

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.

выпуск 11

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19067-01

цena 1-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1984 года

Заказ № 1775 Тираж 2710 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 11

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАЗРАБОТАНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Союзводоканализационный проект

Харьковский Водоканалпроект

Главный инженер института

Начальник отдела

Главный инженер проекта

ЦНИИ промзданий

Главный инженер института

Рук. отдела инженерных сооружений

Главный инженер проекта

Тришин
Винт
Степан

Бондаренко

Шейко

Мазалова

при участии НИИЖБ

Петров

Ушаков

Черномаз

Водовозов
Ушаков
П

Зам. директора

Зав. лабораторией

Ст. науч. сотр.

Коровин
Бердичевский
Александровский

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 01. 10. 1983 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ

Госстроя СССР

от 15. 07. 1983 г. № 185

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пятой и клиновидным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПСПЗБ-К1-К1, ПСПЧВ-К12-К2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает Панель стеновая с опорной пятой и цифры, обозначающие высоту панелей в дециметрах.

Вторая группа включает буквы «К», обозначающую схему работы панели — консольная, и цифры, обозначающие схему нагрузки /однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные — панелям, применяемым в угловых участках/.

Третья группа включает букву «К», обозначающую тип стыка панелей — клиновидный, и цифры, обозначающие разновидность изделия:

- 1-наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме надрезок «вода-вода»;
- 2-наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой — для дамолировки, по схеме надрезок «грунт-вода».

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме надрезок «грунт-вода» или «воздух-вода» цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

Схему надрезок см. серию 3.900-3 вып. 9.

1. Конструкция панелей.

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: плоские — высотой 2,4 м и трапециевидные — высотой 3,0-6,0 м, увеличивающиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типоразмеров — 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной форме а применением вкладышей /ПСП42 и ПСП36, ПСП60 и ПСП54/. Боковые грани панелей имеют клиновидный срез для образования монолитизируемого стыка. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приборкой накладок.

1.3. Фирмирование панелей принято сварными сетками а) для консоли-основной сеткой на всю высоту панели и дополнительной в нижней зоне;

б) для пяты — плоскими и изогнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с падающим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать. конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 3/вв. настоящей серии

3.900-3.11.1 00.0070

Техническое описание

Страница	Лист	Листов
Р	Т	Ю
Основной разработчик Карташевский Водоканалпроект		

3.900-3.11.1 00.0070

Лист 2

16. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

17. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

18. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“ в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

При применении бетонов повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности буква „П“

3.900-3.11.1 00.00.00

Лист
3

4

2. Технические требования к изготовлению

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пятой консольного типа.

2.2. Стеновые панели ПСП4-К-ПСП54-К должны изготавливаться из тяжелого бетона марки не ниже М200, а ПСП-60-К из бетона марки не ниже М300, по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75. Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/2 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям“ и ГОСТ 10178-76 „Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.“

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание отлучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

26. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям (см. таблицу 1).

27. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения.

3.900-3.11.1 00.00.00

Лист
4

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкций по СНиП II-31-74		
	1	2	3,4
Прочность изходной горной породы в тес/см ² не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы.	800	800	800
Содержание идиловаток и леуцодочных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более:			
изверженные породы	0.5	0.5	1.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	1.0	1.5
Плотность породы в т/м ³ не менее	2.5	2.5	2.4
Содержание пылевидных, илестых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более:			
изверженные породы	0.5	1.5	2.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	2.0	2.5

3,900-3,111 00.0070

Лист
5

28. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракции		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

29. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по "Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента" НИИЖБ, Москва, 1972г.

31а. При использовании природных грабивно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

31. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

32. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки: пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки; воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, абиетаты (винсалоное мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтснаты и клепковое мыло;

3,900-3,111 00.0070

Лист
6

газовобразующие добавки к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГЖЖ-94, ГЖЖ-Ю и ГЖЖ-Н.

213. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуются вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

214. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975г.

215. Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «бетон тяжелый.

Технические требования к заполнителям.»

216. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

217. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должно соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75: поверхности, обращенные внутрь емкости или видимые в условиях эксплуатации-АВ; прочие поверхности АВ.

3.900-3.11.1 00.00 Т0

Лист

7

в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающихся с водой, должны быть гладкими без раковин, пор и окалинов, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

Торцевые поверхности яты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергаются обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

218. Отклонения от проектных размеров, положения закладных деталей, толщины защитного слоя и другие характеристики изделий не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей

31. На верхней торцевой грани панелей должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

32. Панели должны храниться в горизонтальном положении

3.900-3.11.1 00.00 Т0

Лист

8

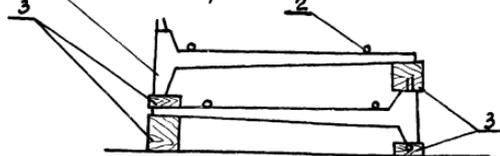
В соответствии с ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса сугановкой подкладок. Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1

33. Погрузка, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

34. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1973 г. или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1967 г.

35. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве.“

Схема складирования сборных железобетонных панелей с опорной пяткой.



- 1. Стеновая панель;
- 2. Монтажные петли;
- 3. Подкладки и прокладки (устанавливаются по две с каждой стороны).

Рис.1

3.900-3.Н.1 00.00.00

Лист 9

Условные обозначения.

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения, общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 2.

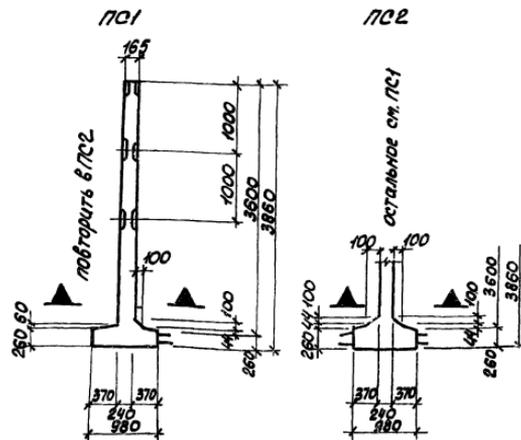


Рис 2

3.900-3.Н.1 00.00.00

Лист 10

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взломщик №

Формат	Занес	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 01.00 -						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
A3			3.900-3.11.1 01.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
A4			00.00.ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×		
A3			08.00	Узлы I - VII	×	×	×	×	×	×		
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1		3.900-3.11.2-01.00.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2		
A4	2		02.00.00	То же МН1	2	2	2	2	2	2		
A4	3		00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	2	2	2		
A4	4		00.05.00-01	Сетка арматурная С2			1			1		

					3.900-3.11.1 01.00					
Наименование	Шелко	Р	Лист	Листов	Панель стеновая ПСР24			Изготовление и монтаж жаропрочной водокапалпроект		
Исполнитель	Поступил	Р	1	2						
Рис. №	Маслово	С	1	2						
Ведущий	Однораз	С	1	2						
Исполнитель	Исполнитель	С	1	2						

Формат А4

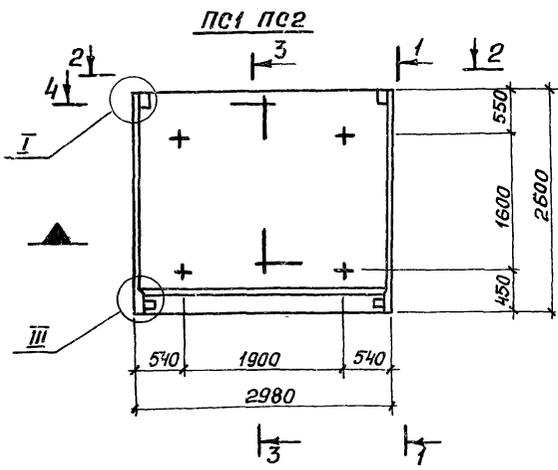
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взломщик №

Формат	Занес	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 01.00 -						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
AV	4		3.900-3.11.2 00.05.00-02	Сетка арматурная С3	1			1				
			00.05.00	" С1	1			1				
AV	5		00.05.00-01	" С2			1		1			
			00.05.00	" С1	1	1		1	1			
AV	6		00.09.00	" С101	1	1		1	1			
AV			00.10.00	" С111			1			1		
A4			00.12.00	" С131	1	1		1	1			
AV			00.13.00	" С151			1			1		
A4	8		00.08.00-01	" С62	1	1	2	1	1	2		
A4	9		00.15.00	Изделие закладное МН2	2	2	2	2	2	2		
			-07	То же МН2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>								
БУ	11		3.900-3.11.1 01.01	ФБА II ГОСТ 5781-81 Р-2580	4	4	4	4	4	4		1.01кг
БУ	12		01.02	ФБА I ГОСТ 5781-81 Р-2810	2	2	2	2	2	2		0.63кг
				<u>Материалы</u>								
				Бетон марки М200, В4	134	134	135	134	134	135		м3

3.900-3.11.1 01.00

Лист
2

Копировать Шелко Формат А4

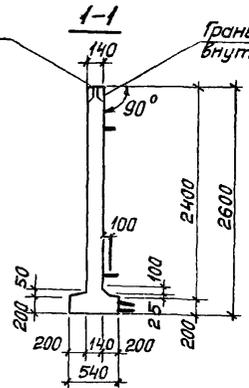


Место маркировки

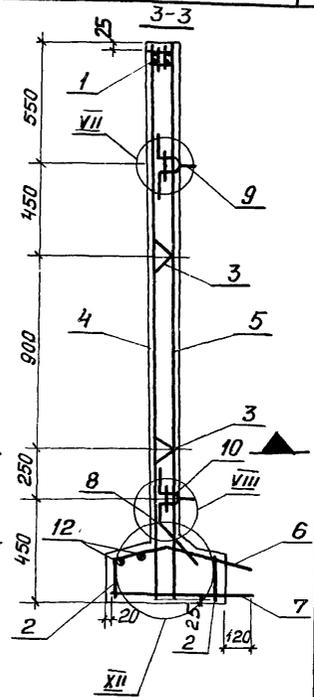
Грань, обращенная внутрь смежности

повторить в пс3

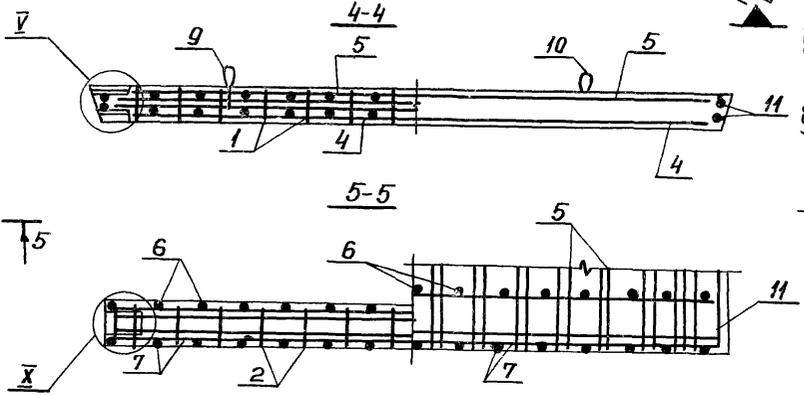
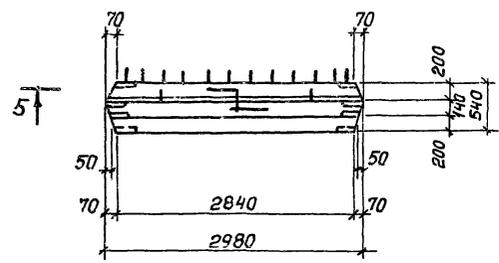
повторить в сеч. 9-9



повторить в сеч. 10-10



2-2



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.11.1 01.00	псп 24-К1-К	пс1	3.900-3.11.1 01.00-04	псп 24-К12-К	пс5
-01	псп 24-К2-К	пс2	-05	псп 24-К11-К1	пс6
-02	псп 24-К1-К1	пс3			
-03	псп 24-К11-К	пс4			

3.900-3.11.1 01.00СБ

Панель стеновая
псп 24
Оборачный чертеж

Страница	Листов	Масштаб
Р	3.35т	1:50
Лист 1	Листов 2	

Составитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

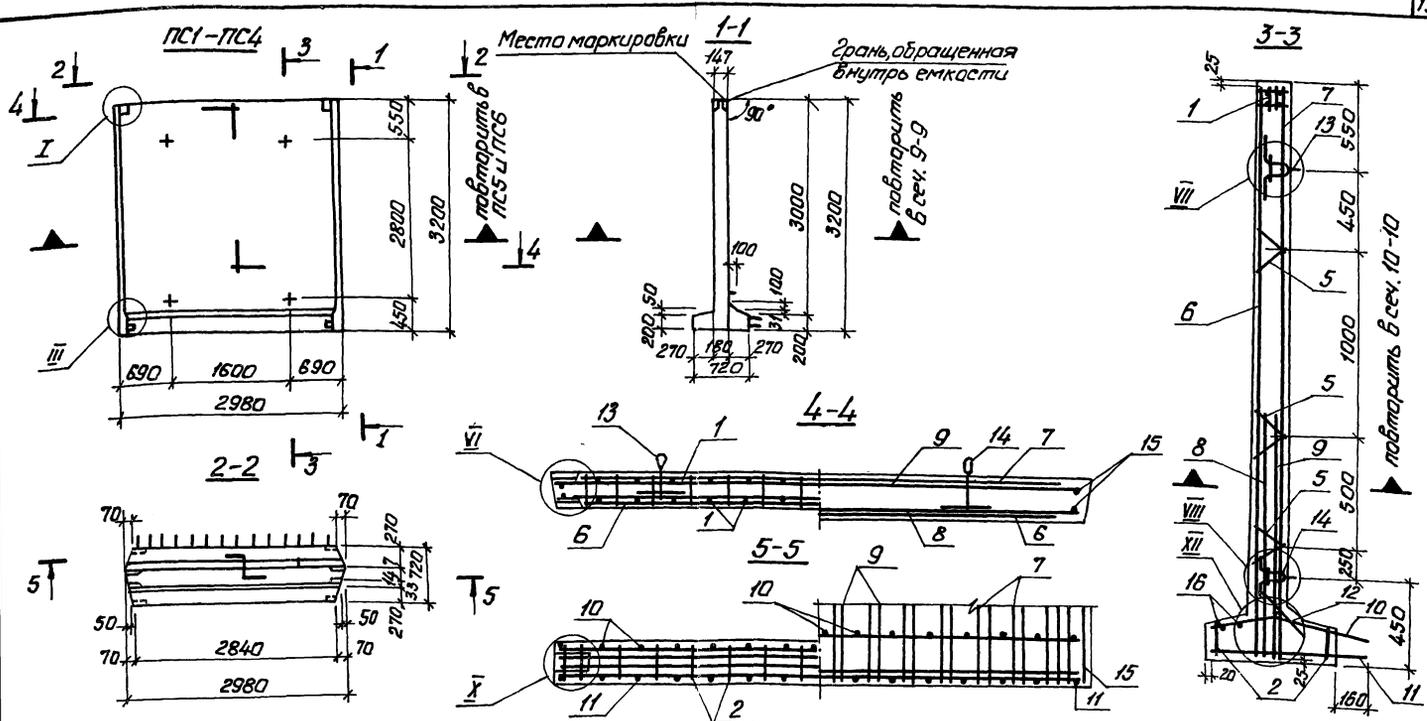
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. 3900-3.11.1. 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				Документация														
А3			3900-3.11.1 02.00.СБ	Сборочный чертеж														
А4			00.0070	Техническое описание														
А3			08.00	Узлы I-xii														
А3			00.00.0МС	Ведомость расхода стали														
				Сборочные единицы														
А4	1	3900-3.11.2	01.00.00-10	Уздание закладное МНН 9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	2		02.00.00	Тоже МНН	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	3		03.00.00	" МН29						1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4		-01	" МН30						1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	5		00.01.00-01	Тоже КР2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	6		00.06.00	Сетка арматурная С11	1	1	1		1		1	1			1			
			-01	Тоже С12				1	1						1		1	
А4	7		00.06.00	" С11	1	1			1		1	1				1		
			-01	" С12				1	1					1	1		1	
А4			00.07.00-02	" С23					1	1						1	1	
			-04	" С25		1		1										
	8		-03	" С24				1										
			00.07.00	" С21	1													

				3900-3.11.1 02.00					
Нач. отд.	Щедко	6-7		Панель стеновая ПСЭЗ			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Постышев	6-7					F	1	2
Рук. гр.	Назарева	6-7					Создатель канализационного Харьковский		
Вед. инж.	Обнорат	6-7					водоканалпроект		
Инжен.	Римитов	6-7							

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 02.00-											Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11			
А4	8	3.900-3.11.2 00.07.00 -02	Сетки арматурная С23 ^а											1	1		
А4		00.07.00 -04	То же С25 ^а								1			1			
		-03	" С24 ^а											1			
		00.07.00	" С21 ^а							1							
А4	9	00.07.00 -02	" С23				1	1									
		-01	" С22	1	1	1	1										
		-02	" С25 ^а												1	1	
		-01	" С22 ^а							1	1	1	1				
А4	10	00.09.00 -01	" С102	1	1	1	1			1	1	1	1				
А4		00.10.00 -01	" С112				1	1						1	1		
А4	11	00.12.00 -01	" С132	1		1				1		1					
		-04	" С135		1							1					
		-08	" С139				1							1			
А4		00.13.00 -01	" С152					1	1						1	1	
А4	12	00.08.00	" С61	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2		
А4	13	00.15.00 -01	Изделие закладное ММ16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	14	-08	То же ММ23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>																	
Б.4	15	3.900-3.11.1 02.01	Ф10А II Гост 5781-81 P-3180	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.00 кг	
Б.4	16	02.02	Ф8А I Гост 5781-81 P-2810	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.13 кг	
<u>Материалы</u>																	
			Бетон марки М 200. 84	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	м ³	

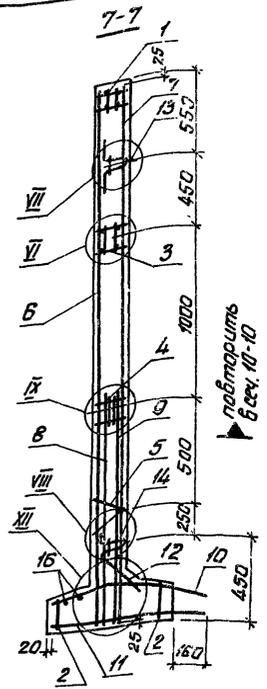
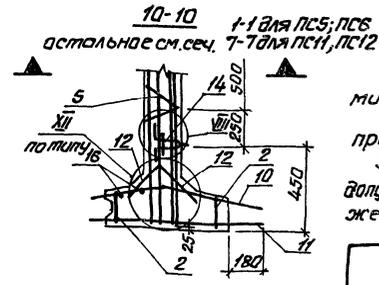
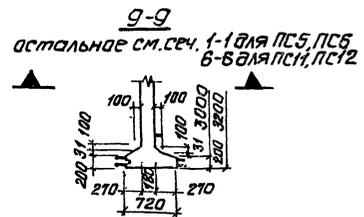
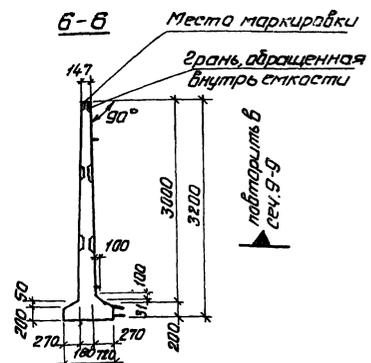
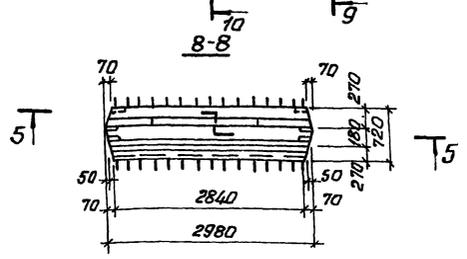
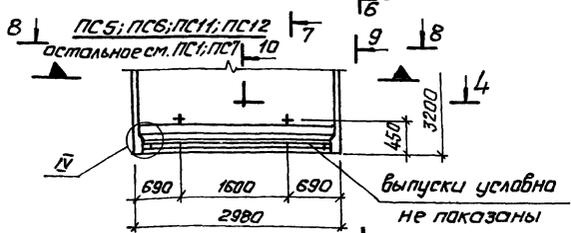
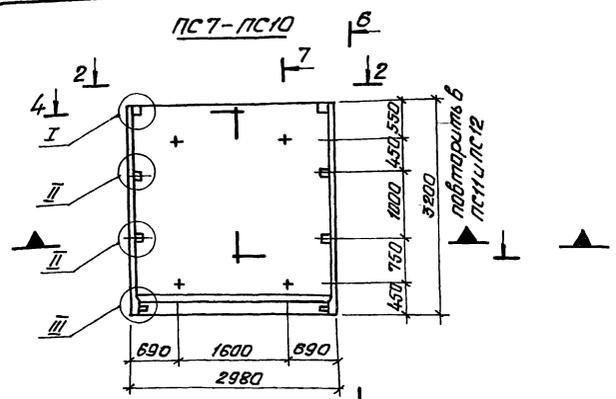
Шиф. и подш. Подпись и дата Взам. инв. №

3.900-3.11.1 02.00



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.111 02.00	ПС130-К1-К	ПС1	3.900-3.111 02.00-06	ПС130-К11-К	ПС7
-01	ПС130-К2-К	ПС2	-07	ПС130-К12-К	ПС8
-02	ПС130-К3-К	ПС3	-08	ПС130-К13-К	ПС9
-03	ПС130-К4-К	ПС4	-09	ПС130-К14-К	ПС10
-04	ПС130-К1-К1	ПС5	-10	ПС130-К11-К	ПС11
-05	ПС130-К3-К1	ПС6	-11	ПС130-К13-К1	ПС12

3.900-3.111 02.00 СБ		
Наименование	Шедко	б/г
Н. контр.	Ластыков	Ластыков
Руч. эр.	Мазлобо	Ластыков
Вед. инж.	Обдорел	Ластыков
Инжен.	Шинятова	Ластыков
Панель стенная ПС130		
Сборочный чертеж.	Лист А Масса	Лист Б Масса
	Р 4,75 м	1:20 1:50
	Лист 1	Лист 2
	Создан в Акад. инж. проектирования Вадюканы	



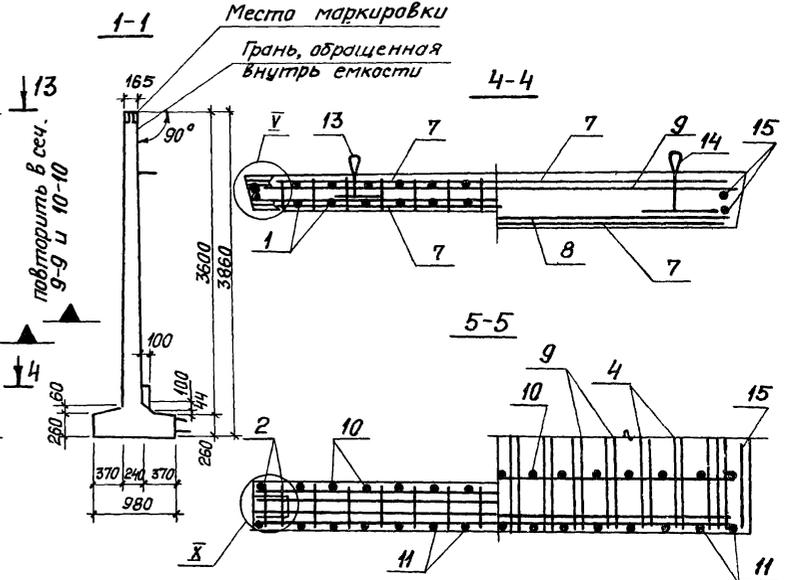
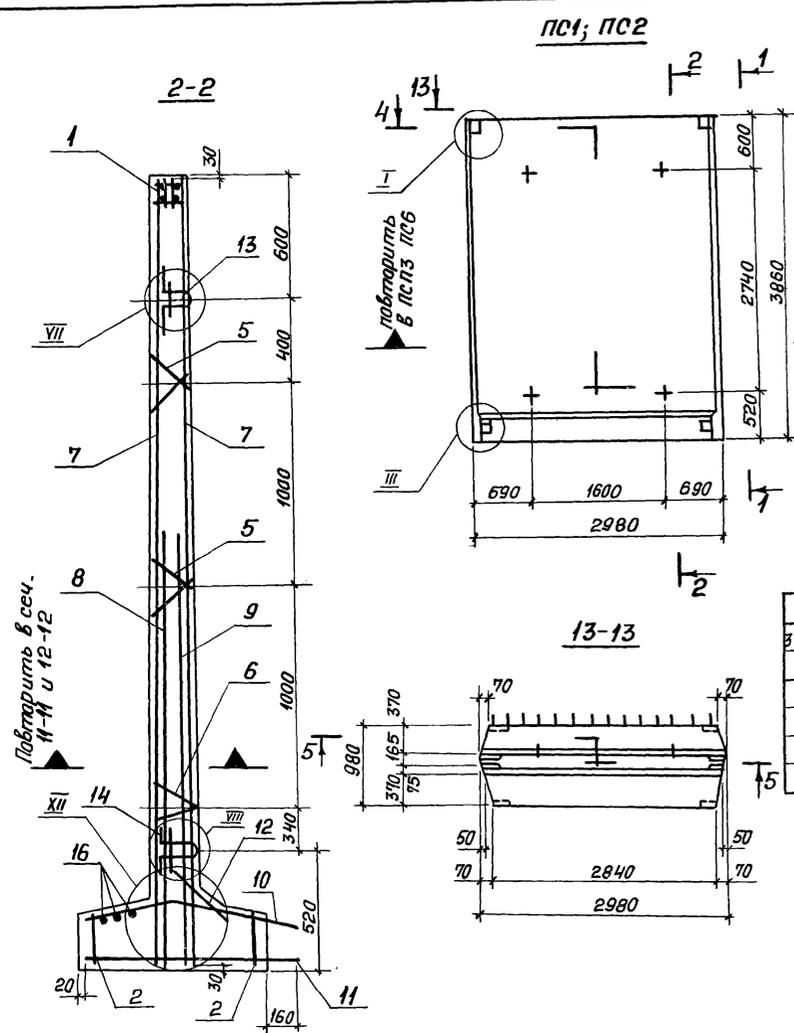
1. Сетки паз 6-9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КРи закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных тельферов допускается перерезать поперечный стержень сетки.

3.900-3.11.1 02.00 СБ

Шкала: 1:100

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 3.900-3.11.1 03.00-																		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11							
			Документация																			
А3		3.900-3.11.1 03.00 СБ	Сборочный чертеж																			
А4		00.00.00	Техническое описание																			
А3		08.00	Узлы I-XII																			
А3		00.00 ВМС	Ведомость расхода стали																			
			Сборочные единицы																			
А4	1	3.900-3.11.1 01.00.00-01	Узлы закладные ПМЕ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	2	02.00.00-01	То же ПМЕ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	3	03.00.00-02	" ПМЗ1							1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	-03	" ПМЗ2							1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	5	00.01.00-01	Каркас плоский КР3	4	4	4	4	4	4													
	6	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	7	00.06.00-02	Сетка арматурная С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		00.07.00-07	То же С28	1							1											
		-09	" С30			1						1										
		-11	" С32					1								1						
	8	-12	" С33						1												1	
		-05	" С26	1						1												
		-10	" С31				1									1						

				3.900-3.11.1 03.00			
Науч. отд.	Шейко	6-7		Панель стеновая ПСЛ 36	Статив	Лист	Листов
Н. контр.	Пастухов	7-11			Р	1	2
Рук. зд.	Гаврилова	14			Объездоканализпроект		
Ведущ.	Однорал	15			Харьковский		
Инжен.	Филиппов	16			Водоканалпроект		

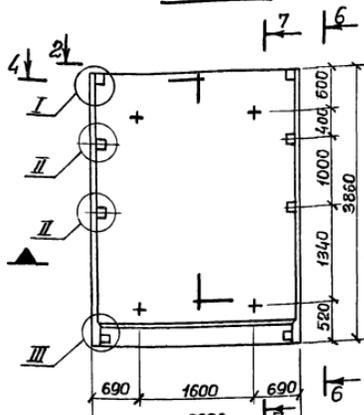
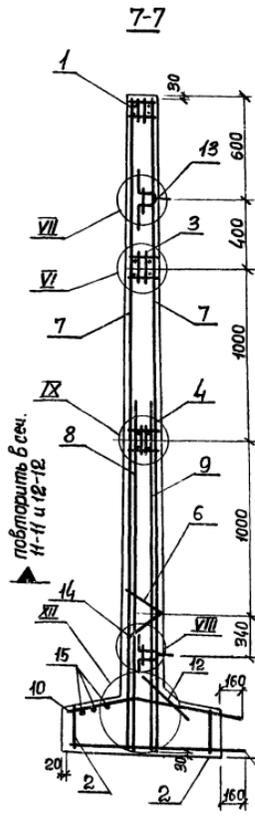


Обозначение	Марка	Словная марка	Обозначение	Марка	Словная марка
3.900-З.И.1 03.00	псп 36-К1-К	пс1	3.900-З.И.1 03.00-06	псп 36-К11-К	пс7
-01	псп 36-К3-К	пс2	-07	псп 36-К13-К	пс8
-02	псп 36-К1-К1	пс3	-08	псп 36-К11-К1	пс9
-03	псп 36-К3-К1	пс4	-09	псп 36-К13-К1	пс10
-04	псп 36-К2-К2	пс5	-10	псп 36-К12-К2	пс11
-05	псп 36-К4-К2	пс6	-11	псп 36-К14-К2	пс12

ЦНБ Н. подл. Лабиринт и дата (взят. инв.н.)

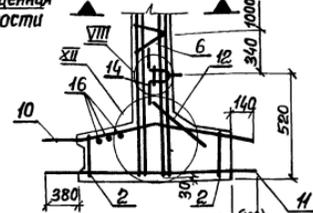
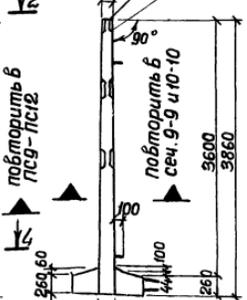
3.900-З.И.1 03.00СБ			
Панель стеновая псп 36. Оборочный чертеж		Листов	Масштаб
		Р	1:50
Куч. от Шейко	6-5	Лист 1 Листов 2	
И. кантар. Пестников	10-1	Генеральный проект	
Рук. гр. Мозилова	11-1	Карьковский	
Вед. инж. Обморал	12-1	Водоканал проект	
Инжен. Филиппова	13-1		

ПС7; ПС8

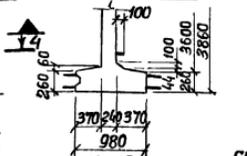
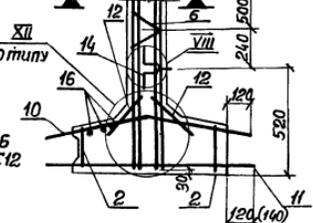


6-6 Место маркировки
Грань, обращенная
внутрь емкости

11-11
7-7 для ПС11; ПС12
3-3 для ПС5; ПС6



12-2
3-3 для ПС3; ПС4
остальное см. сеч. 7-7 для ПС9; ПС10



1. Сетки поз 7-9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия мн привязать к сеткам.
3. При установке стропильных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках даны для панели ПС4, ПС6, ПС10 и ПС12.

Внут только для ПС3; ПС4; ПС9; ПС-10

3.900-3.Н.1 03.00 СБ

Лист

2

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испом. 3.900 3.11.1 04.00-											Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11		
				<u>Документация</u>															
А3			3.900-3.11.1 04.00СБ	Сборочный чертеж															
А4			00.00ТО	Техническое описание															
А3			08.00	Сдм I-III															
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали															
				<u>Сборочные единицы</u>															
А4	1		3.900-3.11.2 01.00.00 - 02	Изделие закладное ПМЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		- 06	То же ПМ7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	3		02.00.00 - 01	" ПМ12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	4		03.00.00 - 04	" ПМ33								1	1	1	1	1	1	1	1
	5		- 05	" ПМ34								1	1	1	1	1	1	1	1
А4	6		00.01.00 - 01	Каркас плоский КР2	2	2	2	2	2	2									
	7		- 02	То же КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	8		00.06.00 - 03	Сетка арматурная С14	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4			- 04	То же С15							1								1
А4			- 03	" С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4			00.07.00 - 16	" С37	1														
			- 18	" С39		1													
	10		- 20	" С41			1												
			- 19	" С40						1									
			- 13	" С34			1												
			- 14	" С35					1										

Удостоверение Подписи и Дата выдачи листа

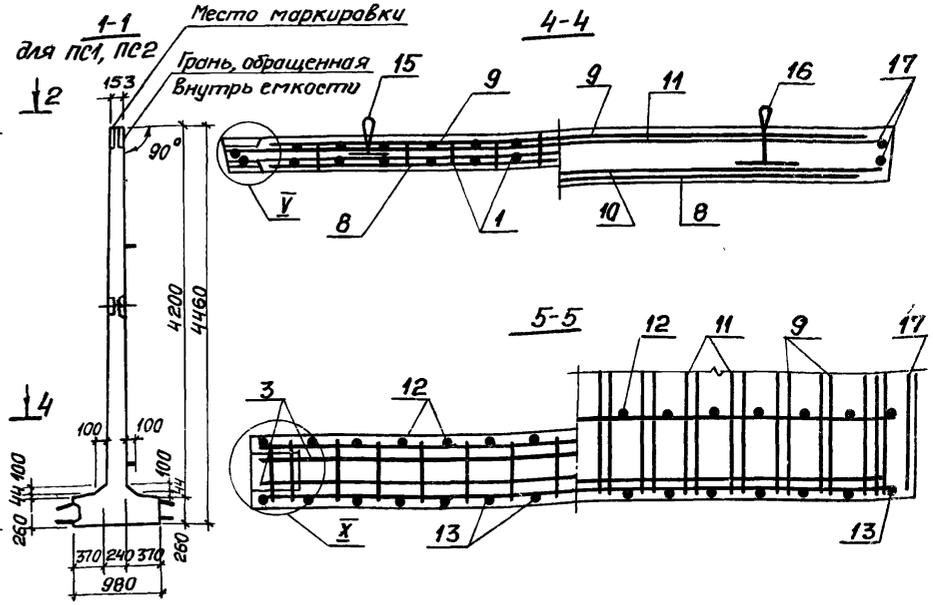
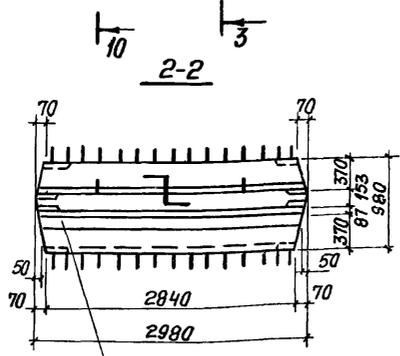
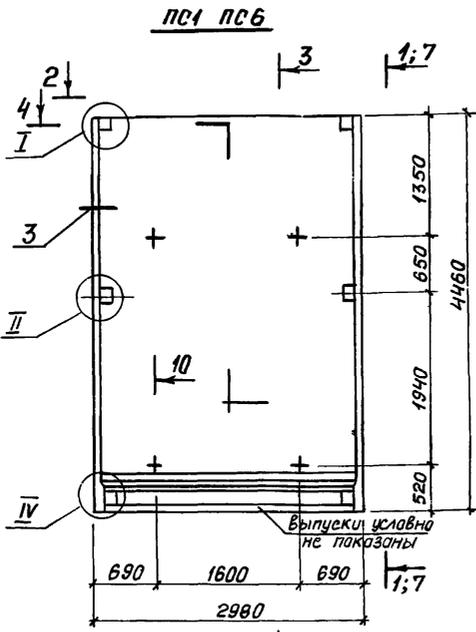
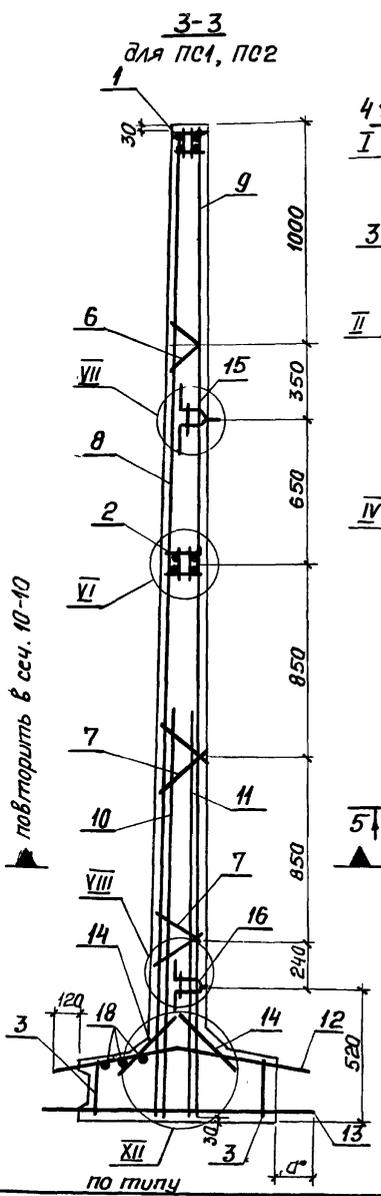
3.900-3.11.1 04.00		
Нац. отд. Шейко	Инж. г.р. Поголова	Инж. Фелиппов
Н.контр. Постников	Инж. г.р. Однорал	Инж. Фелиппов
Панель стеновая ПСП 42		
Статьи	Лист	Листов
Р	1	2
Союзавдэка машиностроения Харьковской обл. в.о.в.к.ан.проект		

Код	Длина	Высота	Обозначение	Наименование	3.900-3.11.1 04.00											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
Я4	10		3.900-3.11.2 00.07.00 -16	Сетка арматурная -С37 ^а							1							
			-18	"	С39 ^а								1					
			-20	"	С41 ^а										1			
			-19	"	С40 ^а												1	
			-13	"	С34 ^а									1				
			-14	"	С35 ^а											1		
Я4	11		-16	"	С37	1												
			-18	"	С39	1												
			-15	"	С36		1	1										
			-16	"	С37 ^а							1						
			-18	"	С39 ^а								1					
			-15	"	С36 ^а									1	1			
			-17	"	С38					1	1							
			-17	"	С38 ^а												1	1
Я4	12		00.10.00 -03	"	С114	1	1				1	1						
Я4			00.11.00 -01	"	С122			1	1	1	1			1	1	1	1	
Я4			00.13.00 -03	"	С154	1						1						
			-05	"	С156		1						1					
Я4	13		00.14.00 -01	"	С162			1					1					
			-04	"	С165				1	1	1					1	1	1
Я4	14		00.08.00	"	С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	
Я4	15		00.15.00 -03	Изделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Я4	16		-10	То же МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>														
Б4	17	3.900.3.11.1	04.01	ФЮЯIII ГОСТ 5781-81 6-4440	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.75 кг	
Б4	18		04.02	ФЮЯI ГОСТ 5781-81 6-2810	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.75 кг.	
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М200, В4	3.25	3.25	3.24	3.24	3.24	3.24	3.25	3.25	3.24	3.24	3.24	3.24	М ³	

3.900-3.11.1 04.00

Лист

2



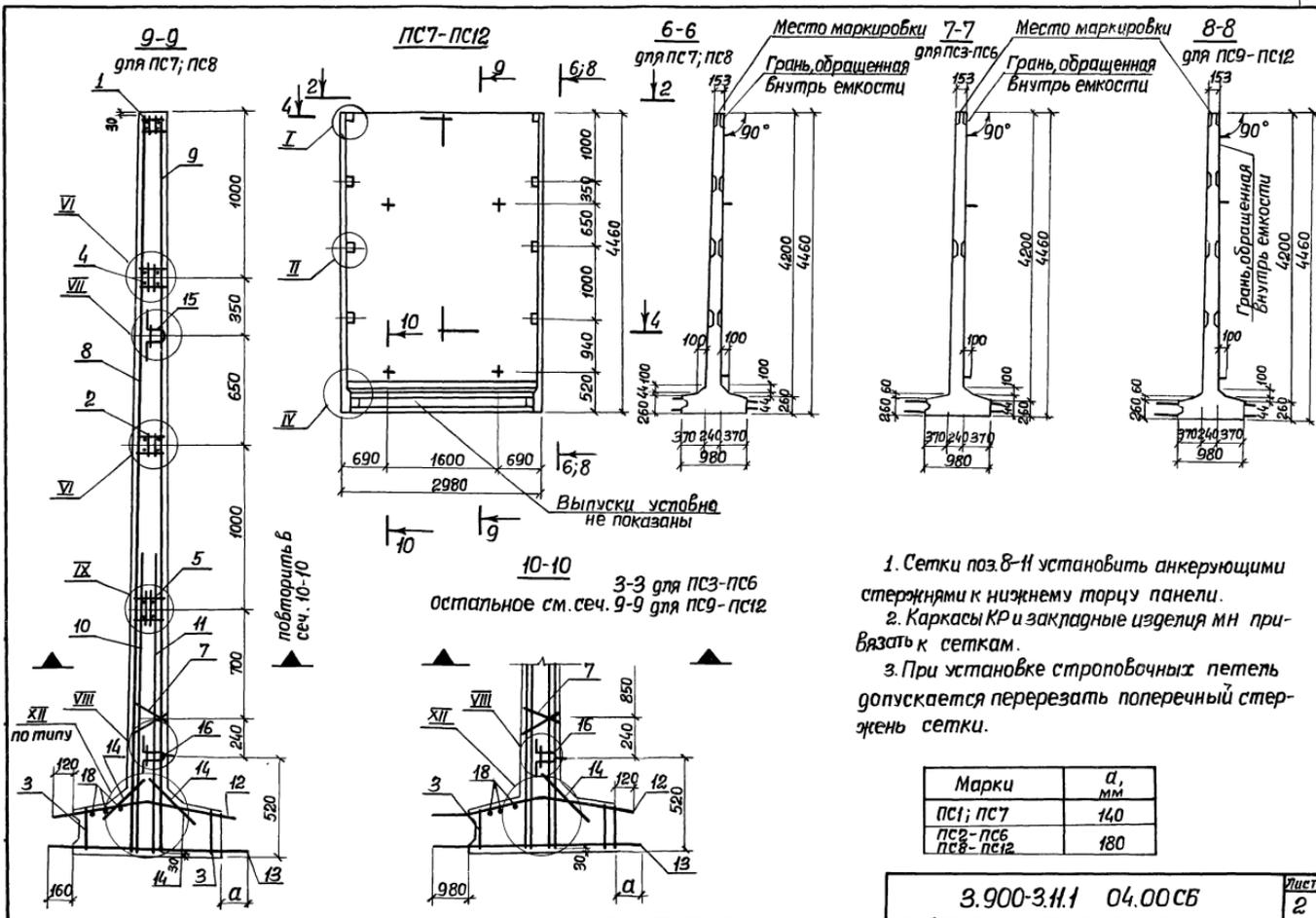
Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условн. марка
3.900-3.11.104.00	псп42-к1-к1	пс1	3.900-3.11.104.00-06	псп42-к11-к1	пс7
-01	псп42-к3-к1	пс2	-07	псп42-к13-к1	пс8
-02	псп42-к1-к2	пс3	-08	псп42-к11-к2	пс9
-03	псп42-к2-к2	пс4	-09	псп42-к12-к2	пс10
-04	псп42-к3-к2	пс5	-10	псп42-к13-к2	пс11
-05	псп42-к4-к2	пс6	-11	псп42-к14-к2	пс12

		3.900-3.11.104.00СБ	
		Страна	Масштаб
		Р	1:20
		8,1 м	1:50
Панель стеновая псп42		Лист 1	Листов 2
Сборочный чертеж		Водоканалпроект Харьковский	
Инж. Филиппов		Водоканалпроект	

Лист № 10401 Листы в дата в том инв. н

повторить в сеч. 10-10

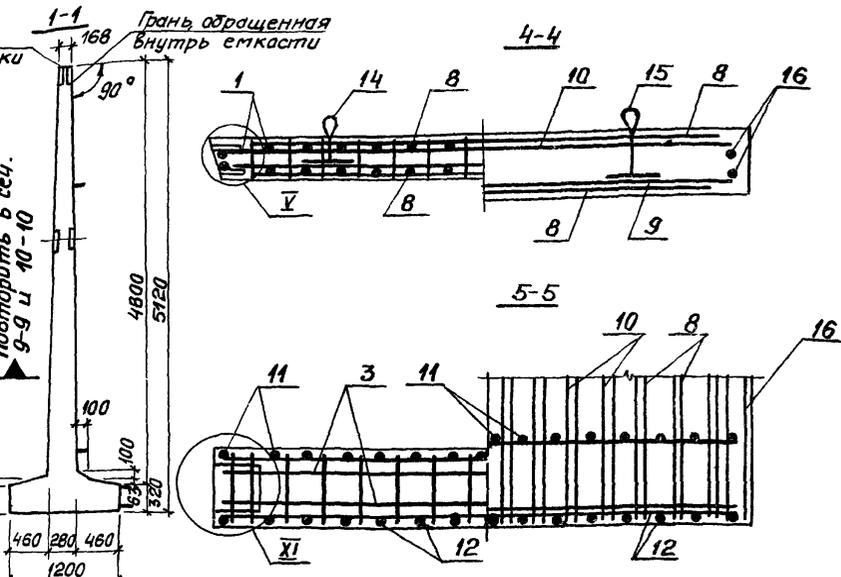
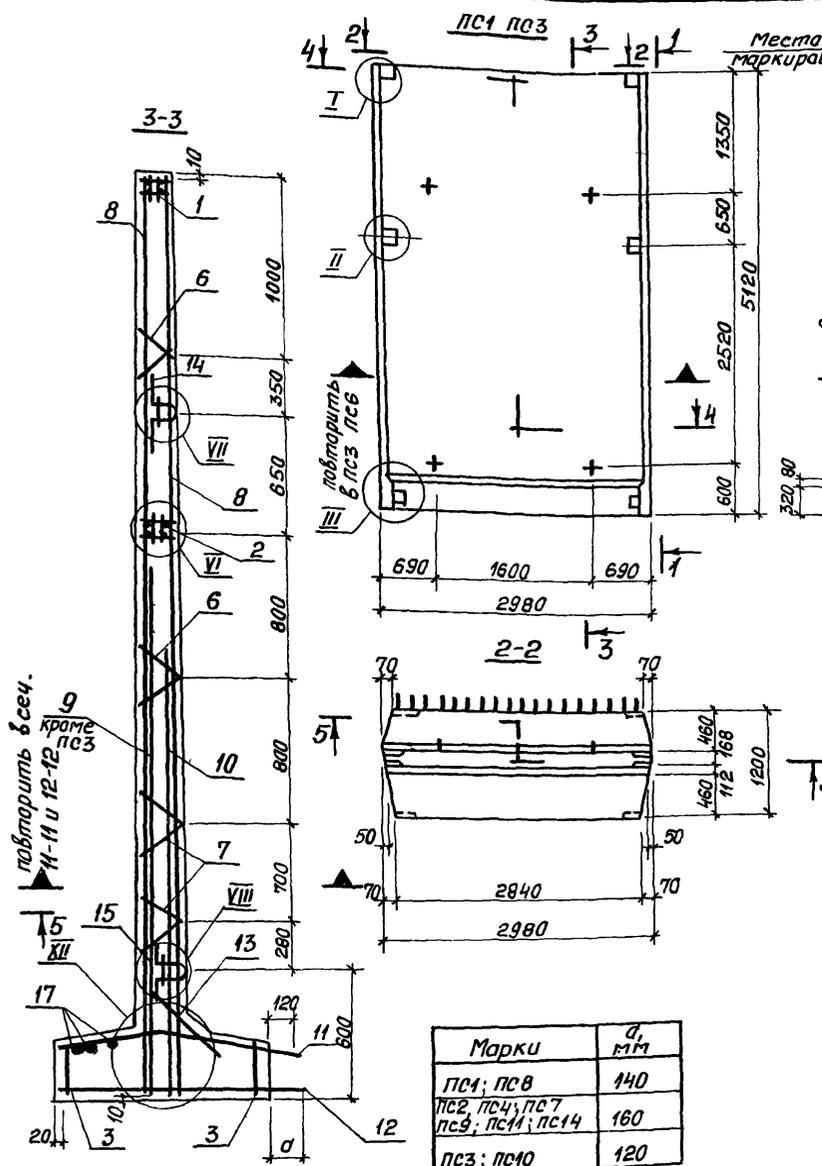
внут только для пс1 пс2, пс7; пс8



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. 3.900-3.И.1 05.00-													Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
			<u>Документация</u>																
Я3		3.900-3.И.1 05.00 СБ	Сборочный чертеж																
Я4		00.00.ТО	Техническое описание																
Я3		08.00	Узлы I-III																
Я3		00.00.ВМС	Ведомость расхода стали																
			<u>Сборочные единицы</u>																
Я4	1	3.900-3.И.2 01.00.00-03	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	-07	То же МН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Я4	3	02.00.00-01	" МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Я4	4	03.00.00-06	" МН35								1	1	1	1	1	1	1	1	1
	5	-07	" МН36								1	1	1	1	1	1	1	1	1
	6	00.01.00-02	Каркас плоский КР3	4	4	4	4	4	4	4									
	7	-03	То же КР4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Я4	8	00.06.00-05	Сетка арматурная С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Я4		00.07.00-24	То же С48				1												
		-22	" С43		1							1							
		-26	" С47				1												
	9	-21	" С42	1						1									
		-24	" С45						1										
		-26	" С47							1									
		-28	" С49а											1					
		-27	" С48а											1					

Шифр проекта Подпись и дата Взам инв. №

				3.900-3.И.1 05.00			
Нач. отд.	Шейко	Инж.		Панель стеновая псп 48			
Н. контр.	Постникова	Инж.					
Рук. гр.	Мазалова	Инж.					
Вед. инж.	Однорат	Инж.					
Инжен.	Филиппова	Инж.					
				Стария	Лист	Листов	
				Р	1	2	
				Составитель: Ильяшевский			
				Водоканалпроект			



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.11.105.00	псп48-к1-к	пс1	3.900-3.11.105.00-01	псп48-к11-к	пс8
-01	псп48-к3-к	пс2	-08	псп48-к13-к	пс9
-02	псп48-к5-к	пс3	-09	псп48-к15-к	пс10
-03	псп48-к2-к1	пс4	-10	псп48-к12-к1	пс11
-04	псп48-к4-к1	пс5	-11	псп48-к14-к1	пс12
-05	псп48-к2-к2	пс6	-12	псп48-к12-к2	пс13
-06	псп48-к4-к2	пс7	-13	псп48-к14-к2	пс14

Марки	d, мм
пс1; пс8	140
пс2; пс4; пс7	160
пс9; пс11; пс14	160
пс3; пс10	120

3.900-3.11.1 05.00 ОБ		
Панель стеновая	Стадия	Масса
псп 48	Р	10,97т
Сборочный чертеж	Масштаб	1:25
		1:50
Лист 1	Листов 2	
Инжен. Филиппова		
Сектор Водоканалпроект		
Харьковский		
Водоканалпроект		

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

повторить в сеч. И-И и 12-12

повторить в сеч. 6 пс3 пс6

повторить в сеч. 9-9 и 10-10

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 06.00-								Примеч.
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
Л3			3.900-3.11.1 08.00 СБ	Сборочный чертеж											
Л4			00.00.00	Техническое описание											
Л3			08.00	Узлы I-XII											
Л3			00.00.00.00	Выборка стали											
				Сборочные единицы											
Л4	1		3.900-3.11.2 01.00.00-04	Щелуде закладное МН5	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	2		-08	То же МН9	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Л4	3		02.00.00-03	» МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Л4	4		03.00.00-08	» МН37					1	1	1	1	1		
	5		-09	» МН38					1	1	1	1	1		
	6		-10	» МН39					1	1	1	1	1		

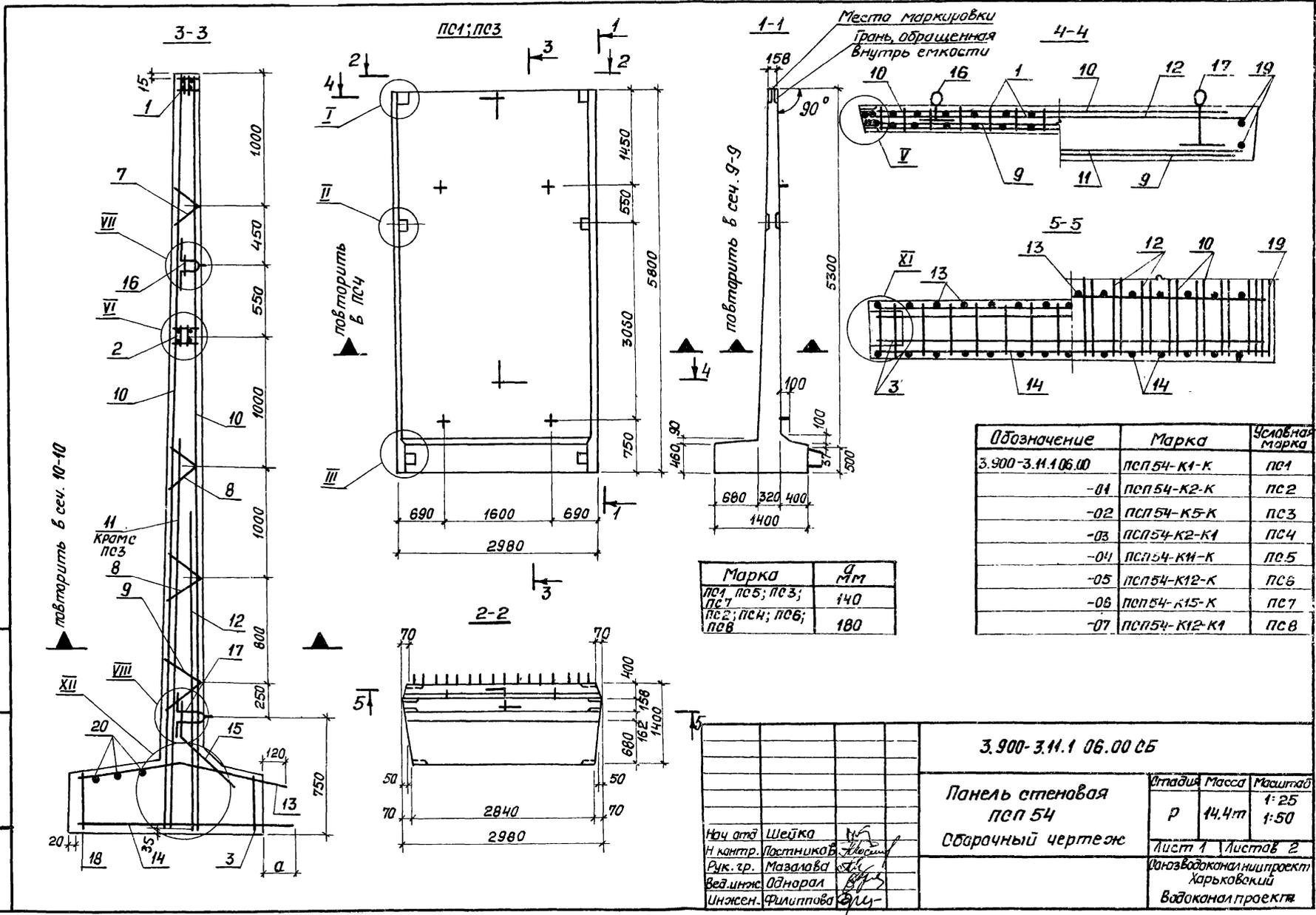
				3.900-3.11.1 06.00			
Нач. отд.	Шейко	В-3		Панель стеновая ПСП 54.	Стади	Лист	Листов
Н.контр.	Постников	В.И.			Р	1	3
Рук. гр.	Мазалова	В.И.			Союзвободоминпроект		
Вед. инж.	Однорал	В.И.			Харьковский Водоканалпроект		
Инжен.	Филиппова	В.И.		формат Л4			

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 06.00-								Примеч.
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07			
Л4	7		3.900-3.11.2 00.01.00-02	Каркас плоский КР3	2	2	2	2							
	8		-03	То же КР4	4	4	4	4							
Л4	9		-04	» КР4 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Л4	10		00.06.00-06	Сетка арматурная С17	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Л4			00.07.00-29	То же С50	1										
			-32	» С53				1							
			-31	» С52		1									
			-29	» С50 ^а					1						
			-32	» С53 ^а								1			
			-31	» С52 ^а						1					
Л4			-32	» С53			1	1							
			-30	» С51	1	1									
			-32	» С53 ^а							1	1			
			-30	» С51 ^а					1	1					
Л4			00.09.00-03	» С104	1	1			1	1					
Л4	13		00.10.00-05	» С116				1					1		
Л4			00.09.00-07	» С108				1					1		
Л4	14		00.12.00-07	» С138	1		1		1			1			

3.900-3.11.1 06.00

Лист

19.08.87-01 28



Ш.№. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.И.1 07.00-					Примеч.
					01	02	03	04	05	
				Документация						
Я3			3.900-3.И.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
Я4			00.00 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	
Я3			08.00	Узлы I-XII	X	X	X	X	X	
Я3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
Я4	1		3.900-3.И.2 01.00.00-05	Изделие закладное мн6	1	1	1	1	1	
Я4	2		-09	То же мн0	1	1	1	1	1	
Я4	3		02.08.00-02	" мн3	1	1	1	1	1	
Я4	4		-03	" мн4	1	1	1	1	1	
Я4	5		03.00.00-11	" мн40				1	1	
Я4	6		-12	" мн41				1	1	

			3.900-3.И.1 07.00			
Нач. отд.	Шейко	8-7	Панель стеновая ПСП60.	Страниц	Лист	Листов
И контр.	Лостников	8-7		Р	1	3
Дир. пр.	Мазалова	8-7		Связьбюрокамплицпроект		
Вед. инж.	Однорал	8-7		Харьковский		
Инжен.	Филиппова	8-7	Водоканалпроект			
Формат Я4						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.И.1 07.00-					Примеч.
					01	02	03	04	05	
Я4	7		3.900-3.И.2 03.00.00 -13	Изделие закладное мн42				1	1	1
Я4	8		00.01.00 -01	Каркас плоский КР2	2	2	2			
Я4	9		-02	То же КР3	2	2	2			
	10		-03	" КР4	4	4	4	2	2	2
Я4	11		-04	" КР4 ^а	2	2	2	2	2	2
Я4	12		00.06.00 -07	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2
Я4			00.07.00 -33	То же С54	1					
			-36	" С57			1			
			-35	" С56		1				
			-33	" С54 ^а			1			
			-36	" С57 ^а					1	
			-35	" С56 ^а				1		
Я4			-36	" С57		1				
			-34	" С55	1	1				
			-36	" С57 ^а					1	
			-34	" С55 ^а			1	1		
Я4			00.09.00 -05	" С106	1	1		1	1	
Я4			00.10.00 -06	" С117			1		1	

19067-01 32

3.900-3.И.1 07.00		Лист 2
Копир. Зайцева		Формат Я4

Формат	Этаж	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1.07.01						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		
A4	16		3.900-3.11.200.12.00 -10	Сетка арматурная С161	1			1				
				-11	"	С142	1			1		
A4			00.13.00 -07	"	С158			1		1		
A4	17		00.08.00	"	С61	1	1	2	1	1	2	
A4	18		00.15.00 -05	Изделие закладное МН21	2	2	2	2	2	2		
	19		-12	То же	МН21	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>												
Б.ч.	20		3.900-3.11.1.07.01	Ф12АЦ120СТ5781-81 В-6380	4	4	4	4	4	4		5,7кг
Б.ч.	21		07.02	Ф14АЦ120СТ5781-81 В-2810	3	3	3	3	3	3		3,47кг
<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300, В4	6,02	6,02	6,03	6,02	6,02	6,03		м ³

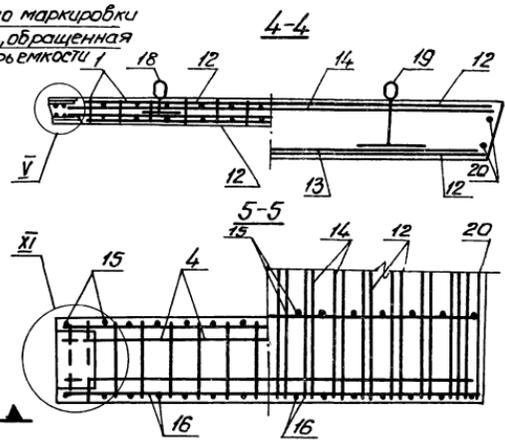
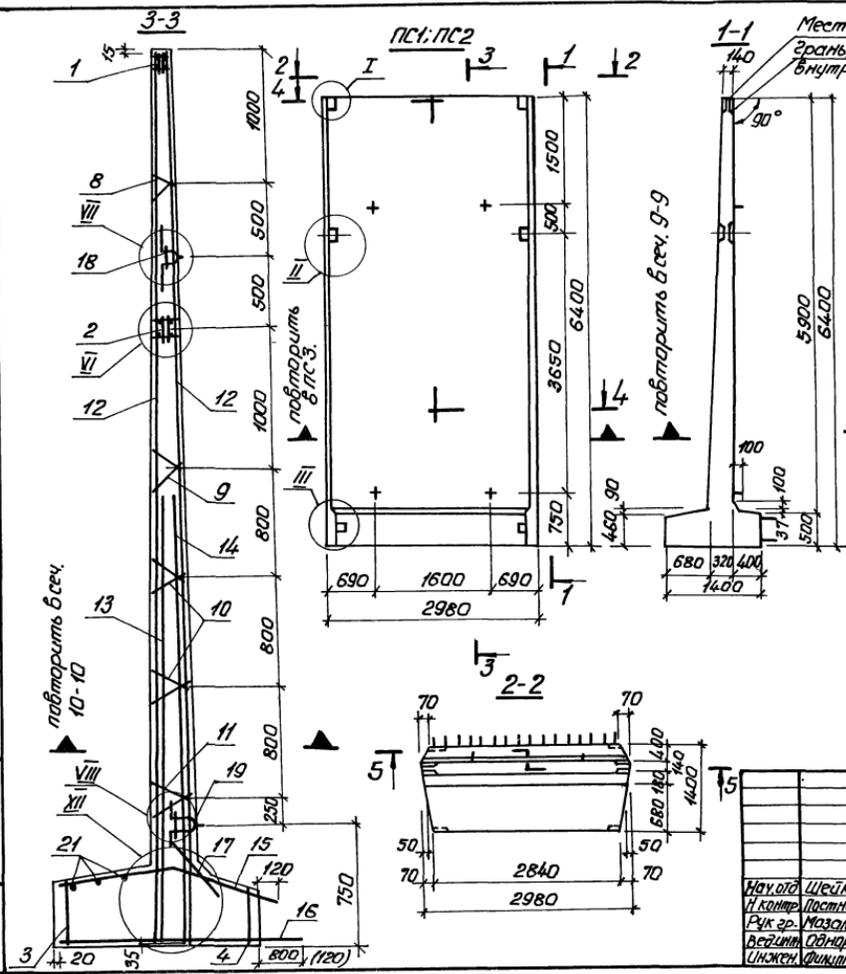
3.900-3.11.1.07.01 Лист 3

Формат

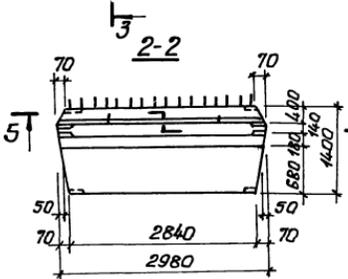
ИМБ, №подл. Подпись и дата. ВЗДМ ИМБ.Н

Лист 32
Копировать Шенест Формат

18007-01 33



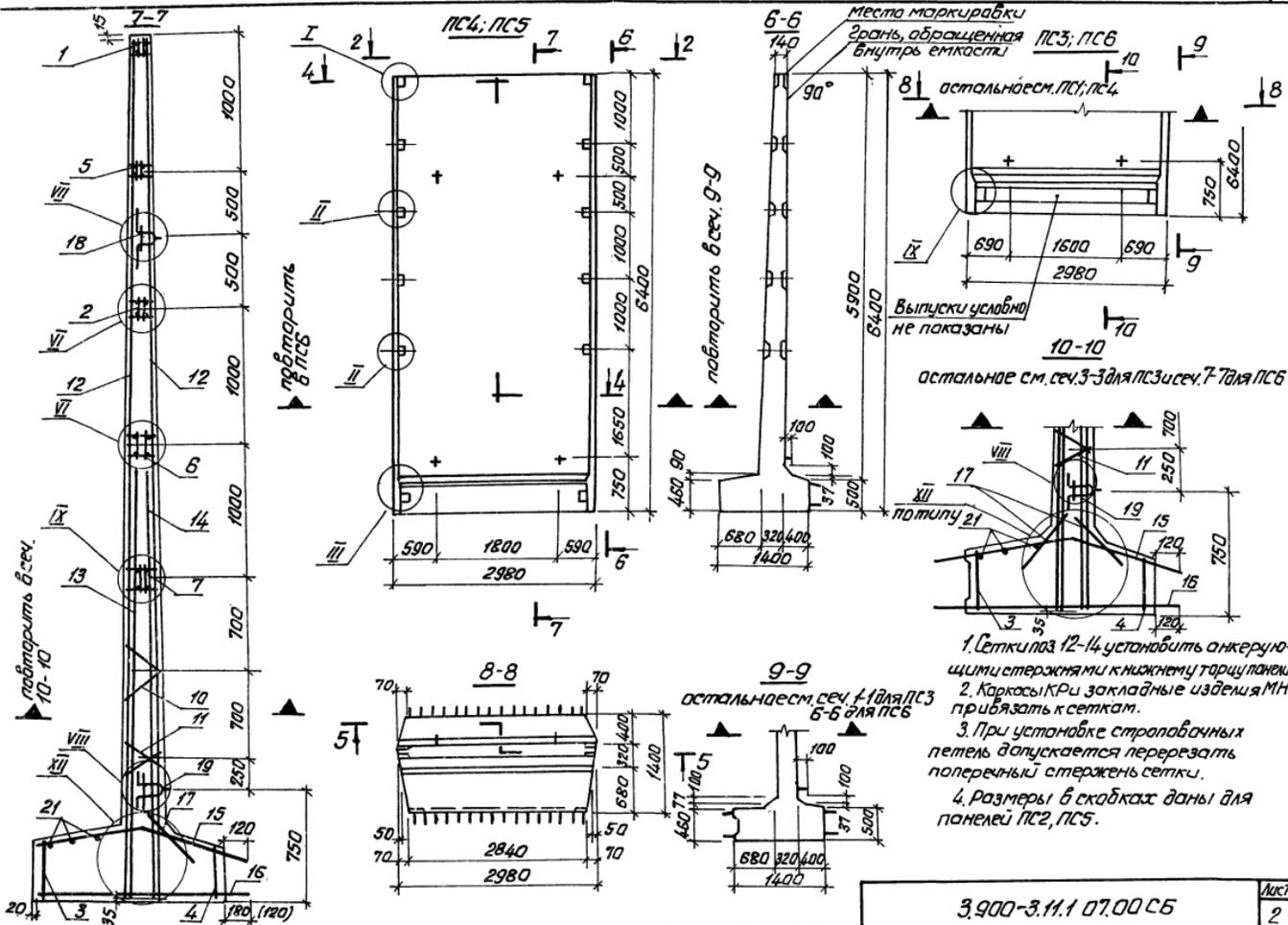
Обозначение	Марка	Условная марка
3.900.3.H1 07.00	ПС160-К1-К	ПС1
-01	ПС160-К2-К	ПС2
-02	ПС160-К2-К1	ПС3
-03	ПС160-К11-К	ПС4
-04	ПС160-К12-К	ПС5
-05	ПС160-К12-К1	ПС6



3.900-3.H1 07.00СБ			
Панель стеновая ПС160	Слой	Масса	Момент
Сборочный чертеж	Р	15057	1:25 1:50
	Лист 1 Листов 2		
Лазов Водоканалпроект Харьковской Водоканалпроект			

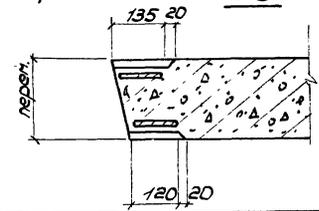
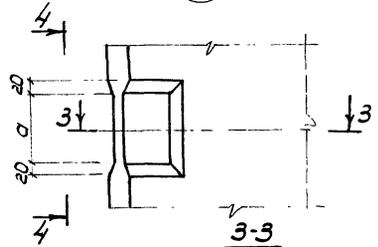
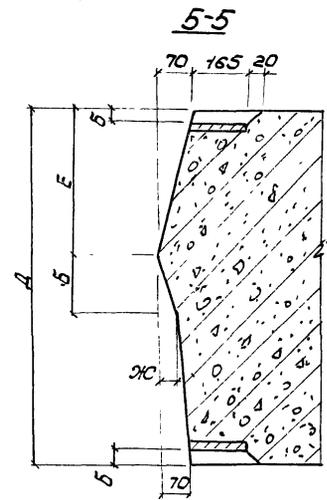
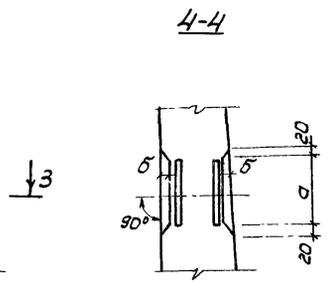
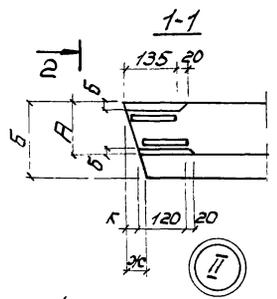
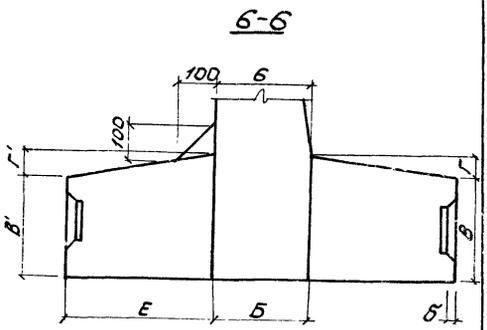
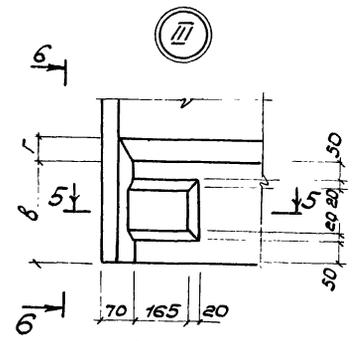
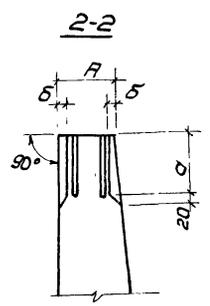
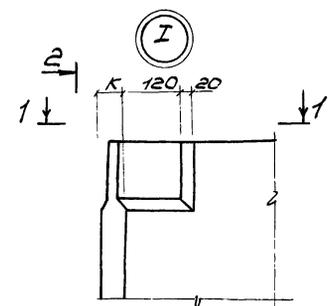
Науч. общ. Шейко
Н. Кондр. Пастухов
Рук. гр. Маслова
Ведущий инженер
Инженер Филатов

ИНВ. 1.07003. Платформа. С. 33. 19067-01 70



1. Сетки поз. 12-14 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели. 2. Каркасы КР1 закрепить изделиям МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках даны для панелей ПС2, ПС5.

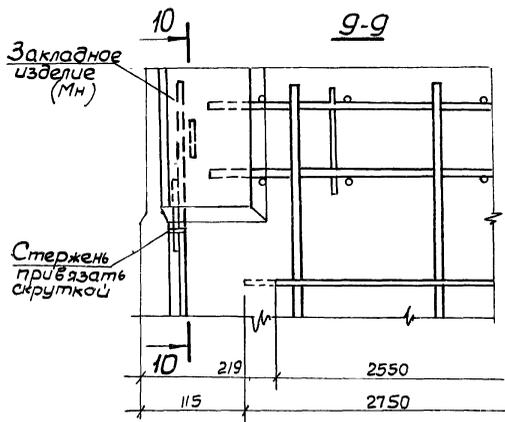
3,900-3,11.1 07.00 СБ



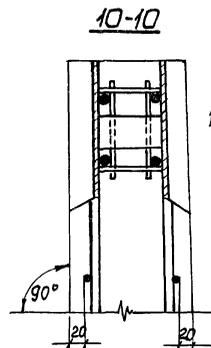
1. Таблицу размеров см. лист 2.
 2. В зазоре между пластиной и гнездообразователем допускается напыль бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту.

УНЗ-И ПО ВОЛ. Подписать и штамповать

Чайков Шкодо		3.900-3.11.1 08.00	
М. Кантаростников		УЗлы I-XII	
Рук. зр. Назарова		Стация	
Ведущий Однороз		Лист 1	
УНЗ Остапенко		Лист 6	
		Составитель: Кантаростников	
		Харьковский	
		водоканал проект	

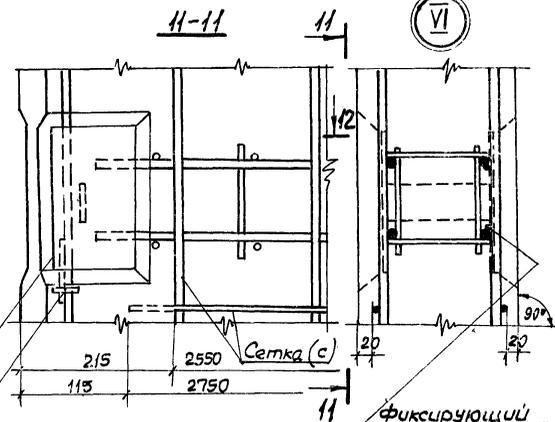


Ⓟ

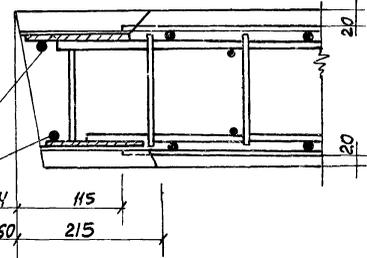


Закладное изделие (МН)

Стержень привязать скруткой



12-12



Отдельные стержни

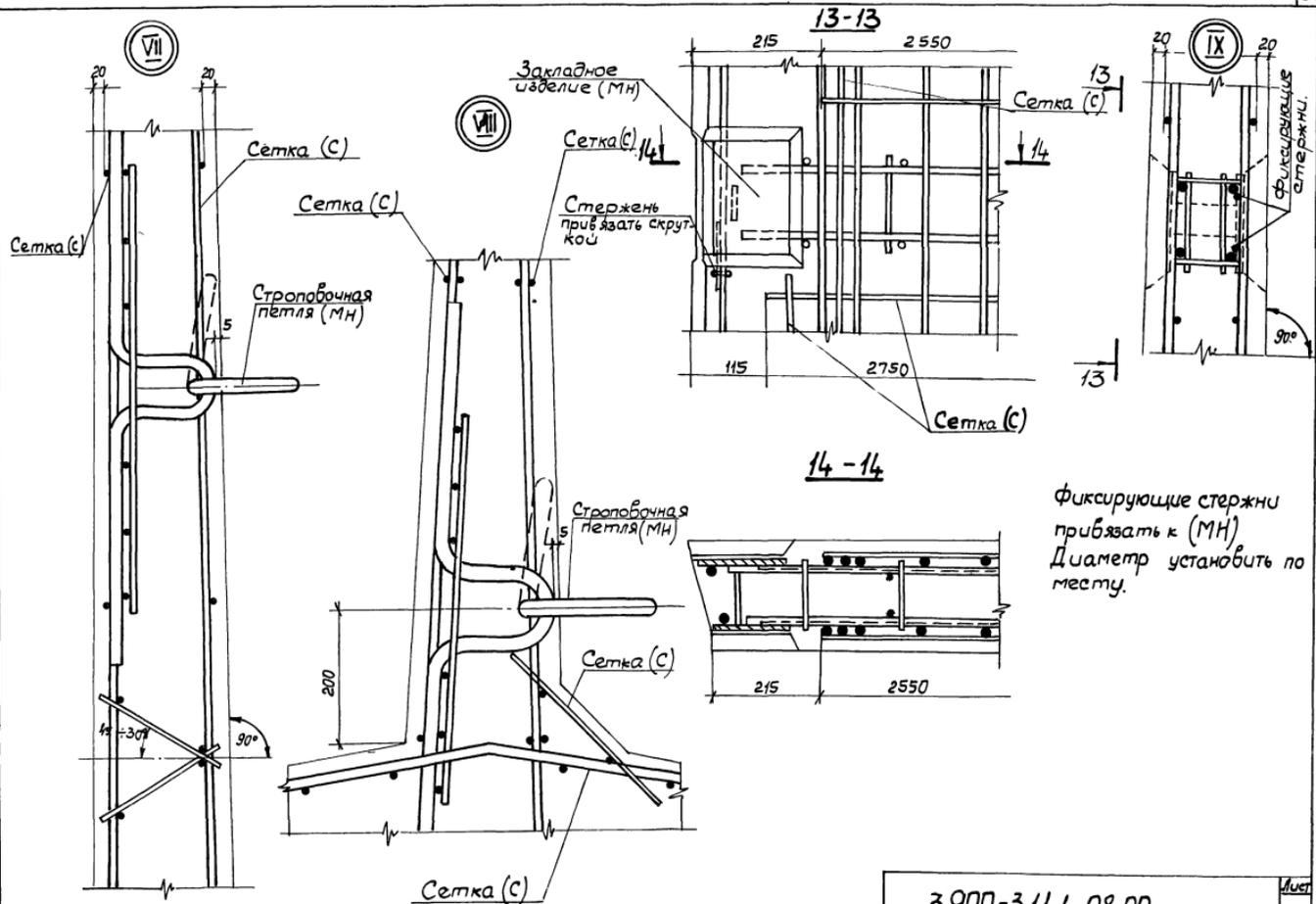
для ПСПЗУ для ПСПЗ0-ПСП60

Отдельные стержни

9-1 для ПСП 24 для ПСПЗ0-ПСП60

См. П. 1 табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3900-3.11.1 08.00 3



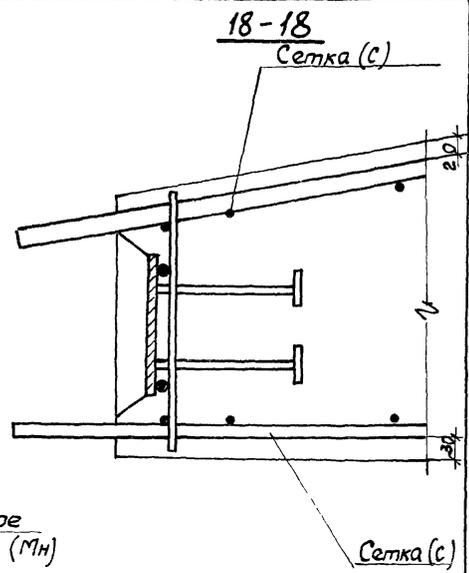
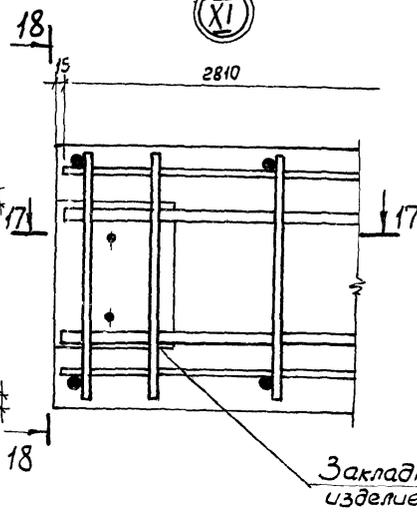
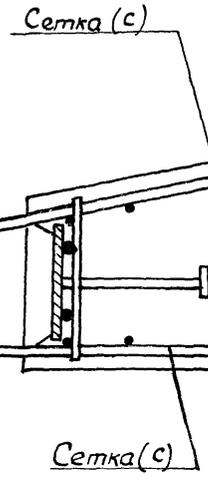
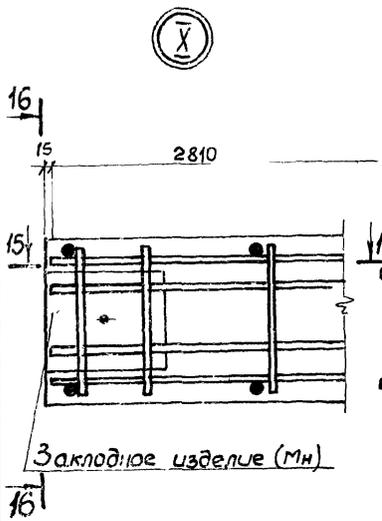
Шиб. Лтвэдл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.11.1 08.00

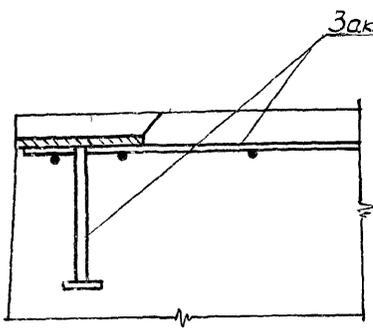
Лист
4

19067-01 20

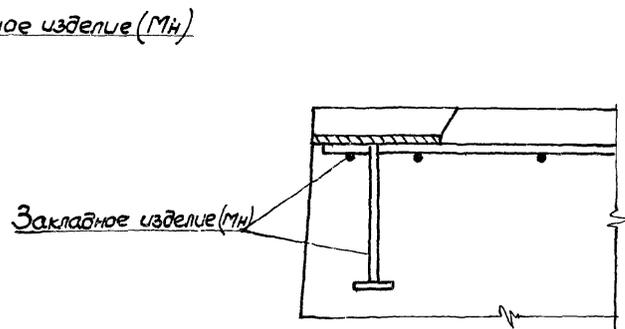
16-16



15-15

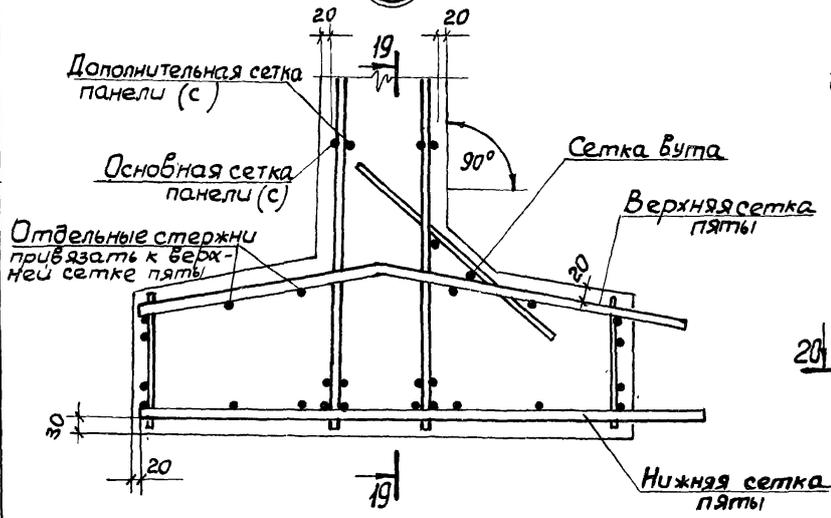


17-17

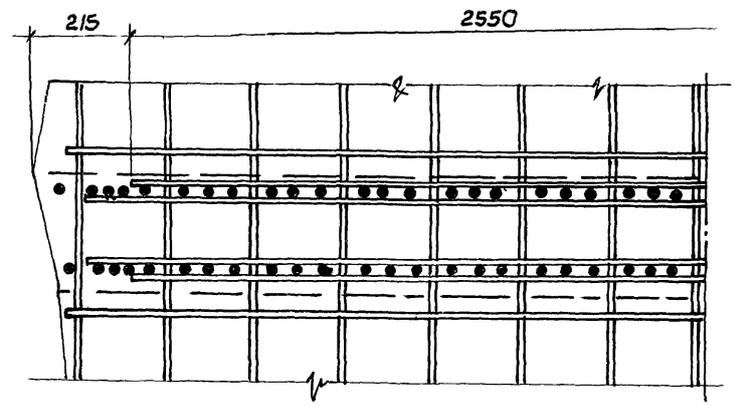
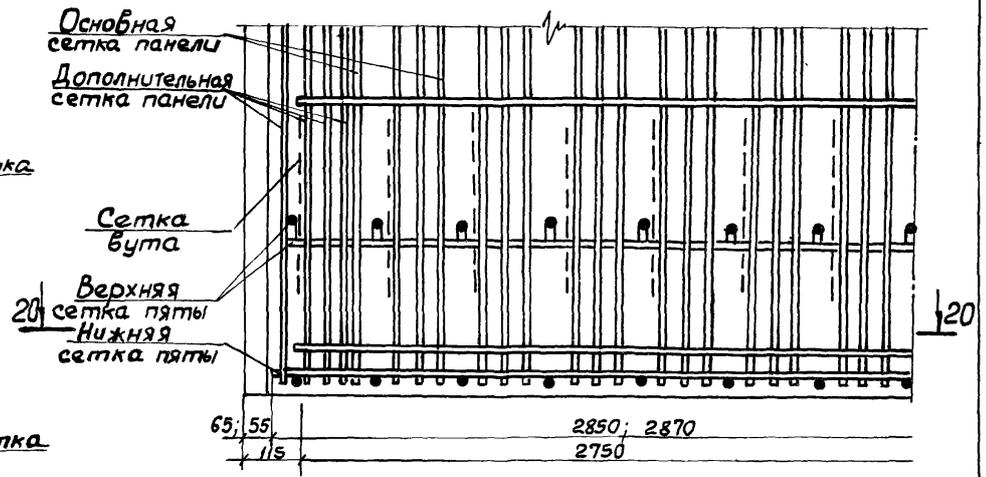


19-19

XII



20-20



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.11.1 08.00

Лист 6

19067-01 41

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																						Всего		
	Арматура класса																								
	Вр-I		А-I										А-II												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																						
φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ23	φ28	φ32		Итого	
ПСП24-К1-К	4.6	4.6	15.8	2.3						18.1		40.4	16.4	8.9											18.1
ПСП24-К2-К	4.6	4.6	15.8	2.3						18.1		22.2	39.6	16.4											18.1
ПСП24-К1-К1	5.2	5.2	17.3	2.3						19.6		32.2	20.5	15.0	15.3										19.6
ПСП24-К11-К	2.6	2.6	15.8	2.3						18.1		40.4	16.4	8.9											18.1
ПСП24-К12-К	2.6	2.6	15.8	2.3						18.1		22.2	39.6	16.4											18.1
ПСП24-К11-К1	3.2	3.2	17.3	2.3						19.6		32.2	20.5	15.0	15.3										19.6
ПСП30-К1-К	6.8	6.8	18.6	5.6						24.2		55.0	29.7	11.4				20.9							24.2
ПСП30-К2-К	6.8	6.8	16.0	11.3						27.3		41.5	43.4	18.0	15.6			20.9							27.3
ПСП30-К3-К	6.8	6.8	19.3	5.6						24.9		27.5	75.2	11.4				20.9							24.9
ПСП30-К4-К	6.8	6.8	16.0	12.4						28.4		6.7	91.8	18.0				41.3							28.4
ПСП30-К1-К1	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3					27.5		41.4	51.8	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К3-К1	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3					27.5		6.6	106.2	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К11-К	2.8	2.8	18.6	5.6						24.2		55.0	29.7	11.4				20.9							24.2
ПСП30-К12-К	2.8	2.8	16.0	11.3						27.3		41.5	43.4	18.0	15.6			20.9							27.3
ПСП30-К13-К	2.8	2.8	19.3	5.6						24.9		27.5	75.2	11.4				20.9							24.9
ПСП30-К14-К	2.8	2.8	16.0	12.4						28.4		6.7	91.8	18.0				41.3							28.4
ПСП30-К11-К1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3					27.5		41.4	51.8	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К13-К1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3					27.5		6.6	106.2	14.4				34.5							27.5

Ведомость расхода стали на закладные изделия ст. листы 5-8.

Итого в плане, по плану и факт. в отчете, кг.

		3.900-3.11.1 00.00 вмс	
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур
Итого ст. Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур
Итого ст. Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур
Итого ст. Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур	Итого Арматур

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурные																								Всего		
	Арматура класса																										
	Вр-I		А-I												А-III												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5981-81																								
φ5	Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утолщ		
ПСП36-К1-К	7.4	7.4	21.2	7.8							Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утолщ	167.3	203.7
ПСП36-К3-К	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4		12.7	122.0		21.0	27.0									182.7	221.5
ПСП36-К1-К1	8.2	8.2	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9						200.1	241.9
ПСП36-К3-К1	8.2	8.2	20.0	9.0	7.0						36.0			115.2	38.8	23.0				45.9						222.9	267.1
ПСП36-К2-К2	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4		8.0	108.5	31.4	54.9										202.8	241.6
ПСП36-К4-К2	7.4	7.4	18.5	13.5							32.0		4.1	13.4	42.6	27.6	36.0									223.7	263.1
ПСП36-К11-К	3.0	3.0	26.2	7.8							29.0	4.4	8.0	113.0	14.9		21.0									167.3	139.3
ПСП36-К13-К	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		12.7	122.0		21.0	27.0									182.7	217.1
ПСП36-К11-К1	3.8	3.8	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9						200.1	237.5
ПСП36-К13-К1	3.8	3.8	20.0	9.0	7.0						36.0			115.2	38.8	23.0				45.9						222.9	262.7
ПСП36-К12-К2	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		8.0	108.5	31.4	54.9										202.8	237.2
ПСП36-К14-К2	3.0	3.0	18.5	13.5							32.0		4.1	13.4	42.6	27.6	36.0									223.7	258.7
ПСП42-К1-К1	8.0	8.0	13.0	18.7	5.3	1.01					49.1			87.2		138.4						71.7				317.3	404.4
ПСП42-К3-К1	8.0	8.0	13.0	13.0	14.1	1.01					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0				71.7				334.3	444.5
ПСП42-К1-К2	7.2	7.2	16.6	12.2	12.3						41.1			99.6	82.7	60.6		49.5				71.7				292.4	340.7
ПСП42-К2-К2	7.2	7.2	12.9	14.1	21.1						48.1			87.2	36.6	51.3	103.7	97.8								376.6	431.9
ПСП42-К3-К2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0			87.2	48.1	103.7		97.8								336.8	391.0
ПСП42-К4-К2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0			49.1	54.7	102.0	84.4	97.8								388.0	442.2
ПСП42-К11-К1	3.8	3.8	13.0	18.7	5.3	1.01					49.1			87.2		138.4						71.7				317.3	400.2
ПСП42-К13-К1	3.8	3.8	13.0	13.0	14.1	1.01					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0				71.7				334.3	440.3
ПСП42-К11-К2	3.0	3.0	16.6	12.2	12.3						41.1			99.6	82.7	60.6		49.5								292.4	336.5
ПСП42-К12-К2	3.0	3.0	12.9	14.1	21.1						48.1			87.2	36.6	51.3	103.7	97.8								376.6	427.7
ПСП42-К13-К2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0			87.2	48.1	103.7		97.8								336.8	386.8
ПСП42-К14-К2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0			49.1	54.7	102.0	84.4	97.8								388.0	438.0

3.900-3.11.1 00.00 8112 Итого
2

ведомость расхода стали на элемент, кг

изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента	Вр-I		А-I										А-II										Итого				
	ГОСТ 6721-80		ГОСТ 5781-81																								
	φ5	φ6	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28		φ32	φ36		
	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн		Уточн	Уточн	Уточн	Уточн
ПС1748-К1-К	9.6	9.6	17.8	13.3		10.1	10.2					51.4														377.8	448.8
ПС1748-К3-К	9.6	9.6	14.1	19.8		10.1	10.2					54.2		100.8	63.3	65.7	81.8				76.2					412.5	476.3
ПС1748-К5-К	9.6	9.6	18.0	7.6			24.0					49.8		100.8	17.3		136.2					95.7				350.0	409.2
ПС1748-К2-К1	10.4	10.4	16.2	20.9		10.1	10.2					57.4		100.8			308.4					84.4				432.6	561.4
ПС1748-К4-К1	10.4	10.4	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2					65.8		100.8			257.4	77.0				84.4				579.6	595.8
ПС1748-К2-К2	9.6	9.6	14.1	19.8	7.0		10.2					51.1		100.8		80.5	207.3		63.6							452.2	512.9
ПС1748-К4-К2	9.6	9.6	14.1	23.1	7.0		10.2					54.4		100.8		41.4	273.7		63.6							419.5	543.5
ПС1748-К11-К	5.2	5.2	17.8	12.3		10.1	10.2					51.4		100.8													
ПС1748-К13-К	5.2	5.2	14.1	19.8		10.1	10.2					54.2		100.8	63.3	65.7	81.8				76.2					387.8	444.4
ПС1748-К15-К	5.2	5.2	18.0	7.6			24.0					49.6		100.8	17.3		136.2					95.7				350.0	404.3
ПС1748-К12-К1	6.0	6.0	16.2	20.0		10.1	10.2					57.4		100.8			308.4					84.4				432.6	557.0
ПС1748-К14-К1	6.0	6.0	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2					65.8		100.8			257.4	77.0				84.4				579.6	591.4
ПС1748-К12-К2	5.2	5.2	14.1	19.8	7.0		10.2					51.1		100.8		80.5	207.3		63.6							452.2	508.5
ПС1748-К14-К2	5.2	5.2	14.1	23.1	7.0		10.2					54.4		100.8		41.4	273.7		63.6							419.5	539.1
ПС1754-К1-К	9.8	9.8	15.3	20.9		10.1	10.5					56.8															
ПС1754-К2-К	9.8	9.8	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5					62.8			214.8	46.0	139.8				68.0					468.6	535.2
ПС1754-К5-К	9.8	9.8	15.3	6.8	11.8		24.3					58.2		164.4		288.0	48.9			68.0						568.3	641.9
ПС1754-К2-К1	10.6	10.6	17.4		34.2		24.3					75.9		164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				466.9	534.9
ПС1754-К11-К	3.2	3.2	15.3	20.9		10.1	10.5					56.8		164.4		168.4	125.6	90.8				120.3				669.5	756.0
ПС1754-К12-К	3.2	3.2	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5					62.8		164.4	46.0	139.8				68.0						468.6	528.6
ПС1754-К15-К	3.2	3.2	15.3	6.8	11.8		24.3					58.2		164.4		288.0	48.9			68.0						568.3	635.3
ПС1754-К12-К1	4.0	4.0	17.4		34.2		24.3					75.9		164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				466.9	528.3
														164.4		168.4	125.6	90.8				120.3				669.5	749.4

Учб. №10001 Видеопленка 0-00000

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса																Прокат марки						Всего	Общий расход
	Вр-I		А-I		Ас-II				А-III				Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81														ГОСТ 103-76							
	φ 5	Упого	φ 10	Упого	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Упого	φ 8	φ 10	φ 12	Упого	-40x6	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6	Упого		
ЛСП36-К2-К2	3,6	3,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	13,5	13,7	0,7	3,6	4,2				8,5	62,0	303,6	
ЛСП36-К4-К2	3,6	3,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	13,5	13,7	0,7	3,6	4,2				8,5	62,0	325,1	
ЛСП36-КН-К	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	285,2	
ЛСП36-К13-К	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	303,0	
ЛСП36-КН-К1	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	323,4	
ЛСП36-К13-К1	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	348,6	
ЛСП36-К12-К2	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	323,1	
ЛСП36-К14-К2	5,8	5,6	17,2	17,2	3,2	9,4	6,4				19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2				16,6	85,9	344,6	
ЛСП42-К1-К1	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	489,5	
ЛСП42-К3-К1	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	529,6	
ЛСП42-К1-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	425,8	
ЛСП42-К2-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	571,0	
ЛСП42-К3-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	476,1	
ЛСП42-К4-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2			13,3	85,1	527,3	
ЛСП42-К11-К1	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	516,4	
ЛСП42-К13-К1	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	556,5	
ЛСП42-К11-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	452,7	
ЛСП42-К12-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	513,9	
ЛСП42-К13-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	503,0	
ЛСП42-К4-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2			22,2	116,2	554,2	
ЛСП48-К1-К	4,8	4,8	18,4	18,4		6,4	18,8	8,6			33,8	0,2		29,6	29,8	1,2	8,0	5,0			14,2	101,2	549,8	
ЛСП48-К3-К	4,8	4,8	18,4	18,4		6,4	18,8	8,6			33,8	0,2		29,6	29,8	1,2	8,0	5,0			14,2	101,2	577,5	

3.900-3.11.1 00.008МС

19067-01 47

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																			Всего	Общий расход		
	Арматура класса													Прокат марки									
	Вр-I			А I			АС-II			А-III			Вст 3 кл 2										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76									
φ 5	Утолщ	φ 6	φ 10	Утолщ	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	Утолщ	φ 8	φ 12	φ 14	Утолщ	-40x5	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6	Утолщ		
псп48-к5-к	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	510,2						
псп48-к2-к1	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	662,4						
псп48-к4-к1	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	696,8						
псп48-к2-к2	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	613,9						
псп48-к4-к2	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	634,9						
псп48-к11-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	576,8						
псп48-к13-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	604,3						
псп48-к15-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	531,2						
псп48-к12-к1	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	689,4						
псп48-к14-к1	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	723,8						
псп48-к12-к2	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	640,9						
псп48-к14-к2	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	671,5						
псп54-к1-к	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	666,6					
псп54-к2-к	2,1	2,1	5,3	18,4	27,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	773,3					
псп54-к5-к	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	666,3					
псп54-к2-к1	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	887,4					
псп54-к11-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	721,4					
псп54-к12-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	888,1					
псп54-к15-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	721,1					
псп54-к12-к1	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	942,2					

Шифр, № п/п, наименование и дата

3.900-3.11.1 00.00 ВМС

19067-01 48

Лист
7

