

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ
ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ**

ОСТ 1 10174-78
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78
ОСТ 1 00893-78

Издание официальное



Продолжение табл. 1

мм

d Поле допуска H9	d_1	D	D_1 Поле допуска u8	h
75	76	90	80	3,8
80	81	95	85	
85	86	100	90	
90	91	105	95	
95	96	110	100	
100	101	115	105	

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3897

№ изм.

2

№ изв.

10584

Таблица 2

L, мм	d, мм																									
	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
Масса, кг																										
10	0,0090	0,0110	0,0120	0,0140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,0100	0,0120	0,0130	0,0150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,0110	0,0125	0,0140	0,0160	0,0175	0,019	0,021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,0114	0,0130	0,0150	0,0170	0,0185	0,020	0,022	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,0120	0,0140	0,0155	0,0175	0,0190	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,0125	0,0145	0,0160	0,0180	0,0200	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,0130	0,0150	0,0170	0,0190	0,0215	0,023	0,025	0,028	0,029	0,031	0,034	0,053	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	0,0140	0,0160	0,0180	0,0200	0,0220	0,024	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,056	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	0,0145	0,0165	0,0190	0,0210	0,0230	0,025	0,028	0,030	0,032	0,034	0,037	0,058	0,064	0,075	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	0,0150	0,0170	0,0195	0,0220	0,0240	0,026	0,029	0,031	0,034	0,036	0,038	0,061	0,066	0,076	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,0155	0,0180	0,0200	0,0230	0,0250	0,028	0,030	0,033	0,035	0,037	0,040	0,063	0,069	0,079	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	-	0,0185	0,0210	0,0240	0,0260	0,029	0,031	0,034	0,036	0,039	0,042	0,065	0,072	0,082	0,089	0,104	0,112	0,121	0,130	0,138	0,147	0,156	0,165	0,173	0,182	
22	-	0,0190	0,0220	0,0245	0,0270	0,031	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,067	0,074	0,085	0,092	0,108	0,116	0,125	0,134	0,143	0,152	0,161	0,170	0,179	0,189	
23	-	-	-	0,0255	0,0280	0,031	0,033	0,037	0,039	0,042	0,045	0,070	0,077	0,088	0,095	0,112	0,120	0,129	0,139	0,148	0,157	0,167	0,176	0,187	0,195	
24	-	-	-	0,0260	0,0290	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,046	0,072	0,079	0,091	0,098	0,115	0,124	0,133	0,143	0,153	0,162	0,172	0,181	0,193	0,201	
25	-	-	-	0,0270	0,0300	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,074	0,082	0,094	0,102	0,119	0,127	0,137	0,147	0,157	0,167	0,177	0,187	0,198	0,208	
26	-	-	-	-	-	0,034	0,037	0,040	0,043	0,046	0,049	0,077	0,085	0,097	0,105	0,122	0,131	0,141	0,152	0,162	0,173	0,183	0,193	0,204	0,214	
27	-	-	-	-	-	0,035	0,038	0,042	0,045	0,048	0,051	0,079	0,087	0,099	0,108	0,126	0,135	0,146	0,156	0,167	0,177	0,188	0,199	0,210	0,220	
28	-	-	-	-	-	0,036	0,040	0,043	0,046	0,049	0,053	0,081	0,090	0,102	0,111	0,129	0,139	0,150	0,161	0,172	0,183	0,193	0,204	0,216	0,227	
29	-	-	-	-	-	-	-	0,044	0,048	0,051	0,054	0,084	0,093	0,105	0,114	0,133	0,143	0,154	0,166	0,177	0,188	0,199	0,210	0,221	0,233	
30	-	-	-	-	-	-	-	0,046	0,046	0,052	0,056	0,086	0,095	0,108	0,118	0,137	0,147	0,158	0,170	0,181	0,193	0,204	0,215	0,228	0,239	
31	-	-	-	-	-	-	-	0,047	0,050	0,054	0,057	0,088	0,098	0,111	0,121	0,140	0,151	0,162	0,174	0,186	0,198	0,210	0,221	0,233	0,245	
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,055	0,059	0,091	0,100	0,114	0,124	0,144	0,154	0,166	0,179	0,191	0,203	0,215	0,227	0,240	0,252	
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,057	0,061	0,093	0,103	0,117	0,128	0,147	0,158	0,171	0,183	0,196	0,208	0,220	0,233	0,246	0,258	
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,058	0,062	0,095	0,106	0,120	0,131	0,151	0,162	0,175	0,187	0,200	0,213	0,226	0,238	0,252	0,264	
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,097	0,108	0,123	0,134	0,155	0,166	0,179	0,192	0,206	0,218	0,231	0,244	0,258	0,271	
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,100	0,111	0,126	0,137	0,158	0,170	0,183	0,197	0,210	0,223	0,237	0,251	0,264	0,277	
37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,102	0,113	0,129	0,140	0,162	0,174	0,187	0,201	0,215	0,228	0,242	0,256	0,270	0,283	
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,132	0,144	0,165	0,178	0,191	0,206	0,220	0,233	0,247	0,261	0,276	0,290
39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,135	0,147	0,169	0,181	0,196	0,210	0,224	0,239	0,253	0,267	0,282	0,296
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,138	0,150	0,172	0,185	0,200	0,214	0,229	0,244	0,258	0,273	0,288	0,302

Лит. изм.
№ изм.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
3897

3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.
5. Покрытие: Хим.Пас.*
6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
7. Расчет допустимых удельных нагрузок втулок для подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности - по ОСТ 1 10210-78.
8. Технические условия - по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втулки $d=24$ мм, $L=22$ мм:

Втулка 24-22-ОСТ 1 10212-78

* По действующей в отрасли документации.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	3897	№ изм.	1	2	№ изм.	10082	10584

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
6	1	-	-	-	12721	<i>[Signature]</i>		3.11.2000