

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1  
КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института

В. В. Гранев

Начальник ОКЗ

А. Я. Розенблюм

Гл. инженер проекта

Т. М. Кутырина

НИИЖБ

Зам. директора института

*Kobalov* Д. Н. Коровин

Рук. лаборатории

Ст. научн. сотрудник

*Бердичевский* Г. И. Бердичевский  
*А.А.Светов* А. А. Светов

ОДОБРЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

протокол от 25.09.1984 г. № ИИ-27

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.1-0.0010	Техническое описание	3
1.427.1-5.1-1.00	Колонна №49-1АШВ... №47-2АШ	7
1.427.1-5.1-1.0005	Колонна №49-1АШВ... №47-2АШ Оборачивный чертеж.	14
1.427.1-5.1-0.01	Пример установки закладных изделий МН1... МН8 в колоннах торцового фахверка	18
1.427.1-5.1-0.02	Пример установки закладных изделий МН4... МН8 в колоннах торцового фахверка при стальных фермах.	18
1.427.1-5.1-0.03	Пример установки закладных изде- лий МН4; МН8 в колоннах продольного фахверка при стальных фермах.	19
1.427.1-5.1-0.04	Пример установки закладного изде- лия МНУ в колоннах продольного фахверка зданий с монолитными кранами при железобетонных стро- пильных конструкциях.	19
1.427.1-5.1-0.05	Пример установки закладного изде- лия МН8 в колоннах торцового и продольного фахверка.	20
1.427.1-5.1-0.06	Пример установки закладного изде- лия МН8 для крепления стального эле- мента к колонне продольного фахверка	20

1.427.1-5.1-00

Содержание

Листов 7  
Листов 2  
ЦНИИПРОМДАННИИ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.1-0.07	Пример установки закладных изде- лий МН10; МН11; МН13 в колоннах продольного фахверка зданий с монолитными кранами.	21
1.427.1-5.1-0.08	Пример установки закладных изде- лий МН4... МН8 для опирания и крепления стеновых панелей в колоннах.	21
1.427.1-5.1-0.09	Пример установки монтажных петель марок М12-150; М14-150; М16-200 в колоннах.	22
1.427.1-5.1-0.10	Пример установки закладного изде- лия МН8 для крепления обвязки к колонне продольного фахверка в зданиях с железобетонными конструк- циями покрытия.	22
1.427.1-5.1-0.11	Ключ для подбора монтажных петель и схема их установки.	23
1.427.1-5.1-1.00.008	Ведомость расхода стали	24

1.427.1-5.1-00

Лист

2

Лист в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Инж. г-н. Воронин  
Н. Копер. Кутырина  
М. Ж. В. Кутырина

Настоящий выпуск содержит различные чертежи железобетонных предварительно напряженных колонн трапециевидной и профильной формы для одноэтажных производственных зданий.

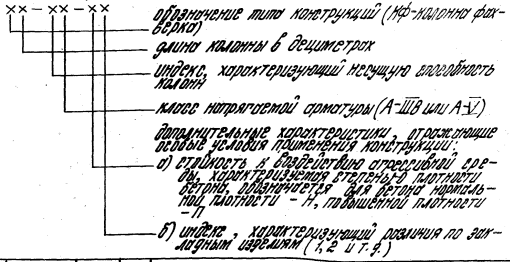
Вспомогательные материалы для проектирования зданий и применения колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 2, содержащем различные чертежи и технические элементы колонн в выпуске 2 настоящего выпуска.

1. Типы и конструкции.

1.1. Колонны запроектированы прямоугольного сечения с размерами 300x300 мм с напрягаемой арматурой класса А-IIIВ и А-IV по ГОСТ 5781-86.

1.2. Форма, марки и размеры колонн должны соответствовать указанным на чертеже.

1.3. Колонны обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисами.



Дополнительные характеристики, относящиеся к разным вариантам применения конструкции:

а) стойкость к воздействию агрессивной среды, характеризующая степень в плотности бетона, обозначается для бетона нормальной плотности — П, повышенной плотности — П.

б) индекс, характеризующий различия по нагрузочным условиям (1, 2 и т.д.)

1. 427.1-5.1-0.00.70

Техническое описание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	8
ЦНИИПРОЕКТДАННИ		

Исполн	Проверено	А
Н. Контр	Корнеева	Ев
И.И.Пр	Кутарина	Ев
И.И.Пр	Рябенкина	Ев

И.И.Пр. 1986 г. Проверено и дана оценка

Пример условного обозначения (марки) колонны фахверка длиной 9,7 м четвертой несущей способности, армированной арматурой стали класса А-IIIВ, применяемой в условиях слабоагрессивной степени воздействия газовой среды с различными издевками для профильного фахверка в зданиях с железобетонными фермами: КФ97-4АIIIВ-Н1.

2. Технические требования.

2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона. Марка бетона по прочности на сжатие принята М300, М400, М500 и М600.

2.2. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания.

2.3. Марка бетона по водонепроницаемости и коэффициент показателя плотности бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н и П, см. п. 1.2 настоящего технического описания) должны соответствовать п. 1.

Таблица 1.

Индекс к марке колонны (см. п. 1.2)	Бетон по плотности	Марка бетона по прочности на сжатие	Водопроницаемость в % по марке	Водонепроницаемое оптимизированное
Н	нормальной	84	от 4,71 до 5,70	0,60
П	повышенной	86	от 4,21 до 4,70	0,55

2.4. Требования к материалу для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

1. 427.1-5.1-0.00.70

И.И.Пр. 1986 г. Проверено и дана оценка

2.5. Передаточная прочность бетона должна соответствовать не менее 10% принятой процентной марки бетона по прочности на сжатие.

2.6. В качестве рабочей арматуры применяется — ося напрягаемая арматура классов А-IIIВ (сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненная вытяжкой, с контролем величины напряжений и удлинений) и А-V по ГОСТ 5781-82.

2.7. В зданиях с агрессивной газовой средой следует применять в колоннах напрягаемую арматуру только класса А-IIIВ.

2.8. Поперечное армирование колонн решено в виде спирали из стали класса Вр-I по ГОСТ 6722-80 и А-I по ГОСТ 5781-82. Спирали необходимо привязать к рабочей арматуре вязальной проволокой с шагом не более 3-х м, а также по концам колонны.

2.9. Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления колонн к конструкциям перекрытия, фундаменту (при вытравке сопряжении колонн с фундаментом), а в колоннах привального фиксации зданий с массивными кранами к поперечным балкам. Должны быть предусмотрены также закладные изделия для крепления стен, а в колоннах, к которым крепятся вьезы, — закладные изделия для крепления их.

Разбивка всех закладных изделий и их марки принимаются в соответствии с указанными проектом здания. Устойчивость закладных изделий производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске.

2.10. Колонны проверены на усилия, действующие при выезде из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже, как консольные, шарнирно опертые балки, нагруженные равномерно распределенной нагрузкой от массы колонн ( $q$ ).

Расчетная схема при расчете на усилия, действующие при выезде из опалубки, складировании и транспортировании приведена на рис. 1, при монтаже — на рис. 2.

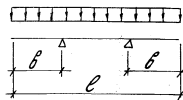


Рис. 1

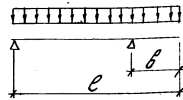


Рис. 2

где  $e$  — длина колонны,  $B$  — расстояние от торца колонны до места установки строповых приспособлений, указанное в документе 1.427.1-5.1-1.005Б

При расчете на усилия, действующие при изготовлении, масса колонн учтена с коэффициентом динамичности  $K_d=1,5$ , при расчете на усилия, действующие при складировании и транспортировании —  $K_d=1,8$ , при монтаже —  $K_d=1,25$

Стропобку колонн при выезде из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений. При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповые петли. Устойчивость строповых петель производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске. Марку строповых петель следует принимать по таблице, приведенной в документе 1.427.1-5.1-0.11.

Строповые петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-I из стали марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗп2 не допускается применять для строповых петель, если производится монтаж колонн при температуре минус 40°С. Допускается изготавливать стропо-

Внешние петли из арматуры периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82, снисжая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

2.11. Для выбора положения колонн при монтаже на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски в уровне верха и низа колонн.

2.12. При изготовлении колонн необходимо обратить внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

2.13. Положение арматурных изделий в опалубке следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Положение закладных изделий для крепления колонн к конструкциям покрытия и фундаментом, а также к подкрановым балкам следует фиксировать путем крепления к форме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем привязки их к натянутой арматуре.

2.14. При установке в опалубочную форму стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей (МН19) допускается разрезать поперечную арматуру при условии установки заменяющих ее шпилек.

2.15. Закладные изделия для крепления колонн к фундаментам для опорных стен (МН8, МН14-МН16), а также закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мкм или алюминия со специальной обработкой. Металлизация стержней

ных стержней закладных изделий должна производиться на длине привязки более 50 мм.

Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В остальных случаях, открытые поверхности закладных изделий должны опрунтовываться в один слой.

2.16. Выетку колонн из опалубки следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности. Выетку колонн из опалубки и пугает следует производить с помощью траверсы.

2.17. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2.18. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий". Общие технические требования".

2.19. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

2.20. Выборки стали на колонны осуществляются без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2.21. Изготовление колонн может производиться по стеновой, опалубочно-поточной или конвейерной технологиям.

2.22. Натяжение арматуры производится на упоры стенда или на форму и может осуществляться механическим или электро-термическим способом.

Условия натяжения на один стержень приведены в табл. 2.

Таблица 2

ф стержня, мм	Условия натяжения на один стержень, тс			
	при механическом способе натяжения для арматуры класса А-IIIВ		при электротермическом способе	
	А-IIIВ	А-V	А-IIIВ	А-V
φ8	—	3,6	—	3,6
φ10	3,9	5,7	3,7	5,6
φ12	5,6	8,1	5,3	8,1
φ14	7,8	11,1	7,1	11,0
φ16	9,9	14,5	9,3	14,4
φ18	12,6	18,3	11,8	18,2
φ20	15,5	22,6	14,6	22,5
φ22	18,8	27,4	17,7	27,2
φ25	24,3	—	22,8	—
φ28	30,5	—	28,6	—

Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении механическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса А-V

$$\sigma_k = (7200 - A) \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса А-IIIВ

$$\sigma_k = (4950 - A) \text{ кгс/см}^2$$

где величина потерь от деформации анкеров А определяется при изготовлении конструкций согласно п.3 табл. 4 СНиП II-21-75 в зависимости от типа анкерных устройств, способа изготовления (натяжения на форму или упоры стенда) и т.д. Деформация анкерных устройств не должна превышать 2мм. Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать  $\pm 10\%$ .

Величина контролируемого предварительного напряжения при

натяжения электротермическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса А-V

$$\sigma_k = 7150 \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса А-IIIВ

$$\sigma_k = 4650 \text{ кгс/см}^2$$

Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать величины 850 кгс/см<sup>2</sup>.

2.23. Отпуск натяжения арматуры должен производиться плавно.

2.24. Обнажения арматуры не допускаются; концы арматуры не должны выступать за пределы вылетов, заделанных раствором марки 200, после обрезки арматуры.

### 3. Методы контроля и правила приемки.

Методы контроля и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 25528-89.

### 4. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж.

4.1. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25528-89.

Транспортирование колонн должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим от смещения.

4.2. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ и главы СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Для выверки колонн используются предусмотренные в колонных рисунки.

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	№д.	Примечание
		<u>Документация</u>			
A4		1.427.1-5.1-0.0070	Техническое описание		
A3		1.427.1-5.1-1.0005	Общий чертёж		
A4		1.427.1-5.1-1.0080	Ведомость материалов		

Формат Листа	Лист	Для исполнения с пряжковым номером	Обозначение	№д.	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>Детали</u>			
		пов.1 стержень напрягаемый			
		-190	1.427.1-5.2-0.01-009	4	
		-191	-010	4	
		-192	-105	4	
		-000	-000	4	
		-001	-001	4	
		-002	-002	4	
		-004	-003	4	
		-006	-004	4	
		-029	-005	4	
		-041	-006	4	
		-046	-007	4	
		-057	-008	4	
		-003	-011	4	

Формат Листа	Лист	Для исполнения с пряжковым номером	Обозначение	№д.	Примечание
		-005	1.427.1-5.2-0.01-012	4	
		-007	-013	4	
		-008	-014	4	
		-012	-015	4	
		-047	-016	4	
		-067	-017	4	
		-084 ; -083	-018	4	
		-089	-019	4	
		-090	-020	4	
		-013	-021	4	
		-014	-022	4	
		-015	-023	4	
		-019	-024	4	
		-021	-025	4	
		-058	-026	4	
		-075	-027	4	
		-091	-028	4	
		-011	-029	4	
		-015	-030	4	
		-017	-031	4	
		-023	-032	4	
		-025	-033	4	
		-027	-034	4	
		-030	-035	4	
		-043	-036	8	
		-059	-037	8	
		-061	-038	8	
		-063	-039	4	
		-076	-040	4	
		-079	-041	4	
		-097	-042	4	

1.427.1-5.1-1.00

Исполн. Резанькин  
Н.И. Инж. Рязаньский  
Инж. Колотилкин  
Инж. Колотилкин  
Инж. Колотилкин

Колонны  
КФ48-1АШВ... КФ47-2АШ  
ЦНННПРМЗДАНИИ

Студия	Лист	Листов
Р	1	14

1.427.1-5.1-1.00

Лист  
Р

Исполнитель и дата

Исполнитель и дата

формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Примечание
		-018	1.427.1-5.2-0.01-043	4	
		-020	-044	4	
		-022	-045	4	
		-031	-046	4	
		-034	-047	4	
		-036	-048	4	
		-039	-049	4	
		-073	-050	8	
		-092	-051	4	
		-098	-052	4	
		-103	-053	4	
		-024	-054	4	
		-026	-055	4	
		-028	-056	4	
		-032; -033	-057	4	
		-037	-058	4	
		-042	-059	4	
		-044	-060	4	
		-048	-061	4	
		-060	-062	8	
		-062	-063	8	
		-064	-064	4	
		-066	-064	8	
		-070	-065	8	
		-072	-066	8	
		-077	-067	8	
		-080	-068	4	
		-081	-068	8	
		-085	-069	8	
		-087	-070	8	
		-104	-071	4	
				1.427.1-5.1-1.00	лист 3

формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Примечание
		-035	1.427.1-5.2-0.01-072	4	
		-038	-073	4	
		-040	-074	4	
		-045	-075	4	
		-049	-076	4	
		-051	-077	4	
		-053	-078	4	
		-055	-079	4	
		-074	-080	8	
		-078	-081	8	
		-082	-082	8	
		-088	-083	8	
		-089	-084	8	
		-093	-085	8	
		-095	-086	8	
		-099	-087	8	
		-050	-088	4	
		-052	-089	4	
		-054	-090	4	
		-056	-091	4	
		-055	-092	4	
		-069	-093	4	
		-071	-094	4	
		-086	-095	8	
		-090	-096	8	
		-094	-097	8	
		-096	-098	8	
		-100	-099	8	
		-101	-100	8	
		-102	-101	8	
		-199	-187	4	
				1.427.1-5.1-1.00	лист 4

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ЛИН. №

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ЛИН. №



Вариант №	Для исполнения с прямым номером	Наименование	№	Примечание
	- 194	1.427.1-5.2-0.01-188	4	
	- 196	- 189	4	
	- 200	- 130	4	
	- 201	- 131	4	
	- 105	- 102	4	
	- 106	- 103	4	
	- 107	- 104	4	
	- 195	- 132	4	
	- 197	- 133	4	
	- 198	- 134	4	
	- 199	- 135	4	
	- 129	- 112	4	
	- 140	- 113	4	
	- 202	- 136	4	
	- 203	- 137	4	
	- 165	- 116	4	
	- 204	- 138	4	
	- 108	- 105	4	
	- 109	- 106	4	
	- 110	- 107	4	
	- 111	- 108	4	
	- 113	- 109	4	
	- 114	- 110	4	
	- 116	- 111	4	
	- 145	- 114	4	
	- 155	- 115	4	
	- 179	- 117	4	
	- 184	- 118	4	
	- 112	- 119	4	
	- 115	- 120	4	
	- 117	- 121	4	

1.427.1-5.1-1.00

1007

Вариант №	Для исполнения с прямым номером	Наименование	№	Примечание
	- 119	1.427.1-5.2-0.01-122	4	
	- 121	- 123	4	
	- 123	- 124	4	
	- 125	- 125	4	
	- 127	- 126	4	
	- 130	- 127	4	
	- 172	- 128	4	
	- 176	- 129	4	
	- 186	- 130	4	
	- 118	- 131	4	
	- 120	- 132	4	
	- 122	- 133	4	
	- 131	- 134	4	
	- 133	- 135	4	
	- 135	- 136	4	
	- 138	- 137	4	
	- 151	- 138	8	
	- 153	- 139	8	
	- 160	- 140	4	
	- 168	- 141	8	
	- 173	- 142	4	
	- 185	- 143	4	
	- 187	- 144	4	
	- 188	- 145	4	
	- 124	- 146	4	
	- 126	- 147	4	
	- 128	- 148	4	
	- 132	- 149	4	
	- 134	- 150	4	
	- 136	- 151	4	
	- 141	- 152	4	

1.427.1-5.1-1.00

1007

Стор. № 1007. Видеозапись с 08:10 до 10:00. 10.07.07

Стор. № 1007. Видеозапись с 08:10 до 10:00. 10.07.07

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-143	1.427.1-5.2-0.01-153	4	
	-146	-154	4	
	-154	-155	8	
	-157	-156	8	
	-159	-157	8	
	-161	-158	4	
	-163	-158	8	
	-166	-159	8	
	-170	-160	8	
	-174	-161	8	
	-177	-162	4	
	-189	-163	4	
	-197	-164	4	
	-199	-165	4	
	-142	-166	4	
	-148	-167	4	
	-150	-168	4	
	-152	-169	4	
	-164	-170	8	
	-167	-171	8	
	-169	-172	8	
	-178	-173	8	
	-180	-174	8	
	-181	-175	8	
	-144	-176	4	
	-147	-177	4	

1.427.1-5.1-1.00

Лист  
7

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-149	1.427.1-5.2-0.01-178	4	
	-156	-179	4	
	-158	-180	4	
	-162	-181	4	
	-171	-182	8	
	-175	-183	8	
	-182	-184	8	
	-183	-185	8	
	<u>ноз. п. опирание</u>			
	-190;-000;-193;-105	1.427.1-5.2-0.03	1	
	-001;-194;-106	-01	1	
	-002;-004;-107;-195	-02	1	
	-006;-196;-197	-03	1	
	-198	-04	1	
	-199;-113;-114	-05	1	
	-116	-06	1	
	-191;-029;-200;-129	-07	1	
	-192;-041;-201;-140	-08	1	
	-046;-202;-145	-09	1	
	-057;-203;-155	-10	1	
	-155	-11	1	
	-204;-179	-12	1	

1.427.1-5.1-1.00

Лист  
8

Листы-опора. Подписаны и датированы

Формат Знач	Для исполнения с порядковым номером	Номенклатуре	№	Примечание
	-003; -005; -108	1.427.1-5.2-0.03 -14	1	
	-007; -109	-15	1	
	-008; -009; -110	-16	1	
	-010; -115; -112	-17	1	
	-012; -014; -115	-18	1	
	-016; -117; -118	-19	1	
	-019; -021; -119; -122	-20	1	
	-123	-21	1	
	-125; -127	-22	1	
	-130; -131	-23	1	
	-133; -135	-24	1	
	-138	-25	1	
	-047	-26	1	
	-151	-27	1	
	-153	-28	1	
	-058	-29	1	
	-160	-30	1	
	-067; -168	-31	1	
	-075; -172; -173	-32	1	
	-176	-33	1	
	-083; -084	-34	1	
	-091; -185; -184	-35	1	
	-186; -187	-36	1	
	-188	-37	1	
	-011	-38	1	
	-015	-39	1	
	-017	-40	1	
	-023; -124	-41	1	
	-025; -027; -126; -128	-42	1	
	-030; -132	-43	1	

1.427.1-5. 1-1.00

Лист 9

1.427.1-5. 1-1.00

Формат Знач	Для исполнения с порядковым номером	Номенклатуре	№	Примечание
	-134; -136	1.427.1-5.2-0.03 -44	1	
	-043; -141; -143	-45	1	
	-146	-46	1	
	-154	-47	1	
	-059; -061; -157; -159	-48	1	
	-063; -161; -163	-49	1	
	-166	-50	1	
	-170	-51	1	
	-076; -174	-52	1	
	-079; -177	-53	1	
	-097	-54	1	
	-189	-55	1	
	-018	-56	1	
	-020; -022	-57	1	
	-031	-58	1	
	-034; -036; -137	-59	1	
	-039; -139	-60	1	
	-142	-61	1	
	-148; -150	-62	1	
	-154	-63	1	
	-167; -169	-64	1	
	-073	-65	1	
	-178	-66	1	
	-180; -181	-67	1	
	-092	-68	1	
	-098	-69	1	
	-103	-70	1	
	-084	-71	1	
	-026; -028	-72	1	
	-032; -033	-73	1	

1.427.1-5. 1-1.00

Лист 10

1.427.1-5. 1-1.00

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	- 035; - 037; - 038	1.427.1-5.2-0.03-74	1	
	- 040	- 75	1	
	- 042; - 044; - 045; - 144	- 76	1	
	- 048... - 050; - 147	- 77	1	
	- 051... - 054; - 149	- 78	1	
	- 055; - 056	- 79	1	
	- 060; - 062; - 156; - 158	- 80	1	
	- 064... - 066; - 162	- 81	1	
	- 069... - 072	- 82	1	
	- 074; - 171	- 83	1	
	- 077; - 078; - 175	- 84	1	
	- 080... - 082	- 85	1	
	- 085... - 088; - 182	- 86	1	
	- 089; - 090; - 183	- 87	1	
	- 093; - 094	- 88	1	
	- 095; - 096	- 89	1	
	- 099; - 100	- 90	1	
	- 101	- 91	1	
	- 102	- 92	1	
	- 104	- 93	1	
	- 152	- 94	1	
<b>Материал</b>				
<b>бетон</b>				
	- 000; - 105; - 190; - 193	M300	0,44	м <sup>3</sup>
	- 001; - 106; - 194		0,50	м <sup>3</sup>
	- 002; - 003; - 107		0,51	м <sup>3</sup>
	- 004; - 005; - 108; - 195		0,52	м <sup>3</sup>
	- 006; - 007; - 109; - 196; - 197		0,55	м <sup>3</sup>
1.427.1-5.1-1.00				ИИТ H

ИИТ-4 (ИИТ-100), Плиты и стержни бетонные

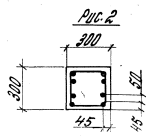
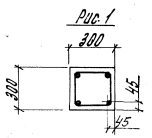
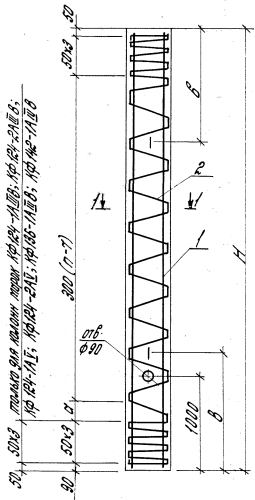
Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	- 008; - 009; - 110	M300	0,58	м <sup>3</sup>
	- 010; - 011; - 111; - 112; - 198		0,60	м <sup>3</sup>
	- 012; - 013; - 113; - 199		0,62	м <sup>3</sup>
	- 014; - 015; - 114; - 115		0,63	м <sup>3</sup>
	- 016... - 018; - 116... - 118		0,65	м <sup>3</sup>
	- 020; - 119; - 120		0,68	м <sup>3</sup>
	- 019	M400	0,68	м <sup>3</sup>
	- 022; - 121; - 122	M300	0,69	м <sup>3</sup>
	- 021	M400	0,69	м <sup>3</sup>
	- 023; - 124	M300	0,71	м <sup>3</sup>
	- 024; - 123	M400	0,71	м <sup>3</sup>
	- 026; - 126	M300	0,73	м <sup>3</sup>
	- 025; - 125	M400	0,73	м <sup>3</sup>
	- 028; - 128	M300	0,74	м <sup>3</sup>
	- 027; - 127	M400	0,74	м <sup>3</sup>
	- 029; - 129; - 131; - 131; - 200	M300	0,77	м <sup>3</sup>
	- 030... - 032; - 130; - 132	M400	0,77	м <sup>3</sup>
	- 033	M500	0,77	м <sup>3</sup>
	- 034; - 035; - 133	M300	0,78	м <sup>3</sup>
	- 134	M500	0,78	м <sup>3</sup>
	- 036... - 038; - 135	M300	0,79	м <sup>3</sup>
	- 136; - 137	M400	0,79	м <sup>3</sup>
	- 040	M300	0,82	м <sup>3</sup>
	- 039; - 138; - 139	M400	0,82	м <sup>3</sup>
	- 041; - 042; - 140; - 192; - 201	M300	0,84	м <sup>3</sup>
	- 043; - 141	M400	0,84	м <sup>3</sup>
	- 142	M500	0,84	м <sup>3</sup>
	- 044; - 045; - 143; - 144	M400	0,85	м <sup>3</sup>
	- 046; - 047; - 049; - 050; - 145	M300	0,87	м <sup>3</sup>
	- 202		0,87	м <sup>3</sup>
1.427.1-5.1-1.00				ИИТ 12

Водомерный знак	Для указания с порядковым номером	Обозначение	Ква.	Приме- чание
	- 048; - 146	M400	0,87	м <sup>3</sup>
	- 147	M500	0,87	м <sup>3</sup>
	- 051	M300	0,89	м <sup>3</sup>
	- 052; - 148	M400	0,89	м <sup>3</sup>
	- 149	M500	0,89	м <sup>3</sup>
	- 053	M300	0,90	м <sup>3</sup>
	- 054; - 150	M400	0,90	м <sup>3</sup>
	- 151	M500	0,90	м <sup>3</sup>
	- 055	M300	0,93	м <sup>3</sup>
	- 056	M400	0,93	м <sup>3</sup>
	- 152... - 154.	M500	0,93	м <sup>3</sup>
	- 057; - 058; - 155; - 203	M300	0,95	м <sup>3</sup>
	- 059; - 060; - 156	M400	0,95	м <sup>3</sup>
	- 157	M500	0,95	м <sup>3</sup>
	- 062	M300	0,96	м <sup>3</sup>
	- 061; - 158; - 159	M500	0,96	м <sup>3</sup>
	- 063; - 064; - 160; - 161	M300	0,98	м <sup>3</sup>
	- 065; - 066	M400	0,98	м <sup>3</sup>
	- 162; - 163	M500	0,98	м <sup>3</sup>
	- 164	M500	0,98	м <sup>3</sup>
	- 067; - 068; - 165	M300	1,0	м <sup>3</sup>
	- 069; - 166	M400	1,0	м <sup>3</sup>
	- 070	M500	1,0	м <sup>3</sup>
	- 167	M500	1,0	м <sup>3</sup>
	- 071; - 072	M400	1,01	м <sup>3</sup>
	- 168; - 169	M500	1,01	м <sup>3</sup>
	- 074	M300	1,04	м <sup>3</sup>
	- 073	M400	1,04	м <sup>3</sup>
	- 170; - 171	M500	1,04	м <sup>3</sup>
	- 075; - 172; - 173	M300	1,05	м <sup>3</sup>
	- 076	M400	1,05	м <sup>3</sup>
1.427 + 5. 1-1.00				Итого 13

Лист № 1000001 - 1000002 - 1000003 - 1000004 - 1000005

Водомерный знак	Для указания с порядковым номером	Обозначение	Ква.	Приме- чание
	- 078	M300	1,06	м <sup>3</sup>
	- 077	M400	1,06	м <sup>3</sup>
	- 174; - 175	M500	1,06	м <sup>3</sup>
	- 079; - 080; - 176; - 177	M300	1,09	м <sup>3</sup>
	- 081; - 082	M500	1,09	м <sup>3</sup>
	- 178	M500	1,09	м <sup>3</sup>
	- 083; - 085; - 179; - 204	M300	1,11	м <sup>3</sup>
	- 085	M500	1,11	м <sup>3</sup>
	- 180	M500	1,11	м <sup>3</sup>
	- 087	M400	1,12	м <sup>3</sup>
	- 088	M500	1,12	м <sup>3</sup>
	- 182	M500	1,12	м <sup>3</sup>
	- 089; - 090	M400	1,14	м <sup>3</sup>
	- 183	M500	1,14	м <sup>3</sup>
	- 091; - 092; - 184; - 185	M300	1,16	м <sup>3</sup>
	- 094	M400	1,17	м <sup>3</sup>
	- 093	M500	1,17	м <sup>3</sup>
	- 095	M400	1,20	м <sup>3</sup>
	- 095	M500	1,20	м <sup>3</sup>
	- 097; - 098; - 186	M400	1,22	м <sup>3</sup>
	- 187	M500	1,22	м <sup>3</sup>
	- 099; - 100	M500	1,23	м <sup>3</sup>
	- 101	M400	1,25	м <sup>3</sup>
	- 102	M300	1,28	м <sup>3</sup>
	- 103		1,32	м <sup>3</sup>
	- 104; - 188	M400	1,32	м <sup>3</sup>
	- 189	M500	1,32	м <sup>3</sup>
	- 084	M400	1,11	м <sup>3</sup>
	- 181	M500	1,12	м <sup>3</sup>
1.427 - 1-5. 1-1.00				Итого 14

Лист № 1000001 - 1000002 - 1000003 - 1000004 - 1000005



Обозначение	Марка колонны	Выс. ст.т-1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	а	б	
1.427.1-5.1-1.00-190	КФ 49-1А III B	1	4300	260	1500	1,1
-000	КФ 49-2А III B					
-001	КФ 55-1А III B		5500	160	1500	1,3
-002	КФ 57-1А III B					
-003	КФ 57-2А III B		5800	260	1700	1,4
-004	КФ 58-1А III B					
-005	КФ 58-2А III B		6100	1800	1,5	1,6
-006	КФ 61-1А III B					
-007	КФ 61-2А III B		6400	160	1900	1,7
-008	КФ 64-1А III B					
-009	КФ 64-2А III B		6700	260	2000	1,8
-010	КФ 67-1А III B					
-011	КФ 67-2А III B		7000	160	2100	1,9
-012	КФ 68-1А III B					
-013	КФ 68-2А III B		7300	260	2200	2,0
-014	КФ 70-1А III B					
-015	КФ 70-2А III B		7600	160	2300	2,1
-016	КФ 75-1А III B					
-017	КФ 75-2А III B		7900	260	2400	2,2
-018	КФ 76-1А III B					
-019	КФ 76-2А III B		8200	160	2500	2,3
-020	КФ 78-1А III B					
-021	КФ 78-2А III B		8500	260	2600	2,4
-022	КФ 78-1А III B					
-023	КФ 78-1А III B					

1.427.1-5.1-1.00.05

Колонны: КФ 49-1А III B... КФ 78-2А III B  
 Обозначение чертежа:

Исполн.	Масштаб	Проверен.
Р	Дет.	Лист
Лист	Листов	7

**ЦНИИПРОМДАННИЙ**

Обозначение	Марка колпач	Дис. $\varnothing_{\text{вн}} \pm 1$	Размеры колпачн. мм			Масса, г
			H	d	б	
1.427.1-51-1.00-024	КФ79-2АIIIБ	1	7900	260	2100	1,8
-025	КФ81-1АIIIБ		8100	160		
-026	КФ81-2АIIIБ					
-027	КФ82-1АIIIБ		8200		2200	
-028	КФ82-2АIIIБ					
-191	КФ85-1АIIIБ					
-029	КФ85-2АIIIБ		8500	260	2300	1,9
-030	КФ85-3АIIIБ					
-031	КФ85-4АIIIБ					
-032	КФ85-5АIIIБ					
-033	КФ85-6АIIIБ					
-034	КФ87-1АIIIБ		8700	160		
-035	КФ87-2АIIIБ					
-036	КФ89-1АIIIБ					
-037	КФ89-2АIIIБ		8900		2400	2,0
-038	КФ89-3АIIIБ					
-039	КФ91-1АIIIБ	9100				
-040	КФ91-2АIIIБ					
-192	КФ93-1АIIIБ					
-041	КФ93-2АIIIБ	9300	160	2500	2,1	
-042	КФ93-3АIIIБ					
-043	КФ93-4АIIIБ					
-044	КФ94-1АIIIБ	9400				
-045	КФ94-2АIIIБ					
-046	КФ97-1АIIIБ					
-047	КФ97-2АIIIБ	9700	260	2600	2,2	
-048	КФ97-3АIIIБ					
-049	КФ97-4АIIIБ					
-050	КФ97-5АIIIБ					
-051	КФ99-1АIIIБ					
1.427.1-5. 1-1. 00 05						Итого 2

дополнит. А4

Обозначение	Марка колпач	Дис. $\varnothing_{\text{вн}} \pm 1$	Размеры колпачн. мм			Масса, г
			H	d	б	
1.427.1-51-1.00-052	КФ99-2АIIIБ	1	9900	160		2,2
-053	КФ100-1АIIIБ		10000			2700
-054	КФ100-2АIIIБ					
-055	КФ103-1АIIIБ		10300	260		2,3
-056	КФ103-2АIIIБ					
-057	КФ105-1АIIIБ					
-058	КФ105-2АIIIБ		10500	160	2800	2,4
-059	КФ105-3АIIIБ					
-060	КФ105-4АIIIБ					
-061	КФ106-1АIIIБ					
-062	КФ106-2АIIIБ					
-063	КФ109-1АIIIБ		10900	260	2900	
-064	КФ109-2АIIIБ					
-065	КФ109-3АIIIБ					
-066	КФ109-4АIIIБ		2	11200	260	3000
-067	КФ111-1АIIIБ					
-068	КФ111-2АIIIБ	1	11200	260	3100	2,6
-070	КФ111-3АIIIБ					
-071	КФ112-1АIIIБ					
-072	КФ112-2АIIIБ	2	11500	260	3200	2,7
-073	КФ115-1АIIIБ					
-074	КФ115-2АIIIБ	1	11700	160		
-075	КФ117-1АIIIБ					
-076	КФ117-2АIIIБ					
-077	КФ118-1АIIIБ	2	11900			
-078	КФ118-2АIIIБ					
-079	КФ121-1АIIIБ	1	12100	260	3200	2,7
-080	КФ121-2АIIIБ					
-081	КФ121-3АIIIБ	2				
1.427.1-5.1-1. 00 05						Итого 3

дополнит. А4

Обозначение	Марки колонн	Дис. г/лх+1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	α	Б	
1.427.1-5.1-1.00-082	КФ121-4АШВ	2	12100	260	3200	2.7
-083	КФ123-1АШВ	1	12300	160	3300	2.8
-084	КФ123-2АШВ					
-085	КФ123-3АШВ	2	12400	260	(300)*	2.9
-086	КФ123-4АШВ					
-087	КФ124-1АШВ	1	12700	260	3400	2.9
-088	КФ124-2АШВ					
-089	КФ127-1АШВ	2	12700	260	3400	2.9
-090	КФ127-2АШВ					
-091	КФ129-1АШВ	1	12900	160	3500	3.0
-092	КФ129-2АШВ					
-093	КФ130-1АШВ	2	13100	260	3500	3.0
-094	КФ130-2АШВ					
-095	КФ133-1АШВ	1	13300	160	3500	3.1
-096	КФ133-2АШВ					
-097	КФ135-1АШВ	2	13500	260(300)*	3700	3.1
-098	КФ135-2АШВ					
-099	КФ136-1АШВ	1	13600	260	3700	3.2
-100	КФ136-2АШВ					
-101	КФ139-1АШВ	2	13900	300	3900	3.2
-102	КФ142-1АШВ					
-103	КФ147-1АШВ	1	14100	160	3900	3.3
-104	КФ147-2АШВ					
-105	КФ18-1АШ	2	4900	260	1900	1.1
-105	КФ49-2АШ					
-104	КФ53-1АШ	1	5300	150	1500	1.3
-106	КФ53-2АШ					
-107	КФ57-1АШ	2	5700	160	1600	1.3
-108	КФ58-1АШ					

\* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в профильном ряду.

Обозначение	Марки колонн	Дис. г/лх+1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	α	Б	
1.427.1-5.1-1.00-108	КФ58-2АШ	1	5800	260	1700	1.4
-108	КФ61-1АШ					
-109	КФ61-2АШ	2	5900	260	1800	1.5
-110	КФ61-3АШ					
-111	КФ64-1АШ	1	6400	160	1900	1.6
-112	КФ67-1АШ					
-113	КФ67-2АШ	2	6700	260	2000	1.7
-114	КФ67-3АШ					
-115	КФ69-1АШ	1	6900	160	1900	1.6
-116	КФ69-2АШ					
-117	КФ70-1АШ	2	7000	260	2000	1.7
-118	КФ70-2АШ					
-119	КФ72-1АШ	1	7200	160	2000	1.7
-120	КФ72-2АШ					
-121	КФ73-1АШ	2	7300	260	2100	1.8
-122	КФ73-2АШ					
-123	КФ73-3АШ	1	7400	160	2200	1.9
-124	КФ79-1АШ					
-125	КФ81-1АШ	2	8100	260	2300	1.9
-126	КФ81-2АШ					
-127	КФ82-1АШ	1	8200	160	2300	1.9
-128	КФ82-2АШ					
-129	КФ85-1АШ	2	8500	260	2300	1.9
-130	КФ85-2АШ					
-131	КФ85-3АШ	1	8600	260	2300	1.9
-132	КФ85-4АШ					

Лист 5



Обозначение	Марка колонн	Рис. для 1-1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	а	б	
427-1-5-1-1.00-133	КФ87-1А V	1	8700	160	2300	2.0
-134	КФ87-2А V					
-135	КФ88-1А V					
-136	КФ88-2А V					
-137	КФ88-3А V					
-138	КФ91-1А V		9100	260	2400	2.1
-139	КФ91-2А V					
-201	КФ93-1А V					
-140	КФ93-2А V					
-141	КФ93-3А V					
-142	КФ93-4А V	9300	160	2500	2.2	
-143	КФ94-1А V					
-144	КФ94-2А V					
-202	КФ97-1А V					
-145	КФ97-2А V					
-146	КФ97-3А V	9700	260	2600	2.3	
-147	КФ97-4А V					
-148	КФ99-1А V					
-149	КФ99-2А V					
-150	КФ100-1А V					
-151	КФ100-2А V	2	10000	2700	2.4	
-152	КФ103-1А V					
-153	КФ103-2А V					
-154	КФ103-3А V					
-203	КФ105-1А V					
-155	КФ105-2А V	1	10500	160	2.5	
-156	КФ105-3А V					
-157	КФ105-4А V					
-158	КФ106-1А V					
-159	КФ106-2А V					
-160	КФ109-1А V	1	10900	260	2.5	

1.427-1-5-1-1.0005

Лист 7

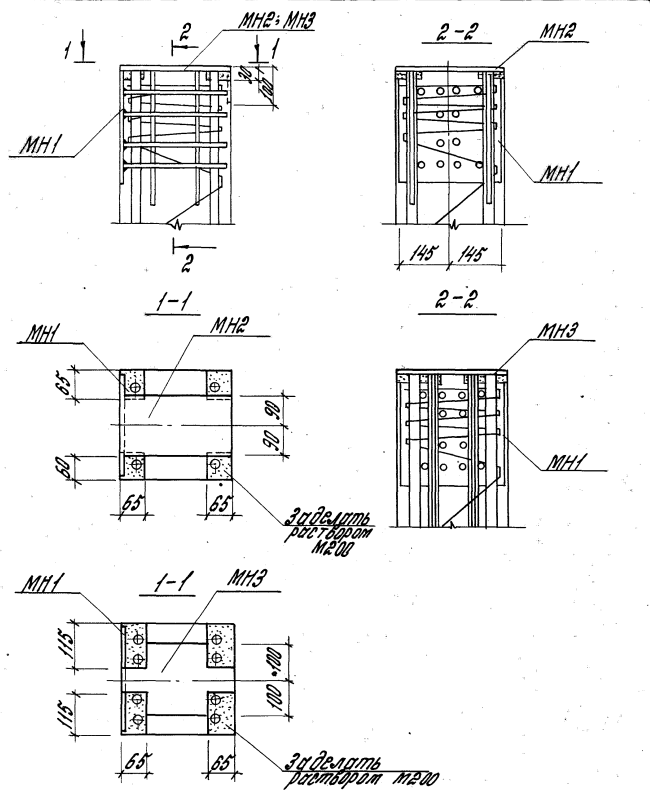
Обозначение	Марка колонн	Рис. для 1-1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	а	б	
1.427-1-5-1-1.00-161	КФ109-2А V	1	10900	260	2900	2.5
-162	КФ109-3А V					
-163	КФ109-4А V					
-164	КФ109-5А V	2	11000	160	3000	2.6
-165	КФ111-1А V					
-166	КФ111-2А V					
-167	КФ111-3А V	1	11200	260	3100	2.7
-168	КФ112-1А V					
-169	КФ112-2А V					
-170	КФ115-1А V					
-171	КФ115-2А V					
-172	КФ117-1А V	2	11700	160	3200	2.8
-173	КФ117-2А V					
-174	КФ118-1А V					
-175	КФ118-2А V	1	12000	260	3300	2.9
-176	КФ121-1А V					
-177	КФ121-2А V					
-178	КФ121-3А V	2	12100	260	3400	3.1
-204	КФ123-1А V					
-179	КФ123-2А V					
-180	КФ123-3А V	1	12300	160	3500	3.3
-181	КФ124-1А V					
-182	КФ124-2А V					
-183	КФ127-1А V	2	12700	260	3600	3.3
-184	КФ129-1А V					
-185	КФ129-2А V					
-186	КФ135-1А V					
-187	КФ135-2А V					
-188	КФ141-1А V	1	13500	160	3900	3.3
-189	КФ141-2А V					

\* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в продольном ряду

1.427-1-5-1-1.0005

Лист 7

Лист № 7 (общий) из 7 листов (общий) № 17



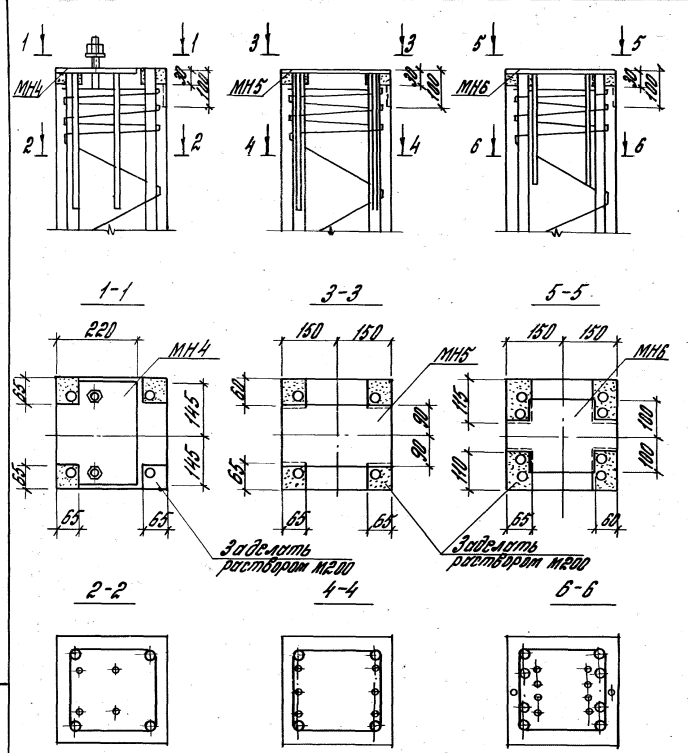
1.427.1-5.1-0.01

И.В.И.	Л.В.И.	Л.В.И.
Н.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
В.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
Д.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Т.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

Пример установки замковых  
устройств МН1...МН3 в балочных  
торцовых фальсерах

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМДАНИИ



1.427.1-5.1-0.02

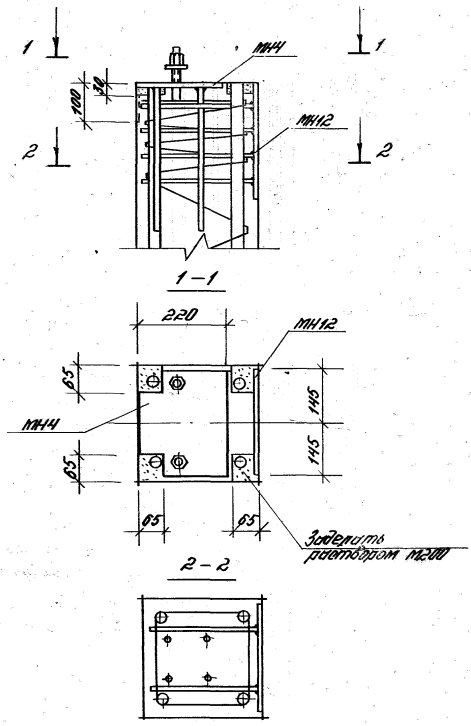
И.В.И. Л.В.И. Л.В.И.

И.В.И.	Л.В.И.	Л.В.И.
Н.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
В.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
Д.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Т.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

Пример установки замковых  
устройств МН4...МН6 в хо-  
ловных торцовых фальсерах  
при стальных фермах.

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМДАНИИ



1.427.1-5. 1-0.03

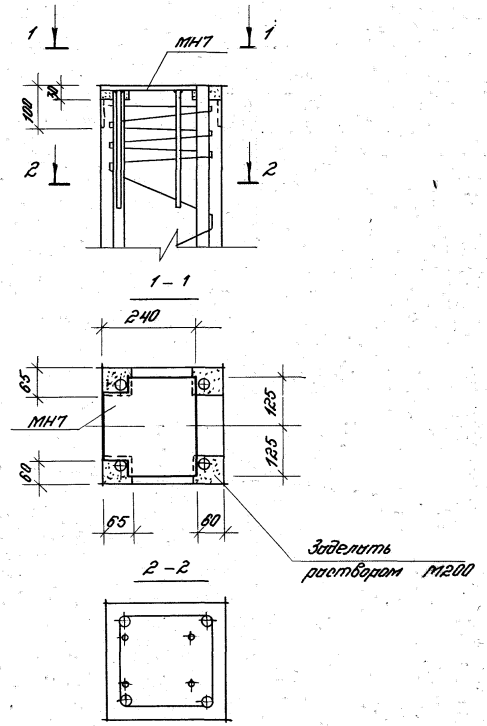
Нач. отд.	Лазенблат	Коп.
Н.контр.	Корнетова	Коп.
Т.ш.контр.	Кутылина	Коп.
Ст. инж.	Булгабова	Коп.
Проб.	Корнетова	Коп.

Примера установки закладных изделий МН4; МН12 в колонках продольного ребра кр. по стальным фермам

Стальной лист	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копировал: Титова

Формат А4



1.427.1-5. 1-0.04

Нач. отд.	Лазенблат	Коп.
Н.контр.	Корнетова	Коп.
Т.ш.контр.	Кутылина	Коп.
Ст. инж.	Булгабова	Коп.
Проб.	Корнетова	Коп.

Примера установки закладного изделия МН7 в колонках большого сечения здания с многоярусными кранами при железобетонных стальных конструкциях

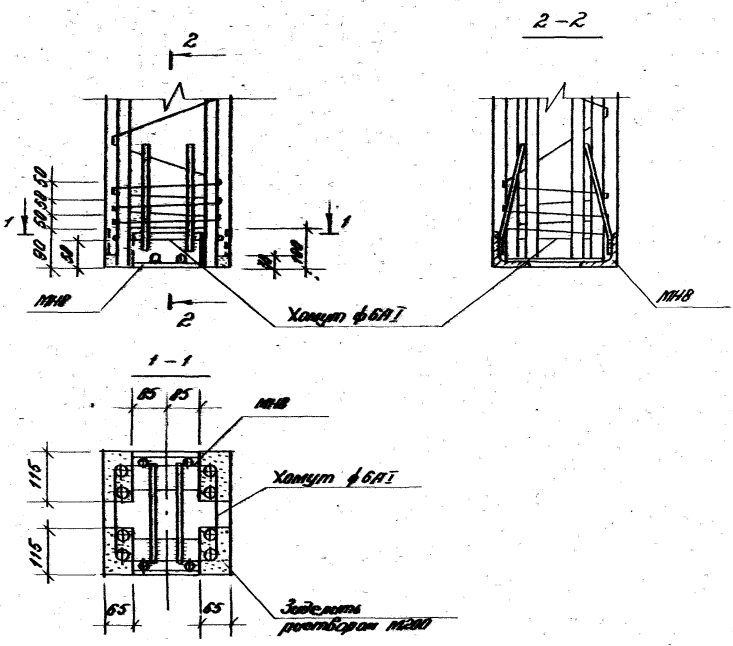
Стальной лист	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копировал: Титова

Формат А4

1.427.1-5. 1-0.03

1.427.1-5. 1-0.04



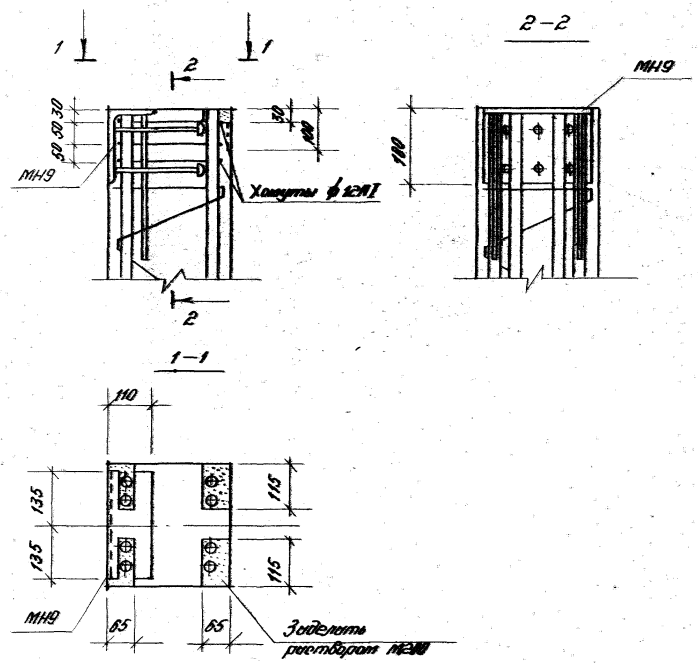
1.427.1-5 1-0.05

Исполн. *Лазенков*  
 Проверил *Корнетова*  
 Инженер *Кутырина*  
 Проект. *Путковская*  
 Архив. *Корнетова*

Пример установки закладного изделия М18 в каменных торцового и продольного факеловки

Станция	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.427.1-5. 1-0.05

Исполн. *Лазенков*  
 Проверил *Корнетова*  
 Инженер *Кутырина*  
 Проект. *Путковская*  
 Архив. *Корнетова*

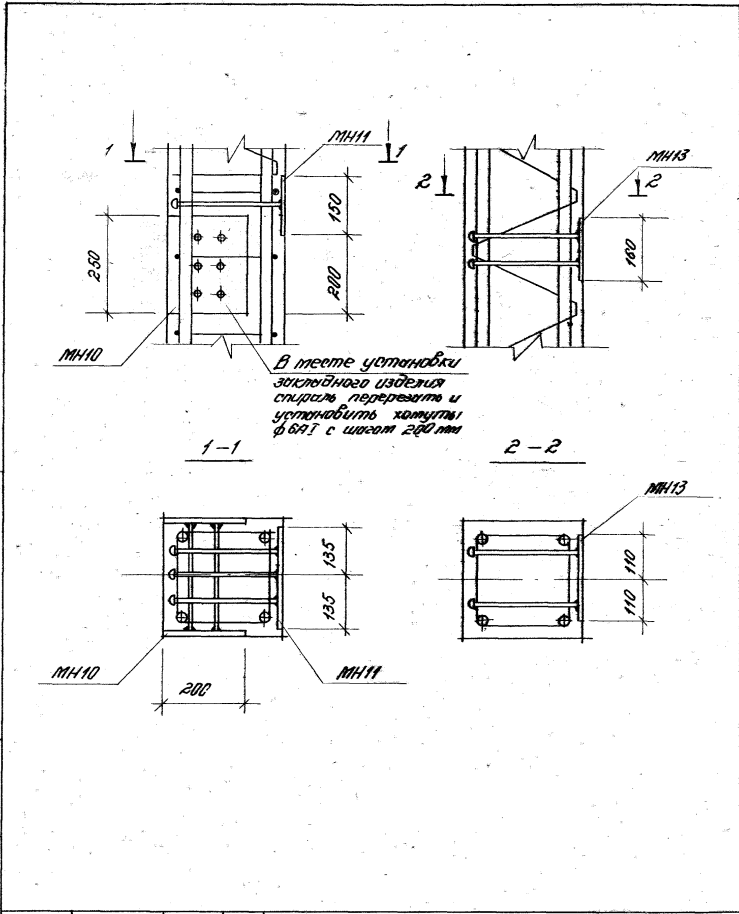
Пример установки закладного изделия М19 для крепления стального элемента к каменной продольного факеловки

Станция	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копия РИИТ Т. 10. Р.

Формат А4



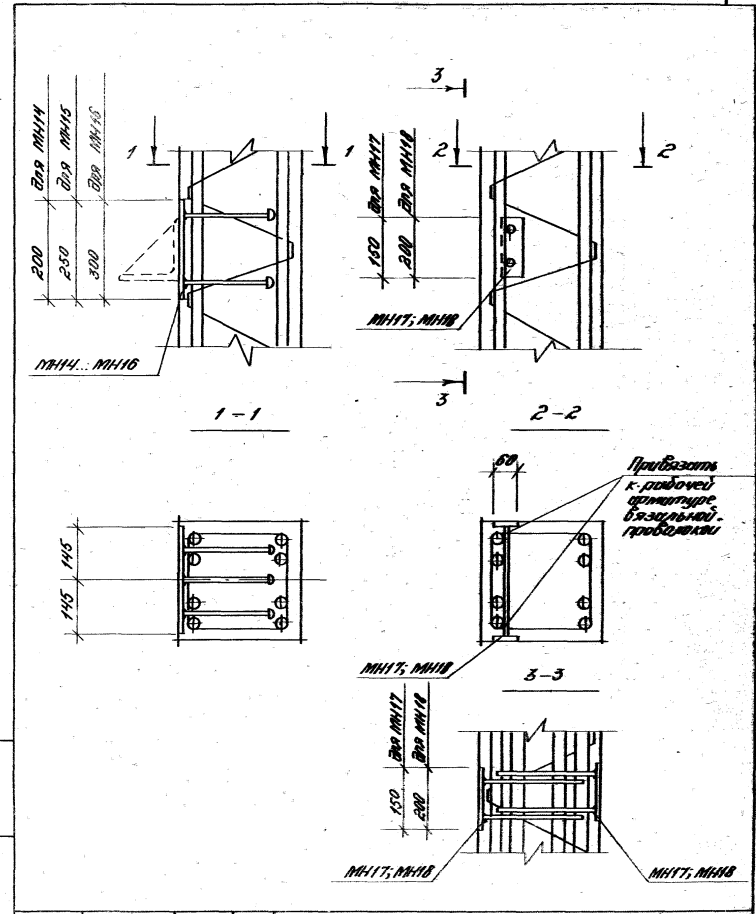
В месте установки  
закладного изделия  
спираль перерезать и  
установить хомуты  
Ф 69 Г с шагом 200 мм

1.427.1-5.1-0.07

Исполн. Проф.	Нач. отд.	Иваненко А.А.	Пример установки закладных изделий МН10, МН11, МН13 в колонных продольного профилях зданий с монолитными стенами	Станд. лист	Листов
	Инженер	Корнетова Е.В.		Р	1
	Ст. инж.	Кутырская Е.А.		ЦНИИПРОЕКТДПИИ	

Копировать: Тетова

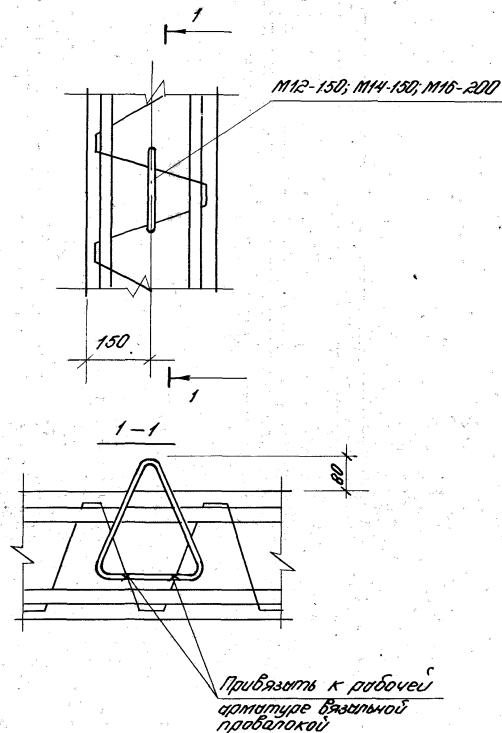
Формат А4



1.427.1-5.1-0.08

Исполн. Проф.	Нач. отд.	Иваненко А.А.	Пример установки закладных изделий МН14...МН18 для опирания и крепления стеновых панелей в колонках	Станд. лист	Листов
	Инженер	Корнетова Е.В.		Р	1
	Ст. инж.	Кутырская Е.А.		ЦНИИПРОЕКТДПИИ	

Копировать: Тетова



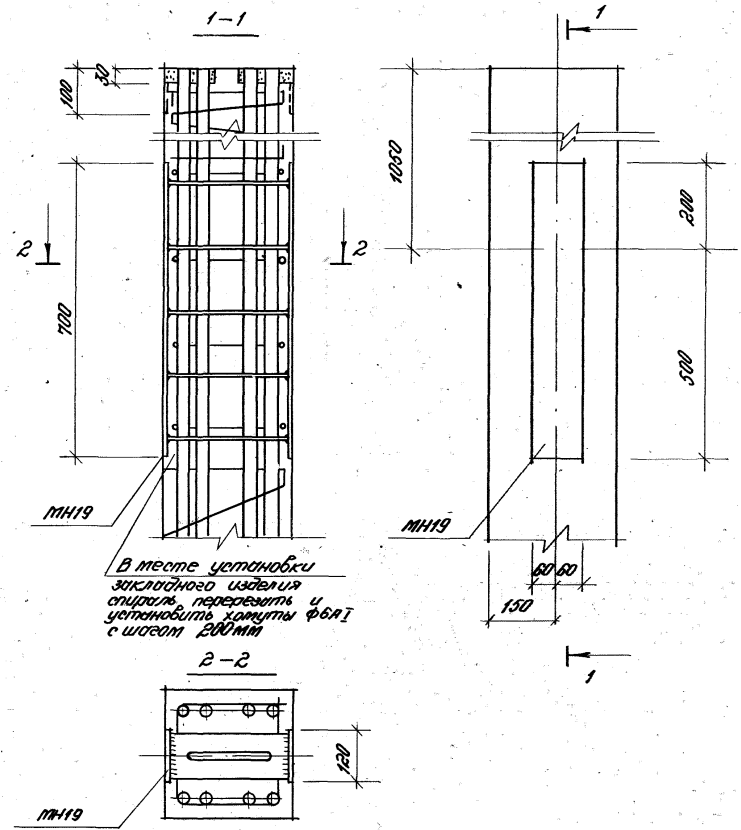
1.427.1-5.1-0.09

Исх. отд. Овсенников Н.Кантор Корнетова  
Гл. инж. Кутылина  
Ст. инж. Рутковская  
Проб. Кранетова

Пример установки монтажных петель марок М12-150; М14-150; М16-200 в колоннах

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



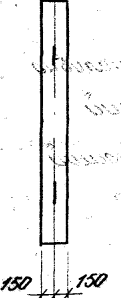
1.427.1-5.1-0.10

Исх. отд. Овсенников Н.Кантор Корнетова  
Гл. инж. Кутылина  
Ст. инж. Рутковская  
Проб. Кранетова

Пример установки закладного изделия М19 для крепления связей к колонне проволочной сетки в зданиях с железобетонными конструкциями покрытия

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Схема установки строповочных петель	Марка колонны	Марка петли	Кол-во петель на 1 колонну шт	Серия, эпюры	Марка колонны	Марка петли	Кол-во петель на 1 колонну шт.	Серия, эпюры
	КФ 49; КФ 55; КФ 57; КФ 58; КФ 61; КФ 64; КФ 67; КФ 69; КФ 70; КФ 73; КФ 75; КФ 76; КФ 79; КФ 81; КФ 82; КФ 85; КФ 87; КФ 88; КФ 91; КФ 93; КФ 94; КФ 97; КФ 99	М 12-150	2	3.400-7 Воп. 1 стр. 10	КФ 135; КФ 136; КФ 139; КФ 142; КФ 147	М 16-200	2	3.400-7 Воп. 1 стр. 10
	КФ 100; КФ 103; КФ 105; КФ 106; КФ 109; КФ 111; КФ 112; КФ 115; КФ 117; КФ 118; КФ 121; КФ 123; КФ 124; КФ 127; КФ 129; КФ 130; КФ 133	М 14-150			В названных марках колонн условно опущен индекс, обозначающий порядковый номер, характеризующий несущую способность и класс арматуры.			

10.05  
 10.05  
 10.05

1.424.1-5.1-0.11					
Исполн.	Д. Розенблюм	Корнетова	Кузьмина	Витковская	Корнетова
Н. контрол.					
Гл. инж. пр.					
Ст. инж.					
Проб.					
Ключ для подбора монтажных петель					Страница 1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

Корнетова Титов

Страница 03

к2

Марка коронны	Изделие арматурное															Общий расход стали	
	Арматура класса																
	А-III В										А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6721-80				
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Итого	φ 6	Итого	φ 3	φ 4	φ 5	Итого	
КФ 49-1 А III В	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	12,2	—	—	1,1	—	—	1,1	13,3
КФ 49-2 А III В	—	17,4	—	—	—	—	—	—	—	17,4	—	—	1,1	—	—	1,1	18,5
КФ 55-1 А III В	—	19,6	—	—	—	—	—	—	—	19,6	—	—	1,2	—	—	1,2	20,8
КФ 57-1 А III В	—	20,2	—	—	—	—	—	—	—	20,2	—	—	1,3	—	—	1,3	21,5
КФ 57-2 А III В	—	—	27,6	—	—	—	—	—	—	27,6	—	—	—	2,2	—	2,2	29,8
КФ 58-1 А III В	—	20,6	—	—	—	—	—	—	—	20,6	—	—	1,3	—	—	1,3	21,9
КФ 58-2 А III В	—	—	28,0	—	—	—	—	—	—	28,0	—	—	—	2,2	—	2,2	30,2
КФ 61-1 А III В	—	21,6	—	—	—	—	—	—	—	21,6	—	—	1,3	—	—	1,3	22,9
КФ 61-2 А III В	—	—	29,4	—	—	—	—	—	—	29,4	—	—	—	2,3	—	2,3	31,7
КФ 64-1 А III В	—	—	31,0	—	—	—	—	—	—	31,0	—	—	—	2,4	—	2,4	33,4
КФ 64-2 А III В	—	—	—	40,4	—	—	—	—	—	40,4	—	—	—	2,4	—	2,4	42,8
КФ 67-1 А III В	—	—	—	42,4	—	—	—	—	—	42,4	—	—	—	2,5	—	2,5	44,9
КФ 67-2 А III В	—	—	—	—	53,6	—	—	—	—	53,6	—	—	—	—	3,9	3,9	57,5
КФ 69-1 А III В	—	—	33,4	—	—	—	—	—	—	33,4	—	—	—	2,6	—	2,6	36,0
КФ 69-2 А III В	—	—	—	43,6	—	—	—	—	—	43,6	—	—	—	2,6	—	2,6	46,2
КФ 70-1 А III В	—	—	—	44,2	—	—	—	—	—	44,2	—	—	—	2,6	—	2,6	46,8
КФ 70-2 А III В	—	—	—	—	56,0	—	—	—	—	56,0	—	—	—	—	4,0	4,0	60,0
КФ 73-1 А III В	—	—	—	46,2	—	—	—	—	—	46,2	—	—	—	2,7	—	2,7	48,9
КФ 73-2 А III В	—	—	—	—	58,4	—	—	—	—	58,4	—	—	—	—	4,2	4,2	62,6

1.427.1-5.1-1.00 ВРС		
Нач. отд. Н.Контр. Ин.инж. Лук.эл. Проберил	Одзеньлюм Рутковская Кутырина Корнетова Рутковская	<p>Ведомость расхода стали</p> <p>Отв. отд. Р 1 10</p> <p>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</p>



к2.

Узделие арматурное

Арматура класса

Марка  
КОЛОНИИ

Общий  
расход  
стали

A-II B

A-I

A-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6327-80

φ 10 φ 12 φ 14 φ 16 φ 18 φ 20 φ 22 φ 25 φ 28 Утого φ 6 Утого φ 3 φ 4 φ 5 Утого

КФ 73 - 3A II B	-	-	-	-	-	72,0	-	-	-	72,0	-	-	-	-	4,3	4,3	76,3
КФ 75 - 1A II B	-	-	-	47,4	-	-	-	-	-	47,4	-	-	-	2,8	-	2,8	50,2
КФ 75 - 2A II B	-	-	-	-	-	74,0	-	-	-	74,0	-	-	-	-	4,5	4,5	* 70,5
КФ 76 - 1A II B	-	-	-	49,2	-	-	-	-	-	49,2	-	-	-	2,8	-	2,8	52,0
КФ 76 - 2A II B	-	-	-	-	-	75,0	-	-	-	75,0	-	-	-	-	4,5	4,5	79,5
КФ 79 - 1A II B	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	4,5	4,5	67,7
КФ 79 - 2A II B	-	-	-	-	-	-	94,4	-	-	94,4	7,2	7,2	-	-	-	-	101,6
КФ 81 - 1A II B	-	-	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	-	-	-	-	4,6	4,6	69,4
КФ 81 - 2A II B	-	-	-	-	-	-	96,6	-	-	96,6	7,4	7,4	-	-	-	-	104,0
КФ 82 - 1A II B	-	-	-	-	65,6	-	-	-	-	65,6	-	-	-	-	4,6	4,6	70,2
КФ 82 - 2A II B	-	-	-	-	-	-	97,8	-	-	97,8	7,4	7,4	-	-	-	-	105,2
КФ 85 - 1A II B	21,0	-	-	-	-	-	-	-	-	21,0	-	-	1,7	-	-	1,7	22,7
КФ 85 - 2A II B	-	30,2	-	-	-	-	-	-	-	30,2	-	-	1,7	-	-	1,7	31,9
КФ 85 - 3A II B	-	-	-	-	68,0	-	-	-	-	68,0	-	-	-	-	4,8	4,8	72,8
КФ 85 - 4A II B	-	-	-	-	-	83,8	-	-	-	83,8	-	-	-	-	4,9	4,9	80,7
КФ 85 - 5A II B	-	-	-	-	-	-	101,4	-	-	101,4	7,6	7,6	-	-	-	-	109,0
КФ 85 - 6A II B	-	-	-	-	-	-	101,4	-	-	101,4	7,6	7,6	-	-	-	-	109,0
КФ 87 - 1A II B	-	-	-	-	-	85,8	-	-	-	85,8	-	-	-	-	5,1	5,1	90,9
КФ 87 - 2A II B	-	-	-	-	-	-	-	134,0	-	134,0	7,9	7,9	-	-	-	-	141,9
КФ 88 - 1A II B	-	-	-	-	86,8	-	-	-	-	86,8	-	-	-	-	5,1	5,1	91,9
КФ 88 - 2A II B	-	-	-	-	-	-	105,0	-	-	105,0	7,9	7,9	-	-	-	-	112,9
КФ 88 - 3A II B	-	-	-	-	-	-	-	135,8	-	135,8	7,9	7,9	-	-	-	-	143,5

ИЗД. № 1982 г. Проверить и внести изменения

кз

Изделие шрифтовое  
Арматура класс

Марка колонны	Изделие шрифтовое																Общий расход стали
	Арматура класс																
	А-IIIВ										А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6127-80				
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Умного	φ 6	Умного	φ 3	φ 4	φ 5	Умного	
КФ91-1АIIIВ	-	-	-	-	-	89,8	-	-	-	89,8	-	-	-	-	5,2	5,2	93,0
КФ91-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	140,2	-	140,2	81	81	-	-	-	-	140,3
КФ93-1АIIIВ	23,0	-	-	-	-	-	-	-	-	23,0	-	-	1,9	-	-	1,9	24,9
КФ93-2АIIIВ	-	33,0	-	-	-	-	-	-	-	33,0	-	-	1,9	-	-	1,9	34,9
КФ93-3АIIIВ	-	-	-	-	-	-	119,0	-	-	119,0	83	83	-	-	-	-	119,3
КФ93-4АIIIВ	-	-	-	-	148,6	-	-	-	-	148,6	-	-	-	-	5,2	5,2	153,8
КФ94-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	112,2	-	-	112,2	83	83	-	-	-	-	120,5
КФ94-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	144,8	-	144,8	83	83	-	-	-	-	153,1
КФ97-1АIIIВ	-	34,4	-	-	-	-	-	-	-	34,4	-	-	1,9	-	-	1,9	36,3
КФ97-2АIIIВ	-	-	46,8	-	-	-	-	-	-	46,8	-	-	-	3,4	-	3,4	50,2
КФ97-3АIIIВ	-	-	-	-	-	-	115,8	-	-	115,8	85	85	-	-	-	-	124,3
КФ97-4АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	149,4	-	149,4	85	85	-	-	-	-	157,9
КФ97-5АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	187,4	187,4	85	85	-	-	-	-	195,9
КФ99-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	152,4	-	152,4	88	88	-	-	-	-	161,2
КФ99-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	191,2	191,2	88	88	-	-	-	-	200,0
КФ100-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	154,0	-	154,0	88	88	-	-	-	-	162,8
КФ100-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	193,2	193,2	88	88	-	-	-	-	202,0
КФ103-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	158,6	-	158,6	90	90	-	-	-	-	167,6
КФ103-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	199,0	199,0	90	90	-	-	-	-	208,0
КФ105-1АIIIВ	-	37,4	-	-	-	-	-	-	-	37,4	-	-	2,1	-	-	2,1	39,5
КФ105-2АIIIВ	-	-	-	68,4	-	-	-	-	-	68,4	-	-	-	3,7	-	3,7	70,1
КФ105-3АIIIВ	-	-	-	-	167,8	-	-	-	-	167,8	-	-	-	-	5,8	5,8	173,6

1.427.1-5. 1-1.00 ВРС Лист  
3

к2

Уделье арматурное  
Арматура класс

Общий  
расход  
стали

Марка  
колонны

A-IIIB

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 φ25 φ28 Умог0 Умог0 φ3 φ4 φ5 Умог0

КФ105-4AIIIB	—	—	—	—	—	250,6	—	—	250,6	9,2	9,2	—	—	—	—	259,8
КФ106-1AIIIB	—	—	—	—	169,4	—	—	—	169,4	—	—	—	—	5,8	5,8	175,2
КФ106-2AIIIB	—	—	—	—	—	253,0	—	—	253,0	9,2	9,2	—	—	—	—	262,2
КФ109-1AIIIB	—	—	—	—	87,2	—	—	—	87,2	—	—	—	—	5,9	5,9	93,1
КФ109-2AIIIB	—	—	—	—	—	130,2	—	—	130,2	9,4	9,4	—	—	—	—	139,6
КФ109-3AIIIB	—	—	—	—	—	—	—	210,6	210,6	9,4	9,4	—	—	—	—	220,0
КФ109-4AIIIB	—	—	—	—	—	260,2	—	—	260,2	9,4	9,4	—	—	—	—	269,6
КФ111-1AIIIB	—	—	53,6	—	—	—	—	—	53,6	—	—	—	3,9	—	3,9	57,5
КФ111-2AIIIB	—	—	—	—	—	—	—	214,6	214,6	9,7	9,7	—	—	—	—	224,3
КФ111-3AIIIB	—	—	—	—	—	265,0	—	—	265,0	9,7	9,7	—	—	—	—	274,7
КФ112-1AIIIB	—	—	—	—	—	—	—	216,4	216,4	9,7	9,7	—	—	—	—	226,1
КФ112-2AIIIB	—	—	—	—	—	267,4	—	—	267,4	9,7	9,7	—	—	—	—	277,1
КФ115-1AIIIB	—	—	—	—	—	226,8	—	—	226,8	—	—	—	—	6,4	6,4	233,2
КФ115-2AIIIB	—	—	—	—	—	—	354,2	—	354,2	9,9	9,9	—	—	—	—	364,1
КФ117-1AIIIB	—	—	—	74,0	—	—	—	—	74,0	—	—	—	4,1	—	4,1	78,1
КФ117-2AIIIB	—	—	—	—	93,6	—	—	—	93,6	—	—	—	—	6,3	6,3	99,9
КФ118-1AIIIB	—	—	—	—	—	281,6	—	—	281,6	10,2	10,2	—	—	—	—	291,8
КФ118-2AIIIB	—	—	—	—	—	—	363,4	—	363,4	10,2	10,2	—	—	—	—	373,6
КФ121-1AIIIB	—	—	—	—	96,8	—	—	—	96,8	—	—	—	—	6,5	6,5	103,3
КФ121-2AIIIB	—	—	—	—	—	144,4	—	—	144,4	10,4	10,4	—	—	—	—	154,8
КФ121-3AIIIB	—	—	—	—	—	268,8	—	—	268,8	10,4	10,4	—	—	—	—	299,2
КФ121-4AIIIB	—	—	—	—	—	—	367,2	—	367,2	10,4	10,4	—	—	—	—	377,6

1.427.1-5. 1-1.00 ВРС

Лист  
4

Конструктор: Туровский

Проект А3

Видеокамера и запись

Марка колонны	Изделие арматурное																Общий двухгод стали
	Арматура класса																
	А-III В										А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Умного	φ 6	Умного	φ 3	φ 4	φ 5	Умного		
КФ123-1АIII В	—	—	594	—	—	—	—	—	594	—	—	—	4,2	—	4,2	636	
КФ123-2АIII В	—	—	594	—	—	—	—	—	594	—	—	—	4,2	—	4,2	636	
КФ123-3АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	293,6	10,6	10,6	—	—	—	—	304,2	
КФ123-4АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	475,2	10,6	10,6	—	—	—	—	485,8	
КФ124-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	296,0	10,6	10,6	—	—	—	—	306,6	
КФ124-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	382,0	10,6	10,6	—	—	—	—	392,6	
КФ127-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	391,2	10,9	10,9	—	—	—	—	402,1	
КФ127-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	490,8	10,9	10,9	—	—	—	—	501,7	
КФ129-1АIII В	—	—	—	81,4	—	—	—	—	81,4	—	—	—	4,4	—	4,4	85,8	
КФ129-2АIII В	—	—	—	—	—	127,2	—	—	127,2	—	—	—	—	7,2	7,2	134,4	
КФ130-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	400,4	11,1	11,1	—	—	—	—	411,5	
КФ130-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	502,4	11,1	11,1	—	—	—	—	513,5	
КФ133-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	409,6	11,3	11,3	—	—	—	—	420,9	
КФ133-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	514,0	11,3	11,3	—	—	—	—	525,3	
КФ135-1АIII В	—	—	—	—	108,0	—	—	—	108,0	—	—	—	—	7,2	7,2	115,2	
КФ135-2АIII В	—	—	—	—	—	133,2	—	—	133,2	—	—	—	—	7,5	7,5	140,7	
КФ136-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	418,8	11,6	11,6	—	—	—	—	430,4	
КФ136-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	525,6	11,6	11,6	—	—	—	—	537,2	
КФ139-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	537,2	11,8	11,8	—	—	—	—	549,0	
КФ142-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	548,8	12,0	12,0	—	—	—	—	560,8	
КФ147-1АIII В	—	—	—	—	—	145,0	—	—	145,0	—	—	—	—	8,1	8,1	153,1	
КФ147-2АIII В	—	—	—	—	—	—	175,4	—	175,4	12,5	12,5	—	—	—	—	187,9	

кг

Узделие арматурное  
Арматура класса

Общий  
расход  
стали

Марка  
колонны

A-I

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ8 φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 Углого φ8 Углого φ3 φ4 φ5 Углого

KΦ49-1A $\bar{V}$	7,8	—	—	—	—	—	—	—	7,8	—	—	1,1	—	—	1,1	8,9
KΦ49-2A $\bar{V}$	—	12,2	—	—	—	—	—	—	12,2	—	—	1,1	—	—	1,1	13,3
KΦ55-1A $\bar{V}$	8,8	—	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	1,2	—	—	1,2	10,0
KΦ55-2A $\bar{V}$	—	13,6	—	—	—	—	—	—	13,6	—	—	1,2	—	—	1,2	14,8
KΦ57-1A $\bar{V}$	—	14,2	—	—	—	—	—	—	14,2	—	—	1,3	—	—	1,3	15,5
KΦ58-1A $\bar{V}$	—	14,4	—	—	—	—	—	—	14,4	—	—	1,3	—	—	1,3	15,7
KΦ58-2A $\bar{V}$	—	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6	—	—	—	2,2	—	2,2	22,8
KΦ61-1A $\bar{V}$	9,6	—	—	—	—	—	—	—	9,6	—	—	1,3	—	—	1,3	10,9
KΦ61-2A $\bar{V}$	—	15,0	—	—	—	—	—	—	15,0	—	—	1,3	—	—	1,3	16,3
KΦ61-3A $\bar{V}$	—	—	21,6	—	—	—	—	—	21,6	—	—	—	2,3	—	2,3	23,9
KΦ64-1A $\bar{V}$	—	—	22,8	—	—	—	—	—	22,8	—	—	—	2,4	—	2,4	25,2
KΦ67-1A $\bar{V}$	—	16,6	—	—	—	—	—	—	16,6	—	—	1,4	—	—	1,4	18,0
KΦ67-2A $\bar{V}$	—	—	23,6	—	—	—	—	—	23,6	—	—	—	2,5	—	2,5	26,1
KΦ67-3A $\bar{V}$	—	—	—	32,4	—	—	—	—	32,4	—	—	—	2,5	—	2,5	34,9
KΦ69-1A $\bar{V}$	—	17,0	—	—	—	—	—	—	17,0	—	—	1,5	—	—	1,5	18,5
KΦ69-2A $\bar{V}$	—	—	24,6	—	—	—	—	—	24,6	—	—	1,5	—	—	1,5	26,1
KΦ70-1A $\bar{V}$	—	—	24,8	—	—	—	—	—	24,8	—	—	1,5	—	—	1,5	26,3
KΦ70-2A $\bar{V}$	—	—	—	33,8	—	—	—	—	33,8	—	—	—	2,6	—	2,6	36,4
KΦ73-1A $\bar{V}$	—	—	26,0	—	—	—	—	—	26,0	—	—	1,5	—	—	1,5	27,5
KΦ73-2A $\bar{V}$	—	—	—	35,2	—	—	—	—	35,2	—	—	—	2,7	—	2,7	37,9

Указано в проекте. Подпись и дата. 15.03.73.

к2

Марка колонны	Изделие арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-Ⅱ									А-Ⅰ		Вр-Ⅰ				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	Упомяо	φ 6	Упомяо	φ 3	φ 4	φ 5	Упомяо	
КФ73 - 3АⅡ	—	—	—	—	46,2	—	—	—	46,2	—	—	—	2,7	—	2,7	48,9
КФ75 - 1АⅡ	—	—	—	36,2	—	—	—	—	36,2	—	—	—	2,8	—	2,8	39,0
КФ75 - 2АⅡ	—	—	—	—	47,4	—	—	—	47,4	—	—	—	2,8	—	2,8	50,2
КФ76 - 1АⅡ	—	—	—	36,8	—	—	—	—	36,8	—	—	—	2,8	—	2,8	39,6
КФ76 - 2АⅡ	—	—	—	—	49,2	—	—	—	49,2	—	—	—	2,8	—	2,8	52,0
КФ79 - 1АⅡ	—	—	—	38,2	—	—	—	—	38,2	—	—	—	2,9	—	2,9	41,1
КФ79 - 2АⅡ	—	—	—	—	—	83,2	—	—	83,2	—	—	—	—	4,5	4,5	67,7
КФ81 - 1АⅡ	—	—	—	39,2	—	—	—	—	39,2	—	—	—	2,9	—	2,9	42,1
КФ81 - 2АⅡ	—	—	—	—	—	64,8	—	—	64,8	—	—	—	—	4,6	4,6	69,4
КФ82 - 1АⅡ	—	—	—	39,6	—	—	—	—	39,6	—	—	—	2,9	—	2,9	42,5
КФ82 - 2АⅡ	—	—	—	—	—	65,6	—	—	65,6	—	—	—	—	4,6	4,6	70,2
КФ85 - 1АⅡ	13,4	—	—	—	—	—	—	—	13,4	—	—	1,7	—	—	1,7	15,1
КФ85 - 2АⅡ	—	21,0	—	—	—	—	—	—	21,0	—	—	1,7	—	—	1,7	22,7
КФ85 - 3АⅡ	—	—	—	41,0	—	—	—	—	41,0	—	—	—	3,1	—	3,1	44,1
КФ85 - 4АⅡ	—	—	—	—	53,6	—	—	—	53,6	—	—	—	3,1	—	3,1	56,7
КФ85 - 5АⅡ	—	—	—	—	—	68,0	—	—	68,0	—	—	—	—	4,8	4,8	72,8
КФ87 - 1АⅡ	—	—	—	—	55,0	—	—	—	55,0	—	—	—	3,1	—	3,1	58,1
КФ87 - 2АⅡ	—	—	—	—	—	69,6	—	—	69,6	—	—	—	—	4,9	4,9	74,5
КФ88 - 1АⅡ	—	—	—	—	55,6	—	—	—	55,6	—	—	—	3,1	—	3,1	58,7
КФ88 - 2АⅡ	—	—	—	—	—	70,4	—	—	70,4	—	—	—	—	4,9	4,9	75,3

1.427. 1-5. 1-1.00 врс

Итого

7

к2

Марка КОЛОМБИ	Частица арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-Ⅱ									А-Ⅰ		Вр-Ⅰ				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
КФ88-3АⅡ	—	—	—	—	—	—	86,8	—	86,8	—	—	—	—	5,1	5,1	91,9
КФ91-1АⅡ	—	—	—	—	57,4	—	—	—	57,4	—	—	—	3,2	—	3,2	80,6
КФ91-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	89,8	—	89,8	—	—	—	—	5,2	5,2	95,0
КФ93-1АⅡ	14,8	—	—	—	—	—	—	—	14,8	—	—	1,9	—	—	1,9	16,7
КФ93-2АⅡ	—	23,0	—	—	—	—	—	—	23,0	—	—	1,9	—	—	1,9	24,9
КФ93-3АⅡ	—	—	—	—	—	74,4	—	—	74,4	—	—	—	—	5,2	5,2	79,6
КФ93-4АⅡ	—	—	—	—	—	—	91,8	—	91,8	—	—	—	—	5,4	5,4	97,2
КФ94-1АⅡ	—	—	—	—	—	75,2	—	—	75,2	—	—	—	—	5,2	5,2	80,4
КФ94-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	112,2	112,2	8,3	8,3	—	—	—	—	120,5
КФ97-1АⅡ	—	24,0	—	—	—	—	—	—	24,0	—	—	1,9	—	—	1,9	25,9
КФ97-2АⅡ	—	—	34,4	—	—	—	—	—	34,4	—	—	1,9	—	—	1,9	36,3
КФ97-3АⅡ	—	—	—	—	—	77,6	—	—	77,6	—	—	—	—	5,3	5,3	82,9
КФ97-4АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	115,8	115,8	8,5	8,5	—	—	—	—	124,3
КФ99-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	97,6	—	97,6	—	—	—	—	5,7	5,7	103,3
КФ99-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	118,2	118,2	8,8	8,8	—	—	—	—	127,0
КФ100-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	98,6	—	98,6	—	—	—	—	5,7	5,7	104,3
КФ100-2АⅡ	—	—	—	—	—	128,2	—	—	128,2	—	—	—	3,5	—	3,5	129,7
КФ103-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	101,6	101,6	—	—	—	—	5,9	5,9	107,5
КФ103-2АⅡ	—	—	—	—	—	130,0	—	—	130,0	—	—	—	3,6	—	3,6	133,6
КФ103-3АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	164,6	164,6	—	—	—	—	5,6	5,6	170,2

Уч. 4.00022. Подпись и дата 18.03.00. И.И.С.А.

1.427.1-5 1-1.00 ВРС

Лист  
8

к2

Марка колонны	Узелие арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-IV										А-I		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
КФ105-1А $\bar{V}$	—	25,0	—	—	—	—	—	25,0	—	—	2,1	—	—	2,1	28,1	
КФ105-2А $\bar{V}$	—	—	37,4	—	—	—	—	37,4	—	—	2,1	—	—	2,1	39,5	
КФ105-3А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	125,4	125,4	9,2	9,2	—	—	—	—	134,6	
КФ105-4А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	167,8	—	167,8	—	—	—	—	5,8	5,8	173,6	
КФ106-1А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	126,6	126,6	9,2	9,2	—	—	—	—	135,8	
КФ106-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	169,4	—	169,4	—	—	—	—	5,8	5,8	175,2	
КФ109-1А $\bar{V}$	—	—	—	—	68,8	—	—	68,8	—	—	—	3,8	—	3,8	72,6	
КФ109-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	87,2	—	87,2	—	—	—	—	5,9	5,9	93,1	
КФ109-3А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	130,2	130,2	9,4	9,4	—	—	—	—	139,6	
КФ109-1А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	174,2	—	174,2	—	—	—	—	5,9	5,9	180,1	
КФ109-5А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	215,0	215,0	—	—	—	—	6,1	6,1	221,1	
КФ111-1А $\bar{V}$	—	27,4	—	—	—	—	—	27,4	—	—	2,2	—	—	2,2	29,6	
КФ111-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	174,4	—	174,4	—	—	—	—	6,1	6,1	180,5	
КФ111-3А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	219,0	219,0	—	—	—	—	6,3	6,3	225,3	
КФ112-1А $\bar{V}$	—	—	—	—	141,4	—	—	141,4	—	—	—	3,9	—	3,9	145,3	
КФ112-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	221,0	221,0	—	—	—	—	6,3	6,3	227,3	
КФ115-1А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	183,8	—	183,8	—	—	—	—	6,2	6,2	190,0	
КФ115-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	274,6	274,6	9,9	9,9	—	—	—	—	284,5	
КФ117-1А $\bar{V}$	—	—	—	56,6	—	—	—	56,6	—	—	—	4,1	—	4,1	60,7	
КФ117-2А $\bar{V}$	—	—	—	—	74,0	—	—	74,0	—	—	—	4,1	—	4,1	78,1	



к2

Изделие арматурное

Арматура класса

Марки  
колонны

Общий  
расход  
стали

A- $\bar{V}$

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	Итого	$\phi 6$	Итого	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Итого
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-------	----------	-------	----------	----------	----------	-------

КФ118-1A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	188,6	—	—	188,6	—	—	—	—	6,3	6,3	194,9
КФ118-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	281,6	281,6	10,2	10,2	—	—	—	—	291,8
КФ121-1A $\bar{V}$	—	—	—	58,4	—	—	—	—	58,4	—	—	—	4,1	—	4,1	62,5
КФ121-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	96,8	—	—	96,8	—	—	—	—	6,5	6,5	103,3
КФ121-3A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	238,8	—	—	—	—	—	6,7	6,7	245,5
КФ123-1A $\bar{V}$	—	30,4	—	—	—	—	—	—	30,4	—	—	2,4	—	—	2,4	32,8
КФ123-2A $\bar{V}$	—	—	43,6	—	—	—	—	—	43,6	—	—	2,4	—	—	2,4	46,0
КФ123-3A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	242,6	—	—	—	—	—	6,9	6,9	249,5
КФ124-1A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	244,6	—	—	—	—	—	6,9	6,9	251,5
КФ124-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	296,0	296,0	10,6	10,6	—	—	—	—	306,6
КФ127-1A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	—	—	303,2	303,2	10,9	10,9	—	—	—	—	314,1
КФ129-1A $\bar{V}$	—	—	—	62,3	—	—	—	—	62,3	—	—	—	4,4	—	4,4	66,7
КФ129-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	81,4	—	—	—	81,4	—	—	—	4,4	—	4,4	85,8
КФ135-1A $\bar{V}$	—	—	—	65,2	—	—	—	—	65,2	—	—	—	4,6	—	4,6	69,8
КФ135-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	85,2	—	—	—	85,2	—	—	—	4,6	—	4,6	89,8
КФ147-1A $\bar{V}$	—	—	—	—	92,8	—	—	—	92,8	—	—	—	5,0	—	5,0	97,8
КФ147-2A $\bar{V}$	—	—	—	—	—	117,6	—	—	117,6	—	—	—	—	7,8	7,8	125,4

Центральный завод железобетонных изделий