

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-25

ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО **2000** МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **12500** КУБ. М В СУТКИ

КЛБМ УТ
БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ
С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М³

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3348 Инв. № 9820-10 тираж 2000
Сдано в печать 30/VI 1981г цена 2,-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-25

**ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
до 2000 мг/л
производительностью 12500 куб. м. в сутки**

**СОСТАВ ПРОЕКТА
ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:**

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть (часть I - стены-панельные, часть 2 - стены-кирпичные, часть 3 - общие чертежи)
Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая часть
Альбом III - Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
Альбом IV - Нестандартное оборудование (часть I; часть 2 - по проекту 901-3-24)
Альбом V₇₀ - С М Е Т Ы (части 1, 2 и 3)
Альбом VI - Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м³ (чертежи)
Альбом VII₇₀ - С М Е Т Ы

В проекте применены типовые проекты сооружений:

Лаборатория на 5 куб. часов, специализ. с раскладным складом, типовой проект 901-3-16/70
Котельная с тремя котлами, Эриксона Б, типовой проект 013-2-22.
Резервуар емкостью 2000 м³; типовой проект 4-16-031.

Альбом VI

РАЗРАБОТАН
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОРЬКОГО, ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫХ И
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
12 июля 1961 г. ВРКАЗ В' 64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

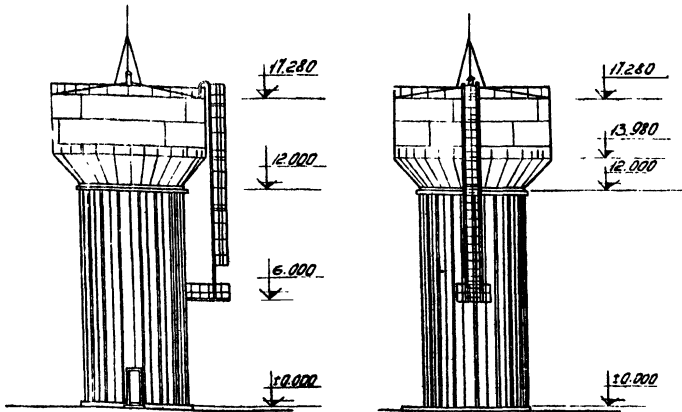
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

Наименование	№ выд. листа	№ стр.
Обложка.		
Титульный лист.		1
Содержание альбома.	5/4 И	2
Архитектурно-строительная часть.		
Пояснительная записка.	СКГ-1	3
Заглавный лист. Расходы. Выборки материалов на проект.	СКГ-2И	4
Планы и разрезы.	СКГ-3И	5
Узлы 1-13.	СКГ-4	6
Фрагмент фасада и детали молда.	СКГ-5	7
Детали утепленные балки и туб.	СКГ-6	8
Бак емкостью 300 м ³ лист 1.	СКГ-7	9
Бак емкостью 300 м ³ лист 2.	СКГ-8	10
Бак емкостью 300 м ³ лист 3.	СКГ-9	11
Лестницы Л-1, Л-2.	СКГ-10	12
Лестница Л-3. Площадка ЛМ-3.	СКГ-11	13
Площадка ЛМ-1. Балки Б-3.	СКГ-12	14
Площадка ЛМ-2. Лок.	СКГ-13	15
Основа стлба. Перегородки БП-1, БП-2. Закладные детали ЗД-1, ЗД-2.	СКГ-14	16
Площадка фундамента Ф-1 и плиты П-1.	СКГ-15	17
Армирование фундамента Ф-1, плиты П-1, балки Б-1, Б-2.	СКГ-16	18
Технологическая часть.		
Технологическое оборудование балки, плиты, разрез окксомотропичекой ствол, спецприколка.	АВ-1 И	19
Автоатлас.		
Стандарт деталей уровня с электрооборудован в балке проливной балки.	АВ-1	20
Пост.уровневые балки вид. Спецприколка. Локтевой молдак.	АВ-2	21
Детали уровня с электрооборудован. Узлы и детали.	АВ-3	22
Детали уровня с электрооборудован. Узлы и детали.	АВ-4	23
Электротехническая часть.		
Пояснительная записка и спецприколка.	ЭЭ-1	24
Одвещение и монтажные листы.	ЭЭ-2	25

Использовать можно
беруть только

1968	Подпорная винтовая станция для вод. с содержанием разрыхленных веществ до 2000 мг/л производятельством 12000 м ³ /сутки	Башина для хранения проливной воды с баком емкостью 300 м ³ содержание альбома.	ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
			901-3-25	VI	Б/И И



Свободная спецификация железобетонных элементов

Марка элемента	кол-во шт.	стандарт или лист проекта
Выборка ствкола	1	СКГ-14
Перекрышки	1	СКГ-14
Перекрышки	1	СКГ-14
Плита П-1	1	СКГ-15
Фундамент	1	СКГ-15

Основные строительные показатели

№/п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол-во
1	Емкость бака	м³	3000
2	Площадь застройки	м²	28,5
3	Строительный объем	м³	762,2
В том числе:			
4	Навесная часть	м³	638,9
5	Подвешенная часть	м³	103,3

Расход материалов на ствол

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Кирпич марки 75 на растворе маршей	м³	87,0
2	Плита керамическая гладкооблицованная размером 100х65 мм	шт	1800

Перечень примененных ГОСТов и стандартов

№ п/п	Наименование	ГОСТ или серия	Примечания
1	Стремянка	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 9
2	Ограждение кровли	" - "	Лист 11
3	Лестничные марши, ограждения лестничных маршей и перископных площадок	Серия КЗ-03-1	Листы 26, 22, 28
4	Деревянные блоки	УИ-03-03 альбом Н-64	
5	Плиты керамические гладкооблицованные размером 100х65 мм	ГОСТ 6664-59	

Выборка бетона и стали на башню/вс утмелени

Группы конструкций	Бетон №		Сталь №				
	Марка	Утого	Класс	Класс	Применение	Утого	
Монолитные железобетонные конструкции	55,4	—	55,4	10213	1123,3	115,0	2189,6
Сборные железобетонные конструкции	—	2,2	2,2	255,9	20,7	80,6	357,2
Стальные конструкции	—	—	—	9,5	3	—	1193,7
Итого	55,4	2,2	57,6	1372,5	1144,0	1193,7	2040,1

Выборка арматуры на башню

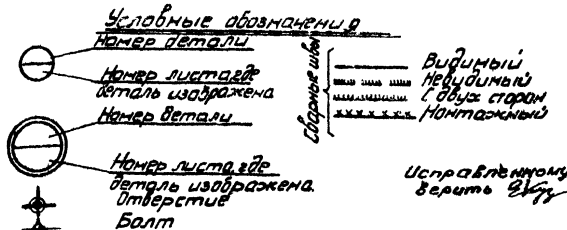
Сталь класса А-I	Диаметр	6	8	10	14	16	18	—	Всего
Верх	107	625,3	318,3	3,5	3056	7,3	—	—	1072,9
Сталь класса А-II <td>Диаметр</td> <td>255,2</td> <td>36,8</td> <td>529,0</td> <td>332,0</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>1144,0</td>	Диаметр	255,2	36,8	529,0	332,0	—	—	—	1144,0
Итого									2516,5

Спецификация стандартных и типовых изделий

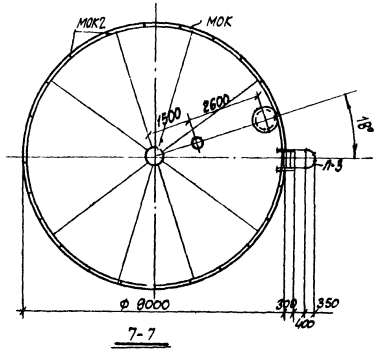
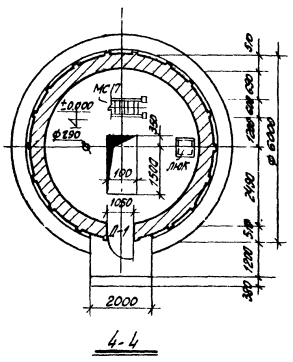
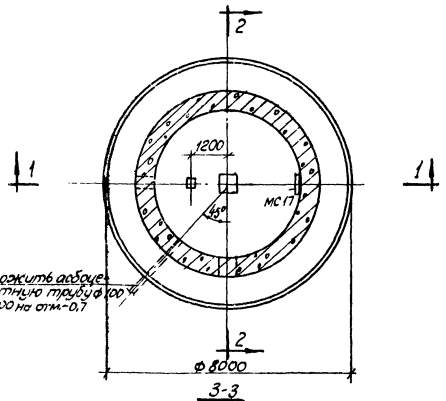
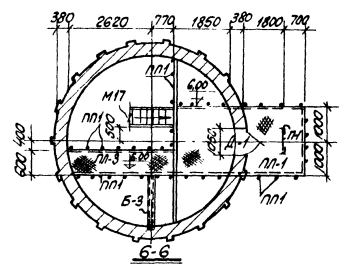
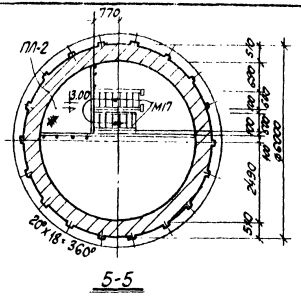
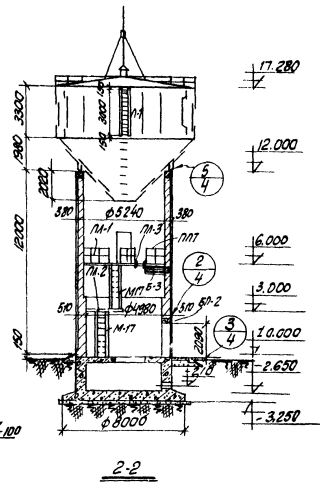
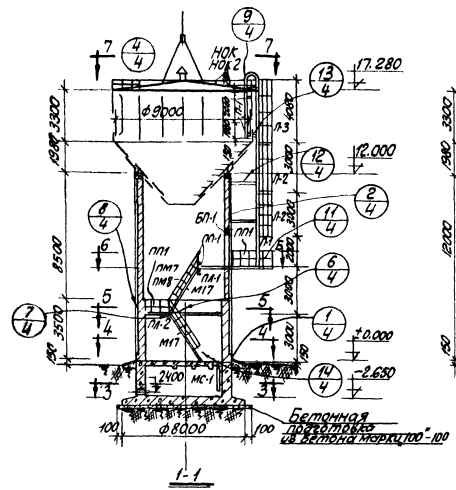
Материал изделия	Наименование изделия	Марка	Кол-во шт.	ГОСТ или серия	Применение
Дерево	Деревянные блоки	УИ-03-03 альбом Н-64	2	УИ-03-03 альбом Н-64	Каминет
Сталь	Стремянка	УИ-03-03 альбом Н-64	1	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 9
Сталь	Ограждение кровли	УИ-03-03 альбом Н-64	2	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 11
Сталь	Лестничные марши	УИ-03-03 альбом Н-64	2	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 26
Сталь	Ограждение лестничных маршей	УИ-03-03 альбом Н-64	2	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 28
Сталь	Ограждение перископных площадок	УИ-03-03 альбом Н-64	2	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 28
Керамика	Плиты керамические гладкооблицованные размером 100х65 мм	ГОСТ 6664-59	1800	ГОСТ 6664-59	" - "

Выборка проката на башню

№/п/п	Профиль	Вес в кг	Примечание
Швеллеры			
1	Л 24	194,9	
2	Л 20	144,0	
3	Л 14	369,3	
4	Л 12	137,3	
Итого		1299,5	
Двутавры			
3	Д 22	41,0	
Углы равнобокие			
2	У 25х3	29,0	
7	У 40х4	12,7	
8	У 30х4	13,0	
9	У 63х6	23,2	
10	У 85х6	12,3	
11	У 80х6	230,0	
Итого		676,4	
Углы неравнобокие			
12	У 40х100х10	33,3	
Сталь листовая			
13	Л 2	0,12	
14	Л 3	30,22	
15	Л 4	20,0	
16	Л 5	24,5	
17	Л 6	10,0	
Сталь листовая горячекатаная			
18	Л 5х6	167,8	
19	Л 5х5	36,0	
Сталь прокатная тонколистовая			
20	Л 2	2004,6	
Сталь гладкокатаная			
21	Л 13х13	38,2	
Сталь толстолистовая			
22	Л 8х8	2712,1	
23	Л 6х6	2434,4	
24	Л 5х5	1400,0	
25	Л 4х4	1000,0	
26	Л 3х3	2800,0	
27	Л 2х2	600,0	
Итого		13347,2	
Сталь полусовая			
28	Л 5х4	18,26	
29	Л 4х3	0,94	
30	Л 3х2	27,1	
31	Л 2х1	23,44	
32	Л 1х1	12,0	
Трубы электросварные			
33	Т 325х8	37,0	
34	Т 300х6	47,0	
35	Т 250х6	25,0	
Трубы коленообразные			
36	Т 20	60	
Углы			
37	У 100х10	116,0	
38	У 80х12,5	162,0	
39	У 63х12,5	69,0	
Итого		347,0	
Детали угловых соединений			
40	У 25х3	1,24	
41	У 25х3	1792,3	
Детали угловых соединений			
42	У 25х3	140,0	
43	У 25х3	34,8	
44	У 25х3	204,0	
Итого		614,0	
ВСЕГО		2553,1	



1968 ВОДОСНАБЖЕНИЕ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ДРОМОВОЙ ВОДЫ ТИРОФОР И ВОЗДУХ ДАВЛЕНИЕМ ВЗВЕШЕННЫМ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³ ВЕЩЕСТВА ДА 3000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12500 м³/СУТКИ ЗАГАС. НДН АНСТ ФАСА ДН ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ 901-3-25 VI СКГ-2 3870-10 5



Перечень рабочих марок					5
Марка	кол. вкл.	Вес в кг.		№ листа проекта или серия	
		шт.	Всего		
Бак	1	1533,0	1533,0	СКГ-7; СКГ-9	
Л-1	3	48,0	144,0	СКГ-10	
Л-2	2	105,0	210,0	СКГ-10	
Л-3	1	172,0	172,0	СКГ-11	
М17	2	100,0	200,0	КБ-03-1 Лист - 26	
Лок	1	26,7	26,7	СКГ-13	
МОК 2	24,0	2,17	52,0	УЛ-03-03 Лист 71-61-111	
МОК	1,0	29,0	29,0	— — —	
МС17	1	17,7	17,7	УЛ-03-03 Лист 71-61-111	
ПМ-7; ПМ-8	2+2	16,0	64,0	КБ-03-1 Лист 21	
ПМ-1	1	12,0	12,0	КБ-03-1 Лист 21	
ПМ-1	1	984,0	984,0	СКГ-12	
ПМ-2	1	204,0	204,0	СКГ-13	
ПМ-3	1	180,0	180,0	СКГ-11	
Б-3	1	63,6	63,6	СКГ-12	
				Итого	17159,0

- Примечания:
1. Заглавный лист см. СКГ-2
 2. Нижнюю лестницу Л-1 внутри бака обрезать на 1,0 м.

Исправленному верить: п/п.

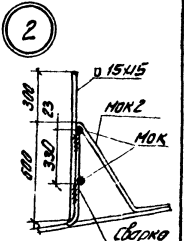
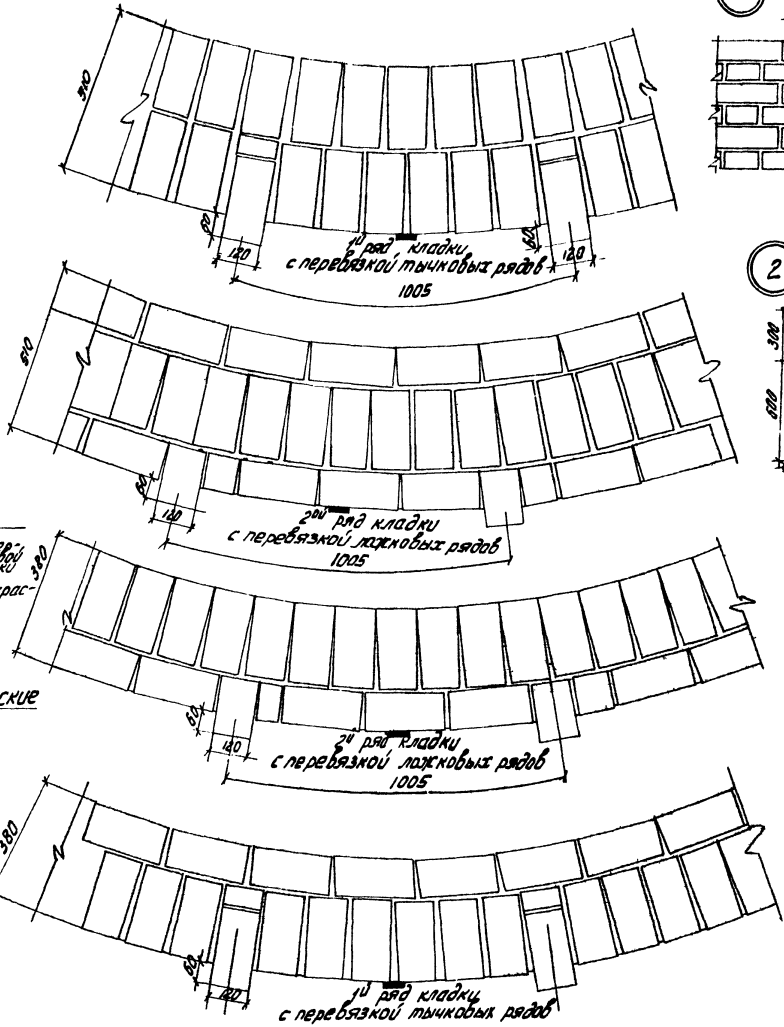
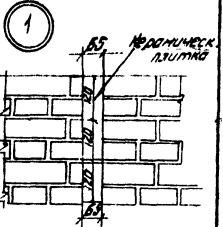
1968	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 12500 м ³ /сутки.	Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м ³ . Планы и разрезы.	Типовой проект 901-3-25	Яльбом VI	Лист СКГ-3и
------	--	--	-------------------------	-----------	-------------

Пров. ЯНТА НКВВ. Ул. Капур. Алексей

Лак черный Ч-2
(ТЭТ 2347-43)

Лак серебристый АЛ-177

Раскладка № 1:10



Окрасить масляной краской за два раза цвета кирпичного
Окрасить масляной краской за два раза цвета кирпично-красного
Лак черный Ч-2

Кирпичные плиты обшить фанерой, окрашенной краской цвета кирпичного

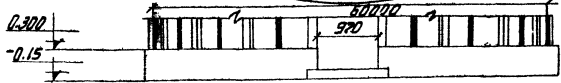
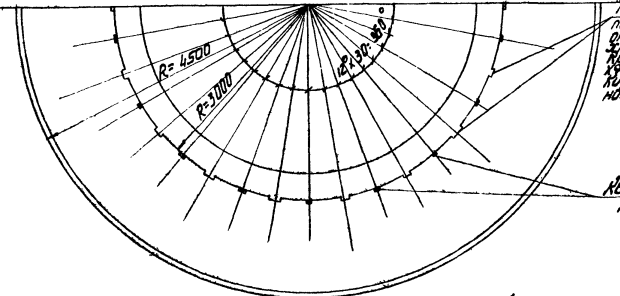
12.000

Фрагмент фасада

Плитка керамическая глазурованная разноцветная (к/к) (Черная) ГОСТ 8684-55 на цементной растопке

Кирпичные плиты обшить фанерой, окрашенной краской цвета кирпично-красного

Керамические плитки

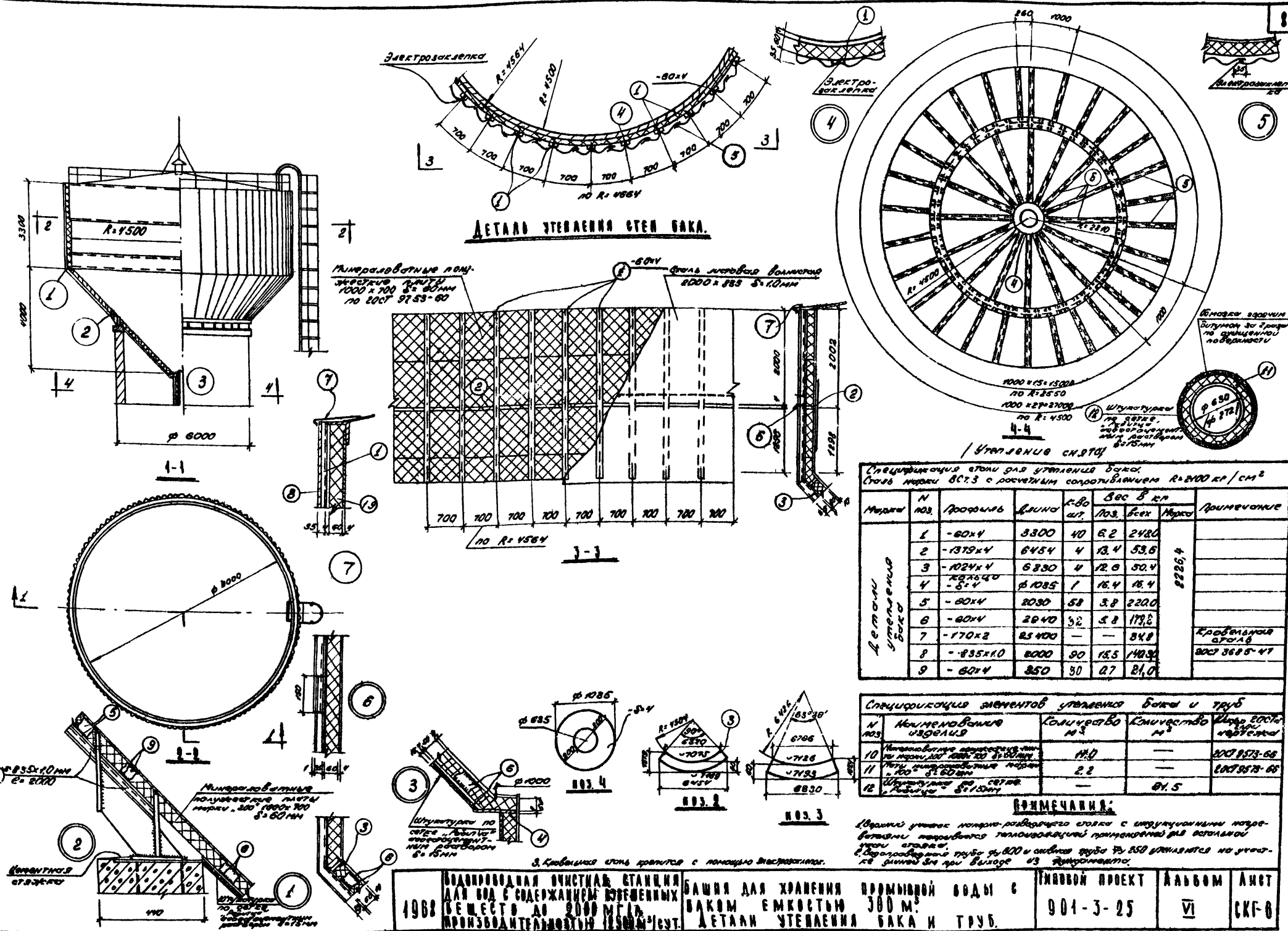


ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
ОБЪЕДИНЕННАЯ ФИЛИАЛ
В ОУ А. МОСКВА
МАКСИМОВА ИРИНА
ДОБРОСЛОВОВА АЛЕКСАНДРА
МАШИНСКИЙ АЛЕКСАНДР
СЛЕПОВА АЛЕКСАНДРА

1968	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л произведенностью 12500 м ³ /сутки	Дашня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м ³ . Фрагмент фасада. Детали кирпичной кладки.	Типовой проект 901-3-25	Альбом VI	Лист СКФ-5
------	---	---	-------------------------	-----------	------------

КАС. С.А. БАБАКИН
 А.С.ПЕЛ. ВОХАНСКИЙ
 С.К.Т. АВЕОНОВА
 СЕП.С.И. МАХИМОВА
 П.С.С. ЛАНТОВСКИЙ
 А.С.С.С. С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.

ЦЕННИК
 И.Ж.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
 С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.



ДЕТАЛИ УТЕПЛЕНИЯ СТЕН БАКА.

Стандартная стена для утепления баков. Стены марки ВСТ-3 с расчетным сопротивлением $R=2000 \text{ кг/см}^2$

Марки	№ п/п	Профиль	Длина	С.В. шт.	Вес в кг		Примечание	
					Поз. вех	Всего		
Детали утепления баков	1	-60x4	3300	40	6.2	2480	22264	
	2	-137x4	6454	4	13.4	53.6		
	3	-102x4	6830	4	12.0	50.4		
	4	6x1085 -5.4	1085	1	16.4	16.4		
	5	-60x4	2030	53	3.8	220.0		
	6	-60x4	2940	32	5.8	179.2		
	7	-170x2	25400	—	—	348		Кровельная сталь ВСТ 3685-47
	8	-835x10	8000	90	15.5	140.0		
	9	-60x4	350	30	0.7	21.0		

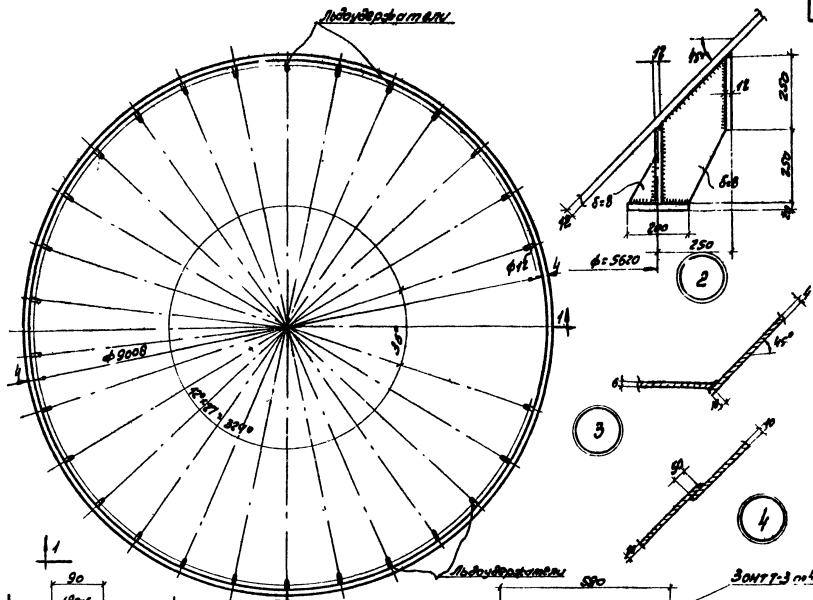
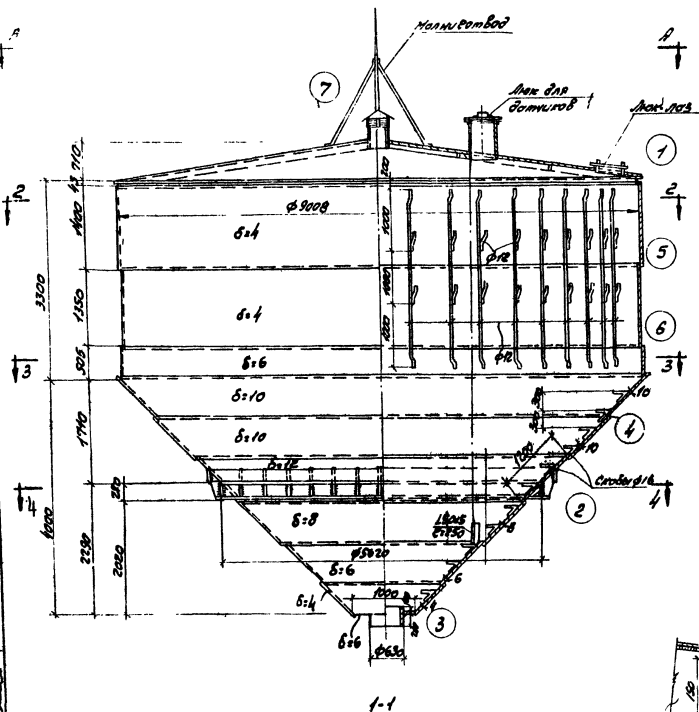
Стандартная конструкция элементов утепления баков и труб

№ п/п	Наименование изделия	Количество шт.	Количество м ²	Исполнение
10	Полуправильная плитка по ГОСТ 2124-79	17.0	—	ГОСТ 2124-79
11	Полуправильная плитка по ГОСТ 2124-79	2.2	—	ГОСТ 2124-79
12	Шпательная сетка по ГОСТ 8150-75	—	01.5	

ПРИМЕЧАНИЯ:

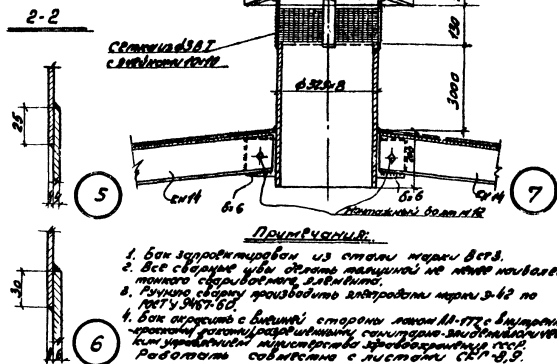
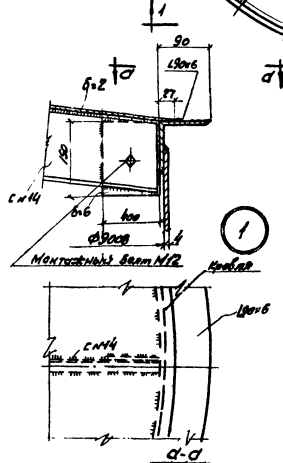
1. Вертикальный участок теплопроводящего слоя с конструктивной поверхностью выполняется теплопроводящий материал для вертикальных стен баков. 2. Диаметр труб $\varnothing 600$ и $\varnothing 450$ утепляется по устройству диаметра при высоте ≥ 3 диаметра. 3. Крышная стена кровится с помощью вентилируемого.

1988	ВОДОПРОВОДНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/М ³ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 15000 М ³ /СУТ.	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ С ВАКУМ ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ . ДЕТАЛИ УТЕПЛЕНИЯ БАКА И ТРУБ.	ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ	901-3-25	VI	СК-0
------	--	--	-------------------------------	----------	----	------



Условные обозначения

- Отверстие. болт
 Видимый
 Невидимый
 Сверху
 Монтажные

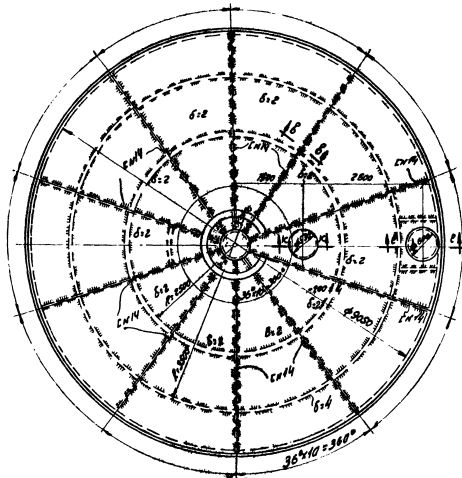


- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Болт запротравливать из стали марок ВСт3.
 2. Все сварные швы должны выполняться не менее полутора толщины свариваемых элементов.
 3. Ручные сварочные аппараты электродами марок Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 4. Болт изготовить с внешней стороны листов М-177 с выкруткой - против часовой стрелки. Внутреннюю выкрутку - по часовой стрелке. Подготовку совместно с системой СРП-8,9.

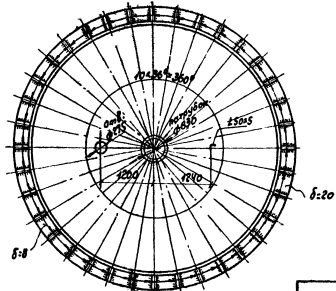
1968	ОБЪЕДИНЕННАЯ ОЧИСТКА И СТИЛЬ	БАК ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³	ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ	АВТОР	АРХИТЕКТОР
	ЦЕНТРАЛЬНАЯ	С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³	001-3-25	VI	СКГ-7
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12500 м³/сут.	БАК ЕМКОСТЬЮ 300 м³. АНЕТ 1.			

И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ
И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ
И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ

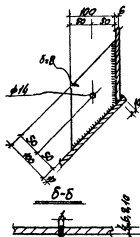
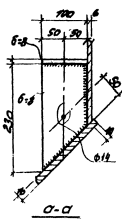
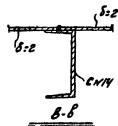
И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ
И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ
И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ	И. П. КОЛЕСНИКОВ



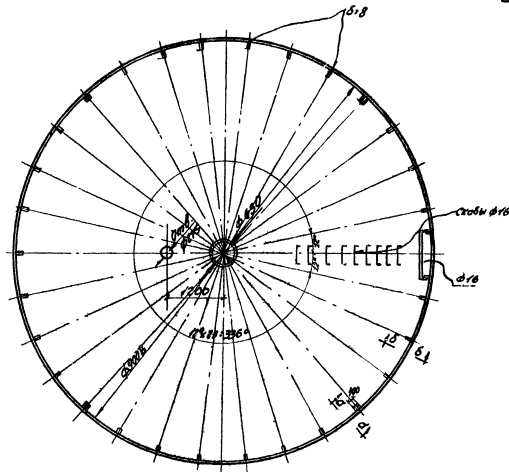
А-А



Б-Б



Эскиз краев стоек соединяющих
полукрилообразной обшивки с одностран-
ной рачной подваркой корня шва.

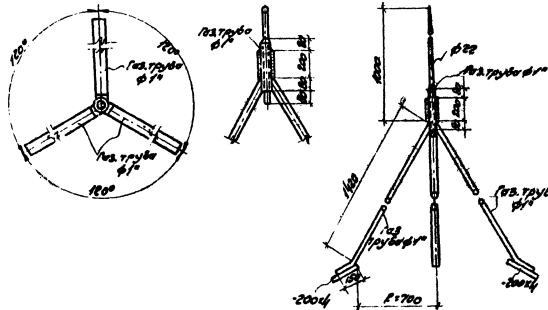
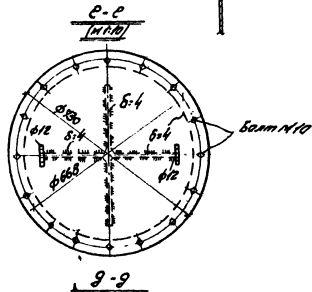
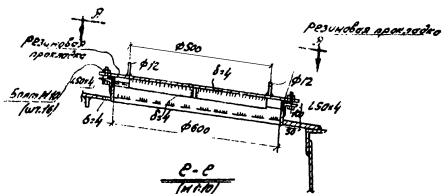


Б-Б

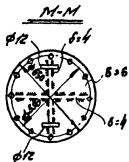
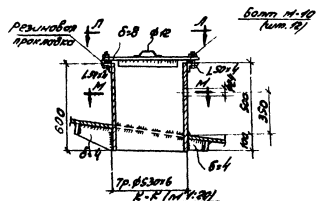
Примечания:

1. Мангаломбад устанавливается на высоте 6000 мм по плану 2004.
2. Работать совместно с листом СКР-7.9.

1008	ИЗДАТЕЛЬСТВО ТЕХНИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ ЛАН ВОД С СОДЕЖАНИЕМ ИСПОЛНИМ ВЕРСИЯ 1985 Г.Д. ДИПЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО 4500М ² ЕЗТ.	ДАМБА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫСЛОВОЙ ВОДЫ С НАКАМ ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ БАНК ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ .	ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 901-3-25	АЛБГОМ VI	АНСТ СКР-8
------	---	--	----------------------------	--------------	---------------



Мангустов



Н-Н

Примечания:

1. Перпендикулярный вход кабелей с южной стороны.
2. Детализированные чертежи марки КМД разработаны в заводских условиях с учетом правильного расположения стали.

 Технический спецификационный лист на бак. Сталь марки ВСт3 с расчетным сопротивлением $R=23000 \text{ кг/см}^2$ (в ст. 3 кн. 2017, 2018, 2019 и ВСт.3 по дн 1-4012)

11

№ п/п	Профиль	Длина мм	кол. шт	Вес т	Примечания
Швеллеры по лист 8240-55*					
1	Е N14	9000	5	0,553	
Сталь угловая равнобокая по лист 509-87					
2	L90x6	10000	3	0,65	
3	L50x4	4000	1	0,015	
			Итого	0,285	
Сталь прокатная тонколистовая по лист 3680-87					
4	-8x2	—	—	2,0	
Сталь толстолистовая по лист 3681-87					
5	-8x4	—	—	2,7	
6	-8x6	—	—	2,1	
7	-8x8	—	—	2,1	
8	-8x10	—	—	4,0	
9	-8x12	—	—	2,8	
10	-8x20	—	—	0,6	
Сталь круглая по лист 2580-87					
11	φ12	—	—	0,05	
12	φ16	—	—	0,02	
13	φ22	—	—	0,01	
			Итого	0,08	
Трубы стальной сваркопрокатные по лист 10204-83					
14	φ325x8	500	1	0,031	
15	φ530x6	600	1	0,077	
16	φ630x6	300	1	0,028	
Трубы водогазопроводные по лист 3262-62					
17	φP	—	—	0,02	
			всего:	15,23	

Работать совместно с листами СКП-

1988	ПРОДВИЖАЮЩАЯ ОЧИСТКА СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОДЫ СОДЕРЖАНИЕМ ИЗВЕЩЕНИЕМ ВЕЩЕСТВА ДА 00010011/А ПРИБОРАМИ ТИПА ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³ БАК ЕМКОСТЬЮ 300 м³ АНЕТ 3.	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-25	АЛЬБОМ VI	АНЕТ СКП-9
------	---	--	-------------------------	-----------	------------

Спецификация стали на одну штуку кож. двх марк. Сталь марки ВСтЗ с расчетн. сопротивл. $R = 200 \text{ кг/см}^2$

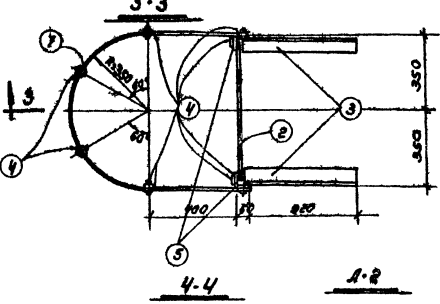
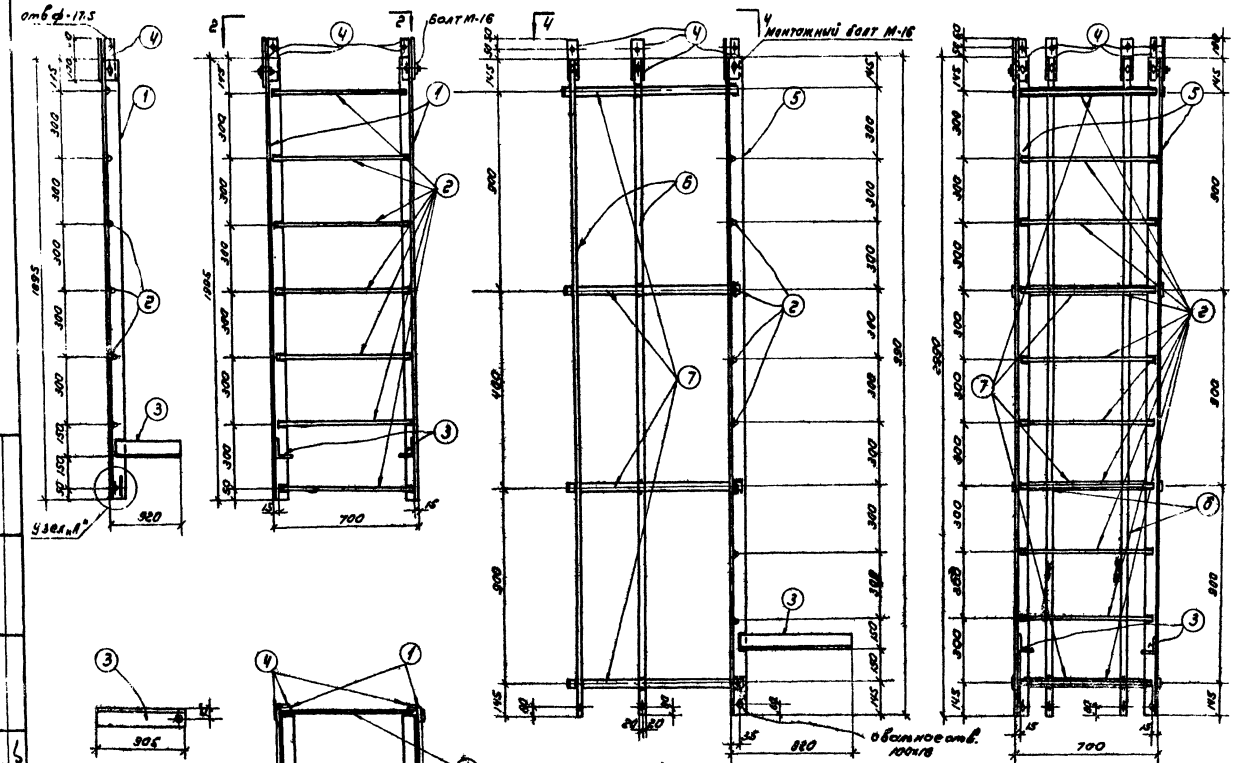
Марка	№ поз.	Профиле	Длина в мм	кол. шт.	вес в кг.			Примечания
					Поз	всех	Марка	
1-1	1	L 63 x 6	1995	2	11,44	22,8	48,0	
	2	$\phi 18$	670	7	1,34	9,4		
	3	L 75 x 6	905	2	8,24	16,5		
	4	- 80 x 8	200	4	0,63	2,5		
наплавленный металл 0,7								
2-1	2	$\phi 18$	670	10	1,34	13,4	102,0	
	3	L 75 x 6	905	2	8,24	16,5		
	4	- 50 x 8	200	8	0,63	5,0		
	5	L 63 x 6	2090	2	17,2	34,4		
	6	- 40 x 6	2950	4	5,85	23,4		
	7	- 40 x 6	2020	4	3,82	15,3		
	наплавленный металл 1,8							

Условные обозначения

отверстие	+ +	
болт	+ +	
сварные швы	видимый	—
	невидимый	- - -
	с двух сторон	— — —
монтажный	-----	

примечания

1. Монтажная схема см. лист СКГ-3
2. сварку производить электродом 3-42 по ГОСТ 9487-60.
3. сварные швы приняты толщиной 6 мм.
4. все отверстия, не оговоренные особо на чертеже, считать $d = 17,5 \text{ мм}$
5. Позиция 4 ставится на монтаже при стыковке лестниц и приваривается.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ
 ПРОУМНО-ПРОМЫСЛЕННЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 И ПЛАСТИКОВЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 И ПРОМЫШЛЕННЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ

обвальное отверстие 100 x 16

Узел А

Позиция 4

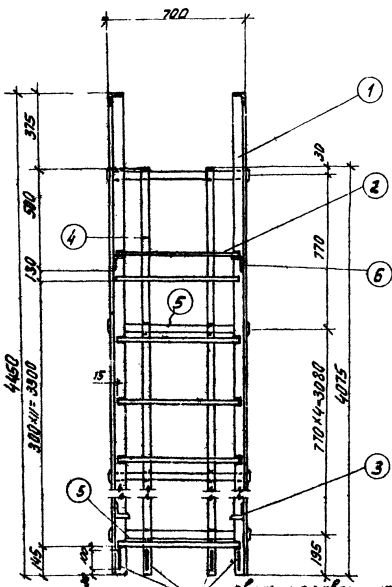
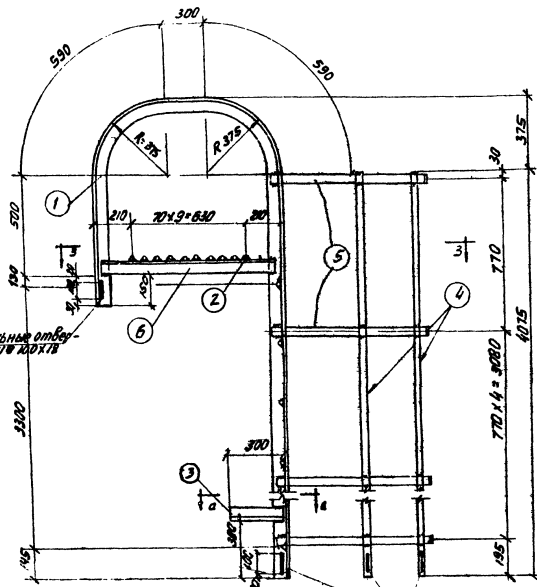
1968	БЕЛОРУССКАЯ РАЙОННАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ КСЕНООНИИ КОМПОЗИТ ДО 2000 МТ/Г ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12500 М ³ /ЧАС	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ОБЪЕМОМ 300 М ³ ЛЕСТНИЦЫ А-1, А-2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-25	АЛБОВОМ VI	Лист СКГ-18
------	---	---	----------------------------	---------------	----------------

И. П. ВЕЛ...
Л. А. ВЕЛ...
С. П. ВЕЛ...
М. А. ВЕЛ...
А. ВЕЛ...

ЦЕННИК
И. П. ВЕЛ...
Л. А. ВЕЛ...
С. П. ВЕЛ...
М. А. ВЕЛ...
А. ВЕЛ...

Спецификация стали на одну штыку каждой тарки 13
Сталь тарки В ст. 3 с расчетом сопротивления 2100 кг/см²

Тарки	№	Профиль	Длина в мм	Масса кг	Вес кг		Примечания
					на тарку	на всех тарки	
Л-3	1	Л63x6	8205	2	35,9	71,0	172,0
	2	φ18	670	22	1,34	29,5	
	3	Л63x6	285	2	1,64	3,3	
	4	-40x6	4075	4	7,7	30,8	
	5	-40x6	2028	6	3,92	22,9	
	6	Л63x6	1020	2	5,84	11,7	
Наглобленный металл					2,8		
ЛН-3	7	С N 14	3600	1	44,3	44,3	180,0
	8	С N 20	3440	1	63,4	63,4	
	9	Л160x100x10	300	2	5,94	11,9	
	10	-70x6	530	5	1,94	9,70	
	11	Л160x100x10 φ62x6	3355	1	43,0	43,0	
Наглобленный металл					1,7		Тарки в/о*

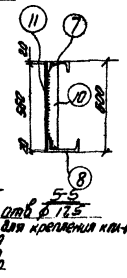
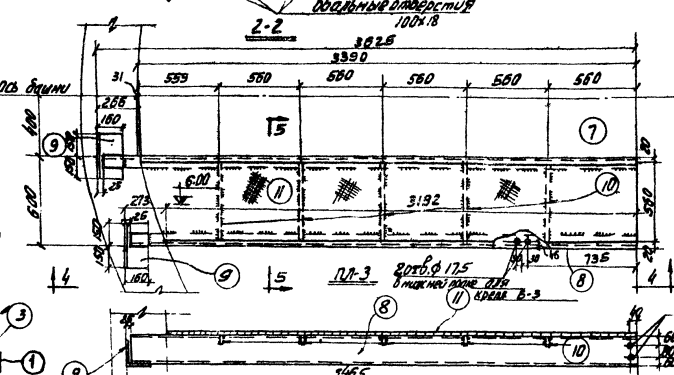
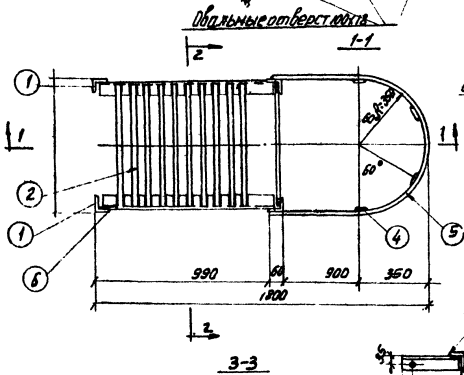


Условные обозначения:

- Видимый
- Не видимый
- С обеих сторон
- Монтажный
- Отверстие
- Болт

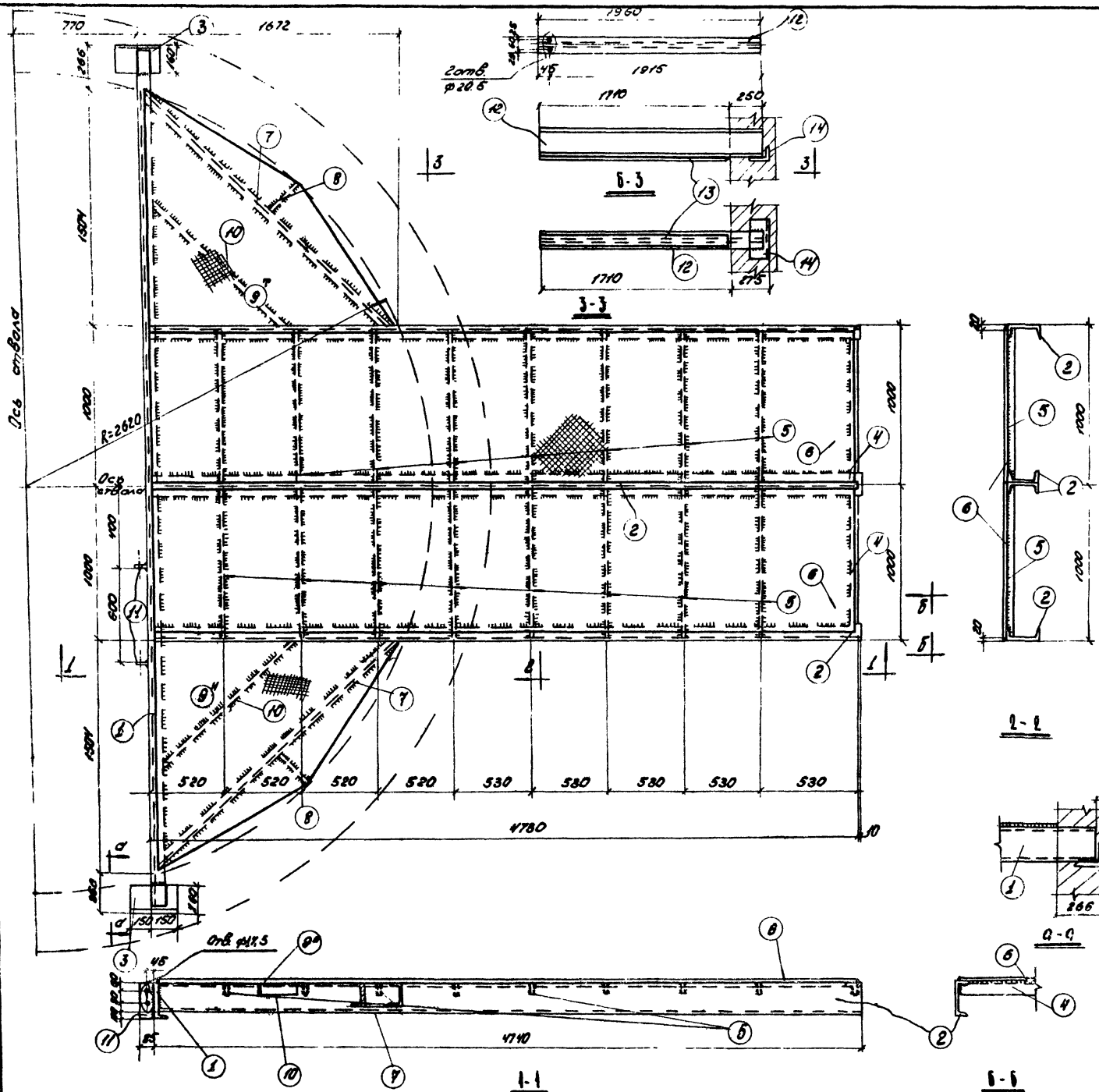
Примечания

1. Все сварные швы принимать высотой А=6мм
2. Сварки производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60
3. Монтажные скелы см. лист СКГ-3



1968	Проектирование чистой станции для хранения радиоактивной воды с содержанием в ней радиоактивных веществ до 2000 мг/л. Проектная тарка А-3. Площадь 12,500 кв. м.	Исполн. проект	Альбом	Лист
		904-3-25	VI	СКГ-14

ЦНИИП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
 ЦЕНТР
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДКА ПЛ-1, БАЛКА Б-3



СРЕДИНКА СТАЛ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ
 СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.3 С РАСЧЕТНЫМ СОДЕРЖАНИЕМ

Марка	№ поз.	Профиль	Длина в мм	Кол. шт	Вес в кг		Примечание
					Поз.	Всех	
ИП-1	1	EN 24	5490	1	131.9	131.9	881.0
	2	EN 20	4735	4	80.9	347.6	
	3	L160x100x10	300	2	5.94	11.9	
	4	L 63x6	390	2	5.65	11.3	
	5	-70x6	390	16	3.28	52.1	
	6	ПРОС. ВАЛКИ -300x6	4700	2	113.0	226.0	
	7	[N 12	2270	2	23.6	47.2	
	8	-70x6	250	2	0.8	1.6	
	9	ПРОС. ВАЛКИ 1500x6	1880	11	62.4	124.8	
	10	-70x6	1350	2	4.4	8.8	
	11	-240x8	85	2	1.28	2.56	
Направленный металл							18.2
Б-3	12	IN 22	1960	1	47.0	47.0	63.6
	13	-100x8	1700	1	10.66	10.66	
	14	L160x100x10	300	1	5.94	5.94	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Сварные швы

- Водумый
- Неводумый
- С двух сторон
- Монтажный

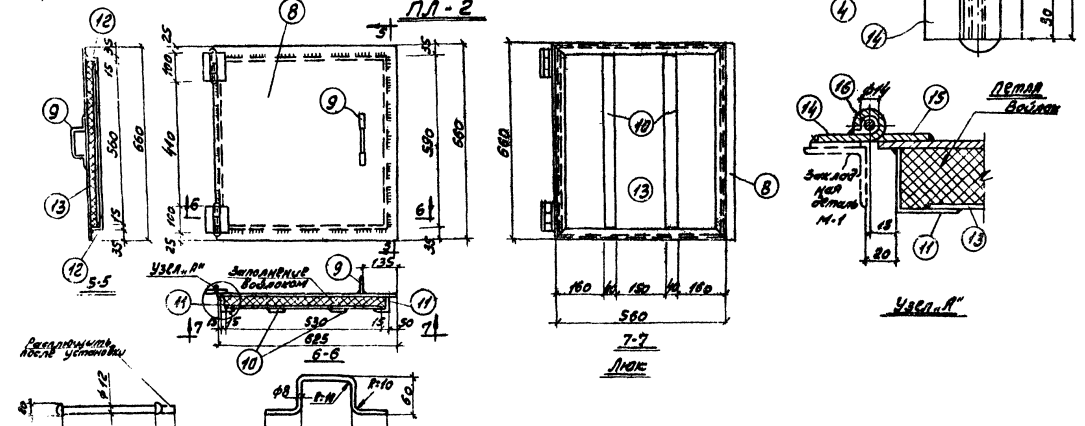
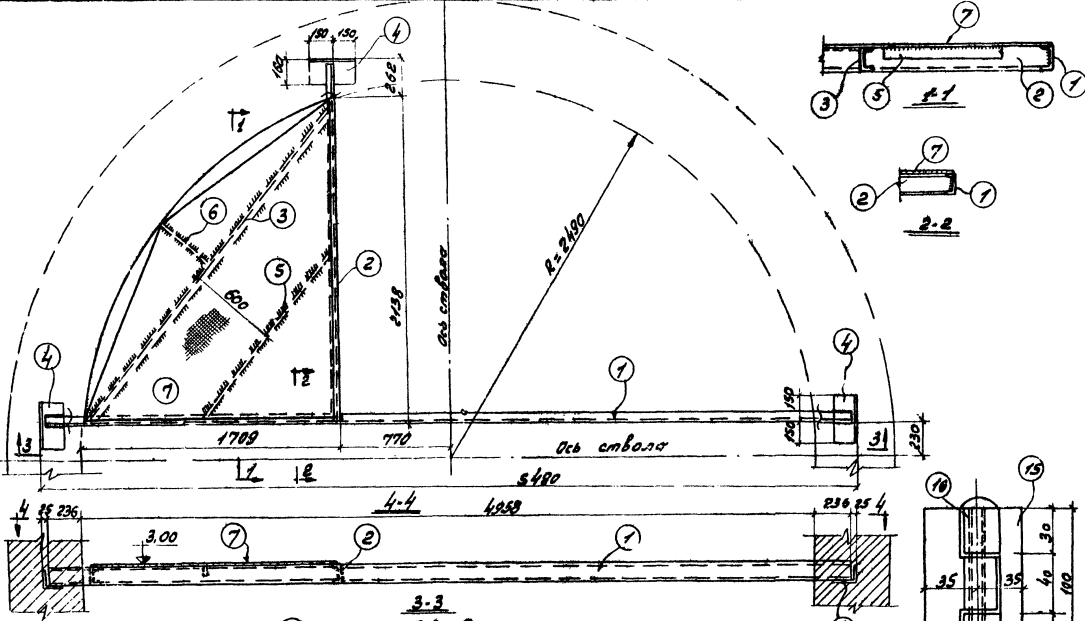
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Все сварные швы приняты высотой h=6мм
- 2 Сверху производить мероприятия 3-42 по ГОСТ 9467-60.
- 3 Монтажную схему см. лист СКП-3.

1968	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 42500 м³/сутки	БАКНА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬ 300 м³ ПЛОЩАДКА ПЛ-1 БАЛКА Б-3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-25	АЛБОМ VI	ЛИСТ СКП-12
------	--	--	----------------------------	-------------	----------------

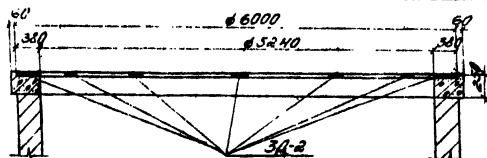
Спецификация стали на одну штуку каждой марки 15
Сталь марки ВСт.3 с расчётным сопротивл. $R = 2100 \text{ кг/см}^2$

Марка	№ поз.	Профиль	Длина в мм	кол. шт.	Вес в кг		Примечан.
					поз.	вес	
ЛП-2	1	С 12	5430	1	56,8	56,8	206,0
	2	С 12	2370	1	24,8	24,8	
	3	С 12	2730	1	28,5	28,5	
	4	У 40х10х2	300	3	5,9	17,7	
	5	-70х6	1200	1	4,0	4,0	
	6	-70х6	300	1	1,0	1,0	
	7	Пол. диаметр 1870х6	2100	1	68,0	68,0	
Наполюбленный металл					3,3		
ЛЮК	8	-625х4	680	1	12,8	12,8	26,7
	9	φ8	300	1	0,12	0,12	
	10	-40х4	580	2	0,73	1,46	
	11	У 40х4	680	2	1,6	3,2	
	12	У 40х4	580	2	1,65	3,3	
	13	-530х2	560	1	4,6	4,6	
	14	-85х4	100	2	0,2	0,4	
	15	-85х4	100	2	0,2	0,4	
16	φ12	130	2	0,11	0,22		

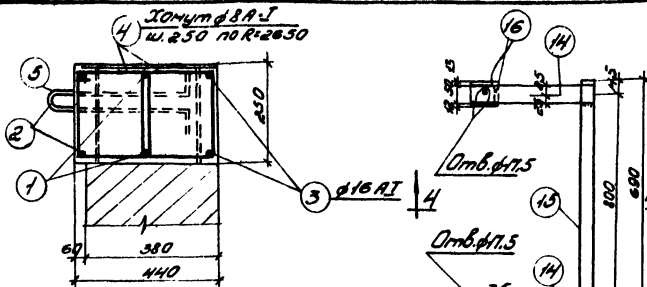


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Все сварные швы приняты толщиной не менее наибольшего толстого свариваемого элемента.
 2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 3. Металлозвучную схему см. лист СКГ-3.

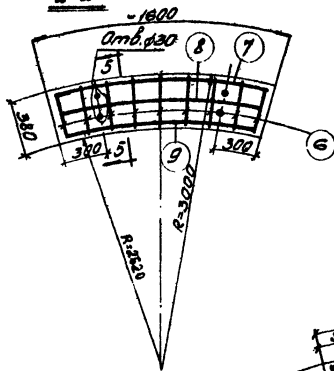
1968	ВОДООЧИСТНАЯ ОЧНОВАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12500 М ³ /СУТ.	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ . НАШААКА ЛП-2. ЛЮК.	ТИТРОВОЙ ВОДОСТ.	АЛЬБОМ	ЛЮК
			004-3-25	VI	СКГ-13



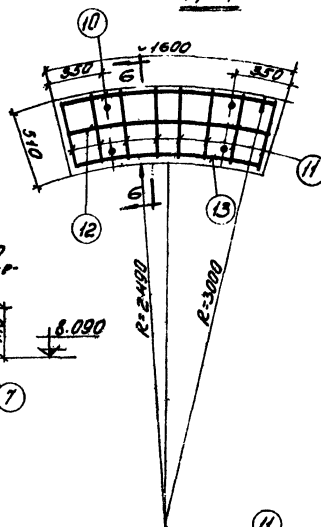
1-1



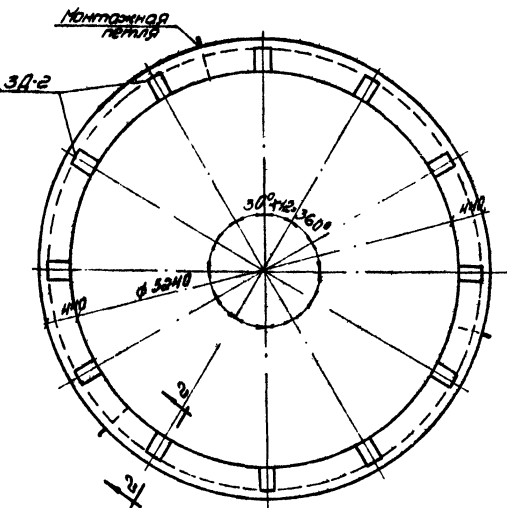
2-2



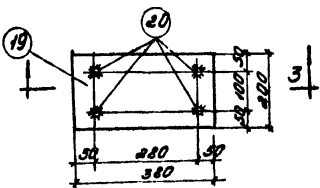
5-5



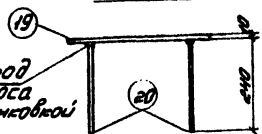
6-6



Оголовок ствола



3A-2



3-3

Варить под
слоем флюса
или с разъемкой

Спецификация арматуры на 1 кв. элемент										Выборка арматуры на элемент		16										
Марка арматуры	N поз.	Эквив.	R	L	С	П	Ф	D	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W		
																					W	W
Стальная арматура	1	С2015	16A	1250	-	81	49,5	8A	12A	50,5	50,5											
Стальная арматура	2	С2130	16A	6500	-	81	49,5	16A	126,6	200,0	200,0											
Стальная арматура	3	С2650	16A	6300	-	67	39,0	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	4	С2130	16A	950	-	134	128,0	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	5	С2130	16A	875	-	3	2,6	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	6	С2130	16A	700	-	16	11,2	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	7	С2130	16A	1650	-	2	3,1	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	8	С2130	16A	1800	-	2	3,0	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	9	С2130	16A	1400	-	2	2,8	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	10	С2130	16A	1350	-	2	3,1	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	11	С2130	16A	800	-	16	12,8	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	12	С2130	16A	1560	-	2	3,0	10A	100,0	250,5	250,5											
Стальная арматура	13	С2130	16A	1400	-	2	2,8	10A	100,0	250,5	250,5											

Спецификация стали на одну штуку каждой марки
Сталь марки В ст.3 с расчетным сопротивлением R=235

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Вес кг	Примечания
3A-1	14	-50x8	330	2	1,0	2,0
	15	-40x6	690	1	1,3	1,3
	16	215x6	75	2	0,3	1,0
	17	Швеллер	-	2	0,01	0,02
	18	Гвозди	50	2	0,2	0,4
3A-2	19	-200x10	380	1	6,0	6,0
	20	φ10A	240	4	0,15	0,6

Расход материалов

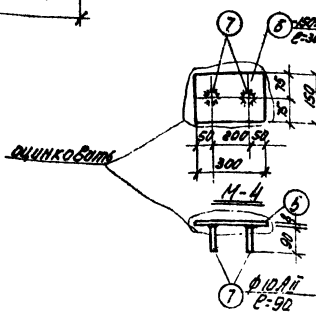
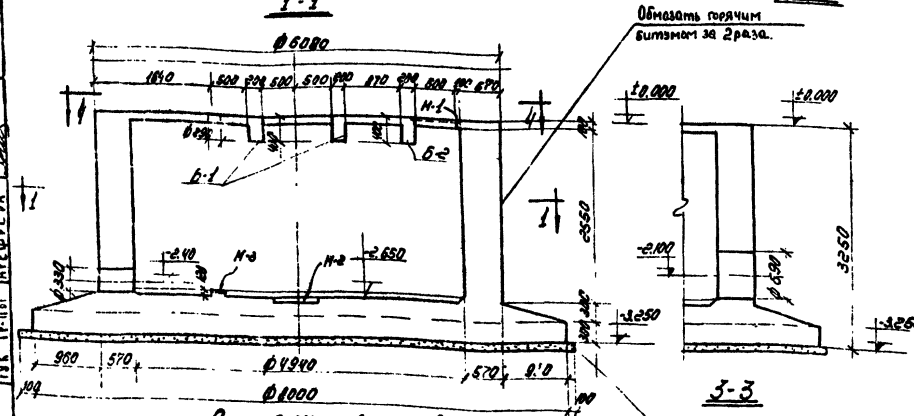
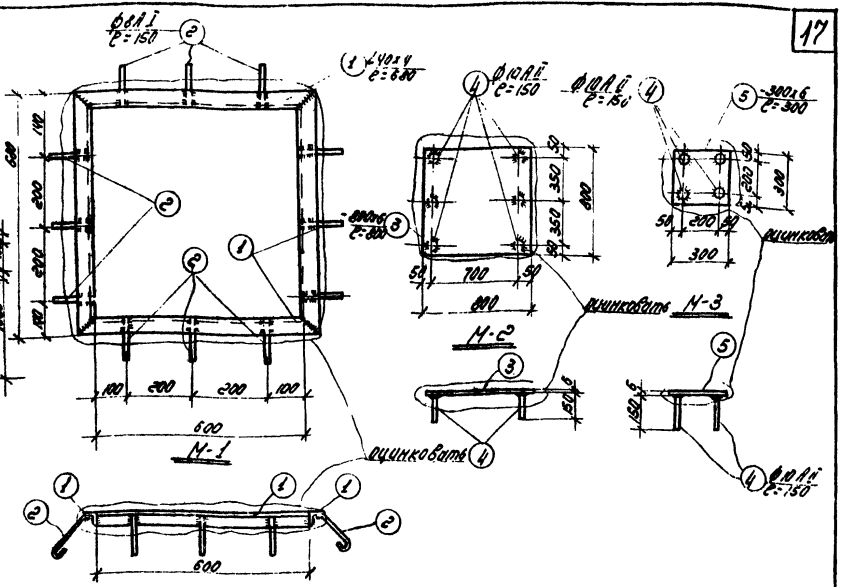
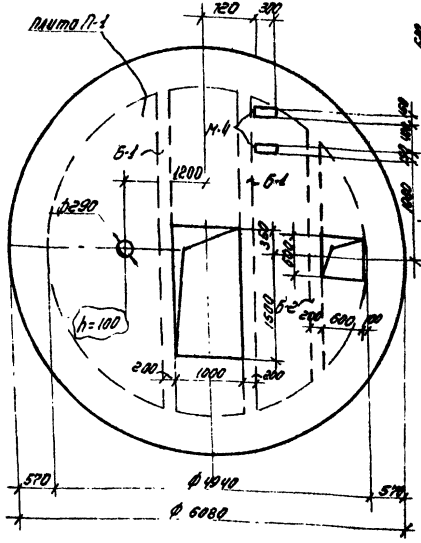
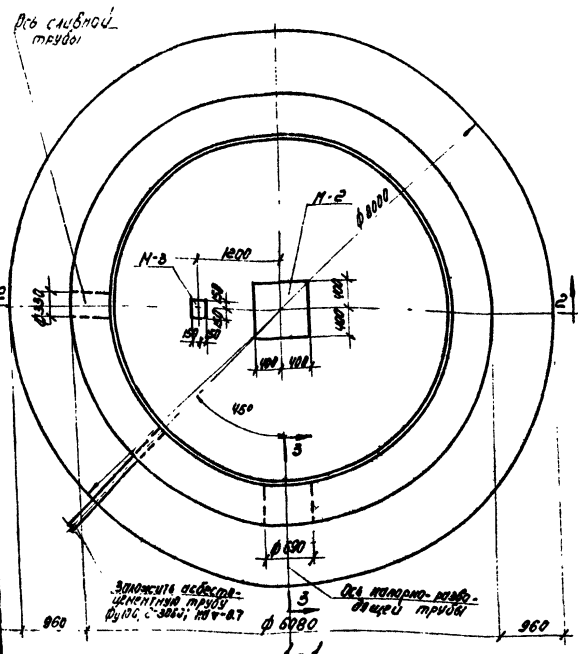
Марка	Вес	Кол. шт.	Марка	На элемент	Кол. шт.	Всего	Примечания
арматура	11,8	130	сталь В	19,2	1	19,2	
стальная арматура	0,2	100	сталь В	8,0	1	8,0	
сталь	0,28	100	сталь В	10,9	1	10,9	
						Итого	38,1

Примечания

1. Заглавный лист см. СКГ-2
2. Расположение перемычек
БП-1, БП-2 см.
лист СКГ-3.

Выборка марок			
Марка	Марка	Кол. шт.	Сталь
арматура	3A-1	2	В
арматура	3A-2	12	В
Итого			

1958	Водопродная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производная станция 1000 м ³ /сутки.	Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м ³ . Оголовок ствола, перемычки БП-1, БП-2. Закаленные детали 3А-1, 3А-2.	Типовой проект 901-3-25	Лаббум VI	Кист СКГ-14
------	---	--	-------------------------	-----------	-------------



Спецификация стали на одну штуку каждой марки. Сталь марки Вст.3 с расчетным сопротив. R=2100 кг/см².

Марка	№	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг.		Марка	Примечание.
					по	всего		
М-1	1	L40x4	600	4	1.65	6.6	7.3	
	2	φ8АІІ	150	12	0.06	0.7		
М-2	3	-300x6	600	1	30.2	30.2	30.8	
	4	φ10АІІ	150	6	0.083	0.56		
М-3	5	-300x6	300	1	9.2	4.2	4.6	
	4	φ10АІІ	150	4	0.083	0.4		
М-4	6	-150x6	300	1	200	200	2.1	
	7	φ10АІІ	90	2	0.06	0.12		

Выборка закладных деталей

Марка ст. про.	Марка закл.	кол. шт.	сталь по ГОСТ	кг	по ГОСТ	кг
		шт.	№	№	№	№
П-1 (ш.п.)	М-1	1	7.3	7.3		
П-1 (ш.п.)	М-4	2	4.2	4.2		
П-1 (ш.п.)	М-2	1	30.8	30.8		
П-1 (ш.п.)	М-3	1	4.6	4.6		
Итого:			46.9	46.9		

Расход материалов на элементы, обозначенные и показанные на данном листе

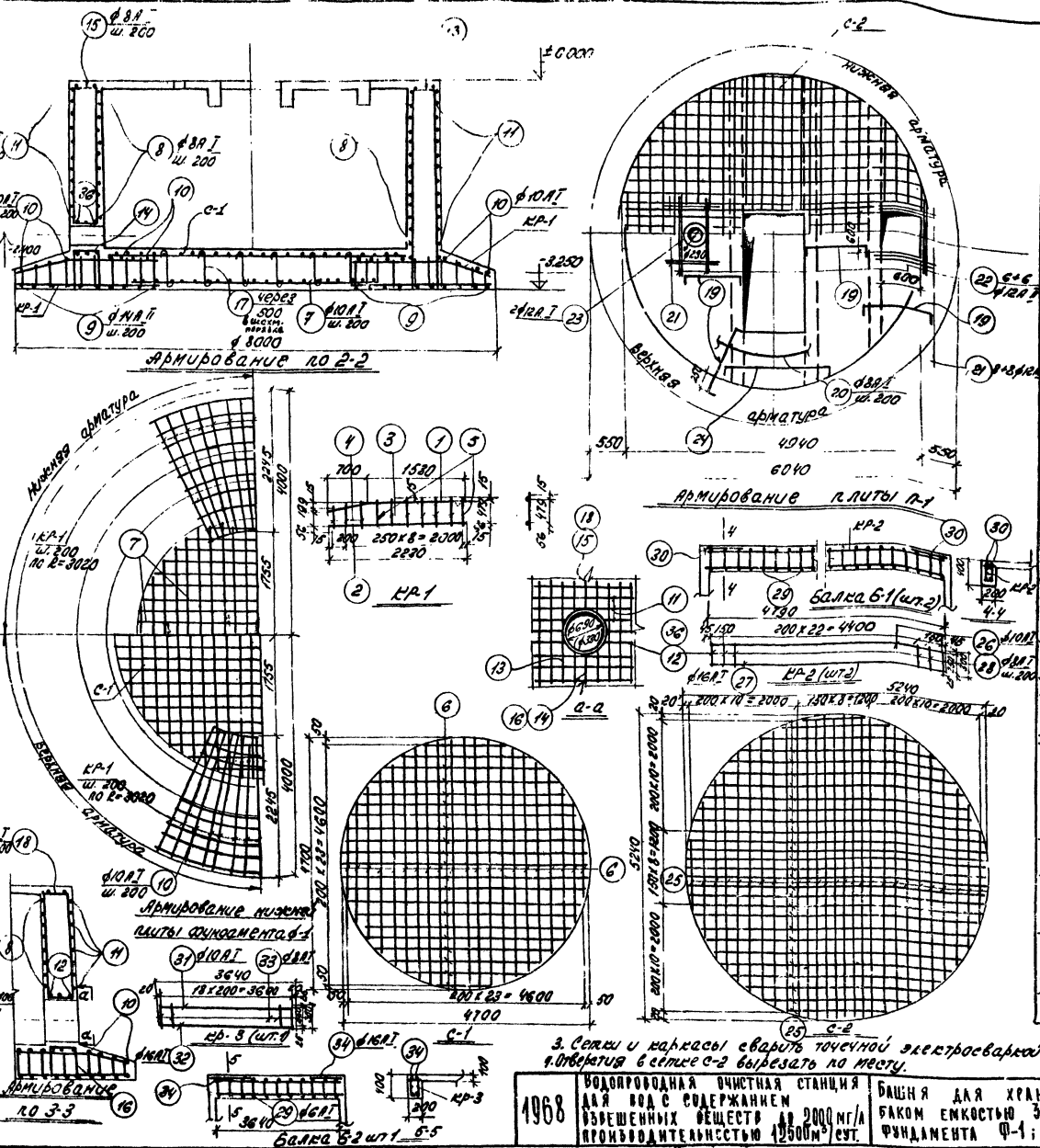
Марка элемента	Вес		Марка ст.	№ по ГОСТ	элемент.	кол. шт.	Вес		Примечание.	
	по проекту	по факту					по проекту	по факту		
П-1/СБ-1	157.0	150	2.5	392.3	11.5	1	2.5	392.3	11.5	
П-1	33.8	150	52.9	1752.4	35.4	1	52.9	1752.4	35.4	
Итого:							170.0	55.4	2142.7	46.9

Примечания:

- Сварные швы приняты толщиной 6 мм.
- Сварку производить электродом типа Э-42 и Э-42А по ГОСТ 9467-50.
- Лакера по 5-47 приварить к закладным деталям, под слой флюса или с раззенковкой отверстия.
- Арматурные плиты П-1 и фундамента Ф-1 см. лист СКГ-16.

1968	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12500 М³/СУТ.	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М³	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
	ОПЛАЧКА ФУНДАМЕНТА Ф-1 И ПАНТЫ П-1	901-3-25	VI	СКГ-15	

ИЗДАТЕЛЬСТВО
АРХИТЕКТУРА
ПРЕССА
И БУДУЩЕГО
СТАЛИ
1988



СРЕДИННАЯ АРМАТУРА НА 1/6 ЭЛЕМЕНТ															Выборка арм. на 1/6 элемент		18	
№	Зелен	b	e	н		R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	R _{ср}	
				ММ	ММ													
1	2230	100	2230	1	35	2170	817	1481	506,5	520,0								
2	2230	100	2230	1	35	2170	817	1481	506,5	520,0								
3	502	80	502	5	47,5	242,0	617	141	9,0	9,0								
4	3720, 9040	80	3720	3	28,5	95,7	141	130,0	520,0	520,0								
5	550	80	550	2	18,0	104,5	201	104,5	330,0	330,0								
C-1																		
6	07,300 00 9780	200	250	-	48	134,3	УТ 020	1784,4	1780,4									
7	07,1000 00 3812	100	240,5	-	38	91,6												
8	14000 2-80	80	1670	-	14	219,8												
9	R 01, 1760 90	140	2870	-	12,5	217,8												
10	R 01, 3600	100	90,90	-	10,0	141,0												
11	14000 2-80	80	1820	-	14	264,9												
12	14000 2-80	80	2410	-	3	7,2												
13	14000 2-80	80	6700	-	70	524,0												
14	600 650	80	1300	-	1	1,8												
15	14000 2-80	80	5300	-	1	3,5												
16	14000 2-80	80	2040	-	3	6,1												
17	14000 2-80	80	620	-	10	6,2												
18	14000 2-80	80	4320	-	3	13,6												
19	14000 2-80	80	7280	-	3	3,9												
C-2																		
20	14000 2-80	80	1565	-	110	172,0	817	102,0	44,5	44,5								
21	14000 2-80	80	105,0	-	105,0	104,0	301,3	241,3	241,3									
22	14000 2-80	80	2110	-	8	4,8	120	21,3	18,9	18,9								
23	14000 2-80	80	1200	-	12	4,4	УТ 020	301,7	301,7									
24	14000 2-80	80	2400	-	2	2,1												
25	07,1000 00 3810	100	5490	-	4,8	182,6												
26	4790	100	4790	1	2	9,6	617	8,5	1,8	3,8								
27	4790	60	4790	1	2	9,6	617	15,0	5,0	11,8								
28	300	80	300	25	50	15,0	1017	9,6	5,0	11,8								
29	170	60	170	-	50	8,5	160	120	130	38,1								
30	500	160	600	-	4	2,4	УТ 020	32,7	6,5,4									
B-1 (ш.л.)																		
31	3640	100	3640	1	2	7,8	617	6,6	1,5	4,5								
32	3640	60	3640	1	2	7,8	617	14,4	4,5	4,5								
33	300	80	300	10	38	11,4	1017	7,3	4,5	4,5								
34	300	60	300	-	4	2,0	160	9,3	14,7	14,7								
35	170	60	170	-	38	6,60	УТ 020	25,2	25,2									
B-2 (ш.л.)																		

Выборка арматуры на лист														
Сталь класса	АМН	6	8	10	16									Утого
	Велич	5,3	6,4	3,3	68,5									102,4
Сталь класса А	АМН	10	12	14	20									Утого
	Велич	24,3	28,8	52,0	332,0									1122,1
		Всего										2433,5		

3. Сетки и каркасы сварить точечной электросваркой. 1. Облицовные чертежи фундамента в 10 листов в 1-ем листе сетки и 2. Защитный слой нижней рабочей арматуры 35 мм.

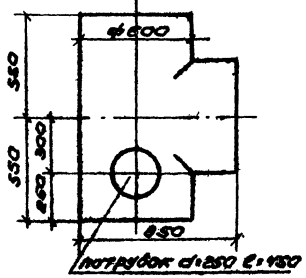
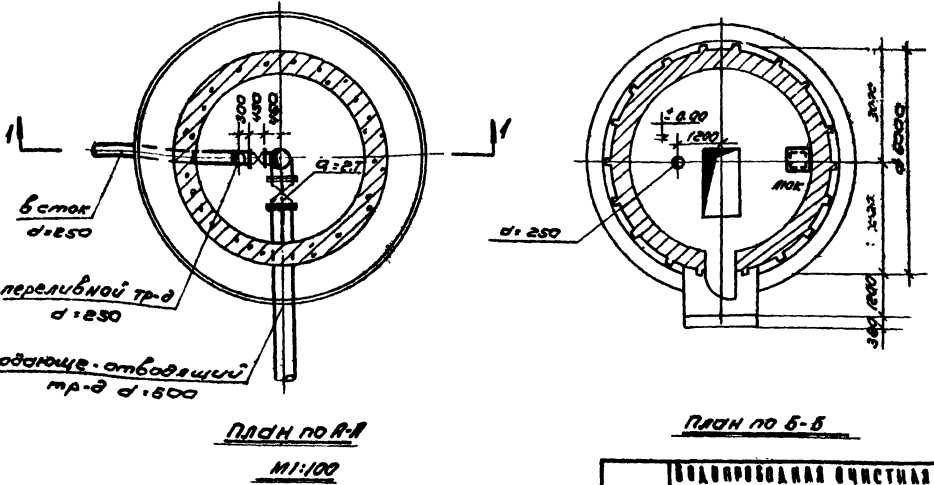
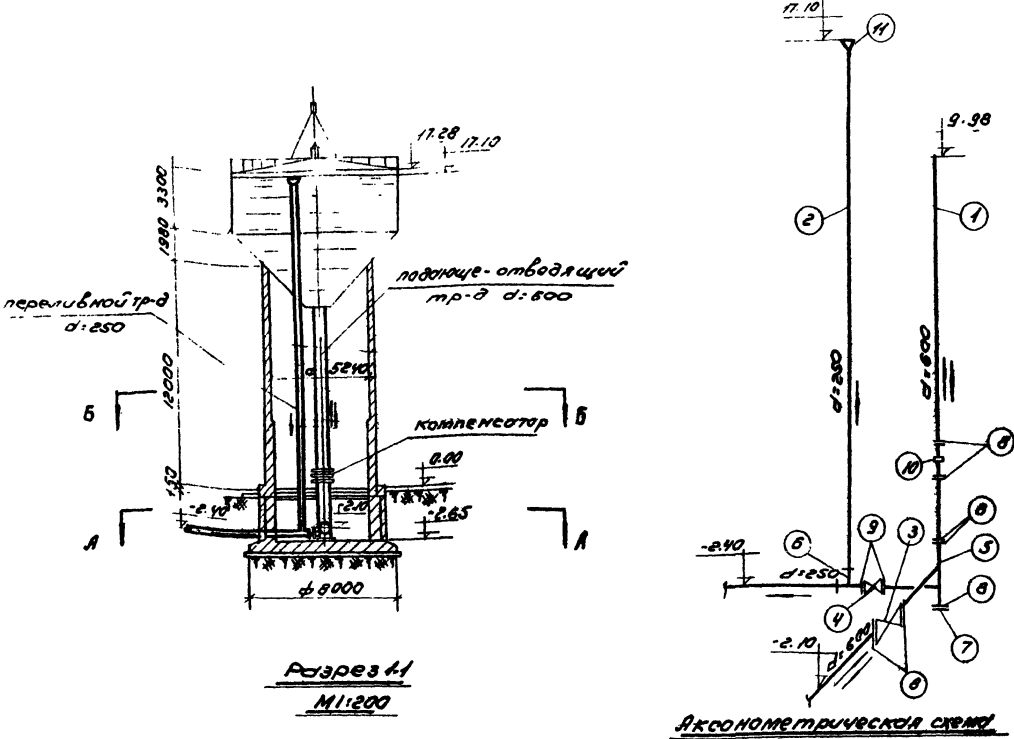
Водопроницаемая очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ в 2000 мг/л производственностью 12500 м³/сут.

Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м³. Армирование фундамента Ф-1; плиты П-1; балок Б-1; Б-2.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ Альбом Лист
801-3-25 VI СКГ-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Гост или стандарт	Эксп. метр	Ев. метр	Кол. шт	Вес в кг		Примечание	
						един.	общий		
1	Трубы стальные электросварные 630х8	1071-6	—	600	л/м	16	137.8	2204.8	
2	Трубы стальные бесшовные горячекатаные 273х7	8732-5	—	250	л/м	22	44.8	985.6	
3	Заблюдка чугунная с необходимыми шпильками	1071-6	⊗	500	шт	1	1255	1255	
4	Заблюдка чугунная с необходимыми шпильками	1071-6	⊗	250	л/м	1	185	185	
5	Тройник стальной сварной	1186-8	⊥	250	л/м	1	252	252	изготовить на месте
6	То же	1186-8	⊥	250	л/м	1	56.35	56.35	—
7	Заглушка фланцевая стальная 630х8	1186-8	⊙	600	л/м	1	98	98	
8	Фланец стальной плоский приборный 630х8	1253-5	⊙	600	л/м	7	26.57	185.99	
9	То же	1253-5	⊙	250	л/м	2	8.02	16.04	
10	Компенсатор балочный фланцевый 630х8	1186-8	—	600	л/м	1	273.6	273.6	
11	Веранка стальная 250х407	1186-8	▽	250	л/м	1	28.9	28.9	изготовить на месте
12	Колесо ручное с редуктором 630х8	1186-8	—	—	л/м	1	97	97	Краснодарский краевой завод.



а. Внешний подогрев-отводящий тр-д от вставки до здания очистной станции учтен в спецификации в количестве 1 лист в г. 15. Наружная сточная канализация в спецификации не учтена.
 в. Переливной трубопровод присоединяется к канализации сточной канализации с разрывом струи устройством на конце трубопровода „хлопушка“ из листового стали и решетки из прутьев $\phi 10$ мм с прозрачностью между ними 10 мм.

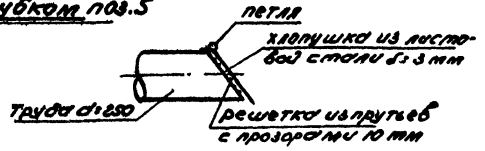


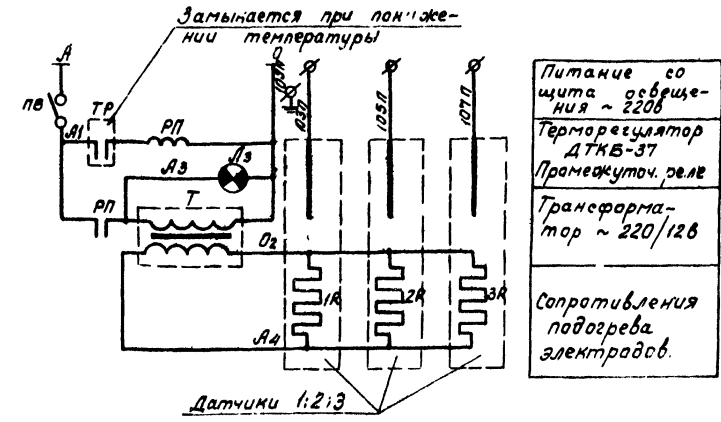
Схема устройства хлопушки на переливной трубе

Исполнитель: *И.И.И.* / ст. инж. Богрова / 15/12-78

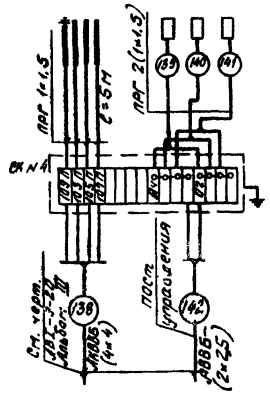
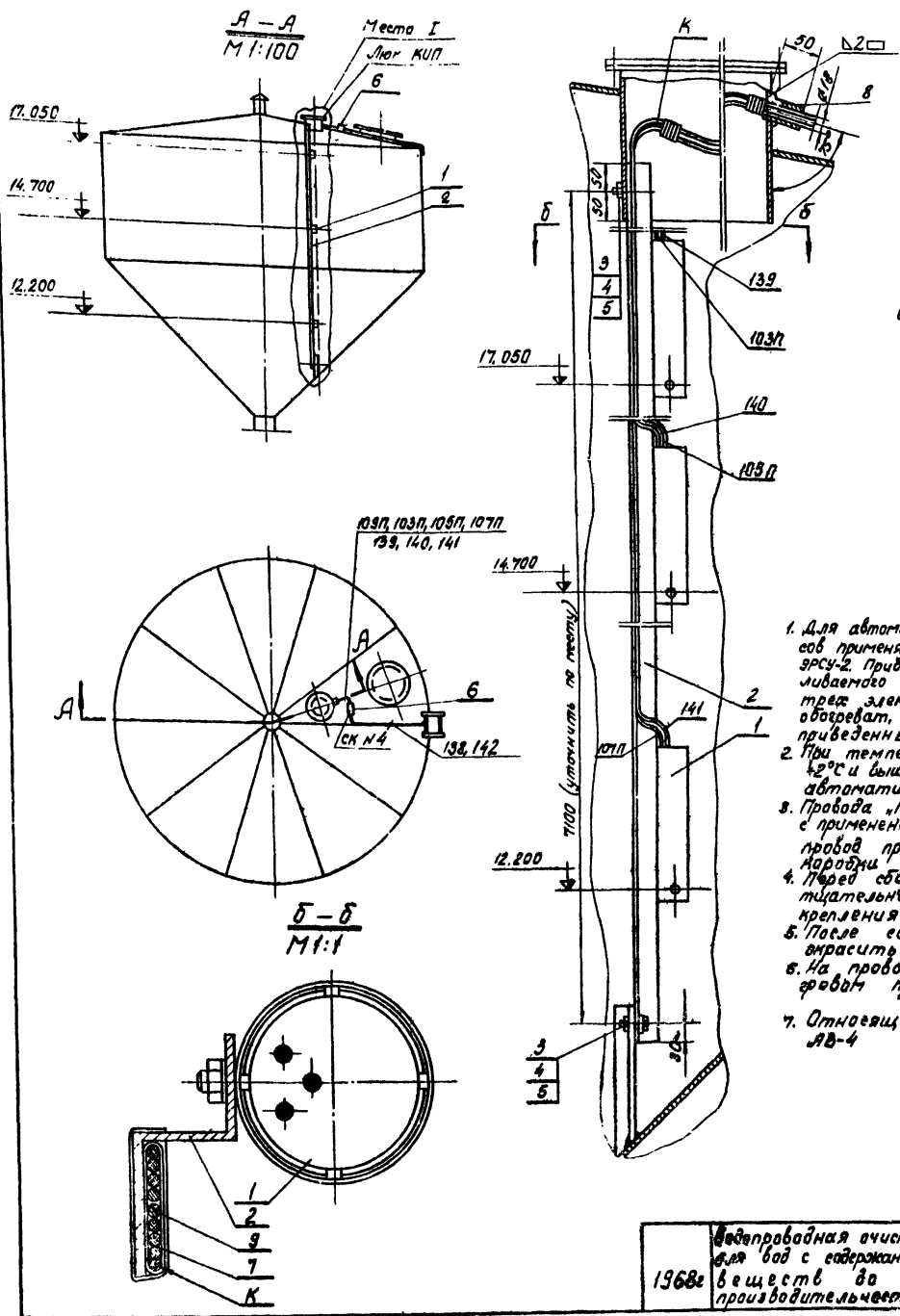
1968	Водоочистная станция для водоснабжения с производительностью 2500 м³/сутки	Ваши для очистки промышленных вод с баком емкостью 300 м³	Технологическое оборудование баши, в том числе аксонметрическая схема, спецификация.	Уголов проект	Альбом	Лист
				901-3-25	VI	ВГ-1

И.И.И. / ст. инж. Богрова / 15/12-78

Элементная схема обогрева датчиков уровня



Питание со щита освещения ~ 220В
 Терморегулятор ДТКВ-37
 Промежуточ. реле
 Трансформатор ~ 220/12В
 Сопротивления подогрева электродов.



Примечания:

1. Для автоматического управления работой насосов применяется регулятор-сигнализатор уровня ЗРСУ-2. Прибор состоит из блока литания, устанавливаемого в помещении насосной станции трех электродных датчиков уровня с электрообогревом, изготовляемых по чертежам, приведенным на листах АВ-3; АВ-4.
2. При температуре воздуха в прамывной башне +5°C и выше электрообогрев датчиков уровня автоматически отключается.
3. Провода «К» крепить к профилю (поз.2) проволокой с применением прокладки (поз.9) Заземляющий провод профиля К-238 соединить с клеммой коробки (поз.6).
4. Перед сборкой узла профиль К-238 (поз.2) тщательно окрасить эмалью, а места крепления датчиков зачистить.
5. После сборки узла крепежные детали окрасить под цвет профиля К-238.
6. На проводах «К» датчиков уровня с обшивкой проставить маркировку.
7. Относящиеся чертежи : АВ-2; АВ-3; АВ-4

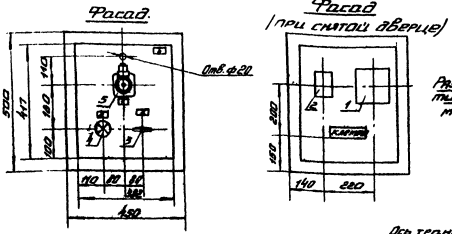
№	Обозначение	Резистор электр.	Значение	Зам. №	Прим.
6	IR+3R	ПЗ-25 R=15 Ом	3		
По месту					
5	ЛЗ	Лента сигнальн. тип ЛС-53с зел.конт.	1		с учетом сопротивл. от -10°C до +10°C
4	ТР	Датчик темпера-туры камерерн. ДТКВ-37	1		
3	ПВ	Пакетный выключатель ПМЗ-10	1		
2	Т	Трансформатор Т-24	1		~220/12В
1	РП	реле промежуточ. на ~220В, ПЗ-5	1		Готовое изд.

Пост управления					
Экзликция к элементной схеме					
9	ГОСТ 7338-65	Резина листовая морозостойкая		800 см²	Толщина 2мм
8	ГОСТ 10704-68	Труба стальная электросварная нар. ф 22 толщ. ст.2	1		с.50мм
7		Проболана оцинкованная ф 12мм		0.5	
6	СК-16	Коробка соединительная	1		Зам. № АВ-3-1 Альбом И
5	ГОСТ 11375-65	Шайба 8	4	0005.0005	
4	ГОСТ 5313-62	Гайка М8	2	0004.0008	
3	ГОСТ 7738-62	Болт М8-25	2	0005.0030	
2	К-238	Профиль фасонный монтажный	4	32 128	Готов. изд.
1	АВ-3-3	Датчик уровня с обогревом	3		сборочн.
№ обозначения	наименование	к-во	лит. обозн.	материал	примечан.

Спецификация

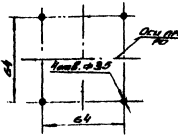
1968г	Ведерпроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 12500 м³/сут.	Башня для хранения прамывной воды с ба-ком емкостью 300 м³. Установна датчиков уровней с электрообогревом в башне прамывной башни.	Типовой проект 901-3-25	Альбом 7	Лист АВ-1
-------	---	--	-------------------------	----------	-----------

М1:10



Разметка отверстий под прибор ТКБ-37 М1:2

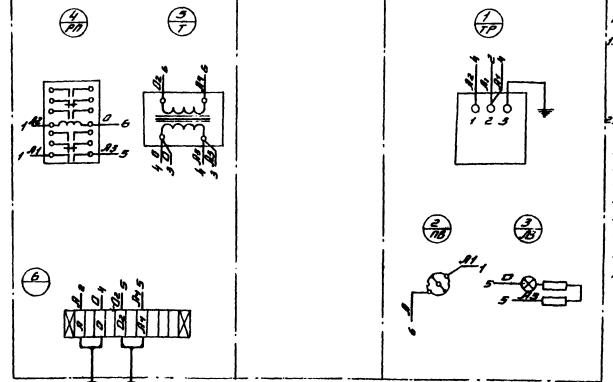
Применение:



1. Щиток пульт зальминоу 367мм
2. Датчик температуры (Т) и трансформатор (Т)
3. Установки аппаратов на посты вы-

Эл. орган	Материал	Тип	Назначение	Услов	Марка
Установка	Бронза	Т-74	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-1
Датчик	Латунь	ТД-5	Температура воздуха	СХП-3-25	АВ-2-3
Трансформатор	Латунь	ТД-10	Трансформатор	СХП-3-25	АВ-2-3
Установка	Латунь	АВ-2-1	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-1
Установка	Латунь	АВ-2-3	Датчик температуры	СХП-3-25	АВ-2-3

Задняя стенка (вид сзади), Проба, Задняя стенка (вид со стороны монтажа)



Примечание:
1. Все соединительные провода должны быть выполнены из меди (или алюминия) сечением не менее 1,5 мм² (для проводов не более 100 м).
2. Для проводов не более 100 м диаметр не менее 1,5 мм (для проводов не более 100 м диаметр не менее 1,5 мм).
3. Для проводов не более 100 м диаметр не менее 1,5 мм (для проводов не более 100 м диаметр не менее 1,5 мм).

Эл. орган	Материал	Тип	Назначение	Услов	Марка
Установка	Бронза	Т-74	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-1
Датчик	Латунь	ТД-5	Температура воздуха	СХП-3-25	АВ-2-3
Трансформатор	Латунь	ТД-10	Трансформатор	СХП-3-25	АВ-2-3
Установка	Латунь	АВ-2-1	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-1
Установка	Латунь	АВ-2-3	Датчик температуры	СХП-3-25	АВ-2-3

№	Исполнение	Тип	Назначение	Монтажные размеры			Дополнительные данные	Примечание
				Длина	Ширина	Высота		
1	Т	Т-74	Пульт зальминоу	280	140	270	367мм	Задняя стенка
2	ПТ	ТД-5	Температура воздуха	40	20	15	40 + 20	Латунь
3	ТД	ТД-10	Трансформатор	280	140	270	367мм	Латунь
4	АВ	АВ-53	Пульт зальминоу	280	140	270	367мм	Латунь
5	ТТ	ТТ-37	Температура воздуха	40	20	15	40 + 20	Латунь

№	Исполнение	Тип	Назначение	Услов	Марка
1	ТТ	ТТ-37	Температура воздуха	СХП-3-25	АВ-2-3
2	АВ	АВ-53	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-3
3	ТД	ТД-10	Трансформатор	СХП-3-25	АВ-2-3
4	—	—	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-3

Управлению вентилем: ТУОС

Общая высота см. чертёж АВ-2-1.

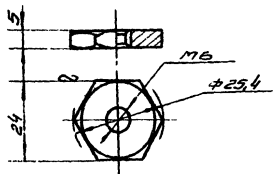
Эл. орган	Материал	Тип	Назначение	Услов	Марка
Установка	Бронза	Т-74	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-2
Датчик	Латунь	ТД-5	Температура воздуха	СХП-3-25	АВ-2-2
Трансформатор	Латунь	ТД-10	Трансформатор	СХП-3-25	АВ-2-2
Установка	Латунь	АВ-2-2	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-2
Установка	Латунь	АВ-2-2	Датчик температуры	СХП-3-25	АВ-2-2

Эл. орган	Материал	Тип	Назначение	Услов	Марка
Установка	Бронза	Т-74	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-4
Датчик	Латунь	ТД-5	Температура воздуха	СХП-3-25	АВ-2-4
Трансформатор	Латунь	ТД-10	Трансформатор	СХП-3-25	АВ-2-4
Установка	Латунь	АВ-2-4	Пульт зальминоу	СХП-3-25	АВ-2-4
Установка	Латунь	АВ-2-4	Датчик температуры	СХП-3-25	АВ-2-4

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.

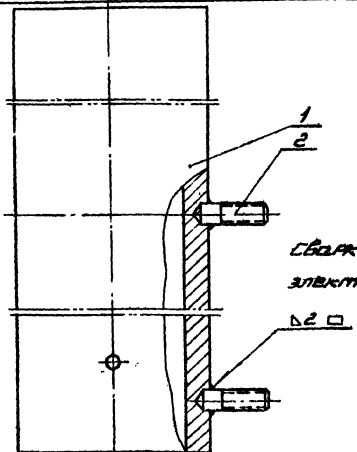
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.С. ВАСИЛЬЕВ
ИЗДАНИЕ: 1987 г.

740 стальное



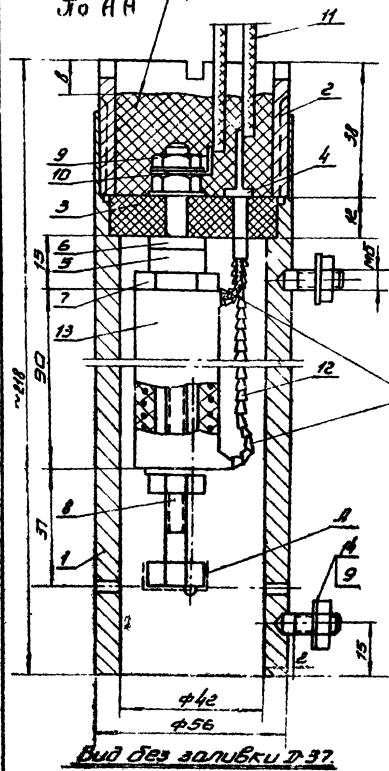
Шестигранный болт 24 ГОСТ 1535-48
М3 ГОСТ 859-66

Наим. отд.	Лист	Исполн.	Наименование чертежа	Шкала	Масштаб
ЦНУЭП	0000000000	И.И.И.	Гайка	1:1	1968г.



Сварку производить электродом ЭИ-1А.

Заполнить эпоксидным компаундом Д-37 (ПХТИНСКОГО ХИМКОМБИНАТА).

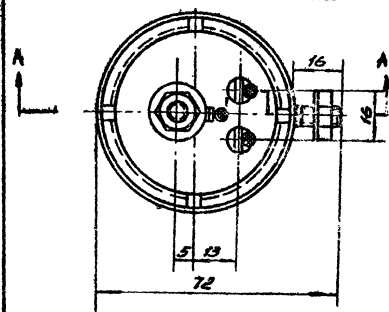


ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Головку болта (поз 8) обдуть в месте „А“;
2. Опустить датчик в воду (в рабочем положении) на глубину 4м, 7м. и 9м. (см. чертеж АВ-1) на 24 часа, после чего проверить сопротивление изоляции, которая и должна быть не менее 1мк.
3. Изолировать 3шт.
4. Эпоксидный компаунд Д-37 состоит:
 - а) смола ЭД-6 = 100 весов. частей
 - б) отвердитель - эпоксидный ангидрид-456.4
 - в) наполнитель - пылевидный кварцевый песок = 2176.4.

Провода и концы проводов (нижняя часть) покрыть Д-37.

Вид без заливки Д-37



№	ГОСТ	Наименование	Кол-во	Материал
14	ГОСТ 11371-65	Шайба М6	5	Ст. 2х13
13	ПЗ-25	Резистор проб.	1	R=150M
12	БРЧ. 44	Бумага цилиндр. фторопластовая	40	Фторопласт
11	ПФ	Провод с резин. изоляцией	3	Р.5м; 8м; 10м
10	1/4	Лепесток	1	Латунь 182 ду=6мм.
9	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	5	Сталь 2х13
8	ГОСТ 7805-62	Болт М6х10	1	Сталь 2х13 (R=150M)
7	АВ-3-1	Гайка-матрица	1	Медь М3 ГОСТ 1535-48
6	АВ-4-6	Втычка	1	Экстолит ПТ
5	АВ-4-5	Втычка	1	Сталь 2х13
4	АВ-4-3	Контакт. стержень	2	ГОСТ 2866-40 Медь М3
3	АВ-4-2	Плата	1	Фторопласт
2	АВ-4-4	Зажим	1	---
1	АВ-3-2	Корпус	1	СФ0000000

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наим. отд.	Лист	Исполн.	Наименование чертежа	Шкала	Масштаб
ЦНУЭП	0000000000	И.И.И.	Корпус	1:1	1968г.

№	ГОСТ	Наименование	Кол-во	Материал	Примеч.
2	ГОСТ 7798-62	Болт М6х20	2	Сталь 2х13	
1	АВ-4-1	Корпус	1	Ст. ХИМИОТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наим. отд.	Лист	Исполн.	Наименование чертежа	Шкала	Масштаб
ЦНУЭП	0000000000	И.И.И.	Корпус	1:1	1968г.

Одобрена чистая станция для воды с содержанием ввешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 12500 м³/сут.

Ванна для хранения промышленной воды с объемом 300 м³. Датчик уровня с электрообогревом. УЗЛБ и ДЕТАН.

Исполн. проект	Альбом	Лист
001-3-25	II	АВ-3

Электротехническая часть

Пояснительная записка

а) Электрооборудование и электроосвещение.
Снабжение башни электроэнергией осуществляется от щита станции управления 0,4кв, расположенного в очистной станции, кабелем АВВБ-1кв сечением 3х4+1х25 кв. мм.

Для распределения электроэнергии устанавливается ящик ЯВП-3-15 с пакетным выключателем ПВ-3/25 и предохранителями ПР-2-15.

Установленная мощность освещения - 0,3квт.
Для освещения водонапорной башни примоты светильники ПВН-60 с хромированными.

Сеть ремонтного освещения питается от распределительного щитка через понижающий трансформатор ОСО-0,25 220/36в, устанавливаемый в ящике ЯТП-0,25. В ящике ЯТП-0,25 смонтирована штепсельная розетка 36в.

б) Молниезащита башни.
Молниезащита осуществляется стержневым молниеприемником высотой 3,5м, устанавливаемым на крыше башни, соединенным с заземляющим устройством токоотводом. Заземляющее устройство выполняется электродами из круглой стали Ø12мм длиной 5м. Электроды соединяются стальной полосой сечением 40х4мм. Сопротивление растеканию заземляющего устройства не должно превышать 100м в случае превышения 100м, следует забить дополнительные электроды.

С п е ц и ф и к а ц и я

24

№ п/п	Наименование и технические данные	единица измерения	кол-во	Примечания
1	2	3	4	5
	<u>I. Пункты и щитки</u>			
1	Ящик однолинейный серии ЯВП-3-15, трехполюсный, 380в, 15а, с трехполюсным пакетным выключателем ПВ-3-25 и 3 предохранителями ПР-2-15 с плавкой вставкой - 6а	шт	1	Завод. из-дательство Удмуртский завод по изготовлению аппаратуры
2	Ящик ЯТП-0,25 с понижающим трансформатором ОСО-0,25 220/36в комплект со штепсельной розеткой 36в	шт	1	Издание завода по изготовлению аппаратуры
3	Выключатель индекс - 0,25, 250в, 6а однополюсный, для открытой установки, исполнения: бризгонепроницаемого	шт	1	Завод. из-дательство г. Таллин
4	Переносная лампа с защитной сеткой ПЛТ-12-30	шт	1	
5	Светильник ПВН-60, до 60вт настенный, с хромированным	шт	4	
6	Лампа накаливания НБ200-60 60вт с цоколем Р-27	шт	4	
7	Лампа накаливания НБ250-25 25вт с цоколем Р-27	шт	1	

1	2	3	4	5
	<u>II. Кабельная продукция</u>			
8	Кабель АВВБ, 1000в, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией с поливинилхлоридной оболочкой, бронированный: 3х4+1х25 кв. мм	м		см. раздат. материалы зачит.
9	Кабель АВВБ, 600в, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной оболочкой, с поливинилхлоридной изоляцией: 2х4	м		30
9	Кабель АВВБ: 2х25 кв. мм	м		40
	<u>III. Монтажные инструкции и детали (изделия заводов)</u>			
10	Коробка ответвительная стальная У196	шт		10
	<u>IV. Металлы неметаллические изделия</u>			
11	Сталь прокатная челобая, ГОСТ № 8508-57, 150х50х5 мм	кг		10
12	Сталь прокатная круглая, ГОСТ № 2590-57, Ø12мм	шт		20
13	Ø8мм	шт		8
14	Сталь прокатная полосовая, ГОСТ № 103-57, 40х4мм	шт		32

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БУРОУСТРОЙСКИЙ ОТДЕЛ

1968	Водопроводная очистная станция для вод. с содержанием взвешенных веществ до 400 мг/л производительностью 4500 м³/сут.	Башня для хранения промывочной воды с емкостью 300 м³	Исправленному верить: Гусев	24/11/78
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ		801-3-25	VI
				93-1н

№ п/п	№	Имя	Подпись
1	1	САДОВСКОЕ	
2	2	САДОВСКОЕ	
3	3	САДОВСКОЕ	
4	4	САДОВСКОЕ	
5	5	САДОВСКОЕ	
6	6	САДОВСКОЕ	
7	7	САДОВСКОЕ	
8	8	САДОВСКОЕ	
9	9	САДОВСКОЕ	
10	10	САДОВСКОЕ	
11	11	САДОВСКОЕ	
12	12	САДОВСКОЕ	
13	13	САДОВСКОЕ	
14	14	САДОВСКОЕ	
15	15	САДОВСКОЕ	
16	16	САДОВСКОЕ	
17	17	САДОВСКОЕ	
18	18	САДОВСКОЕ	
19	19	САДОВСКОЕ	
20	20	САДОВСКОЕ	

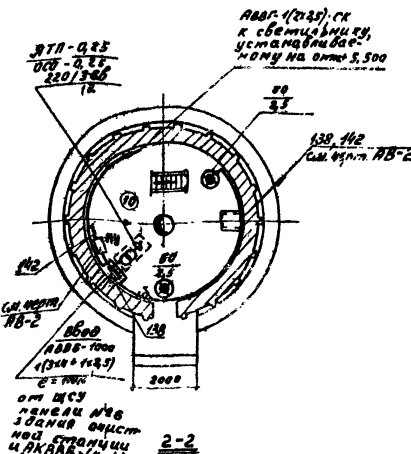
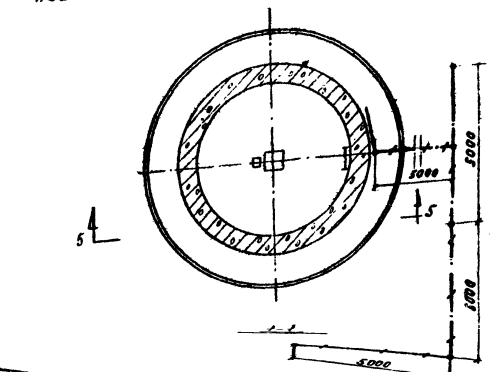
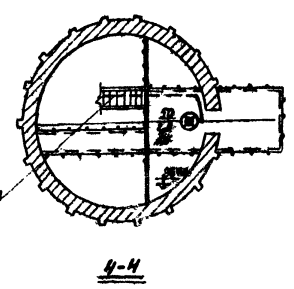
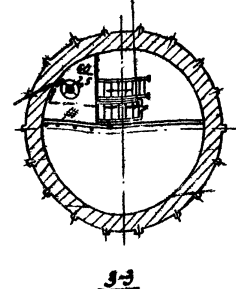
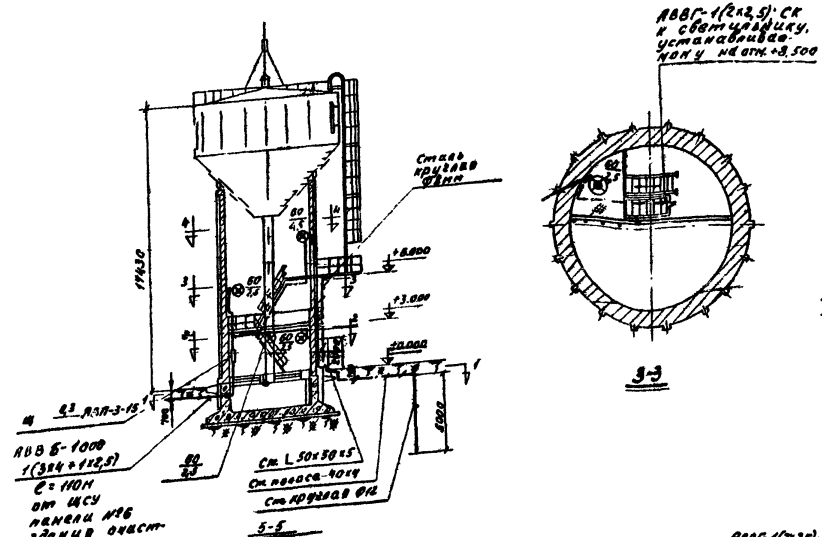
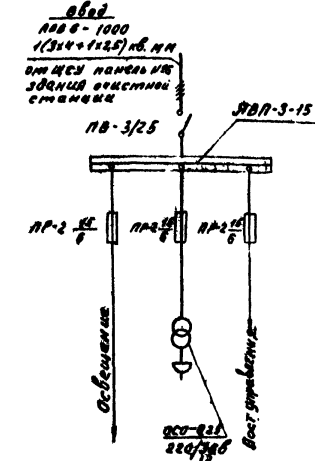


Схема питающей сети



Примечания:

1. Ввод питания осуществляется кабелем марки АВВ в сечении 3х4 кв. мм.
 2. Напряжение сети ~380/220В осветительной сети ~220В, ремонтного освещения ~38В.
 3. Соединение в сети заземляющего устройства производится сваркой.
 4. Длина стальной полосы и количество электродов рассчитаны на грунт с коэффициентом сопротивления растеканию заземляющего устройства превышает 100м следует увеличить количество электродов.

Утвержденному варианту: Гурт

18/10-20

1068	Подобранная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 200 мг/л производительностью 1500 м³/сут.	Башня для хранения проточной воды с емкостью 300 м³.	Исполнительный проект	АВВ	АИСТ
			104-3-25	VI	33-04
				38.10-10	20