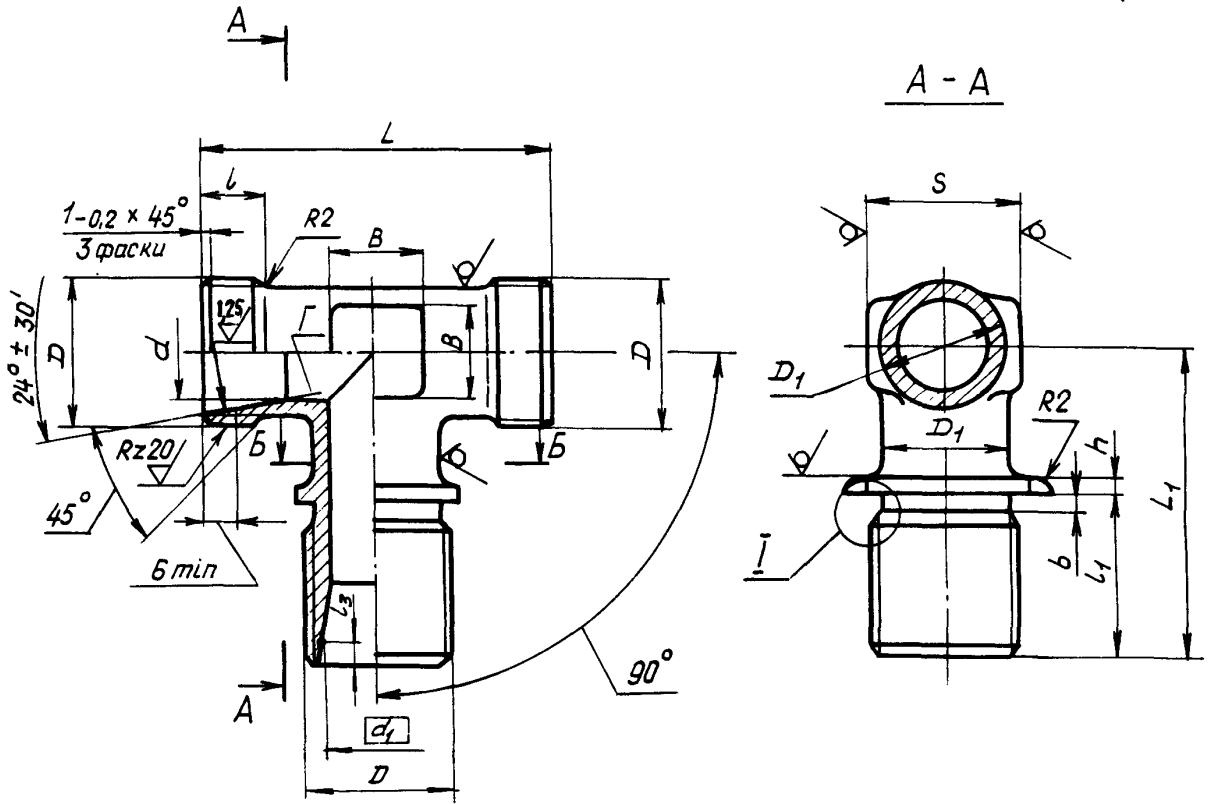


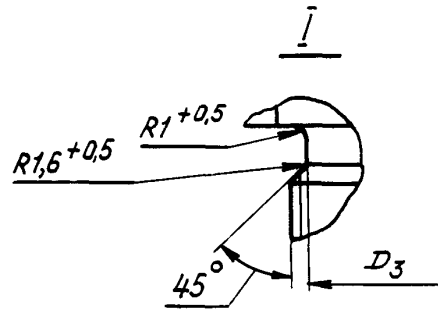
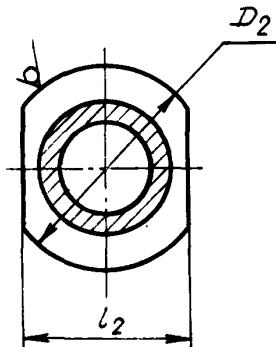


2. Конструкция и размеры фланцевых тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40 / (✓)



Б - Б



1	2	4	5
8069	10017	10829	1.1609
№ 138.			

Изм. № дубликата	3568
Изм. № подлинника	

Иис. № дубликата	
Иис. № подлинника	3568

№	1	2	3	4	5									
№ изв.	10017	10291	10829	11609										

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы * $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$	$l_1$ Пред. откл. +0,1	$l_2$	$l_3$	$L$ Пред. откл. +0,1	$L_1$	$h$	$b$	$B$	Масса, г	
																	Титановый сплав	Сталь
6	5	8,0	MR12x1,25	9	20	10,2	9	9	21	14		38	36		2,5	7	20,3	34,8
			MR12x1,5			9,8											26,2	44,9
8	7	10,0	MR14x1,5	11		11,8	11		22	16		40	39			9	33,8	57,8
10	9	12,0	MR16x1,5	13	22	13,8	13	10	24	18	1,3	44	42			10	43,2	75,8
12	10	14,0	MR18x1,5	15	24	15,8	17	20									50	44
14	12	16,0	MR20x1,5	17	26	17,8	19	11	25	26		56	47		3,0	14	54,0	92,5
16	14	18,0	MR22x1,5	19	30	19,8	19										24	56
18	16	20,0	MR24x1,5	21	35	21,8	22	11	26	30		60	49			18	92,0	157,9
20	18	22,4	MR27x1,5	24	42	24,8	24										27	62
22	20	24,4	MR30x1,5	27	45	27,8	27	11	27	42	1,5	66	55			22	139,2	239,2
25	23	27,4	MR33x1,5	30	50	30,8	30										28	34
28	26	30,4	MR36x1,5	33	55	33,8	36	12	38	42	2,3	70	61			28	201,0	344,4
30	28	33,0	MR39x1,5	35	60	36,8											36	29
32	30	35,0	MR42x2	37		39,0	41	41	50	2,3			80	69			30	
34	32	36,6		38	42,0	46	46											46
36	34	39,0	MR45x2	41	70	45,0	46	12	30	54		88	75			32	314,0	
38	36	41,0	MR48x2	43	70	45,0	46										12	30
42	40	45,0	MR52x2	47	75	49,0	50											

\* Размер для справок.

ОСТ 1 12958-77-ОСТ 1 12960-77, ОСТ 1 14688-90 стр. 3

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6 ОСТ 1 9000С-70, группа контроля III; штамповка из стали 13X11H2B2MФ-Ш ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-948-74, штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка\*: тройники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25...35 HRC<sub>9</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности  $f$  относительно оси резьбы - 0,05 мм.

8. Покрытие тройников из стали Хим.Пас, из титанового сплава - Ан.Окс 2-3\*.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения фланцевого тройника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из титанового сплава ВТЗ-1:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12958-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 14688-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12959-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Тройник фланцевый 12 - ОСТ 1 12960-77

В обозначение фланцевого тройника к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Тройник фланцевый 6-1,5 - ОСТ 1 12960-77

\* По действующему в отрасли документу.

№ 1.	8089	10017	10291	10829	51	11609
№ 2.						
№ 3.						
№ 4.						
№ 5.						
№ 6.						
№ 7.						
№ 8.						
№ 9.						
№ 10.						

№ 1.	3588
№ 2.	
№ 3.	
№ 4.	
№ 5.	
№ 6.	
№ 7.	
№ 8.	
№ 9.	
№ 10.	

№ 1. дубльета  
№ 2. подлинника

