

УДК 621.643.54

Группа 1-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

| | |
|--------------------|---------------------------|
| КРАНЫ ШАРОВЫЕ | ОСТ 26-07-1376 -76 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ | ВЗАМЕН ОСТ 26-07-95-70 |

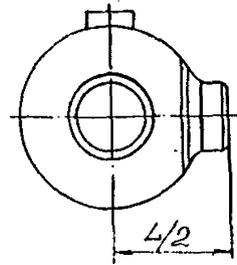
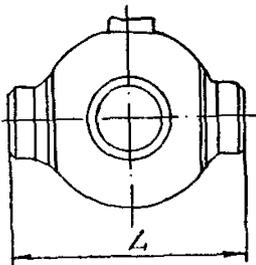
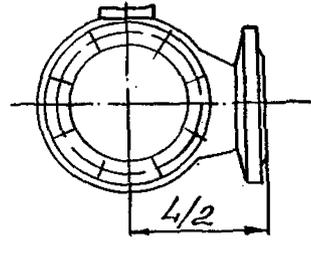
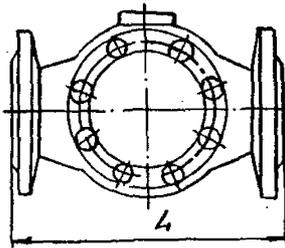
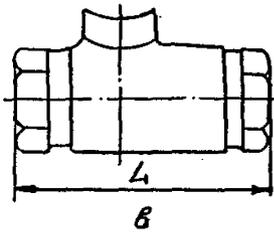
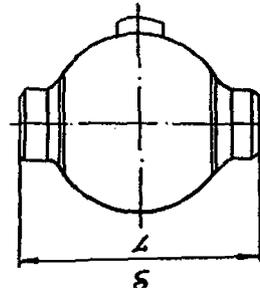
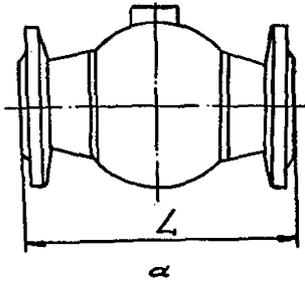
Приказом Союзпромарматуры от "8" 01 1976 г.
№ 1 срок введения установлен с "1" 01 1977 г.
на срок до "1" 01 1982 г.

② ~~Срок действия продлен до 01-01-87г~~ ③

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру и устанавливает строительные длины шаровых кранов фланцевых, муфтовых, штуверно-нипельных и с концами под приварку.
2. Строительные длины проходных и трехходовых шаровых кранов равнопроходных должны соответствовать чертежу и табл. 1.
3. Строительные длины проходных шаровых кранов равнопроходных, с укороченными строительными длинами должна соответствовать чертежу и табл. 2.
4. Строительные длины проходных шаровых кранов с зауженным проходным сечением допускается выбирать из ряда чисел согласно табл. 2.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ



а - проходной фланцевый; б - проходной с концами под приварку;
 в - проходной муфтовый; г - проходной штуцерно-ниппельный;
 д - проходной фланцевый с укороченной конструктивной длиной;
 е - непроходной фланцевый; ж - непроходной с концами под приварку.

| Проход-у-слов-ный Ду, мм | МАТЕРИАЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------|-------------|-------------------|----------------|-------------------|-----|-------|-----|-----|------|------|----------|-----------------------|------------------------|------|--------|-----|-----|------------------------------------|-------------|-------------------|-----------|-------------|-----|------|--------|--------|-----|--------|-----|
| | ЧУГУН | | | Цветные сплавы | СТАЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | | | ТИТАН | | | | | | | | |
| | Фланцевые | | Муфтовые | Фланцевые | Ф Л А В Ц Е В Ы Е | | | | | | | Муфтовые | Штуцер-но-нип-пельные | С концами под приварку | | | | | Фланцевые и с концами под приварку | | Ф Л А Н Ц Е В Ы Е | | | | | | | | | |
| | про-код-ные | трехходовые | П Р О Х О Д Н Ы Е | | | | | | | | | | | | | | | | | Трехходовые | | Проходные | Трехходовые | | | | | | | |
| | Давление условное Ру | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МПа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| До 1,6 | До 1,0 | До 1,0 | До 1,6 | До 1,0 | До 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,4 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | До 1,0 | 16,0 | До 4,0 | 16,0 | До 1,0 | 2,5 | 4,0 | 6,4 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | До 2,5 | 6,4 | 16,0 | До 1,0 | До 2,5 | 4,0 | До 2,5 | |
| кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| До 16 | До 10 | До 10 | До 16 | До 10 | До 16 | 25 | 40 | 64 | 80 | 100 | 160 | До 10 | 160 | До 40 | 160 | До 10 | 25 | 40 | 64 | 80 | 100 | 160 | До 25 | 64 | 160 | До 10 | До 25 | 40 | До 25 | |
| L, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | 53 | 67 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | 53 | | | | | | | 67 | 80 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | 80 | 80 | | | | | | | 80 | 90 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | 100 | 100 | | | | | | | 90 | 100 | 130 | | | | | | | | | | | | | | | 130 | 100 |
| 25 | 130 | 150 | 130 | 120 | 120 | 130 | (160) | 160 | | | | 100 | 120 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 140 | 160 | 150 | 130 | 130 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 200 | | | | 160 | 200 |
| 40 | 160 | 180 | 160 | 150 | 150 | 160 | (200) | 200 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 180 | 200 | 170 | 150 | 150 | 180 | (230) | 230 | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | 200 | 210 | | 180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 200 | 220 | | 200 | 180 | 200 | (300) | 300 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 230 | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | (300) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 340 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ. Размеры, указанные в скобках, при новой проектировании изделий не применять.

Зам (1)

Таблица 2

Строительные длины укороченных проходных,
фланцевых шаровых кранов

| Проход условный Ду, мм | Давление условное Р _у |
|---------------------------------|----------------------------------|
| | МПа |
| | До 40 |
| | кгс/см ² |
| | До 40 |
| | L, мм |
| 15 | 30 |
| 20 | 34 |
| 25 | 45 |
| 32 | 56 |
| 40 | 65 |
| 50 | 80(120) |
| 65 | 115(130) |
| 80 | 125(140) |
| 100 | 145(160) |
| 125 | 160(185) |
| 150 | 190(350) |
| 200 | (350) |

П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, при новом проектировании и модернизации изделий не применять.

Таблица 3

Предельные отклонения строительных длин
мм

| Строительные длины | Предельные отклонения |
|-----------------------|-----------------------|
| До 100 вкл. | +1,0 -1,5 |
| Св. 100 до 200 вкл. | +1,0 -2,0 |
| Св. 200 до 300 вкл. | ±1,5 |
| Св. 300 до 400 вкл. | ±2,0 |
| Св. 400 до 500 вкл. | ±2,5 |
| Св. 500 до 600 вкл. | ±3,0 |
| Св. 600 до 900 вкл. | +3,5 - |
| Св. 900 до 1200 вкл. | ±4,0 |
| Св. 1200 до 1500 вкл. | ±5,0 |
| Св. 1500 до 3500 вкл. | ±7,0 |

5. Предельные отклонения строительных длин - в соответствии с табл.3.

③ 6. Присоединительные размеры фланцев -
по ГОСТ 12815-80.

7. Уплотнительные поверхности фланцев - по соответствующим стандартам на фланцы.

8. Концы муфтовые - по ГОСТ 6527-68.

② 9. Концы штуцерные - по ГОСТ 2822-~~68~~.78

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в докум. | № докум | Входящий № сопроводительного докум. и дата | Подп. | Дата |
|-----|-------------------------|------------|-------|----------------|---------------------------------|---------|--|-------|------|
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | | |
| 1 | | 3 | 7 | | | Изм.1 | | | |
| 2 | 1; 6 | | | | | Изм.2 | 10.09.87 | | |
| 3 | 1; 6 | | | | | Изм.3 | Изм 10.09.87 | | |

Разработан - Центральным конструкторским бюро арматуростроения

| | |
|--|--------------|
| Генеральным директор НПОА "Знамя труда" | С.И.Косых |
| Главный инженер | М.Г.Сарайлов |
| Зам. главного инженера | О.Н.Шпаков |
| Зам. главного инженера | А.К.Матушак |
| Заведующий отделом № 161 | П.Ф.Перов |
| Заведующий отделом № 133 | Ю.К.Кузьмин |
| Руководитель темы | Г.С.Фуко |
| Исполнитель | С.Г.Фишер |

Подготовлен к утверждению техническим отделом Союзпромартатуры

| | |
|------------------|---------------|
| Начальник отдела | В.В.Фильчагов |
| Старший инженер | А.Д.Никитина |

Утвержден Союзпромартатура

| | |
|-----------------|---------|
| Главный инженер | А.А.Зак |
|-----------------|---------|

Введен в действие приказом Союзпромартатуры от 8 января
1976 года № 1.