

УДК 621.315.682:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11863-74

На 3 страницах

Введен впервые

Проверено в 1983 г.

Срок действия продлен до 01.01.89

Проверено в 1988 г.

Срок действия продлен до 01.01.99

ОКП 75 9550

Распоряжением Министерства от 20 декабря 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

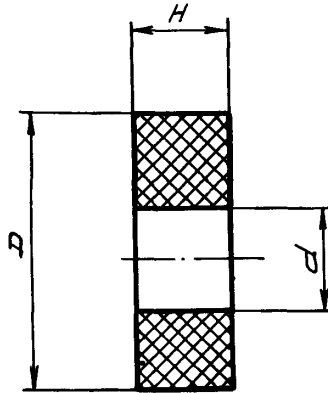
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для заделки жгута в соединители.
2. Конструкция, размеры и коды ОКП втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

№ изм.	1	2	4	5	6
№ изв.	7 223	7 683	8 951	9 035	10 855

Изм. № дубликата	2275
Изм. № подлинника	

0,8/



Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	D		d		H		Масса 1000 шт., кг		
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	75 9558 4001 10	8,0		5,0		2	±0,50	0,07		
2	75 9558 4002 09	9,0	±0,75	6,0	±0,50	3	±0,75	0,08		
3	75 9558 4003 08	11,0	±1,00	7,0	±0,75			0,20		
4	75 9558 4004 07	13,0		8,0				0,29		
5	75 9558 4005 06	15,0		11,0				0,49		
6	75 9558 4006 05	19,0		14,0				±1,00	0,46	
7	75 9558 4007 04	14,5		8,0				±0,75	0,41	
8	75 9558 4008 03			10,0				±0,75	0,31	
9	75 9558 4009 02			11,5				±1,00	0,22	
10	75 9558 4010 09	23,5		16,0					±1,00	0,81
11	75 9558 4011 08	±1,25		19,0					0,53	

3. Материал: резиновая смесь ИРП-1266 НТА, заменитель: ИРП/1338 НТА
ТУ 0051166-87.

4. Размеры и шероховатость поверхности обеспечиваются пресс-формой.

5. Технические условия - по ТУ 38.05347-84, группа 4.

Пример наименования и обозначения втулки типоразмера 3:

Втулка 3-ОСТ 1 11863-74

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2275

6

4

3

2

1

Лит.изм.
№ изв.

10855

8861

7770

7683

7223

№ изв.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	7223	<i>МШ</i>	18.04.78	1.01.79г.
2	1,2 3	-	3	-	7683	<i>МШ</i>	28.05.78	1.01.80г.
3					7770			
4					8951			
5					9035			
6	1-2	-	-	-	10855	<i>МШ</i>		