

УДК 62-82

Группа Г-17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ,

ОСТ 26-07-2068-86

ПНЕВМО-, ГИДРОПРИВОДЫ.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.

Вводится впервые

ОКП 379100

Письмом организации

от 12 марта 1986 г. № 11-10-4/230 срок введения установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры пневмо-, гидроприводов для нового проектирования и модернизации существующих.

2. Стандарт распространяется на пневмо-, гидроприводы возвратно-поступательного (двойного) действия и вращательного (неполноповоротного) действия с редукторами преобразующими возврат-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

но-поступательное движение поршня и штока во вращательное (неполноповоротное) движение выходного вала, предназначенные для управления трубопроводной арматурой общепромышленного назначения в климатических условиях эксплуатации категорий У1, У2, ХЛ1, ХЛ2, Т1, Т2 по ГОСТ 15150-69.

3. Стандарт не распространяется на пневмо, -гидроприводы для управления отсечной и регулирующей арматурой (в том числе на исполнительные механизмы систем управления), с комбинированным рабочим телом (например: газ-жидкость), а также на встроенные, входящие узлом в состав изделия.

4. Основные параметры пневмо, -гидроприводов вращательного (неполноповоротного) действия должны соответствовать указанным в табл. 1.

Величины крутящих моментов приняты по ГОСТ 8032-84. Допускаемые отклонения от номинальных величин крутящих моментов - $\pm 10\%$.

Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-1233-75.

5. Основные параметры пневмо, -гидроприводов возвратно-поступательного действия должны соответствовать указанным в табл.2.

Величины осевых усилий - по ОСТ 26-07-941-74. Допускаемые отклонения от номинальных величин осевых усилий - $\pm 10\%$.

Величины ходов штоков - по основному ряду ГОСТ 6540-68. Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-1235-75.

6. Номинальные давления управляющей среды - по ОСТ 26-07-732-72. Допускаемое отклонение от величин номинального давления - $\pm 10\%$.

7. Диаметры цилиндров (поршней) и штоков пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-941-74.

8. Показатели надёжности пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-2036-84.

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ И МАССА ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ
 ВРАЩАТЕЛЬНОГО (НЕПОЛНОВОРОТНОГО) ДЕЙСТВИЯ

Таблица I

| Крутящий момент, НМ (кгс.м) | Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²) | | | |
|-----------------------------|--|----------|----------|----------|
| | 0,63 (6,3) | 1,0 (10) | 1,6 (16) | 2,5 (25) |
| | Масса, кг, не более | | | |
| 100 (10) | 13 | - | - | - |
| 160 (16) | ж | ж | - | - |
| 250 (25) | 40 | ж | - | - |
| 400 (40) | ж | ж | - | - |
| 630 (63) | ж | ж | - | - |
| 1000 (100) | 66 | 62 | ж | ж |
| 1600 (160) | 115 | 108 | - | - |
| 2500 (250) | 140 | 130 | ж | ж |
| 4000 (400) | 250 | ж | - | - |
| 6300 (630) | ж | ж | - | - |
| 10000 (1000) | - | ж | ж | ж |
| 16000 (1600) | - | ж | - | - |
| 25000 (2500) | - | ж | ж | ж |
| 40000 (4000) | - | ж | ж | ж |
| 63000 (6300) | - | - | - | ж |
| 100000 (10000) | - | - | - | ж |

Примечания: 1. *Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования. Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

ОСЕВЫЕ УСИЛИЯ, ХОДА ШТОКА И МАССА
ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ ВОЗВРАТНО-
-ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ

Таблица 2

| Усилие осевое, Н (кгс) | Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²) | | | | | |
|------------------------------|--|--------------|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | 0,63 (6,3) | | 1,0 (10) | | 2,5 (25) | |
| | ход штока, мм | масса, кг | ход штока, мм | масса, кг | ход штока, мм | масса, кг |
| 1000 (100) | 4 | ж | - | - | - | - |
| | 8 | ж | - | - | - | - |
| 1600 (160) | 4 | ж | - | - | - | - |
| | 8 | ж | - | - | - | - |
| 2500 (250) | 4 | ж | - | - | - | - |
| | 8 | ж | - | - | - | - |
| | 10 | ж | - | - | - | - |
| 4000 (400) | 8 | ж | - | - | - | - |
| | 10 | ж | - | - | - | - |
| | 16 | ж | - | - | - | - |
| 6300 (630) | 8 | 25 | - | - | - | - |
| | 10 | 27 | - | - | - | - |
| | 16 | 32 | - | - | - | - |
| 10000 (1000) | 8 | ж | | | - | - |
| | 10 | ж | 10 | 22 | - | - |
| | 16 | ж | | | - | - |
| 16000 (1600) | 25 | ж | 8 | ж | - | - |
| | 40 | ж | 12 | ж | - | - |

Продолжение табл.2

| Усилие осевое, Н (кгс) | Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²) | | | | | |
|------------------------|--|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|
| | 0,63 (6,3) | | 1,0 (10) | | 2,5 (25) | |
| | ход штока, мм | масса, кг | ход штока, мм | масса, кг | ход штока, мм | масса, кг |
| 25000 (2500) | 25 | ж | 16 | ж | 8 | 20 |
| | 40 | ж | | | | |
| 40000 (4000) | 25 | ж | 16 | ж | 8 | ж |
| | 63 | 80 | | | | |
| 63000 (6300) | - | - | 20 | 80 | - | - |
| 100000 (10000) | - | - | 20 | 100 | 12 | 82 |
| | | | | | 16 | 85 |
| | | | | | 32 | 90 |

П р и м е ч а н и я: 1. * Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования.

Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

9. В технически обоснованных случаях, исходя из экономической целесообразности создания новой продукции, допускаются отклонения от установленных настоящим стандартом параметров при согласовании с головной организацией по видам продукции и утверждении Министерством разработчиком продукции.