

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ - 3.82 0.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК. 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 25 × 20

18757/
/11

цена 1-22

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.8202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,5×2,0

Примененные типовые проекты:

*Типовой проект 820-185. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью 20тс модели В-73. Подъемник с электроприводом 53ВД. Альбом 1, 42, 18.
Подъемник с ручным приводом 3ВД. Альбом 1, 5 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).*

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
УчО союзводпроект
МИНВОДХОЗОМ СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 475 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1962г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗNER

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м.	3
ПС 250-200.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м Сборочный чертеж	4
ПС 250-200.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м ведомость спецификаций	6
ПС 250-200.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м ведомость покупных изделий	7
ПС 250-200.00.100	Колонка	8
ПС 250-200.00.104	Ребра	8
ПС 250-200.00.101	Лист верхний	9
ПС 250-200.00.100 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	9
ПС 250-200.00.103	Ребра	10
ПС 250-200.00.102	Лист монтажный	10
ПС 250-200.01.000	Рама	11
ПС 250-200.01.103	Ребра	11
ПС 250-200.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	12
ПС 250-200.01.100	Стойка	13
ПС 250-200.01.100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	14
ПС 250-200.01.101	Накладка	15
ПС 250-200.01.102	Ребра	15
ПС 250-200.01.200	Марка донная	16
ПС 250-200.01.200 СБ	Марка донная Сборочный чертеж	16
ПС 250-200.01.201	Основание	17
ПС 250-200.02.109	Ригель	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.02.000	Затвор	18
ПС 250-200.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19
ПС 250-200.02.001	Накладка	20
ПС 250-200.02.002	Накладка	20
ПС 250-200.02.100	Металлоконструкция	21
ПС 250-200.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	22
ПС 250-200.02.120	Проушина	23
ПС 250-200.02.121	Проушина	23
ПС 250-200.02.101	Обшивка	24
ПС 250-200.02.102	Ребра	24
ПС 250-200.02.103	Ребра	25
ПС 250-200.02.104	Стойка	25
ПС 250-200.02.105	Ребра	26
ПС 250-200.02.106	Ребра	26
ПС 250-200.02.108	Стрингер	27
ПС 250-200.02.107	Ребра	27
ПС 250-200.02.200	Упир	28
ПС 250-200.02.201	Упир	28
ПС 250-200.03.000 Г4	Подъемник винтовой 5ЭВД	29
ПС 250-200.04.000 Г4	Подъемник винтовой 5 ВД	30
	Габаритный чертеж	
	Габаритный чертеж	

Выпуск №1

Серия 3820-2-37

Изд. № мод. Лист и дата Изм. №

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС250-200.00.000С6	Сборочный чертёж		
А3		ПС250-200.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
А3		ПС250-200.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3		ПС250-200.03.000 Г4	Подъёмник винтовой 5ЭВД		
А3		ПС250-200.04.000 Г4	Подъёмник винтовой 5ВД		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС250-200.01.000	Рама	1	
А4	2	ПС250-200.02.000	Затвор	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16х40.46.02		
			ГОСТ 7798-70	8	
	4		Гайка М16.8.02ГОСТ5915-70	8	
	5		Шайба 16В4.02ГОСТ11371-78	8	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			ПС250-200.00.000		
			см. рис.1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	33 6Ф. 873.110.000	Подъёмник винтовой 5ЭВД	1	
ПС250-200.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Шаталов	ВШ	ТЛ		Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м
Проб	Лузнецова	ВЛ	МЛ		
ГМП	Левин	ВЛ	МЛ		
Н.контр.	Литвинина	ВЛ	МЛ		
Упр.	Семенов	МЛ	МЛ		
					Лит. Лист Листов
					6 1 2
					Создан производством имени Е.А.Александровского г.Москва
					Формат А1

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	7	ПС250-200.00.102	Лист монтажный	2	
			<u>ПС250-200.00.000-01</u> см.рис.2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	7	ПС250-200.00.100	Колонка	2	
А4	6	33 6Ф. 873.040.000	Подъёмник винтовой 5ВД	1	
ПС250-200.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лит. Лист Листов
					6 1 2
					Создан производством имени Е.А.Александровского г.Москва
					Формат А4

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

Шифр докум. 3820 2-37

Формат докум. А1

Исполнитель: Шаталов В.Ш.

Проверил: Лузнецова В.Л.

Сверил: Левин В.Л.

Н.контр.: Литвинина В.Л.

Упр.: Семенов М.Л.

Дата: 1983

Лист: 6

Листов: 1

Листов: 2

Создан производством

имени Е.А.Александровского

г.Москва

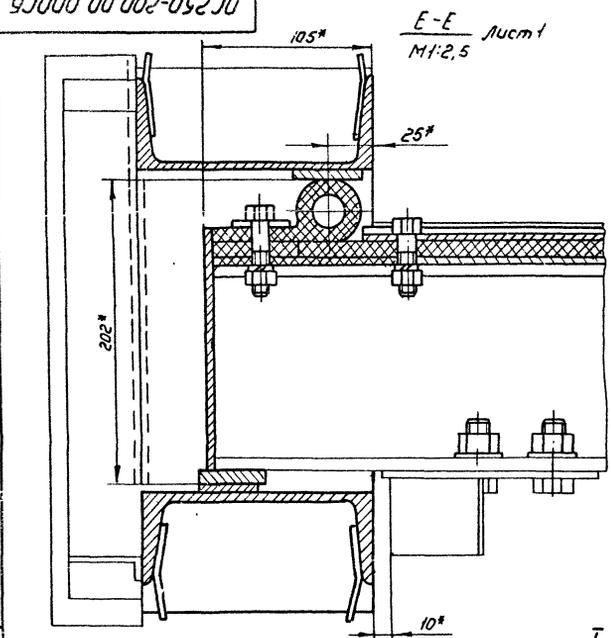
Формат А1

NC250-200.00.000C6

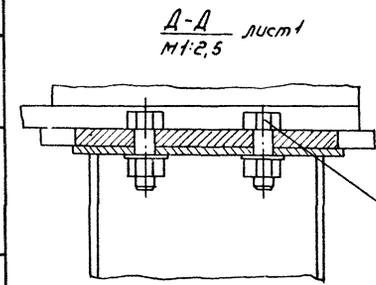
- 5 -

Впуск 10
Сред. №

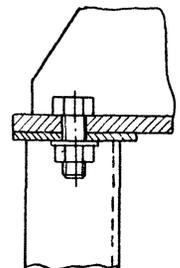
Возм. и. Формат
№ подл. и. Дата
Возм. и. №



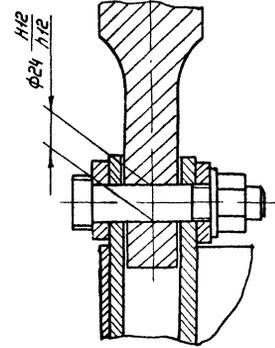
E-E лист
M1:2,5



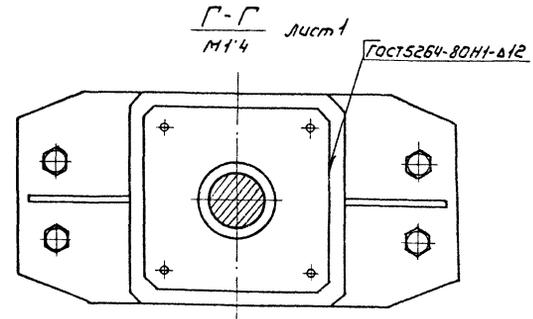
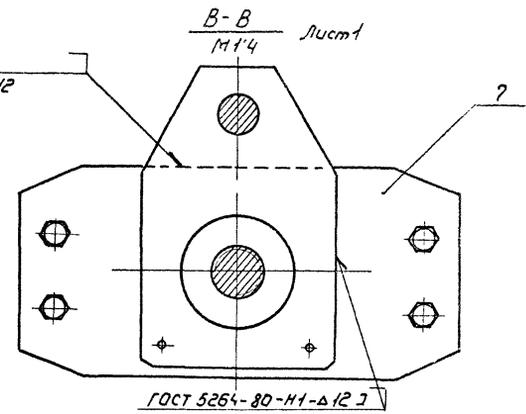
A-A лист
M1:2,5



I-I лист
M1:2,5



II
M1:2,5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

NC250-200.00.000C6

Лист
2

Копировал: Марулина

Формат А3

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

№ докум. Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС250-200.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС250-200.00.101	Лист верхний	1	
А4	2	ПС250-200.00.102	Лист монтажный	1	
А4	3	ПС250-200.00.103	Ребро	2	
А4	4	ПС250-200.00.104	Ребро	2	
А4	5	ПС250-200.00.105	Колонка		
			Труба 130x5 ГОСТ 8734-75 810 ГОСТ 8733-74		
			$\ell = 110 \pm 0,5$ мм	1	1,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

ПС250-200.00.100				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Колонка				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Самозгипсоводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Выпуск 10
Серия 3820 2-37

101.00.002-05231

✓(✓)

ПС250-200.00.104				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Ребро				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Лист 5				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Лист 0,26				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

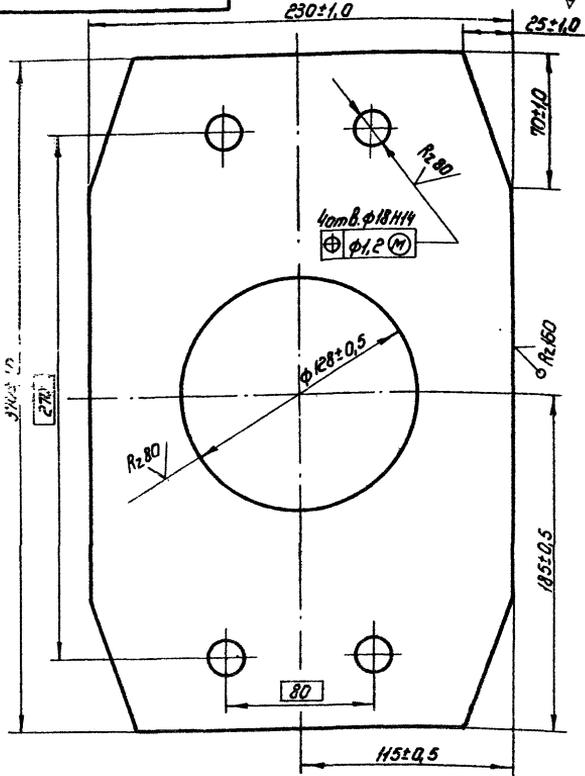
Лист 1:1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Лист 1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Лист 1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

Лист 1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов	ФШМ	21.85	
Пров.	Кузнецова	ВФМ	02.85	
И.контр.	Левинер	В.К.М.	14.85	
Утв.	Севдов	С.С.С.	11.85	

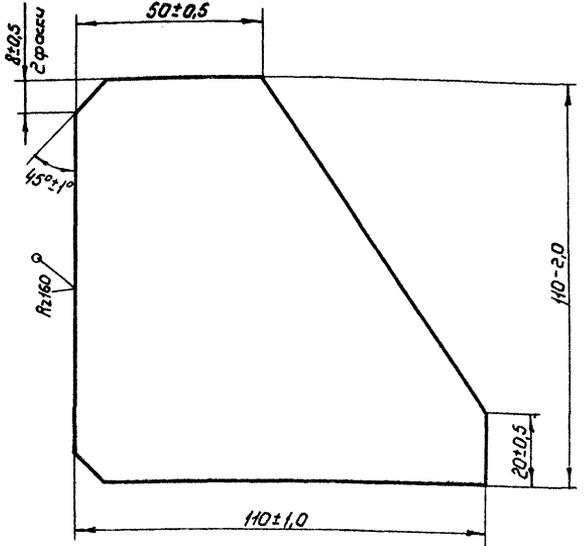
NC250-200.00.102



Выпуск 46

Серия 3.820.2-37

NC250-200.00.103



Серия 3.820.2-37

Выпуск 46

NC250-200.00.102

Лист монтажный

Лист	Масса	Настав
5	6,4	1:2
Лист Листов 1		

Сотрудник: И.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

NC250-200.00.103

Ребра

Лист	Масса	Настав
5	0,44	1:1
Лист Листов 1		

Сотрудник: И.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

Лист 5-НН-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3пс ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Сотрудник: И.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

Прав. размер

Справ. лев

Полн. и дата

Изм. и дата

И.контр. И.Е. Алексеевского

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Прав. размер

Справ. лев

Полн. и дата

Изм. и дата

И.контр. И.Е. Алексеевского

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

И.контр. И.Е. Алексеевского

Формат А4

Изм. № лист Лист и дата Изм. № листа Лист и дата Изм. № листа Лист и дата

Изм. №	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПС250-200.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПС250-200.01.100	Стойка		1
	2	-01	Стойка		1
A4	3	ПС250-200.01.200	Марка донная		1
			<u>Стандартные изделия</u>		
			болт М16х40.46.02		
			ГОСТ7798-70	8	
			Гайка М16.8.02		
			ГОСТ5915-70	8	
			Шайба 16.04.02		
			ГОСТ11374-78	8	

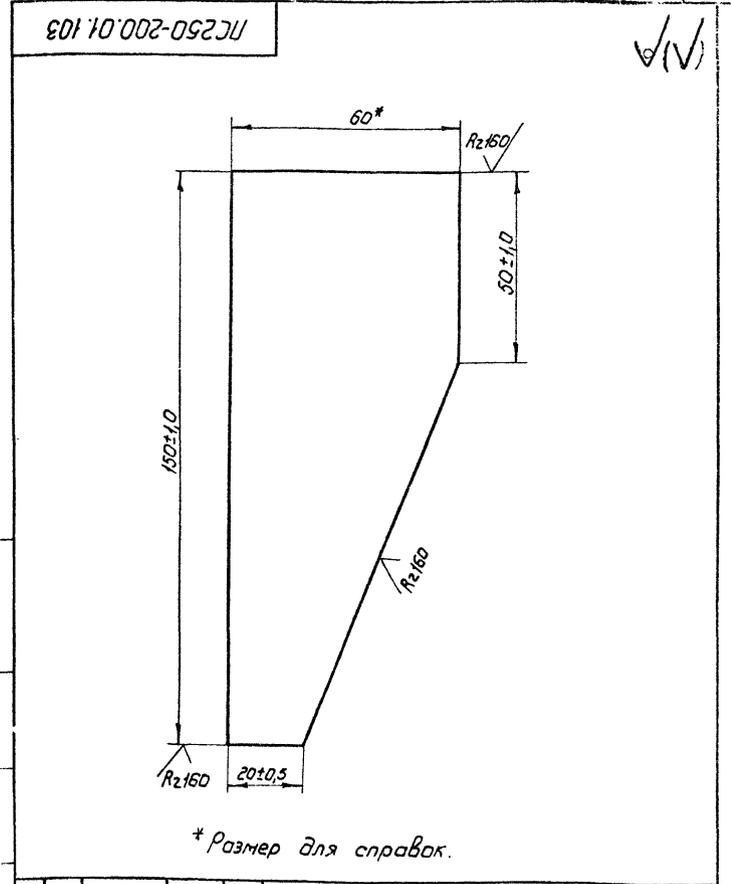
ПС250-200.01.000

Рама

Лит Лист Листов
6 1 1

Самозиправдаказ
имени Е.С.Алексеевича
г. Москва
Формат А4

Изм. № лист Лист и дата Изм. № листа Лист и дата Изм. № листа Лист и дата



ПС250-200.01.103

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
6	0,24	1:1
Лит	Листов	
	1	

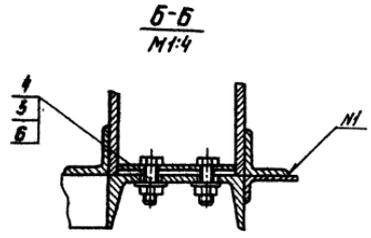
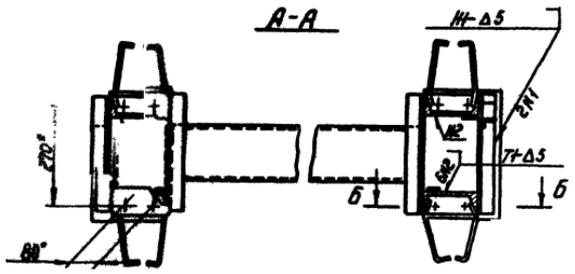
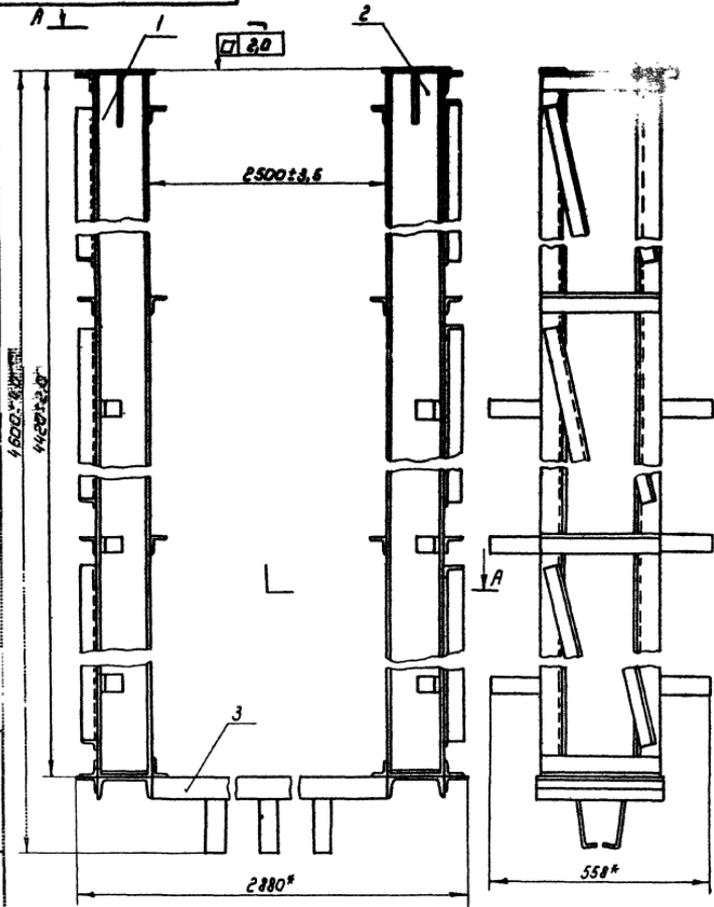
Самозиправдаказ
имени Е.С.Алексеевича
г. Москва
Формат А4

Полоса 6-2 6x60 ГОСТ103-78
ВСтЗпс-5-II ГОСТ53579

Копировал: Марулина

PC250-200.01.000CB

СДЮАР 3180.0-37



1.* Размеры для справок
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом
 Э 42 ГОСТ 9467-75.

Исполнитель	К.В. Воронин	Проверено	Л.С. Мухомов
Разработано	М.И. Сидорова	Сверено	Л.С. Мухомов
Дата	10.05.80	Дата	10.05.80
Т.И. Иванов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов
С.И. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов
Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов
Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов	Л.С. Мухомов

PC250-200.01.000CB

Рама

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
6	334,0	1:10
Лист	Листов	
Специально имени Е.Е. Витческого С.И. Мухомов		
Формат А3		

Компьютер: Мухомов

1-2-7202-2-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А3			ПС250-200.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС250-200.01.101	Накладка	2	
А4	2		ПС250-200.01.102	Ребро	2	
А4	3		ПС250-200.01.103	Ребро	2	
Б4	4		ПС250-200.01.104	Якорь		
				Полоса 5-25х50 ГОСТ 103-76 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			5	ПС250-200.01.105	Стяжка	
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79	10	3,5кг
				ℓ = 100 ± 1,0 мм		
			6	ПС250-200.01.106	Стяжка	
				Уголок 5-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-72	2	108,6кг
				ℓ = 444 ± 3,0 мм		
			7	ПС250-200.01.107	Раскос	
				Уголок 5-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79	8	7,7кг
				ℓ = 326 ± 1,0 мм		
				Уголок 5-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79	3	11,1кг
				ℓ = 1250 ± 2,0 мм		

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Шаталов	ШШ	2	91.03
Проб	Львченко	ЛЧ	4	91.03
ГИП	Львченко	ЛЧ	1	91.03
Инж	Львченко	ЛЧ	1	91.03
Упр	Севдов	СД	1	91.03

ПС250-200.01.100

Стяжка

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Самозелловодхоз
имени ЕЕ Александровского
г. Москва

Формат А4

Выпуск 10
Серия 3820-2-37

Изм № 1
Изм № 2
Изм № 3
Изм № 4
Изм № 5
Изм № 6
Изм № 7
Изм № 8
Изм № 9
Изм № 10
Изм № 11
Изм № 12
Изм № 13
Изм № 14
Изм № 15
Изм № 16
Изм № 17
Изм № 18
Изм № 19
Изм № 20

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Б4	8		ПС250-200.01.109	Накладка		
				Полоса 5-2 4x40 ГОСТ 103-76 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 4250 ± 4,0 мм	1	5,4кг
Б4	9		ПС250-200.01.110	Накладка		
				Полоса 5-2 4x45 ГОСТ 4425-75 ХВН9Т ГОСТ 5532-72		
				ℓ = 4250 ± 4,0 мм	1	6,7кг
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				ПС250-200.01.100-01		
				(то же как для ПС250-200.01.100)		

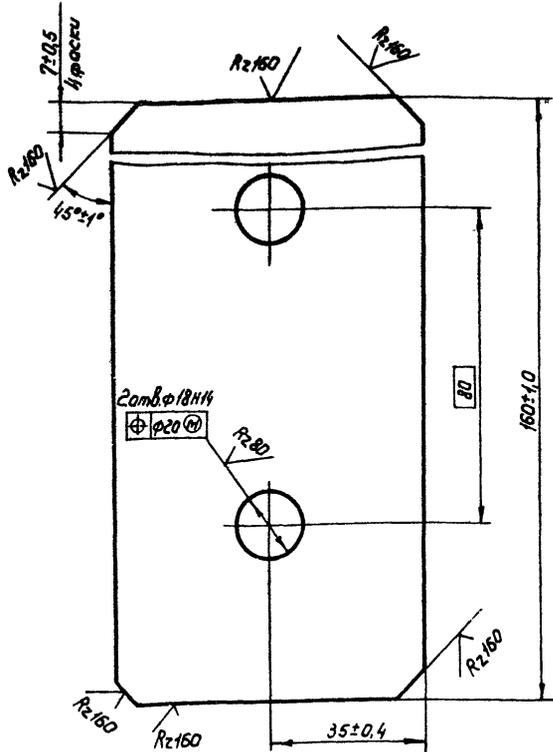
ПС250-200.01.100

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата

Калининград. Морочка

Формат А4

ПС 250-200.01.101



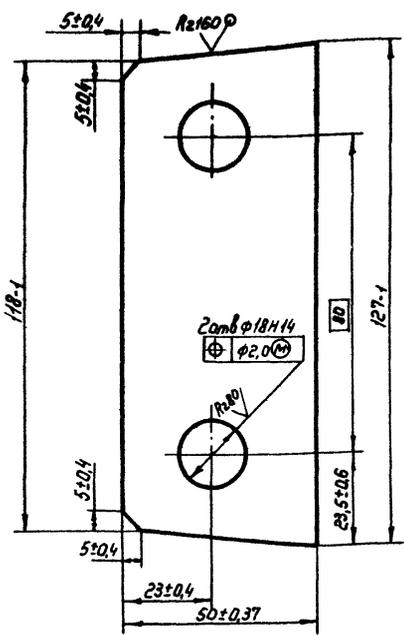
ПС 250-200.01.101

Накладка

Лист	Масса	Наситов
5	0,5	1:1
Лист Листов 1		
Полоса Б-2 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт.З.ПС-5-I ГОСТ 535-73		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	В.И.	20.83
Пров.	Кузнецова	В.В.	11.83
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Л.И.	10.83
Утв.	Певзнер	А.И.	10.83

ПС 250-200.01.102



Ребро

Лист	Масса	Наситов
5	0,2	1:1
Лист Листов 1		
Лист Б-ПН5 ГОСТ 19803-74 ВСт.З.ПС-5 ГОСТ 14631-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марусов	В.И.	20.83
Пров.	Кузнецова	В.В.	11.83
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Л.И.	10.83
Утв.	Певзнер	А.И.	10.83

Копирован: Марушина

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		<u>Документация</u>		
АУ	ПС250-200.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
АУ	1 ПС250-200.01.201	Основание	2	
БУ	2 ПС250-200.01.202	Анкер		
		Полоса Б-2 5х50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 180 ± 1,0 мм	5	1,75 кг
БУ	3 ПС250-200.01.203	Пороз		
		Швеллер № ГОСТ 8240-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 2500 - 4,0 мм	1	30,8 кг
БУ	4 ПС250-200.01.204	Палка		
		Угелок Б-50х50-5 ГОСТ 18504-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 340 ± 1,0 мм	2	2,7 кг

ПС250-200.01.200

Марка донная

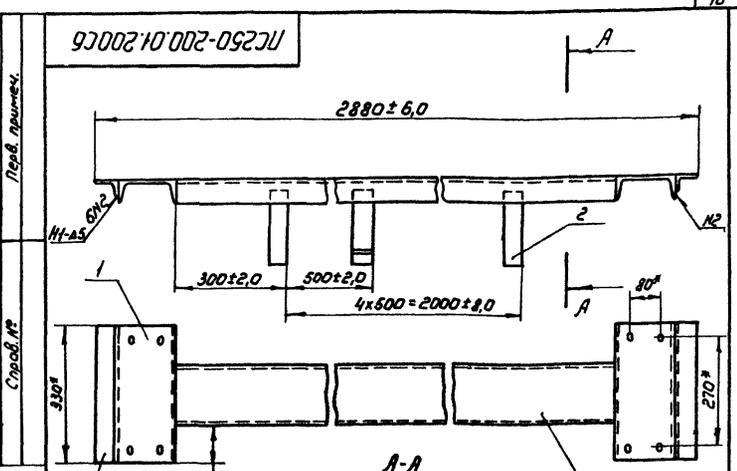
Специализированное
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов			2018
Проб.	Мельникова			18.08
Г.И.П.	Педанев			18.08
Н.контр.	Платошкин			18.08
Утв.	Семенов			18.08

16

Выпуск 10

Серия 3820 2-37



Серия 3820 2-37
Выпуск 10
Лист 1 из 1
Формат А4

1. * Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
3. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_a 160

ПС250-200.01.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шаталов			2018
Проб.	Мельникова			18.08
Г.И.П.	Педанев			18.08
Н.контр.	Платошкин			18.08
Утв.	Семенов			18.08

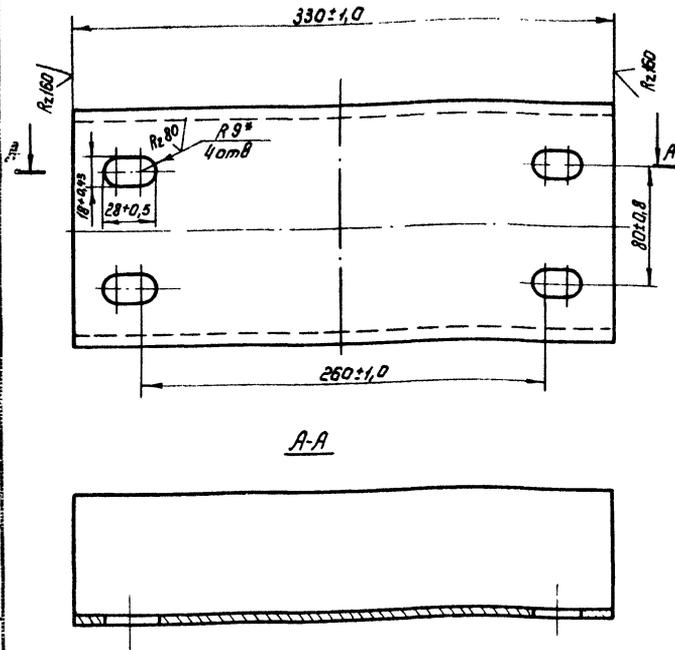
Лист	Масса	Масштаб
5	43,0	1:10

Марка донная
Сборочный чертеж

Специализированное
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

ПС250-200.01.201

(✓) (✓)



A-A

ПС250-200.01.201

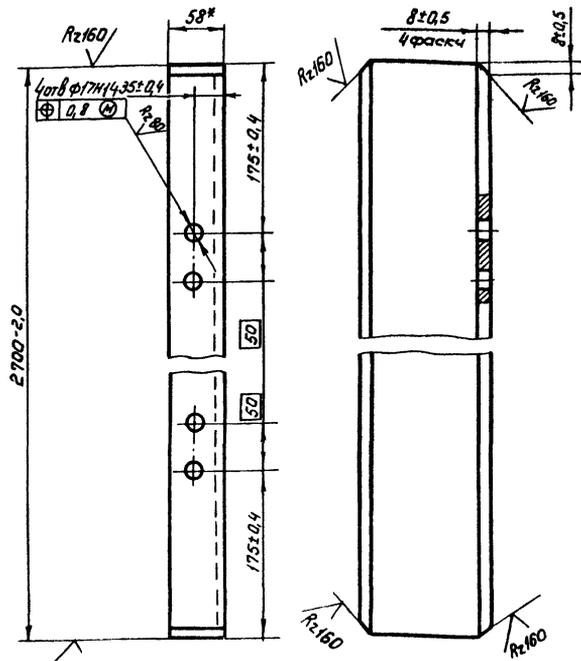
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Завод	Штамп	Инициалы	12.2013
Г. комп.	Квантисава	В.И.И.	16.01.13
Исполн.	Матюшина	Л.С.	2013
Утв.	Левинер	Л.С.	16.01.13

Основание

Лист	Масса	Масштаб
6	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Соединительная имену Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

ПС250-200.02.109

(✓) (✓)



* Размер для справок

ПС250-200.02.109

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Завод	Штамп	Инициалы	12.13
Г. комп.	Квантисава	В.И.И.	16.01.13
Исполн.	Матюшина	Л.С.	2013
Утв.	Левинер	Л.С.	16.01.13

Ригель

Лист	Масса	Масштаб
6	33,0	1:4
Лист	Листов	1
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 8СтЗлс 5-Е ГОСТ 535-79 имену Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

Серия 3820-2-37 Выпуск 10

Лист и № инв. № инв. № выд. Подп. и дата

Справ. №

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Завод	Штамп	Инициалы	12.13
Г. комп.	Квантисава	В.И.И.	16.01.13
Исполн.	Матюшина	Л.С.	2013
Утв.	Левинер	Л.С.	16.01.13

Копирован: Матюшина

№ п/п	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		ПС250-200.02.000.06	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	ПС250-200.02.100	Металлоконструкция	1	
44	2	ПС250-200.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
44	3	ПС250-200.02.001	Накладка	1	
44	4	ПС250-200.02.002	Накладка	2	
64	5	ПС250-200.02.003	Уплотнение		
			Резина тип II-а		
			ТУЗВ-105 477-72		
			Е = 2100 ± 2 мм	2	7,8 кг
64	6	ПС250-200.02.004	Уплотнение		
			Пластина I, рупон		
			ТМКЦ-С-10х50х2100		
			ГОСТ 7338-77	2	3,63 кг
44	7	ПС250-200.02.005	Уплотнение данное		
			Пластина I, рупон,		
			ТМКЦ-С-10х80х2600		
			ГОСТ 7338-77	1	3,27 кг.

ПС250-200.02.000

Затвар

Лист 1
Лист 2
Лист 3

Соезиспробадкас
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат А4

Выпуск 10

Серия 3802-37

№ п/п	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	8	М12х5.5.4.6.02		30	
	9	М12х40.4.6.02		18	
	10	М16х40.4.6.02		8	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	11	М12.8.02		48	
	12	М16.8.02		8	
	13	Шайба 12.65Г.02			
			ГОСТ 6402-70	48	
	14	Шайба 16.04.02			
			ГОСТ 10.906-78	8	

ПС250-200.02.000

Копировал: Мещеряков

Формат А4

Имя, № табл., Подп. и дата, Изом. и дата, Подп. и дата, Вид, № докум., Подп. и дата

Имя, № табл., Подп. и дата, Изом. и дата, Подп. и дата, Вид, № докум., Подп. и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Шаталов В.И. 11.08.93

Проб. Левченко В.И. 11.08.93

Г.И.П. Левченко В.И. 11.08.93

И.Колма. Платунина С.И. 11.08.93

И.В. Севов С.И. 11.08.93

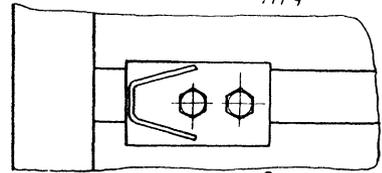
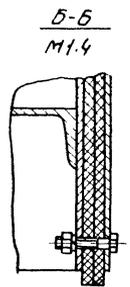
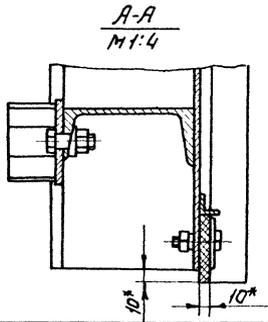
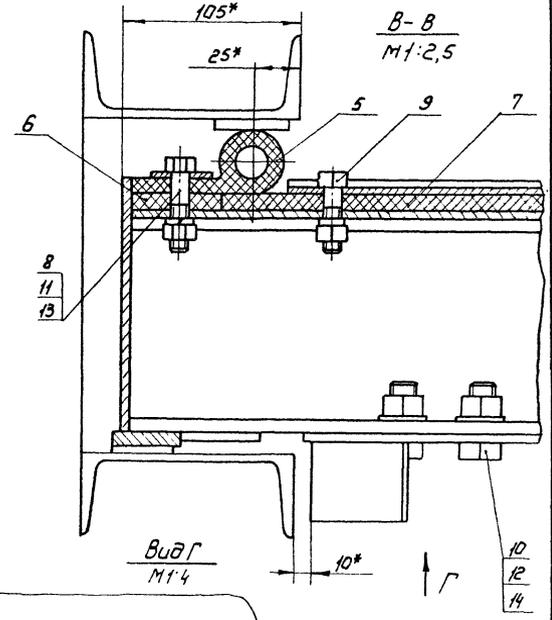
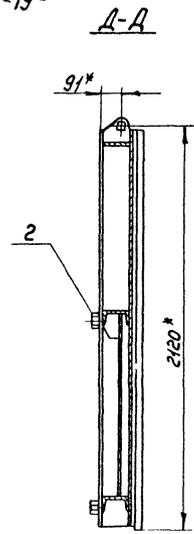
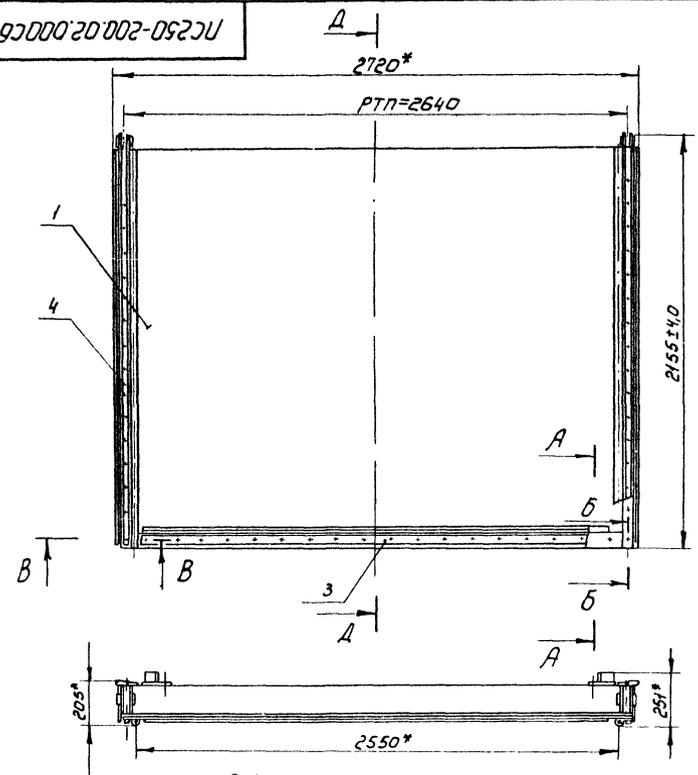
Изм. лист № докум. Подп. Дата

Лист 2

Выпуск 10
Серия 3820 2-37

900002002-052311

-19-



- 1 * Размеры для справок
2. РТП- расстояние между точками подвеса.
3. Отверстия $\phi 14$ в резиновых уплотнениях дет. 5, 6 и 7 обработать по дет 3 и 4, соответственно

ПС250-200 02.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Роль	Дата
Разраб	Шатаев Ф.И.	Д.И.	12.11.11
Проб	Кузнецова Ф.П.	М.И.	
Т.контр			
Тип	Лезвие	В.Т.	16.11.11
И.контр	Платичко	Л.С.	21.11.11
Утв.	Семенов	А.С.	22.11.11

Затвар
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	410	1:20
Лист	Листов	1
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А3		

Нарисовал: Марулина

Изм. №, дата, лист, № докум. Подп. и дата

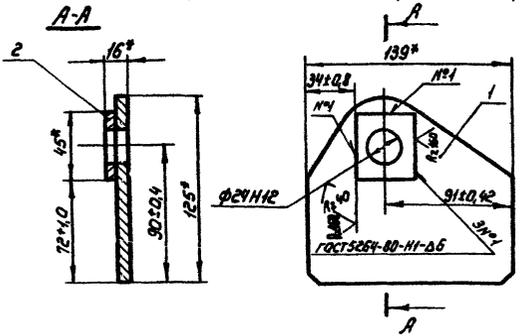
Формат документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
А3		ПС250-200.02.100СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	ПС250-200.02.120	Проушина	2	2,2
	2	-01	Проушина	2	2,2
		<u>Детали</u>			
А4	3	ПС250-200.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС250-200.02.102	Ребра	1	
А4	5	ПС250-200.02.103	Ребра	1	
А4	6	ПС250-200.02.104	Стойка	2	
А4	7	ПС250-200.02.105	Ребра	3	
А4	8	ПС250-200.02.106	Ребра	2	
А4	9	ПС250-200.02.107	Ребра	2	
А4	10	ПС250-200.02.108	Стрингер	1	
А4	11	ПС250-200.02.109	Ригель	2	
Б4	12	ПС250-200.02.110	Стойка		
			Полоса Б-2 10х5 ГОСТ 103-76 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2090 - 4,4 мм	2	14,76 кг
Б4	13	ПС250-200.02.111	Стойка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 8СтЗПС-5 ГОСТ 14637-79		
			ℓ = (16510,5 + 2090 - 4,4) мм	2	27,0 кг
ПС 250-200.02.100					
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Шаталов			1983	
Проб.	Лувначова			1983	
Н. контр.	Левзнер			1983	
Чтв.	Платунина			1983	
	Седов			1985	
Металлоконструкция			Соединительный элемент имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
			Лист	Лист	Листов
			61	7	2
Формат А4					

Изм. №, дата, лист, № докум. Подп. и дата

Формат документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14	ПС250-200.02.113	Упор		
			Узелок Б-20х20х4 ГОСТ 8810-72 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2510 ± 2,7 мм	1	2,87 кг
Б4	15	ПС250-200.02.114	Накладка		
			Полоса Б-2 5х80 ГОСТ 103-76 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1880 ± 2,0 мм.	1	5,90 кг
ПС 250-200.02.100					
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Формат А4					

021 20 2002-052 JU

ПС250-200.02.120-изображена,
ПС250-200.02.120-01-зеркальное отражение



- 1* Размеры для справок.
- 2 Сварка электродам Э 42 ГОСТ 9467-75
- 3 Отверстие φ24H12 обработать после выпаления сварки.

✓(✓)

Выпуск 10
Серия 3820-2-37

Лист 1 из 1
Листов 1
Листов 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А9	1		ПС250-200.02.121	Проушина	1	
Б9	2		ПС250-200.02.122	Шайба		
				Полоса Б-2 бх40 ГОСТ 103-75 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				l = 40 ± 0,3 мм.	1	0,08 кг

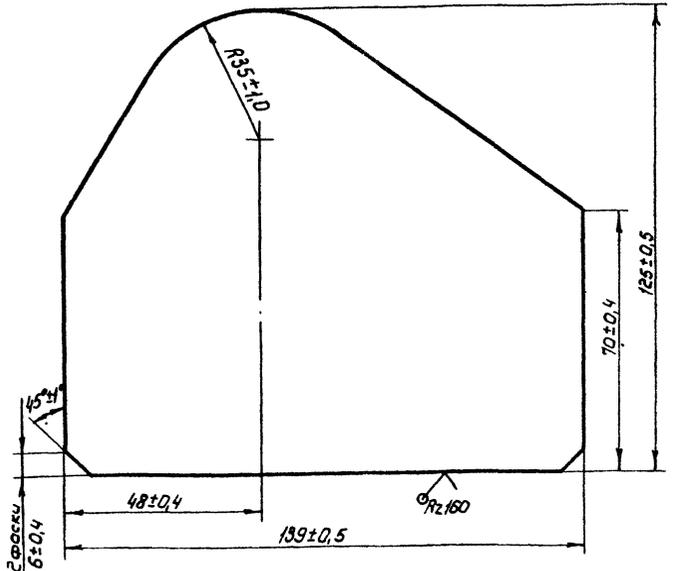
ПС250-200.02.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабов	В.И.И.	2.03.83		5	1,1	1:2,5
Проб.	Лезничев	В.И.	4.01.83				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.мп.	Левинер	А.И.	14.06				
Н.контр.	Литвинич	В.И.	8.03.83				
Утв.	Седов	В.И.	17.02.83				

Копировал Марушина
Формат А4

ПС250-200.02.121

✓(✓)



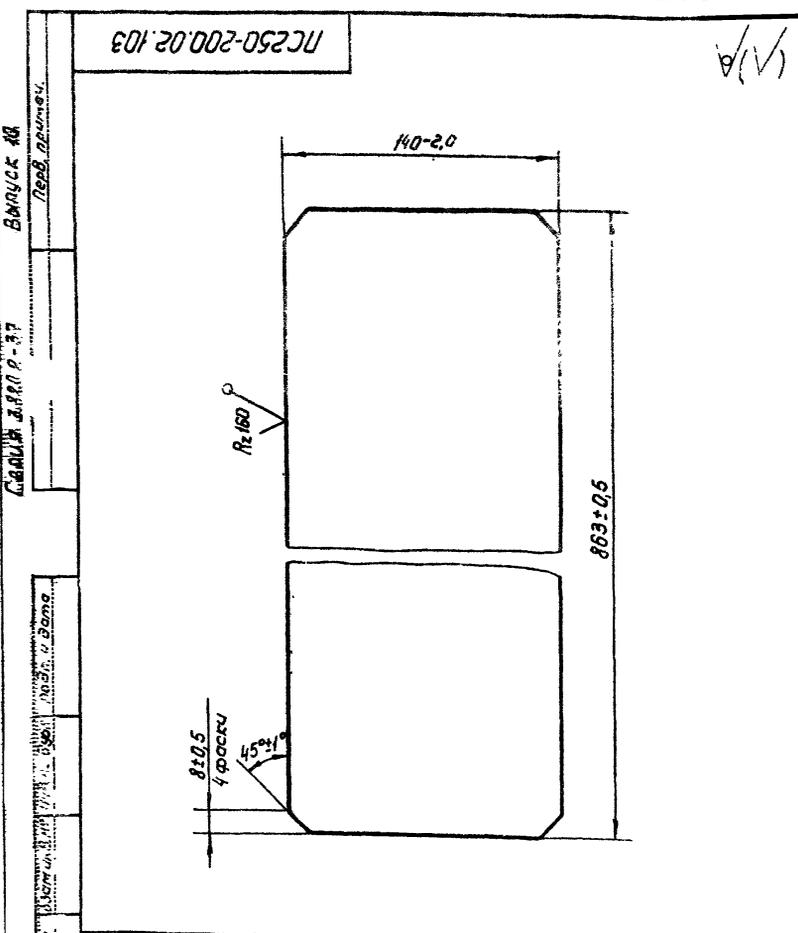
Выпуск 10
Серия 3820-2-37

Лист 1 из 1
Листов 1
Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабов	В.И.И.	2.03.83		5	1,0	1:1
Проб.	Лезничев	В.И.	4.01.83				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Литвинич	В.И.	8.03.83				
Утв.	Левинер	А.И.	14.06				

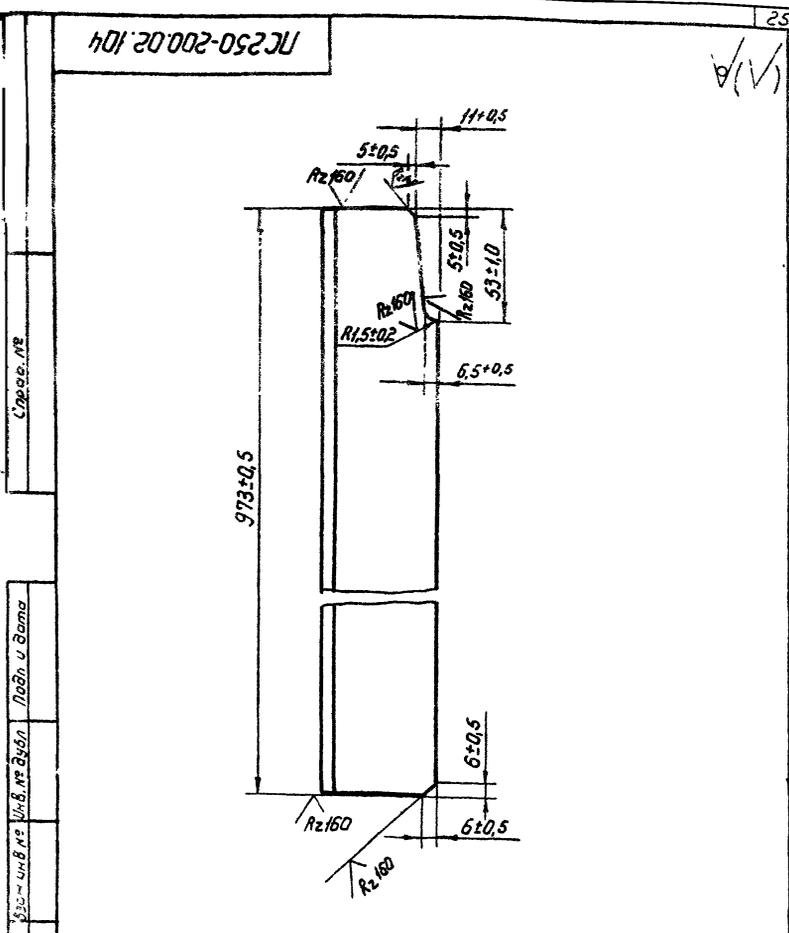
ПС250-200.02.121

Копировал Марушина
Формат А4



Лист				PC 250-200.02.103		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Шаталов	А.И.	11.07.78	Ребро	5 4,75 1:2
	Проб.	Кузнецова	А.И.	11.07.78		
	Т.контр.					
Лист				Листов 1		
И.контр.	Платочкина	С.В.	11.07.78	Соединительный элемент		
Утв.	Левинер	А.И.	11.07.78	Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 14637-79		

Формат А4



Лист				PC 250-200.02.104		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Шаталов	А.И.	11.07.78	Стойка	5 4,1 1:2
	Проб.	Кузнецова	А.И.	11.07.78		
	Т.контр.					
Лист				Листов 1		
И.контр.	Платочкина	С.В.	11.07.78	Узелок		
Утв.	Левинер	А.И.	11.07.78	Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 535-79		

Формат А4

Валунс 48

Самый длин Р-37

Листы, выходящие за пределы листа, не считать

Листы, выходящие за пределы листа, не считать

Серия 3822.2-37

Листы, выходящие за пределы листа, не считать

PC 250-200.02.104

PC 250-200.02.104

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Шаталов А.И. 11.07.78

Проб. Кузнецова А.И. 11.07.78

И.контр. Платочкина С.В. 11.07.78

Утв. Левинер А.И. 11.07.78

Узелок 6-56-56-5 ГОСТ 8509-72

Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 535-79

Копировать вручную

Соединительный элемент

Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Справ. №

Лев. примеч.

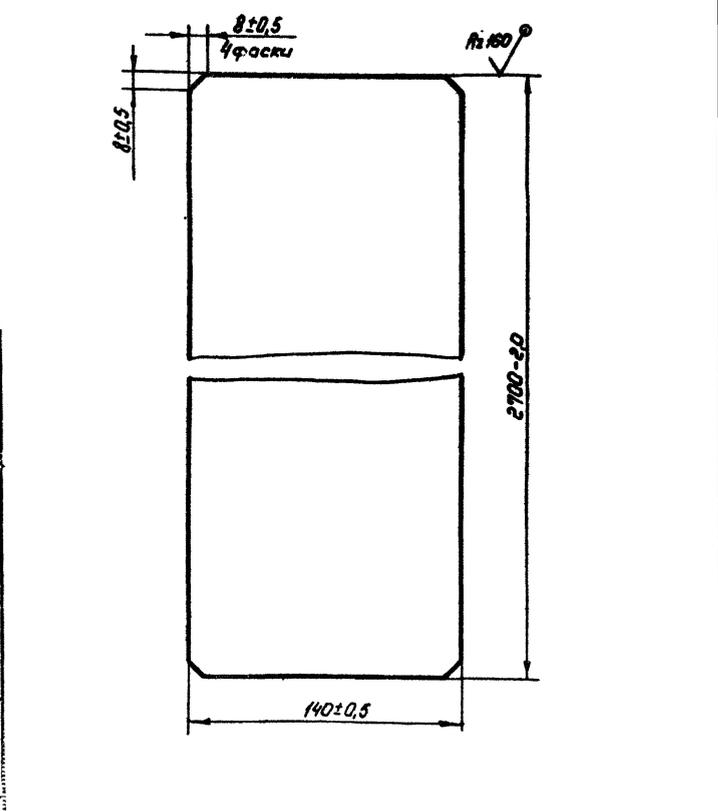
Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Имя, № лист

PC250-200.02.108



PC250-200.02.108			
Лист	Масса	Масштаб	
5	14,8	1:2	
Лист		Листов /	
Лист 5-ПК-5 ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
8СтЗпс5 ГОСТ 14637-79		имени Е.Е. Алексеевского	
		г. Москва	
Формат А4			

1/1

Серия 3.820.2-37

Справ. №

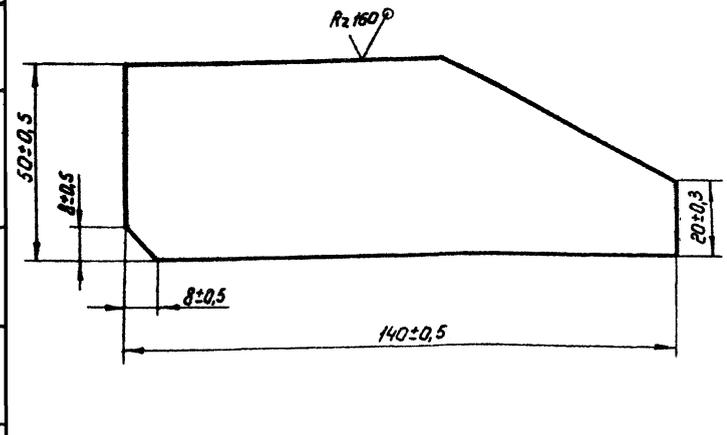
Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Имя, № лист

PC250-20



PC250-200.02.107			
Лист	Масса	Масштаб	
5	0,30	1:1	
Лист		Листов /	
Лист 5-ПК-5 ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
8СтЗпс5 ГОСТ 14637-79		имени Е.Е. Алексеевского	
		г. Москва	
Формат А4			

(V)(V)

Картина: Машинка

ПС250-200.04.000 ГЧ

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие, тс наиб.			Но, м наиб	Усилие на рукоятке при Т, кс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	пасажное П	Должное Д			
Трел 60x(2x2)	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	12	18

A-A

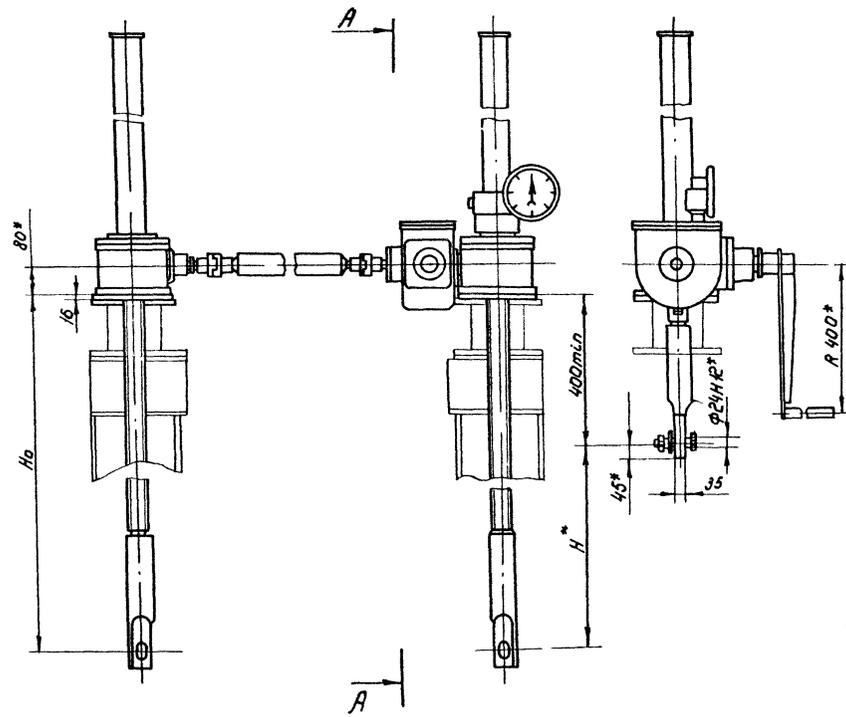


Таблица №2

Данные на заказ по затвару

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,63
Усилие пасажное потребное, тс	Пз	3,13
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины ошценого затвара, м	Н0	2,45
Полный ход затвора, м	Нх	2,05
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	2,64
Указатель положения затвора		Упр 258
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	257
Количество подъемников на заказ, шт.	П	1

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

е. Технические требования по ТУ33-56-77

ПС250-200.04.000 ГЧ

				Подъемник винтовой 58Q		Лист Масса 1:10	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	Лист 18 из 18	Табл. 2	Лист 1 из 1	Составлено в о.з. имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
Разроб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Т. лист	Лейзер	З. Лей	10.11.73				
И. контр.	Потчинин	С. Лей	10.11.73				
И. отв.	Семенов	С. Лей	10.11.73				

Копиравал: Лаврушка

Формат А3

Справ. №
Лист № 2 из 2
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1