

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-32.83

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ТИПА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $1,0 \div 3,0 \text{ м}^3/\text{с}$
АЛЬБОМ III/3

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ДО 19,8 м).

СФ ЦУТП

лист № 04/015

			ПРИВЯЗАН:	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-32.83

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ТИПА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,0 ÷ 3,0 М³/С

АЛЬБОМ III/3

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- I — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, НЕСТАНДАРТИЗОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- II — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ.
- III/1 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 12,6 М).
- III/2 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ДО 16,2 М).
- III/3 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ДО 19,8 М).
- III/4 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ МЕТОДОМ «СТЕНА В ГРУНТЕ» (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 12,6 М).
- III/5 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- IV — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- V — ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА.
- VI — СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
- VII 86 — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- VIII 86 — СМЕТЫ. КНИГИ 1, 2, 3, 4.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
«УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Якименко В.Н.
Дисанко Н.В.
КАГАН К.И.

УТВЕРЖДЕН
ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА ИНСТИТУТА
«СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ» ОТ 8.12.82Г. №80
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О «СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ»
ПРИКАЗ № 11 ОТ 21 ЯНВАРЯ 1983Г.

СФ ЦУТТ

ЛНВ.18459/5

				Привезан:	

Листом III/3

Туполов, проект 901-1-32.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Схема расположения стеновых панелей подземной части	
3	Спецификации к схеме расположения стеновых панелей	
4	Клиновидный и шиловидный стык панелей	
5	Стык железобетонной части панелей. Узлы сопряжения панелей с связочной балкой и днищем	
6	Схема армирования днища	
7	Схема расположения каркасов днища, выпусков и приямков	
8	Схема расположения закладных изделий днища	
9	Стенка СТМ-1. Общий вид	
10	Стенка СТМ-1. Узлы	
11	Стенка СТМ-1. Схема армирования (начало)	
12	Стенка СТМ-1. Схема армирования (окончание)	
13	Стенка СТМ-1. Спецификации	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование	
15	Конструкция водосборного колодца	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.901-5	Саленки набойные д.ч. 50х100мм для пропуск трубы через стену	
1.400-15.6	Ультратвердые закладные детали сборных железобетонных конструкций	
ГОСТ 23219-78	Бетон сборный из стержневой арматуры диаметром до 40мм	
Ак-1247	Швартовные устройства	
	Прилагаемые документы	
Тп 901-1- -кжн-	Узелки	Альбом

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-3	Спецификации к схеме расположения стеновых панелей (начало)	
КЖ-7	Спецификации монолитной конструкции (днище)	
КЖ-13	Спецификации монолитной конструкции (стенка стм-1)	

Общие указания:

- В проекте принято: величина временной нагрузки на поверхность земли в пределах призмы обрушения 1.0 т/м^2 ; коэффициент постели основания принят $K=7000 \text{ т/м}^2$; величина нормативного сопротивления грунта на боковой поверхности уплотнителя при погружении 2.0 т/м^2 .
- Для железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В6.
- Марка бетона по морозостойкости принимается для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха: до -30°C - Мрз 50, ниже -30°C - Мрз 75.
- Необетонизируемые закладные детали согласно СНиП 28-75 "Защита строительных конструкций от коррозии" подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 120 мкм, наносимого методом металлизации.
- Стыки стеновых панелей между собой приняты двух вариантов: а) открытым клиновидный стык с двойной (равнопрочной со стеновой панелью) арматурой. Заделка стыка "на брызг-бетон" осуществляется с внутренней стороны. Материал для омоноличивания клиновидных стыков - бетон марки М300 на мелком заполнителе (зерна крупностью до 20 мм); б) шиловидный стык с выполнением шишки раствором сверху. Рекомендации по омоноличиванию шиловидных стыков, состав раствора, принимать по указаниям серии 3.900-3, вып. 2/82.
- В железобетонной части стеновых панелей стыки выполняются при помощи стальных листов. Омоноличивание стыков производится бетоном марки М300 на мелком заполнителе.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *М.И.* / Каган К.У. /

44-238

ТП 901-1-32.83 КЖ

И. инж. пр.	Каган	/			
И. контр.	Козловичер	/			
Нач. отд.	Серик	/			
Гл. инж.	Козловичер	/			
Р.к. гр.	Савельева	/			
Инжен.	Белобород	/			

Разные водосборные сооружения с емкостью от 10 до 100 м³ производимостью от 0,3 до 1 л/сек.

Стация	Лист	Листов
Р	1	15

Общие данные

Регистр СССР
Український проект
Київ

Лист № 1 из 15, всего листов 15

А. 1650-1/16

Тупловый проект 901-1-32.83

Узна, материал, количество, единица, примечание

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.г	Приме- чание
Вариант с клиновидным стыком панелей					
а) самостоятельный подвод воды					
ПС-1	02.00.00 - 01	2ПС114.4 - 2к	2		
ПС-2	06.00.00 - 21	2ПС114.4 - 2к-01	1		
ПС-3	- 22	2ПС114.4 - 2к-02	1		
ПС-4	- 23	2ПС114.4 - 2к-03	1		
ПС-5	- 24	2ПС114.4 - 2к-04	1		
ПС-6	- 25	2ПС114.4 - 2к-05	1		
ПС-7	- 26	2ПС114.4 - 2к-06	1		
ПС-8	- 27	2ПС114.4 - 2к-07	1		
ПС-9	- 28	2ПС114.4 - 2к-08	1		
ПС-10	- 29	2ПС114.4 - 2к-09	2		
ПС-11	- 30	2ПС114.4 - 2к-10	8		
ПС-12	- 31	2ПС114.4 - 2к-11	2		
ПС-13	- 32	2ПС114.4 - 2к-12	2		
ПС-14	- 33	2ПС114.4 - 2к-13	1		
ПС-15	- 34	2ПС114.4 - 2к-14	1		
ПС-16	- 35	2ПС114.4 - 2к-15	1		
ПС-17	- 36	2ПС114.4 - 2к-16	1		
ПС-18	- 37	2ПС114.4 - 2к-17	1		
ПС-23	03.00.00 - 01	1ПС 72 - 1к	15		
ПС-24	07.00.00 - 26	1ПС 72 - 1к-01	1		
ПС-25	- 27	1ПС 72 - 1к-02	1		
ПС-26	- 28	1ПС 72 - 1к-03	1		
ПС-27	- 29	1ПС 72 - 1к-04	1		
ПС-28	- 30	1ПС 72 - 1к-05	1		
ПС-29	- 31	1ПС 72 - 1к-06	1		
ПС-30	- 32	1ПС 72 - 1к-07	1		
ПС-31	- 33	1ПС 72 - 1к-08	1		
ПС-32	- 34	1ПС 72 - 1к-09	1		
ПС-33	- 35	1ПС 72 - 1к-10	1		
ПС-34	- 36	1ПС 72 - 1к-11	2		
ПС-35	- 37	1ПС 72 - 1к-12	1		
ПС-36	- 38	1ПС 72 - 1к-13	1		

20830

02030

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.г	Приме- чание
б) сифонный подвод воды.					
см. выше кроме ПС-2 ÷ ПС-5					
ПС-19	06.00.00 38	2ПС114.4 - 2к-18	1		
ПС-20	39	2ПС114.4 - 2к-19	1		
ПС-21	40	2ПС114.4 - 2к-20	1		
ПС-22	41	2ПС114.4 - 2к-21	1		
Вариант со шпацичным стыком панелей					
а) самостоятельный подвод воды					
ПС-1	02.00.00 - 03	2ПС114.4 - 2ш	2		
ПС-2	06.00.00 - 63	2ПС114.4 - 2ш-01	1		
ПС-3	- 64	2ПС114.4 - 2ш-02	1		
ПС-4	- 65	2ПС114.4 - 2ш-03	1		
ПС-5	- 66	2ПС114.4 - 2ш-04	1		
ПС-6	- 67	2ПС114.4 - 2ш-05	1		
ПС-7	- 68	2ПС114.4 - 2ш-06	1		
ПС-8	- 69	2ПС114.4 - 2ш-07	1		
ПС-9	- 70	2ПС114.4 - 2ш-08	1		
ПС-10	- 71	2ПС114.4 - 2ш-09	2		
ПС-11	- 72	2ПС114.4 - 2ш-10	8		
ПС-12	- 73	2ПС114.4 - 2ш-11	2		
ПС-13	- 74	2ПС114.4 - 2ш-12	2		
ПС-14	- 75	2ПС114.4 - 2ш-13	1		
ПС-15	- 76	2ПС114.4 - 2ш-14	1		
ПС-16	- 77	2ПС114.4 - 2ш-15	1		
ПС-17	- 78	2ПС114.4 - 2ш-16	1		
ПС-18	- 79	2ПС114.4 - 2ш-17	1		
ПС-23	03.00.00 - 03	1ПС 72 - 1ш	15		
ПС-24	07.00.00 - 30	1ПС 72 - 1ш-01	1		
ПС-25	- 40	1ПС 72 - 1ш-02	1		

20830

23700

9880

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.г	Приме- чание
ПС-26	07.00.00 - 41	1ПС 72 - 1ш-03	1		
ПС-27	- 42	1ПС 72 - 1ш-04	1		
ПС-28	- 43	1ПС 72 - 1ш-05	1		
ПС-29	- 44	1ПС 72 - 1ш-06	1		
ПС-30	- 45	1ПС 72 - 1ш-07	1		
ПС-31	- 46	1ПС 72 - 1ш-08	1		
ПС-32	- 47	1ПС 72 - 1ш-09	1		
ПС-33	- 48	1ПС 72 - 1ш-10	1		
ПС-34	- 49	1ПС 72 - 1ш-11	2		
ПС-35	- 50	1ПС 72 - 1ш-12	1		
ПС-36	- 51	1ПС 72 - 1ш-13	1		
б) самостоятельный подвод воды					
см. выше кроме ПС-2 ÷ ПС-5					
ПС-19	06.00.00 - 80	2ПС114.4 - 2ш-18	1		
ПС-20	- 81	2ПС114.4 - 2ш-19	1		
ПС-21	- 82	2ПС114.4 - 2ш-20	1		
ПС-22	- 83	2ПС114.4 - 2ш-21	1		

9880

23700

8459/5

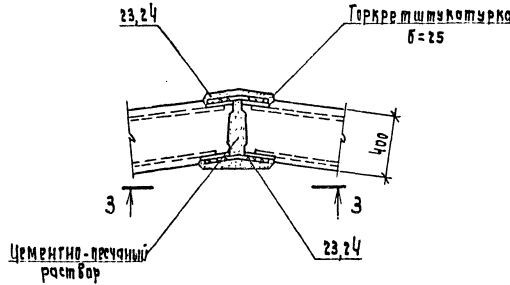
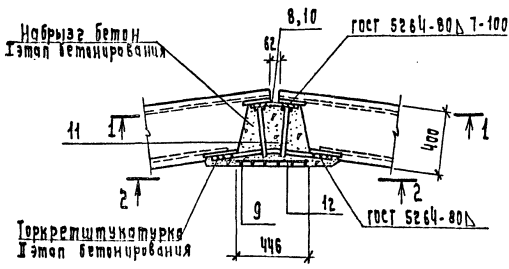
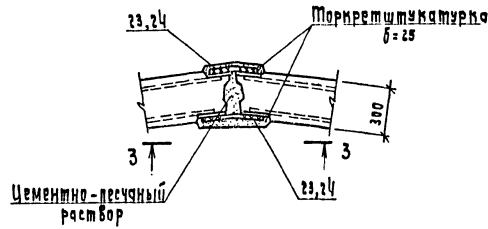
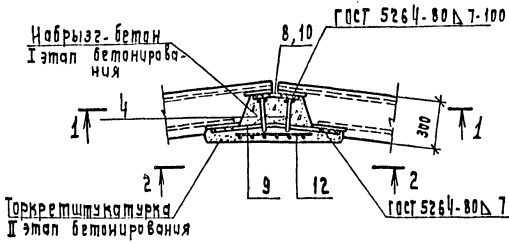
ТП 901-1-32.83 КЖ

Привязан	Конт. Козыбин	Инженер	Рис. 10	Спецификация к схеме	Лист 3
Лист №	Нач. отд. Серик	Инженер	Рис. 10	использованы стено- вых панелей.	Листов 3
	Рис. 10. Савельев	Инженер	Рис. 10		
	Ст. инж. Филькина	Инженер	Рис. 10		

Решение: Разработанные сооружения, соответствующие требованиям СНиП 3-02-74 по водопроводительности (10:30:74).

Построй ВССР
Украинской Федерации
Киев

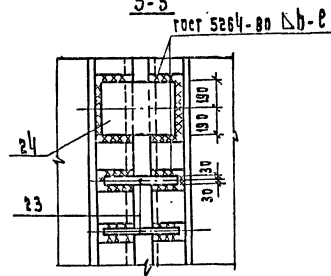
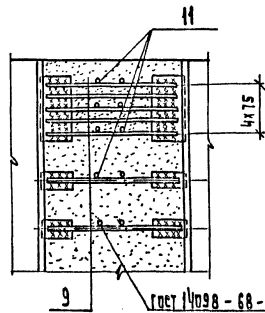
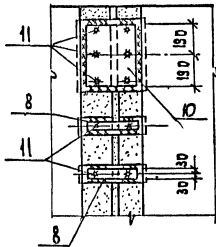
Формат



1-1

2-2

3-3



Узел	Обозначение	Тип стыка	Примечание
III-A	01	Клиновидный	
III-B	-01	Шпалочный	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. из.	Примечание
		01			
		Узлы закладные			
1	1.400-15.В.1.120-04	МН 105-5	51	4,30	
2	1.400-15.В.1.130-11	МН 118-6	4	3,90	
		Узлы соединительные			
8	00.22.00	Мс 2	1682	2,03	
9	3.902.1-10.1 00.21.00-05	Мс 47	2117	2,47	
10	00.22.00-01	Мс 3	29	12,68	
11	3.902.1-10.1 00.28.00-02	Мс 52	1566	0,14	
12	ГОСТ 7115-75	сетка ^{0,5} _{50x50} В=400, L=1500	29	3,5	
13	3.902.1-10.1 00.28.00	Мс 50	203	2,20	
14	3.901-5	Сальник dy=1200, L=300	2	130,0	
15	3.902.1-10.1 00.26.00-30	Мс 31	116	10,04	
16	3.902.1-10.1 00.26.00-38	Мс 39	29	4,11	
17	3.902.1-10.1 00.29.00-07	Мс 61	58	1,58	
18	3.902.1-10.1 00.32.00-05	Мс 69	58	12,37	
19	3.902.1-10.1 00.32.00-13	Мс 77	58	12,11	
20	00.23.00	Мс 6	2320	0,2	
21	00.21.00	Мс 7	174	1,57	
22	00.23.00-01	Мс 8	174	1,70	
		01-01			
		Узлы соединительные			
23	00.22.00-02	Мс 4	3364	2,15	
24	00.22.00-03	Мс 5	58	12,7	
		Остальная - поз. 1, 2			
		из ÷ 22 см. выше.			

8459/5

ТП 901-1-32.83

К/Ж

Л.инж.пр.	Коган				
Н.констр.	Козловичев				
Нач.отд.	Серик				
М.спец.	Козловичев				
Экз.гр.	Савельев				
Ст.инж.	Янпольская				
Ст.техн.	Береговая				

Копировать:

Ручные, заводские сооружения, смешанного типа, производительностью до 30 м/с

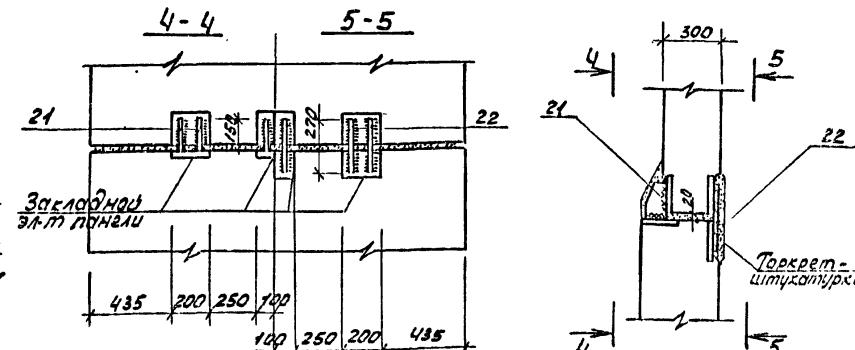
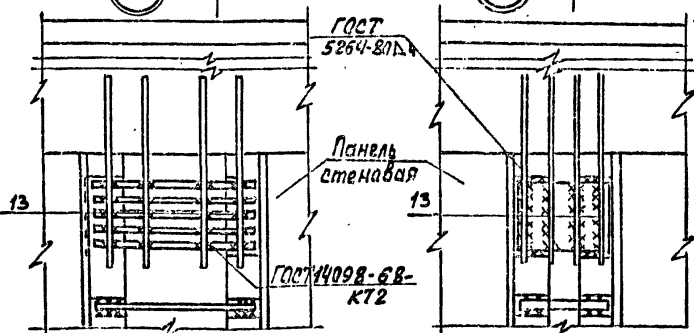
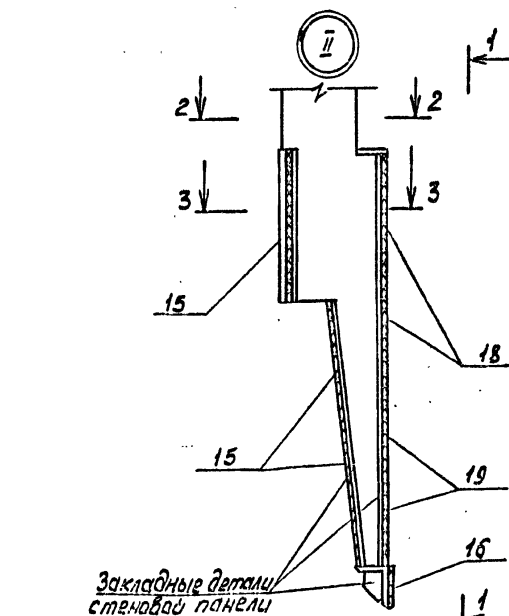
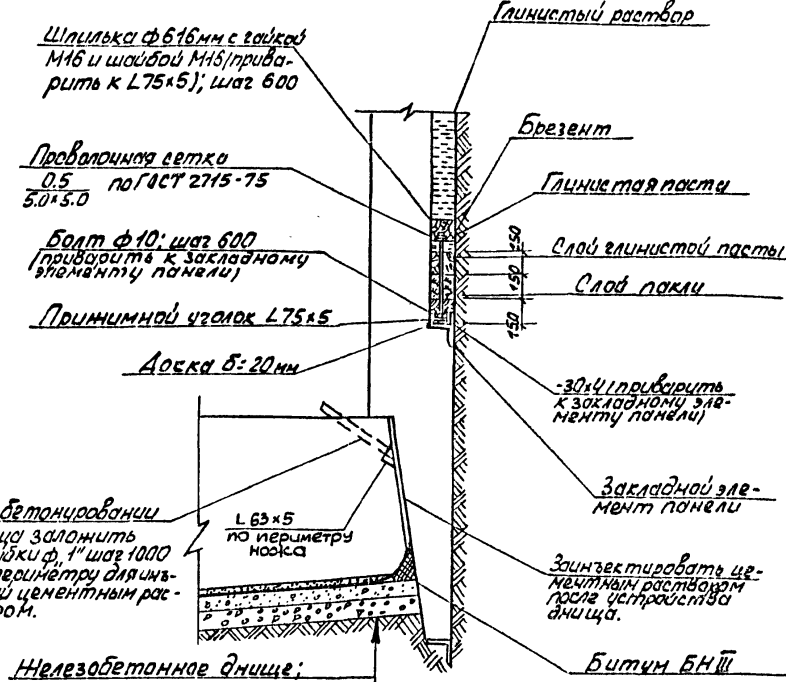
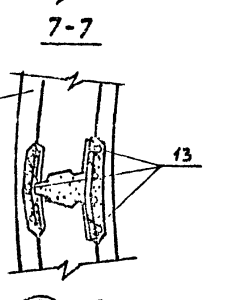
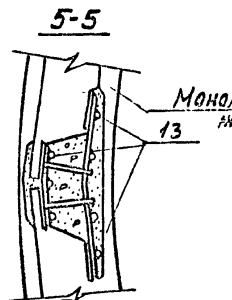
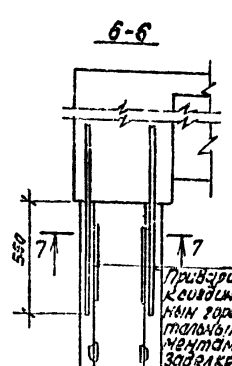
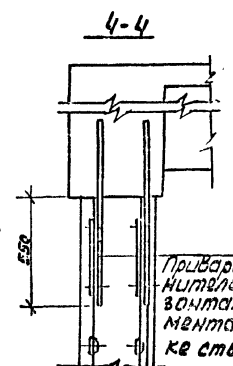
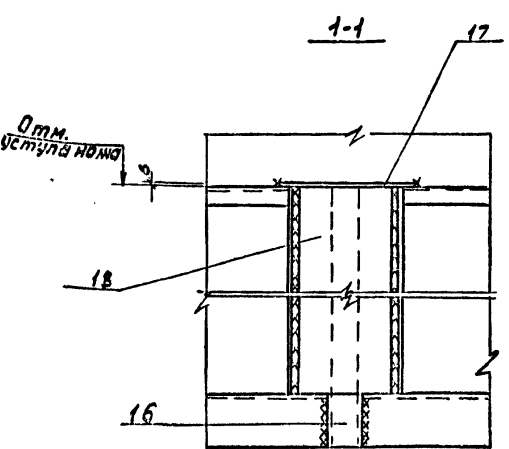
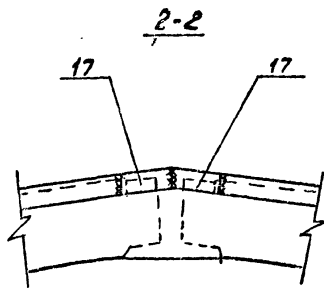
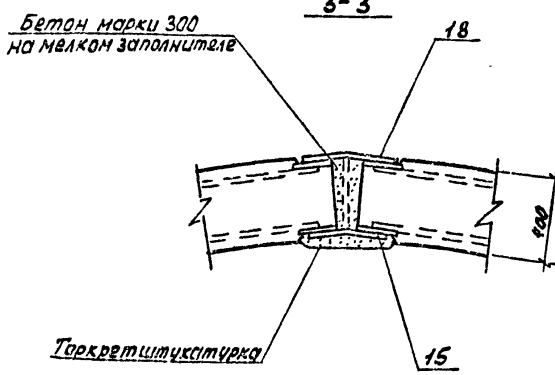
Клиновидный и шпалочный, стык панельный

Статья 4

Устройство

формат

Деталь опирания стеновых панелей с днищем



8459/5

ТП 901-1-32.83 К.Ж.

И.инж. Козин	Н.конт. Козловичев	Начальд. Серик	В.сл. Козловичев	Рук.гр. Савельева	Ст.инж. Ямольская	Ст.техн. Березова
Калибрвал						

Ручные выверенные поопределенная, совмещенного типа, изводительностью 1,0±30 м/с. Стык полевой части панели, узлы сопряжения панелей с разрезной балкой и днищем.

Студия Лист Листов Р 5

Листовой проект Укрваодкалпразект Киев

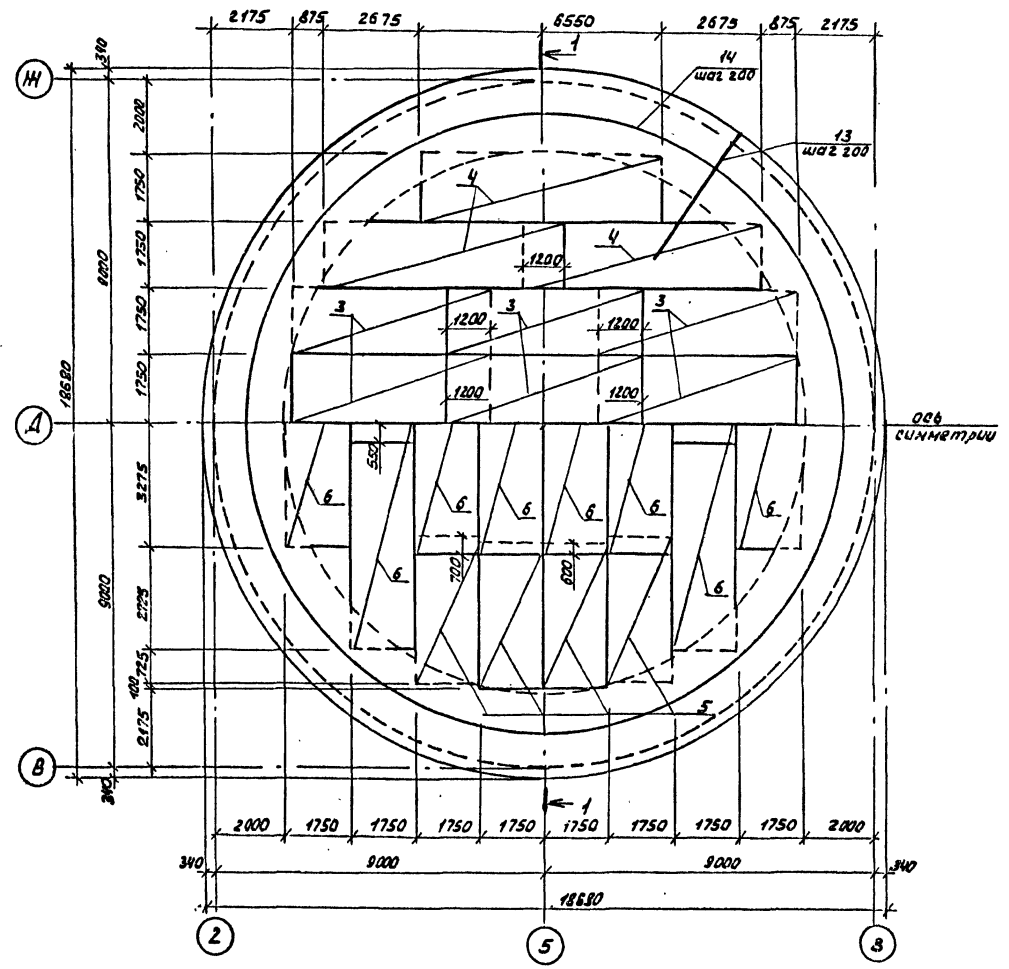
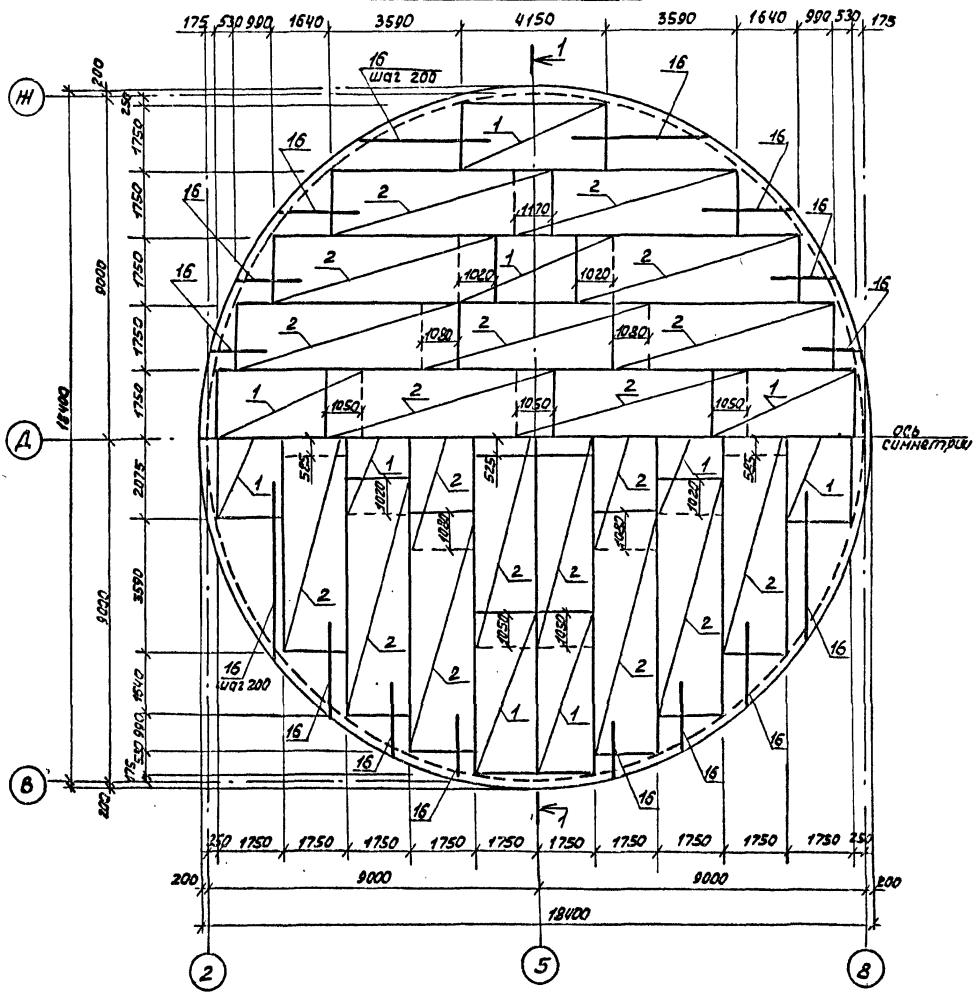
Формат

Алмаз III
 Типовой проект 901-1-32.83
 Шифр и код: 901-1-32.83

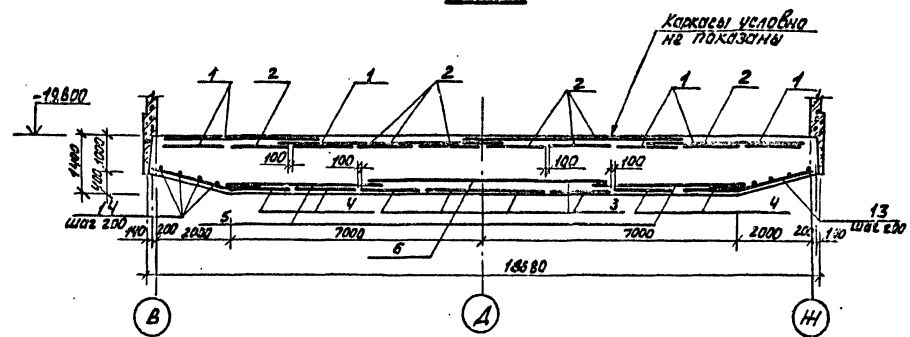
С х е м а а р м и р о в а н и я д н и щ а

Верхние сетки

Нижние сетки



1-1



Титульный лист 901-1-32.83 Альбом 1/1

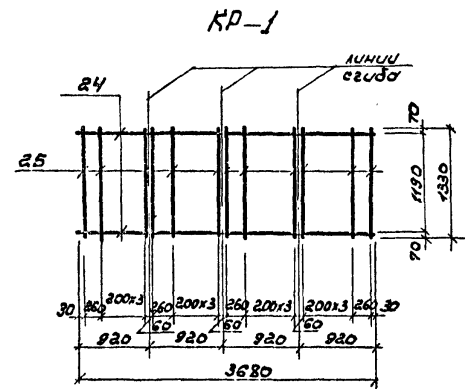
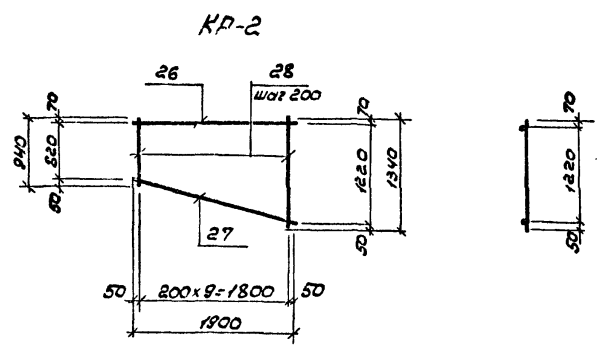
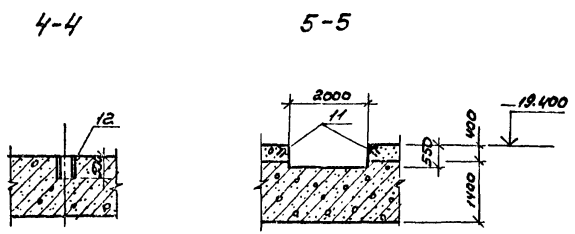
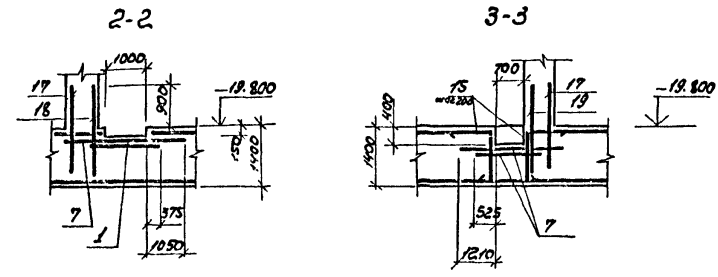
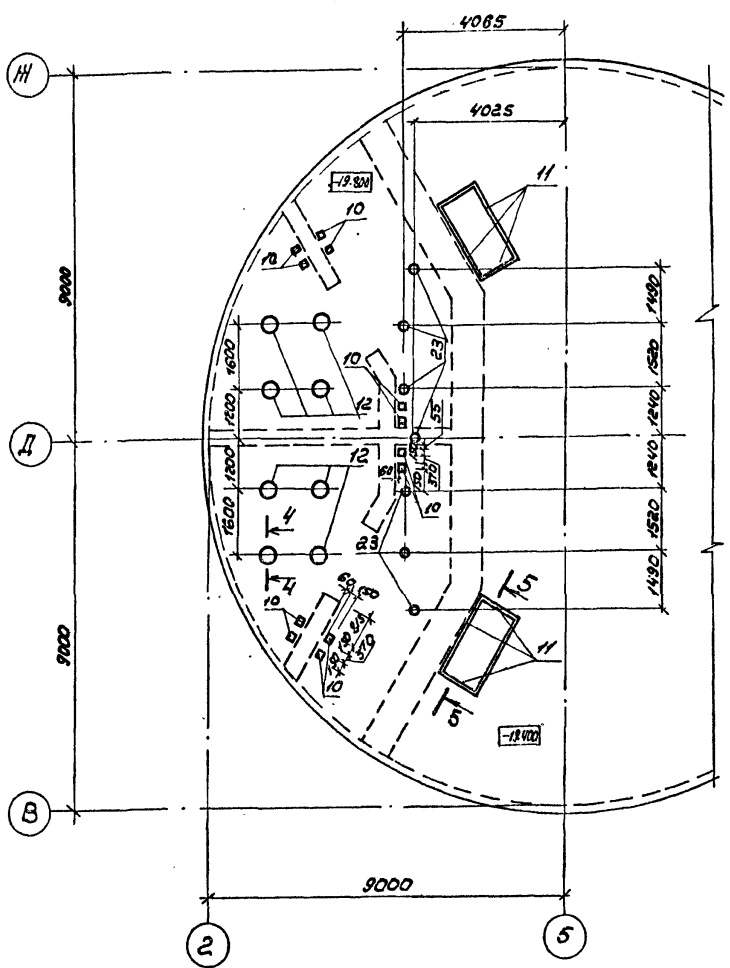
Шифр листа, Подпись и дата, Взам. лист

8459/5		ТП 901-1-32.83		КЖ
Привязан	И. Шиняев	Казань	М.И.	Речные водозаборные соору- жения общенационального типа производительности 10-30 тыс. СХЕМА армирования днища.
	Н. Конт.	Камодичев		
	И. Катя.	Серых		
	П. Спир.	Камодичев		
	Р.К. гр.	Савельева		Р 6
	Ст. инж.	Ямпольская		Госстрой СССР
Шифр №		И. Шиняев		Укрводоканалпроект
		И. Шиняев		Киев
		И. Шиняев		Формат

Копировал

Типовой проект 901-1-32.83 Альбом №1/3

Схема расположения закладных изделий



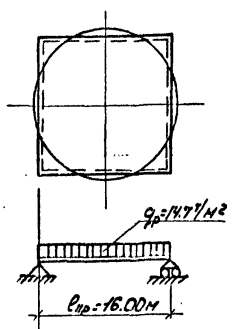
Ведомость стержней на один элемент

Марка	№	Эскиз или сечение	Фин	Длина	Кол.
Отвечать	13		20A III	1000	283
	14		20A III	50940	11
	15		28A III	2400	60
	16		28A III	3100	288
	17	—	25A III	1800	132
	18	—	25A III	2000	22
	19	—	25A III	2200	16
	20	—	32A III	2300	62
	21	—	20A III	1400	52
	22	—	16A III	1200	48
KR-1	24	—	8A I	3680	2
	25	—	8A I	1330	20
	26	—	8A I	1900	1
	27	—	8A I	1940	1
	28		8A I	1140	10

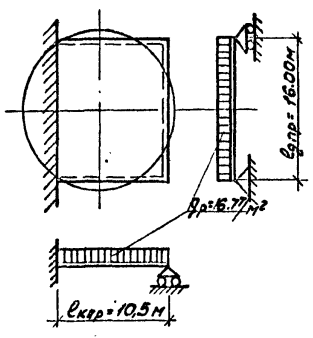
1. Спецификацию см. документ
2. Трубу поз. 12 приварить к арматуре днаща.

Расчетные схемы днаща

Строительный случай



Эксплуатационный случай



8459/5

ТП 901-1-32.83

КЖ

Лин.пр. Каган	И.контр. Козловичер	Гл.инж. Козловичер	Рук.гр. Савельева	Ст.инж. Угальская	Инженер Белодобая	Инж.пр. Каган	И.контр. Козловичер
Привязан				Речные водозаборные соору- жения, смешанного типа производительностью 10±3,0 м³/с			
УИВ №2				Схема расположения закладных изделий днаща			
				Стадия: Р Лист: 8			
				Госстрой СССР Укрводоканалпроект Киев			

Копировал: формат 2

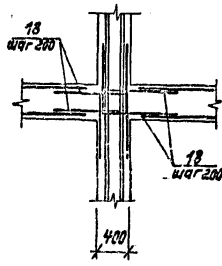
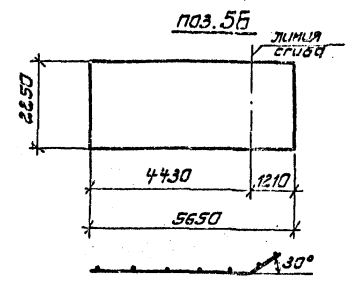
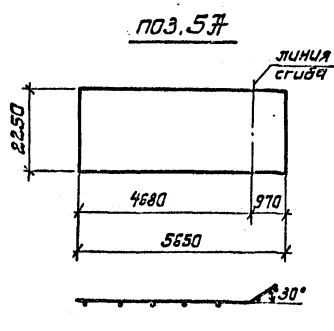
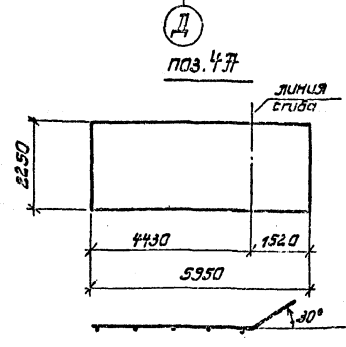
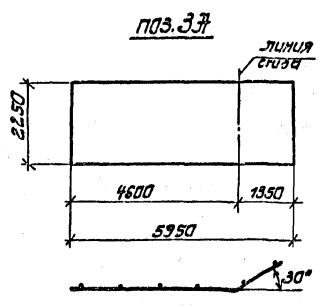
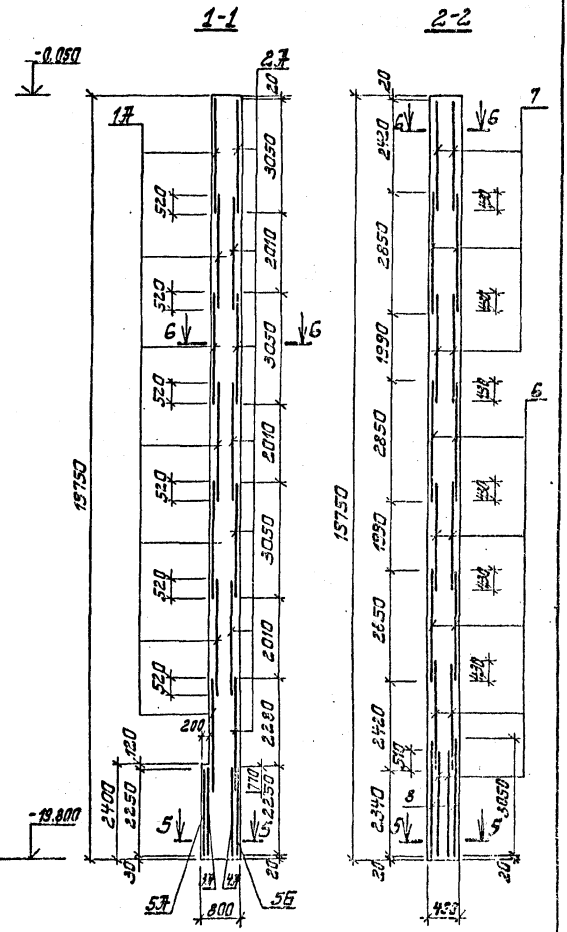
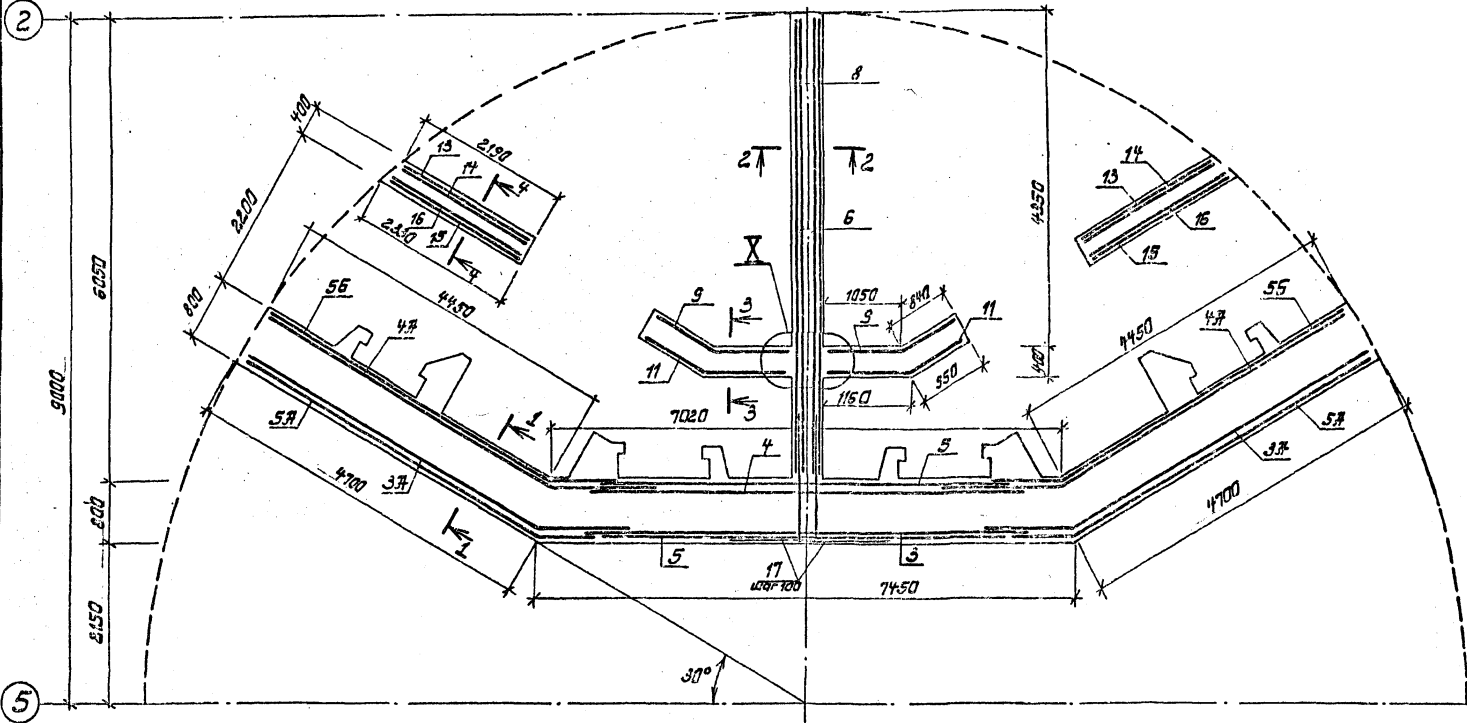
Схема армирования стенки СТМ-1 по 5-5

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Пос.	Обозначение	Фмм	Длина	Кол.
	17	2000 2000	25#II	4000	400
	18	1000 1000	16#II	2000	400

Лыбов И.Б.

Титулов проект 901-1-32.83



-0.050

-19.800

Привязан		ТЛ 901-1-32.83 КЖ	
Инв. №	Контр. Казань	Рег. №	8453/5
	Исполн. Серик	Рег. №	11
	Сл. спец. Казань	Рег. №	
	Рук. гр. Казань	Рег. №	
	Ст. инж. Казань	Рег. №	
	Инженер Казань	Рег. №	
Стенка СТМ-1. Схема армирования (начало).		Госстрой СССР Укрывающий проект Казань	

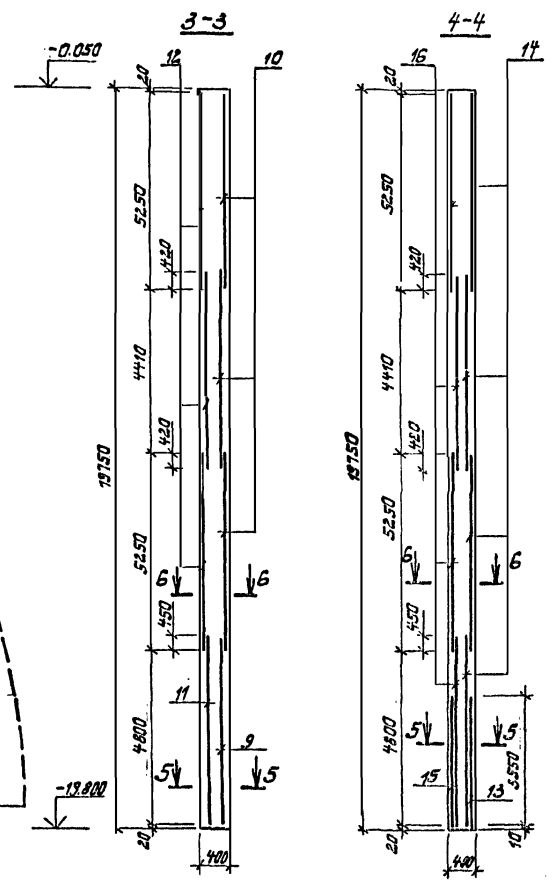
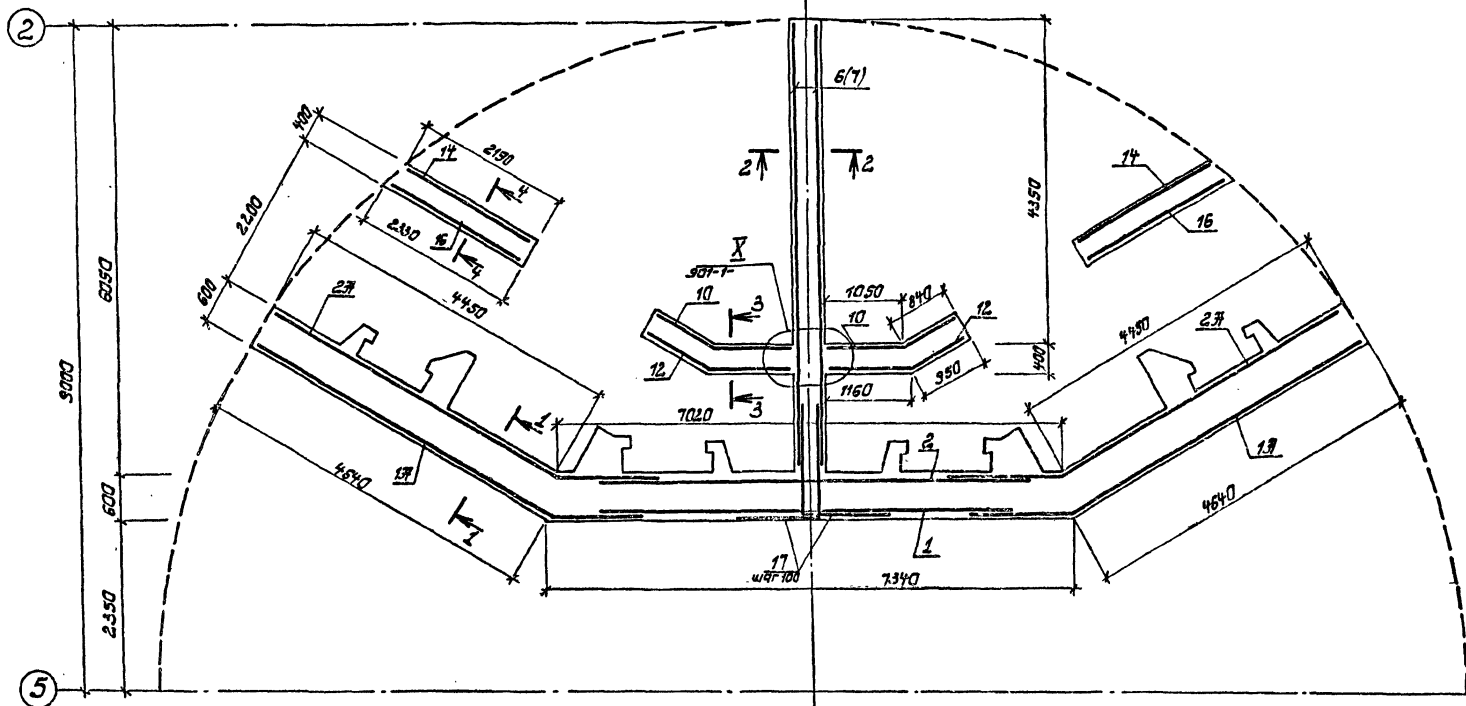
Инв. №: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Схема армирования СТМ-1 по Б-6

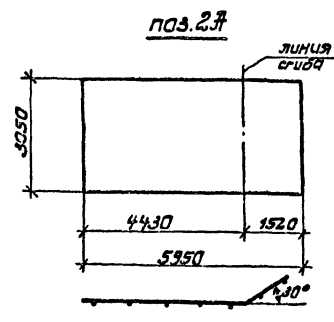
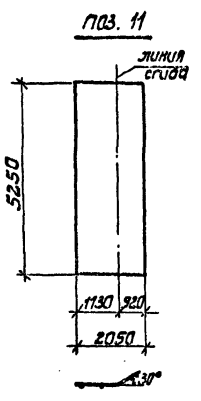
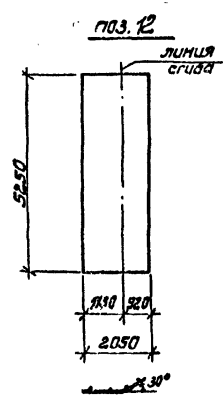
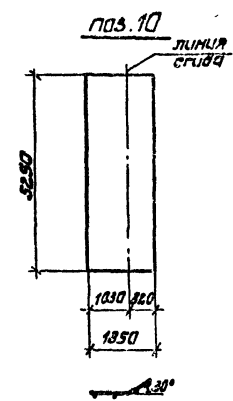
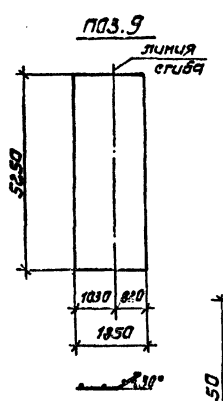
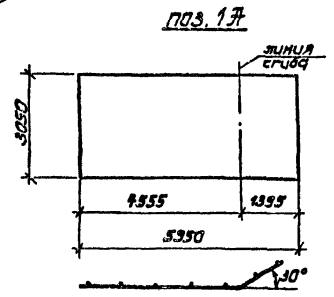
Архив № 1/3

Типовой проект 901-1-32.83

Лист в соответствии с требованиями СНиП 3-01-85



1. Защитный слой бетона - 30 мм



Привязки

Лин. №	
--------	--

8459/5	
ТП 901-1-32.83 КЖ	
Инж. И. Каган Кант. Колдобичев Нач. отд. Сервис Ин. спец. Колдобичев Фаб. гр. Сабельева Ст. инж. Зотальская Инженер Петрова	Ручные заводские сварки жёсткие, самонесущего типа, производительности 1.0-3.0 м/ч. Стенка СТМ-1. Схема армирования (окончание).
Стадия Лист Листов Р 12	Проект ССРС Укрваодокалтрпроект Киев

Спецификация элементов на железобетонное изделие

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Жульбаев Ш.З

Типовой проект 901-1-32.83

Ш.З. № 12 посл. Изменить и внести в смету

Кол-во	Габр.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Стенка СТМ-1		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23479-78	С 21.311-1.00	3050 x 5950	21	316
2	"	С 12.311-1.00	3050 x 5950	21	447
3	"	С 20.311-1.00	2250 x 5950	3	236
4	"	С 25.311-1.00	2250 x 5950	3	335
5	"	С 25.311-1.00	2250 x 5650	6	278
6	"	С 25.311-1.00	2850 x 5950	10	740
7	"	С 25.311-1.00	2850 x 5950	6	295
8	"	С 25.311-1.00	3050 x 5950	2	559
9	"	С 14.311-1.00	1850 x 5250	2	245
10	"	С 14.311-1.00	1850 x 5250	6	126
11	"	С 16.311-1.00	2050 x 5250	2	179
12	"	С 16.311-1.00	2050 x 5250	6	138
13	"	С 20.311-1.00	2050 x 3550	2	99
14	"	С 20.311-1.00	2050 x 5250	8	172
15	"	С 20.311-1.00	2250 x 3550	2	108
16	"	С 20.311-1.00	2250 x 5250	8	206
			<u>Металлы</u>		
17			Стержни одиночные		
18			"		
19			"		
20			"		
			<u>Изделия закладные</u>		
36	Серия 1.400-15, В.0.1	МН 522	l = 19750	8	418
37	"	МН 548	l = 18800	8	79
38	"	МН 127-1	l = 18800	8	111
39	"	МН 131-1	l = 1000	4	13
40	"	МН 201-5		20	5
41	"	МН 105-1		56	1
42	"	МН 118-1		6	4
43	"	МН 145-1		2	12
44	ГОСТ 3262-75	Водопроводная труба	φ 25; l = 3500	2	9
45	"	"	φ 25; l = 1000	2	2
46	ГОСТ 8240-72	С 16;	l = 350	3	45
47		МБН.л.8	Раструб φ 1000 x 800	4	
49			Патрубок d _y = 80	4	
50			Патрубок d _y = 600	1	
48	ГОСТ 10704-76	Тр. 108 x 4;	l = 600;	4	5
			Материалы на СТМ-1		
			Бетон М200, ВБ		346,2 м ³

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего	Арматура класс							
	Арматура класс													Арматура класс							
	№ III						№ I							№ III							
	ГОСТ 5.1459-72						ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5.1459-72					ГОСТ 5781-75		
	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	φ 28	φ 32	φ 36	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 8	Итого			
СТМ-1	8374	3622	1094	22817	—	1370	—	48214	388	161	—	—	549	48763	455	455	353	353			
Длище	—	91	4362	—	1220	19135	900	7476	33185	72	1162	174	2195	3604	36789	32	32	5	5		

Изделия закладные												Всего	Общий расход					
Прокат марки																		
Вст 3 кл 2																		
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8503-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76			ГОСТ 10704-76	ГОСТ 3262-75	ИТ-7247		Всего	Общий расход						
С 16	Итого	С 15	С 10	Итого	δ=8	Итого	δ=8	δ=6	Итого	δ=8			δ=6	Итого	Гыт			
13	13	570	970	2853	2853	19	19	72	439	783	1294	24	24	22	22	651	1101	37899

8459/5

ТП 901-1-32.83 КЖ

Привязан
Ш.З. №

С.И.К.Ж.Е.	К.А.Г.А.Н.	И.И.И.
Н.К.И.И.И.	Н.А.З.Л.О.В.И.Ч.Е.	И.И.И.
Н.Е.И.И.И.	С.Е.Р.В.И.С.	И.И.И.
В.И.С.И.И.	Н.А.З.Л.О.В.И.Ч.Е.	И.И.И.
В.И.С.И.И.	С.Е.Р.В.И.С.	И.И.И.
С.И.И.И.	С.Е.Р.В.И.С.	И.И.И.
С.И.И.И.	С.Е.Р.В.И.С.	И.И.И.

Реальные баррасовые сооружения, составленного типа, производительность на 1.0-3.0 м³/с
Стенка СТМ-1
Спецификации

Лист	Лист	Лист
Р	13	

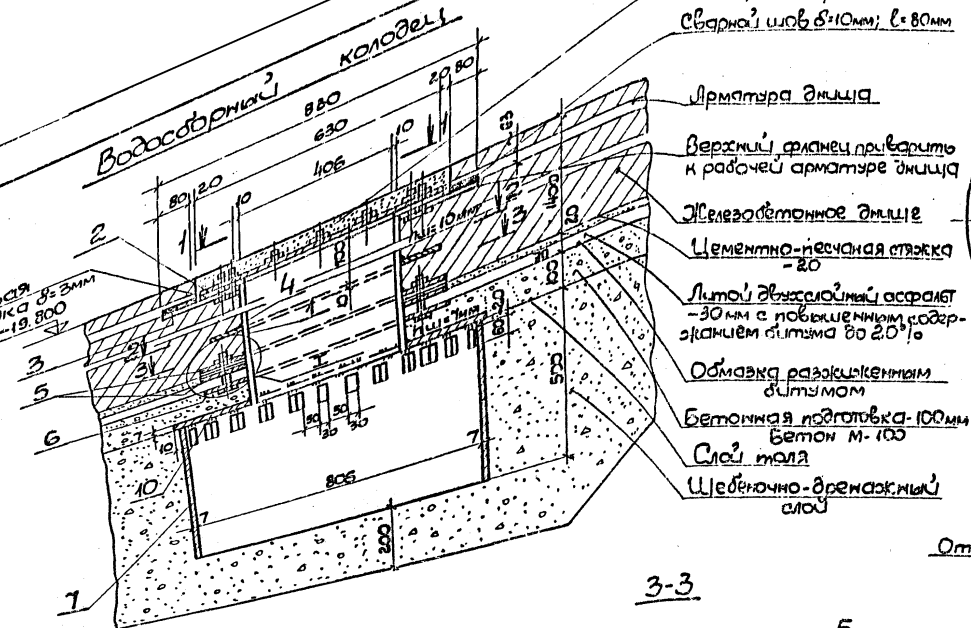
Госстандарт СССР
Иркутская область
Иркутск

Диаметр 3

Типовой проект 901-1-32.83

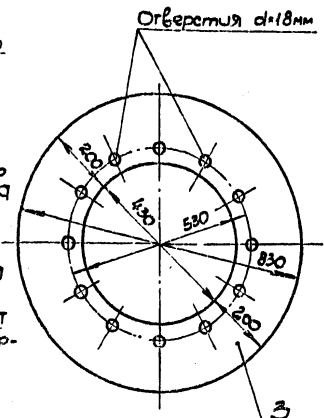
Шифр, № проекта, лист, дата, выдан, №

Водосборный колодец

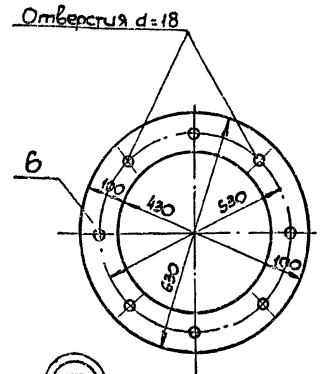


- Заделывается цементным раствором 1:4
- Сварной шов $\delta=10\text{мм}$; $l=80\text{мм}$
- Арматура днища
- Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища
- Железобетонное днище
- Цементно-песчаная стяжка - 20
- Литой двухслойный асфальт - 30 мм с повышенным содержанием битума до 20%
- Обмазка разрыхленным битумом
- Бетонная подготовка - 100 мм бетон М-100
- Слой глина
- Щебленно-древянный слой

Верхний фланец



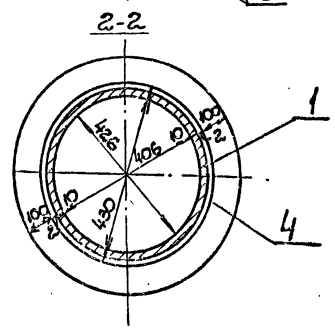
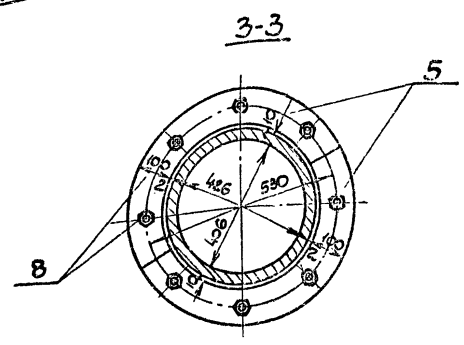
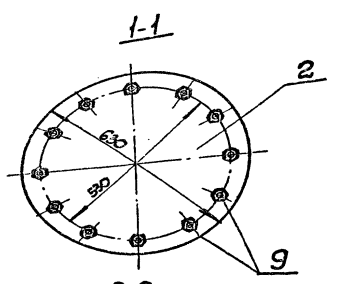
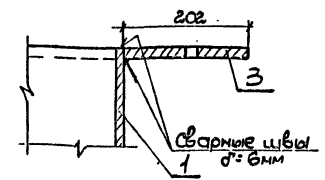
Нижний фланец



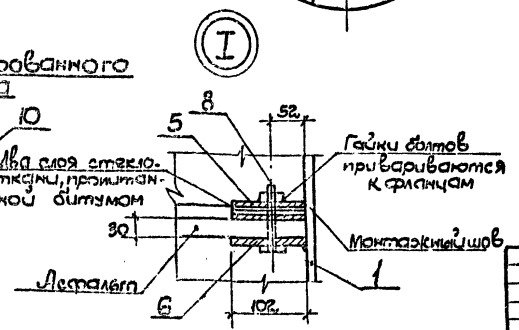
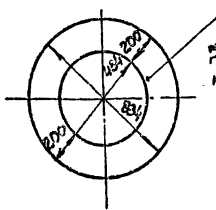
Ведомость стержней на один элемент

Мар. ка. 21-78	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
Водосборный колодец	1	Тр 426x10 ГОСТ 10704-76		1487	1
	2	Глухой фланец $d_{\text{вн}}=630$	$\delta=15$	нз 0.31	1
	3	Фланец $d_{\text{вн}}=630$	$\delta=15$	шпр. 200	1
	4	Фланец $d_{\text{вн}}=530$	$\delta=10$	шпр. 100	1
	5	Полкольцо $\text{с}_{\text{ср}}=265$	$\delta=10$	шпр. 100	2
	6	Фланец $d_{\text{вн}}=530$	$\delta=10$	шпр. 100	1
	7	Труба 820x7 ГОСТ 10704-76		500	1
	8	Болт М16x100		100	8
	9	Болт М16x10		70	12
	10	Фланец $d_{\text{вн}}=634$	$\delta=7$	шпр. 200	1

Деталь приварки фланца к патрубку



Крышка перфорированного патрубка



- В месте установки патрубка с фланцами арматура днища вырезается по месту.
- Местоположение водосборных колодцев см. документ.

Привязан

Шифр	№	дата

Лист №	Колон	Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Лист	15				
Речные водосборные соору-жения совмещенного типа производительности 0,3-3,0 м³/с			Студия		
Конструкция водосборного колодца			Укрводоканпроект Киев		

ТП 901-1-32.83

84.53/5

КЖ

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Диаметр и профиль	N	Код	Количество шт	Масса металла по элементам конструкции, т							Масса металла по чертежам	Масса металла по спецификации	Затрачено
						Максимальная длина	Фланец	Болты и гайки	Сварочные швы	Лестничные площадки	Щиты	Шпильки			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	I 30М	Итого			2.4							2.4		
						2.4									
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	C 8	Итого			0.16							0.16		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 80x8	Итого			0.25	1.2			0.12	0.11	1.68			
						1.1						1.1			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 24	Итого			0.72				0.72			0.72		
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 63x5	Итого			0.03						0.03			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 50x5	Итого			0.02				0.02			0.02		
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 80x6	Итого			1.8						1.8			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 90x6	Итого			0.1						0.1			
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 75x8	Итого			0.4				0.1		0.5			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 125x10	Итого			0.06						0.06			
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 140x10	Итого			0.23				3.85	0.02	3.36			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 140x8	Итого			0.05						0.05			
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 125x8	Итого			0.2						0.2			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	L 8	Итого			0.25						0.25			
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=8	Итого			0.1				0.02		0.12			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=10	Итого			0.04				0.04		0.08			
Сталь широколопастная ГОСТ 82-70	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=4	Итого			0.04				0.2		0.24			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=10	Итого			0.12						0.12			
Сталь широколопастная ГОСТ 82-70	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=6	Итого			0.01				0.02		0.03			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=10	Итого			0.14				0.08		0.59			
Сталь рифленая ГОСТ 8563-77	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=4	Итого			0.25				0.5		0.75			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=5	Итого			2.8				0.13		2.93			
Сталь рифленая ГОСТ 8563-77	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=5	Итого			0.25				3.3	0.13	3.68			
	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	δ=10	Итого			0.2						0.2			

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Диаметр и профиль	N	Код	Количество шт	Масса металла по элементам конструкции, т							Масса металла по чертежам	Масса металла по спецификации	Затрачено	
						Угловые пути	Фланцы	Болты и гайки	Сварочные швы	Лестничные площадки	Щиты	Шпильки				Прочие
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	Ст 3пс2	φ 18	Итого			0.4							0.4			
Трубы стальные водоводопроводные ГОСТ 3262-75	Ст 3пс2	φ 50	Итого			0.5							0.5			
Метизы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 5915-70 Шпильки ГОСТ 1371-78	Сталь класс 4.6 ГОСТ 199-78	M12	Итого			0.12							0.12			
Сетка плетеная оцинкованная с квадратными ячейками из плоских стальных прутьев ГОСТ 2715-75	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	3.0	Итого			0.04							0.04			
Сетка плетеная оцинкованная с квадратными ячейками из плоских стальных прутьев ГОСТ 2715-75	Ст 3пс6 ГОСТ 380-71*	3.0	Итого			0.04	0.12						0.16			
	Итого масса металла						2.77	0.12	2.57	1.4	2.21	3.5	5.85	0.69	19.1	
Серия 1.459-2.8.12 шифр 460-75	Ст 3пс2 ГОСТ 380-71*		Итого			3.4				6.6		10.0				
шифр 41-74, в. 1.2	Ст 3пс2 ГОСТ 380-71*		Итого			4.4						0.44	0.44			
Итого масса металла в том числе по маркам	Ст 3пс2 Ст 3пс6		Итого			2.77	4.52	5.97	1.4	8.81	3.5	5.85	1.12	33.94		
						0.04	4.52	5.97	1.4	8.81	3.5	5.43	1.12	10.79		
						2.73					0.42		3.15			

Типовой проект 901-1-32.83

Шифр проекта 901-1-32.83

845915

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязка	Гл. инж. Котлов Инж. Котлов Инж. Серик Рук. гр. Сидельцев Ст. инж. Яковлев	Речные водозаборные сооружения совмещенного типа производительностью 1.0-3.0 м³/с Техническая спецификация металла	Студия Лист Листов Р 2 Госстрой СССР Укрводоканалпроект г. Киев
-----------------	--	---	---

Туповой проект 901-1-32.83 Алёбом III/3

Схема расположения лестниц
с отм. 0.000 на отм. -3.600

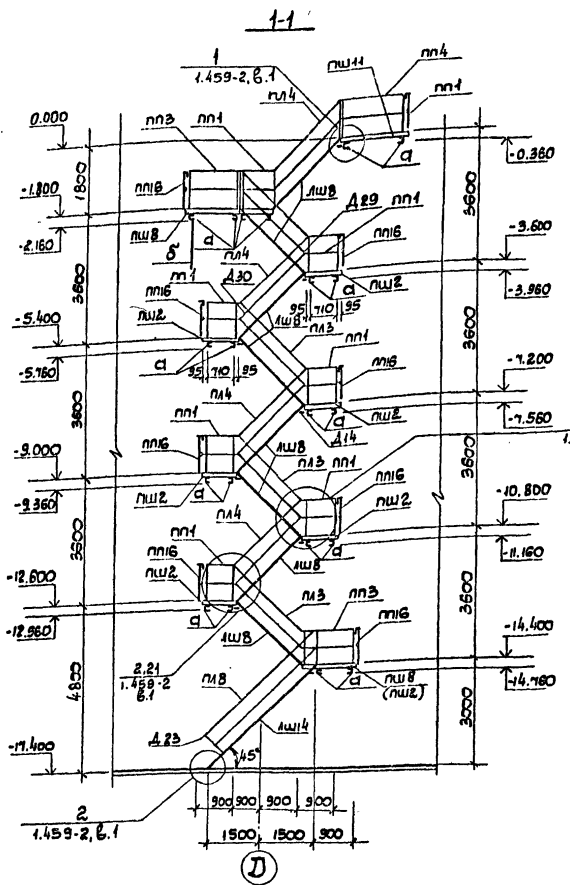
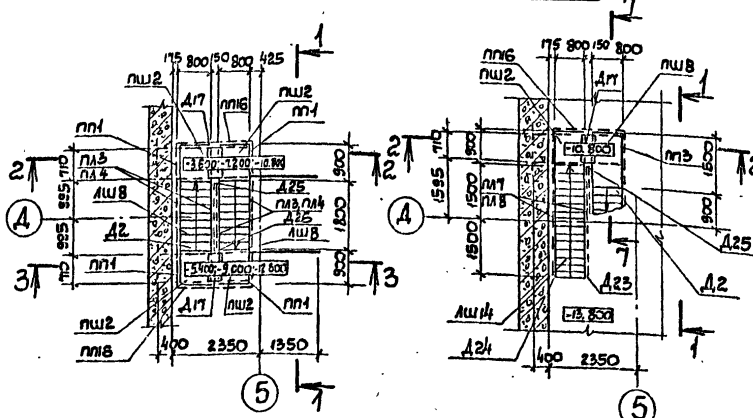
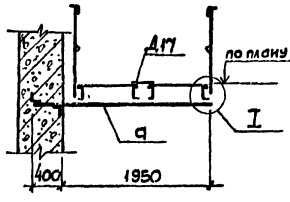


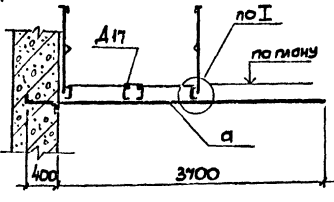
Схема расположения лестниц
с отм. -3.600 на отм. -13.800



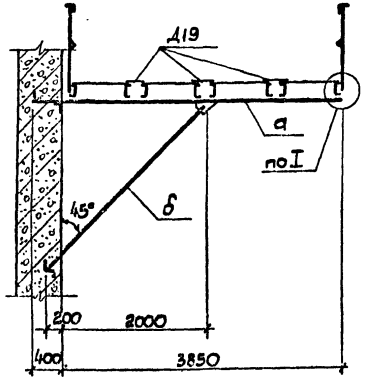
2-2



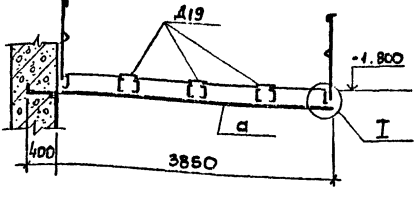
3-3



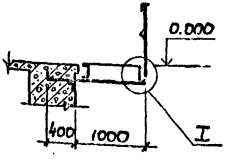
5-5



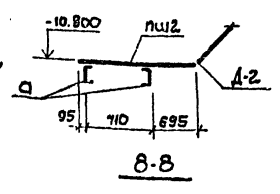
4-4



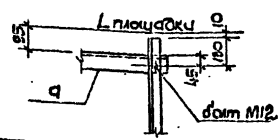
6-6



7-7



8-8



Ведомость элементов

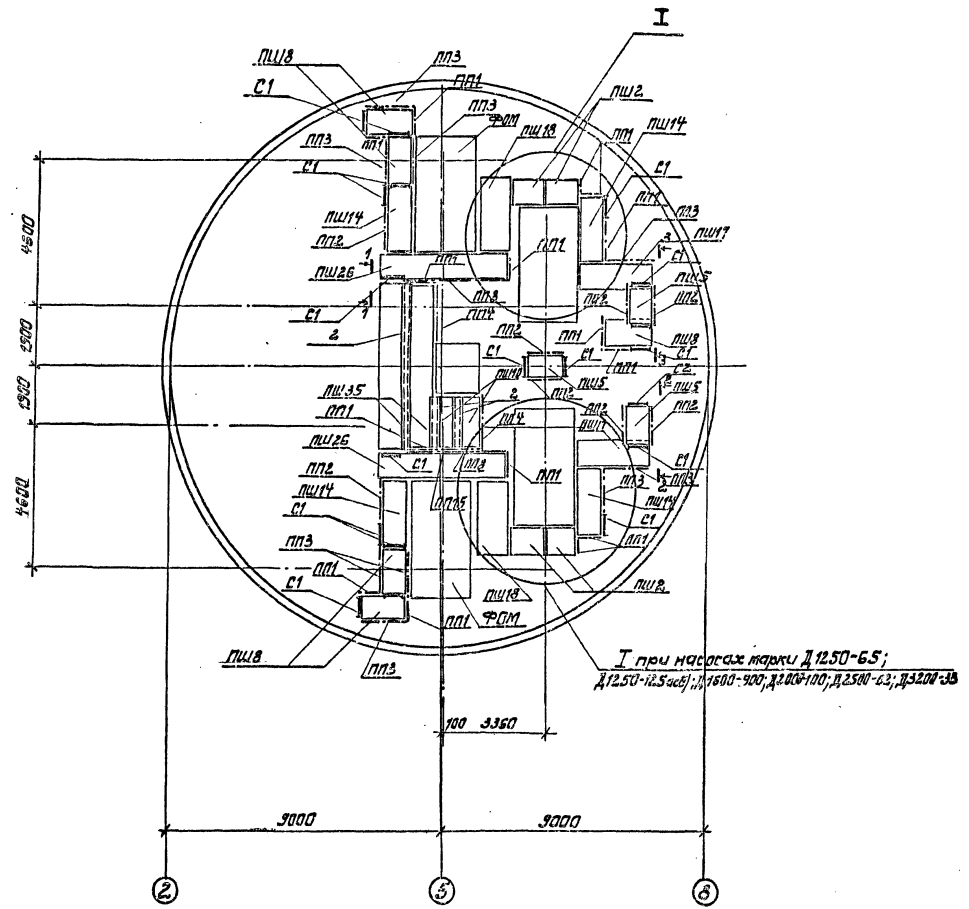
Марка	Сечение		Опорные условия			Длина по проекту	Марка бетона	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс				
ЛШ8	1.459-2	В.1	Л.15				VI	Вст3кп2	8
ЛШ4	"	"	Л.17				"	"	1
ЛШ3	"	"	В.2	Л.43			"	"	8
ЛШ4	"	"	Л.43				"	"	8
ЛШ8	"	"	Л.45				"	"	1
ЛШ2	"	"	В.1	Л.34			"	"	14
ЛШ8	"	"	Л.36				"	"	5
ЛШ4	"	"	Л.37				"	"	1
ЛШ1	"	"	В.2	Л.75			"	"	16
ЛШ3	"	"	Л.75				"	"	3
ЛШ4	"	"	Л.76				"	"	1
ЛШ6	"	"	Л.80				"	"	9
ЛШ7	"	"	В.2	Л.45			"	"	1
А2	1.459-2	В.1	Л.76				VI	Вст3кп2	8
А14	"	"	Л.80				"	"	9
А17	"	"	Л.80				"	"	7
А19	"	"	Л.80				"	"	4
А23	"	"	Л.81				"	"	1
А25	"	"	Л.81				"	"	4
А26	"	"	Л.81				"	"	4
А29	"	"	Л.82				"	"	16
А30	"	"	Л.82				"	"	16
А24	"	"	Л.81				"	"	1
а		1	Г.20				VI	Вст3кп2	57.5
		2	Л.80x6				"	"	9.2
б		4	Л.125x10				"	"	3.0
		5	-200x10				"	"	0.3

1. Узлы крепления балок площадок к шахте лифта см. документ

Привязан
ЛШ.Н

Инв. №	ЛШ.Н	845915
Лист	5	из 5
ТН	901-1-32.83	КМ
Исполнитель	Каган Козьмичер Серик	
Нач. отд.	Каган Козьмичер Серик	
Гл. спец.	Каган Козьмичер Серик	
Рук. гр.	Савельев Яковлев	
Ст. инж.	Яковлев	
Решение	Возвращение сооружения совмещенного типа производительности 0.03.0м/с	
Стадия	Р	5
Лист	5	из 5
Масштаб	1:50	
Составитель	Каган Козьмичер Серик	
Проверил	Савельев Яковлев	
Утвердил	Савельев Яковлев	

Схема расположения переходных площадок мазута



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунт по плану	Марка металла	Примечания кол. шт.
	Эскиз	Лин.	Н1 тв. м	Н1 тс.	Н1 тс.			
При насосах марки Д 3200-75, Д 4000-95								
ПШ26	1.459-2		Вьт. 1 п. 42					2
ПШ17	"		" л. 39					1
ПШ18	"		" л. 39					2
ПШ14	"		" л. 38					4
ПШ11	"		" л. 37					1
ПШ3	"		" л. 36					5
ПШ10	"		" л. 37					2
ПШ5	"		" л. 35					3
ПП1	"		Вьт. 2 п. 75					14
ПП2	"		" л. 75					8
ПП3	"		" л. 75					9
ПП4	"		" л. 76					2
ПП8	"		" л. 77					2
ПП15	"		" л. 80					1
Ц1	"		Вьт. 1 п. 62					16
Ц2	"		" л. 62					1
ПШ35	"		" л. 45					2
ПШ2	"		" л.					4
2		6	сталь нр.л. 8-4				IV	Вот 3 п. 2
При насосах марки Д1250-65; Д1250-125; Д1600-900; Д2000-100; Д2500-62; Д3200-33								
ст. выше кране ПШ18 и ПШ2								
ПШ16	1.459-2		Вьт. 1 п. 39				Вот 3 п. 2	4
ПШ2	"		" л.				"	2
3		6	сталь нр.л. 8-4				"	—
		7	-40x4				"	—

1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и узел I

Титовый проект 901-1-32.83

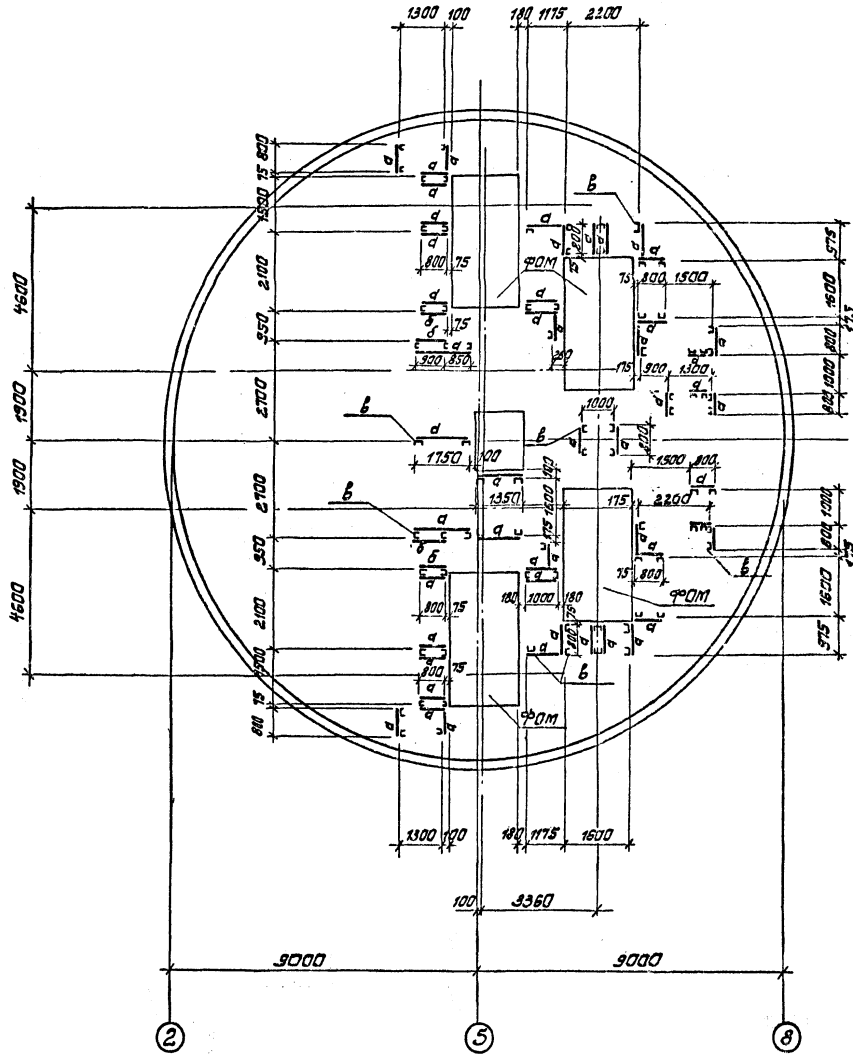
Лист 1/1. Угловые и другие детали

			ТП 901-1-32.83			КМ		
Привязан			Речные водозаборные сооружения совмещенного типа, производительностью 1,0-1,0 м³/сек.			Сталь Арм. Сталь		
Цифр. н.			Схема расположения переходных площадок мазута.			Таблицы СП.Р. Угловые детали		

Туполов проект 901-1-32.83 Ялыбом Ш 13

Инв. №

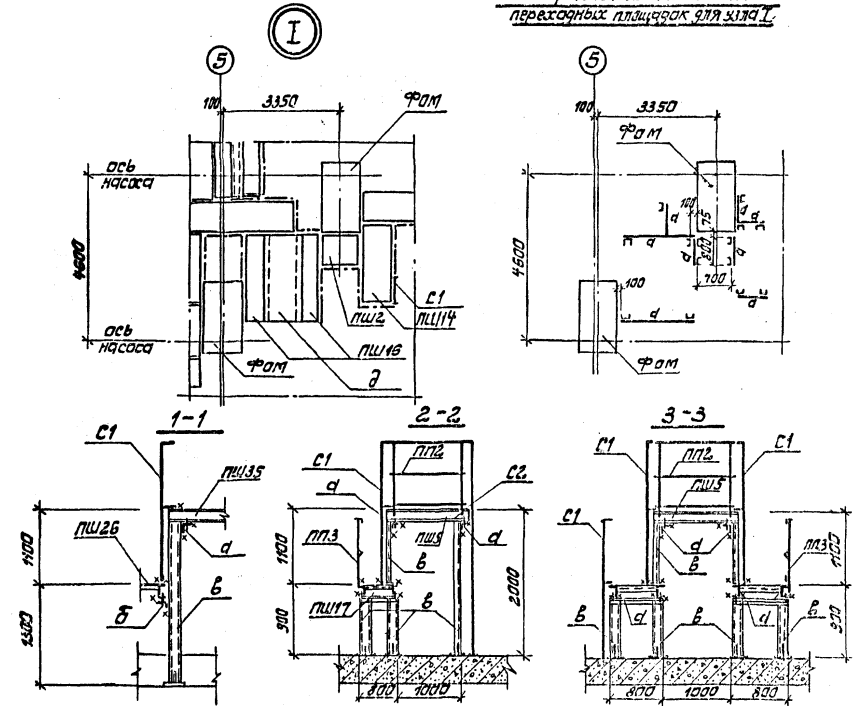
Схема расположения стоек под переходные площадки маззала



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м.	N тс.	Q тс.		
a		1	L75x8				VI	вст.кп.2
б		2	L140x90x8				VI	вст.кп.2
в		3	C 16				VI	вст.кп.2
		4	-220x10				II	II
		5	-150x10				II	II

Схема расположения стоек переходных площадок для эл.т.



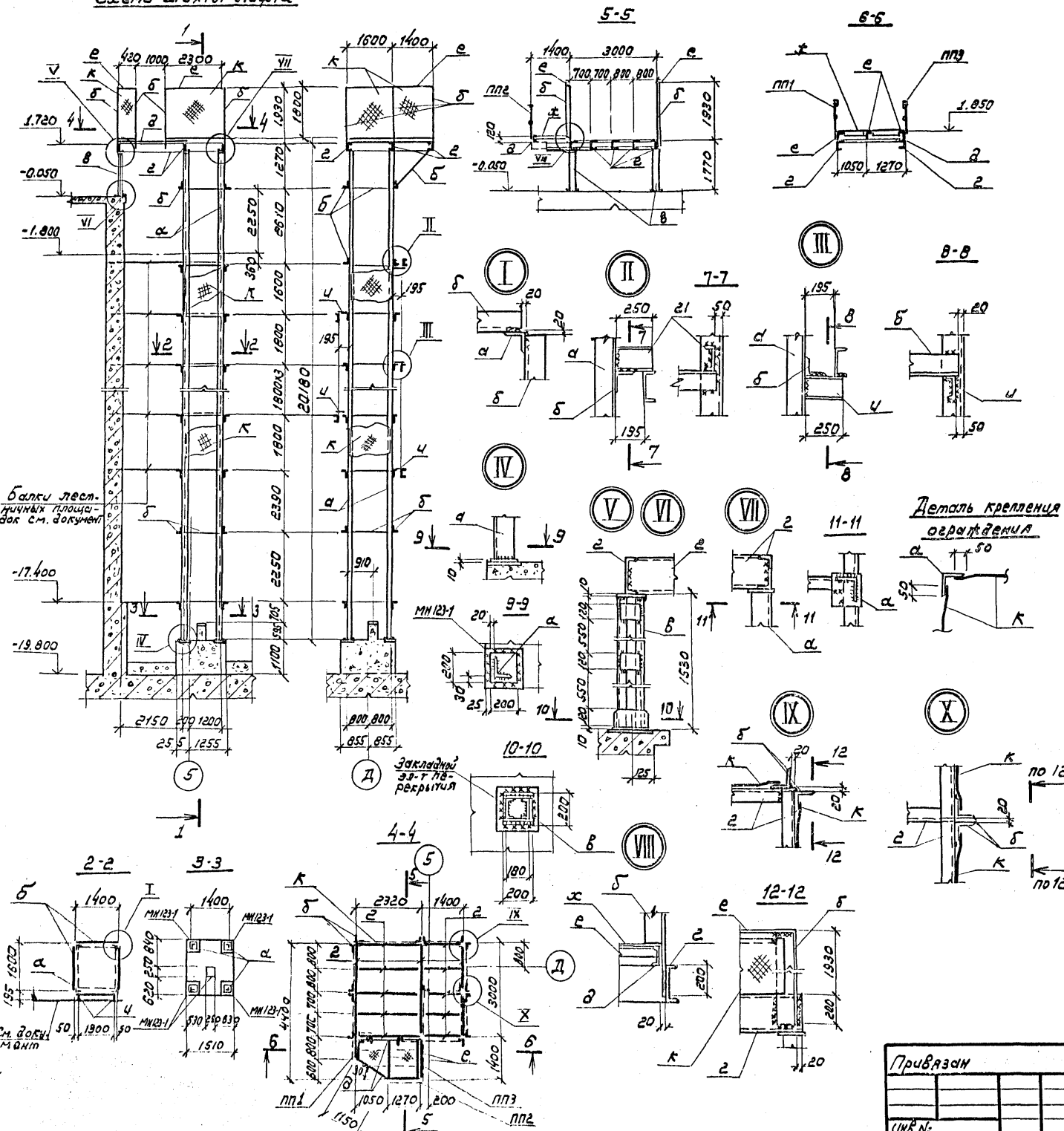
8459/5

ТТ 901-1-32.83

КМ

Привязан	Исполн.	Серийн	Дата	Ручные исполнительные работы	Инженер	Лист	З.ст.б
						Р	7
Инв. №				Схема расположения стоек под переходные площадки маззала.		Проектный отдел	Упр. производств. контроля

Схема шахты лифта



Ведомость элементов

Марка	Сечения		Длинные участки			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	М	N	Q		
пп1		1,459-2 В.2				V	Кол. шт. 1
пп2		" "				V	" " 1
пп3		" "				VI	" " 1
пн123-1		1,400-15.В.0.1				"	" " 5 Общая длина, м.
α		1 L 140x10				II	Всего 80.64
б		2 -200x10				"	" " 1.6
в		2 -200x10				"	" " 0.8
		3 [16				"	" " 6.04
з		4 -120x8				"	" " 2.0
		5 [24				"	" " 29.8
д		6 [12				"	" " 4.74
е		7 L 75x8				"	" " 10.64
ж		8 риф. ст. δ=5mm				"	" " S=2.31 м²
и		9 -80x6				"	" " 7.2
к		3 [16				"	" " 2.5
к	ГОСТ 2715-75	сетка 20x20				"	" " S=734.0 м²

ТП 901-1-32.83

Привязан

Ин. ш. п.:	И. контр.:	Нач. отд.:	Пр. спец.:	Вып. ср.:	Ст. инж.:
	Каган	Мельников	Серик	Байралидзе	Савельева
				Васильева	Яковлев

Решение водопользователя	Сталь	Лист	Литов
Производительность 10-30 м³/с	Р	9	
Конструкция шахты лифта	Госстрой СССР Укрводостроительпроект Киев		

8459/5