

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**  
**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ**  
**ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**СЕРИЯ 3.820-6**

**ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ**

**выпуск I/80**

**ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ**  
**И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3. 820-6

ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ  
ВЫПУСК I/80

ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ  
И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ

РАЗРАБОТАН  
институтами „Укрэипроводхоз“  
и „Гипроводхоз“

/ Главный инженер  
института „Укрэипроводхоз“ *Власова* Б А Мусиенко  
Начальник  
отдела сооружений *Дупляк* В Д Дупляк

УТВЕРЖДЕН Минбодхозом СССР  
Протокол № 359 от 22 ноября 1979г  
Введен в действие с 1 августа 1980г  
Приказ № 270 от 17 июля 1980г  
На основании письма института  
„Укрэипроводхоз“ № 0-13/8941 от 21.12.1982г  
в альбоме произведены изменения  
1 Скорректированы титульный лист, стр 2, 5  
2 Заменены стр 6, 13  
3 Дополнены стр 98-111.

КФ ЦИТП инв № 7768

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома	СА-5	2-5, 11
3	Пояснительная записка	ПЗ-6	6-11
4	Технико-экономические показатели	ТЭП-2	12-13
5	Блок ОП-6. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-1	14
6	Блок ОП-6. То же	КЖ-2	15
7	Блок ОП-6. Спецификация	КЖ-3	15
8	Блок ОП-8. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-4	16
9	Блок ОП-8. То же	КЖ-5	17
10	Блок ОП-8. Спецификация	КЖ-6	17
11	Блок ОП-10. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-7	18
12	Блок ОП-10. То же	КЖ-8	19
13	Блок ОП-10. Спецификация	КЖ-9	19
14	Блок ДР-6(Д-6). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-10	20
15	Блок ДР-6(Д-6). То же	КЖ-11	21
16	Блок ДР-6(Д-6). Спецификация	КЖ-12	21
17	Блок ДР-8(Д-8). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-13	22
18	Блок ДР-8(Д-8). То же	КЖ-14	23
19	Блок ДР-8(Д-8). Спецификация	КЖ-15	23
20	Блок ДР-10(Д-10). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-16	24
21	Блок ДР-10(Д-10). То же	КЖ-17	25
22	Блок ДР-10(Д-10). Спецификация	КЖ-18	25
23	Блок ДР-12(Д-12). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-19	26
24	Блок ДР-12(Д-12). То же	КЖ-20	27

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
25	Блок ДР-12(Д-12). Спецификация	КЖ-21	27
26	Блок ДР-14(Д-14). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-22	28
27	Блок ДР-14(Д-14) То же	КЖ-23	29
28	Блок ДР-14(Д-14) Спецификация	КЖ-24	29
29	Блок ДР-15(Д-15). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-25	30
30	Блок ДР-15(Д-15) То же	КЖ-26	31
31	Блок ДР-15(Д-15) Спецификация	КЖ-27	31
32	Блок ДР-16(Д-16). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-28	32
33	Блок ДР-16(Д-16). То же	КЖ-29	33
34	Блок ДР-16(Д-16). Спецификация	КЖ-30	33
35	Блок ОП-8А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-31	34
36	Блок ОП-8А То же	КЖ-32	35
37	Блок ОП-8А Спецификация	КЖ-35	35
38	Блок ОП-10А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-34	36
39	Блок ОП-10А То же	КЖ-35	37
40	Блок ОП-10А Спецификация	КЖ-36	37
41	Блок ДР-12. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-37	38
42	Блок ДР-12 То же	КЖ-38	39
43	Блок ДР-12. Спецификация	КЖ-39	35

				3.820-6 В1/80 СА-1		
Изм.	Лист	И-докум.	Ловп.	Портальные оголовки трубчатых соору- жений и открытых резервуаров		
Разработ.	Ларинич			Лит. Лист 1/20		
Провер.	Платенко					
Рук. гр.	Левченко					
Гипр.	Франк					
Н.монтаж.	Сычовенко					
Исполн.	Дуляк					
				Содержание альбома		
				Укрэнтробудхоз г. Киев		

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
44	Блок ДП-14. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-40	40
45	Блок ДП-14. То же	КЖ-41	41
46	Блок ДП-14. Спецификация	КЖ-42	41
47	Блок ДП-15. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-43	42
48	Блок ДП-15. То же	КЖ-44	43
49	Блок ДП-15. Спецификация	КЖ-45	43
50	Блок ДП-16. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-46	44
51	Блок ДП-16. То же	КЖ-47	45
52	Блок ДП-16. Спецификация	КЖ-48	45
53	Блок ОГ-10. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-49	46
54	Блок ОГ-10. То же	КЖ-50	47
55	Блок ОГ-10. Спецификация	КЖ-51	47
56	Блок ОГ-18. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-52	48
57	Блок ОГ-18. То же	КЖ-53	49
58	Блок ОГ-18. Спецификация	КЖ-54	49
59	Блок ОГ-23. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-55	50
60	Блок ОГ-23. То же	КЖ-56	51
61	Блок ОГ-23. Спецификация	КЖ-57	51
62	Блок ОГ-28. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-58	52
63	Блок ОГ-28. То же	КЖ-59	53
64	Блок ОГ-28. Спецификация	КЖ-60	53
65	Блок ОГ-33. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-61	54
66	Блок ОГ-33. То же	КЖ-62	55
67	Блок ОГ-33. Спецификация	КЖ-63	55

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
68	Блок ОП-6. Сетка арматурная	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-64 56
69	Блок ОП-6. То же	С 8/6-200/200 800x1400	КЖ-65 56
70	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
	Блок ОП-8А. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
71	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 400x1400	КЖ-67 57
72	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-68 58
73	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 300x1600	КЖ-69 58
74	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 1800x1800	КЖ-70 59
75	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
76	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
77	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-73 60
78	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 1800x2000	КЖ-74 61
79	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-75 61
80	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 1800x2600	КЖ-76 62
81	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 800x1800	КЖ-77 62
82	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
83	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 2200x2800	КЖ-79 63
84	Блок ДР-12(Д-12). "	С 6/6-200/200 600x2200	КЖ-80 64
85	Блок ДР-12(Д-12). Сетка арматурная	С 6/6-200/200 400x2000	КЖ-81 64

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Изм. и допол. Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
85	Блок ДР-14 (Д-14). Сетка арматурная	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-15 (Д-15). То же	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
86	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-82 65
87	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 2200}$	КЖ-83 65
88	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
89	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-85 66
90	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2200}$	КЖ-86 67
91	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-87 67
92	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{6/6-200/200}{600 \times 2200}$	КЖ-88 68
93	Блок ОП-8А. "	С $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-89 68
94	Блок ОП-10А. "	С $\frac{6/6-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-90 69
95	Блок ОП-10А. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-91 69
96	Блок ДП-12. "	С $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2000}$	КЖ-92 70
97	Блок ДП-12. "	С $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2200}$	КЖ-93 70
98	Блок ДП-14. "	С $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-94 71
99	Блок ДП-14. "	С $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-95 71
100	Блок ДП-15. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-96 72
101	Блок ДП-15. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-97 72
102	Блок ДП-16. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-98 73
103	Блок ДП-16. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-99 73
104	Блок ОГ-10. "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-100 74

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
105	Блок ОГ-10. Сетка арматурная	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-101 74
106	Блок ОГ-10. То же	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-102 75
107	Блок ОГ-10. "	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-103 75
108	Блок ОГ-18. "	С $\frac{10/6-150/200}{800 \times 2850}$	КЖ-104 76
109	Блок ОГ-18. "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2800}$	КЖ-105 76
110	Блок ОГ-18. "	С $\frac{10/6-150/200}{1600 \times 2850}$	КЖ-106 77
111	Блок ОГ-18. "	С $\frac{6/6-200/200}{1600 \times 2800}$	КЖ-107 77
112	Блок ОГ-23. "	С $\frac{10/6-150/200}{1350 \times 2200}$	КЖ-108 78
113	Блок ОГ-23. "	С $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 2200}$	КЖ-109 78
114	Блок ОГ-23. "	С $\frac{10/6-150/200}{1000 \times 1350}$	КЖ-110 79
115	Блок ОГ-23. "	С $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 1400}$	КЖ-111 79
116	Блок ОГ-28. "	С $\frac{16/8-150/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-112 80
117	Блок ОГ-28. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-113 80
118	Блок ОГ-28. "	С $\frac{16/8-150/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-114 81
119	Блок ОГ-28. "	С $\frac{8/8-200/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-115 81
120	Блок ОГ-33. "	С $\frac{18/8-150/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-116 82
121	Блок ОГ-33. "	С $\frac{8/8-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-117 82
122	Блок ОГ-33. "	С $\frac{18/8-150/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-118 83
123	Блок ОГ-33. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-119 83
124	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР1		КЖ-120 84
125	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР2		КЖ-121 84

Изм. и допол. Подп. и дата

3.820-6

В.И/80

СА-3

Лист

3

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

СНД и подл. техн. и чертеж.

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
126	Блок ОП-6, Каркас плоский КР3	КЖС-122	85
127	Блок ОП-6. То же КР4	КЖС-123	85
128	Блок ОП-8 " КР3	КЖС-124	86
129	Блок ОП-8 " КР4	КЖС-125	86
130	Блок ОП-10 " КР3	КЖС-126	87
131	Блок ОП-10 " КР4	КЖС-127	87
132	Блок ДР-6(Д-6), Блок ДР-8(Д-8), Блок ДР-10(Д-10) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-128	88
133	Блок ДР-12(Д-12), Каркас плоский, КР1, КР2	КЖС-129	88
134	Блок ДР-14(Д-14), Блок ДР-15(Д-15), Блок ДР-16(Д-16) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-130	89
135	Блок ОП-8А, Блок ОП-10А Каркас плоский КР3	КЖС-131	89
136	Блок ДП-12, Каркас плоский КР1	КЖС-132	90
137	Блок ДП-12, То же КР2	КЖС-133	90
138	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР1	КЖС-134	91
139	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР2	КЖС-135	91
140	Блок ОГ-10, Каркас плоский КР1	КЖС-136	92
141	Блок ОГ-18. То же КР1	КЖС-137	92
142	Блок ОГ-23.	КЖС-138	93
143	Блок ОГ-28, Блок ОГ-33 Каркас плоский КР1	КЖС-139	93

Лист скорректирован. Руководитель группы: И.Б.Байрамов И.И.

		7768 5	
№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
144	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23, Блок ОГ-28 Блок ОГ-33. Стержни одиночные	КЖС-140	94
145	Блок ОП-6, Блок ОП-8, Блок ОП-10, Блок ОП-8А Блок ОП-10А Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-141	94
146	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-142	95
147	Блоки: ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-28, ОГ-33 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-143	95
148	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли строповочные УП1-2, УП1-6, УП1-8, УП1-10, УП1-12	КЖС-144	96
149	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли строповочные УП2-1, УП2-4, УП2-5, УП2-6, УП2-7, УП2-8	КЖС-145	96
150	Выборка стали Продолжение см. стр. 111	КЖС-146	97

Изм	Лист	№ докум	подл	доп
-----	------	---------	------	-----

3.820-6

В.И/80 СА-4

Лист

4

## Общая часть

Корректировка типового проекта.

„Унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства“ Серия 3.820-6 Оголовки, плиты крепления, гасители. Выпуск I „Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов“ разработан институтами „Укрэспроводхоз“ и „Союзспроводхоз“ на стадии рабочих чертежей по техническим заданиям на проектирование, для института „Укрэспроводхоз“, выданному В/О „Союзводпроект“ согласно плану типового проектирования на 1978 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 210 от 16 декабря 1977 года; и для института „Союзспроводхоз“ выданному Главным техническим управлением Минводхоза СССР, согласно плану типового проектирования на 1980 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 240 от 10 декабря 1979 г.

Разработка рабочих чертежей блоков произведена в соответствии с каталогом „Унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства“, составленного В/О „Союзводпроект“ (Москва, 1977 год) и „Мероприятиями по организации в 1976-1980 гг. производства на предприятиях строительных министерств и Минчермета СССР унифицированных сварных арматурных изделий (сеток, каркасов, стержней и закладных деталей) для сборных, сборно-монолитных и монолитных изделий“. Каталог плоских сеток, Госстрой СССР 1977 год.

Каждому блоку присвоен шифр, состоящий из букв и цифр. Буквы обозначают:

ОП - оголовки портальные,

ДР - диафрагма для регуляторов с закладной рамой.

ДП - диафрагма для переездов с портальными оголовками.

Д - диафрагма для переездов с ныряющими оголовками,

АО - оголовки портальные для открытых сооружений.

ОГ - открылок Г-образный портального оголовка.

Цифровые индексы в шифрах блоков ОП, ДР, ДП, Д обозначают диаметр трубы, в блоках ОГ - высоту блока, в блоках АО - ширину водопропускного отверстия в дециметрах.

Назначение изделий и область применения.

Разработанные в настоящем выпуске блоки предназначены для применения в сооружениях оросительных и осушительных систем.

Блоки ОП предназначены для применения в качестве оголовков трубчатых сооружений на осушительных и сбросных каналах при напорах до 1,5 м и диаметрах труб 60, 80, 100 см.

При напорах более 1,5 м оголовки трубчатых сооружений на осушительной сети выполняются из разрезных Г-образных блоков и блоков типа ДР, ДП, или Д.

Блоки типа ДР предназначены для применения в регуляторах, а типа ДП и Д - в нерегулируемых сооружениях (перепадах или переездах).

7768 6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта  
Укрэспроводхоз

*Л. Франк* Л. Франк

Главный инженер проекта  
„Союзспроводхоз“

*Е. Мартин* Е. Мартин

				3.820-6	В. I/80	ПЗ-1
				Портальные оголовки трубчатых сооружений открытых регуляторов		
Изм./Лист	Изд./Кум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Франк	Л.Ф.	1979			
Пров.	Яничков	Я.Я.	1979	Р	1	6
Рук. гр.	Шевченко	Ш.М.	1979			
ГП	Франк	Л.Ф.	1979	Пояснительная записка		
Н. компр.	Сильченко	С.И.	1979	Укрэспроводхоз		
Нач. отд.	Дулляк	Д.А.	1979			

На оросительной сети оголовки трубчатых сооружений выполняются из блоков с вырезами стенками. В этих сооружениях для соединения оголовки с крутой трубой применяются: в регуляторах - блоки др, в переездах - блоки д.

Блоки типа А0 предназначены для применения в открытых регуляторах оросительных систем

### Основные расчетные положения

В соответствии с требованиями глав СНиП II-A.10-71, II-21-75 расчет блоков произведен по первому и третьему предельным состояниям (по СНиП II-56-71)

В расчетах рассмотрены три случая: строительный, эксплуатационный и монтажный.

При расчетах на строительный случай рассмотривалась схема передачи нагрузки на оголовки при производстве работ по обратной засыпке блочных подушек сооружения и возведения насыпи бульдозером Д-271 на тракторе С-100 с паспальной уплотнением насыпи кулачковыми прицепными катками марки Д-220 или пневмокалесными катками марки Д-372.

При расчетах на эксплуатационный случай рассмотрена схема воздействия на оголовок временной подвижной нагрузки НК-80, принятой в соответствии со СН и П II-Д, 5-72\*, при:

а) минимальной насыпи переезда равной 0,20 м (в соответствии со СНиП II-52-74),

б) насыпи переезда не более 4 м (в соответствии с несущей способностью труб в сооружениях).

При расчетах на монтажные нагрузки рассмотрены две схемы.

а) блок подвешен за четыре петли при съеме с опалубки;

б) блок подвешен с помощью троса, продетого через монтажные отверстия.

Марка бетона по морозостойкости принята в соответствии с ГОСТ 4795-68 для умеренных климатических условий с числом циклов замораживания и оттаивания в течение года от 75 до 100.

### Конструктивное решение.

Армирование блоков двукрыльное и выполняется сварными сетками в проекте предусмотрен вариант армирования с рабочей арматурой класса А III.

Размеры петель приняты по типовому проекту серия 1,400-3. Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий". Выпуск I.

Конструкция блоков др и д позволяет изготавливать их в одной форме.

### Технология изготовления изделий

Изготовление блоков предусмотрено по поточно-агрегатной технологии с прогревом изделий в паропорочной камере.

Технологический процесс изготовления сборных железобетонных изделий состоит из следующих операций.

ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

- а) подготовка форм;
- б) заготовка арматуры;
- в) установка арматурных сеток, каркасов, отдельных стержней и закладных деталей;
- г) приготовление бетонной смеси;
- д) укладка и уплотнение бетонной смеси;
- е) термовлажностная обработка;
- ж) распалубка;
- з) складирование;

Тепловая обработка бетона изделий производится до прочности, равной 70% от проектной марки.

Режим термовлажностной обработки изделий (на основании опыта треста "Укрводжелезобетон", подтвержденного исследованиями института УкрНИИГим) рекомендуется следующий:

- а) выдержка перед термообработкой после формовки - 4-6 часов;
- б) подъем температуры до 60-70°С - 3-4 часа;
- в) изотермический прогрев бетона при температуре 60-70°С - 9-10 часов;
- г) охлаждение бетона - 3-4 часа;
- д) выдержка форм перед распалубкой - 1-2 часа;
- е) трехкратная в сутки поливка водой в период созревания бетона - 2-4 дня.

Подготовка форм включает в себя чистку и смазку рабочих поверхностей форм. Чистка и смазка производится после каждого цикла формования.

Чистку, правку и резку арматуры рекомендуется производить на правильно-отрезных станках типа С-338, СТ-759 и других с последующей подгонкой длины на пресс-ножницах. Допустимое отклонение от расчетной длины заготовки должно составлять не более  $\pm 5$  мм

После укладки сетки, установки каркасов и монтажных петель форма должна подаваться на пост формовки. Загрузка форм бетонной смесью должна производиться с помощью бетоноукладчика.

Уплотнение бетонной смеси рекомендуется вести на виброплощадке. Виброплощадки должны иметь устройства, обеспечивающие возможность крепления к ним форм. Бетон можно считать достаточно уплотненным, если после выступления на его поверхности цементного молока, вибрация продолжается 0,5-1 мин. Для увеличения плотности уплотняемой бетонной смеси рекомендуется применять вибропригрузы.

Конструкции должны изготавливаться из гидротехнического бетона переменного уровня марки 200, В-4, Мрз-150. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям действующих стандартов и обеспечивать получение бетона заданной марки.

Величина отпускной прочности бетона в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 10180-74, достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления блоков.

Армирование изделий должно производиться арматурной сталью следующих видов и классов: рабочая арматура - горячекатанная арматурная сталь периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72\*

7768

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6

В. I/80

ПЗ-3

Лист  
3

Конструктивная арматура-горячекатанная  
арматурная сталь гладкая класса А-I по ГОСТ  
5781-75.

Примечание. Допускается замена арматурной  
стали по согласованию с проектной организа-  
цией-автором проекта данного изделия или  
автором привязки.

Монтажные петли должны изготавливаться  
из горячекатанной гладкой арматурной стали  
класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В ст.3 пс 2  
и В ст.3 пс 2.

Сварная арматура и материал закладных дета-  
лей должны удовлетворять требованиям ГОСТ  
10922-75. Стальные закладные детали должны  
иметь антикоррозионное покрытие.

Стальные закладные детали должны быть  
установлены в проектное положение.  
Отклонение от проектного положения стальных  
закладных деталей не должны превышать: в  
плоскости изделия 10 мм, из плоскости изде-  
лия 3 мм.

Поверхность стальных закладных деталей  
и монтажные петли должны быть очищены  
от напыла в бетона или раствора.

Дифрагмы с закладными рамами должны  
поставляться заводом-изготовителем в  
комплекте с верхней частью рамы, затвором  
и подъемником.

Завод-изготовитель гарантирует соответ-  
ствие верхней части рамы нижней части рамы.

Допускаемые отклонения от проектных раз-  
меров блоков не должны превышать указанных  
в табл. 1

Таблица 1

Марка	Допускаемые откло- нения от проектных размеров, мм		
	По длине	По ширине	По толщине
Все изделия включенные в настоящие ТУ	±8	±5	±5

Отклонение толщины защитного слоя бето-  
на от проектного не должно превышать ±3 мм.  
Проектная толщина защитного слоя 20 мм.

Обнажения арматуры не допускаются.  
Состояние поверхности изделий должно удовле-  
творять требованиям, указанным в табл. 2.  
Согласно ГОСТ 13015-75

Характеристика по- верхности блоков	Допускаемое отклонение
1. Трещины	Не допускаются
2. Раковины, наплывы и окали бетона	Допускаются глубиной не более 3 мм и длиной не более 20 мм

Лицевая поверхность блоков должна быть  
тщательно заглажена.

### Правила приемки и контроля

Готовые изделия должны быть приняты от-  
делом технического контроля (отк) предприя-  
тия-изготовителя.

Приемка изделий производится партиями. Раз-  
мер партии устанавливается в соответствии  
с утвержденными «Техническими условиями».

При приемке блоков должны проверяться:

- соответствие геометрических размеров изделий проектным;
- состояние поверхности;
- соответствие конструкций и расположения монтажных петель чертежам;
- толщина защитного слоя бетона.

Расположение арматуры и толщина защитного слоя бетона проверяются приборами, обеспечивающими контроль без разрушения изделия.

При отсутствии таких приборов допускается вырубка борозд до обнажения арматуры с последующей их заделкой.

Контроль качества материалов, применяемых для приготовления гидротехнического бетона, для изделий, должен соответствовать требованиям ГОСТ 4797-69 „бетон гидротехнический“. Технические требования к материалам для его приготовления“;

Арматура должна соответствовать рабочим чертежам, а качество арматурных изделий должно соответствовать ГОСТ 10922-75.

„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“. Технические требования и методы испытаний“.

#### Транспортировка и хранение

Блоки должны храниться на складе готовой продукции в горизонтальном положении в штабелях, рассортированными по видам, типоразмерам и маркам. При укладке следует обеспечивать возможность застроповки каждого изделия и его свободный подъем для погрузки.

Нижние блоки должны укладываться по плану выравненному основанию на деревянные подкладки. Между блоками должны быть положены деревянные прокладки. Прокладки каждого ряда должны быть расположены по одной вертикали.

Блоки ОГ складываются в один ряд по высоте. Проходы между штабелями должны устраиваться не реже, чем через каждые два штабеля в продольном направлении и не реже, чем через 25 м в поперечном направлении. Ширина прохода должна быть не менее 0,7 м. Зазор между смежными штабелями не менее 0,2 м

При погрузке на транспортные средства блоки должны:

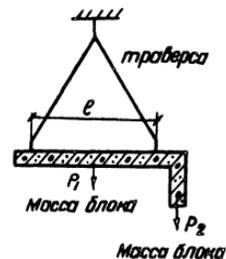
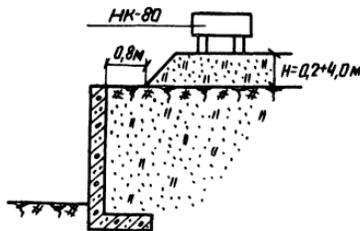
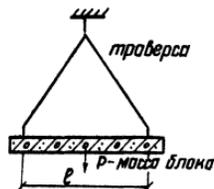
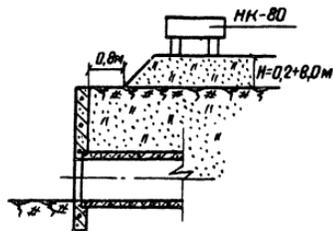
- опираться на деревянные подкладки;
- быть тщательно укреплены для предохранения от опрокидывания, продольного и поперечного смещения, а также от ударов друг о друга.

Зазоры между изделиями и бартами автомашины должны быть не менее 0,1 м.

Перевозка блоков по железной дороге должна производиться с соблюдением действующих правил погрузки, крепления и перевозки грузов по железным дорогам СССР.

Ответственность за сохранность блоков в пути несет транспортная организация. Разгрузка блоков на приобъектных складах и стройплощадках с транспортными средствами должна быть произведена с соблюдением всех правил погрузо-разгрузочных работ.

При выполнении погрузо-разгрузочных работ не допускается разгрузка блоков со свободным падением. Изготовление блоков, приёмка, их хранение и транспортировка должны выполняться в соответствии с утвержденными "Техническими условиями"

**Блок ОГ**Эксплуатационный случайМонтажный случайРасчетные схемы нагрузокблоки ОП-, ДР-, ДП-, Д-, АО-Эксплуатационный случайМонтажный случай

№ п/п	Наименование изделия	Шифр	Эскиз	Размеры, мм					Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса блока, кг	Масса арматуры кг				Закладные детали, кг	Закладная рама, кг	Стоимость изделия руб.	Примечание
				e	b	h	б	d				А I	А III	-	-				
1	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	ОП-6		6000	300	2000	-	900	200	1,69	4225	29,1	60,6	-	-	3,3	42,9	183	
2		ОП-8		6000	300	2000	-	1250	200	1,54	3850	28,2	58,1	-	-	3,3	44,8	169	
3		ОП-10	6000	300	2000	-	1540	200	1,50	3750	26,5	57,6	-	-	3,3	52,8	170		
4			ДР-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	38,0	94	
5			ДР-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	44,8	104	
6			ДР-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	66,6	115	
7			ДР-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	97,8	154	
8			ДР-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	103,1	197	
9			ДР-14/Д-14	2400	2200	3300	400	1660	200	1,68	4200	33,2	29,5	-	-	12,3	103,1	197/161	
10			ДР-16/Д-16	2400	2200	3300	400	1900	200	1,49	3730	30,7	34,7	-	-	12,3	103,1	197/161	
11	ОП-8А			6000	300	2000	-	1000/1250	200	1,60	4000	33,9	58,6	-	-	3,3	-	159	
12	ОП-10А			6000	300	2000	-	1250/1540	200	1,56	3900	33,6	56,7	-	-	3,3	-	157	
13		Д-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	-	80		
14		Д-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	-	88		
15		Д-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	-	92		
16		Д-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	-	119		
17		Д-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	-	161		

12  
7768

Лист 1 из 1

		3.820-6 В. I/80 ТЭП-1		Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов			
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Ф.Янк	И.П.	25.11.78				
Проект	П.Молочук	И.П.	15.10.78				
Рук.пр	Ш.Виченко	И.П.	12.12.78				
Г.П.	Ф.Янк	И.П.	12.12.78				
Н.Контр	С.Виченко	И.П.	12.12.78				
Нач. отд.	Д.П.Янк	И.П.	12.12.78				
				Технико-экономические показатели		Укрэгрпробдохоз г. Киев	
				P	I	2	

Серия 3 820-6 Выпуск I/80

№ п.п.	Наименование изделий	Шифр	Эскиз	Размеры мм					Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса блока кг	Масса арматуры кг		Эквивалентная масса детали кг	Защитная рама кг	Стоимость изделий руб.	Примечание
				ℓ	б	h	δ	d				A-I	A-III				
18	Портальные оголовки трудящихся сваруженный и открытых режлятаров	ДП-12		2400	2200	2200	250	1460 / 1780	200	0.72	1800	13.0	18.0	5.3	—	72	
19		ДП-15		2400	2200	2900	300	1760 / 2080	200	1.08	2700	19.0	37.1	12.3	—	114	
20		ДП-14		2400	2200	2900	300	1660 / 1980	200	1.17	2930	17.7	22.3	12.3	—		
21		ДП-16		2400	2200	2900	300	1900 / 2200	200	0.96	2400	19.8	42.7	12.3	—		
22		ОГ-10		1000	500	1000	100	—	200	0.135	340	7.9	1.6	3.5	—	16	
23	ОГ-18	3000	1100	1800	130	—	200	1.10	2750	40.1	41.0	7.0	—	117			
24	ОГ-23	1500	1200	2300	150	—	200	0.77	1925	25.9	24.5	8.8	—	82			
25	ОГ-28	2000	1400	2800	200	—	200	1.55	3875	70.2	97.0	8.8	—	177			
26	ОГ-33	2000	1600	3300	200	—	200	1.91	4775	86.9	142.7	10.5	—				
27	Портальные оголовки трудящихся сваруженный и открытых режлятаров	АО-6		4000	150	1500	300	600	200	0.489	1220	4.5	30.32	0.77	—		
28		АО-8		5000	200	2000	300	800	200	0.889	2210	4.5	54.52	1.15	—		
29		АО-10		6000	250	2500	300	1000	200	1.416	3540	9.02	96.92	1.54	—		

Изд. № 104/1 Поба и Вата

7768 13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3 820-6 В I/80 ТЭП-2	Лист
						2

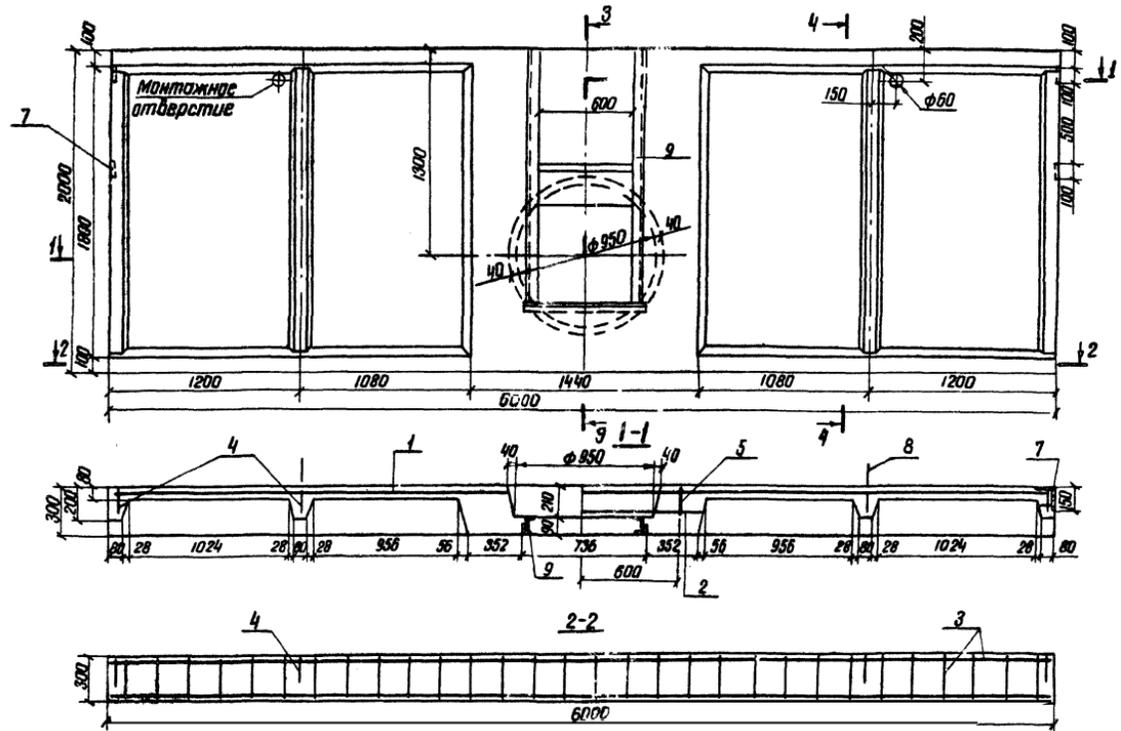


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
оп-6	М200, В4, Мрз130	1,69	4,225	53,1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читая с листами КЖ-2-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				9.12.76
				3.12.76
				11.2.80
				11.12.76
				12.12.76
				12.12.76

3.820-6 В. I/80 КЖ-1

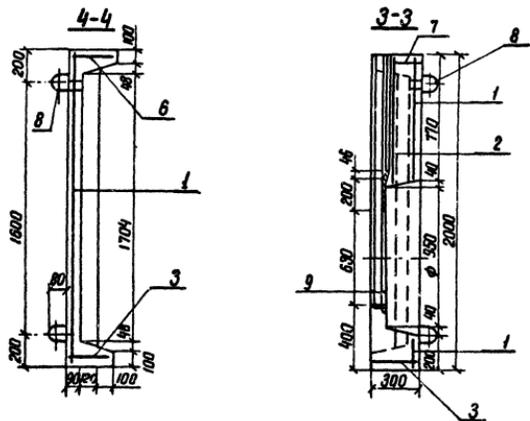
Портальные оголовки тубчатых сооружений и открытых резервуаров

Блок ОП-6

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20

Укрепляющая конструкция  
г. Киев



Читая с листом КЖ-1

Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820-6 В. I/80 КЖ-2	Лист 2

Формат	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>						
И2			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-2	Яматорно-оплывочный чертёж		
И2			3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Сетка арматурная</b>						
И1	1		3.820-6 В. I/80 КЖ-64	С $\frac{816-200 \times 200}{800 \times 800}$	1	35,1
<b>Сетка арматурная</b>						
И1	2		3.820-6 В. I/80 КЖ-65	С $\frac{816-800 \times 200}{800 \times 1400}$	1	4,3 кг
И1	3		3.820-6 В. I/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И1	4		3.820-6 В. I/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И1	5		3.820-6 В. I/80 КЖ-122	Каркас плоский КР3	2	1,1 кг
И1	6		3.820-6 В. I/80 КЖ-123	Каркас плоский КР4	1	17,3 кг
И1	7		3.820-6 В. I/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
<b>Детали</b>						
И1	8		3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Пелля строповочная УП2-7	4	7,8 кг
			Тр. 820-163. Затворы карбоновые для трубчатых рециркуляторов осушительных систем на проходе до 10 м³/с.	рама закладная	1	42,9 кг
<b>Материалы</b>						
бетон гидротехнический						
М 200, Мрз 150, Б4						1,69 м³

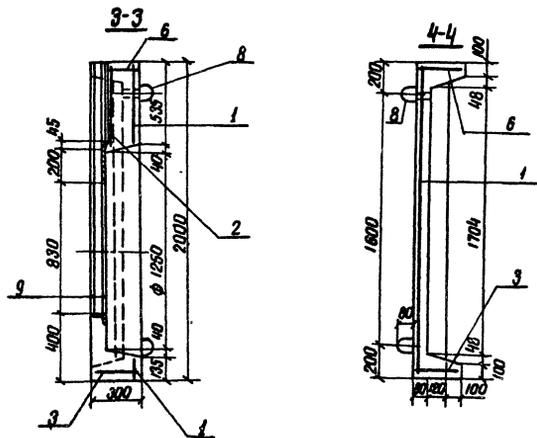
Изм. лист				№ докум				Подп.				Дата			
Разработ				Явранчик				19.02.80				15.02.80			
Провер				Левченко				15.02.80				15.02.80			
Гип				Фронок				15.02.80				15.02.80			
И контр.				Сильченко				15.02.80				15.02.80			
Утв				Думлак				15.02.80				15.02.80			

3.820-6 В. I/80 КЖ-3

7768 15

Блок ОП-6		Лит. Лист	
Спецификация		Учреждение	
г. Киев		г. Киев	





Читая с листом КЖ-4

7768

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-5	Лист	2
-----------	----------	-------	------	---------	---------	------	------	---

Изм. № лист, Подп. и дата

Изм. № лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Документация</b>							
12				3.820-6. В. I/80 КЖ-4-5	Арматурно-оплывочный чертеж		
12				3.820-6. В. I/80 КЖ-14б	Выборка стали		
<b>Сборочные единицы</b>							
<b>Сетка арматурная</b>							
И	1			3.820-6. В. I/80 КЖ-6б	С 816-2001200 1000x3000	1	33,9 кг
<b>Сетка арматурная</b>							
И	2			3.820-6. В. I/80 КЖ-67	С 816-2001200 400x1400	1	2,7 кг
И	3			3.820-6. В. I/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4			3.820-6. В. I/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5			3.820-6. В. I/80 КЖ-124	Каркас плоский КР3	2	0,8 кг
И	6			3.820-6. В. I/80 КЖ-125	Каркас плоский КР4	1	17,0 кг
И	7			3.820-6. В. I/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
<b>Детали</b>							
И	8			3.820-6. В. I/80 КЖ-145	Петля страховочная УП2-7	4	7,8 кг
	9			ТТ 820-163, заборы карочатые	Рама закладная	1	44,8 кг
<b>для трубчатых регуляторов осушительных систем на расход до 10 м³/с.</b>							
<b>Материалы</b>							
<b>бетон гидротехнический</b>							
					М 200, Мрз 150, В4	1,54	м³

7768

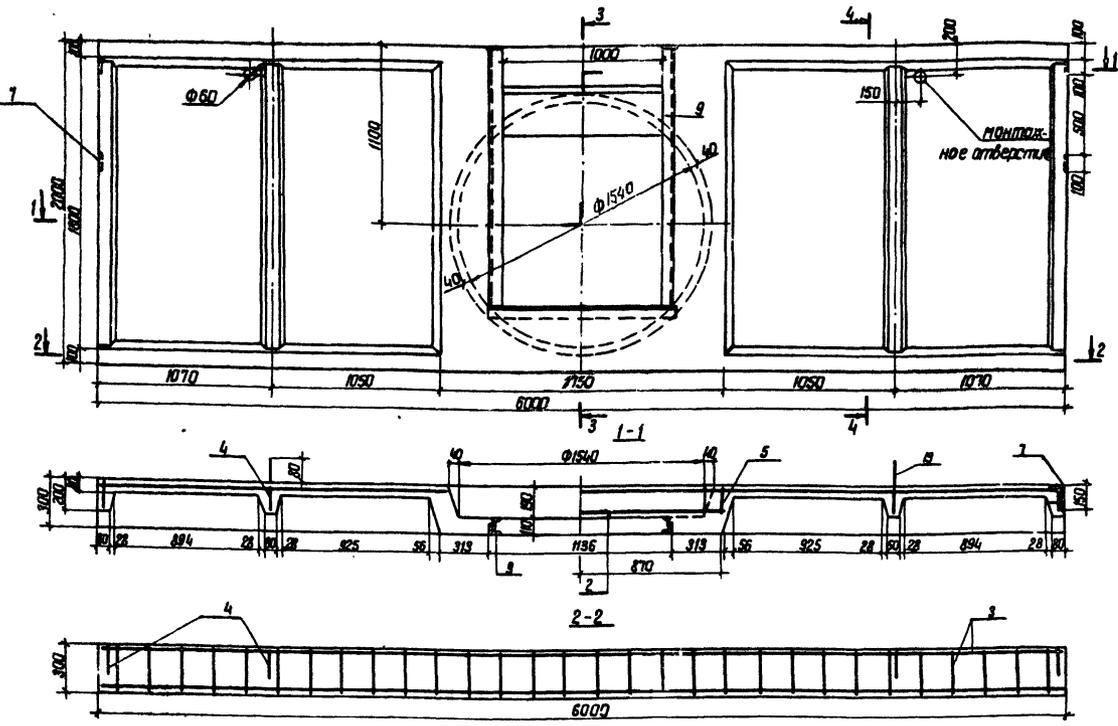
3.820-6 В. I/80 КЖ-6

Блок ОП-8  
Спецификация

Лист 1 из 1  
Р 1 1  
Укреп. производств. г. Киев

Изм. № лист, Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И.В.Римич		14.02.80
Провер.	Левченко		15.02.80
Гип.	Фролик		15.02.80
Н. контро.	Сильченко		20.02.80
Утв.	Думяк		15.02.80



18  
7768

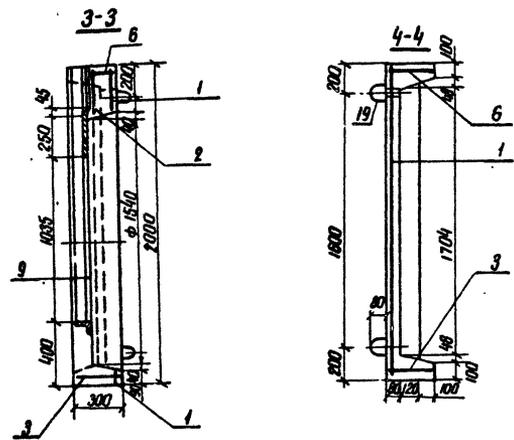
Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ОП-10	М200, Б4, МДЗ 150	1.50	3.75	56.1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-8-9

		3.820-6	В 1/80	КЖ-7
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регулируемых				
Изм. лист	№ докум	Издан	Дата	Лит лист листы р 1 2
Ртараб	А Абрамич	1978	11.12.78	
Пробер	Яничин	1978	11.12.78	
Сум.ед	Левченко	1978	11.12.78	
СВП	Фрэнк	1978	11.12.78	
Н.Канто	Сильченко	1978	12.12.78	Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20
Ночлет	Чупрова	1978	12.12.78	

Лит. к. стальной. Листы и детали



Читая с листом КЖ-7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.1/80	КЖ-8	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	------	------	---

Выпуск 1/80	Формат	Шкала	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<b>Документация</b>		
12				3.820-6 В.1/80 КЖ-7-8	Арматурно-опалубочный чертёж		
12				3.820-6 В.1/80 КЖ-146	Выборка стали		
					<b>Сборочные единицы</b>		
					Сетка арматурная		
И	1			3.820-6 В.1/80 КЖ-68	С $\frac{8}{16} - 200/200$ 1800 x 5800	1	31,8 кг
					Сетка арматурная		
И	2			3.820-6 В.1/80 КЖ-69	С $\frac{8}{16} - 150/200$ 300 x 1800	1	2,7 кг
И	3			3.820-6 В.1/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4			3.820-6 В.1/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5			3.820-6 В.1/80 КЖ-126	Каркас плоский КР3	2	0,4 кг
И	6			3.820-6 В.1/80 КЖ-127	Каркас плоский КР4	1	17,3 кг
И	7			3.820-6 В.1/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
					<b>Детали</b>		
И	8			3.820-6 В.1/80 КЖ-145	Петля столовая УП2-7	4	7,8 кг
					Тп 820-153, затворы карбоновые для трубчатых регуляторов осушительных систем на расход до 10 м³/с"		
					Рама закладная	1	52,8 кг
					<b>Материалы</b>		
					бетон гидротехнический М 200, Мрз 150, В4	4,5	м³

				19 7768		
				3.820-6	В.1/80	КЖ-9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Иванович			16.02.80		
Проектир.	Ледченко			15.02.80		
ГП	Франк			15.02.80		
И.контр.	Сильченко			20.02.80		
Утв.	Дупляк			15.02.80		
					Блок оп-10	Лит. Лист Листов
					Спецификация	Р 1 1
					4:регретоводхоз г.Киев	





Серия 3.820-5 Выпуск I/80

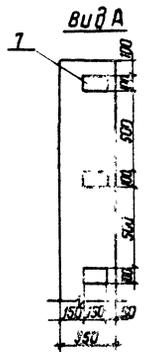
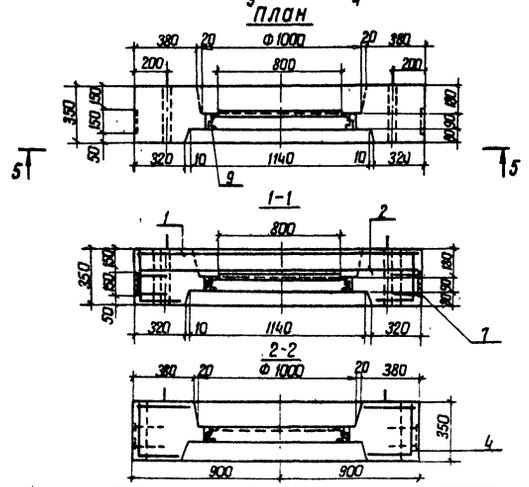
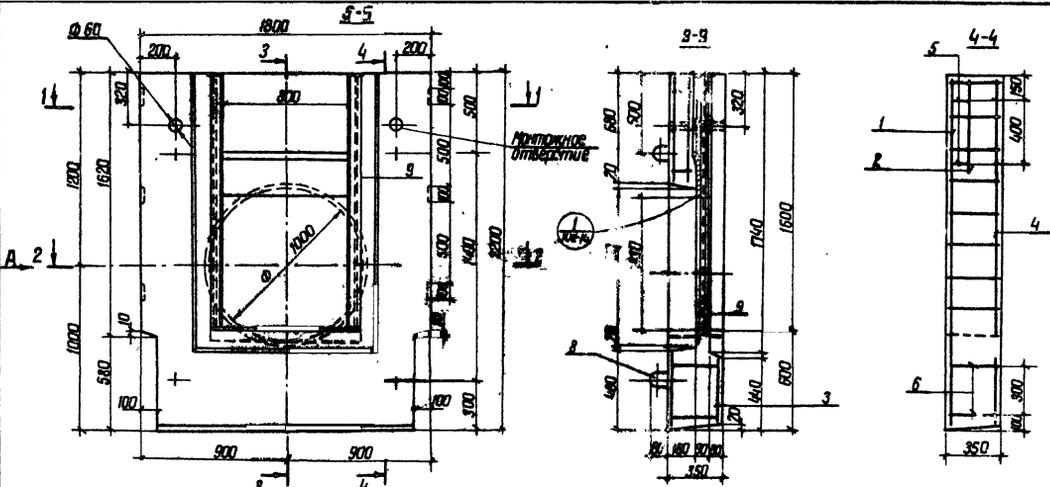


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арм. стержней, кг/м³
ДР-8	М200, В-4 прз 150	0,91	2,275	26,4

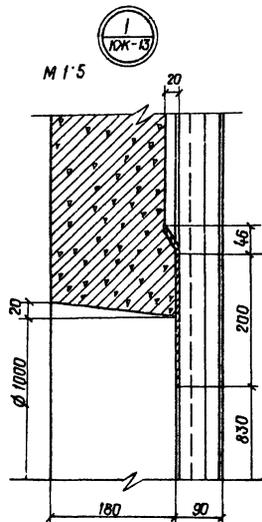
1. Защитный слой 20 мм.  
 2. Конструкция закладной части рамы см. альбом  
 „Рама к плоским и карбонатным затворам.“ Приложение к альбому.  
 „Сосружения на мемлиративной сети. Сборные железобетонные блоки. Унифицированные.“ 3 блок Д-8 изготавливается без закладной рамы  
 4. Читать с листами кж-14-15

7768

3.820-6		В I/80		кж-13	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
блок ДР-8 (Д-8)				Лист Лист 1 из 2	
Арматурно-стальобочный чертеж М1-20				УКРГИПРОВОДХОЗ е.киев	

Шифр материала, подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	А.А.РАМЧИ	С.П.С.	С.П.С.	28.11.78
Провер	П.А.КОТЛЯК	С.П.С.	С.П.С.	8.12.78
Р.к. гр.	ШЕВЧЕНКО	С.П.С.	С.П.С.	8.12.78
Г.Ш.	С.А.САНК	А.П.	А.П.	11.12.78
Н.контр.	С.И.СЫЛЬЧЕНКО	И.С.	И.С.	12.12.78
Нач. отд.	Д.П.ЧЛЯК	И.С.	И.С.	12.12.78



Читая с листом КЖ-13

3.820-6 В. I/80 КЖ-14

Лист  
2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-13-14	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Сетка арматурная		
11	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-74	С 5/6 - 200/200 1600 × 2000	1	7,0 кг
11	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-71	С 5/6 - 200/200 400 × 1600	1	2,4 кг
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-72	С 5/6 - 200/200 400 × 1400	1	1,8 кг
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-75	С 5/6 - 200/200 400 × 1600	2	4,6 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	2	1,9 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	6	5,3 кг
			<u>Детали</u>		
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
	9	Альбом «Рама к плоским и коробчатым затворам». Приложение к	Рама закладная альбому	1	44,8 кг Только для ДР-8
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гидротехнический		
			М 200, Мрз 150, В4	0,91 м³	

23  
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-15

Блок ДР-8 (Д-8)  
Спецификация

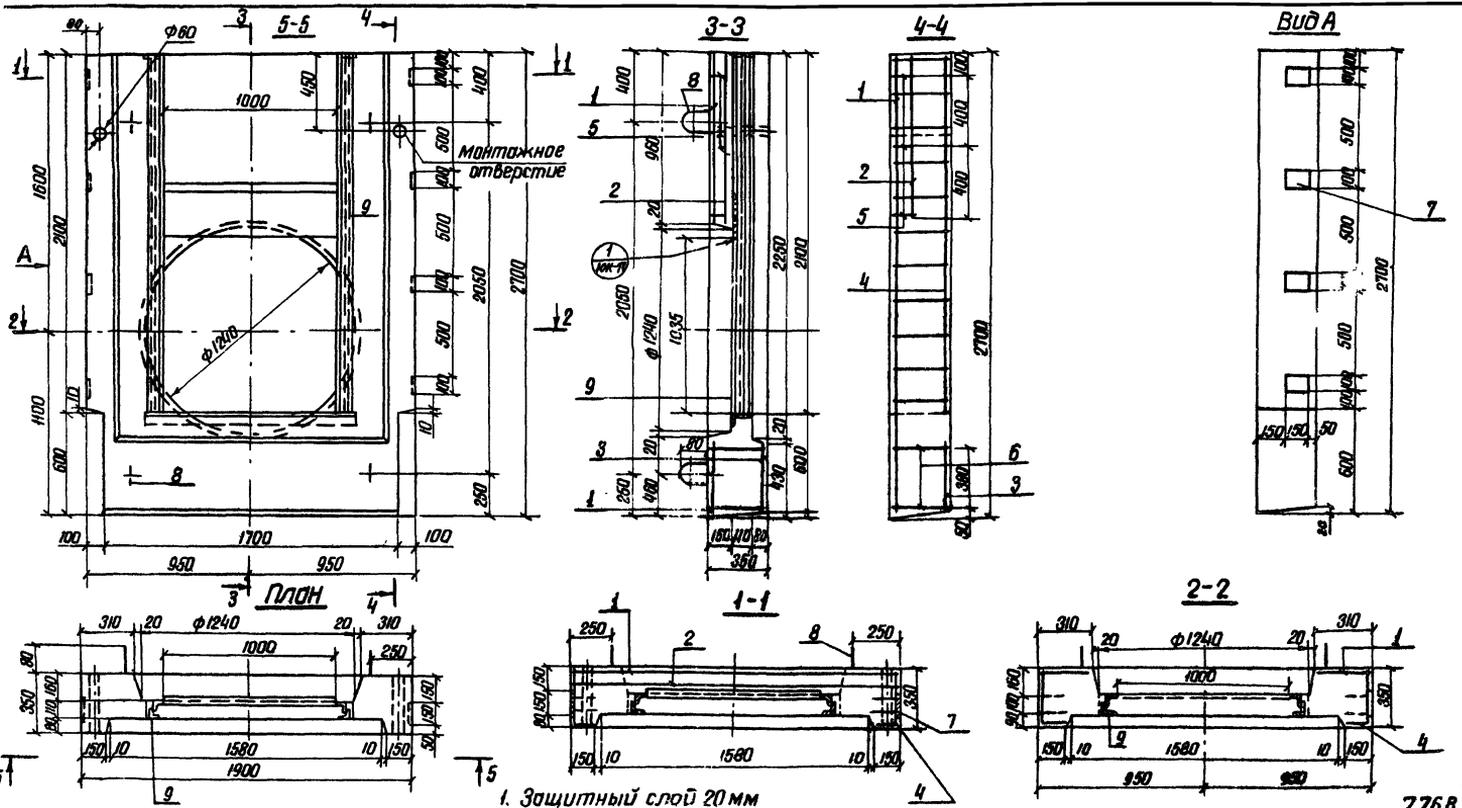
Лит. Лист Листов  
Р 1 1  
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. Защитный слой 20 мм
2. Конструкцию железобетонной части рамы см альбом «Рама с пластик и корабельным затвором» Приложение к альбому «Сооружения на мелкоразветной сети. Унифицированные сборные железобетонные изделия»
3. Блок Д-10 изготавливается без железобетонной рамы
4. Читает с листами КЖ-17-18

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ДР-10	М 200 М 3150	0,99	2,475	38,7

3.820-6 В. I/80 КЖ-16

Партальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов

Блок ДР-10 (Д-10)

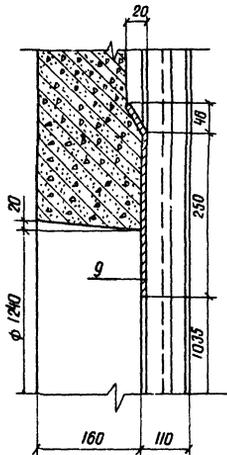
Арматурно-опалубочный М 1:20  
Укрспецпроект г. Киев

Изм	Вид	№ докум.	Подпись	Дата
	Разреш.	Поголенко		1.12.78
	Разреш.	Н. Леонович		8.12.78
	Рис. эр.	Левченко		11.12.78
	Т.И.П.	Франк		11.12.78
	Н.Контр.	Сильченко		12.12.78
	И.П.О.П.	Д.Питак		12.12.78

Шкала: 1:100



М 1:5



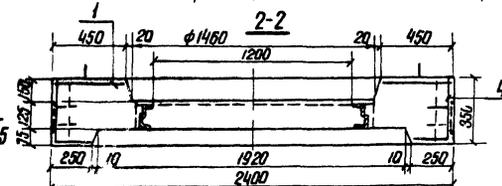
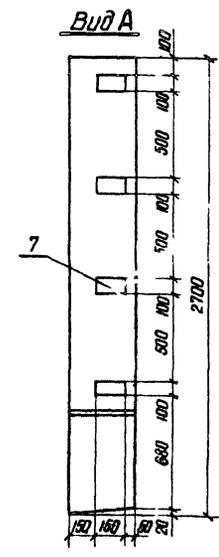
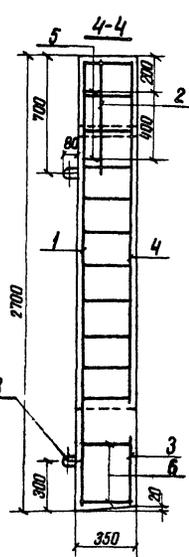
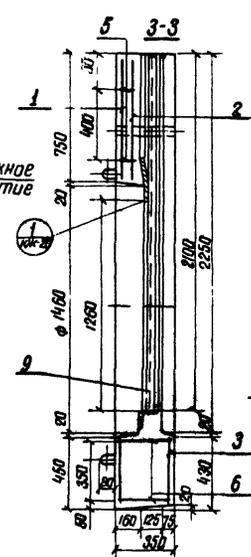
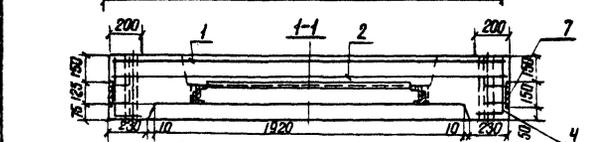
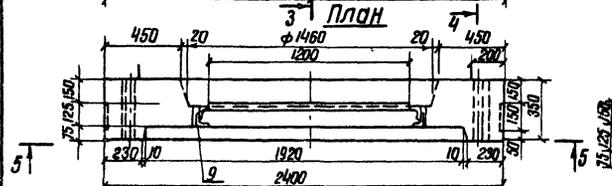
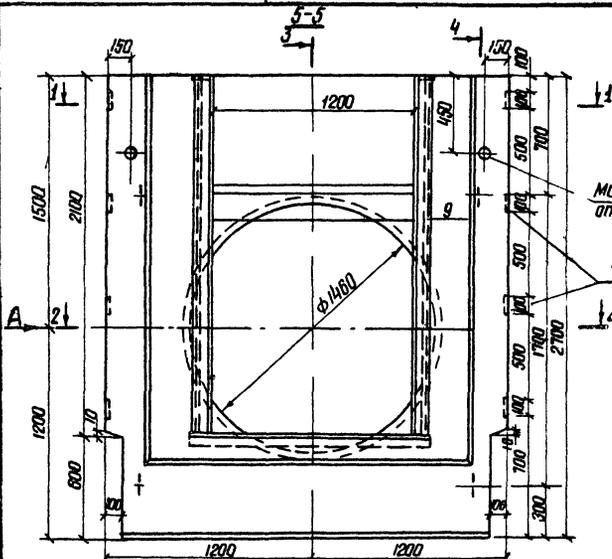
Читая с листом КЖ-16

3.820-6 В I/80 КЖ-17 Лист 2

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-16-17	Арматурно-оплубочный чертеж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Сетка арматурная</u>					
11	1	3.820-6 В I/80 КЖ-76	С 8/6-200/200 1800 x 2500	1	14,4 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	2	3.820-6 В I/80 КЖ-77	С 6/6-200/200 800 x 1800	1	4,2 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-72	С 6/6-200/200 1400 x 1400	1	1,8 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-78	С 8/6-200/200 200 x 2000	2	7,3 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР 1	3	2,8 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР 2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Закладное изделие МН 1	8	6,1 кг
<u>Детали</u>					
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля страховочная УП2-5	4	5,6 кг
	9	Альбом, рамы плоским и карбо- ным закладкам. Приложение альбому	Рама закладная	1	44,8 кг
<u>Материалы</u>					
бетон гидротехничес-					
кий М 200, Мрз150, В 4				3,99	м <sup>3</sup>

25				
7768				
		3.820-6	В. I/80	КЖ-18
КЖ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Абрамич			14.02.80
Пробер	Голтапенко			14.02.80
Гил	Федяк			15.02.80
И. Капач	Сильченко			20.02.80
Утв	Дуряк			15.07.80
Блок ДР-10 (Д-10)			Лит	Лист
Спецификация			Р	1
г. Киев			Укреппробадхоз	

Серия 3 820-6 Выпуск I/80



- 1 Защитный слой 20 мм
- 2 Конструкция закладной части рамы см альбом "Рамы к плоским и коробчатым затворам" Приложение к альбому "Созоружения на мелларативиди сети Сборные железобетонные блоки унифицированные"

3 Блок Д-12 изготавливается без закладной рамы  
 4 Читать с листами КЖ-20-21  
 26 7768

Таблица объема бетона

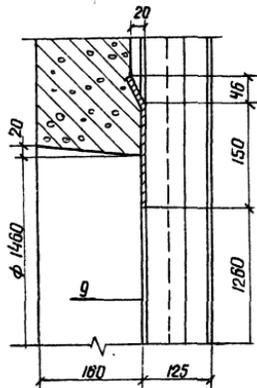
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, т	Удельные содержания арматуры кг/м <sup>3</sup>
ДР-12	М 200 В4 МБЗ '50	1,2	3,0	34,9

3 820-6 В I/80 КЖ-19				Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых результатов			
Изм/лист	№ докум	Издатель	Дата	Блок ДР-12 (Д-12)	лит	лист	листо
Розраб	Проекч	Издатель	Дата		Р	1	2
	Я Явратиц		11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М1 20			Укрэпробудхоз г Киев
	Ружер	Левченко	11.12.78				
	Гип	Фланк	11.12.78				
	И конст	Сильченко	12.12.78				
	нач ота	Дуляк	12.12.78				

Чертеж выполнен в 1 листе



М 1:5



Читая с листом КЖ-19

3.820-6 В. I/80 КЖ-20

Лист 2

Формат Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<b>Документация</b>		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-19-20	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<b>Сборочные единицы</b>		
			Сетка арматурная		
И	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-79	С $\frac{816-2001200}{2200 \times 2600}$	1	16,6 кг
И	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-80	С $\frac{616-2001200}{600 \times 2200}$	1	4,1 кг
И	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-81	С $\frac{616-2001200}{400 \times 2000}$	1	2,6 кг
И	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-78	С $\frac{816-2001200}{400 \times 2800}$	2	7,4 кг
И	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР1	2	2,4 кг
И	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР2	2	3,2 кг
И	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	8	6,9 кг
			<b>детали</b>		
И	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля стержневая УП-2-5	4	5,6 кг
		9 Альбом "Рамки плоские и карбовоч- тым затвором". Приложение	Рама закладная к альбому	1	97,8 кг только для ДР-12
			<b>Материалы</b>		
			Бетон гидротехниче- ский М200, Мрз 150, 84	1,2	М <sup>3</sup>

27

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-21

Имя, № лист, лист, и дата

Имя	№ лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	И.В.Ромич			14.02.80
Провед	Полтенко			14.02.80
Гип	Фонк			15.02.80
Н. контр.	Сильченко			20.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80

Блок ДР-12 (Д-12)  
Спецификация

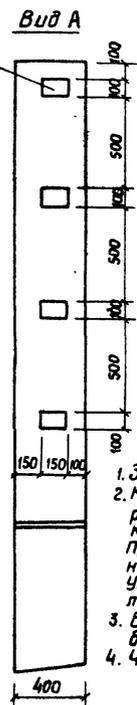
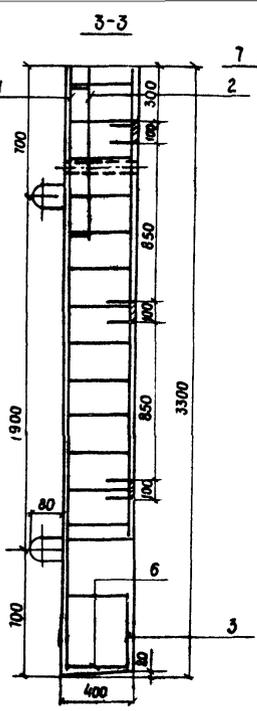
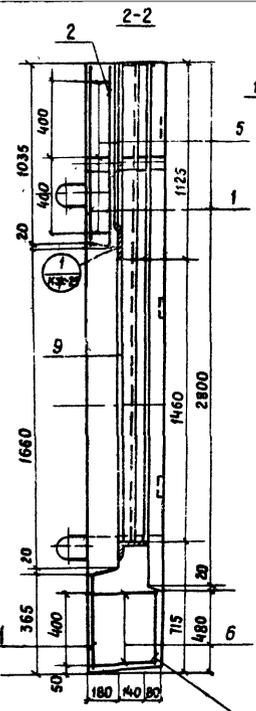
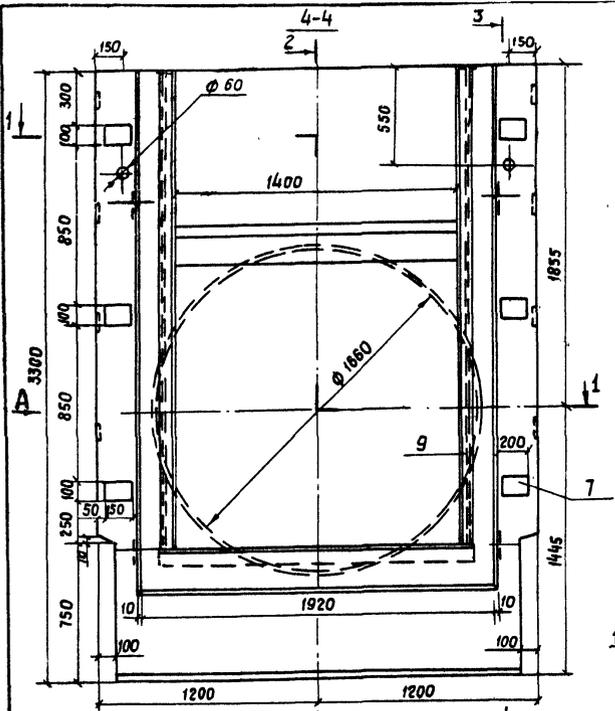
Лист	Лист	Листов
Р	И	И

Укр.гидр.прободхоз  
г. Киев

Имя, № лист, лист, и дата

Имя, № лист, лист, и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



1. Защитный слой 20 мм.
2. Конструкция закладной части рамы см альбом "Рамы к плоским и коробчатым затворам". Приложение к альбому, сооруженная на мелиоративной сети. Унифицированные сборные железобетонные изделия.
3. Блок Д-14 изготавливается без закладной рамы.
4. Читать с листами КЖ-23-24

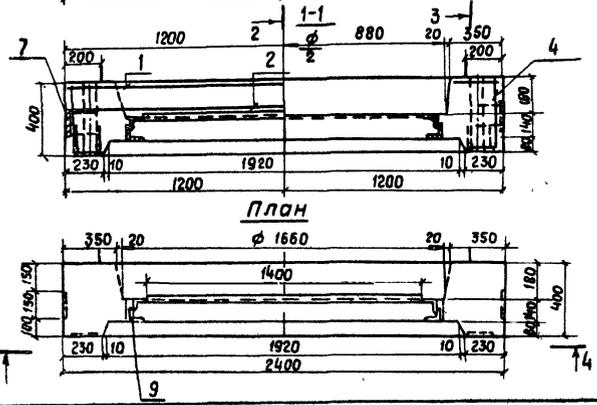


Таблица объема бетона

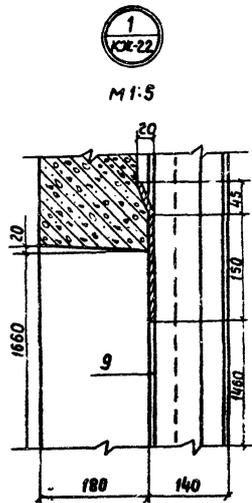
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ДР-14	М 200 В-4 Прз 150	1.68	4.20	37.3

28  
7768

				3.820-6 В. I/80 КЖ-22		
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов						
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
	Разр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	15.12.78		
	Провер.	Аврамчик	<i>[Signature]</i>	11.12.78		
	Рук. пр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	11.12.78		
	Г.И.П.	Франк	<i>[Signature]</i>	11.12.78		
	Н. контро.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	12.12.78		
	Нач. отд.	Дупляк	<i>[Signature]</i>	12.12.78		
Блок ДР-14 (Д-14)					Лит.	Лист
Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20					Р	1
					Листов	2
					Укр. Гипроводхоз г. Киев	

Шиб. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом КЖ-22

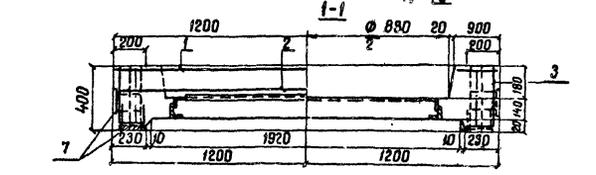
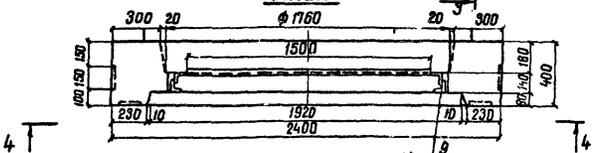
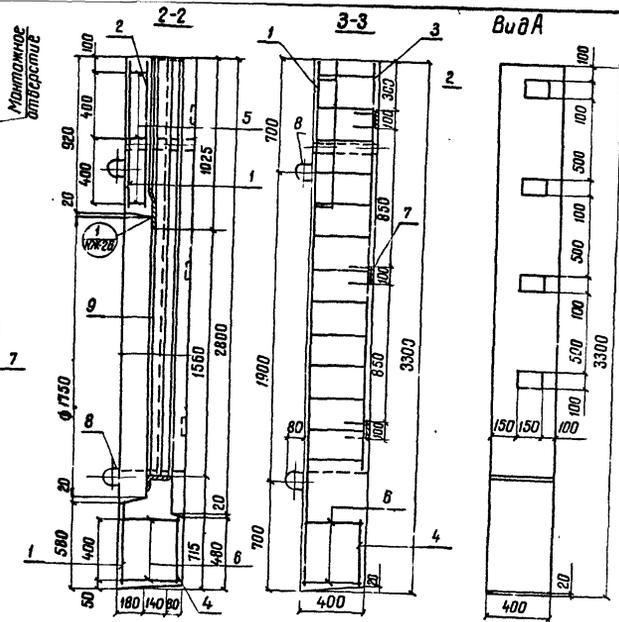
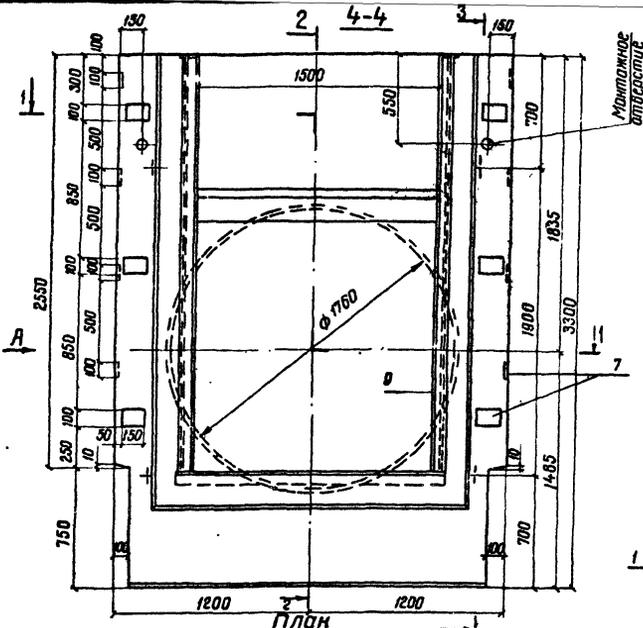
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820-6	В.И./80	КЖ-23
				Лист 2

Код	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<b>Документация</b>		
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-22-23		Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-146		Выборка стали		
							<b>Сборочные единицы</b>		
							<b>Сетка арматурная</b>		
11	1		3.820-6	В.И./80	КЖ-82		С 10/6-200/200 2200 x 3200	1	25,3 кг
							<b>Сетка арматурная</b>		
11	2		3.820-6	В.И./80	КЖ-83		С 6/6-200/200 1000 x 2200	1	5,9 кг
							<b>Сетка арматурная</b>		
11	3		3.820-6	В.И./80	КЖ-81		С 6/6-200/200 400 x 2000	1	2,6 кг
							<b>Сетка арматурная</b>		
11	4		3.820-6	В.И./80	КЖ-84		С 10/6-200/200 400 x 2500	2	13,2 кг
11	5		3.820-6	В.И./80	КЖ-130		Каркас плоский КР1	3	3,7 кг
11	6		3.820-6	В.И./80	КЖ-130		Каркас плоский КР2	2	3,2 кг
11	7		3.820-6	В.И./80	КЖ-143		Изделие закладное ММ1	14	12,3 кг
							<b>Детали</b>		
11	8		3.820-6	В.И./80	КЖ-145		Петля строповаочная УП2-6	4	8,8 кг
							<b>Рама закладная</b>		
							Альбом Рамы к плоским и коробчатым затворам Приложение к альбому	1	103,1 кг
							<b>Материалы</b>		
							<b>Бетон гидротехнический</b>		
							М 200; В4; Мрз 150.	1,68	м <sup>3</sup>

					29		
					7768		
					3.820-6 В.И./80 КЖ-24		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Аврамич			14.02.80	Лит	Лист	Листов
Провер	Поталенко			14.02.80			
Г.И.П.	Фрэнк			15.02.80	Р	1	1
И контр.	Сильченко			20.02.80	Укрсприводхоз г.киев		
Утв.	Дуплак			15.02.80			

Блок ДР-14 (д-14)  
Спецификация

Выпуск I/80  
Серия 3820-6



1. Защитный слой - 20 мм.
2. Конструкцию закладной части рамы см. альбом „Рамы и плоским и коробчатым затворам“ приложение к альбому „Соруужения на мелиоративной сети. Унифицированные сборные железобетонные изделия.“

3. Блок Д-15 изготавливается без закладной рамы.  
4. Читает с листами КЖ-26-27 30  
7708

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ДР-15	В20 М20 150	1,8	4,0	39,8

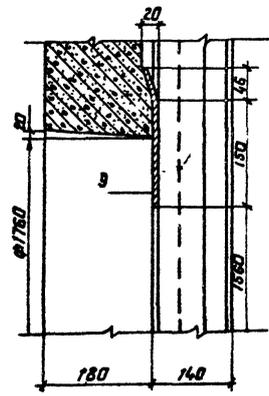
Вид монтажа: Подв. и вбита

				3.820-6 В I/80 КЖ-25		
Изм/лист	№ в журнале	Подпись	Дата	Партийные оголодки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Разраб.	В.И.Шитов	И.И.	3.12.78	Блок ДР-15 (Д-15)	Лист	Листов
Проект	Я.Я.Яков	И.И.	3.12.78		р	1
Рук.пр.	Шедченко	И.И.	12.12.78		2	
Гипр.	Феданк	И.И.	11.12.78			
Инж.констр.	Вальченко	И.И.	12.12.78			
нач. отд.	Дупляк	И.И.	12.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж	М 1:20	Униприводхоз г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



M 1:5



Читайте с листом КЖ-25

7768

Изм. № п/п

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-25	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Выпуск I/80

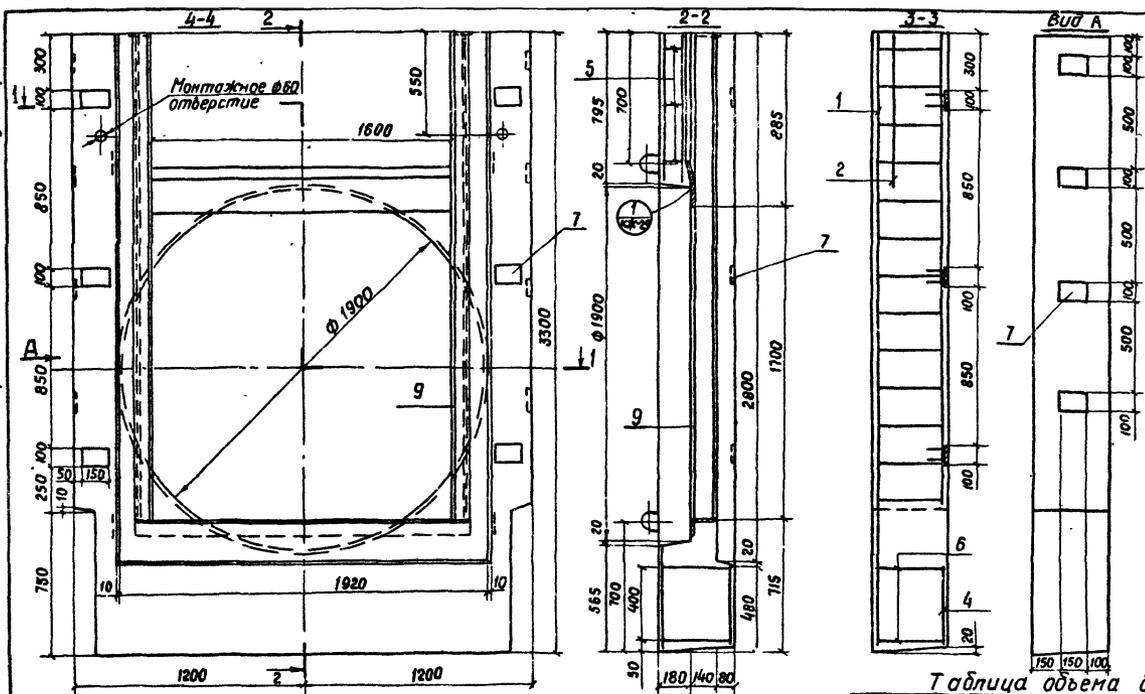
Серия 3.820-6

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-25-26	Арматурно-оплащивочный чертёж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Сетка арматурная</u>					
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-85	С 10/6-200/200 2200x3200	1	27.0 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-86	С 6/6-200/200 800x2200	1	5.0 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-84	С 10/6-200/200 400x2400	2	13.2 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-81	С 6/6-200/200 400x2000	1	2.6 кг
11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 1	3	3.8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 2	2	3.3 кг
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное МН 1	14	12.3 кг
<u>Детали</u>					
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Лента строповочная УП 2-6	4	8.8 кг
11	9	Альбом. Рама к плоским и криволинейным заготовкам. Приложение к альбому	Рама закладная	1	103.1 кг
<u>Материалы</u>					
<u>Бетон гидротехнический М200, Мрз 150, 84</u>					
				1.6	м <sup>3</sup>

Изм. № п/п

				31			
				7768			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-27
Разроб.	Яворнич	Ильин	14.02.80		Блок ДР-15(Д-15)		Лист
Провер.	Лопатенко	БЖ	14.02.80				Р
Тип	Франк	Ильин	15.02.80		Степификация		Лист
И контр.	Сильченко	Ильин	15.02.80				1
Итв.	Дупляк	Ильин	15.02.80		УКРГИПРОЕКТ		Листов
							2
							г.Киев

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80



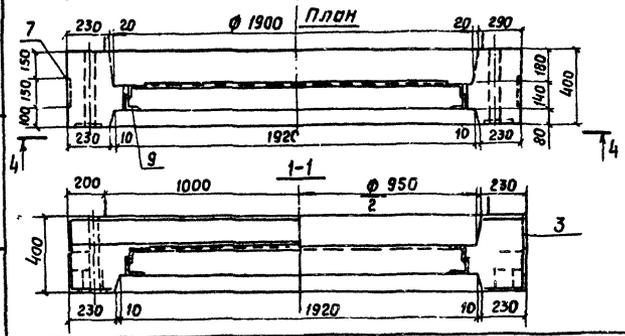
1. Защитный слой 20мм.
2. Конструкцию закладной рамы см. альбом „Рамы к плоским и коробчатым затворам.“ Приложение к альбому „Сооружения на мелиоративной сети. Сблочные железобетонные блоки. Унифицированные.“
3. Блок Д-16 изготавливается без закладной рамы.
4. Читает с листами КЖ-29-30.

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ДР-16	М 200 В 23 150	1.49	3.73	41.9

52  
7768

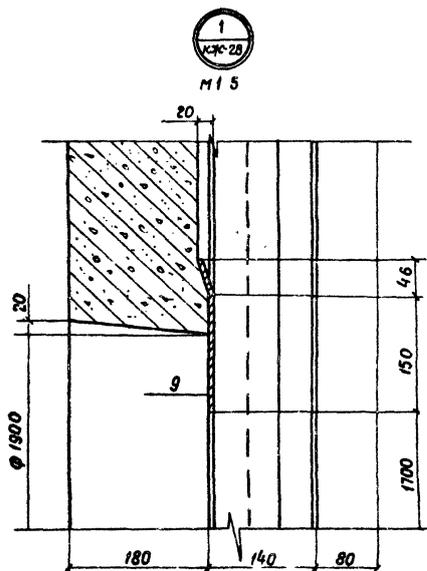
Упр. № 104/01. Подл. и дата



		3.820-6 В 1/80 КЖ-28			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Портальные оголовки т-чубчатых сооружений и открытых регуляторов
Разраб.	Патепенко	5.12.76			Блок ДР-16 (Д-16)
Провер.	Аврамич	11.12.76			
Рук. гр.	Левченко	11.12.76			Арматурно-опалубочный чертёж м 1:20
Г.И.П.	Франк	11.12.76			
И.контр.	Сильченко	11.12.76			Укр.гипрострой г. Киев
Нач. отд.	Дупляк	12.12.76			

Выпуск 1/90

Серия 3.820-6



Читая с листом КЖ-28

7768

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-29	Лист	2
------	------	---------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-30			Лит.	Лист	Листов
					Блок д-р-16 (д-16)	Р	1			
					Выпуск 1/80					
					12	3 820-6	В.И/80 КЖ-28-29	Документация		
					12	3 820-6	В.И/80 КЖ-146	Арматурно-опалубочный чертеж		
					Серия 3.820-6			Выборка стали		
					Сборочные единицы					
					Серия 3.820-6			Сетка арматурная		
					11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-87	С 10/6-200/200 2200 x 3200		1 26.6кг
					11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-88	С 6/6-200/200 600 x 2200		1 4.2 кг
					11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-84	С 10/6-200/200 400 x 2400		2 13.2кг
					11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-81	С 6/6-200/200 400 x 2000		1 2.6 кг
					11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР1		
					11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР2		
					11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1		
					Детали					
					11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УЛ2-6		
					11	9	Альбом "Рамы к плоским коробчатым затворам" Приложение	Рама закладная к альбому.		1 103,1кг
								ТОЛЬКО для д-р-16		
								Маг.ериалы		
								Бетон гидротехнический		
								М 200, Мрз 150, В4		1,49 м³
								33		
								7768		
								7768		
								Укр.гидр.тех.хоз		
								г.Киев		
								Спецификация		

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамич	Аб	14.02.80	
Провер.	Потапенко	П	14.02.80	
ГНП	Франк	Ф	15.02.80	
Н.контр.	Сильченко	С	20.02.80	
Утв.	Д.чпляк	Д	15.02.80	





Чертеж 3.920-6 Выходок 1/80

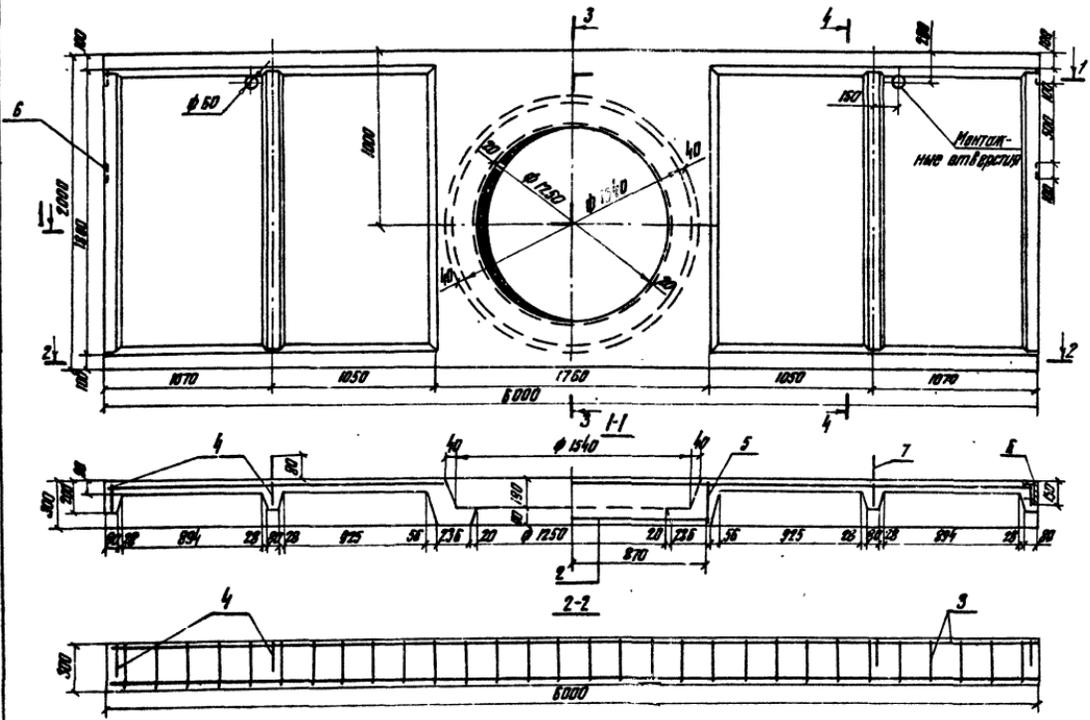


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, т	Удельные содержания арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ОП-10А	В 20 В 15-18	1,56	3,9	57,9

1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-35-36.

7768

3.920-6 В 1/80 КЖ-34

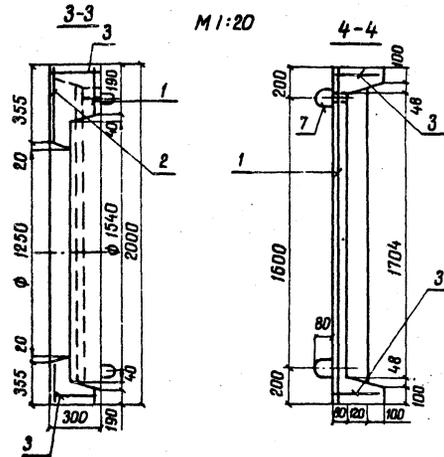
				Поперечные сечения стержневых соединений в открытых железобетонах		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Рис. 010	Архив	Архив	Архив	Архив	1	2
Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	1	2
Рис. с.	Архив	Архив	Архив	Архив	1	2
ИП	Архив	Архив	Архив	Архив	1	2
Исполн.	Архив	Архив	Архив	Архив	1	2
Нач. отд.	Архив	Архив	Архив	Архив	1	2

Блок ОП-10А

Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20

УКРГИПРОЕКТ  
2.Куб

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом НЖ-34

7768

3.820-6 В.І/80 НЖ-35

Лист  
2

Выпуск I/80	Форм. знака	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-34-35	Арматурно-опалубочный чертеж		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-146	Выборка стали		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Сетка арматурная</b>		
И	1		3.820-6. В.І/80. НЖ-90	С $\frac{8/6-200/200}{1800 \times 5800}$	1	31,8 кг
				<b>Сетка арматурная</b>		
И	2		3.820-6. В.І/80. НЖ-91	С $\frac{8/6-200/200}{1800 \times 1600}$	1	8,3 кг
И	3		3.820-6. 9.І/80. НЖ-120	Каркас плоский КР1	2	32,5 кг
И	4		3.820-6. В.І/80. НЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5		3.820-6. В.І/80. НЖ-131	Каркас плоский КР3	2	4,3 кг
И	6		3.820-6. В.І/80. НЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
				<b>Детали</b>		
И	7		3.820-6. В.І/80. НЖ-145	Петля страховочная УП-2-7	4	7,8 кг
				<b>Материалы</b>		
				<b>Бетон гидротехнический</b>		
				М200, МРС 150, В4	1,26	м <sup>3</sup>

37

7769

3.820-6 В.І/80 НЖ-36

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Блок ОП-10А  
Спецификация

Лист 1 из 1  
УНГИПРОВУДХОЗ  
г. Киев





Выпуск I/80  
Серия 3.820-6

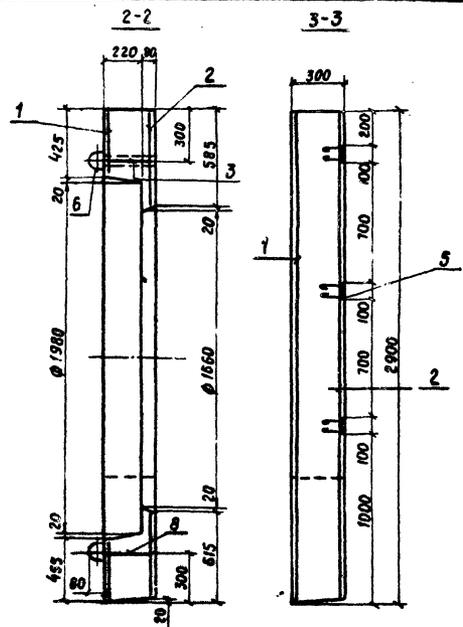
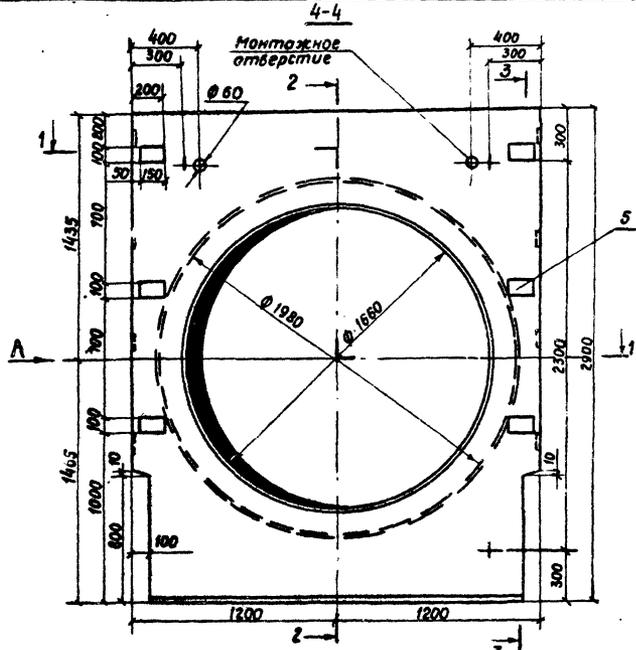
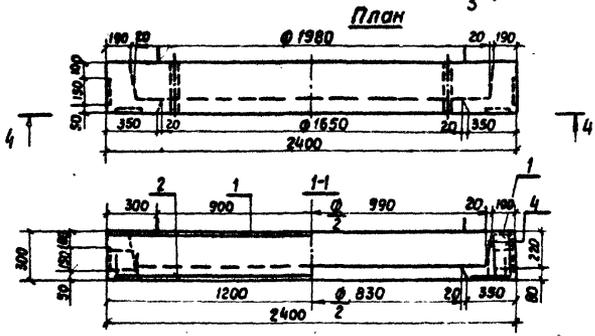


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м <sup>3</sup>
ДП-14	М 200 Б 4 Кл 150	1.17	2.93	34.2

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-41-42



Изд. № 144  
подл. и дата

3.820-6				в. I/80			кж-40		
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов									
Блок ДП-14							лит.	Лист	Листов
Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20							р	1	2
Укр.гипр.проводхоз г. Киев									

Изд. лист	№ док. ч.	Подпись	Дата
Разраб.	Аврамчи	Аврамчи	6.12.78
Провер.	Яциничев	Яциничев	7.12.78
Рук. гд	Левченко	Левченко	11.12.78
ГМП	Фрачк	Фрачк	11.12.78
И. пр. гд	Сильченко	Сильченко	11.12.78
И. пр. отв.	Виллас	Виллас	11.12.78

40  
7768



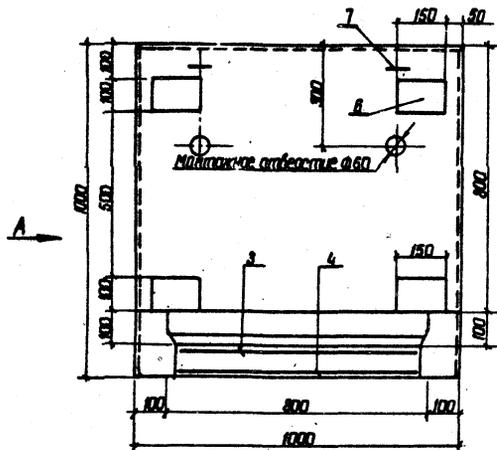




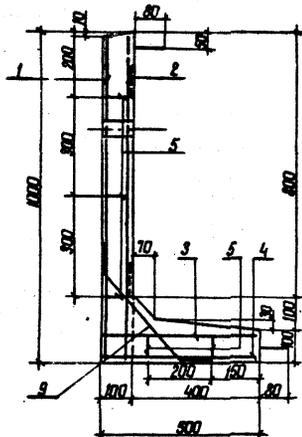




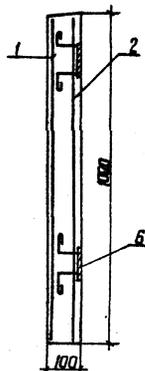
1-1



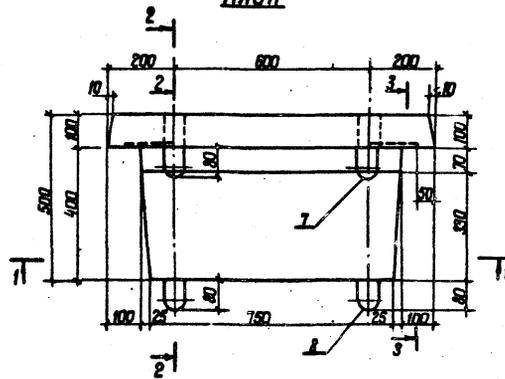
2-2



3-3



ПЛОК



Выборка металла

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ОГ-10	М 200 МБ 150	0,135	0,340	704

1. Защитный слой 20мм
2. Читая с листами КЖ-50,51.

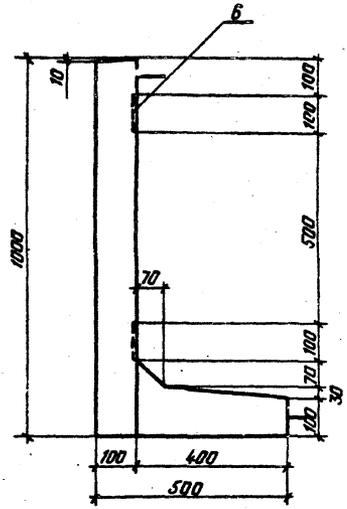
46  
7768

		3.820-6	в. I/80	КЖ-49
Портальные оголовки трубчатых ступеней и открытых регуляторов				
Изм. Лист	№ докум.	Порядок	Дата	Лит
Выполн.	Я.И.Шибко	1	2.12.78	Лист
Провер.	А.А.Камыч	2	9.12.78	Листов
Рук. пр.	Шибченко	3	12.12.78	Р
ГИП	Сорокин	4	11.2.78	1
Н.Контр.	Сидченко	5	12.12.78	2
Нач. отд.	Дупляк	6	12.12.78	
Арматурно-опалубочный чертеж. М 1:10			УКРГИПРОВОДСХОЗ г. Киев	

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

**Вид А**  
М 1:10



Читайте с листом КЖ-49

Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-50	Лист	2
--------	------	-------	------	--------	------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-49-50	Арматурно-оплывочный чертёж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Сетка арматурная</u>					
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-100	С <sup>6/6-200/200</sup> 800x800	1	2,1 кг
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-101	С <sup>6/6-200/200</sup> 800x800	1	2,2 кг
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-102	С <sup>6/6-150/200</sup> 400x500	1	1,0 кг
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-103	С <sup>6/6-200/200</sup> 400x500	1	0,9 кг
11	5	3.820-6 Р.И/80 КЖ-136	Коркас плоский КР1	5	1,8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-142	Изделие закладное МН1	4	3,5 кг
<u>Детали</u>					
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-1	2	0,6 кг
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-144	Петля строповочная УП1-2	2	0,7 кг
11	9	3.820-6 В.И/80 КЖ-140	Стержни одиночные	2	0,2 кг
<u>Материалы</u>					
<u>Бетон гидротехнический</u>					
			М200, Мрз 150, В4	0,135	м <sup>3</sup>

7768

Изм. № Лист Подп. и Дата

Изм. №	Лист	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-51
Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Блок ОГ-10		
Изм. №	Лист	Подп.	Дата			
Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Спецификация		
Изм. №	Лист	Подп.	Дата			

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

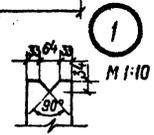
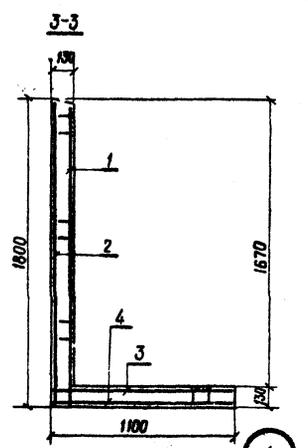
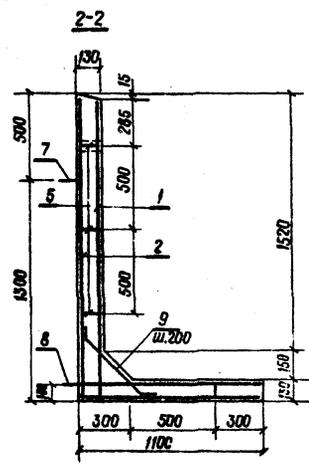
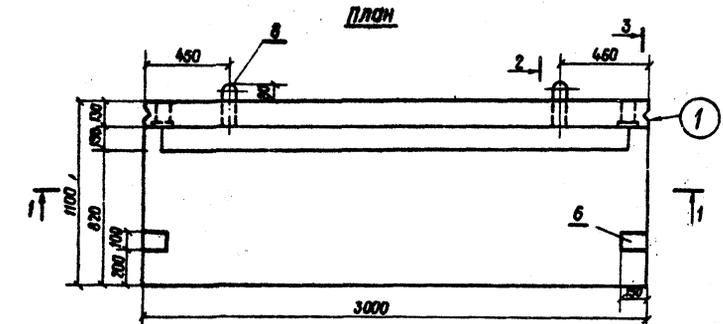
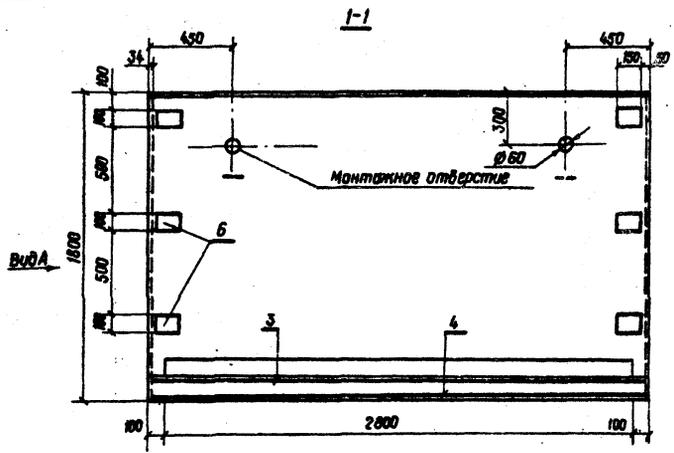


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ОГ-18	В 200 В 150	1,1	2,75	73,73

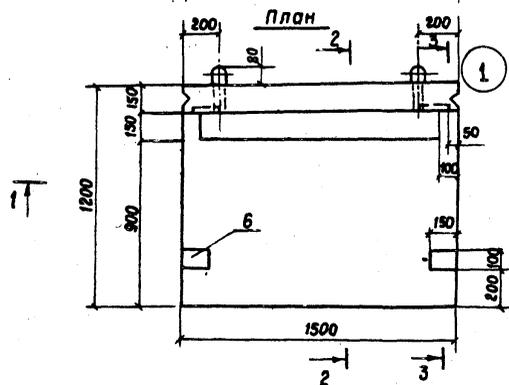
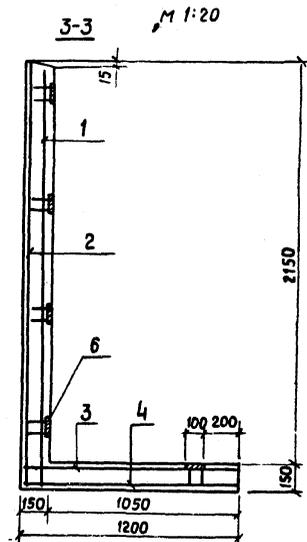
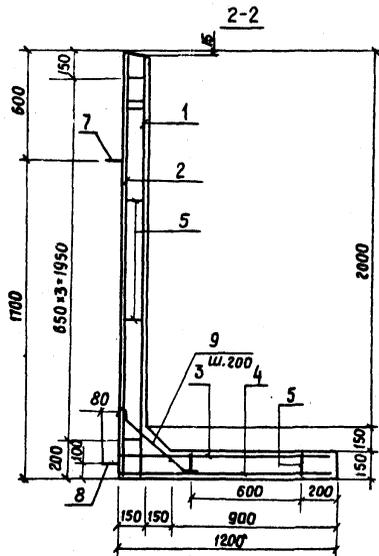
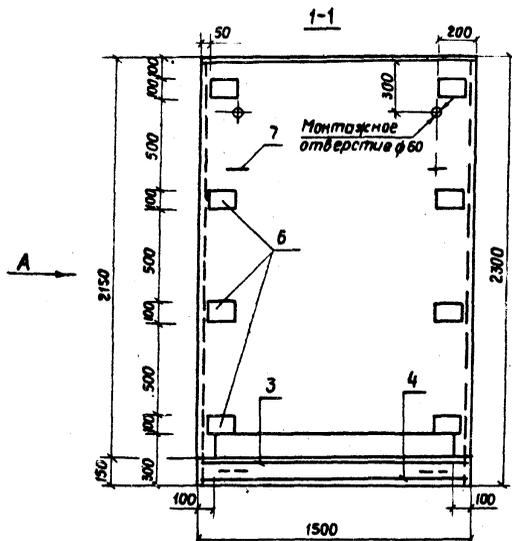
1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-53-54

48  
7768

Имя, фамилия, подпись и дата

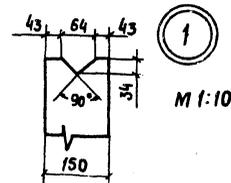
			3.820-6	В.1/80 КЖ-52				
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок ОГ-18	Лит.	Масса	Масшт.
Резерв	Левченко			12.12.78		Р	2,75	1:20
Провер.	Ямщикова			11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20	Лист 1	Листов 2	
Вык. 22	Левченко			11.12.78				
ГИП	Фрэнк			11.12.78				
Н.контр.	Сильченко			12.12.78				
Исполн.	В. Дилляк			12.12.78				УКРГИПРОВОДХИЗ г. Киев





Выборка металла

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м <sup>3</sup>
ОГ-23	В 4 М 150	0.77	1.925	65,45



1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-56-57

Лист № подл. Подп. и дата

				3.820-Б	В. I/80	КЖ-55				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Разработ.	Ямшицкий			7.12.78	Блок ОГ-23			Лит.	Лист	Листов
Провер.	Аврамич			10.12.78				Р	1	2
Рук. зр.	Шевченко	Шевченко		12.12.78	Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20					
Г.И.П.	Франк			11.12.78						
Н.контр.	Сильченко			12.12.78						
Маш. отд.	Дупляк			12.12.78	Укр.гипроводхоз г. Киев					



Серия 3.020-6 Выпуск I/80

Вид А

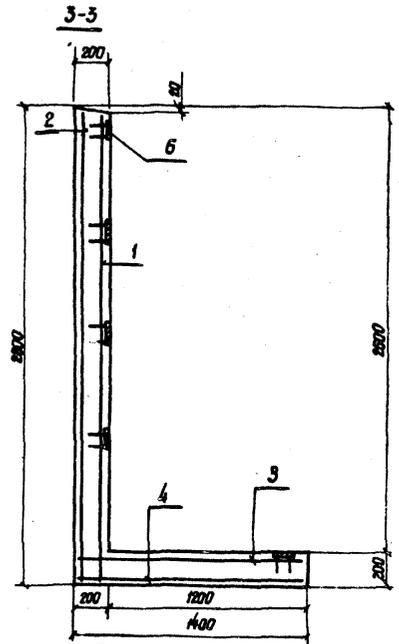
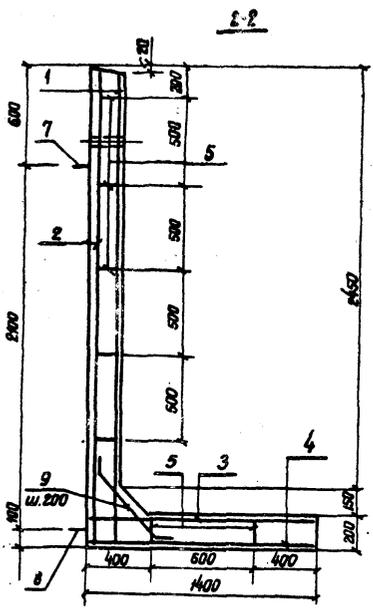
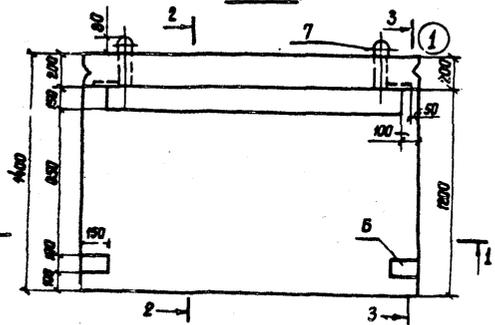
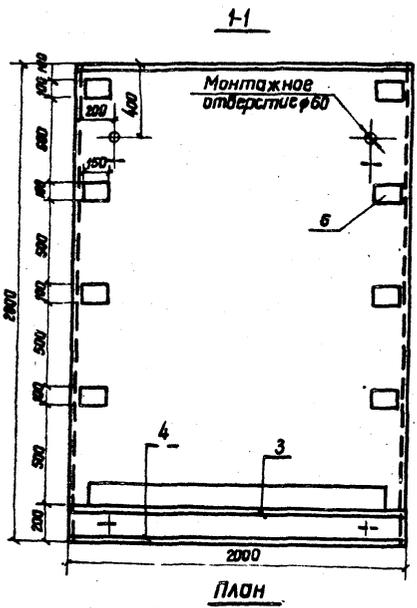
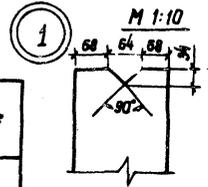


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ОГ-28	М 200 В 4 Морз 150	155	3,875	1079

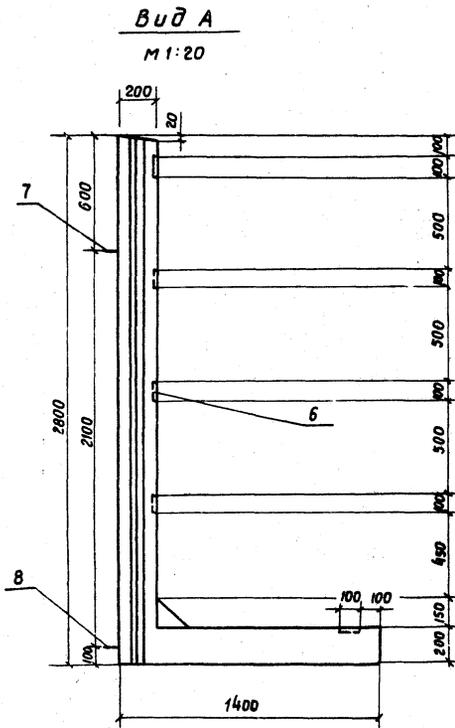


1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-59-60

		3.020-6		В I/80 КЖ-58	
		Блок ОГ-28		Лит.	Масса
				Р	3,875
		Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20		Лист 1	
				Листов 2	
				Украинпроводхоз г.Киев	

52  
7768

Лист № 1 из 2  
План и детали



Читая с листом КЖ-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-59	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
И2			3.820-6 В.И/80 КЖ-58-59	Арматурно-опалубочный чертеж		
И2			3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<b>Сборочные единицы</b>						
И1	1	3.820-6	В.И/80 КЖ-112	Сетка арматурная С 16/8 - 150/200 1800 - 2600	1	67.4 кг
И1	2	3.820-6	В.И/80 КЖ-113	Сетка арматурная С 8/8 - 200/200 1800 - 2600	1	21.8 кг
И1	3	3.820-6	В.И/80 КЖ-114	Сетка арматурная С 16/8 - 150/200 1200 - 1800	1	33.8 кг
И1	4	3.820-6	В.И/80 КЖ-115	Сетка арматурная С 8/8 - 200/200 1200 - 1800	1	10.8 кг
И1	5	3.820-6	В.И/80 КЖ-139	Каркас плоский КР1	7	13.3 кг
И1	6	3.820-6	В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное мн1	10	10.5 кг
<b>Детали</b>						
И1	7	3.820-6	В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УП 2-6	2	4.4 кг
И1	8	3.820-6	В.И/80 КЖ-144	Петля строповочная УП 1-10	2	4.4 кг
И1	9	3.820-6	В.И/80 КЖ-140	Стержни одиночные	9	12.1 кг
<b>Материалы</b>						
				Бетон гидротехничес- кий м 200, Мрз 150. В4	155	м <sup>3</sup>

53					
7768					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			3.820-6	В.И/80	КЖ-60
Разр.	Потопенко	2.4	02.80	Блок ОГ-28 Спецификация	
Пров.	Аврамич	4.0	02.80		
Г.ИП.	Франк	4.0	02.80		
И.компр.	Сильченко	4.0	02.80		
Утв.	Дупляк	4.0	02.80	Учргипроводхоз г. Киев	

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

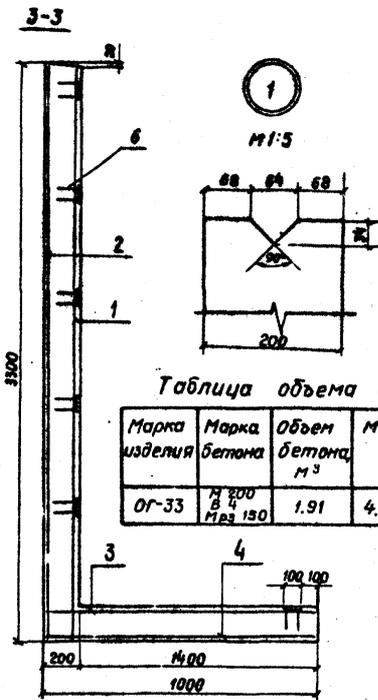
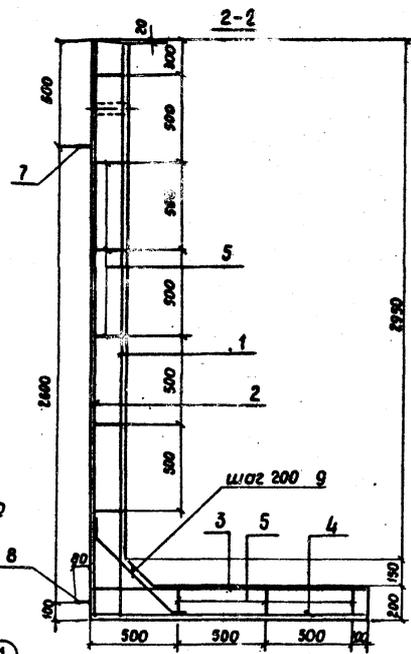
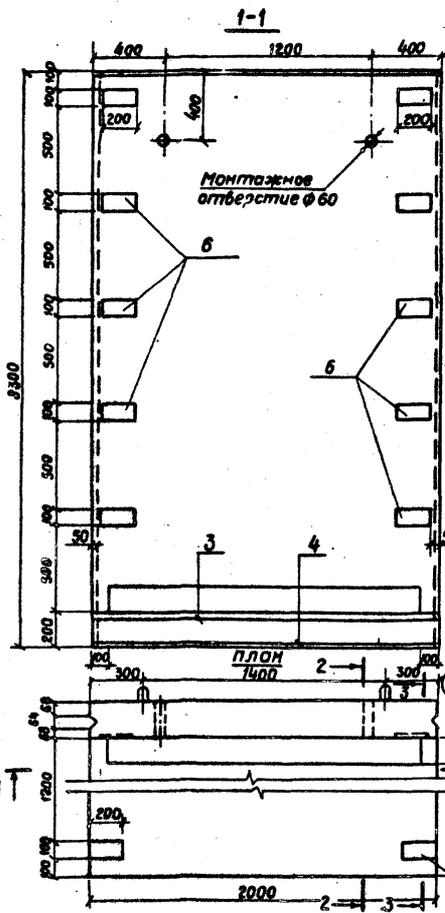


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОГ-33	В 4 М23 130	1.91	4.775	120.2

1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-62-63

54

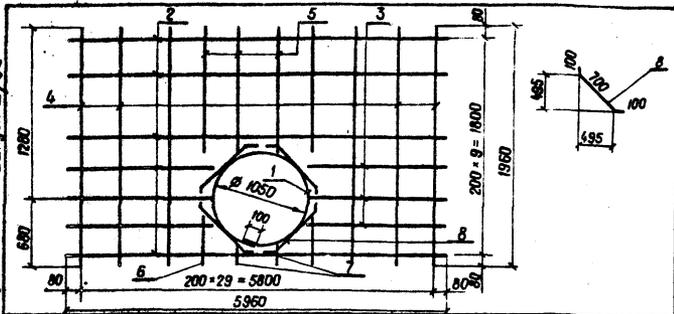
7768

Шк. № подл. Подл. и дата

				3.820-6		В. I/80 КЖ-61		
				Блок ОГ-33		Лит	Масса	нс.шт
						Р	4.775	1:20
						Лист 1 Листов 2		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Арматурно-опалубочный чертёж м 1:20			
Разраб.		Проклчнк		11.12.78				
Провер.		Шевченко		8.12.78				
Рук. зр.		Левченко		11.12.78				
Г.И.П.		Франк		11.12.78	Укр.гипроводхоз г. Киев			
Н.контр.		Сильченко		12.11.78				
Нач. отд.		Килляк		12.12.78				



Серия 3.820-6 Выпуск I/80



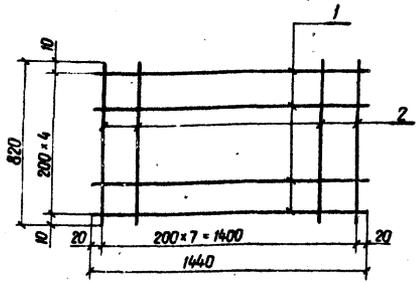
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С <del>8/6 - 200/200</del> 1800 × 5800		
<b>Детали</b>						
Б4	1			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=3400	1	0,8 кг
Б4	2			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=5960	5	11,8 кг
Б4	3			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=2480	10	9,8 кг
Б4	4			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=1960	24	10,6 кг
Б4	5			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=780	6	1,0 кг
Б4	6			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=280	4	0,2 кг
Б4	7			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=180	2	0,1 кг
Б4	8			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=900	4	0,8 кг

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-64			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Р	Прокопчук		3.07.79	Р	35,1	—
Проб.		Абрамич		14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. гр.		Ледченко		15.02.80	Сетка арматурная С <del>8/6 - 200/200</del> 1800 × 5800		
Гип. гр.		Франк		15.02.80			
Исполн.		Сильченко		17.02.80			
Итв.		Дудляк		15.02.80			
Блок ОП-6						УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

Выпуск I/80  
Серия 3.820-6



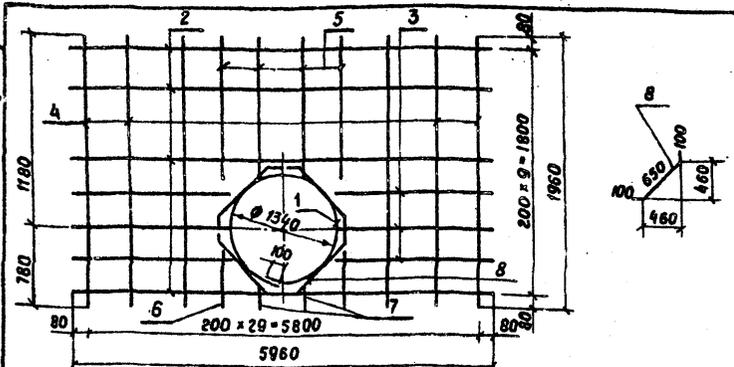
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С <del>8/6 - 200/200</del> 1800 × 1400		
<b>Детали</b>						
Б4	1			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=1440	5	2,8 кг
Б4	2			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=820	8	1,5 кг

56  
7768

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-65			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Р	Прокопчук		3.07.79	Р	4,3	—
Проб.		Абрамич		14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. гр.		Ледченко		15.02.80	Сетка арматурная С <del>8/6 - 200/200</del> 800 × 1400		
Гип. гр.		Франк		15.02.80			
Исполн.		Сильченко		17.02.80			
Итв.		Дудляк		15.02.80			
Блок ОП-6						УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

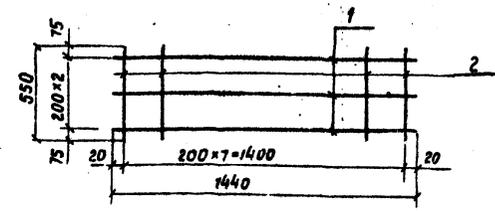


Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
И	3.820-6 В1/80 КЖ-4-6; 31-33	С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$		
Детали				
6.4	1	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 4300$	1	1.0 кг
6.4	2	Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 5960$	4	9.4 кг
6.4	3	Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2350$	12	11.1 кг
6.4	4	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	24	10.6 кг
6.4	5	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	6	0.7 кг
6.4	6	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 350$	2	0.2 кг
6.4	7	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 160$	4	0.1 кг
6.4	8	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 850$	4	0.8 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

3.820-6 В1/80 КЖ-66		
Изд. лист	№ докум.	Подп.
Разраб. Прокопчик	С	10.02.80
Проб. Аврамич	С	14.02.80
Рук. гр. Левченко	С	15.02.80
ГИП Франк	С	15.02.80
Н.контр. Сильченко	С	22.02.80
Утв. Дупляк	С	15.02.80
Блок оп-в Блок оп-8А		Лит. Р
Сетка арматурная С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$		Масса 33.9
Укр.гипр.ободхоз г. Киев		Масштаб —

Изд. № подл. Подп. и дата



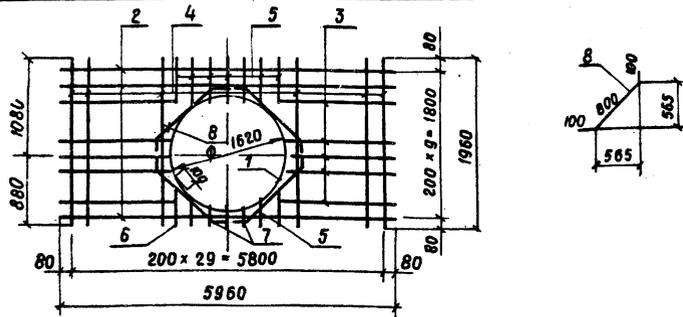
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И	3.820-6 В1/80 КЖ-4-6	С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$		
Детали				
6.4	1	Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1440$	3	1.7 кг
6.4	2	Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	8	1.0 кг

57  
7768

3.820-6 В1/80 КЖ-67		
Изд. лист	№ докум.	Подп.
Разраб. Прокопчик	С	10.02.80
Проб. Аврамич	С	14.02.80
Рук. гр. Левченко	С	15.02.80
ГИП Франк	С	15.02.80
Н.контр. Сильченко	С	22.02.80
Утв. Дупляк	С	15.02.80
Блок оп-в		Лит. Р
Сетка арматурная С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$		Масса 2.7
Укр.гипр.ободхоз г. Киев		Масштаб —

Изд. № подл. Подп. и дата



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-200/200 1800 x 5800		
			Детали		
Б.4	1		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=5200	1	1.2 кг
Б.4	2		Ф А ІІ, ГОСТ 5781-75; С=5960	3	7.1 кг
Б.4	3		Ф А ІІІ, ГОСТ 5781-75; С=2200	14	12.2 кг
Б.4	4		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=1950	22	9.6 кг
Б.4	5		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=300	8	0.5 кг
Б.4	6		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=500	2	0.2 кг
Б.4	7		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=100	4	0.1 кг
Б.4	8		Ф А І, ГОСТ 5781-75; С=1000	4	0.9 кг

3.820-6 В-І/80 КЖ-68

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

Р

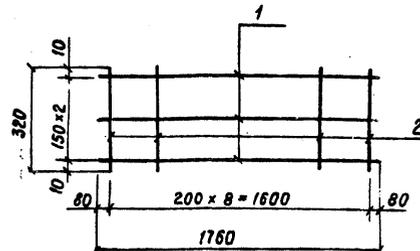
31.8

—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 816-200/200  
1800 x 5800

Укр.гипроводхоз  
г. Киев



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-150/200 300 x 1600		
			Детали		
Б.4	1		Ф В А ІІ, ГОСТ 5781-75; С=1760	3	2.1 кг
Б.4	2		Ф В А І, ГОСТ 5781-75; С=320	9	0.6 кг

58  
7766

3.820-6 В.І/80 КЖ-69

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

Р

2.7

—

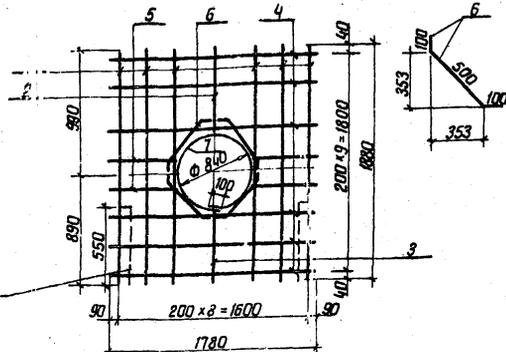
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 816-150/200  
300 x 1600

Укр.гипроводхоз  
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разработ	Прокотчик		10.08.80
	Проб.	Аврамич		17.02.80
	Рук. гр.	Левченко		15.2.80
	ГНП	Франк		15.02.80
	И.контр.	Сильченко		22.02.80
	Чтв	Дьячок		15.02.80

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разработ	Прокотчик		23.7.79
	Проб.	Аврамич		10.02.80
	Рук. гр.	Левченко		15.2.80
	ГНП	Франк		15.02.80
	И.контр.	Сильченко		22.02.80
	Чтв	Дьячок		15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-12	С 6/6-200/200 1600x1600		
Детали						
64	1			ФБА II, ГОСТ 5781-75, L=1880	6	2,5 кг
64	2			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=600	3	0,4 кг
64	3			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=500	3	0,3 кг
64	4			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	6	2,4 кг
64	5			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=500	8	0,9 кг
64	6			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=700	4	0,6 кг
64	7			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=2150	1	0,6 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-10

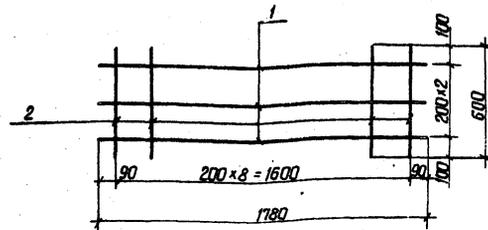
Лит. Масса Массштаб

Блок ДР-6 (Д-6)

Р	7,7	-
Лист 1	Листов 1	

Сетка арматурная  
С 6/6-200/200  
1600x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-15	С 6/6-200/200 400x1600		
Детали						
64	1			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	3	1,2 кг
64	2			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=600	9	1,2 кг

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-11

Лит. Масса Массштаб

Блок ДР-6 (Д-6)

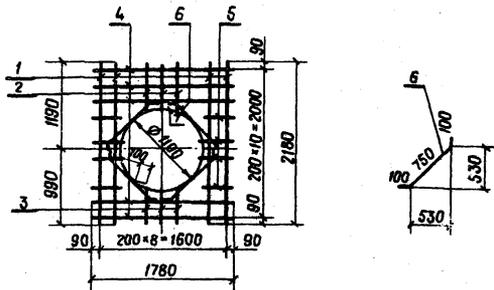
Р	2,4	-
Лист 1	Листов 1	

Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная  
С 6/6-200/200  
400x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев





Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В. I/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 1600*2000		
				Детали		
Б4	1			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 2180	4	1,9 кг
Б4	2			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 660	5	0,7 кг
Б4	3			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 460	5	0,5 кг
Б4	4			Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ = 1780	5	1,3 кг
Б4	5			Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ = 370	12	1,0 кг
Б4	6			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 950	4	0,8 кг
Б4	7			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 3550	1	0,8 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-74

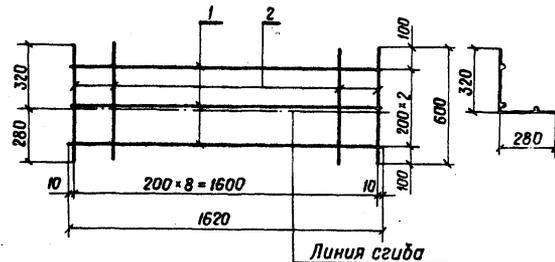
Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная  
С 6/6-200/200

Лит. Масса Масшт

Р 70

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В. I/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 400*1600		
				Детали		
Б4	1			Ø 6 А Ш, ГОСТ 5781-75, ℓ = 1620	3	1,08 кг
Б4	2			Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ = 600	9	1,2 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-75

Блок ДР-8 (Д-8)

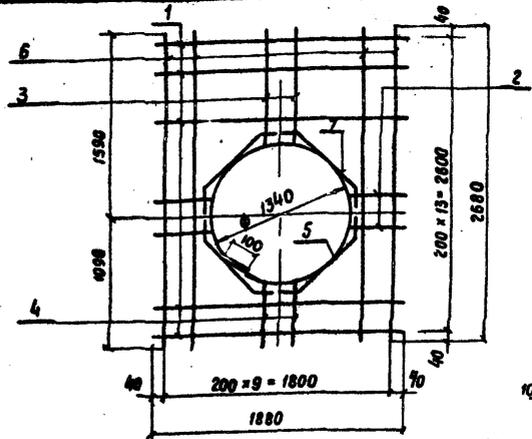
Сетка арматурная  
С 6/6-200/200  
400\*1600

Лит. Масса Масшт

Р 2,28

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев61  
7768

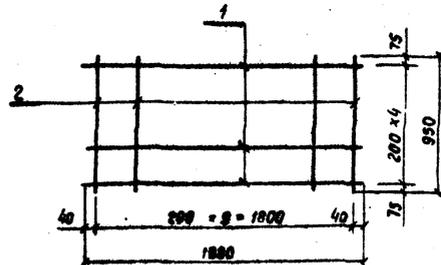


Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.І/80 КЖ-16-18	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2600}$		
			Детали		
Б.4	1		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\ell=1880$	7	2.9 кг
Б.4	2		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\ell=290$	14	0.9 кг
Б.4	3		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=950$	6	2.3 кг
Б.4	4		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=450$	6	1.1 кг
Б.4	5		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=4300$	1	1.7 кг
Б.4	6		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=2680$	4	4.2 кг
Б.4	7		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=800$	4	1.3 кг

Сетки, изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

3.820-6				В.І/80			КЖ-16		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					Р	14.4			
					Лист 1		Листов 1		
					Сетка арматурная				Укргипроводхоз
					С $\frac{8/6-200/200}{1800 \times 2600}$				2. Киев

Изм. № подл. Подп. и дата



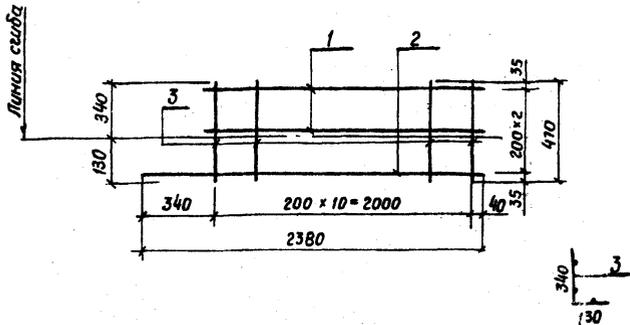
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.І/80 КЖ-16-18	С $\frac{8/6-200/200}{800 \times 1800}$		
			Детали		
Б.4	1		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\ell=1880$ ;	5	2.1 кг
Б.4	2		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\ell=950$ ;	10	2.1 кг

62  
7768

3.820-6				В.І/80			КЖ-17		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					Р	4.2			
					Лист 1		Листов 1		
					Сетка арматурная				Укргипроводхоз
					С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 1800}$				2. Киев

Изм. № подл. Подп. и дата



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-16-21	С 8/6-200/200 400 x 2000		
Детали					
Б.4	1		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=2080	2	1.6 кг
Б.4	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=2380	1	0.94 кг
Б.4	3		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=470	11	1.10 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-78

Лит. Масса Масшт.

Блок ДР-10 (Д-10)

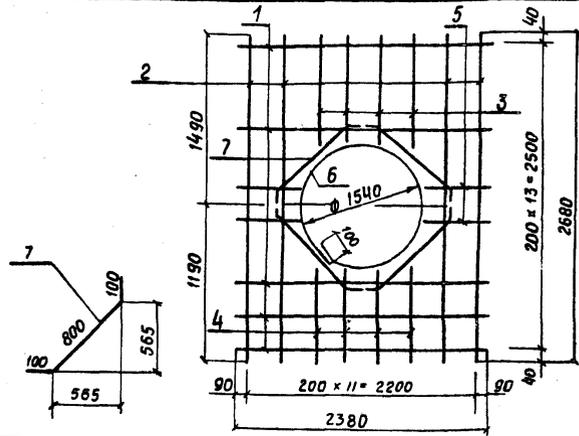
Блок ДР-12 (Д-12)

Сетка арматурная  
С 8/6-200/200  
400 x 2000

Укр. Гипр. проводхоз  
г. Киев

Имя, ф. и дата

Имя	Лист	№ док. и прим.	Подп.	Дата
Разраб.	Проклопчик	10.02.80		
Пров.	Аврамич	10.02.80		
Рук. гр.	Левченко	15.2.80		
ГНП	Франк	15.02.80		
Исполн.	Сильченко	25.02.80		
Утв.	Дупляк	15.02.80		



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-19-21	С 8/6-200/200 2200 x 2680		
Детали					
Б.4	1		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=2380	7	3.7 кг
Б.4	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=2680	4	4.2 кг
Б.4	3		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=740	8	2.3 кг
Б.4	4		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=440	8	1.4 кг
Б.4	5		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=440	4	1.4 кг
Б.4	6		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=5000	1	2.0 кг
Б.4	7		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; L=1000	4	1.6 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78 7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-79

Лит. Масса Масшт.

Блок ДР-12 (Д-12)

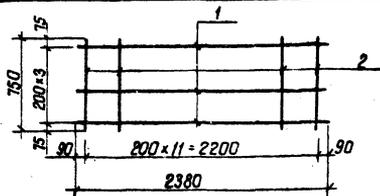
Р 18.6 -

Сетка арматурная  
С 8/6-200/200  
2200 x 2680

Укр. Гипр. проводхоз  
г. Киев

Имя, ф. и дата

Имя	Лист	№ док. и прим.	Подп.	Дата
Разраб.	Проклопчик	10.02.80		
Пров.	Аврамич	10.02.80		
Рук. гр.	Левченко	15.2.80		
ГНП	Франк	15.02.80		
Исполн.	Сильченко	25.02.80		
Утв.	Дупляк	15.02.80		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-21	С 616-200/200 800 x 2200		
				детали		
64	1			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2380$	4	2,1 кг
64	2			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 750$	12	2,0 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-80

Блок ДР-12 (Д-12)

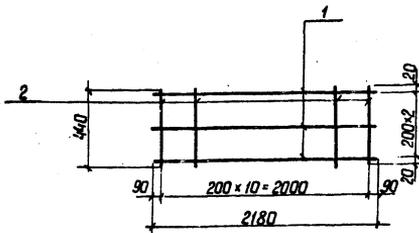
Лит. Масса Массиф

Р 4,10 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 616-200/200  
С-800 x 2200УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-30	С 616-200/200 400 x 2000		
				детали		
64	1			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2180$	3	1,5 кг
64	2			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 440$	11	1,1 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-81

Блок ДР-12 (Д-12)  
Блок ДР-14 (Д-14)  
Блок ДР-15 (Д-15)  
Блок ДР-16 (Д-16)

Лит. Масса Массиф

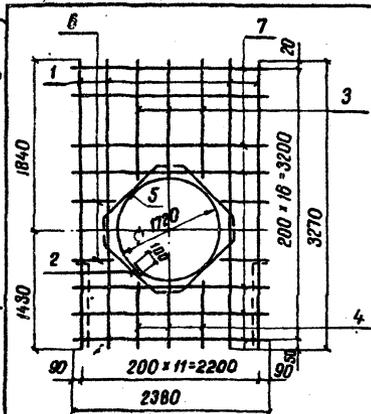
Р 2,6 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 616-200/200  
С-400 x 2000УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

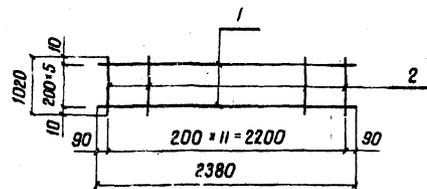
64  
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3820-6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 × 2200		
64	1		Детали		
64	2		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-3270	2	4,0 кг
64	3		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-1200	4	3,0 кг
64	4		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-960	10	5,9 кг
64	5		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-580	10	3,5 кг
64	6		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-330	18	1,3 кг
64	7		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-2380	8	4,2 кг

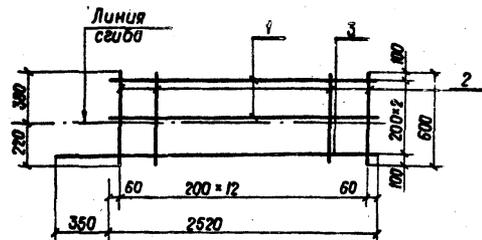
3 820 - 6		В I/80		нж - 82		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Проектировщик					
Проб	Абрамич		10.02.80	Р	25,3	-
Инж.ед.	Левченко		15.02.80			
ГИП	Фроанк		15.02.80	Лист 1	Листов 1	
И.контр.	Удальченко		25.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев		
Утка	Дупляк		15.02.80			
Блок ДР-14 (Д-14)		Сетка арматурная				
		С 616 - 200/200				
		2200 × 3200				



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3 820 - 6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 × 2200		
64	1		Детали		
64	2		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-3380	6	3,2 кг
64	2		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-1020	12	2,1 кг

3 820 - 6		В I/80		нж - 83		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Проектировщик					
Проб	Абрамич		10.02.80	Р	59	
Инж.ед.	Левченко		15.02.80			
ГИП	Фроанк		15.02.80	Лист 1	Листов 1	
И.контр.	Удальченко		25.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев		
Утка	Дупляк		15.02.80			
Блок ДР-14 (Д-14)		Сетка арматурная				
		С 616 - 200/200				
		1000 × 2200				

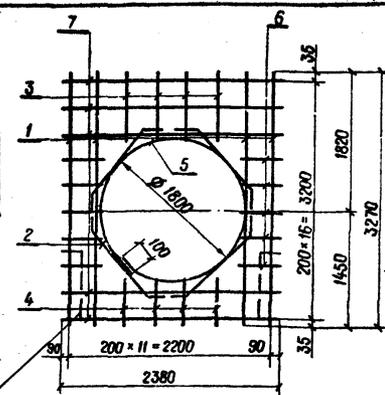


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.1/80 КЖ-22-30	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=2520	2	3,1 кг
64	2			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=600	13	1,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=2870	1	1,8 кг

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.1/80 КЖ-84			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Прокопчук	Подп.	Дата	Блок ДР-14 (Д-14)	
		Пров.	Абрамич		10.01.80	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Рук. гр.	Левченко		14.02.80	Блок ДР-16 (Д-16)	
		ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
						г. Киев	

Вырезать по месту



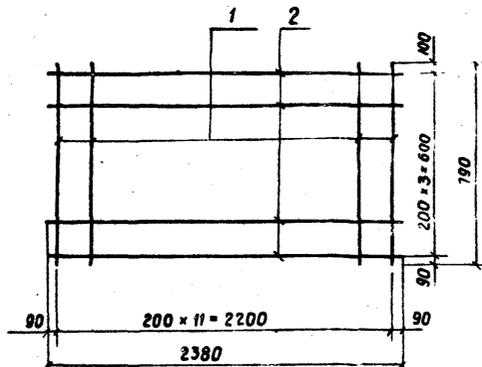
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.1/80КЖ-25-27	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=3270	4	8,1 кг
64	2			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=1100	4	2,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=900	8	4,4 кг
64	4			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=560	8	2,8 кг
64	5			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 <sup>г</sup> ; R=5800	1	3,6 кг
64	6			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=300	18	1,2 кг
64	7			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=2380	8	4,2 кг

7768 66

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.1/80 КЖ-85			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Командиренко	Подп.	Дата	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Пров.	Абрамич		10.02.80		
		Рук. гр.	Левченко		14.02.80		
		ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
						г. Киев	

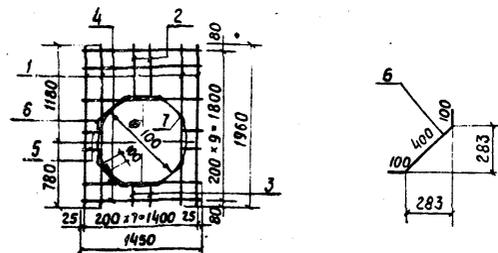




Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820-6 В. I/80 КЖ-28-30	С 6/6 - 200/200 1400 x 1800			
Детали				
1	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=790	12	2.1 кг	
2	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=2380	4	2.1 кг	

3.820-6 В. I/80 КЖ-88				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Аврамич			14.02.80		
Пров.	Лопатенко			14.02.80		
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80		
И. контр.	Сильченко			15.02.80		
Устав.	Дупляк			15.02.80		
Блок ДР-16 (Д-16)				Р	4,2	—
Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 600 x 2200				Укр. Гипр. проводхоз г. Киев		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820-6 В. I/80 КЖ-31-33	С 6/6 - 200/200 1400 x 1800			
Детали				
1	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	4	1.8 кг	
2	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=660	4	0.6 кг	
3	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=260	4	0.2 кг	
4	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1450	6	1.9 кг	
5	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=200	8	0.4 кг	
6	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=800	4	0.5 кг	
7	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=3350	1	0.8 кг	

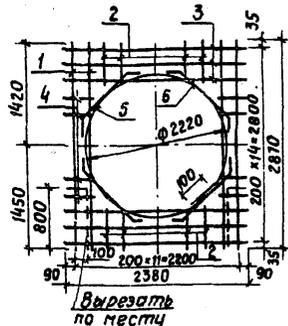
3.820-6 В. I/80 КЖ-89				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Аврамич			14.02.80		
Провер.	Лопатенко			14.02.80		
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80		
И. контр.	Сильченко			15.02.80		
Устав.	Дупляк			15.02.80		
Блок ОП-8А				Р	6,2	—
Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1400 x 1800				Укр. Гипр. проводхоз г. Киев		











Вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И	3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали				
Б4	1	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=2870	4	7.1 кг
Б4	2	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=560	16	5.5 кг
Б4	3	Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=2380	6	3.2 кг
Б4	4	Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=360	18	1.8 кг
Б4	5	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=7070	1	4.4 кг
Б4	6	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=1300	4	3.2 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-98

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Аврамич	Ильин	14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	Ильин	15.02.80
ГНП	Фрамк	Ильин	15.02.80
И. контр.	Сильченко	Ильин	15.02.80
Испол.	Дупляк	Ильин	15.02.80

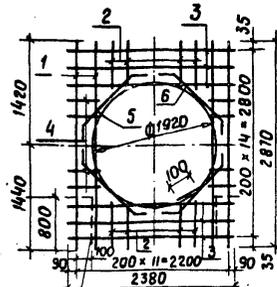
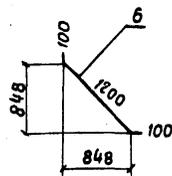
Блок ДП-16

Лит. Масса Массит.

Р	25.2	—
Лист 1	Листов 1	

Сетка арматурная С  $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$

Укр. проводхоз г. Киев



Вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

Форм. зомк	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали					
Б4	1		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=2870	4	7.1 кг
Б4	2		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=780	16	8.6 кг
Б4	3		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=2380	6	3.2 кг
Б4	4		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=600	18	2.4 кг
Б4	5		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=6150	1	3.8 кг
Б4	6		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=1400	4	3.6 кг

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-99

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Аврамич	Ильин	14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	Ильин	15.02.80
ГНП	Фрамк	Ильин	15.02.80
И. контр.	Сильченко	Ильин	15.02.80
Испол.	Дупляк	Ильин	15.02.80

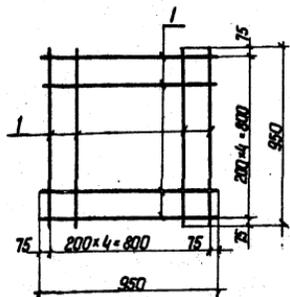
Блок ДП-16

Лит. Масса Массит.

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная С  $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$

Укр. проводхоз г. Киев



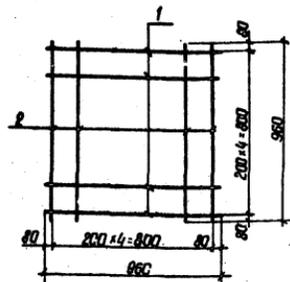
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 950$	10	2,1 кг

			3.820-6	В I/80	КЖ-100			
			Блок ОГ-10			Лист	Масса	Условий
					Р	2,1	-	
					Лист 1	Листов 1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Условий
Разраб.	Автомич				Р	2,1	-
Проб.	Лопатенко	6-4					
Рук.ед.	Левченко	6-4					
Г.П.	Фаданк	6-4					
Н.контр.	Сильченко	6-4					
Утв.	Дупляк	6-4					

Сетка армирующая  
С 6/6 - 200/200  
800x800  
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г.Киев



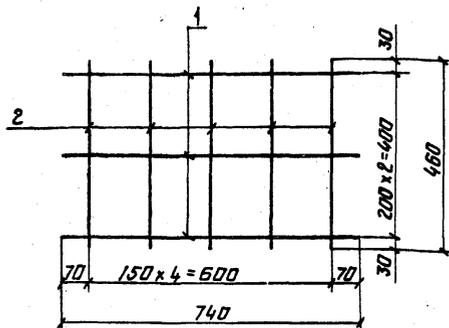
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг
Б4	2			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг

			3.820-6	В I/80	КЖ-101			
			Блок ОГ-10			Лит.	Масса	Условий
					Р	2,2	-	
					Лист 1	Листов 1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Условий
Разраб.	Автомич				Р	2,2	-
Проб.	Лопатенко	6-4					
Рук.ед.	Левченко	6-4					
Г.П.	Фаданк	6-4					
Н.контр.	Сильченко	6-4					
Утв.	Дупляк	6-4					

Сетка армирующая  
С 6/6 - 200/200  
800x800  
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г.Киев



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6. В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-150/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	5	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-102

Блок ДГ-10

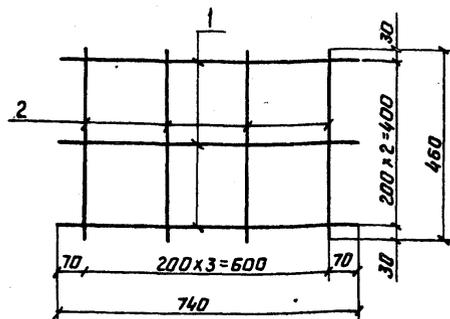
Лит. МДСС МДШД

Р 1.0

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		14.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-200/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	4	0,4 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-103

Блок ДГ-10

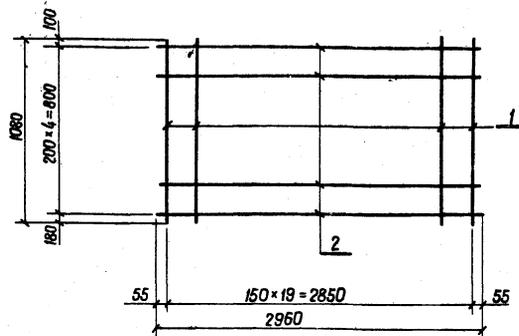
Лит. МДСС МДШД

Р 0.9 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		14.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$		
				<b>Детали</b>		
64	1			Ø10АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1080	20	13,3 кг
64	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2960	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-104

Блок ОГ-18

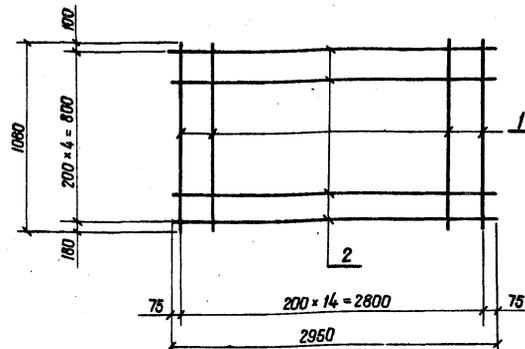
Лит. Масса Машт.

Р 16,6 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С  $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$		
				<b>Детали</b>		
64	1			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=1080	15	3,6 кг
64	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2960	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-105

Блок ОГ-18

Лит. Масса Машт.

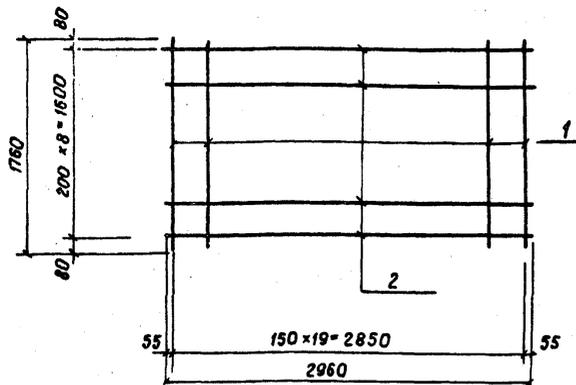
Р 6,9 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С  $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

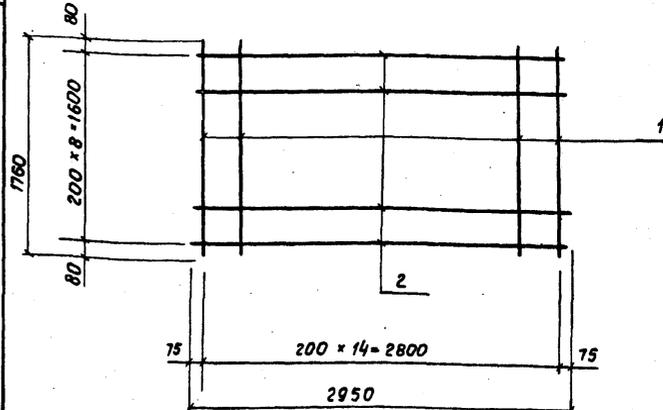
76  
7768



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 10/6 - 150/200 1600 x 2850		
				Детали		
64	1			φ 10 А II, ГОСТ 51459-72, l=1760	20	21.7 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2960	9	5.9 кг

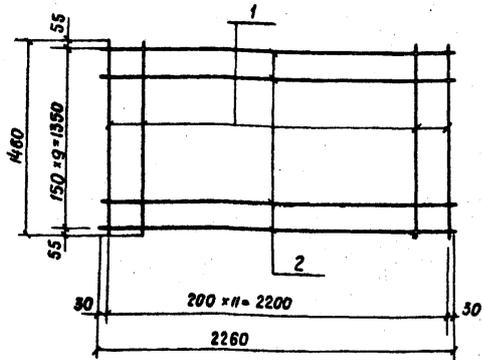
3.820-6 В-I/80 КЖ-106				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	—
Разр.	Командирова	14.02.80				
Пров.	Потапенко	14.02.80			Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Левченко	15.02.80				
Г.И.П.	Франк	15.02.80			Укргипроводхоз 2. Киев	
И.контр.	Сильченко	15.02.80				
Утв.	Дупляк	15.02.80				
Блок ОГ-18				Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 1600 x 2850		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 6/6 - 200/200 1600 x 2800		
				Детали		
64	1			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=1760	15	5.9 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2950	9	5.9 кг

3.820-6 В-I/80 КЖ-107				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	11.8
Разр.	Командирова	14.02.80				
Пров.	Потапенко	14.02.80			Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Левченко	15.02.80				
Г.И.П.	Франк	15.02.80			Укргипроводхоз 2. Киев	
И.контр.	Сильченко	15.02.80				
Утв.	Дупляк	15.02.80				
Блок ОГ-18				Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1600 x 2800		



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат листа	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-55-57	С $\frac{10/6 - 150/200}{1350 \times 2260}$		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, $l=1460$	12	3,9 кг
Б4		2		Ø10 А1, ГОСТ 5.1459-72* $l=2260$	10	13,9 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

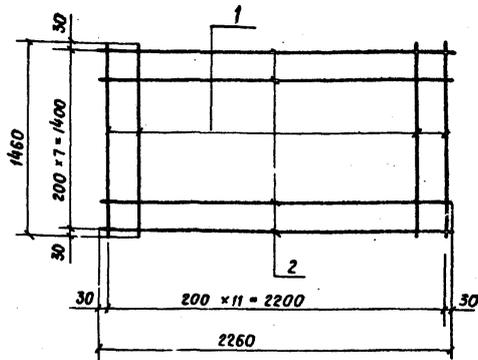
Блок ОГ-23

Р 17,8 -

Сетка арматурная  
С  $\frac{10/6 - 150/200}{1350 \times 2200}$

Укр.гипр.проводхоз  
г. Киев

Шифр № подл. Подп. и дата



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат листа	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80 КЖ-55-57	С $\frac{6/6 - 200/200}{1400 \times 2200}$		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, $l=1460$	12	3,9 кг
Б4		2		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, $l=2260$	8	4,0 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

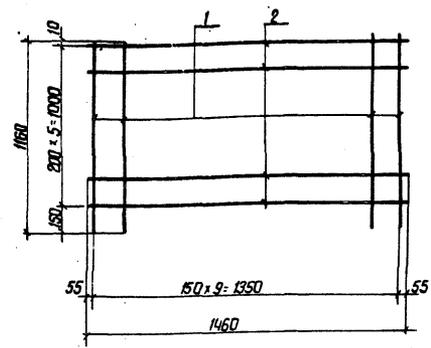
Блок ОГ-23

Р 7,9 -

Сетка арматурная  
С  $\frac{6/6 - 200/200}{1400 \times 2200}$

Укр.гипр.проводхоз  
г. Киев

Шифр № подл. Подп. и дата

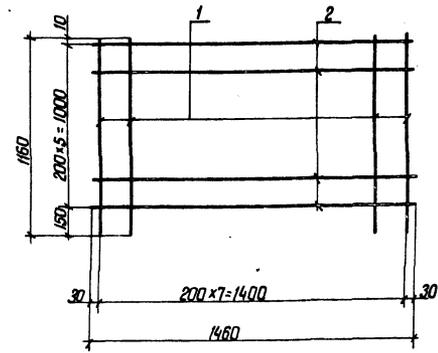


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат 30x40
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-55-57		
			С 1016-150/200 1000 x 1350		
		Детали			
64	1	Ф10А1 ГОСТ 5781-75, L=1160	10	12 кг	
64	2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1460	6	2,0 кг	

Цифры в графах "Листы и детали"

				3.820-6 В. I/80 КЖ-110		
Лит.	Масса	Масштаб				
Р	92	-	Блок ОГ-23			
			Лист 1 / Листов 1			
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	В.В.Рамич	4/80	4/80	4/80		
Проф.	Попельничко	4/80	4/80	4/80		
Рук. гр.	Левченко	4/80	4/80	4/80		
Гип	Сидоренко	4/80	4/80	4/80		
Инж.пр.	Сидоренко	4/80	4/80	4/80		
Чтб.	Дуляк	4/80	4/80	4/80		

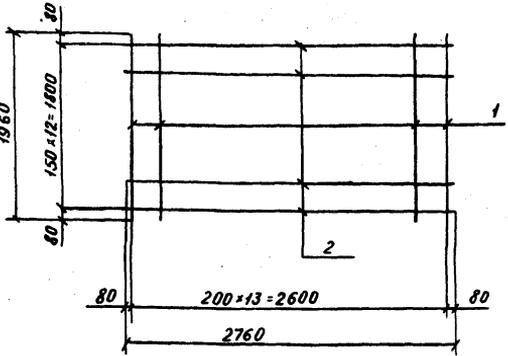


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат 30x40
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-55-57		
			С 876-200/200 1000 x 1400		
		Детали			
64	1	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1160	8	2,1 кг	
64	2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1460	6	2,0 кг	

Цифры в графах "Листы и детали"

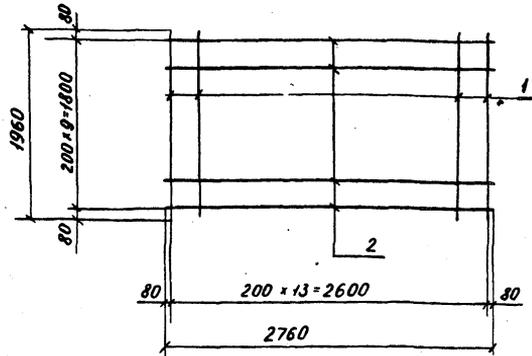
				3.820-6 В. I/80 КЖ-111		
Лит.	Масса	Масштаб				
Р	4,1	-	Блок ОГ-23			
			Лист 1 / Листов 1			
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	В.В.Рамич	4/80	4/80	4/80		
Проф.	Попельничко	4/80	4/80	4/80		
Рук. гр.	Левченко	4/80	4/80	4/80		
Гип	Сидоренко	4/80	4/80	4/80		
Инж.пр.	Сидоренко	4/80	4/80	4/80		
Чтб.	Дуляк	4/80	4/80	4/80		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-64	С 1618-150/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	13	56,5 кг

3.820-6		В.1/80		КЖ-112	
Блок ОГ-28					
Лит. Масса			Масштаб		
Р 67,4			-		
Лист 1			Листов 1		
Сетка арматурная			УКРГИПРОВОДХОЗ		
С 1618-150/200			2 Киев		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
	Разраб	Потапенко	Б.В.	1977	
	Проб	Абрамич	И.И.	1977	
	Ректр	Левченко	В.И.	1977	
	ГИП	Франк	А.П.	1977	
	И.контр	Сильченко	Л.В.	1977	
	Утв	Дупляк	В.П.	1977	

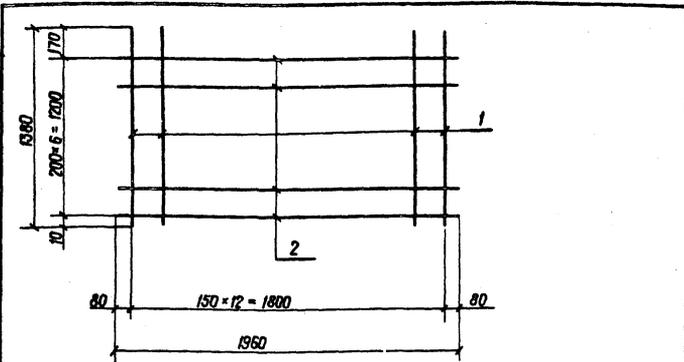


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-60	С 818-200/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	10	10,9 кг

3.820-6		В.1/80		КЖ-113	
Блок ОГ-28					
Лит. Масса			Масштаб		
Р 21,8			-		
Лист 1			Листов 1		
Сетка арматурная			УКРГИПРОВОДХОЗ		
С 818-200/200			2 Киев		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
	Разраб	Камандаров	К.В.	1977	
	Проб	Потапенко	Б.В.	1977	
	Ректр	Левченко	В.И.	1977	
	ГИП	Франк	А.П.	1977	
	И.контр	Сильченко	Л.В.	1977	
	Утв	Дупляк	В.П.	1977	

80  
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 16/8 - 150/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ16 АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=1380	13	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

3.820-6 В. I/80 кж-114

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

33,8

—

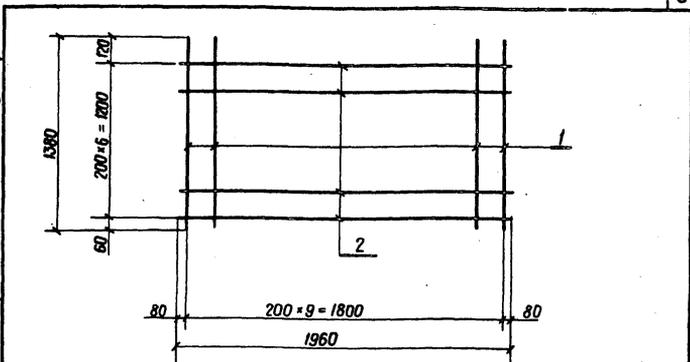
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 16/8 - 150/200  
1200 x 1800

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.Мандриченко	И.М.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.П.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.Л.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.Ф.		15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.Д.		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 8/8 - 200/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1380	10	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

3.820-6 В. I/80 кж-115

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

10,8

—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная  
С 8/8 - 200/200  
1200 x 1800

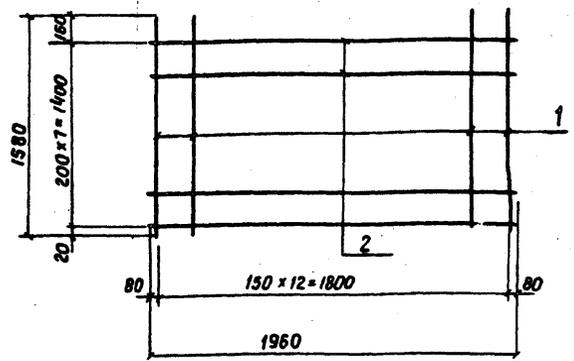
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.Мандриченко	И.М.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.П.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.Л.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.Ф.		15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.Д.		15.02.80

81  
7768

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Инв.№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
11		3.820-6	В.І/80	КЖ-61-63	С	18/8 - 150/200 1400 × 1800	Детали
Б4	1					φ 18 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * L=1580	13 41.0 кг
Б4	2					φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8 6.2 кг

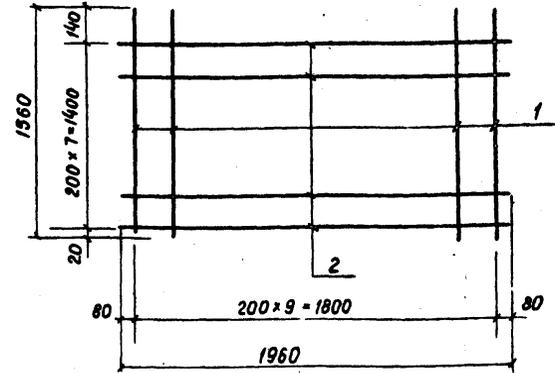
3.820-6					В.І/80		КЖ-116	
Инв.№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	Командиренко	14.02.80			Р	47.2	—	
Проб.	Потапенко	14.02.80						
Рук.гр.	Левченко	15.02.80						
Г.И.П.	Франк	15.02.80						
Н.контр.	Сильченко	15.02.80						
Утв.	Дупляк	15.02.80						

Блок ОГ-33

Сетка арматурная  
С 18/8-150/200  
1400 × 1800

Укр.гипр.проводхоз  
г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв.№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
11		3.820-6	В.І/80	КЖ-61-63	С	8/8 - 200/200 1400 × 1800	Детали
Б4	1					φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1560	10 6.2 кг
Б4	2					φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8 6.2 кг

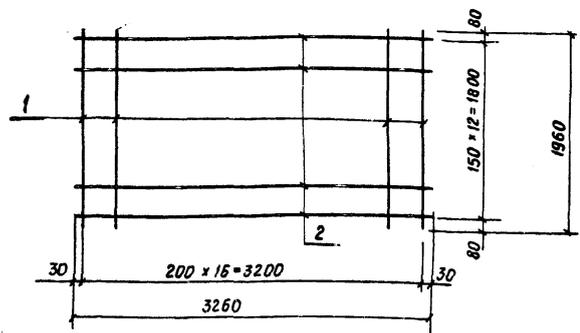
3.820-6					В.І/80		КЖ-117	
Инв.№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	Командиренко	14.02.80			Р	12.4	—	
Проб.	Потапенко	14.02.80						
Рук.гр.	Левченко	15.02.80						
Г.И.П.	Франк	15.02.80						
Н.контр.	Сильченко	15.02.80						
Утв.	Дупляк	15.02.80						

Блок ОГ-33

Сетка арматурная  
С 8/8 - 200/200  
1400 × 1800

Укр.гипр.проводхоз  
г. Киев

7768 82

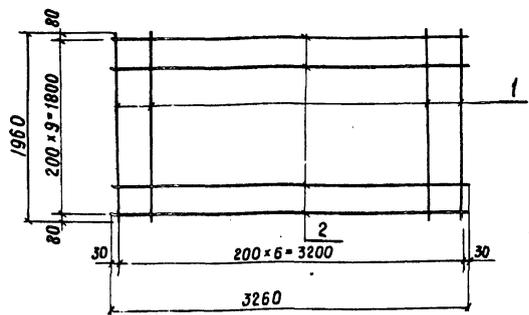


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С $\frac{18/8 - 150/200}{1800 \times 3200}$		
			Детали		
64	1		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1960$	17	13.2 кг
64	2		Ф18АГ, ГОСТ 31459-72* $\ell = 3260$	13	84.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6	В.1/В0	КЖ-118
Блок ОГ-33	Лит. Р	Масса 97.9
Сетка арматурная	Лист 1	Листов 1
С $\frac{18/8 - 150/200}{1800 \times 3200}$	Укр.гипроводхоз	г. Киев



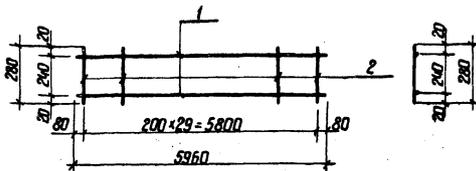
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С $\frac{8/8 - 200/200}{1800 \times 3200}$		
			Детали		
64	1		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1960$	17	13.2 кг
64	2		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 3260$	10	12.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6	В1/В0	КЖ-119
Блок ОГ-33	Лит. Р	Масса 26.0
Сетка арматурная	Лист 1	Листов 1
С $\frac{8/8 - 200/200}{1800 \times 3200}$	Укр.гипроводхоз	г. Киев

83  
7768



каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

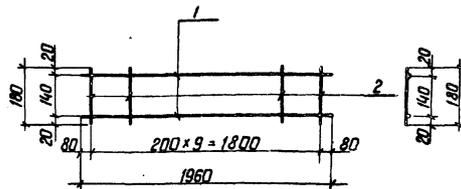
Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
II			3.820-6 В.И/80 КЖ-19,31-36	КР 1		
				Детали		
Б4	1			Ф14А III, ГОСТ 5.1459-72 <sup>а</sup> ; L=5960	2	14,4 кг
Б4	2			Ф6А I, ГОСТ 5781-75; L=280	30	1,9 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-120

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			3.820-6 В.И/80 КЖ-120	КР 2		
				Детали		
Б4	1			Ф8А III, ГОСТ 5781-75; L=1960	2	1,54 кг
Б4	2			Ф6А I, ГОСТ 5781-75; L=180	10	0,4 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-121

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			3.820-6 В.И/80 КЖ-121	КР 2		
				Детали		
Б4	1			Ф8А III, ГОСТ 5781-75; L=1960	2	1,54 кг
Б4	2			Ф6А I, ГОСТ 5781-75; L=180	10	0,4 кг

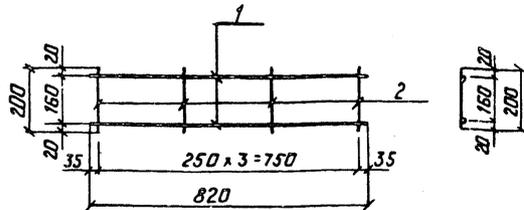


каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

7768

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

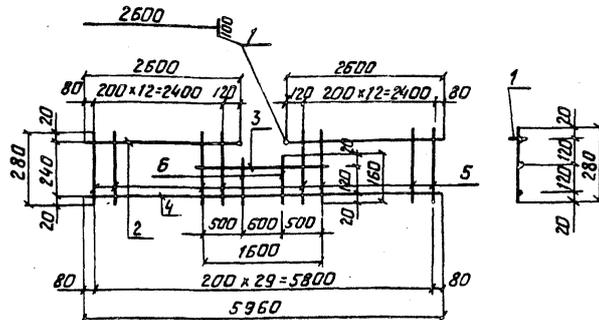


Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=820	2	0.36кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=200	4	0.18кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-122

Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прок.лччк	С.И.	17.2.80			
ЛРДВ	Аврамич	Иван	14.2.80	Р	0.54	-
Рук.гр.	Левченко	Иван	15.2.80			
ГИП	Фронк	Иван	15.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Н.Контр.	Сильченко	Иван	15.2.80			
Утв.	Дупляк	Иван	15.2.80			
Блок ДП-6				УКРГИПРОВОДХОЗ		
Каркас плоский КРЗ				г. Киев		



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

7768

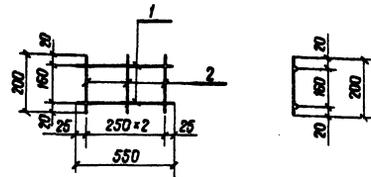
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КРЧ		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 51459-72 <sup>2</sup> ; P=100	2	0.2 кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 51459-72 <sup>2</sup> ; P=2600	2	6.3 кг
Б4	3			ФБАІ ГОСТ 51459-72 <sup>2</sup> ; P=1600	1	1.9 кг
Б4	4			ФБАІ ГОСТ 51459-72 <sup>2</sup> ; P=5960	1	7.2 кг
Б4	5			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=280	26	1.6 кг
Б4	6			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=160	4	0.1 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-123

Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прок.лччк	С.И.	17.2.80			
ЛРДВ	Аврамич	Иван	14.2.80	Р	17.3	-
Рук.гр.	Левченко	Иван	15.2.80			
ГИП	Фронк	Иван	15.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Н.Контр.	Сильченко	Иван	15.2.80			
Утв.	Дупляк	Иван	15.2.80			
Блок ДП-6				УКРГИПРОВОДХОЗ		
Каркас плоский КРЧ				г. Киев		

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

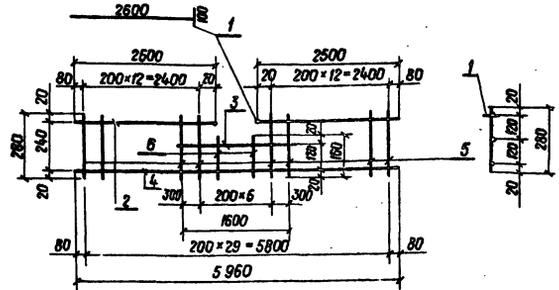
Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			Ø6AІ, ГОСТ 5781-75, l=550	2	0,24 кг
Б4	2			Ø6AІ, ГОСТ 5781-75, l=200	3	0,13 кг

Инд. № табл. Подп. и дата

Инд. № табл.		Подп.		Дата		3.820-6 В.І/80 КЖ-124		
Изм.	Лист	из док.	Изд.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокочук	<i>[Signature]</i>	7.11.79	Блок ОП-8		Р	0,37	-
Проб.	Абрамич	<i>[Signature]</i>	14.02.80			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	15.02.80			Каркас плоский КРЗ		
Г.И.П.	Франк	<i>[Signature]</i>	15.02.80			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И.контр.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	15.02.80					
Утв.	Дупляк	<i>[Signature]</i>	15.02.80					

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

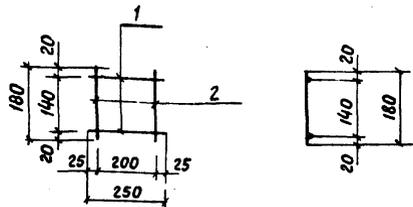


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КР4		
				Детали		
Б4	1			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=100	2	0,2 кг
Б4	2			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=2500	2	6,0 кг
Б4	3			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1600	1	1,9 кг
Б4	4			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=5960	1	7,2 кг
Б4	5			Ø 6AІ, ГОСТ 5781-75, l=280	26	1,6 кг
Б4	6			Ø 6AІ, ГОСТ 5781-75, l=160	4	0,1 кг

Инд. № табл. Подп. и дата

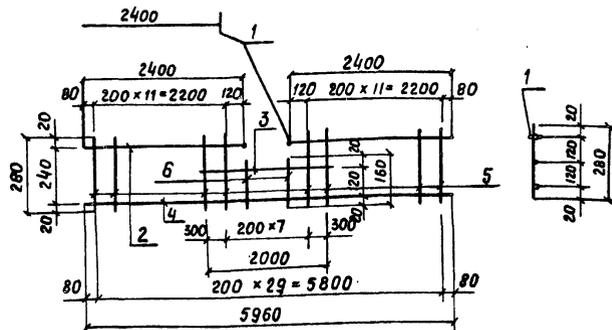
Инд. № табл.		Подп.		Дата		3.820-6 В.І/80 КЖ-125		
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокочук	<i>[Signature]</i>	7.11.79	Блок ОП-8		Р	17,0	-
Проб.	Абрамич	<i>[Signature]</i>	14.02.80			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	15.02.80			Каркас плоский КР4		
Г.И.П.	Франк	<i>[Signature]</i>	15.02.80			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И.контр.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	15.02.80					
Утв.	Дупляк	<i>[Signature]</i>	15.02.80					



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КРЗ		
				Детали		
Б.4				φ 6АІ, ГОСТ 5781-75; L = 250	2	0.11 кг
Б.4				φ 6АІ, ГОСТ 5781-75; L = 180	2	0.08 кг

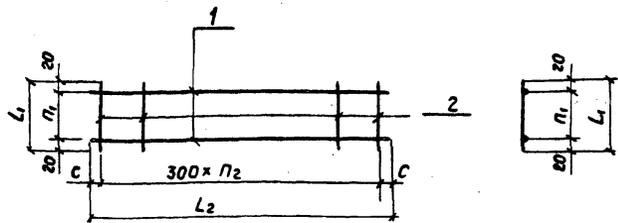
3.820-6 В1/80 КЖ-126				Лит. Масса Масштаб		
Блок ОП-10				Р	0.19	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
					Укр.гипроводхоз	
Каркас плоский КРЗ				г. Киев		



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КР4		
				Детали		
Б.4	1			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 100	2	0.2 кг
Б.4	2			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 2400	2	5.8 кг
Б.4	3			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 5960	1	7.2 кг
Б.4	4			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 2000	1	2.4 кг
Б.4	5			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L = 280	24	1.5 кг
Б.4	6			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L = 160	6	0.2 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-127				Лит. Масса Масштаб		
Блок ОП-10				Р	17.3	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Каркас плоский КР4				Укр.гипроводхоз		
г. Киев						



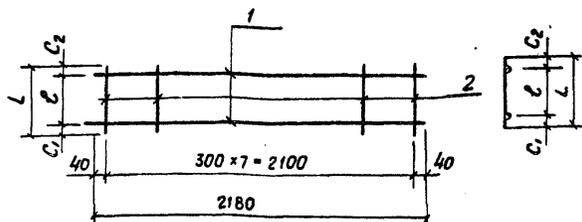
Обозначение	Марка	n <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	C	L <sub>2</sub>	Масса кг
КЖ-128	КР1	100	140	5	100	1700	0.94
КЖ-128	КР2	290	330	5	40	1580	1.14

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Фабричная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	КР1		
			Детали		
Б.4	1		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1700	2	0.75 кг
Б.4	2		φ 6 В, ГОСТ 5781-75, L=140	6	0.19 кг
11			КР2		
		3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	Детали		
Б.4	1		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1580	2	0.7 кг
Б.4	2		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=330	6	0.44 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-128				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. таб.
Разраб.	Прокончук	С.С.	9.7.79			
Проб.	Аврамич	С.С.	14.02.80			
Рук. зр.	Левченко	С.С.	13.2.80		Лист 1	Листов 1
Г.И.П.	Фрамк	С.С.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	С.С.	15.02.80		Укр.гипроводхоз	
Утв.	Дупляк	С.С.	15.02.80		г.Киев	

Изм. № подл. Подп. и дата



Обозн.	Марка	l	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L	Масса кг
КЖ-129	КР1	80	10	10	100	1.2
КЖ-129	КР2	280	40	10	330	1.6

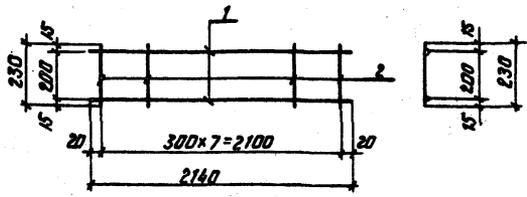
Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Фабричная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР1		
			Детали		
Б.4	1		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75; L=2180	2	1.0 кг
Б.4	2		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75; L=100	8	0.2 кг
		3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР-2		
			Детали		
Б.4	1		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75; L=2180	2	1.0 кг
Б.4	2		φ 6 А1, ГОСТ 5781-75; L=330	8	0.6 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-129				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. табл.
Разраб.	Прокончук	С.С.	9.7.79			
Проб.	Аврамич	С.С.	14.02.80			
Рук. зр.	Левченко	С.С.	15.2.80		Лист 1	Листов 1
Г.И.П.	Фрамк	С.С.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	С.С.	15.02.80		Укр.гипроводхоз	
Утв.	Дупляк	С.С.	15.02.80		г.Киев	

Изм. № подл. Подп. и дата

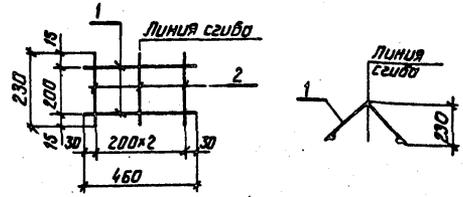




Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-37-39	КР1		
<b>Детали</b>					
Б4	1		φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=2140	2	0.95кг
Б4	2		φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=230	8	0.41кг

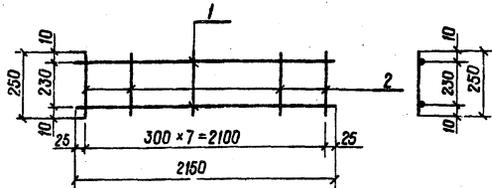
3.820-6 В1/80 КЖ-132				Лит. Масса Масса		
Блок ДП-12				Р		1.36
				Лист 1		Листов 1
Каркас плоский КР1				УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев		
ИЗМ. АУСТ	№ док.ум.	Подп.	Дата			
ПРЗРД	ПРЗРД	АВРАМЧУК	21.11.79			
ПРЗРД	АВРАМЧУК	Ильин	15.2.80			
Рук.гр.	АВРАМЧУК	Ильин	15.2.80			
ГИП	СВЯТЕНКО	Ильин	15.2.80			
И.КОНТРОЛ	СВЯТЕНКО	Ильин	15.2.80			
И.ТБ	ДУПЛЯК	Ильин	15.2.80			



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-37-39	КР2		
<b>Детали</b>					
Б4	1		φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=460	2	0.20кг
Б4	2		φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=230	3	0.15кг

3.820-6 В1/80 КЖ-133				Лит. Масса Масса		
Блок ДП-12				Р		0.35
				Лист 1		Листов 1
Каркас плоский КР2				УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев		
ИЗМ. АУСТ	№ док.ум.	Подп.	Дата			
ПРЗРД	ПРЗРД	АВРАМЧУК	21.11.79			
ПРЗРД	АВРАМЧУК	Ильин	15.2.80			
Рук.гр.	АВРАМЧУК	Ильин	15.2.80			
ГИП	СВЯТЕНКО	Ильин	15.2.80			
И.КОНТРОЛ	СВЯТЕНКО	Ильин	15.2.80			
И.ТБ	ДУПЛЯК	Ильин	15.2.80			



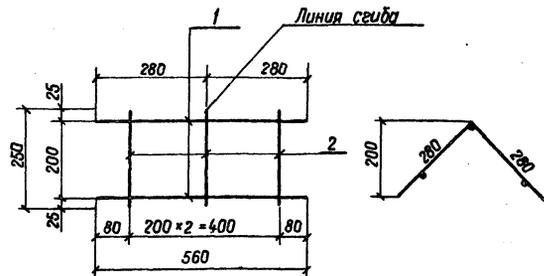
Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР1		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	2	0,95 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=250	8	0,44 кг

Инв. № табл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Разр.	Потапенко	Б.И.	14.02.80	
Проб.	Аврамич	Б.И.	14.02.80	
Рис. гр.	Левченко	Б.И.	15.02.80	
ГИП	Франк	Б.И.	15.02.80	
Н. контр.	Сильченко	Б.И.	15.02.80	
Утв.	Дупляк	Б.И.	15.02.80	

3.820-6 В.І/80 КЖ-134		Лист	Масса	Масштаб
Блок	ДП-14	Р	1,4	-
Блок	ДП-15			
Блок	ДП-16			
Каркас плоский КР1		Лист 1	Листов 1	
		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

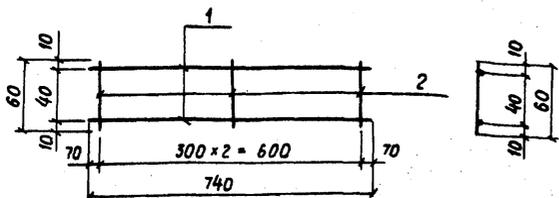
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР2		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=560	2	0,17 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,25 кг

91  
7768

Инв. № табл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Разр.	Потапенко	Б.И.	14.02.80	
Проб.	Аврамич	Б.И.	14.02.80	
Рис. гр.	Левченко	Б.И.	15.02.80	
ГИП	Франк	Б.И.	15.02.80	
Н. контр.	Сильченко	Б.И.	15.02.80	
Утв.	Дупляк	Б.И.	15.02.80	

3.820-6 В.І/80 КЖ-135		Лист	Масса	Масштаб
Блок	ДП-14	Р	0,4	-
Блок	ДП-15			
Блок	ДП-16			
Каркас плоский КР2		Лист 1	Листов 1	
		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И1			3.820-6 В1/80 КЖ-49-51	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=740	2	0.33кг
Б4	2			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=60	3	0.04кг

3.820-6 В1/80 КЖ-136

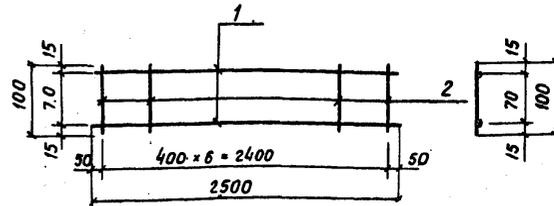
Блок Ог-10

Лит. Масса Масшт.

Р 0.37 —  
Лист1 Листов1  
Укргипроводхоз  
г. Киев

Каркас плоский КР-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук			13.11.79
Пров.	Аврамич			14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГИП	Франк			15.02.80
Н.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дуляк			15.02.80



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В1/80 КЖ-52-54	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=2500	2	1.1кг
Б4	2			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=100	7	0.16кг

3.820-6 В1/80 КЖ-137

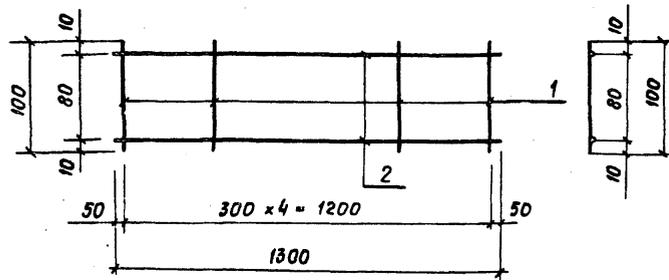
Блок Ог-18

Лит. Масса Масшт.

Р 1.26 —  
Лист1 Листов1  
Укргипроводхоз  
г. Киев

Каркас плоский КР1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук			7.11.79
Пров.	Аврамич			14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГИП	Франк			15.02.80
Н.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дуляк			15.02.80



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-56-57	КР1		
				Детали		
Б4	1			Ø 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=100	5	0.58 кг
Б4	2			Ø 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1300	2	0.11 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-138

Блок ОГ-23

Лит. Масса Масштаб

Р 0.7 —

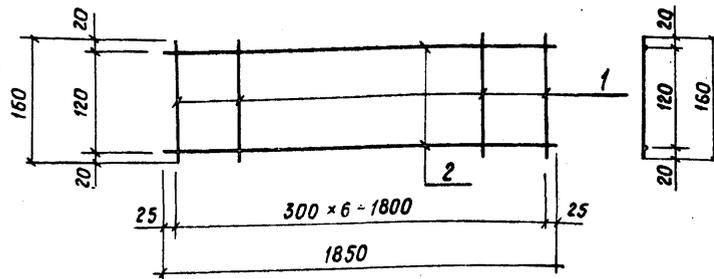
Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

Укр. Гипроводхоз г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Шкала 1:1



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-58-63	КР1		
				Детали		
Б4	1			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, L=160	7	0.4
Б4	2			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, L=1850	2	1.5

3.820-6 В1/80 КЖ-139

Блок ОГ-28  
Блок ОГ-33

Лит. Масса Масштаб

Р 1.9 —

Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

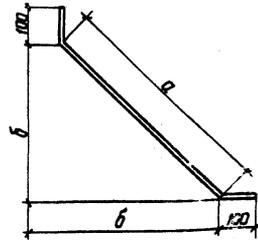
Укр. Гипроводхоз г. Киев

Шкала 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

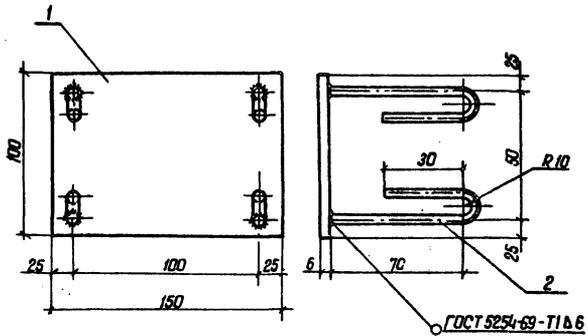
Марка элемента	a	b	Кол. шт.	Масса, кг
ОГ-10	350	247	2	0,2
ОГ-18	550	389	13	6,0
ОГ-23	600	424	7	3,4
ОГ-28	650	460	9	12,1
ОГ-33	650	460	10	17,0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-49-63	Детали		
Б4	9			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75, $\rho=550$	1	0,12 кг
Б4	9			Ф10 А II, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=750$	1	0,46 кг
Б4	9			Ф10 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=800$	1	0,49 кг
Б4	9			Ф16 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,34 кг
Б4	9			Ф18 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,70 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-140			
Учм. лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработ.	А.В.Римич	И.И.И.	4.12.80
Проект.	Пополоненко	И.И.И.	4.12.80
Рис. 2р.	Левченко	И.И.И.	15.02.80
Пит.	Фрэнк	И.И.И.	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	И.И.И.	15.02.80
Утв.	Дупляк	И.И.И.	15.02.80
Стержни одиночные			Лит. Масса (масштаб)
			Р см. табл. -
			Лист 1 Листов 1
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-1-9, 31-36	МН 1		
Б4	1			Детали		
Б4	1			-100кВ, ГОСТ 103-76; $\rho=150$	1	0,7 кг
Б4	2			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\rho=130$	4	0,12 кг

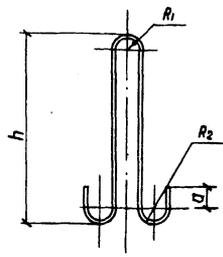
3.820-6 В I/80 КЖ-141			
Учм. лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработ.	А.В.Римич	И.И.И.	4.12.80
Проект.	Пополоненко	И.И.И.	4.12.80
Рис. 2р.	Левченко	И.И.И.	15.02.80
Пит.	Фрэнк	И.И.И.	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	И.И.И.	15.02.80
Утв.	Дупляк	И.И.И.	15.02.80
Блок ОП-6 Блок ОП-8 Блок ОП-10 Блок ОП-8А Блок ОП-10А			Лит. Масса (масштаб)
			Р 0,82
			Лист 1 Листов 1
Сборочный чертеж закладная деталь МН1			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

94  
7768



Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	a	Масса, кг
Типовой проект Серия 1.400-9 Выпуск 1	УП1-2	320	30	20	30	0,33
	УП1-6	380	30	20	30	0,95
	УП1-8	500	30	30	50	1,53
	УП1-10	560	30	30	50	2,19
	УП1-12	620	30	30	50	3,04

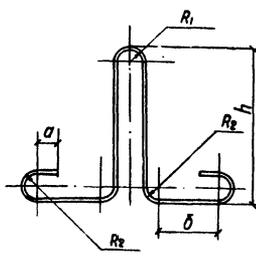
Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП1-2		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, l=825	1	0,33 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-55-57	УП1-6		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	УП1-8		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1274	1	1,53 кг
Б.4	В	3.320-6 В.И/80 КЖ-58-60	УП1-10		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП1-12		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-144				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	Лист 1 Листов 1
Разработ	Аврамич	Левченко	15.02.80			
Провер	Потапенко	Сильченко	15.02.80	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33.		
Рук. гр.	Левченко	Сильченко	15.02.80			
ГИП	Франк	Сильченко	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	Сильченко	15.02.80			
Утвер.	Дупляк	Сильченко	15.02.80	Петли строповочные УП1-2, УП1-6, УП1-8, УП1-10, УП1-12		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № док.м. Подп. и дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	a	Ø	Масса кг
Типовой проект Серия 1400-9 Выпуск 1	УП2-1	200	30	20	30	60	0,31
	УП2-4	320	30	20	30	80	0,95
	УП2-5	290	30	30	50	90	1,39
	УП2-6	400	30	30	50	100	2,19
	УП2-7	320	30	30	50	100	1,94
УП2-8	260	30	30	50	300	3,04	

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП2-1		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75 (l=780)	1	0,31 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-15, 37-39, 55-57	УП2-4		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-16-21, 22-30, 52-54	УП2-5		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1150	1	1,39 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-40-48, 58-60	УП2-6		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-9 31-36	УП2-7		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1234	1	1,94 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП2-8		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-145				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	Лист 1 Листов 1
Разработ	Аврамич	Левченко	15.02.80			
Провер	Потапенко	Сильченко	15.02.80	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДР-12, ДР-14, ДР-15, ДР-16, ОР-10, ОР-18, ОР-23, ОР-28, ОР-33		
Рук. гр.	Левченко	Сильченко	15.02.80			
ГИП	Франк	Сильченко	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	Сильченко	15.02.80			
Утвер.	Дупляк	Сильченко	15.02.80	Петли строповочные УП2-1, УП2-4, УП2-5, УП2-6, УП2-7, УП2-8		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № док.м. Подп. и дата

7768 96

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

№ п/п	Марка элемента	Арматурные изделия														Закладные изделия			Всего	
		Арматурная сталь														Полосовая сталь ГОСТ 103-76	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Итого		
		ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5.1459-72*												
		А I						А II								б	б	Итого		
		φ мм						φ мм												
6	8	12	14	16	18	Итого	6	8	10	14	16	18	Итого	Итого	б	б				
1	ОП-6	21.3	—	—	7.8	—	29.1	—	30.6	—	30.0	—	—	60.6	89.7	2.8	0.5	3.3	93.0	
2	ОП-8	20.4	—	—	7.8	—	28.2	—	28.4	—	29.7	—	—	58.1	86.3	2.8	0.5	3.3	89.6	
3	ОП-10	18.7	—	—	7.8	—	26.5	—	27.6	—	30.0	—	—	57.6	84.1	2.8	0.5	3.3	87.4	
4	ДР-6 (Д-6)	13.6	—	3.8	—	—	17.4	6.3	—	—	—	—	—	6.3	23.7	—	—	—	23.7	
5	ДР-8 (Д-8)	13.1	—	3.8	—	—	16.9	6.9	—	—	—	—	—	6.9	23.8	4.2	1.1	5.3	29.1	
6	ДР-10 (Д-10)	17.1	—	—	5.6	—	22.7	—	15.7	—	—	—	—	15.7	38.4	5.6	1.3	6.9	45.3	
7	ДР-12 (Д-12)	19.7	—	—	5.6	—	25.3	—	16.6	—	—	—	—	16.6	41.9	5.6	1.3	6.9	48.8	
8	ДР-14 (Д-14)	24.4	—	—	8.8	—	33.2	—	—	29.5	—	—	—	29.5	62.7	9.8	2.5	12.3	75.0	
9	ДР-15 (Д-15)	23.6	—	—	8.8	—	32.4	—	—	31.3	—	—	—	31.3	63.7	9.8	2.5	12.3	76.0	
10	ДР-16 (Д-16)	21.9	—	—	8.8	—	30.7	—	—	31.7	—	—	—	31.7	62.4	9.8	2.5	12.3	74.7	
11	ОП-8А	26.1	—	—	7.8	—	33.9	—	29.8	—	28.8	—	—	58.6	92.5	2.8	0.5	3.3	95.8	
12	ОП-10А	25.8	—	—	7.8	—	33.6	—	27.9	—	28.8	—	—	56.7	90.3	2.8	0.5	3.3	93.6	
13	ДП-12	9.2	—	3.8	—	—	13.0	—	18.0	—	—	—	—	18.0	31.0	4.2	1.1	5.3	36.3	
14	ДП-14	12.1	—	—	5.6	—	17.7	—	22.3	—	—	—	—	22.3	40.0	9.8	2.5	12.3	52.3	
15	ДП-15	13.4	—	—	5.6	—	19.0	—	—	37.1	—	—	—	37.1	56.1	9.8	2.5	12.3	68.4	
16	ДП-16	14.2	—	—	5.6	—	19.8	—	—	42.7	—	—	—	42.7	62.5	9.8	2.5	12.3	74.8	
17	ОГ-10	6.6	1.3	—	—	—	7.9	1.6	—	—	—	—	—	1.6	9.5	2.8	0.7	3.5	13.0	
18	ОГ-18	34.2	—	—	5.9	—	40.1	—	—	41.0	—	—	—	41.0	81.1	5.6	1.4	7.0	88.1	
19	ОГ-23	22.1	—	3.8	—	—	25.9	—	—	24.5	—	—	—	24.5	50.4	7.0	1.8	8.8	59.2	
20	ОГ-28	—	61.4	—	—	8.8	—	—	—	—	—	97.0	—	97.0	167.2	7.0	1.8	8.8	176.0	
21	ОГ-33	—	74.9	—	—	—	12.0	86.9	—	—	—	—	—	142.7	142.7	229.6	8.4	2.1	10.5	240.1

97

7768

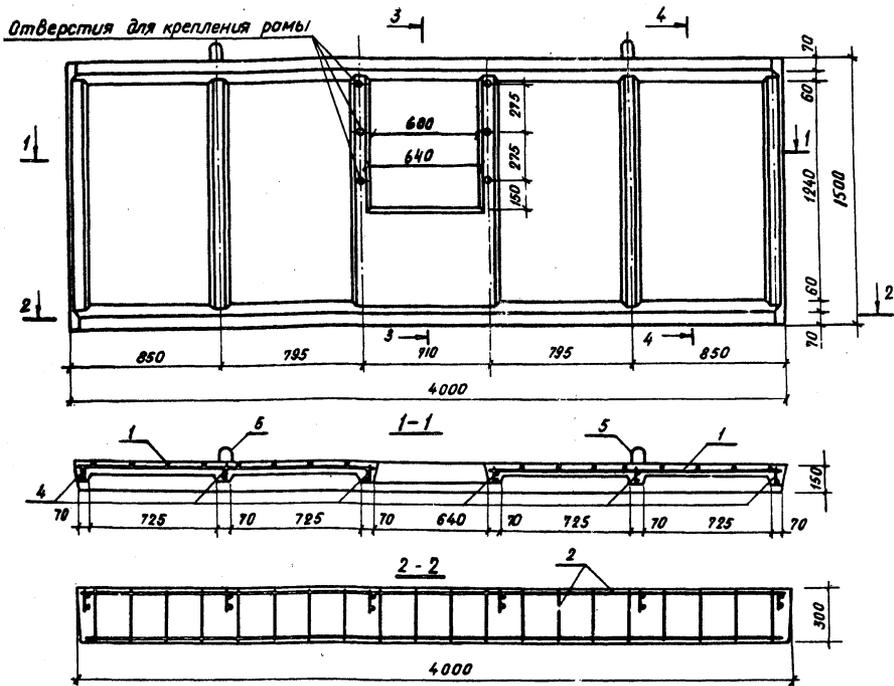
Инв. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В. I/80 КЭС-146

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Абрамич			14.02.80
Провер.	Потапенко			14.02.80
Рук. зр.	Левченко			13.2.80
Г. И. П.	Фромк			13.02.80
Н. контр.	Сильченко			15.02.80
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80

Выборка стали

Лит	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 1	
Укрприродхоз г. Киев		



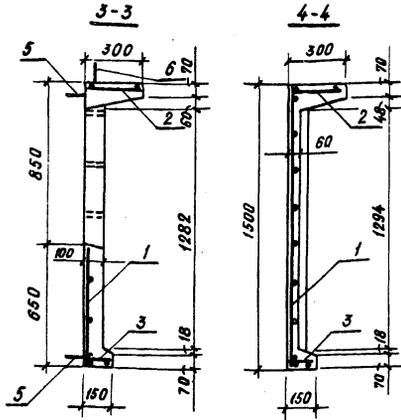
1. Защитный слой бетона
2. Читать с листом КЖ-148-149
3. Размеры даны в мм

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса Т	Удельное содержание арматуры кг/м <sup>3</sup>
АО-6	М 200 В В Мрз ≥ 150	0.489	1.22	72.78

				3.820-6 В. I/80 КЖ-147			
				Партальные оголовки трудчатых сооружений и открытых регуляторов			
				Блок АО-6			Лит
				Р			1
				2			Листов
				Арматурно-опалубочный чертёж			
				Союзсправодхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Изм/лист	№ док-м	Подп	Дата
Разраб	Никитина	Т.С.	22.07.80
Провер	Кузнецова	Е.В.	22.07.80
Генл	Мартин	В.В.	22.07.80
Н. контр	Цыбков	В.И.	22.07.80
Уав	Собетов	В.В.	22.07.80



Выборка стали

Марка конструк- ции.	Арматурные изделия						Закладные изделия		Всего - кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Стальная труба 15x1.0 ГОСТ 3262-75 ε = 100		
	Класс А-І			Класс А-ІІІ			Ст.3	Цтго2	
φ мм 12А-І	Цтго2	φ мм 8А-ІІ 8А-ІІІ 12А-ІІІ	Цтго2	Цтго2	Цтго2				
А0-6	4.50	4.50	16.76	6.60	6.96	30.32	0.77	0.77	35.59

1. Читать с листом КЖ-147

3.820-6 В.І/80 КЖ-148

Лист  
2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-147-148	Арматурно-опалубоч- ный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-156	Сетка арматурная С1	1	
11	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-159	Каркас плоский Кр1	1	
11	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-160	Каркас плоский Кр2	1	
11	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-161	Каркас плоский Кр3	6	
11	5		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Летяя строповочная ПС1	4	
11	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Летяя строповочная ПС-2	2	
	7			Труба 15x1.0 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 200, В6		
				Мр.3 ≥ 150		2489 м <sup>3</sup>

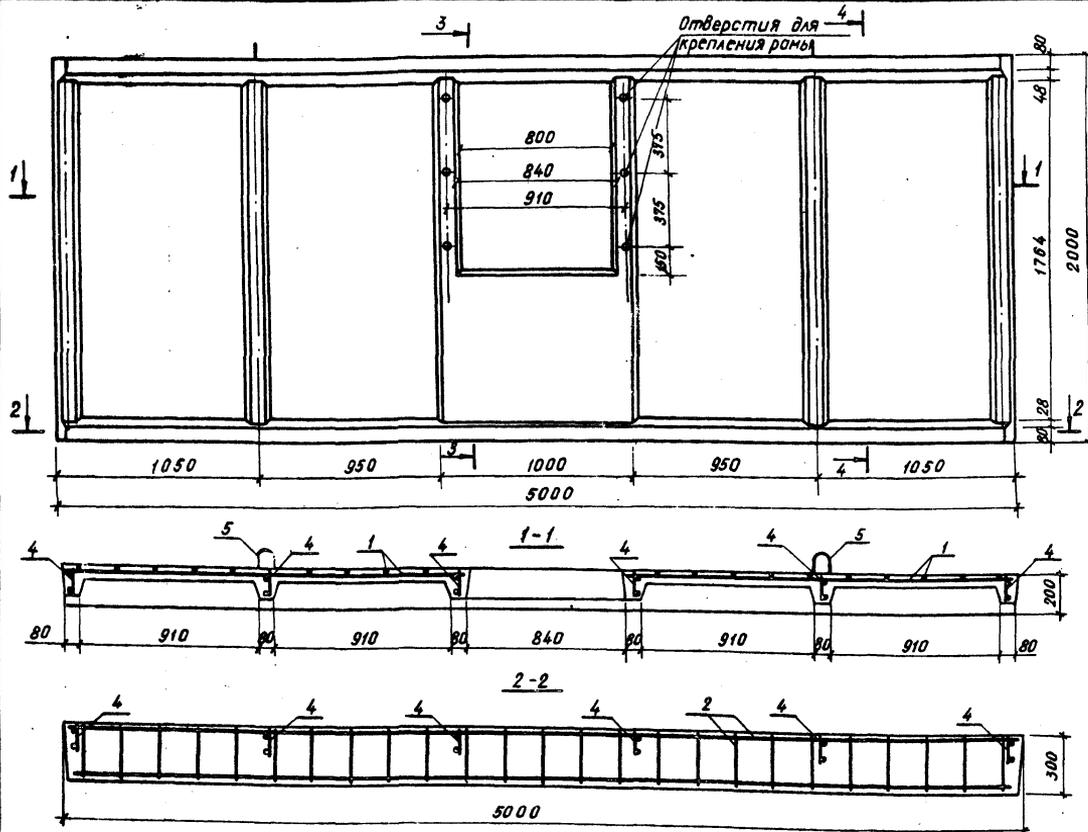
99  
7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-149

Блок А0-6  
Спецификация

Лит Лист Листов  
Р 1  
Санэпидпробхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г. Москва

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разроб.	Никитина	3.820	В.И.И.	1980
Проб.	Кузнецова	3.820	В.И.И.	1980
ГИП	Мартин	3.820	В.И.И.	1980
И.конт.	Цветков	3.820	В.И.И.	1980
Итв.	Советов	3.820	В.И.И.	1980



1. Защитный слой бетона 20мм
2. Читает с листом КЖ-151-152
3. Размеры даны в мм

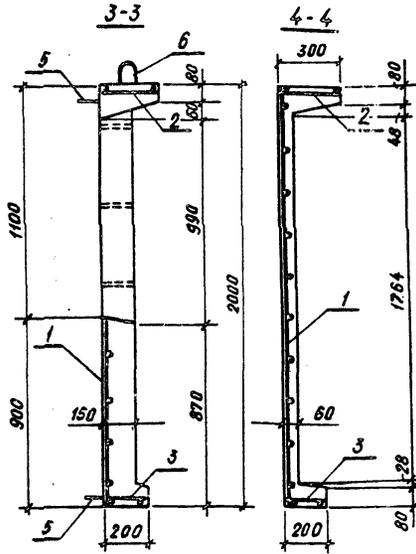
100  
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
АО-8	М200 В-Б Мрз 150	0,889	2,21	67,68

				3820-6 В. I/80 КЖ-150		
				Партольные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Никитина	Э-1	СЗ	1980	Р	1
Пров.	Кузнецова	К-1	СЗ	1980	1	2
				Блок АО-8		
				Арматурно-опалубочный чертёж		Союзгипроразвод имени Е.Е. Алексеев- ского г. Москва
Гип	Мартин	И-1	СЗ	1980		
Н. контр.	Цветков	И-1	СЗ	1980		
Чтв.	Советов	И-1	СЗ	1980		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Выборка стали

Марка конструктора	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				стальная труба ф15 ГОСТ 3262-75					
	Класса А-I		Класса А-III		α = 150					
	ф мм	Итого	ф мм	Итого	Ст.3	Итого				
А0-В	4.50	4.50	28.58	7.26	8.80	1.188	54.52	1.15	1.15	60.17

Читая с листом КЖ-150

3.820-6 В.І/80 КЖ-151

Лист 2

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-150	Арматурно-опалубочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-157	Сетка арматурная С2	1	
11	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-162	Каркас плоский КР4	1	
11	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-163	Каркас плоский КР5	1	
11	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-164	Каркас плоский КР6	6	
11	5		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС1	4	
11	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС2	2	
	7			Труба 15 x 1.0; ρ = 150 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200, В6,		
				Мрз ≥ 150	2889	м <sup>3</sup>

101  
9768

3.820-6 В.І/80 КЖ-152

Блок А0-8  
Спецификация

Лист № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Никитина	З	21.02.78
	Пров.	Кузнецова	С	21.02.78
	ГМП	Мартин	С	21.02.78
	Н. контр.	Цветков	С	21.02.78
	Утв.	Советов	С	21.02.78

Лит	Лист	Листов
Р	1	1

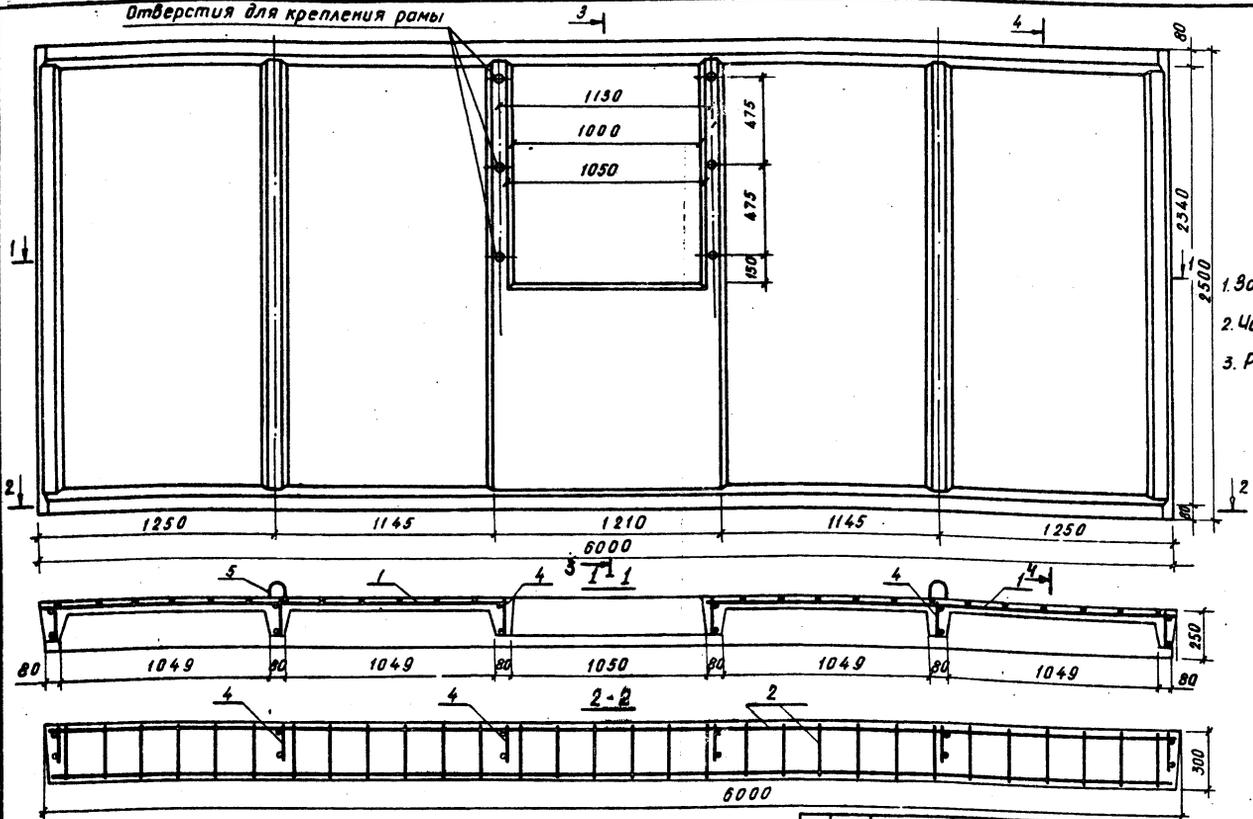
Союзгипроводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г. Москва

Лист № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Отверстия для крепления рамы



1. Защитный слой бетона 20мм
2. Читая с листом КЖ-154-153
3. Размеры даны в мм.

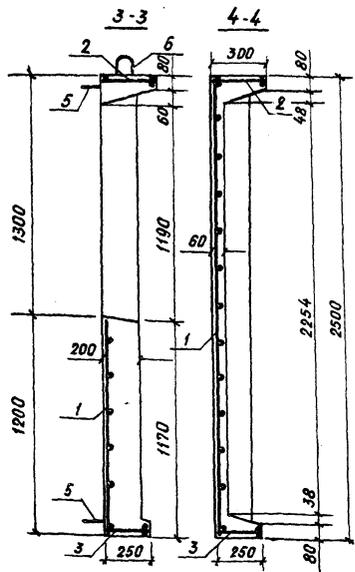
102  
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, %
АО-10	М 200; В6 Прз. 150	1.416	3.54	75.81

				3.820-6 В. I/80 КЖ-153		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Партиальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	
Пробер.	Кузнецова	К. С.			Лит. Лист Листов	
					Р 1 2	
Гип.	Мартин				Арматурно-опалубочный чертёж	
Н. контр.	Цветков	К. С.			Сюэтипродхоз имени Е. Е. Алексеевского г. Мос. ба	
Утв.	Советов					

Шп. М. П. Подп. и дата



Выборка стали.

Марка конструк- ции	Арматурные изделия								Всего	
	Арматурные изделия				Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Стальная труба 15 x 1.0 ГОСТ 3262-75 Z = 200
	Класс А-I		Класс А-III		Ф мм		Шторо			
16A I	Шторо	12A-III	14A-III	16A-III	Шторо	Ф 15 С73	Шторо			
A 0-10	9.02	9.02	4.028	23.66	14.30	18.68	96.92	1.54	1.54	107.48

Читать с листом КЖ-153

3.820-6 В.И/80

КЖ-154

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-153	Арматурно-опалубочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.И/80 КЖ-158	Сетка арматурная С3	1	
11	2		3.820-6 В.И/80 КЖ-166	Каркас плоский Кр-7	1	
11	3		3.820-6 В.И/80 КЖ-166	Каркас плоский Кр-8	1	
11	4		3.820-6 В.И/80 КЖ-167	Каркас плоский Кр-9	6	
11	5		3.820-6 В.И/80 КЖ-169	Петля строповочная ПС-3	4	
11	6		3.820-6 В.И/80 КЖ-169	Петля строповочная ПС-4	2	
	7			Труба 15 x 1.0; E 200 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				бетон М 200, В6, Мр. 3 7 150	1416	м <sup>3</sup>

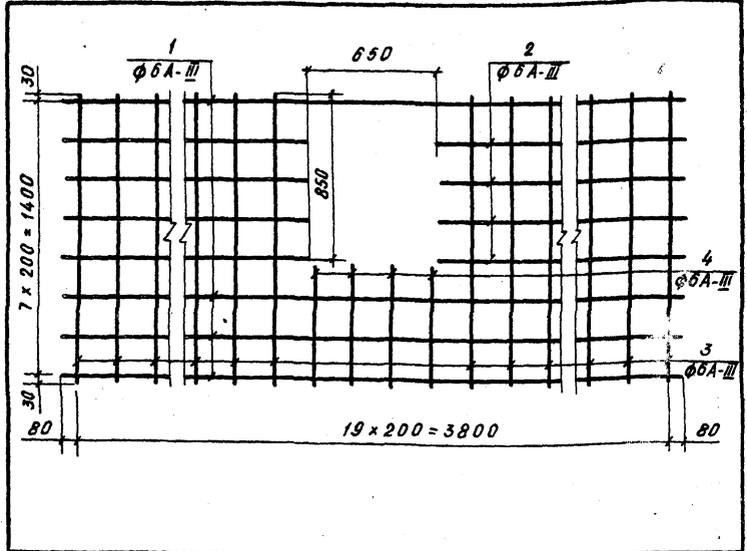
103

7768

3.820-6 В.И/80 КЖ-155

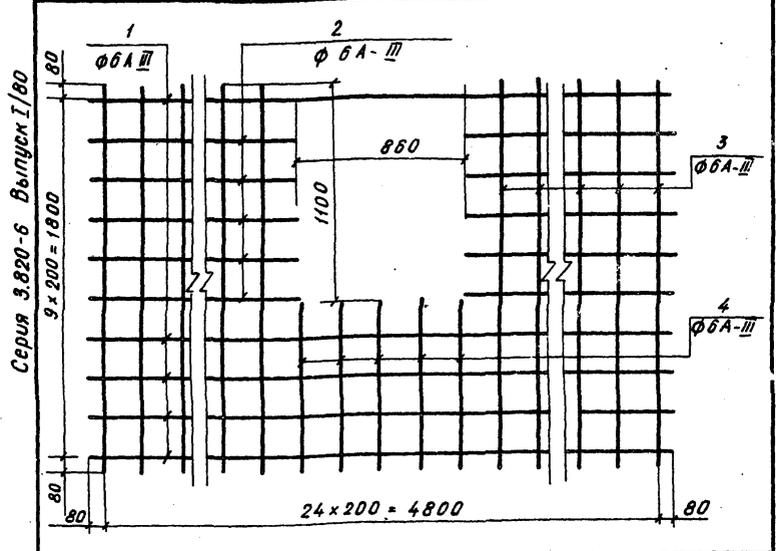
Блок А0-10  
Спецификация

Лит. Лист Листов  
Р 1  
Сонзги проводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г. Москва



Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Детали</b>			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=3960		4	3.52 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1655		8	2.94 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1460		16	5.18 кг
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=610		4	0.54 кг

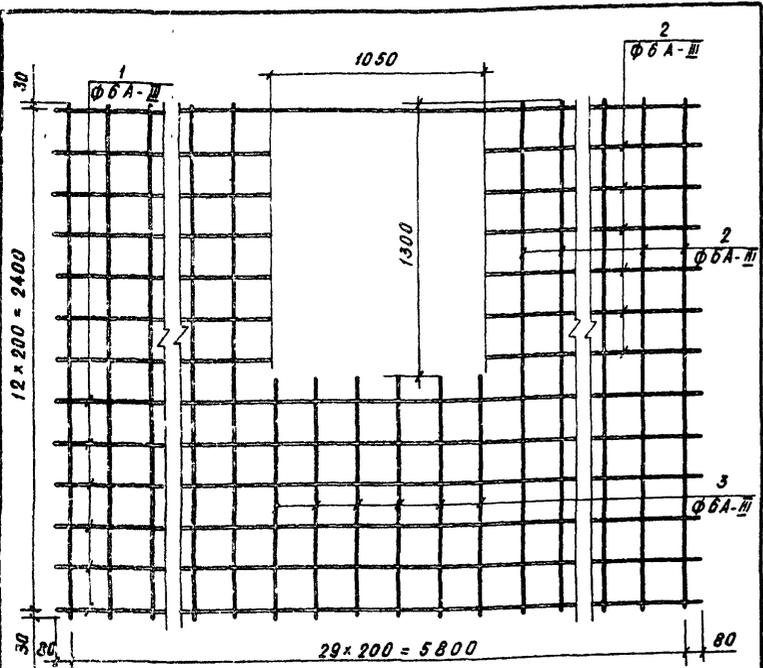
3.820-6 В.І/80 КЖ-156							
<b>Блок А0-6</b>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт
	Разр.	Никитина	Ж	02.02.82	Р	12.18	—
	Проб.	Кузнецова	К	02.02.82			
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г.И.П. Мартин				Совзестпробадхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
И.контр. Цветков							
Чтв. Советов							
<b>Сетка арматурная С-1</b>							



Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Детали</b>			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=4960		5	5.51 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=2050		10	4.55 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1960		20	8.70 кг.
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=860		5	0.95 кг.

3.820-6 В.І/80 КЖ-157							
<b>Блок А0-8</b>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт
	Разр.	Никитина	Ж	02.02.82	Р	19.71	—
	Проб.	Кузнецова	К	02.02.82			
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г.И.П. Мартин				Совзестпробадхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
И.контр. Цветков							
Чтв. Советов							
<b>Сетка арматурная С-2</b>							

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
	1		Ø 8 A-III, ГОСТ 5781-75; l=5960	7	9.26 кг	
	2		Ø 6 A-III, ГОСТ 5781-75; l=2460	36	19.66 кг	
	3		Ø 6 A-III, ГОСТ 5781-75; l=1160	6	1.55 кг	

3.820-6 В I/80 КЖ-158

Блок АО-10

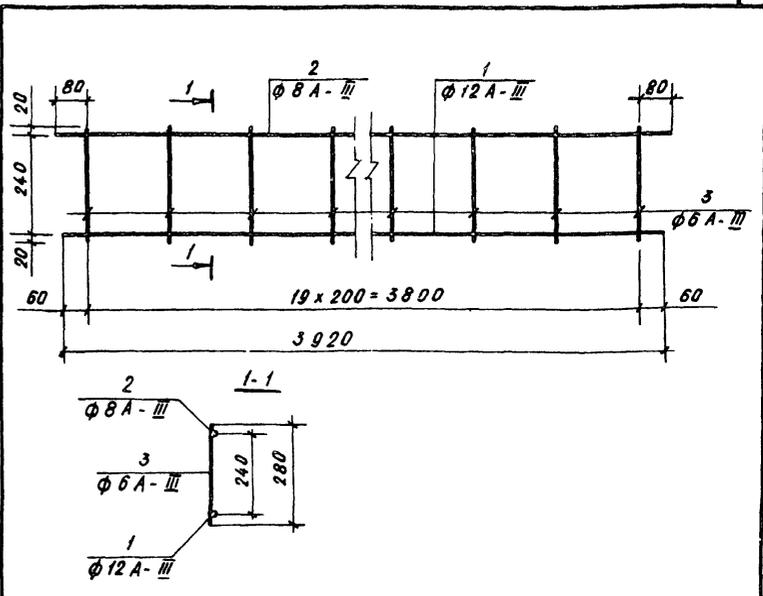
Лит	Масса	Масшт
Р	30.47	—

Сетка арматурная С-3

Союзспроводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г Москва

Шифр к-та	Подп.	Дата
Узм. Лист	Н.З. док.ум	Подп. Мото
Разраб	Никитина	Зам. 22.02.80
Проб.	Кузнецова	22.02.80
Г. контр.		
М.П.	Мартин	
Н. контр.	Цветков	
Утв.	Советов	

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
И	1		Ø 12 A-III, ГОСТ 5781-75; l=3920	1	3.48 кг	
И	2		Ø 8 A-III, ГОСТ 5781-75; l=3960	1	1.56 кг	
И	3		Ø 6 A-III, ГОСТ 5781-75; l=280	20	1.24 кг	

105  
7768

3.820-6 В I/80 КЖ-159

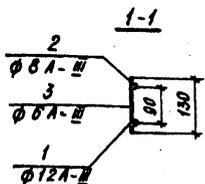
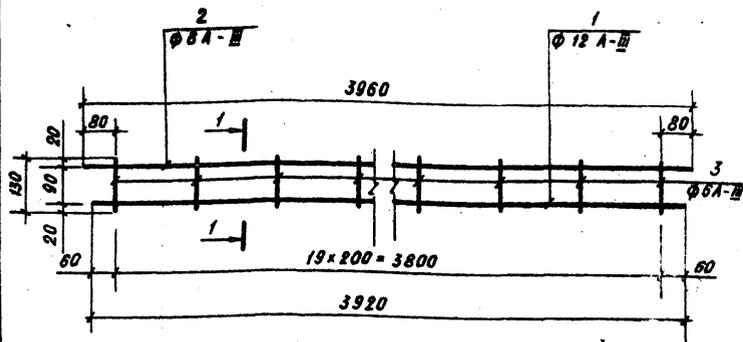
Блок АО-6

Лит	Масса	Масшт
Р	6.28	—

Каркас плоский Кр 1

Союзспроводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г Москва

Шифр к-та	Подп.	Дата
Узм. Лист	Н.З. док.ум	Подп. Мото
Разраб	Никитина	Зам. 22.02.80
Проб.	Кузнецова	22.02.80
Г. контр.		
М.П.	Мартин	
Н. контр.	Цветков	
Утв.	Советов	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, L=3920	1	3.48 кг
		2		φ8А-III, ГОСТ 5781-75, L=3960	1	1.56 кг
		3		φ8А-III, ГОСТ 5781-75; L=130	20	0.58 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-160

Блок А0-6

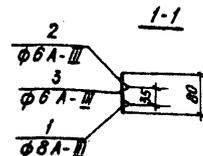
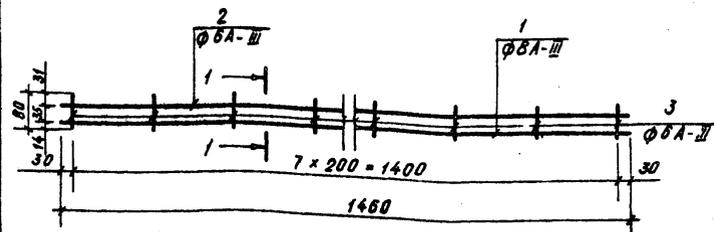
Лит	Масса	Масшт
Р	5.62	-
Лист	Листов	1

Каркас плоский Кр2

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум	Подп.	Дата
			Никитино	21.02.82
			Козлов	22.02.82
			Мартин	21.02.82
			Цветов	22.02.82
			Советов	21.02.82

Изм. № подл. Подп. и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; L=1460	1	0.58 кг
		2		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; L=1460	1	0.32 кг
		3		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; L=80	8	0.14 кг

106

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-161

Блок А0-6

Лит	Масса	Масшт
Р	1.04	-
Лист	Листов	1

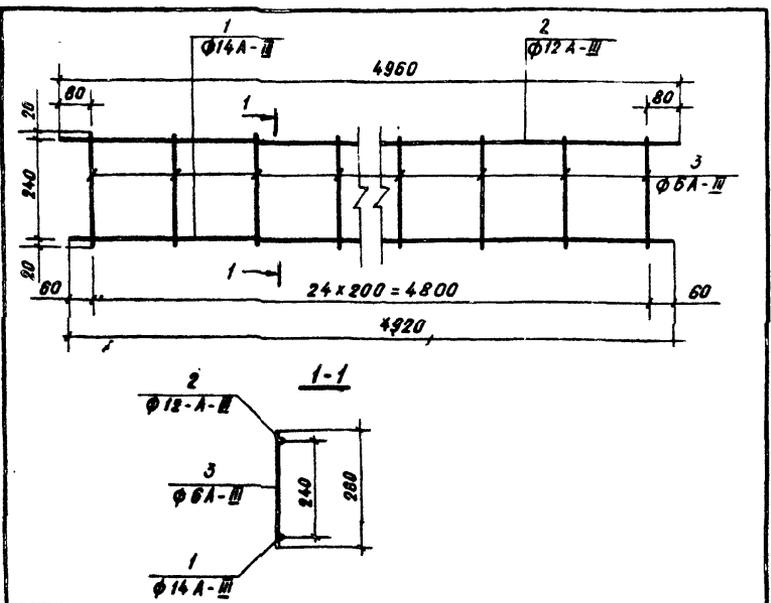
Каркас плоский Кр3

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е. Алексеев-  
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум	Подп.	Дата
			Никитино	21.02.82
			Козлов	22.02.82
			Мартин	21.02.82
			Цветов	22.02.82
			Советов	21.02.82

Изм. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

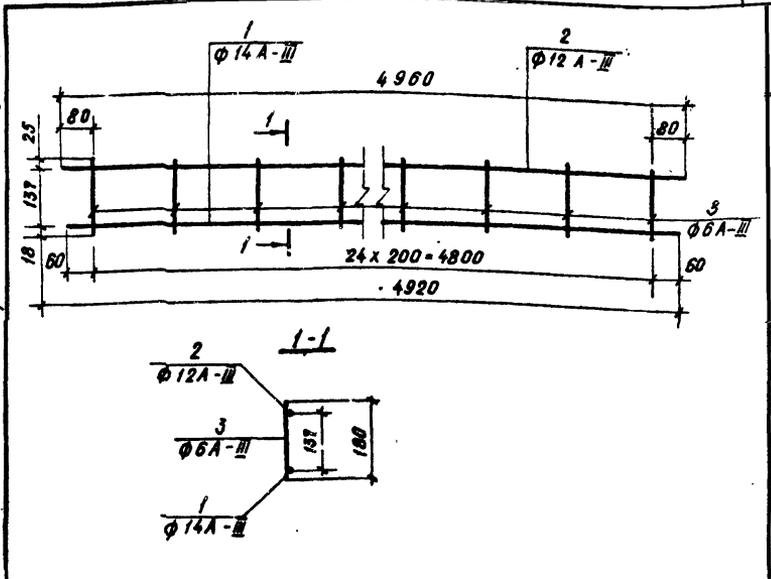


Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>					
	1		φ14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5,94 кг
	2		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4,40 кг
	3		φ6А-III, ГОСТ 5781-75, L=280	25	1,55 кг

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-162			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разр.	Никитина	З.	23.02.80	Р	11.89	—
	Пров.	Кузнецова	К.	23.02.80			
				Лист	Листов 1		
Г. контр.	Г. И. П.	Мартин		Каркас плоский Кр4 Союзгипрвадхоз имени Е.Е. Алексеев ского г. Москва			
И. контр.	И. контр.	Цветков					
Утв.	Утв.	Советов					

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>					
	1		φ14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5,94 кг
	2		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4,40 кг
	3		φ6А-III, ГОСТ 5781-75, L=180	25	100 кг.

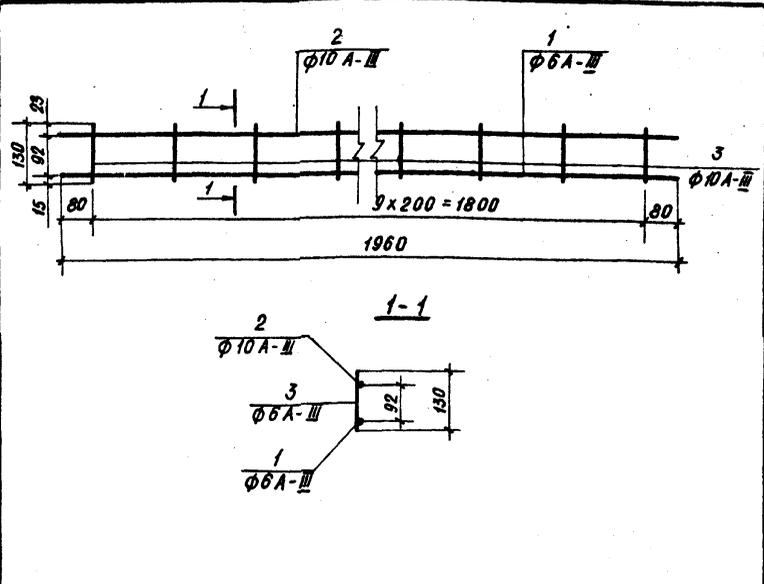
107

7768

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-163			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разр.	Никитина	З.	23.02.80	Р	11.34	—
	Пров.	Кузнецова	К.	23.02.80			
				Лист	Листов 37		
Г. И. П.	Мартин			Каркас плоский Кр5 Союзгипрвадхоз имени Е.Е. Алексеев ского г. Москва			
И. контр.	Цветков						
Утв.	Советов						

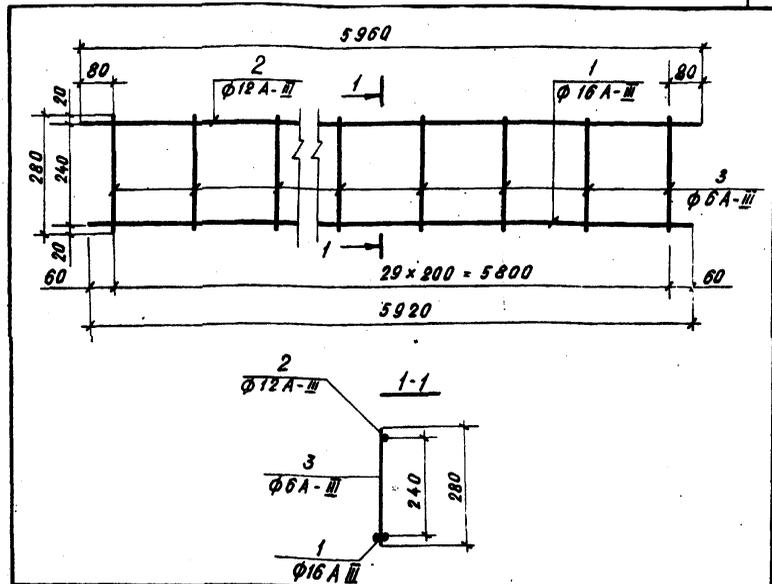
Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
		1	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=1960$	1	0.43 кг
		2	Ф10А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=1960$	1	1.21 кг
		3	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=130$	10	0.29 кг

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-164							
Изм. № подл. Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разработ.	Никитина	Э.А.	23.02.80			
	Пров.	Кузнецова	В.В.	24.02.80			
Т.контр.	Г.П.	Мартин	В.А.	25.02.80	Блок А0-8		
И.контр.	И.В.	Цветков	В.А.	26.02.80			
Утв.	С.В.	Советов	В.А.	26.02.80			
Каркас плоский Кр6				Лист	Листов 1	Союзгипрострой имени Е.Е. Алексеевского в Москва	



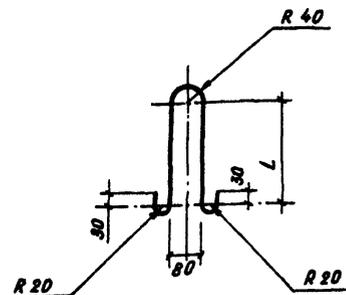
Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
		1	Ф16А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=5920$	2	18.68 кг
		2	Ф12А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=5960$	1	5.29 кг
		3	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\rho=280$	30	1.86 кг

108  
7768

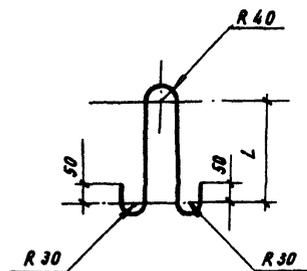
Изм. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-165							
Изм. № подл. Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разработ.	Никитина	Э.А.	23.02.80			
	Пров.	Кузнецова	В.В.	24.02.80			
Т.контр.	Г.П.	Мартин	В.А.	25.02.80	Блок А0-10		
И.контр.	И.В.	Цветков	В.А.	26.02.80			
Утв.	С.В.	Советов	В.А.	26.02.80			
Каркас плоский Кр7				Лист	Листов 1	Союзгипрострой имени Е.Е. Алексеевского в Москва	





Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС1	3.820-6-11300	250	810	0.72
ПС2	3.820-6-11300-01	300	910	0.81



Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС3	3.820-6-31400	250	915	1.45
ПС4	3.820-6-31400-01	300	1015	1.80

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В.И/В		КЖ-168	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок А0-6; А0-8	Лист	Масса
Разработ.	Никитина	З	З	23.08.82		Р	см.
Проб.	Киснецова	К	К	27.08.82		чертеж	—
Г. контр.					Лист	Листов	
Г.И.П.	Мартин	Л	Л	23.08.82	Петли строповочные		
И.контр.	Цветков	Ц	Ц	23.08.82	Союзпневмохоз имени Е.Е. Алексеевского г.Москва		
Утв.	Советов	С	С	23.08.82			

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В.И/80		КЖ-168	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок А0-10	Лист	Масса
Разработ.	Никитина	З	З	23.08.82		Р	см.
Проб.	Киснецова	К	К	27.08.82		чертеж	—
Г. контр.					Лист	Листов	
Г.И.П.	Мартин	Л	Л	23.08.82	Петли строповочные		
И.контр.	Цветков	Ц	Ц	23.08.82	Союзпневмохоз имени Е.Е. Алексеевского г.Москва		
Утв.	Советов	С	С	23.08.82	ПС3, ПС4		



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

*5/10*  
Заказ № *8584/И* инв. № *7768* Тираж *100*  
Сдано в печать *29/VI* 198*6* Цена *4.29*