



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

**СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР**

**Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)**

ШТУЦЕРЫ D_y МЕНЕЕ 50 мм ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.11—89

ОКП 89 3717 0006

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$;
 $p=10,10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$;
 $p=19,62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=17,66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360^\circ\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335^\circ\text{C}$;
 $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=5,40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$.

2. Конструкция и размеры штуцеров и штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Масса штуцеров, указанная в табл. 1, — расчетная, приведена для справки.

Механическую обработку отверстий штуцеров на размер d_n следует производить после приварки к трубопроводу. Сварочные материалы — по ОСТ 24.125.02.

3. Разность толщин стенок (разнотолщинность) кромки, обработанной под сварку, не должна превышать при $D_n \leq 28$ мм 0,4 мм, при $D_n > 28$ мм 0,6 мм.

4. Материал штуцеров — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с $R_m \geq 334$ МПа (34 кгс/мм²) и $R_{p0.2} \geq 157$ МПа (16 кгс/мм²) при $t=350^\circ\text{C}$.

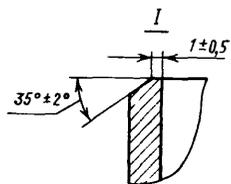
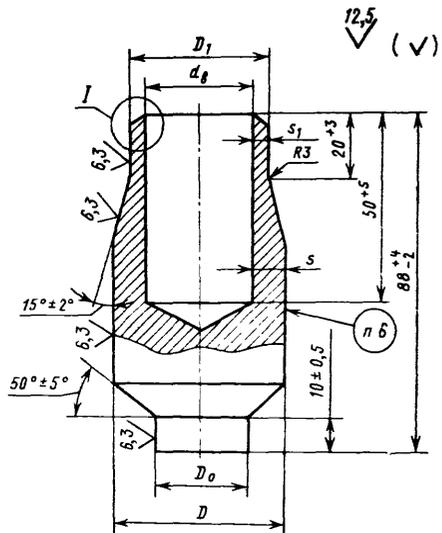
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

6. Пример условного обозначения штуцера исполнения 03 $D_y=20$ мм на параметры среды $p=19,62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$:

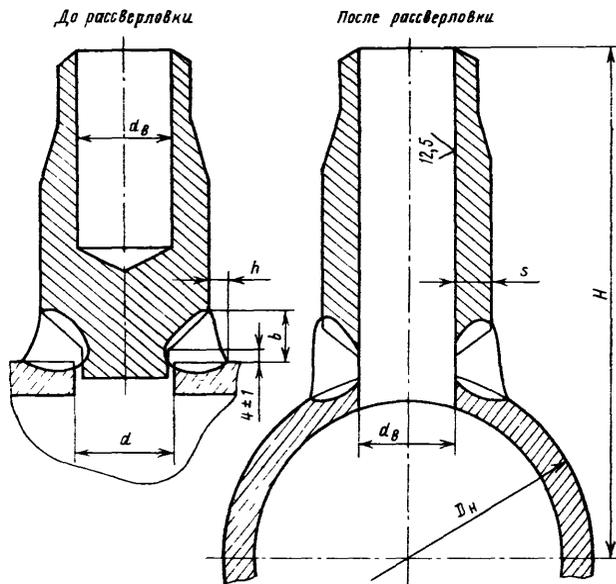
ШТУЦЕР 03 ОСТ 24.125.11.

Пример маркировки: 03 ОСТ 24.125.11

Товарный
знак



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Размеры труб, соединяемых к штуцеру	D +1	D_0		D_1 +0,5	d_n		d		s	s_1	b	h	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
01	10	14×2	21	5	-0,04 -0,12	15	10	+0,3	5	+0,08	4,5	2,0	13	6	0,13
02	15	18×2,5	25	8	-0,05 -0,15	19	13		8	+0,1	5	2,5	14	7	0,20
03	20	25×3	32	14	-0,06 -0,18	26	19		14	+0,12					
04	25	32×3,5	40	18	-0,08 -0,25	33	25		18	+0,14	3,5	6,7	14	7	0,30
05	32	38×3,5	46	25	-0,08 -0,25	40	31		+0,5	25					

Таблица 2

Размеры, мм

Исполнение	Размеры основного трубопровода $D_n \times s$	H	Исполнение	Размеры основного трубопровода $D_n \times s$	H			
01, 02, 03, 04, 05	$p=19,62$ МПа (200 кгс/см ²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=17,66$ МПа (180 кгс/см ²), $t=360^\circ\text{C}$	108×12 133×14 159×17	136 149 162	01, 02, 03, 04, 05	$p=10,79$ МПа (110 кгс/см ²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,10$ МПа (103 кгс/см ²), $t=170^\circ\text{C}$; $p=9,02$ МПа (92 кгс/см ²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=7,55$ МПа (77 кгс/см ²), $t=290^\circ\text{C}$			
	01, 02	$p=17,66$ МПа (180 кгс/см ²), $t=360^\circ\text{C}$	57×5,5 76×7,0		111 120	89×5 108×7 133×8 159×9 219×12 325×16	127 136 149 162 192 245	
		01, 02, 03, 04	$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=335^\circ\text{C}$		57×5,5 76×7,0	111 120	01, 02	$p=5,40$ МПа (55 кгс/см ²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$
01, 02, 03, 04	89×8,0		127		57×4,0	111		
01, 02, 03, 04, 05		108×9,0 133×11,0 159×13 245×19 273×20	136 149 162 205 219		01, 02, 03	76×4,5	120	
		01, 02, 03, 04, 05			108×9,0 133×11,0 159×13 245×19 273×20	136 149 162 205 219	01, 02, 03, 04, 05	89×5,0 108×5,0 133×6,0 159×6,5 220×8,0 273×11,0 325×12
				01, 02	57×4	111		
				01, 02, 03 *	76×4,5	120		

* На параметры $p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$ для соединения с трубой диаметром 76×4,5 используются только штуцеры исполнения 01 и 02.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829
2. ИСПОЛНИТЕЛИ
К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427965 от 27.10.89
4. ВЗАМЕН ОСТ 108.462.104—83
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949—75	4
ОСТ 24 125.02—89	2
ОСТ 108.030.123—85А	5