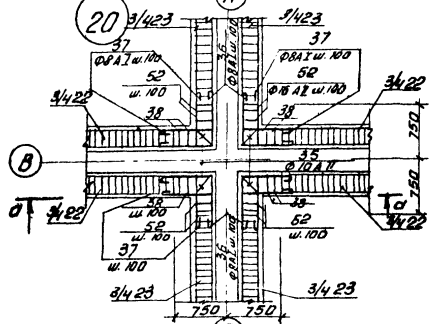
15



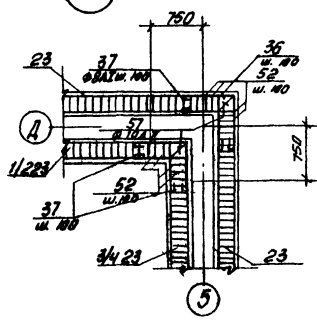
16



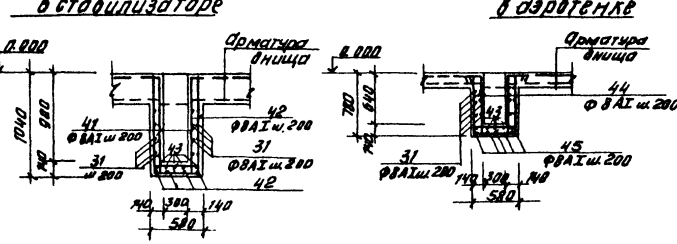
20



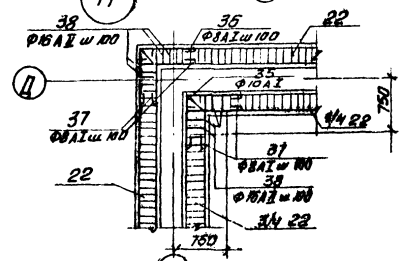
22



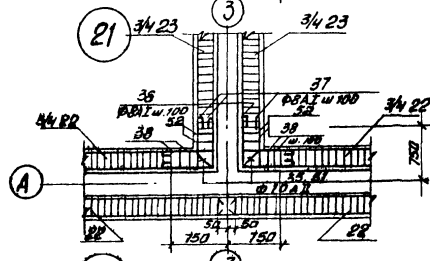
Армирование прямки в стабилизаторе в аэротенке



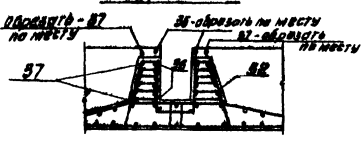
17



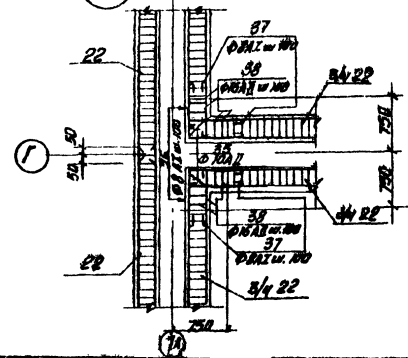
21



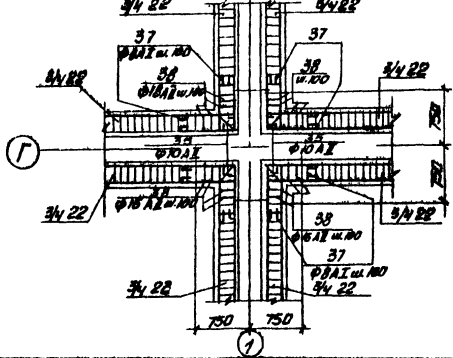
Разрез д-д



18

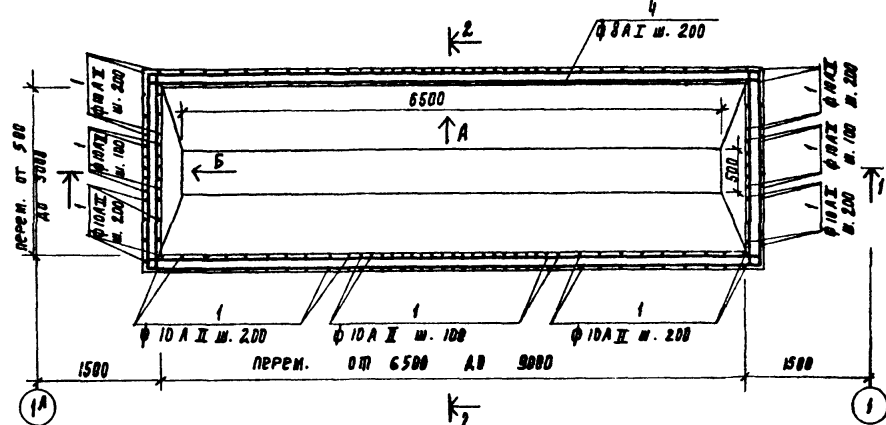


19

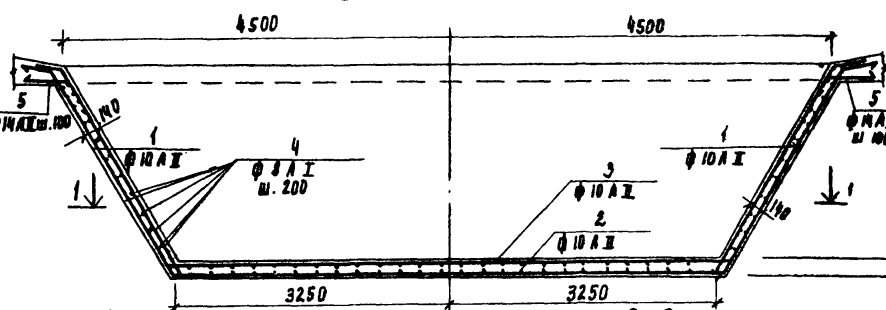


902-3-15		КЖ	
ПРОЕКТ ВЫПУСКИ РАБОТ СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОМЫСЛЕННОЙ СФЕРЫ ОБЪЕМНОСТЬ 4,2 И 1,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
ПРОЕКТАНТ	И.КОНСТ. АЛУЧКЕР	СТАДИЯ	АРХИТ. АНСТОВА
	СТ.МОНТ. КУРТАНОВА	Р	26
	Г.И.И. АЛУЧКЕР	ЦНИИЭП	
	Г.А.КОНСТ. ШАДРО	ИНИЖЕРНО-ПРОЕКТОРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	
	НАЧ.ОТ. КРАСОВИЧ	Г. МОСКВА	
9 АУЛЫ. АРМИРОВАНИЕ. 9 АУЛЫ 12-22			

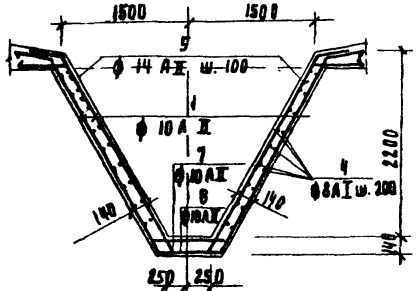
Бункерная часть для первичного отстойника



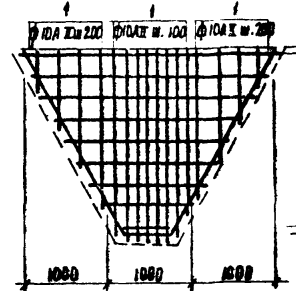
Разрез 1-1



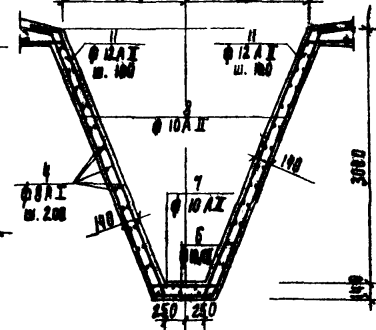
Разрез 2-2



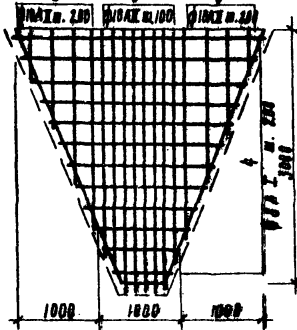
Вид по А



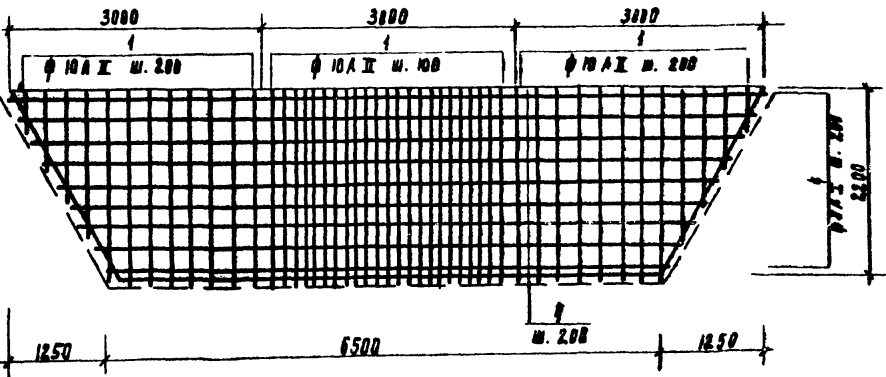
Вид по Б



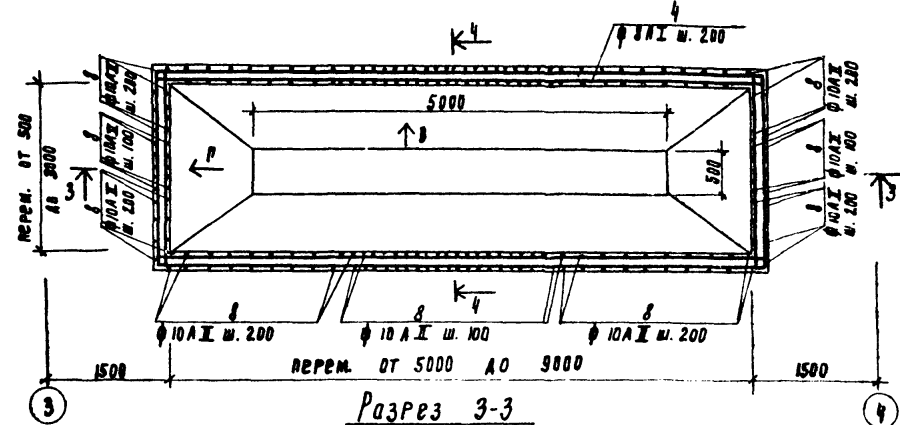
Разрез 4-4



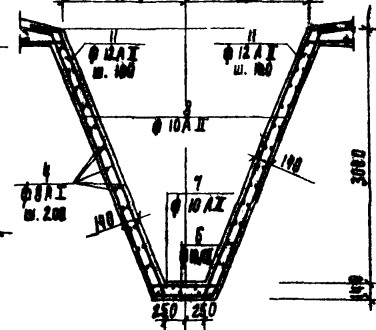
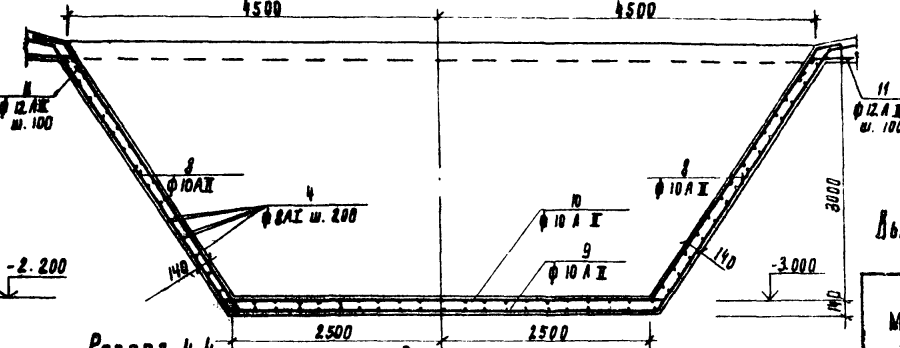
Вид по Г



Бункерная часть для вторичного отстойника



Разрез 3-3



- Расход бетона на бункерные части отстойников учтен в соответствии на листах 20; 22
- Защитный слой бетона 20 мм.

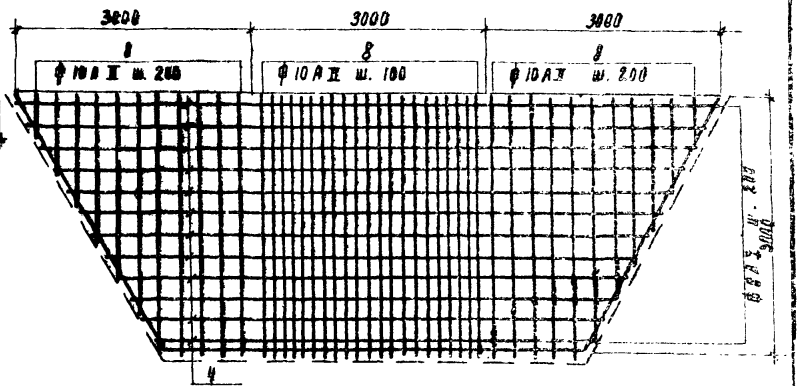
Требования к стержням на один элемент

Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
1	перем. от 230 до 2300	10 А II	ср=2300	320
2	50 6500	10 А II	7200	2
3	50 6500	10 А II	7200	2
4	вешая длина	8 А I	сбм=418000	
5	500 500	14 А II	1000	240
6	50 500 500	10 А II	1200	32
7	50 500 500	10 А II	1200	32
8	перем. от 230 до 2300	10 А II	ср=2400	320
9	50 5000	10 А II	5700	2
10	50 5000	10 А II	5700	2
4	вешая длина	8 А I	сбм=540000	
11	500 500	12 А II	1000	240
6	50 500 500	10 А II	1200	25
7	50 500 500	10 А II	1200	25

Выборка стали на один элемент, кг

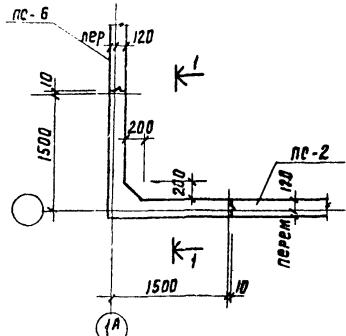
Марка ст-ти	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс А I		класс А II		
φ мм	Итого	φ мм	Итого		
Бункерная часть для верх. отстойника	165	-	165	310	765
Бункерная часть для втор. отстойника	213	-	213	372	808

Вид по В

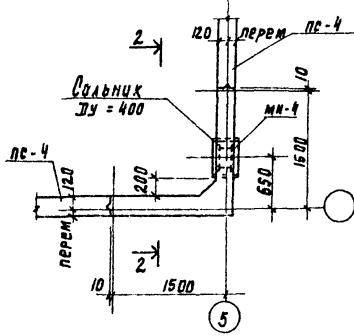


902-3-15		КЖ	
Бак емкости для станции биологической очистки сточных вод проектной способностью 4,2 и 7,0 м³/сутки			
И. КОНТ. ДИЖИЕР	САМОНЕНКО	П. КОСТ. МАИРО	И. КОСТ. КРАСОВИ
И. КОСТ. МАИРО	И. КОСТ. КРАСОВИ	И. КОСТ. КРАСОВИ	И. КОСТ. КРАСОВИ
ЦНИИЭП		И. КОСТ. КРАСОВИ	

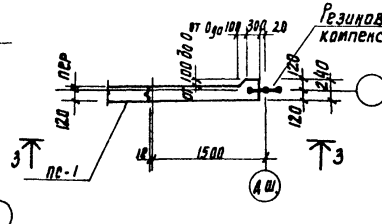
Ум 1; Ум 2 (зеркально)



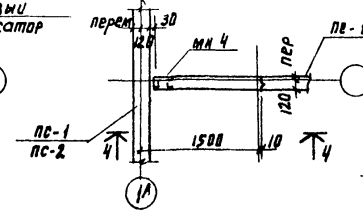
Ум 3; Ум 4 (зеркально)



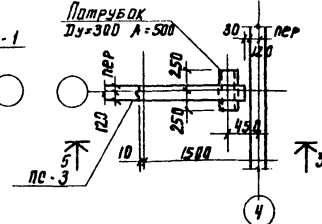
Ум 5; Ум 6 (зеркально)



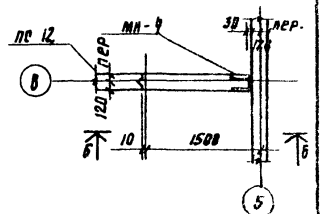
Ум 7



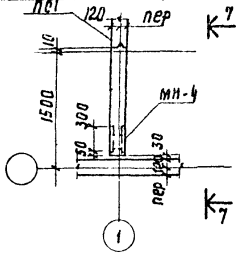
Ум 8; Ум 34



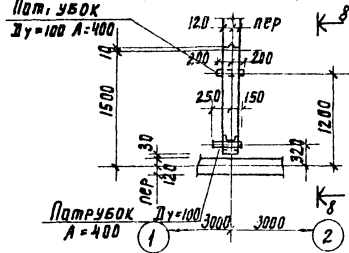
Ум 9



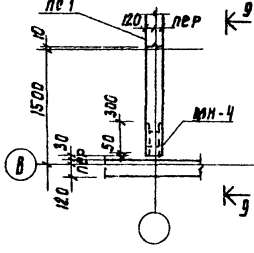
Ум 10; Ум 13 (зеркально)



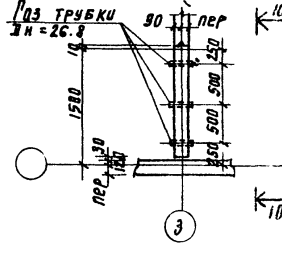
Ум 16; Ум 19 (зеркально)



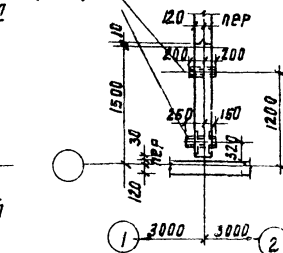
Ум 14



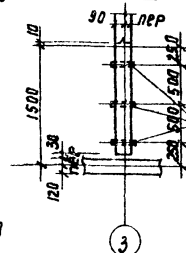
Ум 15; Ум 21



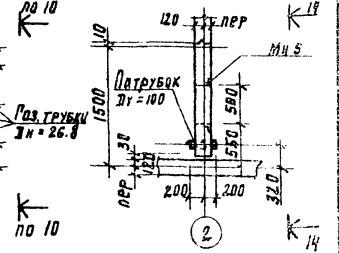
Ум 20



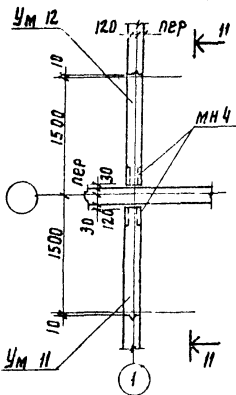
Ум 22



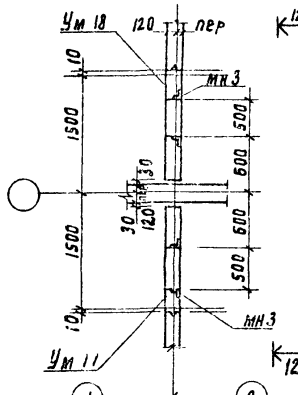
Ум 23; Ум 24 (зеркально)



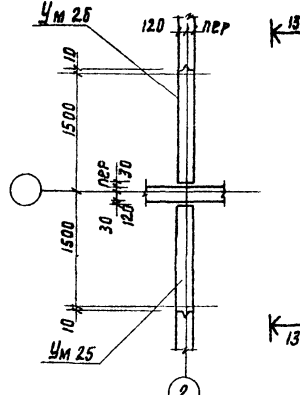
Ум 11; Ум 12



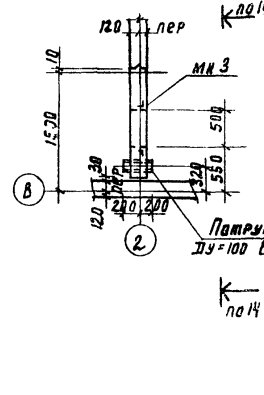
Ум 17; Ум 18



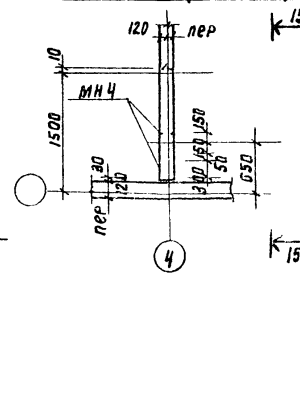
Ум 25; Ум 26



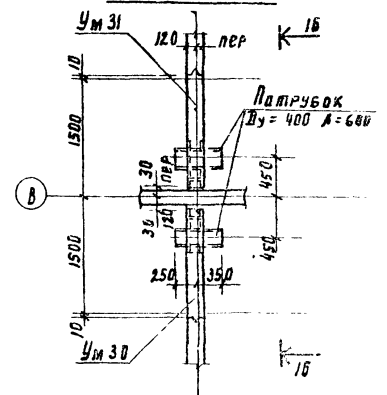
Ум 27



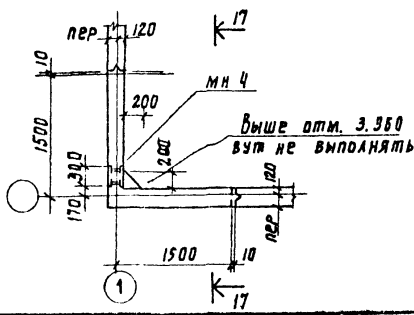
Ум 28; Ум 29 (зеркально)



Ум 30; Ум 31

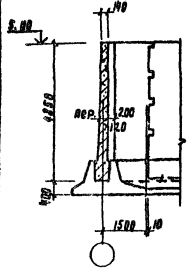


Ум 32; Ум 33 (зеркально)

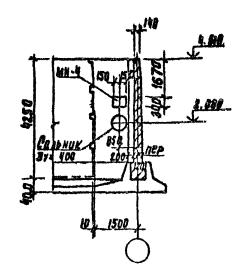


ПРИВЯЗАН		И. КОНТР.	КОПИКЕР	902-3-15		КМ	
		П. ИМВ.	СУРГАНОВА	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4 2 И 70Т.С.М ³ /СУТКИ			
		П. ИМВ.	ЛОУЦКЕР	СТАДИЯ		АНСТ	АНСТОР
		П. ИМВ.	ШАПИРО	МОНОЛИТНЫЕ, УЧАСТКИ СТЕН		Р 2.9	
		П. ИМВ.	КРИСАВИН	ОПЛАВЧНЫЕ ЧЕРТЕИ. ПЛАНЫ.		ЦИНИЭП	
ИМВ. №		ИМВ. №		ИМВ. №		ИМВ. №	
КОПИРОВАЛА ГОДЕЛЬСКАЯ 19670-02.30 ФОРМАТ 22							

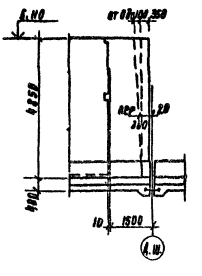
Разрез 1-1



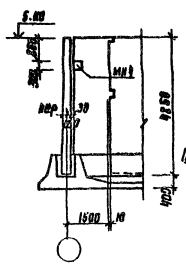
Разрез 2-2



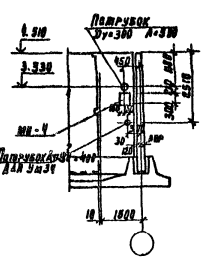
Разрез 3-3



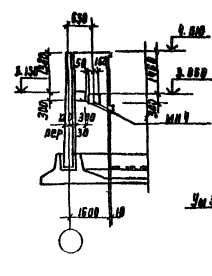
Разрез 4-4



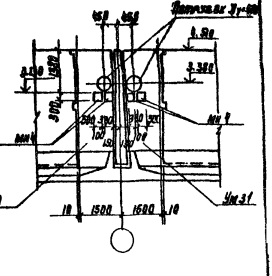
Разрез 5-5



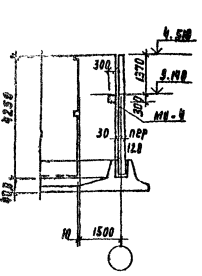
Разрез 15-15



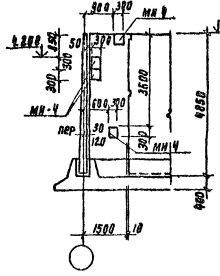
Разрез 16-16



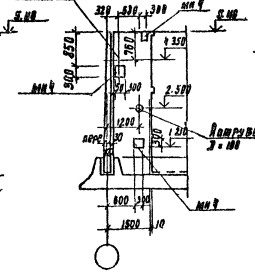
Разрез 6-6



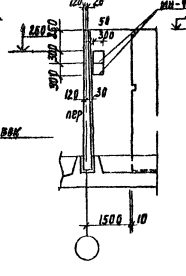
Разрез 7-7



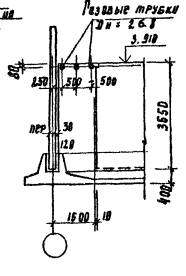
Разрез 8-8



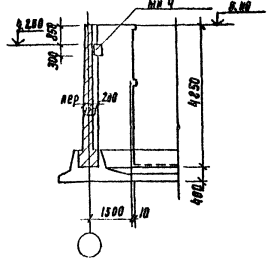
Разрез 9-9



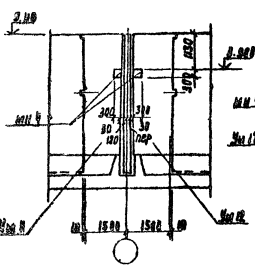
Разрез 10-10



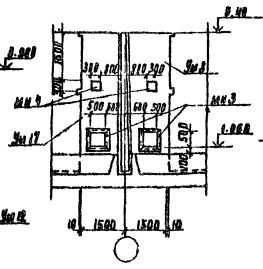
Разрез 17-17



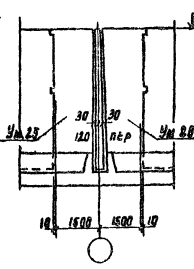
Разрез 11-11



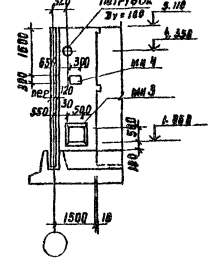
Разрез 12-12



Разрез 13-13



Разрез 14-14



ИСП. А. С. В. Г. Д. Е. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.

		98Г-3-45		КЖ	
ТАБЛ. СМОНТАЖА ДЛ. СТАЛ. И БИ. А. ОБЪЕКТА СМОНТАЖА ДЛ. А. ОБЪЕКТА					
		ТАБЛ. ДИМ. ЛИСТОВ		Р	89
		ЛИНИЭП			
		ИНИНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С МОСКВА			
КОМПЛЕКТ ТАБЛИЦА 98Г-3-45					

И. О. В. С. П. К. А. М. Д. И. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.		
И. О. В. С. П. К. А. М. Д. И. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.		
И. О. В. С. П. К. А. М. Д. И. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.		

АВТОМ III

ТИПОБЕЖ ПРОЕКТА 902-3-45

ЛИСТ № 02 ИЗ ЧИСТАГО КОМПЛЕКТА ЧЕРТЕЖА

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		ЧМ 1, ЧМ 2			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	2,8 м ³		
		ЧМ 3, ЧМ 4			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
Серия 3.90+Б	Сольник Лх. 400 в. 300	1	65,4		
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	2,4 м ³		
		ЧМ 5, ЧМ 6			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,8 м ³		
		ЧМ 7			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,3 м ³		
		ЧМ 8			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
Серия 3.90+Б	Патрибок Лх. 300 А. 500	1	33,0		
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,4 м ³		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		ЧМ 9			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,1 м ³		
		ЧМ 10, ЧМ 13			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	4	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,3 м ³		
		ЧМ 14			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	2	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,3 м ³		
		ЧМ 11, ЧМ 12			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,3 м ³		

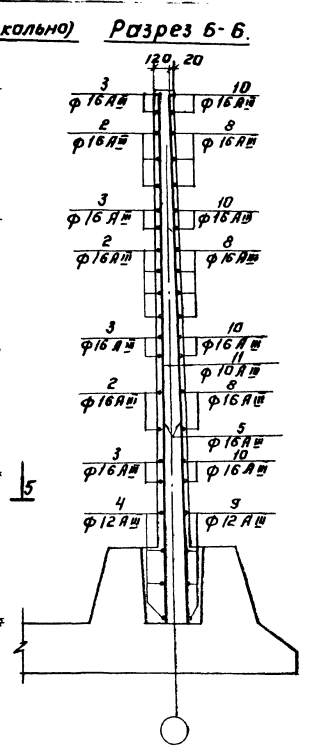
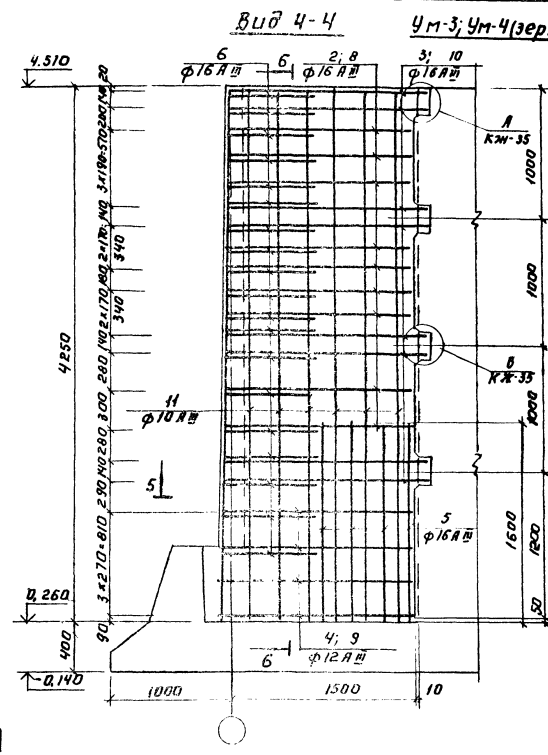
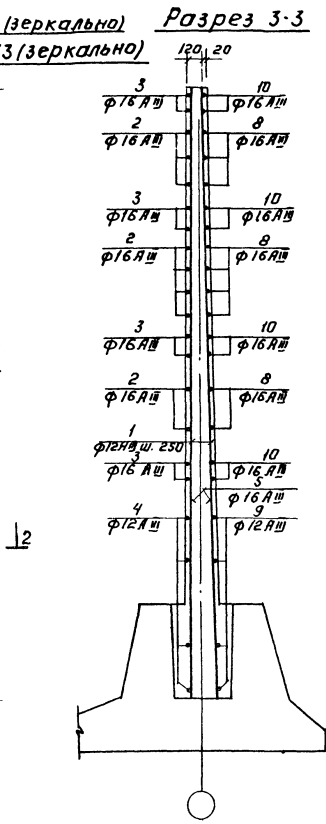
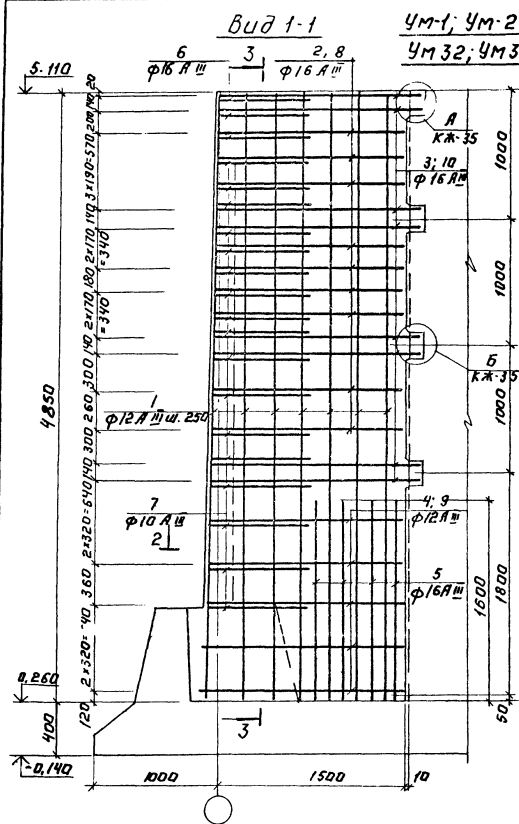
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		ЧМ 15, ЧМ 16, ЧМ 20			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
Серия 3.90+Б	Патрибок Лх. 100 А. 400	2	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	1,3 м ³		
		ЧМ 17, ЧМ 18			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
		Стержни одиночные	камп.		
КЖН-МН3	Изделие закладное МН3	1	18,5		
КЖН-МН4	Изделие закладное МН4	1	14,5		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200	1,3 м ³		
		ЧМ 15, ЧМ 21, ЧМ 22			
		<u>Документация</u>			
Лист 28	Сборочный чертеж				
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
Лист 35	Стержни одиночные	камп.			
ГОСТ 3202-75*	Гов. трубка Лх. 250 в. 160	3	2,08		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М. 200*	0,9 м ³		

ПРИВЯЗАН		ПРОЕКТА С. И. И. А. И. И.		902-3-45 КЖ ВАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ СИМВОЛНОГО ЧИСЛЕНИЯ СТОИМОСТИ ВОД. ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 1,2 И 1,0 ТЫС. М ³ /СЕК.	
ИНВ. №		Г. И. И. А. И. И.	А. И. И. А. И. И.	Р 30 СТАВКА 1 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г-МОСКВА

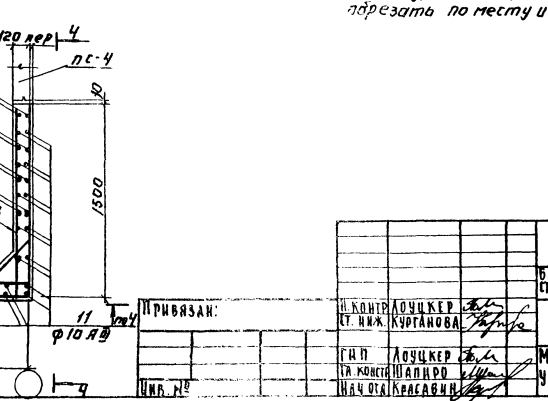
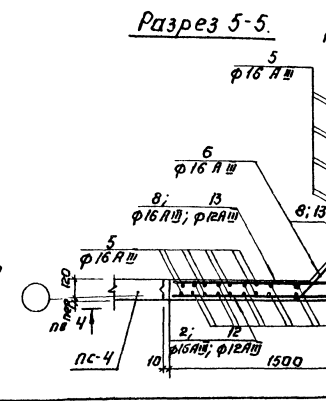
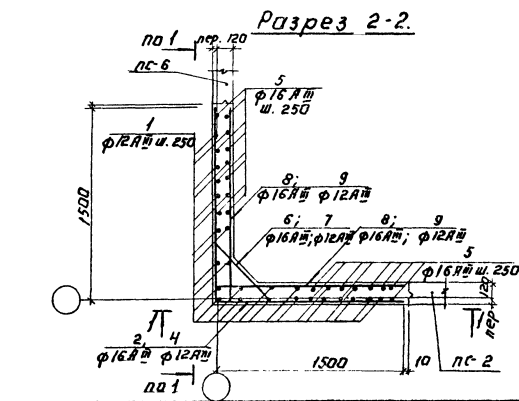
М. лка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса ед. изм.	Приме- чание
		<u>Чм 25; Чм 24; Чм 27.</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
Серия 3 901-Б		Патрубок Ду=100 А=400	1		
КЖН-МН4		Изделие закладное МН4	1	14,5	
КЖН-МН3		Изделие закладное МН3	1	18,5	
		Материалы			
		Бетон М 200	13м ³		
		<u>Чм 25; Чм 26</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
		Материалы			
		Бетон М. 200*	13м ³		
		<u>Чм 28; Чм 29</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
КЖН-МН4		Изделие закладное МН4	2	14,5	
		Материалы			
		Бетон М. 200*	13м ³		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Приме- чание
		<u>Чм 30; Чм 31</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
Серия 3 901-Б		Патрубок Ду=400 В=600	1	113,5	
КЖН-МН4		Изделие закладное МН4	2	14,5	
		Материалы			
		Бетон М 200	1,13 м ³		
		<u>Чм 32; Чм 33</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
КЖН-МН4		Изделие закладное МН4	1	14,5	
		Материалы			
		Бетон М. 200*	2,8м ³		
		<u>Чм 34</u>			
		<u>Документация</u>			
Лист 28		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы и детали			
Лист 35		Стержни одиночные	компл.		
Серия 3 901-Б		Патрубок Ду=300 А=500	1	33	
Серия 3 901-Б		Патрубок Ду=150 А=400	1	18,3	
КЖН-МН4		Изделие закладное МН4	1	14,5	
		Материалы			
		Бетон М. 200*	1м ³		

ПРИВЯЗАН		Н. КОНТР. ЛОУЧКЕР	Л. И. ?	902-3-15	КЖ
		СТ. ИНИЖ. КУРГАНОВА	Л. И. ?	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 и 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ	
		Г. И. П. ЛОУЧКЕР	Л. И. ?	СТАВКА	Лист 31
		Г. А. КОНСТ. ШАПНРО	Л. И. ?	Р	31
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Л. И. ?	Монолитные участки стен. Спецификация к монолитным участкам стен. 0-кончание	
ИНВ. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСТРОЙСТВА г. МОСКВА	



1. Стержни поз. 6, 7 приварить к стержням поз. 2; 4. Остальные соединения сварные.
2. Монтажные стержни, перерезанные сольниками, прорезать по месту и приварить к корпусу сольника.



902-3-15		КЖ	
БАК ЕМКОСТЕЯ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. КУРГАНОВА	СТАДИА АНСТ	АНСТОВ
СНП ЛОУЦКЕР	СНП КУРГАНОВА	Р	32
МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		ЛИНИЭП	
Ум 1-4; 32; 33. АРМИРОВАНИЕ		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
И. КОСЯКОВ		И. КОСЯКОВ	
И. КОСЯКОВ		И. КОСЯКОВ	

Вид 7-7

Ум 5; Ум 6 (зеркально)

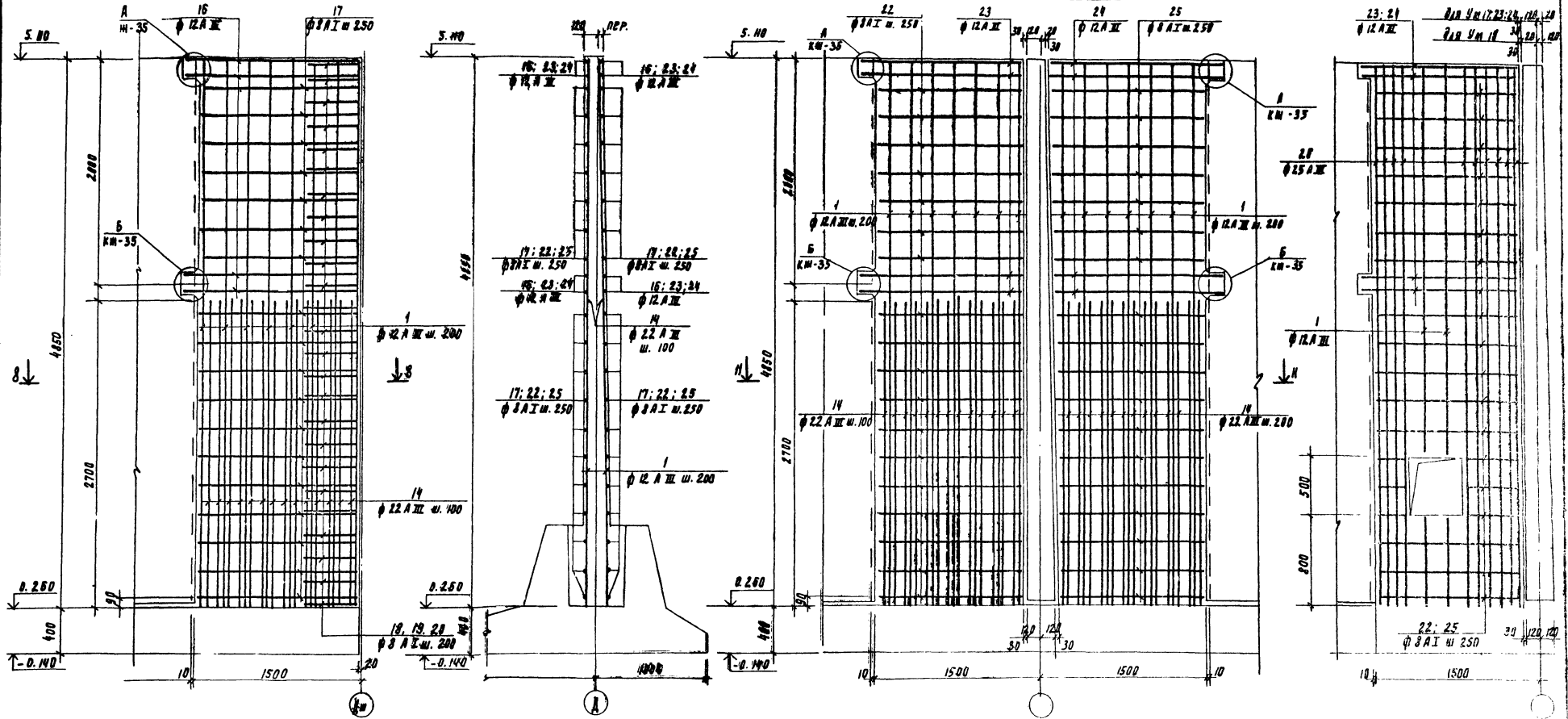
Разрез 9-9

Ум 7; 10; 11; 13; 15; 19; 25

Вид 10-10

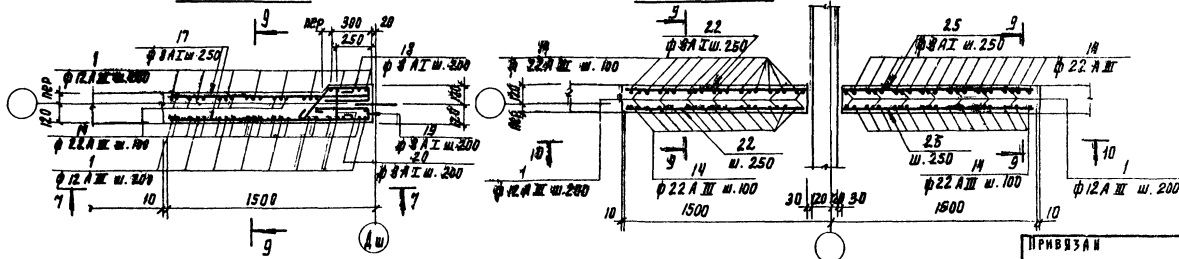
Ум 12; 14; 20; 26; 27;

Ум 17; 23; 24; 18



Разрез 8-8

Разрез 11-11



		902-3-15		ХИИ
БАЗК емкостью для станции биологической очистки сточных вод пропускной способностью 6,2 л/сек (0,2 м³/сек)				
			Сталь	Лист
			р	3,3
ПРИВЗАН		И. КОНТР. ДОУЖЕР	Монолитные участки стен Ум 5; 7; 10; 14; 16; 20; 23; 27 Армирование	
		И. ИИИ КУРЯНОВА		
		И. ИИИ ДОУЖЕР		
		И. ИИИ ШАПИРО	ЦНИИОП Инженерный институт г. Москва	
		И. ИИИ КРАСОВИЧ		
Инв. №				

Ум 8:9:28:29:30, 34

Вид 12-12

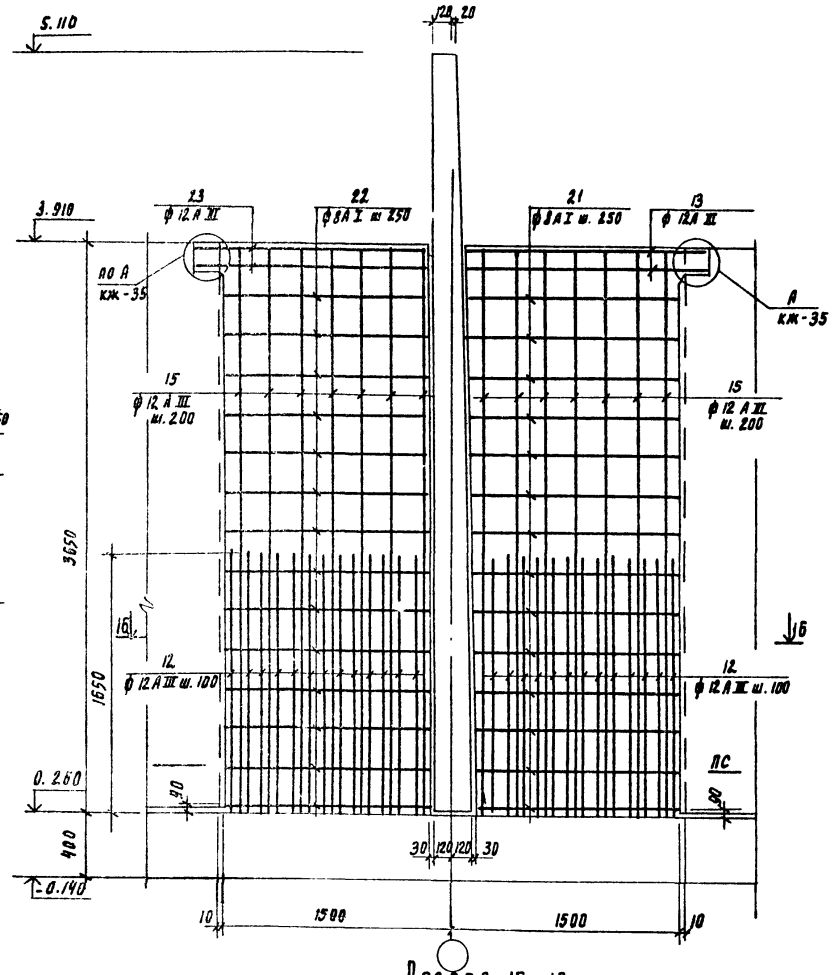
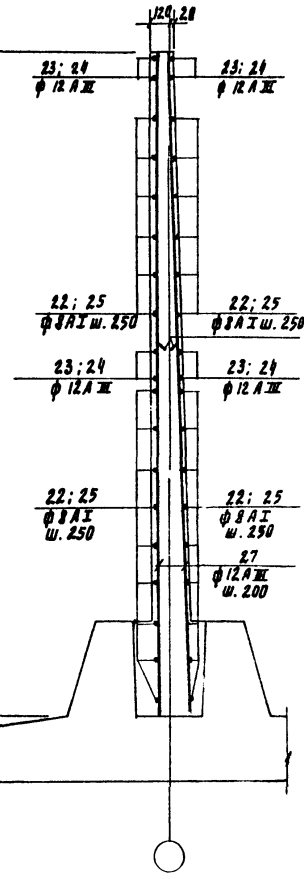
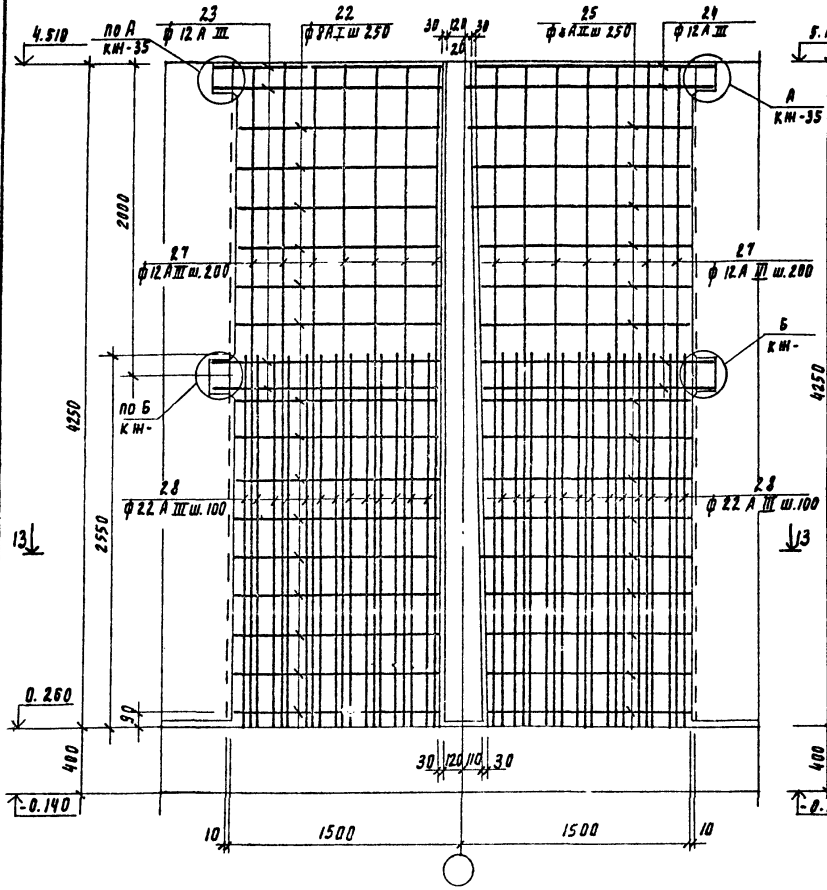
Ум 31

Разрез 14-14

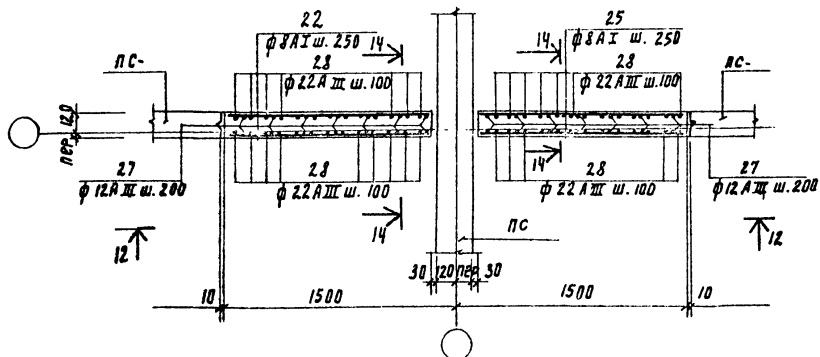
Ум 15:21

Вид 15-15

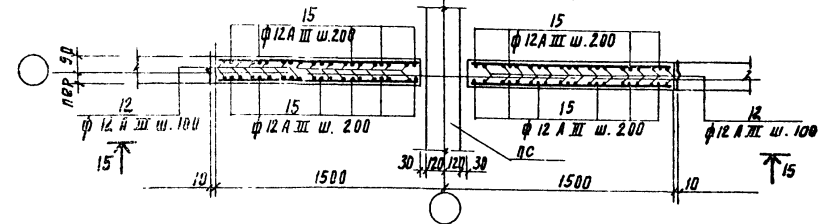
Ум 22



Разрез 13-13



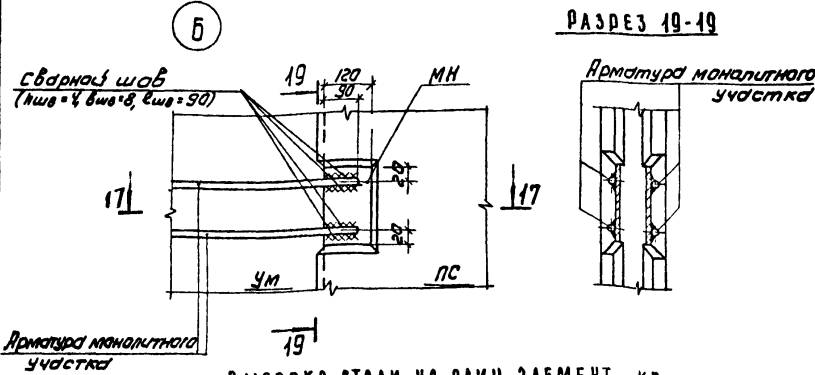
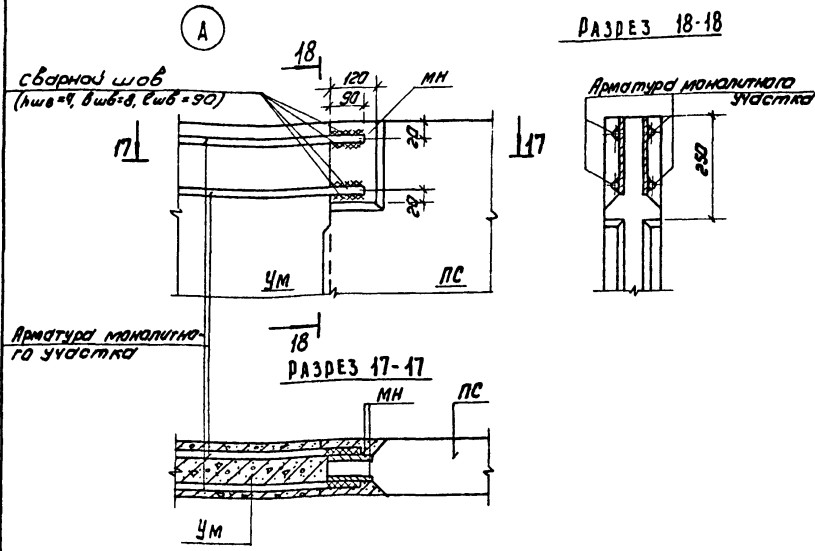
Разрез 16-16



ИВ. № ПОДА. ПОВЕРКА И АТА. ВЗАМ. ИВ. ИВ.

902-3-15		КЖ		
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4.2 И 7.0 ТЫС. М ³ /СУТКИ				
ПРИВЯЗКА	И. КОНСТ. П. ИВ. ИВ.	ЛОУЦКЕР КУРЯКОВА	СТАВЛЯ	Лист Листов
	И. КОНСТ. П. ИВ. ИВ.	ЛОУЦКЕР ШАНРО	Р	34
ИВ. №	И. КОНСТ. П. ИВ. ИВ.	ЛОУЦКЕР КРАСЯВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



ВЫБОРКА СТАЙН НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка эл-та	Арматурные изделия 3781-75							
	Арматурная сталь ГОСТ 5, 1459-72*							
	8	φ мм	шаг	Класс А II				
70				12	18	22	25	
Ум 1; 2; 32; 33	-	-	-	135	213	-	-	349
Ум 3; 4	-	-	-	89	23	236	-	332
Ум 5; 5	50	-	50	-	80	-	217	347
Ум 7; 10; 11; 13; 16; 18; 25	19	-	19	-	70	-	200	289
Ум 12; 14; 20; 28; 27	46	-	46	-	70	-	200	316
Ум 8; 9; 28; 29; 30; 34	36	-	36	-	63	-	188	287
Ум 31	17	-	17	-	63	-	188	268
Ум 15; 21	33	-	33	-	72	-	-	105
Ум 22	15	-	15	-	71	-	-	86
Ум 17; 23; 24	19	-	19	-	29	-	372	419
Ум 18	46	-	46	-	28	-	372	448

1. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций "СН 393-78".
 2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами. (см. 3.900-3, вып 2, л.7)

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол	
Ум 1; Ум 2; Ум 32; Ум 33	1	4830	12А II	4830	24	
	2	1480 ± 1500	16А II	3060 ^{с.ср.}	9	
	3	1590 ± 1690	16А II	3280 ^{с.ср.}	8	
	4	1570	12А II	3140	5	
	5	1600	16А II	1600	16	
	6	50 560 ± 730 50	16А II	750 ^{с.ср.}	17	
	7	50 750 80	12А II	850	3	
	8	140 1480 ± 1580	16А II	1670 ^{с.ср.}	18	
	9	1570	12А II	1570	10	
	10	150 ± 70 1590 ± 1690	16А II	1750 ^{с.ср.}	16	
Ум 3; Ум 4	2	см. выше	16А II	3060 ^{с.ср.}	9	
	3	"	16А II	3280 ^{с.ср.}	8	
	5	"	16А II	1600	16	
	6	"	16А II	700 ^{с.ср.}	19	
	8	"	16А II	1670	18	
	11	4230	10А II	4230	24	
	4	см. выше	12А II	3140	4	
	9	"	12А II	1570	8	
	10	см. выше	16А II	1750 ^{с.ср.}	16	
	Ум 5; Ум 6	1	см. выше	12А II	4830	18
14		2700	22А II	2700	28	
16		1570	12А II	1570	8	
17		1450	8А I	1450	36	
18		360 ± 400 80	8А I	1210	25	
19		430 ± 500 80	8А I	1110	25	
20		200 ± 200	8А I	700	25	
Ум 7; 10; 11; 13; 16; 18; 25		1	см. выше	12А II	4830	14
		14	"	22А II	2700	28
		22	1340	8А I	1340	36
	23	1440	12А II	1440	8	

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол		
Ум 7; 23; 24	1	см. выше	12А II	4830	4		
	22	"	8А I	1340	36		
	23	"	12А II	1440	8		
	26	4830	25А II	4830	20		
	Ум 12; 14; 20; 26; 27	1	см. выше	12А II	4830	14	
		14	"	22А II	2700	28	
		24	1530 ± 1470	12А II	1500 ^{с.ср.}	8	
		25	1430 ± 1330	8А I	1380 ^{с.ср.}	36	
		22	см. выше	8А I	1340	30	
		23	"	12А II	1440	8	
27		4230	18А II	4230	14		
28		2550	22А II	2550	26		
Ум 8; 9; 28; 29; 30; 31		24	см. выше	12А II	1500 ^{с.ср.}	8	
		25	"	8А I	1380 ^{с.ср.}	30	
	27	см. выше	12А II	4230	14		
	28	"	22А II	2550	26		
	Ум 31	15	3640	12А II	3640	14	
		22	см. выше	8А I	1340	28	
		23	"	12А II	1440	4	
		12	1650	12А II	1650	26	
		Ум 22	15	см. выше	12А II	3640	14
			12	"	12А II	1650	26
13			1500	12А II	1500	4	
21			1430 ± 1330	8А I	1380 ^{с.ср.}	28	
Ум 18			1	см. выше	12А II	4830	4
			24	"	12А II	1500 ^{с.ср.}	8
	25		"	8А I	1380 ^{с.ср.}	36	
	26		"	25А II	4830	20	

902-3-15 КД

БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 ТЫС. М³/СУТ

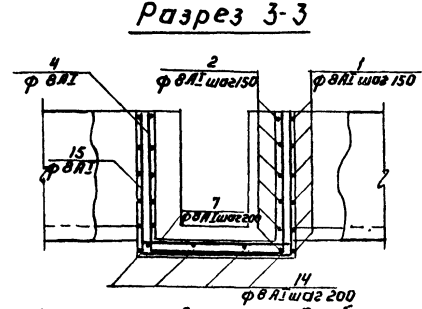
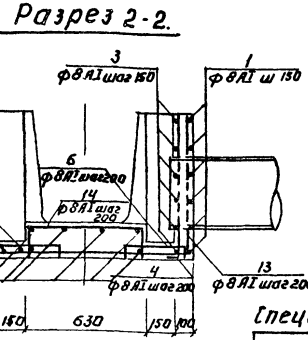
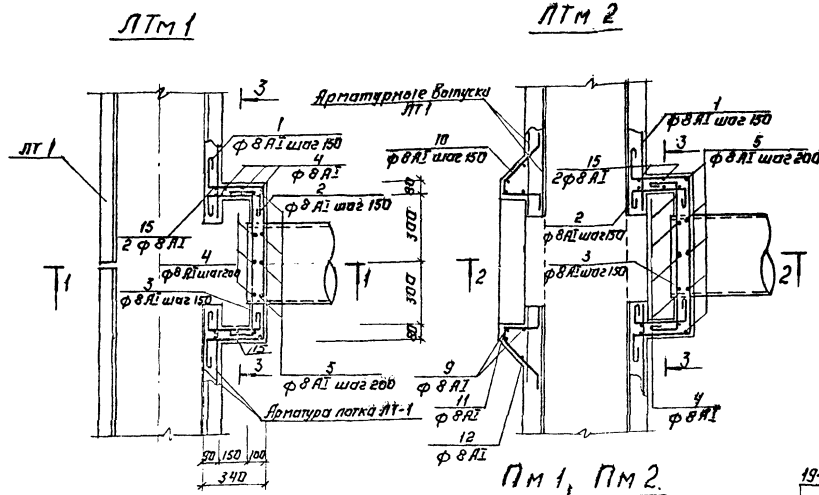
Исполнитель: И. КОПТ, ЛОУЧКЕР
 Ст. инж. КУРГАНОВА

ГЛА ЛОУЧКЕР
 ТА. КОПТ ШАЛЮДО
 ИИ. ОТД. КРАСАВИН

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

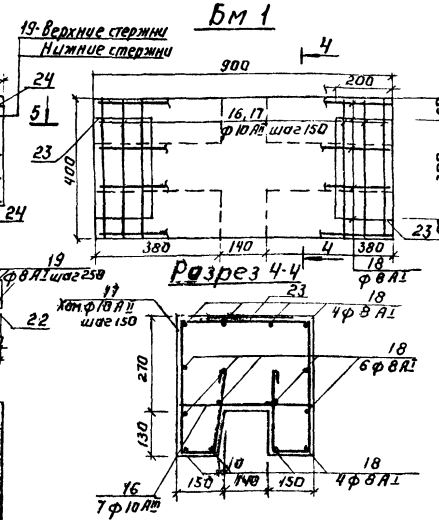
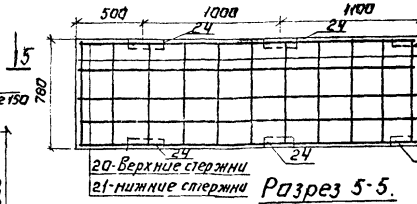
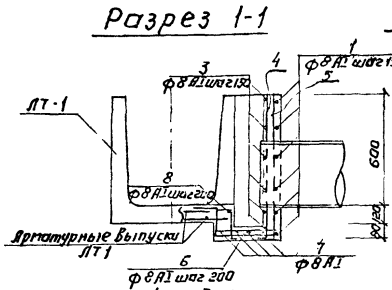
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА

КОРШУНОВА: КОРШУНОВА 17670-02 37 ФОРМАТ 22



Спецификация к лоткам ЛТм, плитам ЛТм, балкам БМ.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		ЛТМ 1			
	Лист 36	Сборочный чертеж Сборочные единицы; отдельные стержни			Котки
		Материалы Бетон М 200		0,35 м ³	
		ЛТМ 2			
	Лист 36	Сборочный чертеж Сборочные единицы; отдельные стержни			Котки
		Материалы Бетон М 200		0,5 м ³	
		БМ 1			
	Лист 36	Сборочный чертеж Сборочные единицы; отдельные стержни			Котки
23	3 400 - 6 176	МУ 1-29	2	45	
		Материалы Бетон М 200		0,15 м ³	
		ЛТМ 1, ЛТМ 2			
	Лист 36	Сборочный чертеж Сборочные единицы; отдельные стержни			Котки
22	3 400 - 6 176	МУ 4-14	4	1,1	
24	3 400 - 6 176	МУ 4-43	4	4,5	
		Бетон М 200		0,25 м ³	



Ведомость стержней на один элемент.

Марка поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ЛТМ 1	1	8 А I	2020	6
	2	8 А I	660	6
	3	8 А I	1100	6
	4	8 А I	970	9
	5	8 А I	1500	5
	6	8 А I	520	5
	7	8 А I	1020	5
	8	8 А I	640	5
ЛТМ 2	9	8 А I	2330	2
	10	8 А I	720	12
	11	8 А I	2510	1
	12	8 А I	2780	1
	13	8 А I	1850	5
	14	8 А I	1040	5
	15	10 А II	390	7

Марка поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
БМ 1	17	8 А I	1790	6
	18	8 А I	890	14
	19	8 А I	770	22
ЛТМ 1	20	8 А I	2580	5
	21	10 А II	2580	5
	22	8 А I	770	14
ЛТМ 2	19	8 А I	770	14
	20	8 А I	1480	5
	21	10 А II	1480	5

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка зл-ма	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь А-I		Арматурная сталь А-II		Арматурная сталь А-I		Арматурная сталь А-II			
	Ф мм	Шаг	Ф мм	Шаг	Ф мм	Шаг	Ф мм	Шаг		
ЛТМ 1	19,9	13,9								19,9
ЛТМ 2	23,8	23,8								23,8
БМ 1	9,2	9,2	1,7	1,7	10,9	7,67	1,33	9,0		19,9
ЛТМ 1	11,8	11,8	7,9	7,9	19,7	2,44	1,96	4,4		24,1
ЛТМ 2	7,2	7,2	4,5	4,5	11,7	2,44	1,96	4,4		16,1

1. Перед изготовлением лотков ЛТМ 1 и ЛТМ 2 торцы лотка ЛТ 1 разбить, не нарушив арматуры. Неактивную арматуру очистить пескоструйным аппаратом и промыть водой под давлением.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

902-3-15				КЖ			
ВАЗИЛКОМ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОБИОГЕНЕТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 М ³ /СУТКИ							
ПРИВЯЗКА:				СТАДИЯ			
Н.ХОНТ	ЛОУЦКЕР	ИНЖЕН	СТРОИТЕЛЬ	АНСТ	АНСТОВ	Р	36
ГНП				ЦНИИЭП			
НА СЛЕД				ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ			
НАЧАЛО				Г. МОСКВА			
КОПИРОВАНИЕ: АЛБЖИОВА				17670-02 38 ФОРМАТ: 22			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ

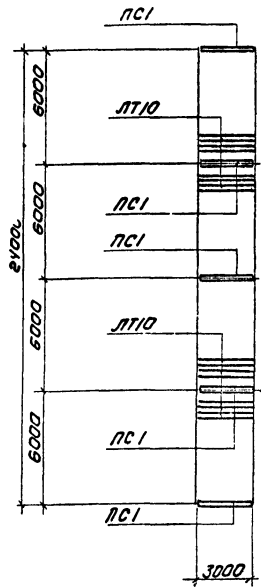
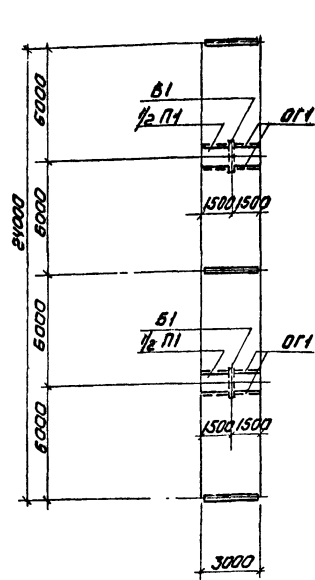
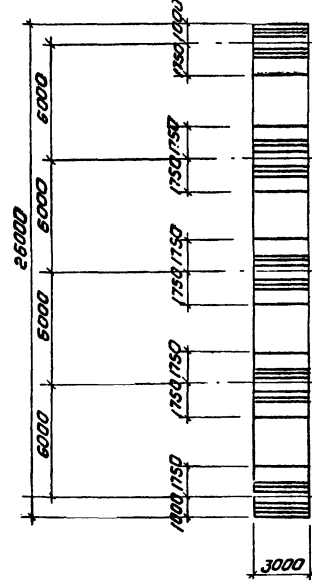


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ



АНИЩЕ ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА 3^х МЕТРОВОЙ ВСТАВКЕ АЗРОТЕНКА

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ПС1	3.900-3 В.3	панель, стенная ПСР-УВ-К1	5	
Б1	тп 902-3-15 КЭСИ-Б1-СБ	балка Б1	2	270 кг
П1	тп 902-3-15 КЭСИ-П1-СБ	Плита П1(П6-15П)	2	700 кг
ЛТ10	тп 902-3-15 КЭСИ-ЛТ10-СБ	Лоток фильтровый ЛТ-10	12	350 кг
ОГ1	Популу серии 1.459-2 В2	Отражающие переходные мостики	12 шт	12.0 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В АНИЩЕ ВСТАВКИ

№/п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
5		С 16/1-100 2450x2725 50	2,6	
6		С 17/1-100 2450x3500 50	3,9	
7		С 16/1-100 2450x3150 50	10,5	
16	тп 902-3-15 КЭСИ С16; С17	сетка арматурная С16	2,6	
17	тп 902-3-15 КЭСИ С16; С17	сетка арматурная С17	3,9	
22	тп 902-3-15 КЭСИ-КП1; КП2	Каркас пространственный КП1	10	
		Стержни одиночные	компл.	
	Материалы:	Бетон М ₂₀₀	20 м ³	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

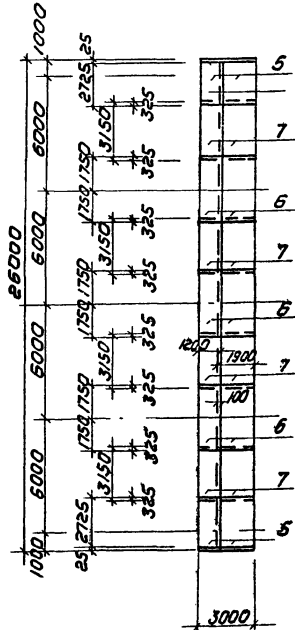


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

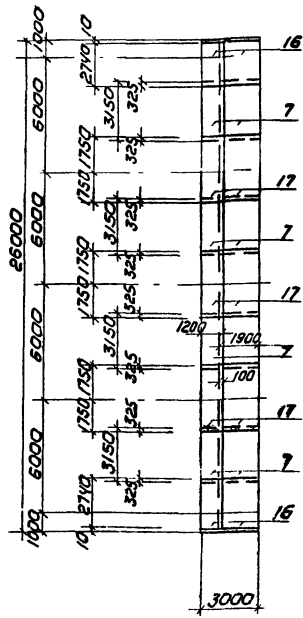
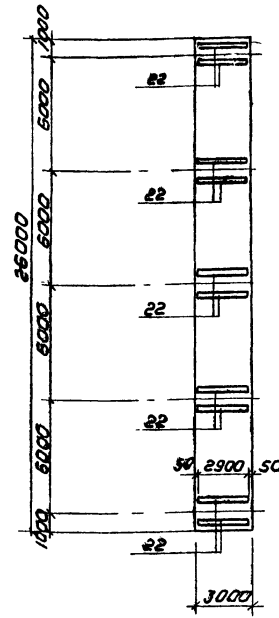


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

Марка	Арматурные изделия								Профильная сталь	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Класс АТ					
	Класс АТ		Класс АТ		Класс АТ		Класс АТ			
в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм	в мм			
Анище	5	5/3	5/8	5/2	6/29	6/6	8/76	5/36	3/149	3667

1. Местоположение вставки см. на листах 2,3
2. Арматурные сетки поз. 5,6,7. Выполнены по ГОСТ 23279-78.

С О Г С О В А Н О:
 ПО КТ
 ДИСТРИБУЦИЯ
 ИЛИ ПОДАТЬ ПОСЛАНЬ И НАГЛА ВЗАМ. ИЛИ В Д

ИРВАЗАН		И.КОНТР. ЛОУЦКЕР СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА		Т П 902-3-15		КЭС	
				БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 42 м ³ ДОТОНОВ			
				СТАНАЯ АИС		ЛИСТОВ	
				Р		37	
ИМ №		ГИП ЛОУЦКЕР Г.А. КОНСТ. ШАПИНОВ НАЧ. ОТД. КОДЕСВИН		3 ^х МЕТРОВАЯ ВСТАВКА АЗРОТЕНКОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Испродел: Коршунова 17670-02 39 Формат 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

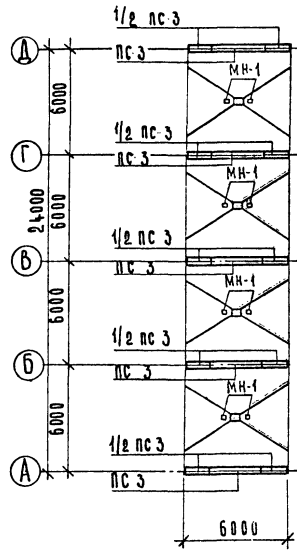
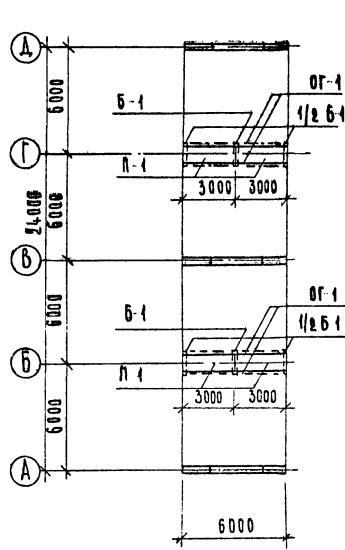
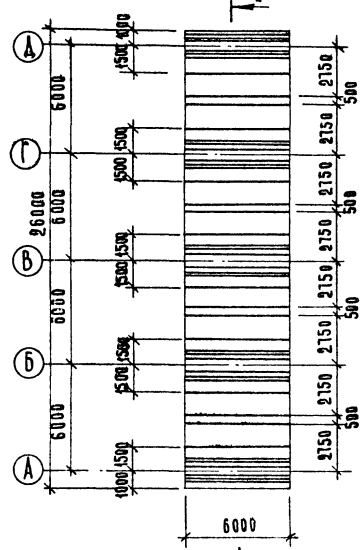


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ
БАЛОК И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ



ДНИЩЕ
ОБЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПС-3	3900-3 БЗ	ПС-2-42-К1	10	
Б-1	902-3-15 КЖИ-Б1-С6	БАЛКА Б-1	4	
П-1	902-3-15 КЖИ-П1-С6	ПАНТА П1 (ПСБ-15А)	4	
ОГ-1	ПО ТИПУ СЕРИИ 1.459-2.62	ОПРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ	24 шт	12.0 кг
МН-1	СЕРИЯ 3.400-6/76	ИЗДАНИЕ ЭКСПЛОННОЕ МН-23	8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
9		С 22А-100-2450x2475	50	5.2	
10		С 22А-100-2450x3000	100	7.8	
19	Т.П. 902-3-15 КЖИ-С18; С19	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С19	52		
20	Т.П. 902-3-15 КЖИ-С20	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С20	7.8		
23	Т.П. 902-3-15 КЖИ-КП1; КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ2	8	0.0	
				СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ	КОММ
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН М 200				50 м³	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
НИЖНИХ СЕТОК

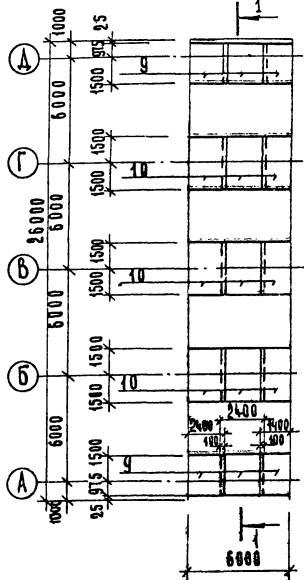


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ВЕРХНИХ СЕТОК

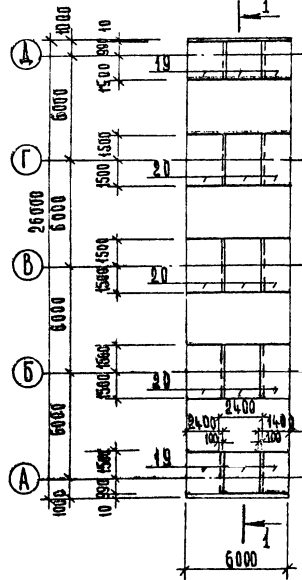
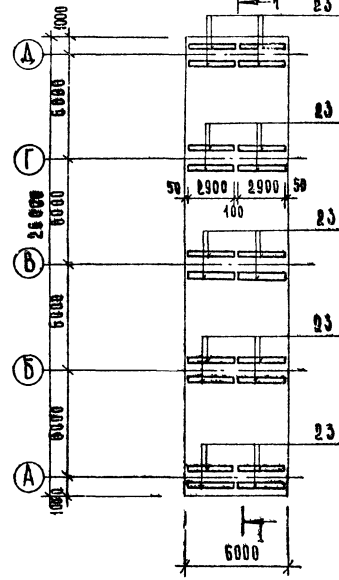
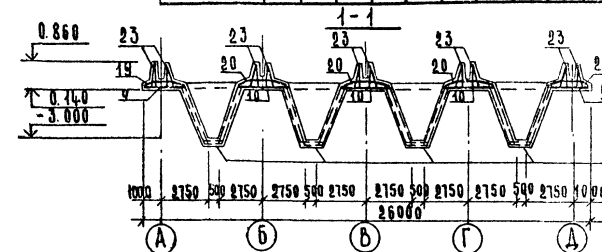


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАРКАСОВ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Профильная сталь	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
	КЛАСС А I				КЛАСС А II					
Днище	7	802	809	202	913	868	1070	133	3712	4587
	8	802	809	202	913	868	1070	133	3712	



Армирование бункерной части см. лист КЖ-БУ

Арматурные сетки поз. 9.10 выполнены по ГОСТ 23279-78

ВЫБРАН		902-3-15		КЖ	
ИЖНТ	ЛОУЦКЕР	ИЖНТ	ЛОУЦКЕР	ИЖНТ	ЛОУЦКЕР
СТ.ИЖ.	КУРГАНОВА	СТ.ИЖ.	КУРГАНОВА	СТ.ИЖ.	КУРГАНОВА
ТИП	ЛОУЦКЕР	ТИП	ЛОУЦКЕР	ТИП	ЛОУЦКЕР
Г.С.С.В.	ШАКИР	Г.С.С.В.	ШАКИР	Г.С.С.В.	ШАКИР
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИЧ	НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИЧ	НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИЧ
		7 БИ МЕТРОВАЯ ВСТАВКА		ЦНИИЭП	
		ВТОРИЧНОГО ОТСТОЙНИКА		НИЖЕЛЕРНОГО ОБУЗДАВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

Схема расположения стеновых панелей

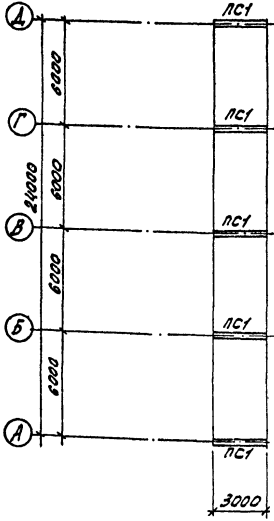
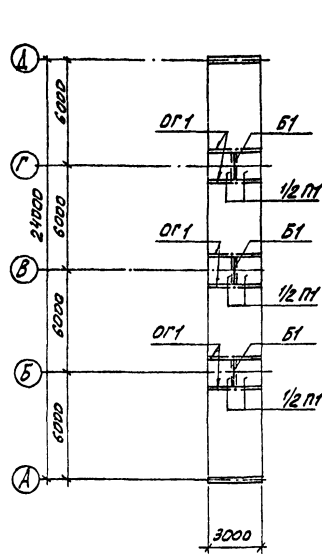


Схема расположения балок и переходных мостиков



Днище. Опалубочный чертёж.

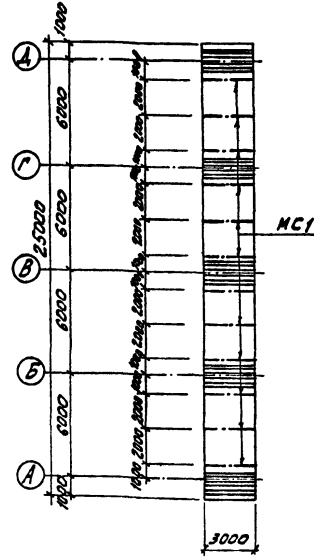


Схема расположения нижних сеток

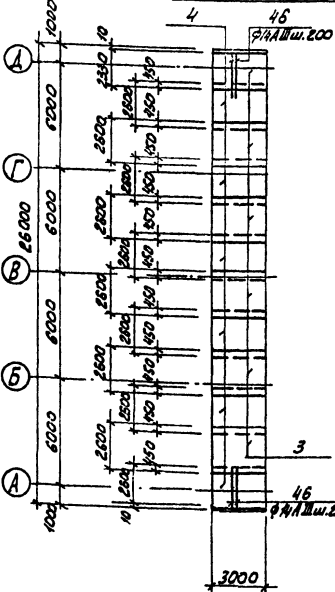


Схема расположения верхних сеток

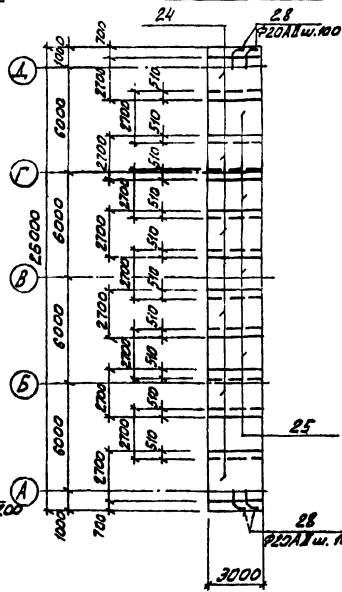
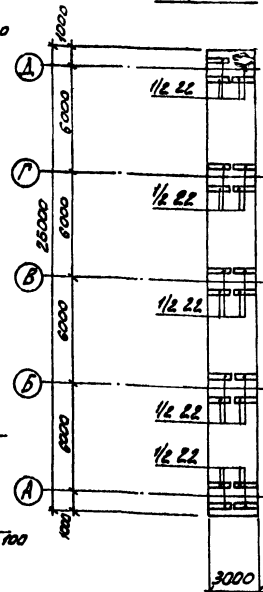


Схема расположения каркасов



Спецификация к схеме расположения элементов на 3х метровой вставке атавизатора

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Ед. изм.	Материал	Примеч.
ПС1	3.902-3 Вып.З	ПС2-48-К7	5	678В	
Б1	т.п.902-3БЖИ-61-СВ	Балка Б1	3	270	
П1	т.п.902-3БЖИ-П1-СВ	Плита П1 (ПС6-15А)	3	700	
ОГ1	плату серию 1.489-2 В.2	Оржавляющие переходные мостик	18п.м	12	
С10		ГОСТ 8240-72	36п.м	26	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий в днище вставки.

Марка	Зона	Полож.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
Сборные единицы детали					
3			С-НАВ-100	2650x4200 100	4,3
4			С-НАВ-200	2650x4500 30	3,3
24			т.п.902-3БЖИ-С24; С25	Сетка арматурная С24	4,5
25			т.п.902-3БЖИ-С24; С25	Сетка арматурная С25	3,3
22			т.п.902-3БЖИ КП1; КП2	Каркас пространственный КП1	10
18, 19, 20, 21, 23				Стержни одиночные	Комп.
Материалы					
Бетон М ₂₀₀					33м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия	Профильная сталь	Всего
		КЛАСС А I			КЛАСС А II					
		φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
3х метровая вставка	5	214	219	1622	2160	182	3351	310	4480	

Арматурные сетки поз 3,4 выполнены по ГОСТ 23279-78.

И. КОНТР. ЛОУЧКЕР		Т П 902-3-15 БЛОК ЕМ КОТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 4,2 И 7,0 М ³ /СЕТКИ	СТАДИЯ I	ЛИСТ I
СТ. ИИЖ. КУРГАНОВА			Р	39
И. КОНСТ. ШАНДРО		3х метровая вставка СТАБИЛИЗАТОРА	ЦНИИЭП	
НАЧ. СТА. КОДЕВЫН			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировала: АЛЕШИКОВА 17870-02 (11) ФОРМАТ 22