

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И
ГИПРОСТРЕСММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г
Постановление Госстроя СССР
от 7 июня 1978 г №110

СОДЕРЖАНИЕ

2

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Содержание	С-1,2	2, 3
2	Пояснительная записка	пз-1	4
3	Кольца стеновое КЦ-7-3 Арматурная сетка С-1	1	5
4	" " КЦ-7-9 " " С-2	2	6
5	" " КЦ-15-6 " " С-3	3	7
6	" " КЦ-10-6 " " С-4	4	8
7	" " КЦ-20-6 " " С-5	5	9
8	" " КЦ-20-9 " " С-6	6	10
9	" " КЦ-10-9 " " С-7	7	11
10	" " КЦ-15-9 " " С-8	8	12
11	" " КЦ-15-6а " " С-9	9	13
12	" " КЦ-15-9а " " С-10	10	14
13	" " КЦ-20-6а " " С-11	11	15
14	" " КЦ-20-12а " " С-12	12	16
15	" " КЦ-10-9а " " С-13	13	17
16	" " КЦ-20-9а " " С-14	14	18
17	Кольца опорное КЦО-1 " " С-15	15	19
18	Плиты перекрытия КЦП1-10-1; КЦП1-10-2 Арматурные сетки С-16и С-17	16	20
19	" " КЦП1-10-1; КЦП1-10-2 Арматурная сетка С-18	17	21
20	Плита перекрытия КЦП1-15-1 " " С-19	18	22
21	" " КЦП1-15-2 " " С-20	19	23
22	Плиты перекрытия КЦП1-15-1; КЦП1-15-2 " " С-21	20	24
23	Плита перекрытия КЦП1-20-1 " " С-22	21	25
24	" " КЦП1-20-2 " " С-23	22	26
25	Плиты перекрытия КЦП1-15-2; КЦП1-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-20 и С-23	23	27
26	Плиты перекрытия КЦП1-20-1; КЦП1-20-2 Арматурная сетка С-24	24	28
27	Плита перекрытия КЦП2-13-1. " " С-25	25	29
ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3	
1076	Содержание.	Выпуск? Лист Часть? С-1	

СОДЕРЖАНИЕ

3

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
27	Плита перекрытия КЦП2-15-2. Арматурная сетка	С-26	26 30
28	Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2	" "	С-27 27 31
29	Плита перекрытия КЦП2-20-1	" "	С-28 28 32
30	Плита перекрытия КЦП2-20-2	" "	С-29 29 33
31	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29		30 34
32	Плиты перекрытия КЦП2-20-1; КЦП2-20-2. Арматурная сетка	С-30	31 35
33	Плита двуща КЦД20	" "	С-31 32 36
34	" " КЦД15	" "	С-32 33 37
35	" " КЦД15	" "	С-33 34 38
36	" " КЦД20	" "	С-34 35 39
37	" " КЦД10	" "	С-35 36 40
38	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3	" "	С-36 37 41
39	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3	" "	С-37 38 42
40	Кольца стеновые КЦ-10-3	" "	С-38 39 43
41	Плиты перекрытия КЦП3-15-1; КЦП3-15-2	" "	С-39 40 44
42	Плита перекрытия КЦП3-15-1	" "	С-40 41 45
43	" " КЦП3-15-2	" "	С-41 42 46
44	" " КЦП3-20-1	" "	С-42 43 47
45	" " КЦП3-20-2	" "	С-43 44 48
46	Плиты перекрытия КЦП3-15-2; КЦП3-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-41 и С-43.		45 49
47	Плиты перекрытия КЦП3-20-1; КЦП3-20-2. Арматурная сетка	С-44	46 50
48	Плита опорная КЦО-2	" "	С-45 47 51
49	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-46 48 52
50	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-47 49 53
51	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-48 50 54
52	Плита перекрытия КЦП1-12.5-2	" "	С-49 51 55
53	" " КЦП1-12.5-2	" "	С-50 52 56
54	Закладные изделия МН-1; МН-2; МН-3 и УЛ2-4		53 57
ТК	Изделия для круглых колодцев.	серия 3.9 00-3	
1976	Содержание.	Выпуск 1 Часть 2	Лист С-2

15159-02

4

Настоящая часть выпуска 7 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий и монтажных петель для железобетонных изделий створных колодцев водопроводных и канализационных сетей

Арматурные изделия запроектированы из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 и индивидуальных сеток, изготовление которых предусмотрено на одноэлектродных контактно-сварочных машинах, возможно также и изготовление изделий с помощью сварочных клещей.

Арматурные сетки для стеновых колец с раемами С9-12 и С14 запроектированы сборными из двух типов сеток, которые могут изготавливаться на многоэлектродных или одноточечных машинах с последующим укреплением на сварке.

Сварку арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).

Для створочных петель применять сталь класса А I.

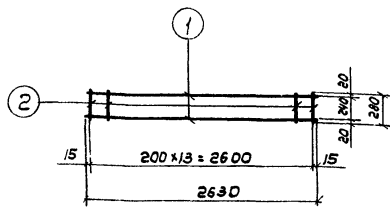
Марки сталей применять согласно указаниям, приведенным в выпуске 1 настоящей серии.

Масса арматурных изделий, изготавливаемых из товарных сеток, указана в спецификациях без учета отходов при раскрое.

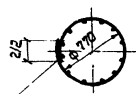
TK	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.800-3	
1975	Пояснительная записка	Выпуск 7 Часть 2	Лист 173-1

С.р.я
№ 900-3
Выпуск 7
Часть 2
Лист

1



С-1



Концы сетки
связать

С-1 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-1	1	—	58Z	2630	2	5,3	58Z	9,2	1,4
	2		58Z	280	14	3,9			
Итого:									1,4

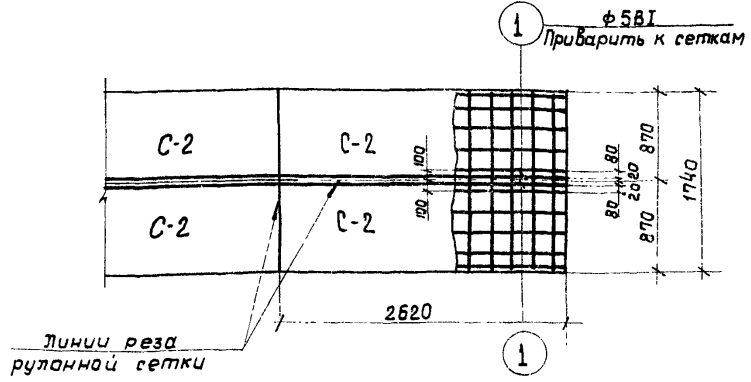
ИЗДАНО
Исполнитель
Проверил
Утвердил
Холостин
Бочаров
Ямпалов
Исполнитель
Проверил
Утвердил
Холостин
Бочаров
Ямпалов
Исполнитель
Проверил
Утвердил
Холостин
Бочаров
Ямпалов

г. Москва

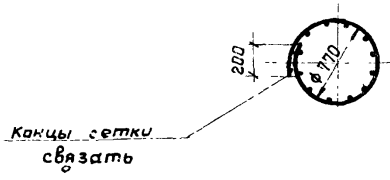
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-7-3 Арматурная сетка С-1	Выпуск? Часть 2 Лист 1

Ля
0-3
ск 7
ль 2
т

6



Раскрой С-2 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



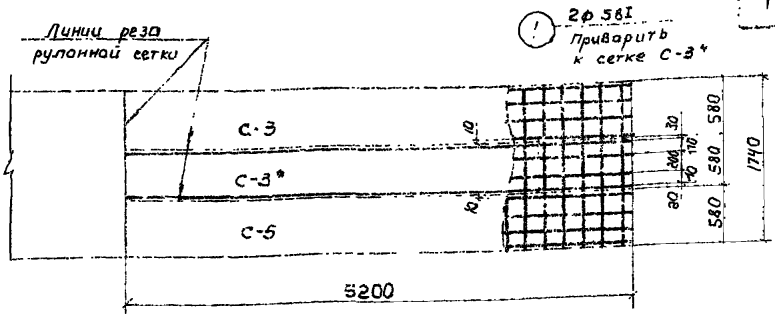
С-2 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

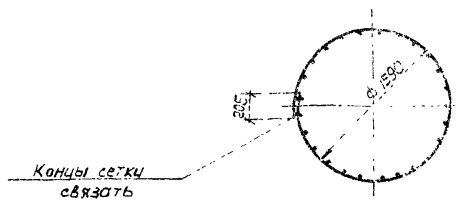
Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-2	1	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2620	1	2,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2,6	3,7
		φ 5ВІ	2620	1	2,5	φ 5ВІ	2,6	0,4
		Итого:						

ТК Г978	Изделия для круглых колодцев Кольцо стеновое КЦ-7-9. Арматурная сетка С-2.	Серия 3.900-3	
		Выпуск 1 Часть 2	Лист 2

Бочаров
Ялпазов
Проект. Бриг.



Раскрой С-3 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



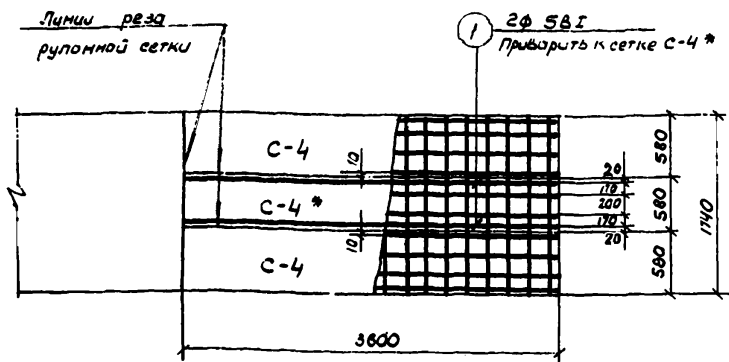
С-3 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

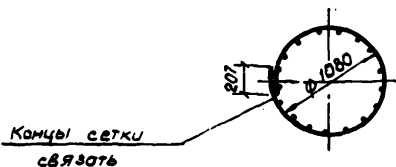
Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-3		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	5,6
							Итого	5,6
С-3 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	4,0
	1	581	5200	2	10,4	581	10,4	1,6
соответствует С-3							Итого:	5,6

ТК	изделия для круглых колодцев	Серия	3,900-3
1976	Кольца стеновое КЦ-15-6	Лист	3
	Арматурная сетка С-3.	Лист	2

15159-0-0



Раскрой с-4 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-4 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	МН поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-4		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	3,8
							Итого	3,8
С-4 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	2,7
соответствует с-4	1	58Г	3600	2	7,2	58Г	7,2	1,1
							Итого	3,8

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия
3.900-3

1976

Кольцо стеновое КЦ-10-6
Рематурная сетка С-4

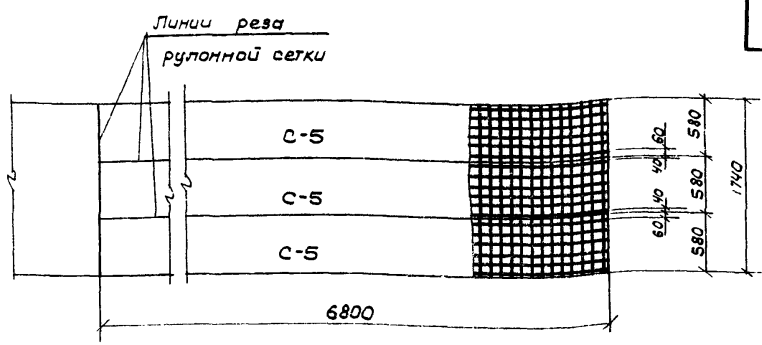
Выпуск 7 Лист
Часть 2 4

Бочаров
Алина 206

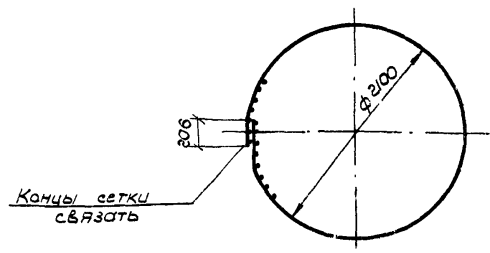
Пл. инж. пр.-та
рук. бригады

г. Москва

ИЯ
-3
уч. 7
762
СТ



Раскрой С-5 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-5 после сгиба

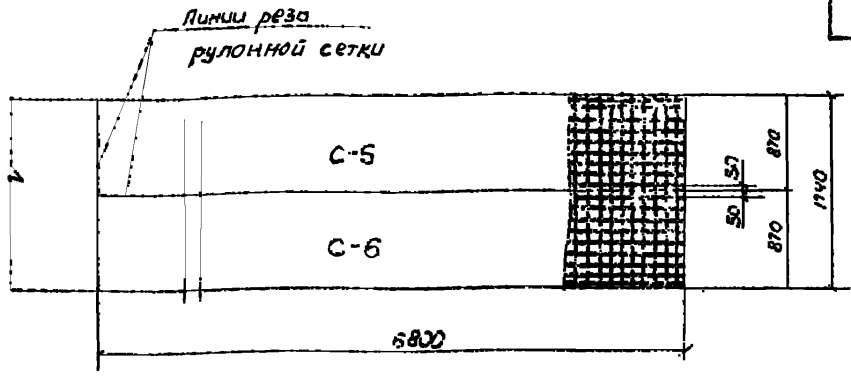
спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-5		$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6800	1	6,8	$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6,8	12,4
	Итого:							

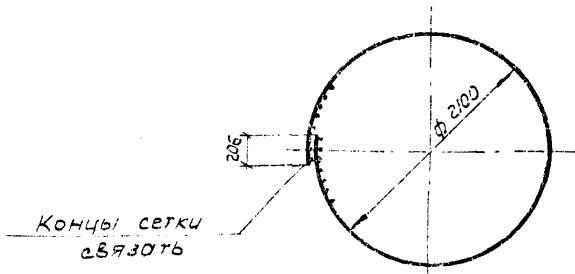
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6 Арматурная сетка С-5	Выпуск 7 Часть 2 Лист 5

г. Москва
 2-40305
 2-40305
 2-40305

50:1-3
 Виток: 7
 Частота:
 лист



Раскрой С-6 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-86



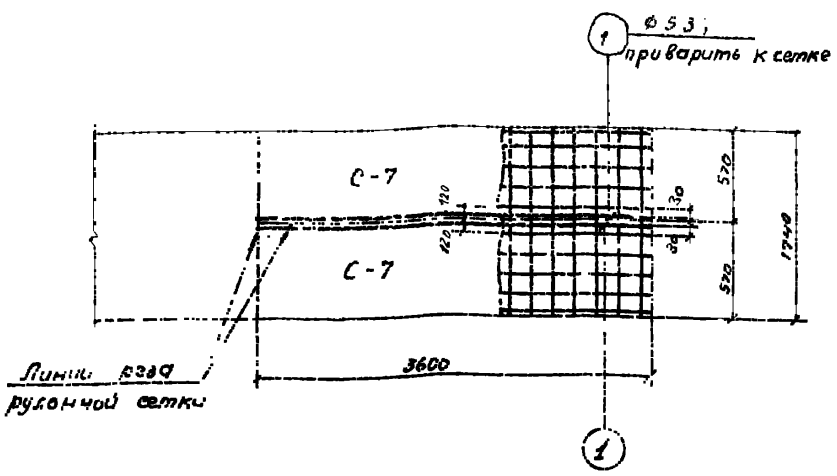
С-6 после сгиба

спецификация и Выборка стали на одно изделие

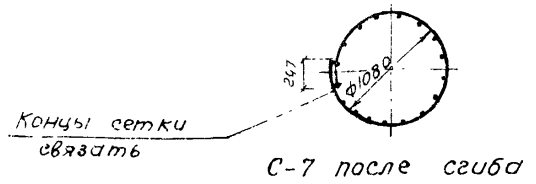
Коллектор
 Бочаров
 Плантава
 Проверен
 Удостоверен
 1976
 г. Москва

Марка изделия	мм	Марка сетки	Длина	Кол-во	Общая длина	Выборка стали		
						Марка сетки или ф.мм	Общая длина м	Масса кг.
С-6		100 / 100 / 5 / 5	6800	1	6,8	100 / 100 / 5 / 5	6,8	18,5
		1700 см. раскрой				1700 см. раскрой		
							Итого:	18,5

ТК	Изделия для круглых колодцев		Серия
	Кольцо стеновое КЧ-20-9		3.900-3
1976	ЯМОНУС.ИУЯ СЕТКА С-6		Виток 7 Частота 2
			Лист 6



Раскрой С-7 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

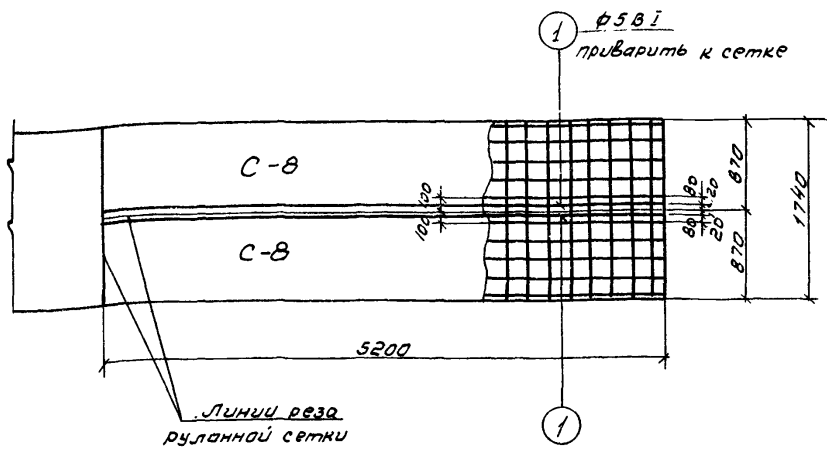


Спецификация и выборка стали на одно изделие

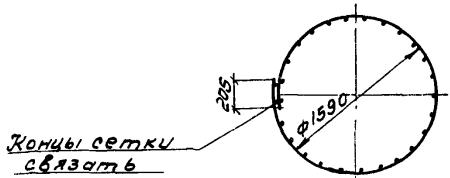
Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг.
С-7		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3,6	5,2
	1	$\phi 58I$	3600	1	3,6	$\phi 58I$	3,6	0,6
Итого								5,8

ТК 976	Изделия для Крутых колодцев	Серия 3.900-3
	Кольцо стеновое КС-10-9 Арматурная сетка С-7	Выпуск 2 Лист Часть 2 7

А
0-3
к7
2
т



раскрой C-8 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



C-8 после сгиба

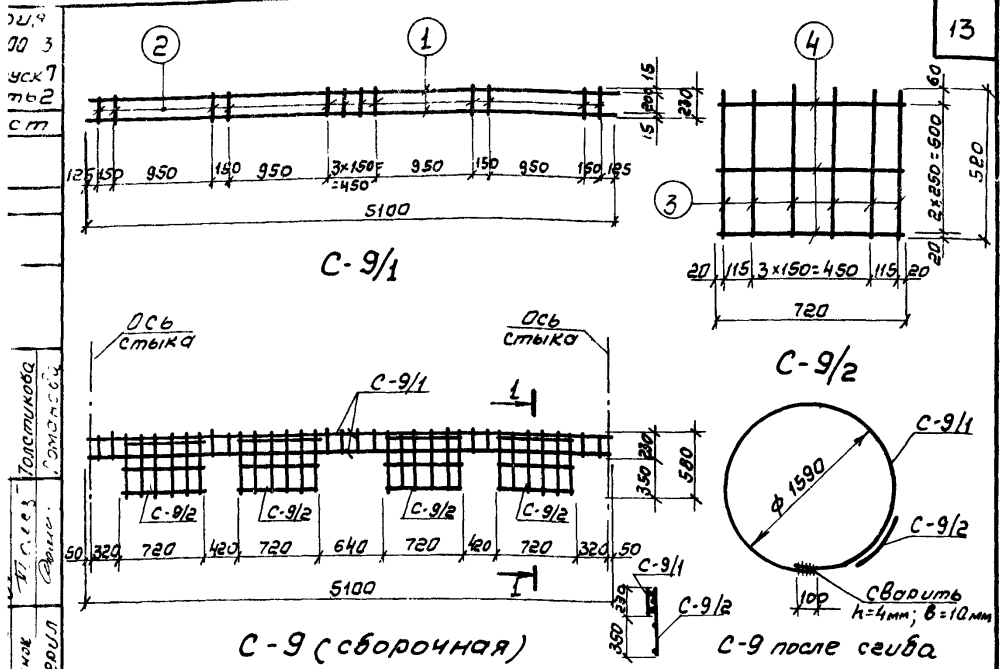
Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
C-8		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	7,5
	1	φ 50 I	5200	1	5,2	φ 50 I	5,2	0,8
Итого:								8,3

Уч. ин. ...
Лух. Б. ...

2 Москва

ТК	Изделия для круглых колодез.	серия 3.900-3
1976	Жолецо стеновое ЖЦ-15-3 Арматурная сетка C-8	Выпуск 1 Часть 2 8



Коллекторная
 цистерна
 Диаметр 5100 мм
 Высота 580 мм
 Ст. марка 10А
 Арматурная сетка

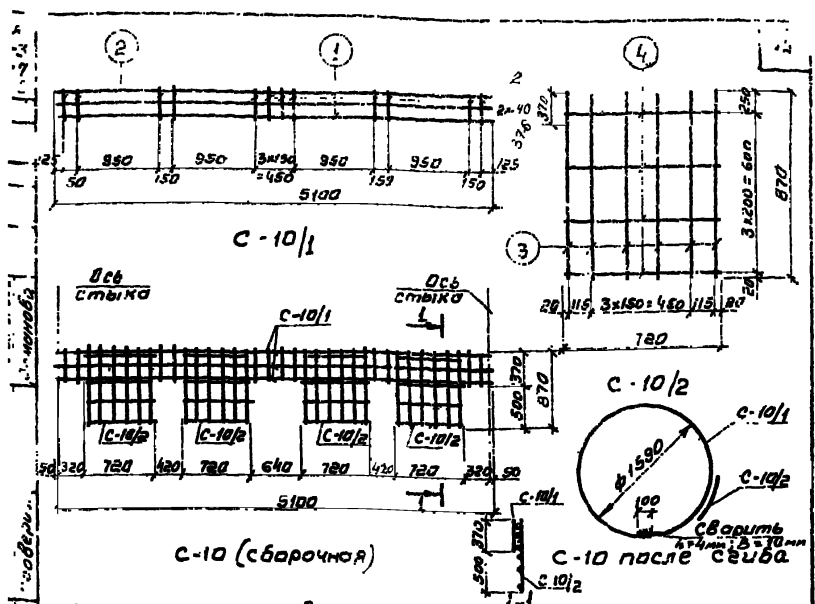
1-1
 Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-9/1	1	—	10АII	5100	2	10.2	5ВI	2.8	0.4
	2		5ВI	230	12	2.8	10АII	10.2	6.3
								Итого	6.7
С-9/2	3	—	10АII	580	6	3.5	5ВI	2.2	0.3
	4		5ВI	720	3	2.2	10АII	3.5	2.2
								Итого	2.5

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Количество стержней шт.	№ листа
С-9	С-9/1	1	9
	С-9/2	4	

Примечания:
 1. Сетки С-9/2 приварить или привязать к С-9/1
 2. Вес сетки С-9 - 16,7 кг.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ лоб.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-10/1	1	—	10AII	5100	3	15,3	5B1	4,4	0,7
	2		5B1	370	12	4,4	10AII	13,3	9,5
							Итого		10,2
С-10/2	3	—	10AII	870	6	5,2	5B1	2,9	0,4
	4		5B1	720	4	2,9	10AII	9,2	3,2
							Итого		3,6

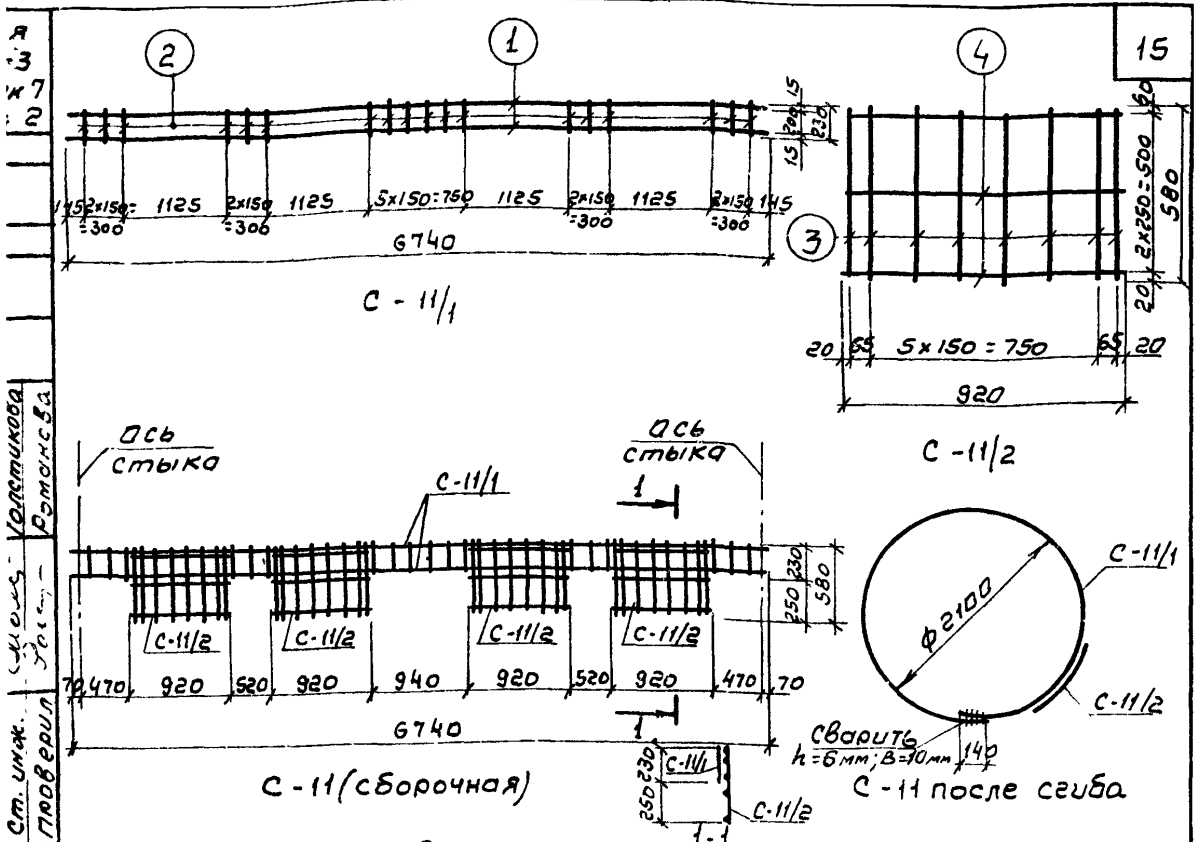
Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделия	кол-во шт.	№ детали
С-10	С-10/1	1	10
	С-10/2	4	

Примечания:

1. Сетки С-10/2 приварить или привязать к С-10/1.
2. Вес сетки С-10 - 24,6 кг.

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЧ-15-9а Арматурная сетка С-10	Вместо листа Часть 2 10



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг.
С-11/1	1	—	14AII	6740	2	13.5	58I	4.1	0.6
	2		58I	230	18	4.1	14AII	13.5	16.3
							Итого		16.9
С-11/2	3	—	10AIII	580	9	4.6	58I	2.8	0.4
	4		58I	920	3	2.8	10AIII	4.6	2.8
							Итого		3.2

Сборочные единицы и детали на один элемент

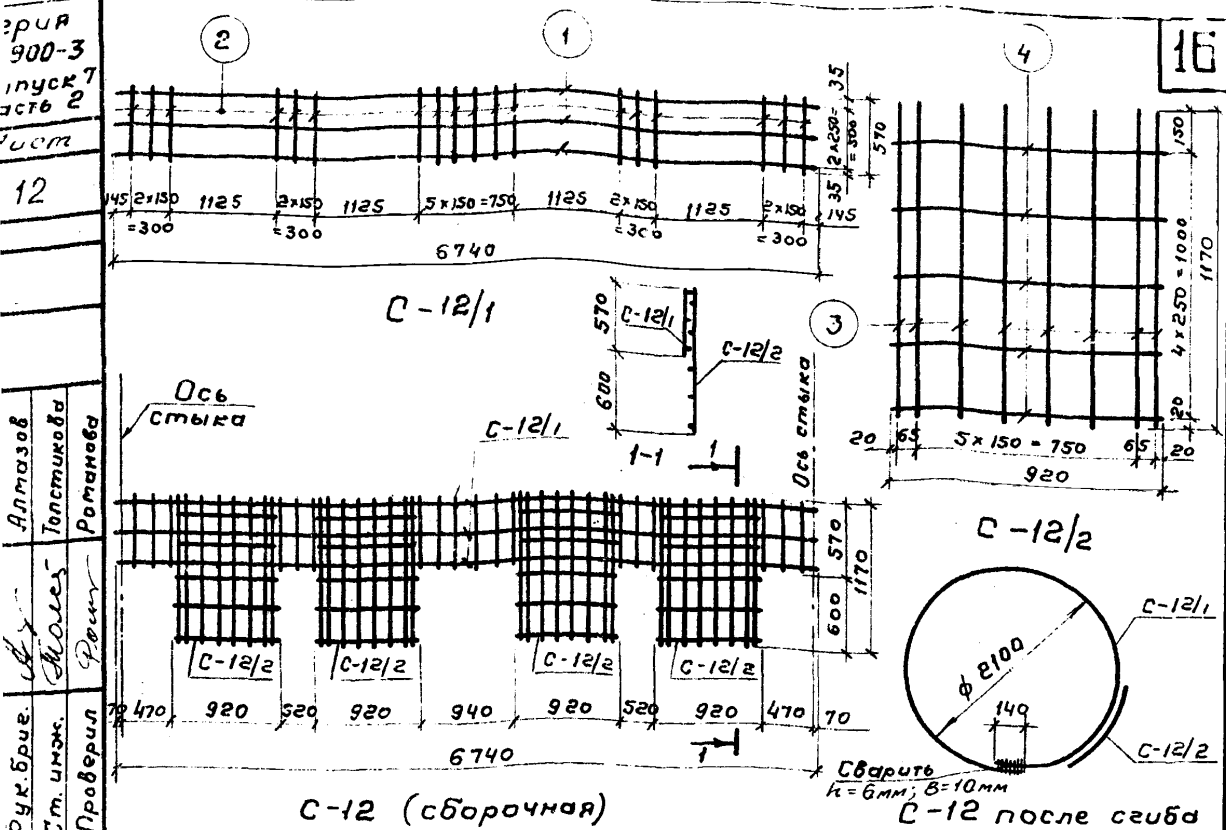
Сетка	Марка изделий или № поз.	Кол-во ствол шт.	№ листа
С-11	С-11/1	1	11
	С-11/2	4	

Примечания:

1. Сетку С-11/2 приварить или привязать к С-11/1
2. Вес сетки С-11 - 29.7 кг.

ТК	Изделия для круглых колодез.	СЕРИЯ 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6а Арматурная сетка С-11	Выпуск 1 лист Часть 2 11

Я 3
 К 7
 2
 Бочаров Ст. инж. Шохин Ю. инж. Голотикова Ромашова
 Заказом Проверил
 Гл. инж. пр. Шохин
 Гл. спец. Шохин
 г. Москва



Серия 3900-3
Выпуск 7
Часть 2

12

Алмазов
Толстикова
Ротарева

Рук. Бр. В.
Ст. инж.Проверил

Каптелов
Бачуров
Цзаксон

Нач. отв.
Ст. инж. пр.
Гл. спец.

В. Москва

С-12 (сборочная)

С-12 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-12/1	1	—	14A I	6740	3	20,2	5B I	10,3	1,6
	2		5B I	570	18	10,3	14A I	20,2	24,4
							Итого		26,0
С-12/2	3	—	10A III	1170	8	9,4	5B I	4,6	0,7
	4		5B I	920	5	4,6	10A III	3,4	5,8
							Итого		6,5

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
С-12	С-12/1	1	12
	С-12/2	4	

Примечания:

1. Сетку С-12/2 приварить или привязать к С-12/1
2. Вес сетки С-12 - 52 кг.

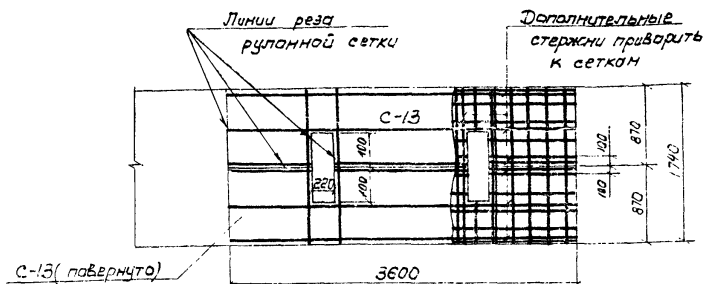
ТК Изделия для круглых колодцев

1976 Кольцо стеновое КЧ-20-12а Арматурная сетка С-12

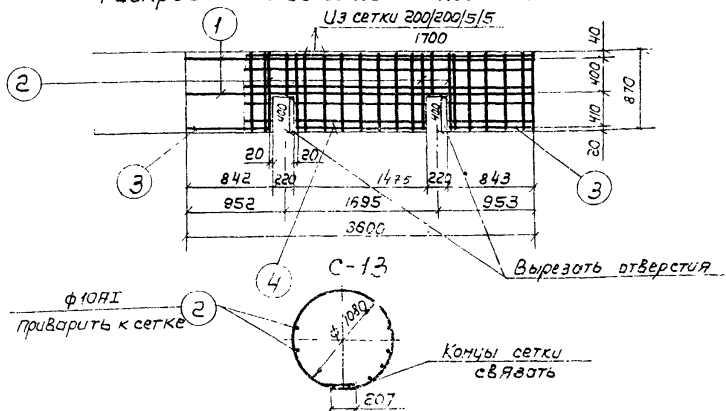
Серия 3900-3

Выпуск 7 Часть 2

Илл. 12



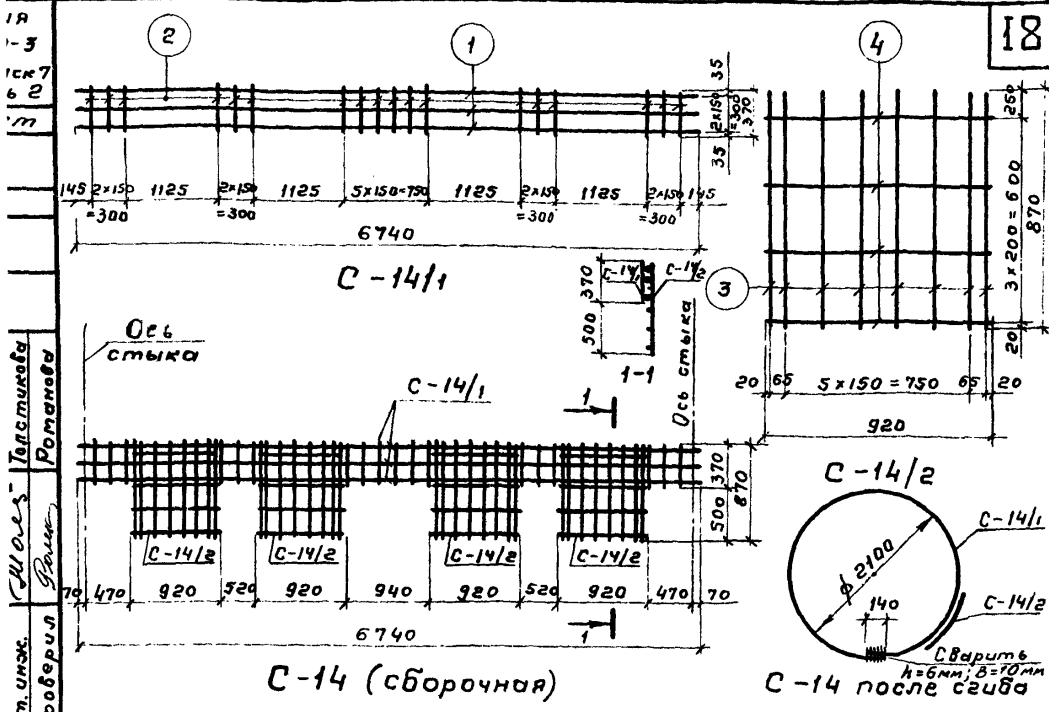
Раскрой C-13 из сетки $\frac{200 \times 200}{5 \times 5}$ ГОСТ 8478-66
 Из сетки $\frac{200 \times 200}{5 \times 5}$ 1700



C-13 после склеба
 Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
C-13		$\frac{200 \times 200}{5 \times 5}$ 1700 см раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200 \times 200}{5 \times 5}$ 1700 см раскрой	3,6	5,2
	1	φ10AII	3600	2	7,2	φ10AII	10,7	6,6
	2	φ10AII	870	4	3,5	φ5BII	3,2	0,5
	3	φ5BII	840	2	1,7			
	4	φ5BII	1475	1	1,5		Итого:	12,3

ТК 1976	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
	Кальцо стеновое КЧ-10-9а Арматурная сетка C-13	Выпуск 7 Лист Часть 2 13



Ш.С. Телстиков
 Романова
 Прохорова
 Ст. инж.
 Бочаров
 М.А. Шайн
 Ш.С. Шайн
 Ст. инж. в.р.
 Г.С. Спич

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
С-14/1	1	—	14АІ	6740	3	20,2	5ВІ	6,7	1,0	
	2		5ВІ	370	18	6,7	14АІ	20,2	24,4	
							Итого			25,4
С-14/2	3	—	10АІІ	870	8	7,0	5ВІ	3,7	0,6	
	4		5ВІ	920	4	3,7	10АІІІ	7,0	4,3	
							Итого			4,9

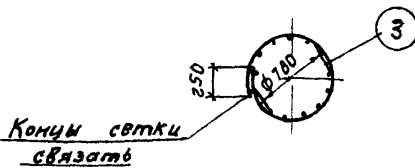
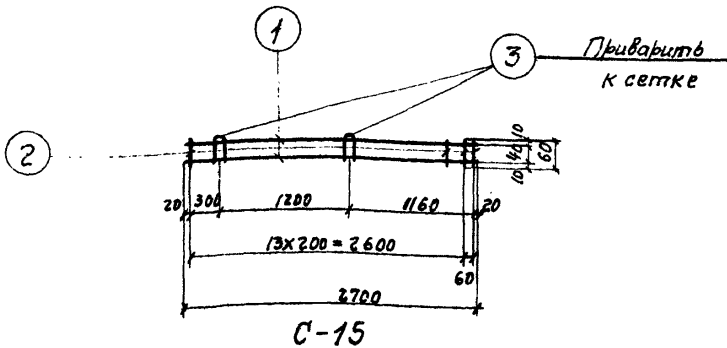
Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка, изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
С-14	С-14/1	1	14
	С-14/2	4	

Примечания:

1. Сетку С-14/2 приварить или привязать к С-14/1
2. Вес сетки С-14- 45,0 кг

ТР	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-9а Арматурная сетка С-14	Выпуск 7 Лист 14 Часть 2



C-15 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-15	1		SBI	2700	2	5,4	SBI	7,1	1,1
	2		SBI	60	15	0,9			
	3		SBI	405	2	0,8			

ТК

Изделия для круглых колодцев.

Серия

3.900-3

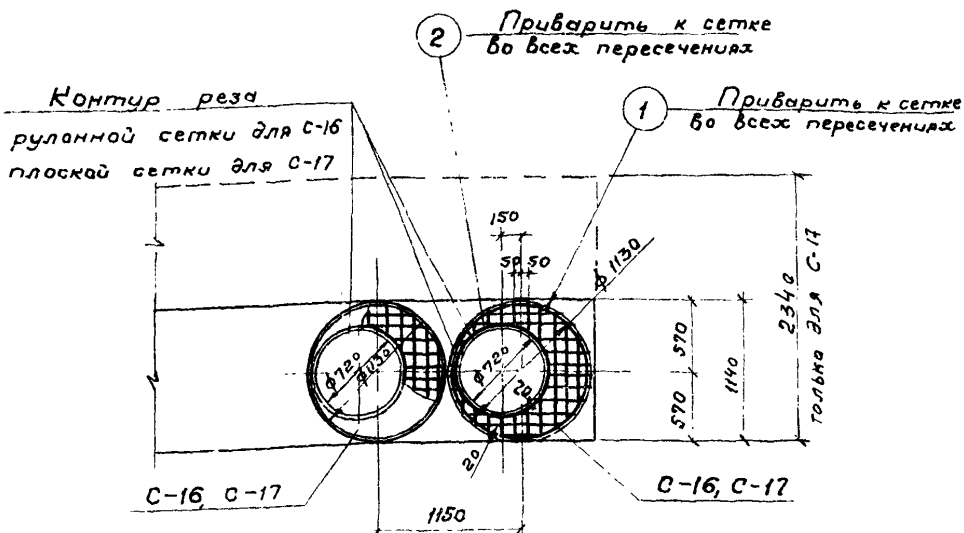
1976

Кольцо опорное КЦО-1.
Арматурная сетка C-15.

Выпуск ?
Часть 2

Лист
15

Бочаров
 Давыдов
 Шуль
 Рудаков



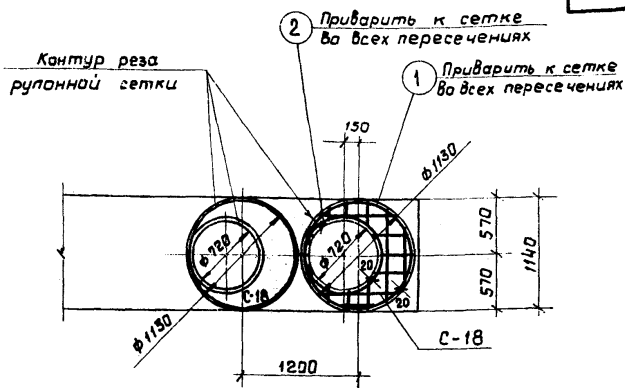
Раскрой С-16 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1100}$ ГОСТ 8478-66
 Раскрой С-17 из сетки $\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-16		$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1150	1	1,1	$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1,1	2,0
	1	$\phi 50I$ сварить	3625	1	3,6	$\phi 12AII$	2,5	2,2
	2	$\phi 12AII$	2490	1	2,5	$\phi 50I$	3,6	0,6
	Итого:							
С-17		$\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ См. раскрой	1150	1	1,1	$\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ См. раскрой	1,1	5,0
	1	$\phi 10AI$ сварить	3755	1	3,8	$\phi 10A I$	3,8	2,3
	2	$\phi 14AII$	2500	1	2,5	$\phi 14AII$	2,5	3,0
	Итого:							

Рис. 37. Алмазов. Москва

ТК	Изделия для крутых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП-10-1; КЦП-10-2 Арматурные сетки С-16 и С-17.	Выпуск 7 лист Часть 2 16



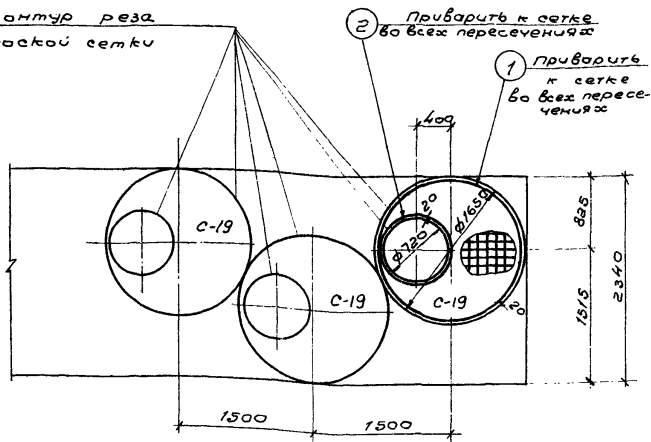
Раскрой С-18 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1100}$ гост 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	ИИ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-18		$\frac{200/200/5/5}{1100}$ с.м. раскрой $\phi 1130$	1130	1	1,1	$\frac{200/200/5/5}{1100}$ с.м. раскрой	1,1	1,1
	1	$\phi 58I$	3750	1	3,8	$\phi 58I$	6,4	1,0
	2	$\phi 720$	2390	1	2,6			
							Итого:	2,1

ТК	изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП-10-1; КЦП-10-2. Арматурная сетка С-18.	Выпуск 7 Лист 17

Контур реза
плоской сетки

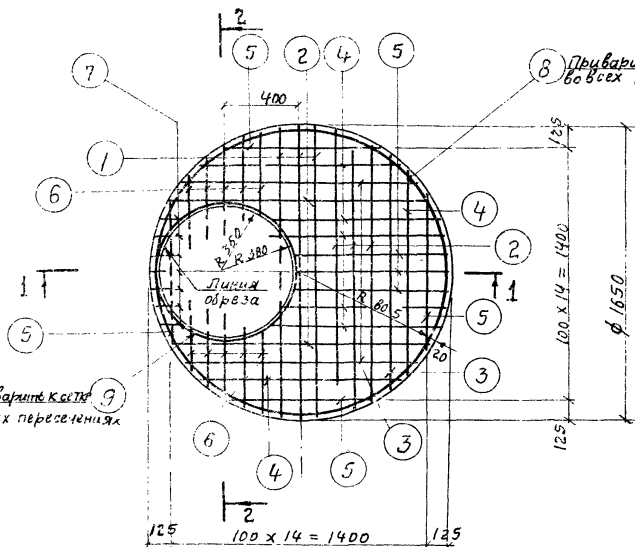


Раскрой С-19 из сетки $\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборки стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-19		$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ Ст. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ Ст. раскрой	1,7	14,0
	1	$\phi 10AII$	5390	1	5,4	$\phi 14AII$	2,5	3,0
	2	$\phi 14AII$	2500	1	2,5	$\phi 10AII$	5,4	3,3
Итого:								20,3

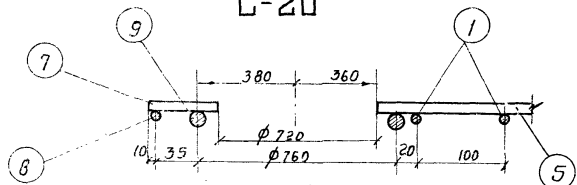
TK	Изделия для крутых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЦП-15-1 Арматурная сетка С-19	Выпуск 1 Лист 18 Часов 2



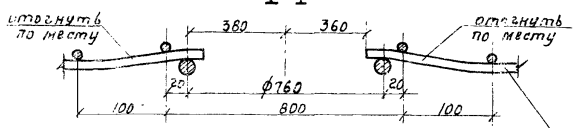
Приварить к сетке во всех пересечениях

В.И. Шенк. Г.Е. Духов. Б.И. Арма. С.Е.

C-20



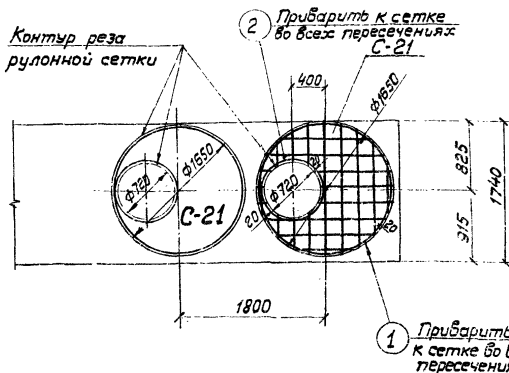
1-1



2-2

Примечание
 Спецификацию смотреть лист 23.

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия Арматурная КЦПН-15-2. сетка C-20.	Витуск? Лист 4 часть 2 19

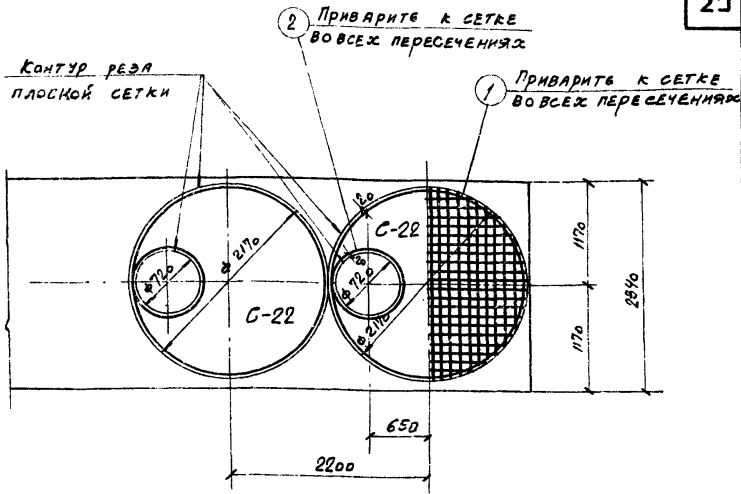


Раскрой С-21 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	лн поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм.	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм.	Общая длина м	Масса кг
С-21		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой φ 1650	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1.7	2.8
	1	φ 58I	5260	1	5.3	φ 58I	7.9	1.2
	2	φ 760	2590	1	2.6	Итого:		4.0

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП1-15-1; КЦП1-15-2. Арматурная сетка С-21.	Витчек 7 лист Часть 2 20



Раскрой G-22 из сетки $\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

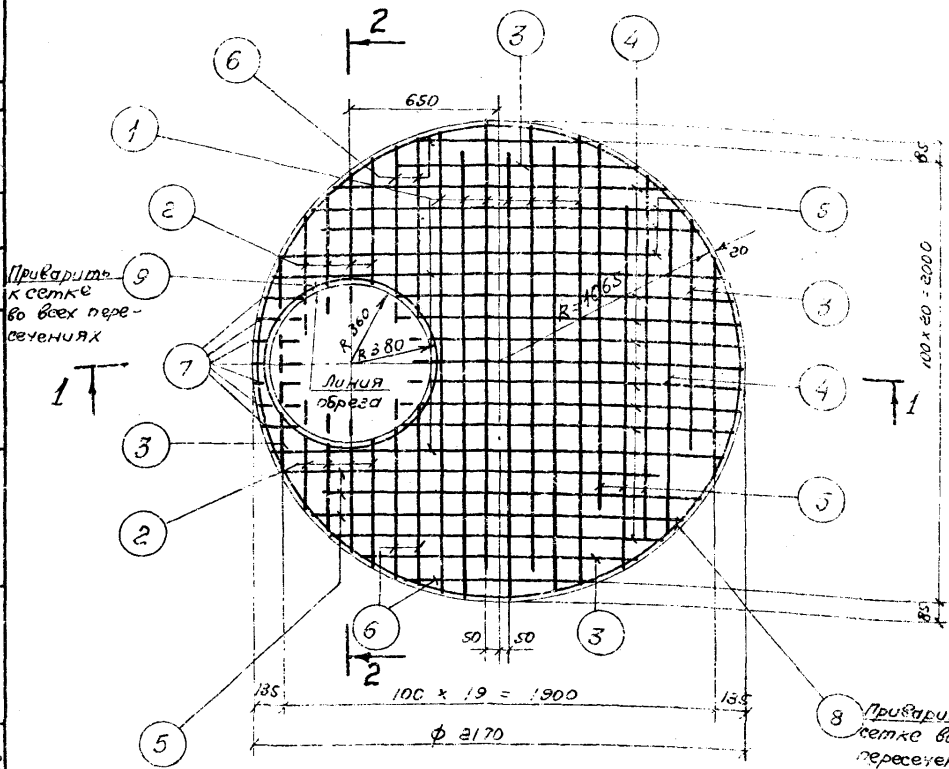
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
G-22	1	$\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ см. раскрой	2,2	26,1
	2	$\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2500}$ сварите	2500	1	2,5	16 А $\bar{И}$	2,5	3,9
	Итого:							

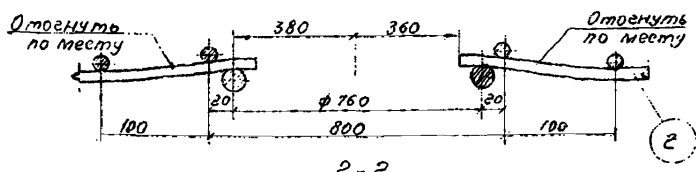
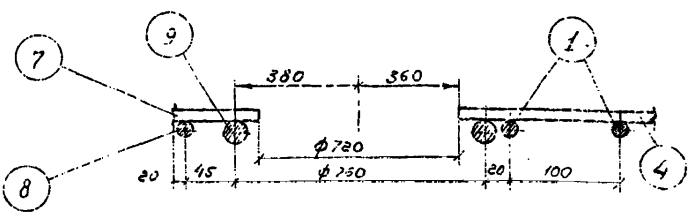
TK	Изделия для круглых колодез	Серия 3.808-3
1976	Плита перекрытия КЦП 1-20.1 Арматурная сетка С-22.	Выпуск 7 Лист 21 Часть 2

Руч. бригады: Алмазов

г. Москва



C-23



Примечание. Спецификацию смотреть лист 23

Планы: пр.-по (И.И.И.), лук. брие. (И.И.И.)

Бочаров
Алмазов

г. Москва

TK	Узлы для крутых колодезев	Бор.-1 29003
1976	Плита перекрытия купл-20-2 Арматурная сетка C-23	Всего 7 листов № 23

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масс кг
С-20	1		10A III	1640	3	4.9	8A III	5.3	2.1
	2		10A III	1440	5	7.2	18A II	2.5	5.0
	3		10A III	1310	3	3.9	10A III	36.2	22.3
	4		10A III	1130	7	7.9			
	5		10A III	870	7	6.1	Итого:		29.4
	6		10A III	500	10	5.0			
	7		10A III	170	7	1.2			
	8		8A III	5260	1	5.3			
	9		18A II	2538	1	2.5			
С-23	1		12A III	2020	9	18.2	10A II	6.9	4.3
	2		12A III	585	8	4.7	22A II	2.9	7.8
	3		12A III	1050	5	5.3	12A III	64.3	57.1
	4		12A III	1470	10	14.7			
	5		12A III	1680	9	15.0			
	6		12A III	840	6	5.1			
	7		12A III	190	7	1.3			
	8		10A II	6890	1	6.9	Итого:		69.2
	9		22A II	2570	1	2.6			

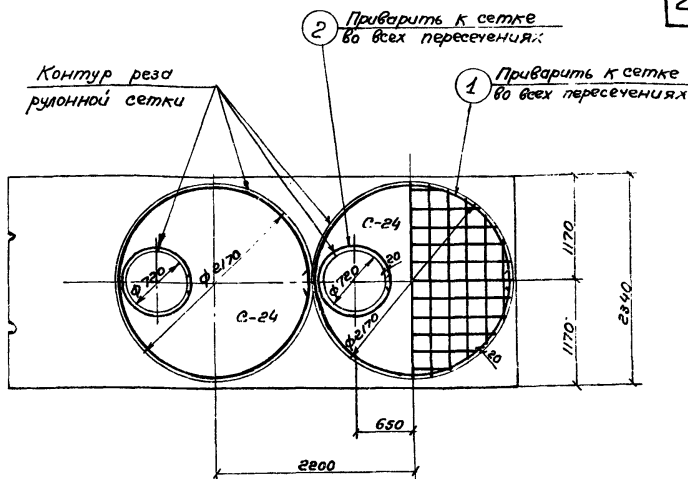
ТК

Изделия для круглых колодцев

Зав. № 3.800


1976

Плиты перекрытия КЦП-15-2, КЦП-20-2.
Спецификация на арматурные сетки С-20 и С-23.Заложить
лист



Раскрой С-24 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-24		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой ф 2170	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2,2	5,2
	1	 760 200 SBI	6890	1	6,9	SBI	9,5	1,5
	2	760 SBI	2590	1	2,6	Итого:		6,7

ТК

Изделия для круглых колодцев.

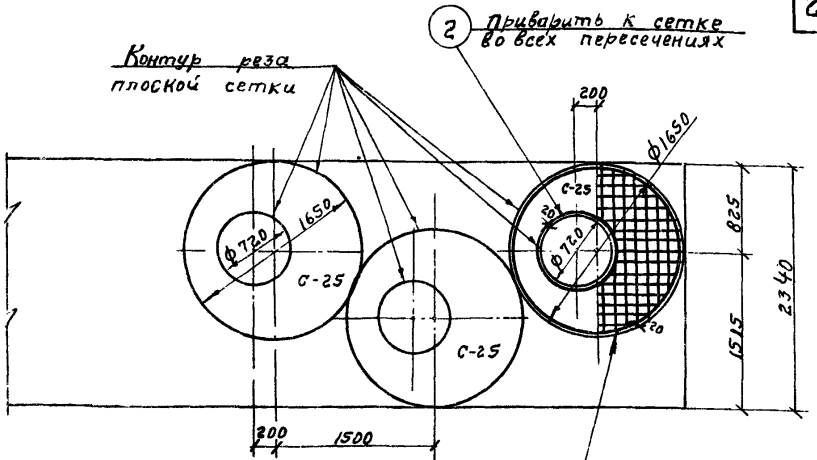
Серия
3.900-3

1976

Плиты перекрытия Куп1-20-1; Куп1-20-2
Арматурная сетка С-24Выпуск 1
Часть 2
Лист
24

К159-02 29

Контур реза
плоской сетки





2 Приварить к сетке во всех пересечениях

1 Приварить к сетке во всех пересечениях

Раскрой C-25 из сетки $\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
C-25		$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ см. раскрой	1,7	13,8
	1	 200 10AII	5390	1	5,4	10AII	5,4	3,3
	2	 1/2 14AII	2500	1	2,5	14AII	2,5	3,0
Итого:								20,1

ТК

Изделия для круглых колодез.

Версия

3.900-3

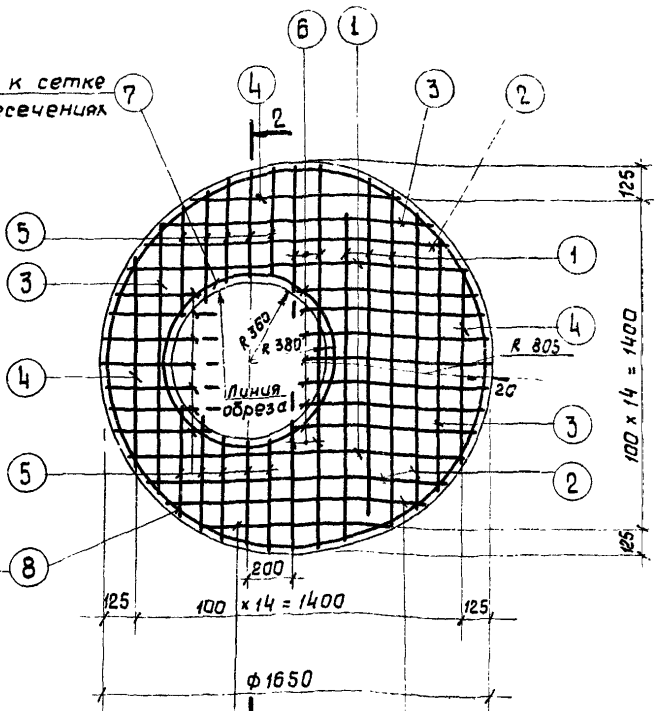
1976

Плита перекрытия КУП-15-1.
Арматурная сетка C-25.

Выпуск? Лист
Часть 2 25

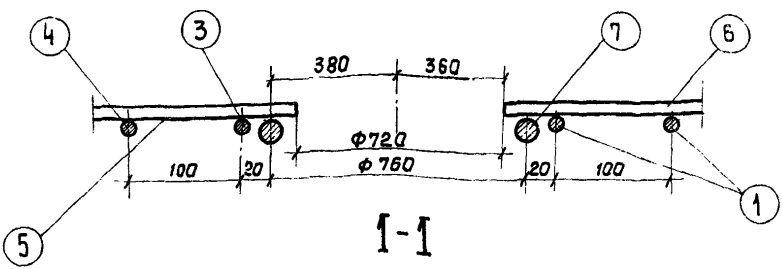
г. Москва
Руч. Филатов
Фоняров
А.А.Мазов

Приварить к сетке
во всех пересечениях

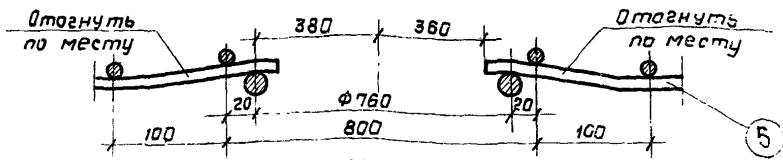


Приварить к
сетке во всех
пересечениях

С-26



1-1



2-2

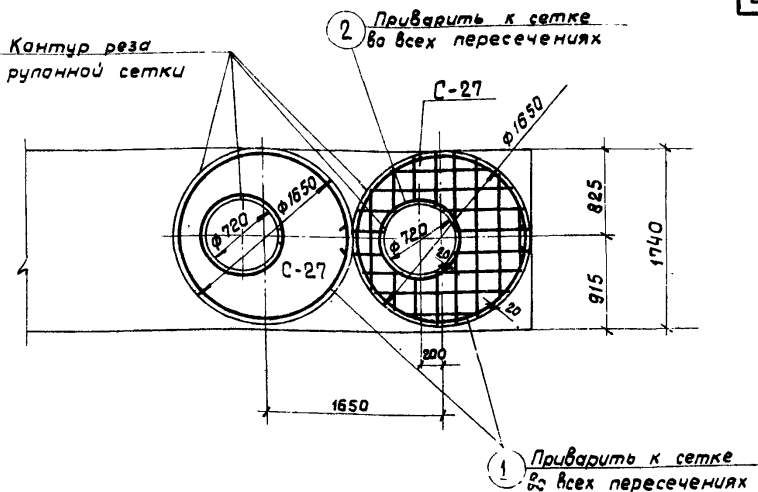
Примечание.

Спецификация см. лист 30

очароб
Ялмарав
М. инж. пр. Киндун
Дук Буг.

г. Масква

ТК	Изделия для круглых колодцев.	серия	3.900-3
	Плита перекрытия КЦП2-15-2. Арматурная сетка С-26.	Выпуск	7
1971		часть	2
		лист	26



Раскрой С-27 из сетки $\frac{200/200/5/15}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N N поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-27	1	$\frac{200/200/5/15}{1700}$	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/15}{1700}$	1.7	2.7
		См. раскрой $\phi 1610$				См. раскрой		
	2	$\phi 760$ 5В1	5260	1	5.3	- 5В1	7.9	1.2
		$\phi 760$ 5В1	2590	1	2.6	Итого		3.9

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия
3.900-3

1976

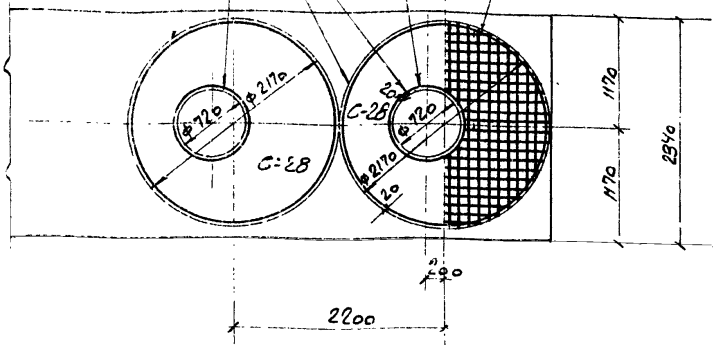
Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2.
Арматурная сетка С-27

Выпуск 7 лист
Часть 2 27

КОНТУР РЕЗА
ПЛОСКОЙ СЕТКИ



2 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ
ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ

ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ
ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ



Раскрой С-28 из сетки $\frac{100/100/В/В/А\bar{II}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-28		$\frac{100/100/В/В/А\bar{II}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2.2	$\frac{100/100/В/В/А\bar{II}}{2300}$ см. раскрой	2.2	26,4
	1	 10АII	6890	1	6,9	10АII	6,9	4,3
	2	 16АII	2500	1	2,5	16АII	2,5	3,9
Итого:								34,6

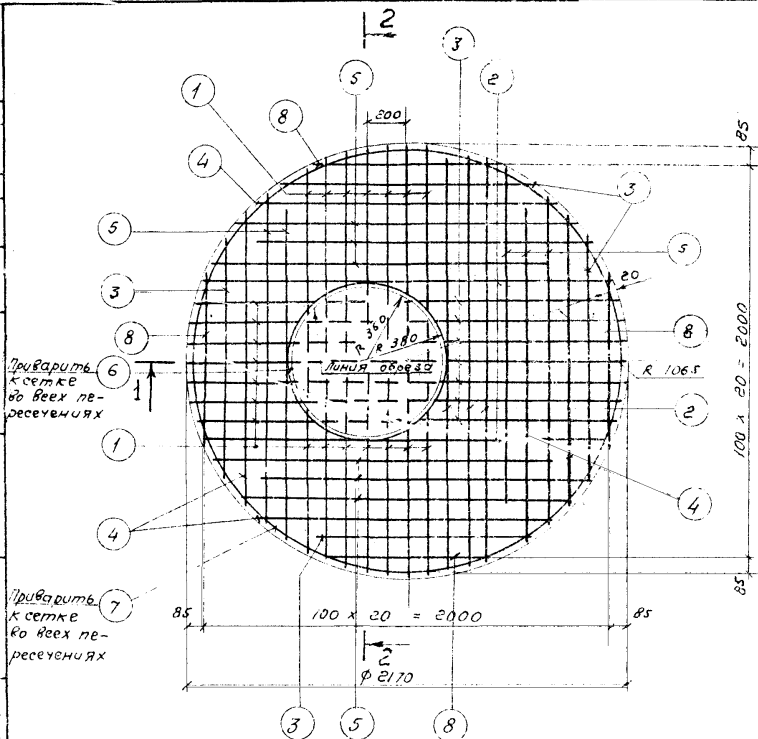
ТК

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

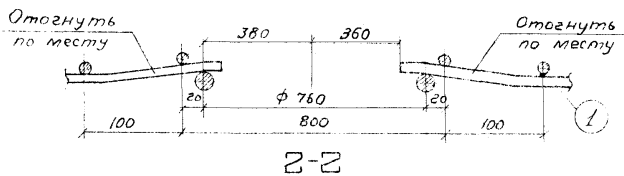
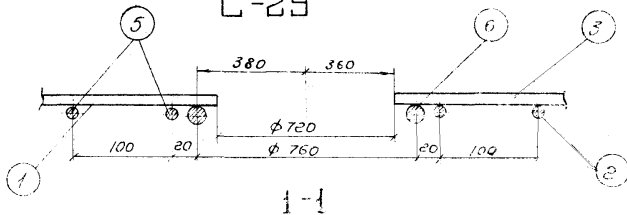
СЕРИЯ
3.900-3

1976

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦЛ 2-20-1
Арматурная сетка С-28Великобританский лист
часть 2
28



C-29



Примечание. Спецификацию см. лист 30

ТК	Узделя для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЧП-20-2 Арматурная сетка С-29	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 29

Зрпг 9
100-3
пуск 7
сть 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Масса кг	
С-26	1		10A III	1440	5	7.2	10A III	40.2	24.8	
	2		10A III	1305	3	3.9	18A II	2.5	5.0	
	3		10A III	1120	4	4.5				
	4		10A III	850	4	3.4	Итого:		29.8	
	5		10A III	435	17	8.4				
	6		10A III	680	11	7.5				
	7			18A II	2530	1	2.5			
	8			10A III	5260	1	5.3			
С-29	1		12A III	880	21	18.5	12A III	74.8	66.4	
	2		12A III	2015	5	10.1	22A II	2.6	7.8	
	3		12A III	1060	11	11.7				
	4		12A III	1470	4	5.9	Итого:		74.2	
	5		12A III	1660	11	18.3				
	6			22A II	2564	1	2.6			
	7			12A III	6890	1	6.9			
	8			12A III	840	4	3.4			

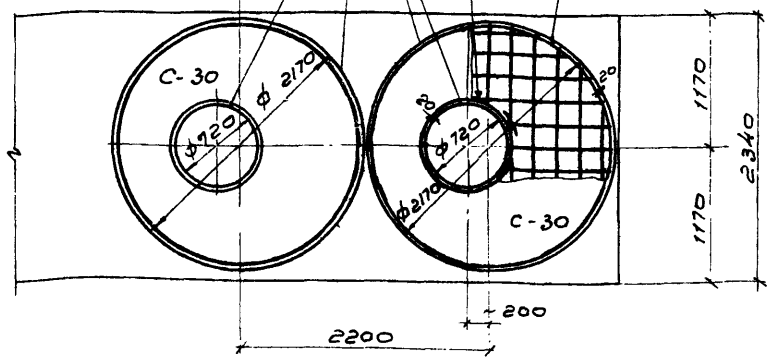
Удостоверен
 Проверил
 Каптелин
 Бочаров
 Алмазов
 Нач. отдела
 Гр. инж. пр.
 Рук. брига.
 г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2. Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29	Выпуск 7 лист 30 Часть 2

Контур реза
рулонной сетки

2 Приварить к сетке
во всех пересечениях

1 Приварить к сетке
во всех пересечениях



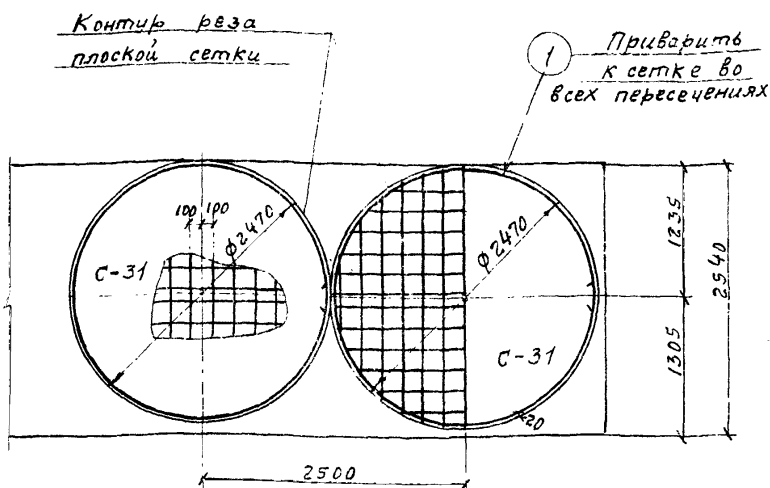
Раскрой С-30 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	мм поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-30	1	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ Ст. раскрой ф 2130	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ Ст. раскрой	2,2	5,3
		ф 58I	6890	1	6,9	ф 58I	9,5	1,5
		ф 58I	2590	1	2,6			
		ф 760				Итого:	6,8	


TK	Изделия для круглых колодцев. Плиты перекрытия КЦЛ-20-1; КЦЛ-20-2 Арматурная сетка С-30	Серия	3.900-3
1976		Выпуск 1 Часть 2	Лист 31

1. Издательство
 2. Москва
 3. 710030
 4. 30.06

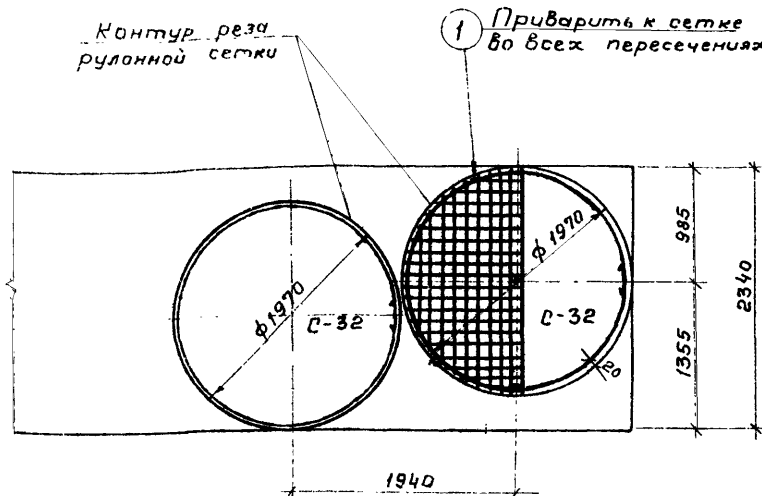


Раскрой С-31 из сетки $\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-31	1	$\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$ см. раскрой	2470	1	2,5	$\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$ см. раскрой	2,5	20,0
		 $\phi 5\text{BI}$	7835	1	7,8	$\phi 5\text{BI}$	7,8	1,2
							Итого:	21,2

ТК	Изделия для круглых колодез.	серия 3.900-3
1976	Плита днища КЦД 20. Арматурная сетка С-31.	Выпуск 1 Лист Часть 2 32

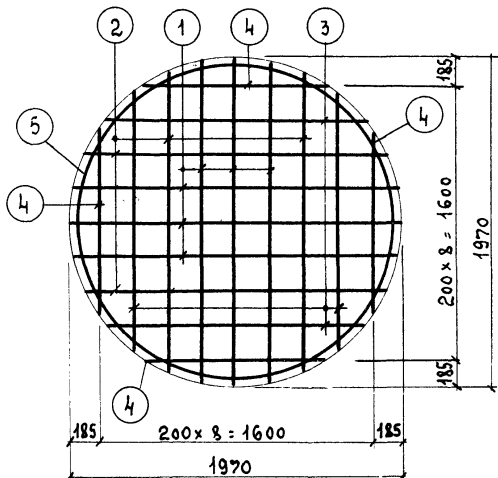


Раскрой C-32 из сетки $\frac{100/100/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие


Марка изделия	ММ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
C-32		$\frac{100/100/5/5}{2300}$ см раскрой	1970	1	2.0	$\frac{100/100/5/5}{2300}$ см раскрой	2.0	10.0
	1	$\phi 53I$	6250	1	6.3	$\phi 53I$	6.3	1.0
Итого:								11.0

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия	3.900-3
1976		Плита днища КЦД-15 Арматурная сетка C-32	Выпуск 1 Часть 2



С - 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-33	1	—	10AIII	1930	6	11,6	10AIII	29,6	18,3
	2		10AIII	1800	4	7,2	5BII	6,2	1,0
	3		10AIII	1560	4	6,2	Итого	19,3	
	4		10AIII	1150	4	4,6			
	5		5BII	6170	1	6,2			

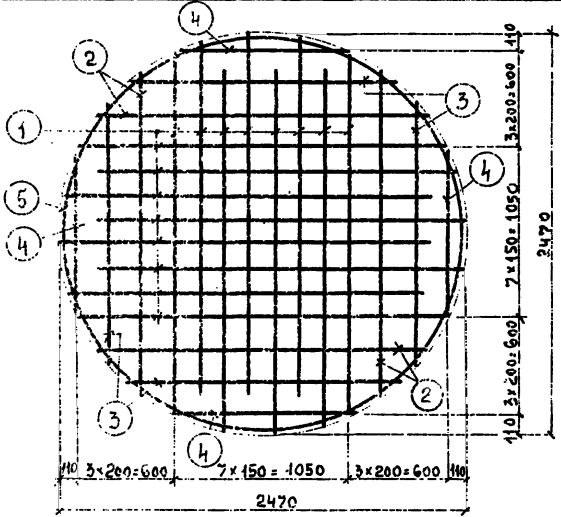
ТК

Изделия для круглых колодезев

Серия
3.900-3

1976

Плита днища Куд-15
Арматурная сетка С-33Выпуск 7
Лист 2
Часть 2
34



С-34

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-34	1		12A II	2235	16	35,8	12A II	54,4	48,3
	2		12A II	2000	4	8,0	8A I	7,7	3,0
	3		12A II	1635	4	6,5	Утого		51,3
	4		12A II	1020	4	4,1			
	5		8A I	7740	1	7,7			

спр. 100-3
муск 7
лист 35

Подписание
Ремонт

Состав
Требования

Комплекс
Базовый
Узаконен

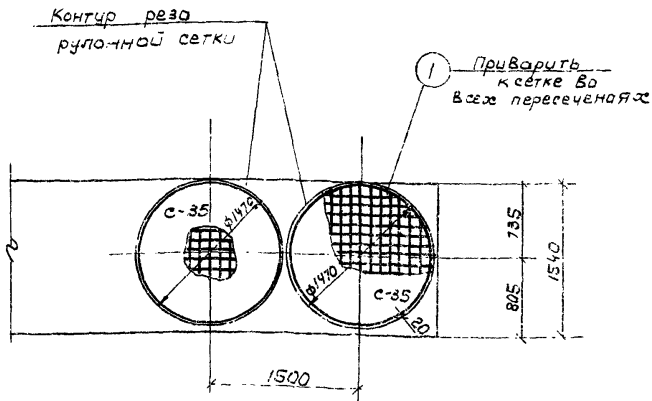
№з. 8мг
Линей. №
д. спец.

г. Москва

Спецификация на объект

ТК	Изделия для круглых колодезв	Серия 3.900-3
1976	Плита днища Куд-20 Арматурная сетка С-34	Выпуск 7 Лист 2 из 2 35

У-3
К7
762
Г



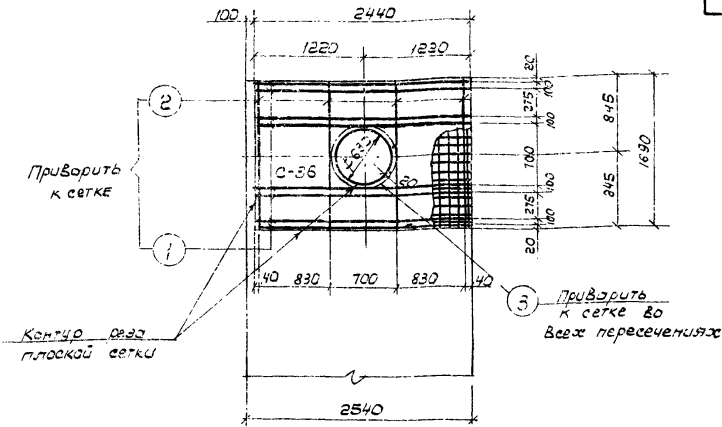
Раскрой С-35 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1500}$ ГОСТ 8478-66

Гл. инж. пр. В. С. Мухоморов
рук. з/ав. В. С. Мухоморов

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-35	1	$\frac{100/100/5/5}{1500}$ см. раскрой	1470	1	1,5	$\frac{100/100/5/5}{1500}$ см. раскрой	1,5	3,3
		$\frac{1470}{1470}$ ф 58Г	4890	1	4,7	ф 58Г	4,7	0,7
								Итого:


TK	изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита днища КЦДЮ Арматурная сетка С-35	Выпуск 1 Часть 2 Лист 36



Раскрой С-36 из сетки $\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

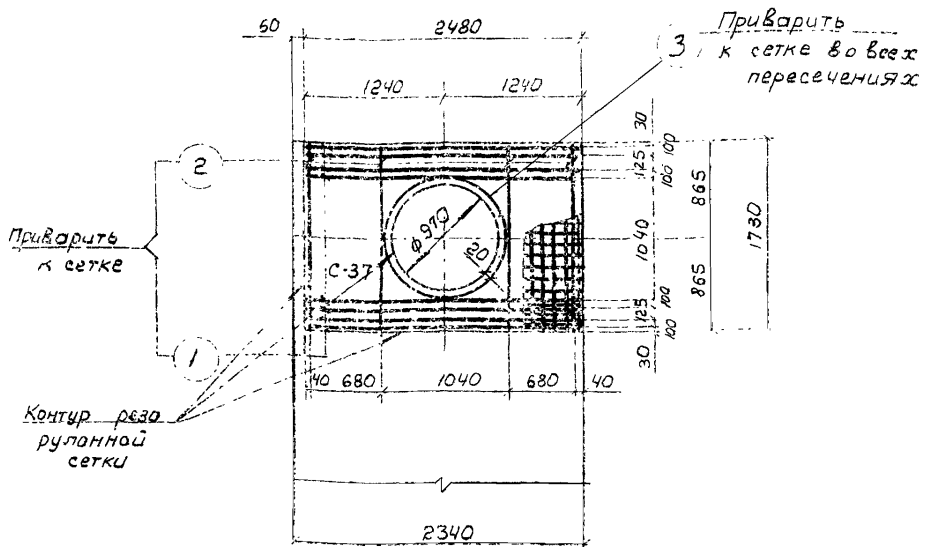
г. Москва

Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-36		$\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$ см раскрой	1690	1	1.7	$\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$ см раскрой	1.7	32.5
	1	ф 12AIII	2440	8	195	ф 12AIII	28.9	25.6
	2	ф 12AIII	1690	4	6.8			
	3	 ф 12AIII	2585	1	2.6			
Итого:								58.1

г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1376	Дорожная плита с нишей для люка К40-3 Арматурная сетка С-36	Выпуск 7 Часть 2 Лист 37

Я
-3
СК7
152



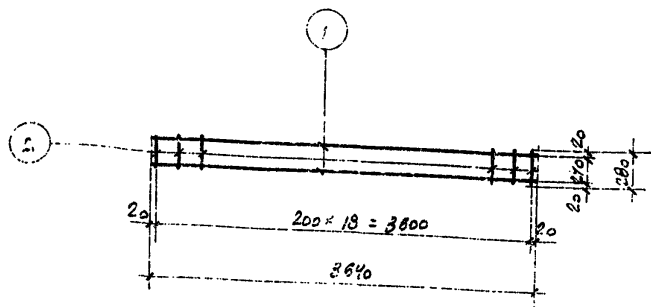
Раскрой С-37 из сетки $\frac{100/100/5/5}{2500}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

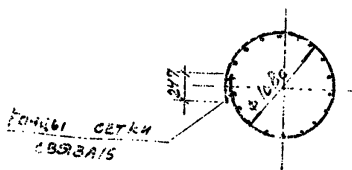
Марка изделия	ЛН поз.	Марка сетки или фмм	Длина м	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или фмм	Общая длина м	Масса кг
С-37		$\frac{100/100/5/5}{2500}$ см. раскрой	1730	1	1,7	$\frac{100/100/5/5}{2500}$ см. раскрой	1,7	12,6
	1	12AII	2440	8	19,5	12AII	30,0	26,6
	2	12AII	1690	4	6,8			
	3	12AII	3580	1	3,7			
							Итого	39,2

Бочаров Я.И. Иванов
Г.И. Ин. пр-ва
Руков. Дроз.
г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодез	Серия	2.300.3
1976	Дорожная плита с нишей для люка КЧО-3 Арматурная сетка С-37	Всего листов	38



C-38



C-38 ПОСЛЕ СИБА

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
C-38	1	---	582	3640	2	7,3	582	12,6	2,0
	2		582	280	18	5,3			
Итого:									2,0

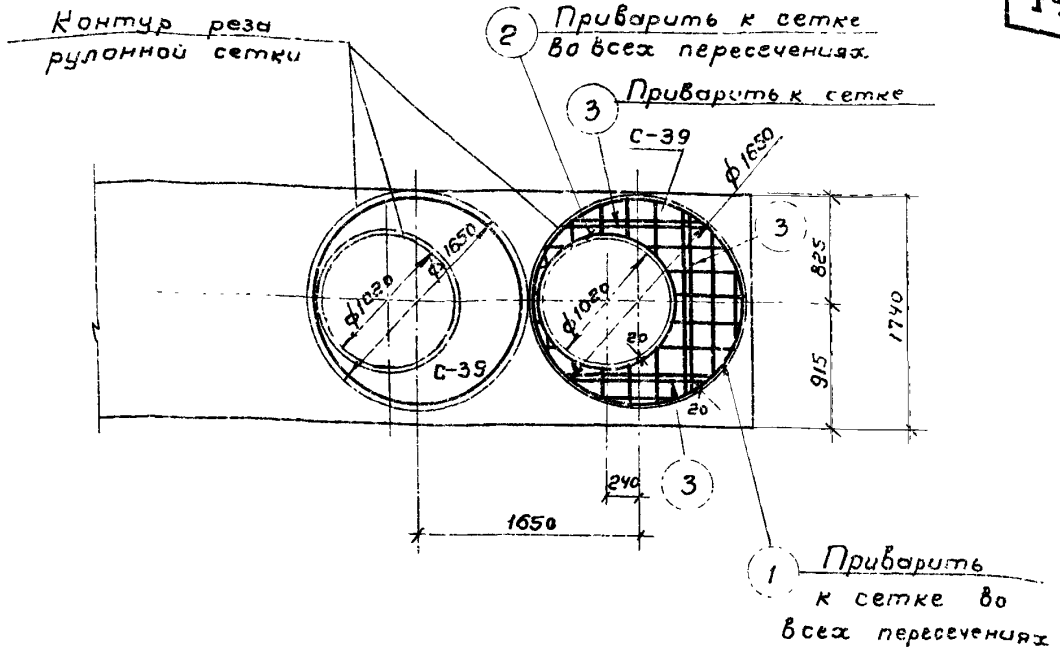
ТК

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

Серия
3900-3

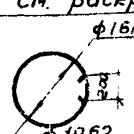
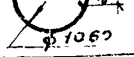
1976

КОЛЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-3.
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-39Выпуск Лист
Часть 2 39



Раскрой С-39 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-39		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1,7	2,1
	1	 5ВІ	5260	1	5,3	5ВІ	12,5	2,0
	2	 5ВІ	3530	1	3,5	Итого:		4,1
	3	— 5ВІ	1230	3	3,7			

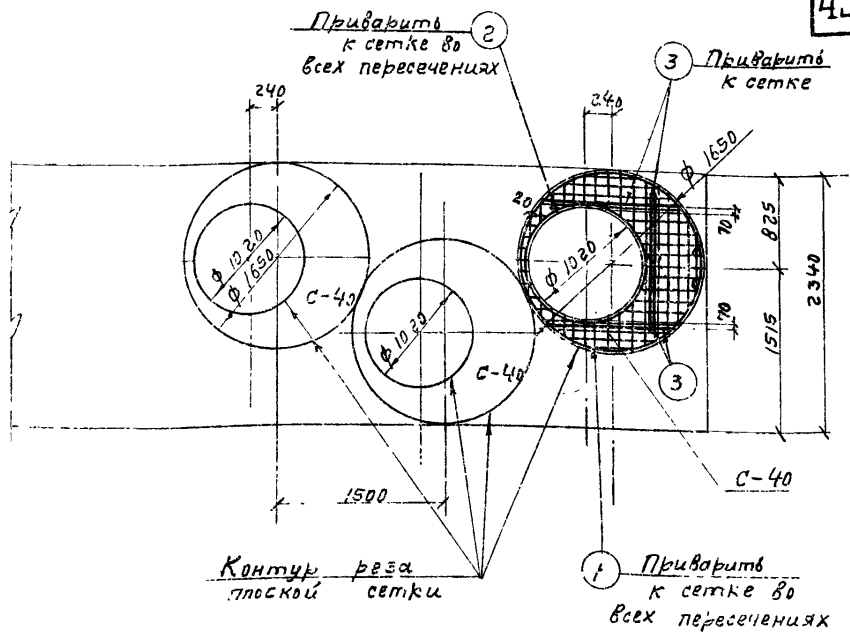
Изделия для круглых колодцев

Серия 2.800-3

Плита перекрытия КЦПЗ-15-1, КЦПЗ-15-2
Арматурная сетка С-39

Выпуск 2
Лист 40

Риж. бригады Алмазов



Раскрой С-40 из сетки $\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

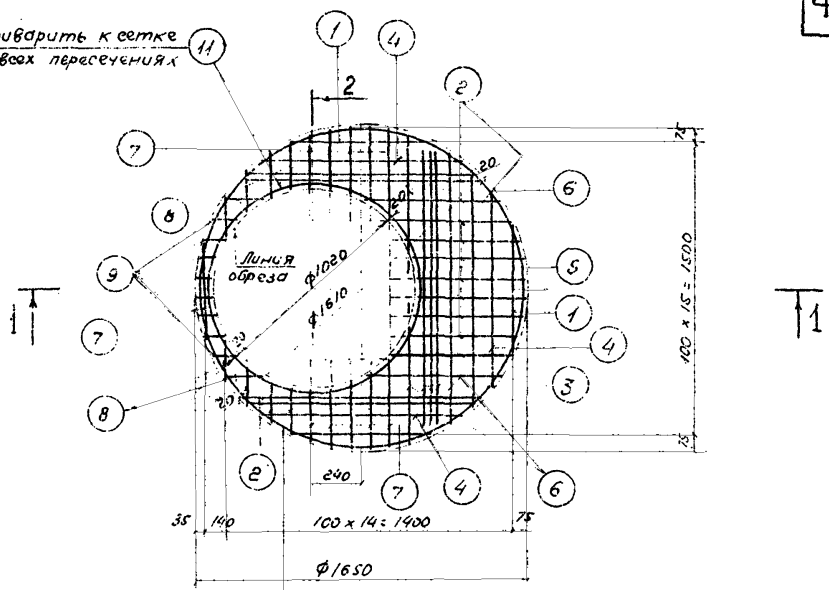
Марка изделия	№№ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг	
С-40		$\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$ см. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$ см. раскрой	1,7	10,9	
	1	$\begin{matrix} \text{100} \\ \text{100} \end{matrix} \text{ А I}$	5390	1	5,4	В А II	4,4	1,8	
	2	$\begin{matrix} \text{100} \\ \text{100} \end{matrix} \text{ А I}$ сварить	3458	1	3,5	10 А I	5,4	3,3	
	3	—	1100	4	4,4	16 А II	3,5	5,5	
Итого:								21,5	

TK	Изделия для круелых которцев.	Серия 39103
1976	Плита перекрытия Арматурная сетка С-40.	Лист 41

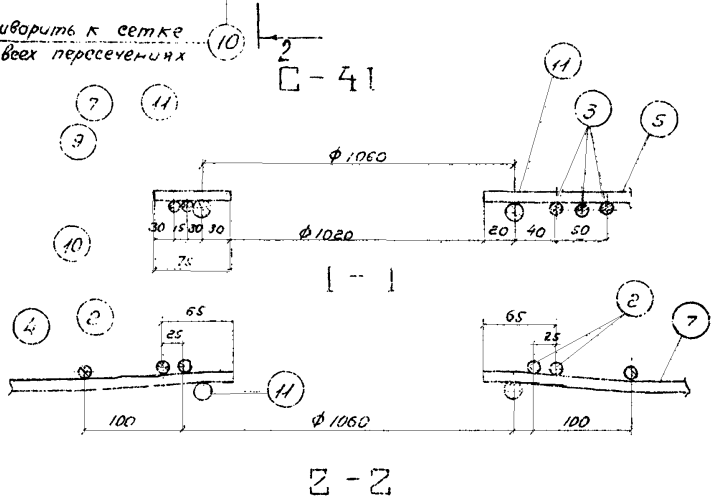
г. Москва

100-3
 чук 7
 ть 2
 ишт
 42

Приварить к сетке
 во всех пересечениях



Приварить к сетке
 во всех пересечениях



Примечание.

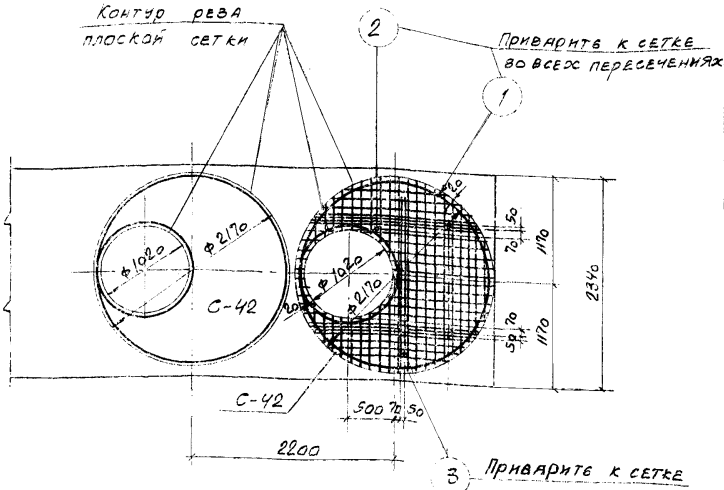
Спецификация см. лист 45

Иванов И.И.
 Шестаков В.В.
 Басаров В.В.
 Арташев В.В.
 г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия	
	1976	Плита перекрытия КупЗ-15 - 2	3900-3
	Арматурная сетка С-41	Выпуск 7	Лист
		Чистый е	42

43

Контур реза
плоской сетки



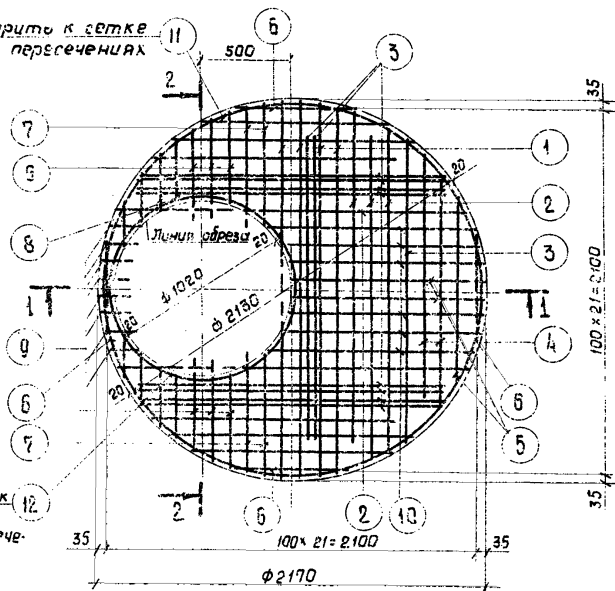
Раскрой С-42 из сетки 100/100/8/8 А II ГОСТ 8478-66
2300

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	МН поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-42	1	100/100/8/8 А II 2300 см. раскрой	2170	1	2,2	100/100/8/8 А II 2300 см. раскрой	2,2	240
	2	φ 12 А II	6890	1	6,9	φ 18 А II	3,5	70
	3	φ 18 А II	3470	1	3,5	φ 12 А II	6,9	6,2
	3	φ 8 А II	1750	6	10,5	φ 8 А II	10,5	4,1
Итого:								41,3

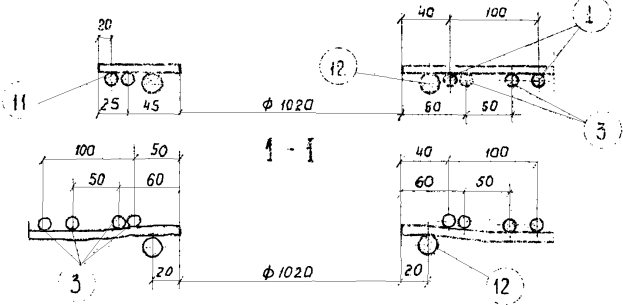
ГК	Изделия для круглых колодцев	серия
1976	Плита перекрытия КЦЛЗ-20-1 Арматурная сетка С-42	пуск 7 лист 47

Приварить к сетке во всех пересечениях



Приварить к сетке во всех пересечениях

С-43



2-2

Примечание.
Спецификацию см. лист 45

<p>ТК 10/78</p>	<p>Изделия для круглых колодцев Плита перекрытия КЦПЗ-20-2 Арматурная сетка С-43.</p>	<p>Чертеж 38003 Выпуск 1 лист Число 2 44</p>
---------------------	---	--

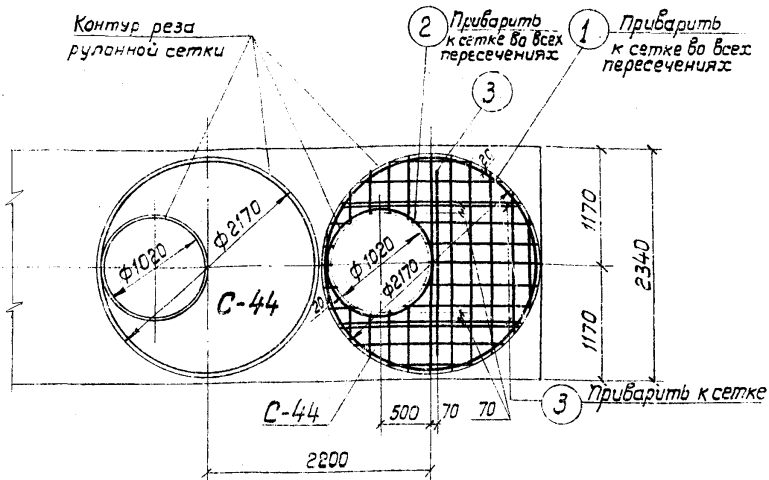
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг	
С-41	1		10A II	690	3	2.1	8A II	5.3	2.1	
	2		10A II	1230	5	5.2	10A II	34.1	21.0	
	3		10A II	1380	4	5.5	20A II	3.5	8.6	
	4		10A III	1015	3	3.0				
	5		10A III	695	8	5.6	Итого:		31.7	
	6		10A III	690	4	2.8				
	7		10A III	480	11	5.3				
	8		10A III	250	10	2.5				
	9		10A III	140	8	1.1				
	10			8A II	5260	1	5.3			
	11			20A II	3490	1	3.5			
С-43	1		12A III	2110	4	8.5	12A III	69.9	62.1	
	2		12A III	1870	5	9.4	10A II	5.9	4.3	
	3		12A III	1735	11	19.1	22A II	3.5	10.4	
	4		12A III	1350	6	8.1				
	5		12A III	1050	5	5.3	Итого:		76.8	
	6		12A III	545	10	5.5				
	7		12A III	705	4	2.8				
	8		12A III	380	8	3.0				
	9		12A III	155	8	1.2				
	10		12A III	1160	6	7.0				
	11			10A II	6890	1	6.9			
	12			22A II	3500	1	3.5			

И. Джуну
Рукав. брига. 200


г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 75.900-2
1976	Плиты перекрытия КЦПЗ-15-2; КЦПЗ-20-2. Спецификация на арматурные сетки С-41 и С-43	Выпуск 7, лист Часть 2, 45



Раскрой С-44 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

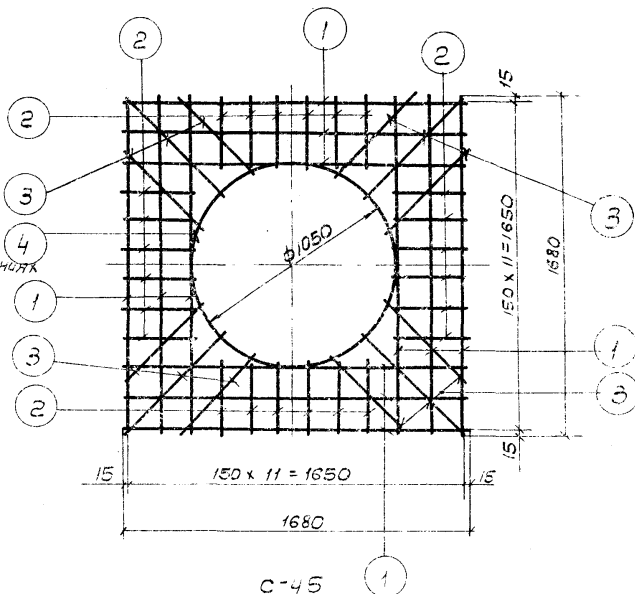
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-44		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2.2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2.2	4.6
	1		6890	1	6.9	$\phi 58\text{I}$	15.7	2.4
	2	$\phi 1020$ — $\phi 58\text{I}$	3530	1	3.5	Итого:	7.0	
	3	— $\phi 58\text{I}$	1750	3	5.3			

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3 300-3
	1976 Плиты перекрытия КЦПЗ-20-1; КЦПЗ-20-2 Арматурная сетка С-44.	Выпуск Лист 45 Часть 2 45

Г. М. СКОБЕ

Приварить к
стенке жёлоба во
всех пересечениях



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

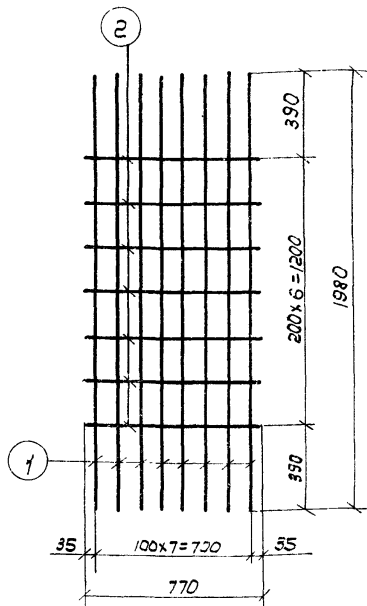
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
с-45	1		10AII	1680	12	20,2	10AII	23,9	14,7
	2		6AII	330	24	7,9	6AII	14,8	3,3
	3		6AII	ср. 575	12	6,9			
	4		10AII	3650	1	3,7		Итого	18,0

Изделия для круглых колодцев

Плита опорная К40-2
Арматурная сетка с-45

3.5002

1573 9-100 52



С-46

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-46	1		8АIII	1980	8	15.8	8АIII	21.2	8.4
	2		8АIII	770	7	5.4			

ТК

Изделия для круглых колодез

Формы
3930-3

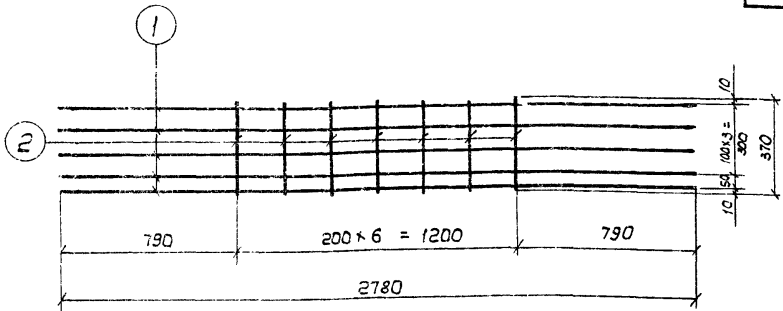
1978

Дорожная плита с нишей для люка К40-4
Арматурная сетка С-46Вспомогательная
Часть 48

ГР 17
900-3
Выпуск 7
Часть 2

Лист

49



С-47

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Масса кг
С-47	1		8AIII	2780	5	13.9	8AIII	16.5	6.5
	2		8AIII	370	7	2.6			

Исполн.
Проектир.
Контроль
Выпущено
г. Москва

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия

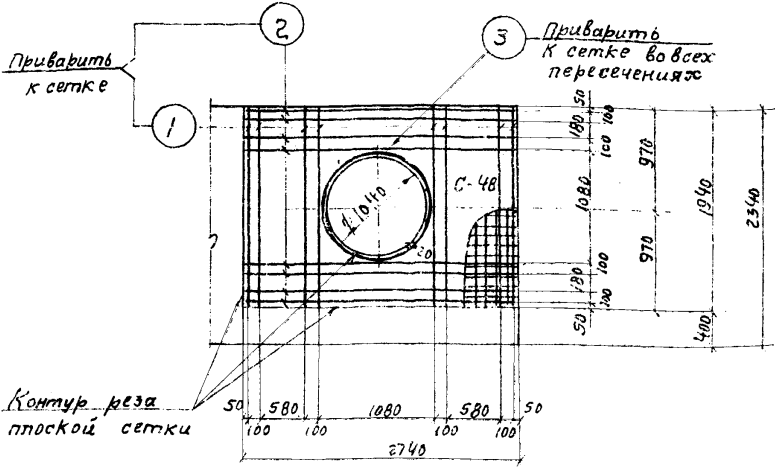
3.900-3

1976

Дорожная плита с нишей для люка К40-4
Арматурная сетка С-47Выпуск 7
Часть 2Лист
49

ерия
900-3
пуск 7
сть 2
ист
50

Сизаксон
Медведь
Прохоров
Камелия
Бочаров
Алмазов
Нак отсюда
из инж. пр. 7
Рубков, Брызг, Ску
С. Москва



Раскрой С-48 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	НН поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-48		$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2740	1	2,7	$\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ см. раскрой	2,7	42,7
	1	12 А III	1940	8	15,5	12 А I	3,8	3,4
	2	12 А III	2740	8	21,9	12 А III	37,4	33,2
		12 А I	3840	1	3,8			
Итого:								19,3

ТК	Изделия для круглых колодезев	Серия	3,900-3
1976	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4 Арматурная сетка С-48.	Выпуск 7 Часть 2	Лист 50

Я
С
К
У
Р

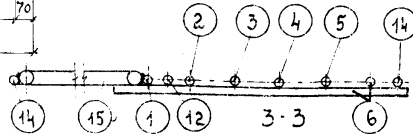
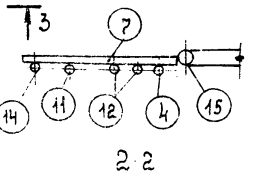
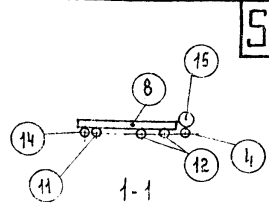
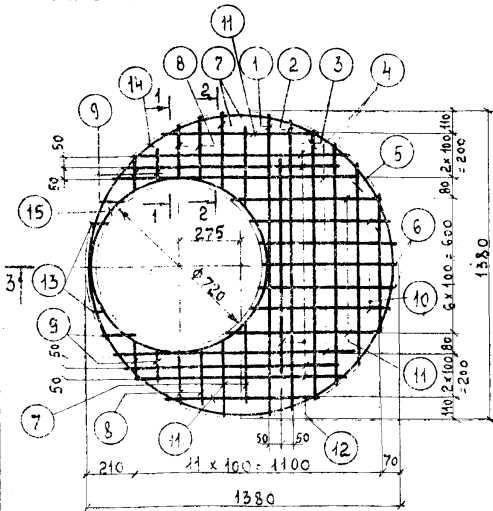
М
О
М
А
Н
С
К

П
р
о
в
е
р
и
т

И
з
м
е
р
ы
и
в
в
е
с
ы

И
з
м
е
р
ы
и
в
в
е
с
ы

М
о
с
к
в
а



С-49

Сварка пересечений крайних стержней обязательна

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Клп. пов.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф. мм	Общая длина м	Масса кг	
С-49	1	—	10АII	1355	1	1,4	10АI	4,3	2,7	
	2		10АII	1305	1	1,3	10АII	23,0	14,2	
	3		10АII	1220	1	1,2	16АII	2,6	4,1	
	4		10АII	1090	3	3,3		Итого	24,0	
	5		10АII	905	1	0,9				
	6		10АII	605	4	2,4				
	7		10АII	355	4	1,4				
	8		10АII	250	4	1,0				
	9		10АII	135	6	0,8				
	10		10АII	640	2	1,3				
	11		10АII	700	4	2,8				
	12		10АII	990	5	5,0				
	13		10АII	80	2	0,2				
	14		φ13х0	10АI	4310	1	4,3			
	15		φ70	16АII	2550	1	2,6			

ТК

Изделия для круглых колодцев

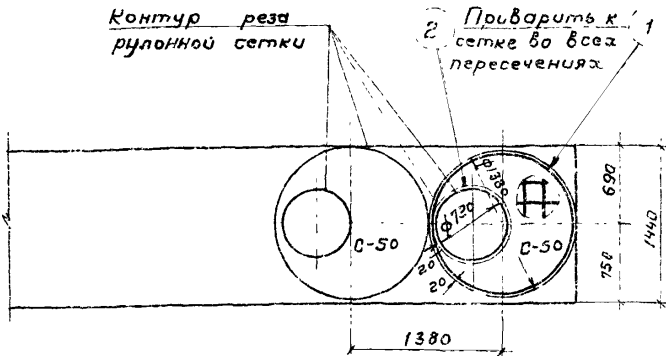
Серия 3.900-3

1976

Плита перекрытия куп 1-12.5-2
Арматурная сетка С-49



Выпуск 7
Лист 51
Часть 2

я
0-3
ск 7
162
т



Раскрой С-50 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1400}$ ГОСТ 8478-66

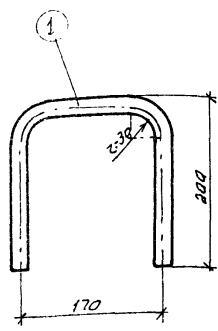
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ИИ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-50		$\frac{200/200/5/5}{1400}$ См. раскрой ф. 1376	1380	1	1,4	$\frac{200/200/5/5}{1400}$ См. раскрой	1,4	1,8
	1	 ф 580	4410	1	4,4	ф 580	7,0	1,1
	2	 ф 580	2590	1	2,6		Итого:	2,9

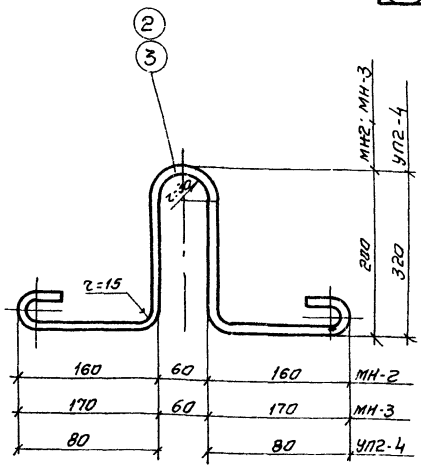
Бочаров
Алмазов
Иван
Иванж. пр.
Рук. брига.

г Москва

ТР	Изделия для круглых колодезь	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЧП-1-12,5-2 Арматурная сетка С-50	Выпуск I Лист 52 Часть 2



МН-1



160	60	160	МН-2
170	60	170	МН-3
80		80	УП2-4

МН-2, МН-3, УП2-4

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Масса кг
МН-1	1	16АII	520	1	0.5	16АII	0.5	0.8
МН-2	2	6АI	800	1	0.8	6АI	0.8	0.2
МН-3	3	10АI	860	1	0.9	10АI	0.9	0.6
УП2-4		12АI	1070	1	1.07	12АI	1.07	0.98
Серия 1.400-9								

ТК	изделия для круглых колодезев	Серия 3.900-3	
		Выпуск 1	Лист 53
1976	Закладные изделия: МН-1; МН-2; МН-3 и УП2-4	Часть 2	53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № **9009** Тираж **4850** экз.