

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.251-3**

**ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ**

Выпуск 2

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 и 4,2 м шириной 120, 135 и 150 см  
РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ. НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ.  
ПЛОЩАДКИ РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ ШИРИНОЙ 120, 135 и 150 см. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

*Утверждены и введены в действие  
с 30.12.77г. Госгражданстроем  
Приказ № 235 от 5.12.77г.*

НАЧ. ОТДЕЛА  
РАСЧЕТ. ОТД.  
ЭК. ГРУППЫ  
В. ГРЕКОВ  
Э. ШАХОВА  
Э. НАЦЕЯ

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
Г. МОСКВА

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	Лист	Стр.
Пояснительная записка	С-1	2
Сетка С1 ÷ С8	П-1	3
Каркасы К1 ÷ К5	1	4
Каркасы К6 ÷ К10	2	5
Каркасы К11 ÷ К15	3	6
Сетка С9 ÷ С14; С21 ÷ С26	4	7
Сетка С15 ÷ С20 и; С15 <sub>а</sub> ÷ С20 <sub>а</sub>	5	8
Сетка С27 ÷ С35	6	9
Сетка С36 ÷ С38. Пеллац П1 ÷ П4. Закаладная	7	10
деталь М1	8	11
Пространственные каркасы ПК1 ÷ ПК5	9	12
Каркасы К16 ÷ К23	10	13
Каркасы К24 ÷ К28, отделочные стержни	11	14
ос1, ос2		

ТК  
1976ЦНИИ  
УЧЕБНИК ДАНИИ  
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1.251-3  
ВЫПУСК Лист  
С-1

15012

3

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для лестничных маршей и накладных проступей серии 1.251-3, выпуск 1 и лестничных площадок серии 1.252-3, выпуск 1.

Армирование изделий принято сварными сетками и каркасами и запроектировано таким образом, что возможно объединение арматурных изделий в просторанственные каркасы путем сварки изделий арматурные изделия и запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварные сетки маршей и площадок и каркасы проступей выполняются из обыкновенной арматуры классов В-1 (ГОСТ 6727-53\*).

Нижние продольные стержни сварных каркасов в продольных ребрах маршей и площадок выполняются из горячекатаной стали класса А-I маркой Ст3сп2 ГОСТ 5781-75, верхние продольные и поперечные стержни - из стали класса А-I маркой Ст3сп2, Ст3сп3 ГОСТ 5781-75.

Сварные каркасы в боковых ребрах маршей и площадок выполняются из стали класса А-I маркой Ст3сп2, Ст3сп3, ГОСТ 5781-75.

В проектах привязки здания в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены в соответствие с требованиями главы СНиП II-В.1-62, приложении III, табл.37.

Монтажные петли площадок и распалубочные петли маршей выполняются из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок Ст3сп2 и Ст3сп3 (ГОСТ 380-74). В случае монтажа площадок при температуре -40°C и ниже запрещается применять сталь марки Ст3сп2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполняются контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, а угловая сварка крестообразных соединений не допускается.

Взамен гладкой арматуры проволоки класса В-I (ГОСТ 6727-53\*) допускается применять арматурную проволоку перлоидического профиля класса В-I (ТУ 14-4-659-75) тех же диаметров.

Сварку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Отклонения размеров по длине и ширине каркасов и сеток не должны превышать +5мм и -10мм.

Пластинки закладных деталей выполнять из стали марок Ст3сп5 или Ст3сп2 ГОСТ 380-74, анкеры из стали класса А-I.

Приварку анкеров стержней выполнять встав под слоем флюса (обозначения в рабочих чертежах Ф-I).

Тавровые соединения анкеров стержней с пластинами закладных деталей рекомендуются выполнять на подварочном сварочном станке. Не разрешается применять сварочные установки, не имеющие автоматического регулирования параметров режущей сварки тавровых соединений. Требуемое согласно СН 393-69.

Анкеры рекомендуются отрезать на пресс-ножицах, причем величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2мм.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям СНиП II-28-75.

Пластины и материал защитного покрытия определяются в конкретном проекте.

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

И. В. ШАХОВА

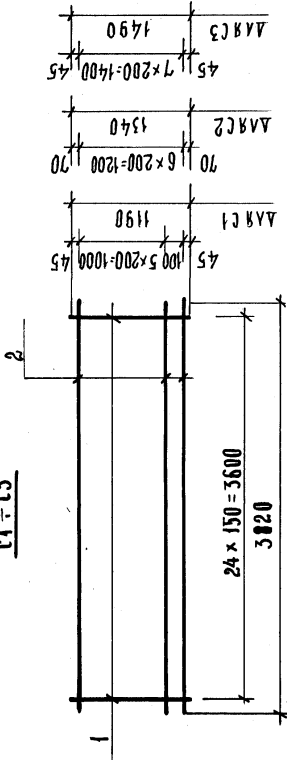
И. В. ШАХОВА

ТОЯСИЦТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

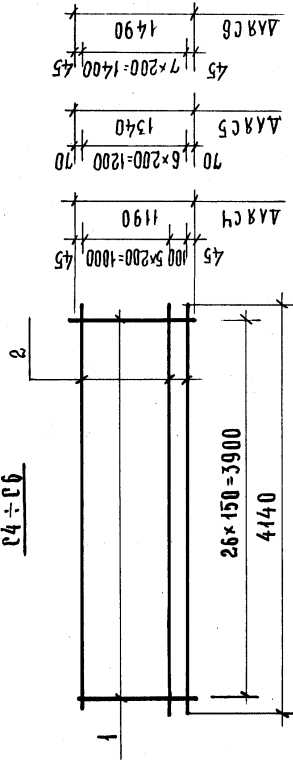
ТК 1976

СЕРИЯ 1.251-3	2	п-1
ВЫПУСК ЛИСТ		

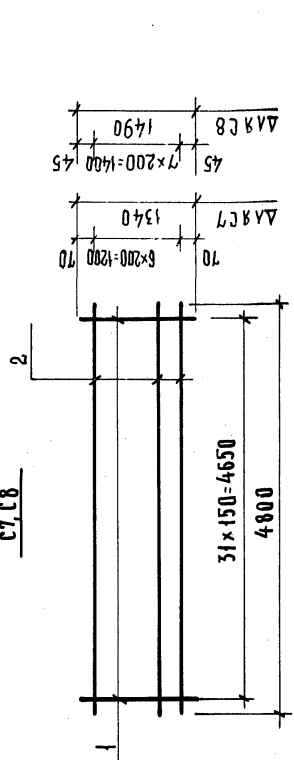
C1 ÷ C3



C4 ÷ C6



C7, C8



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛ НА ЭЛЕМЕНТ										
МАРКА	№ ПОЗ	СРЕДНЕЕ ПОС.	КОЛ. ШТ.	ДИНАМА	ДИНАМА		ДИНАМА	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС. КГ
					ПОЗ. ДИНА	НА ЭЛЕМЕНТ		НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ	
C1	1	Ø48I	25	1190	29,15			2,95		5,60
	2	Ø48I	7	3820	26,74			2,65		
C2	1	Ø48I	25	1340	33,50			3,32		5,97
	2	Ø48I	7	3820	26,74			2,65		
C3	1	Ø58I	25	1490	37,25			5,74		8,77
	2	Ø48I	8	3820	30,56			3,03		
C4	1	Ø48I	27	1190	32,13			3,18		6,05
	2	Ø48I	7	4140	28,98			2,87		
C5	1	Ø48I	27	1340	36,18			3,58		6,45
	2	Ø48I	7	4140	28,98			2,87		
C6	1	Ø48I	27	1490	40,23			3,98		7,26
	2	Ø48I	8	4140	33,12			3,28		
C7	1	Ø58I	32	1340	42,88			6,60		10,40
	2	Ø48I	8	4800	38,40			3,80		
C8	1	Ø58I	32	1490	47,68			7,34		11,14
	2	Ø48I	8	4800	38,40			3,80		

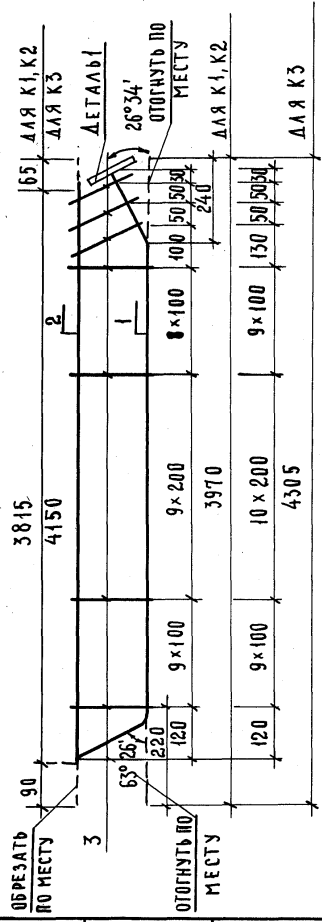
РЕТКУ С1 ÷ С8

Т К  
1976

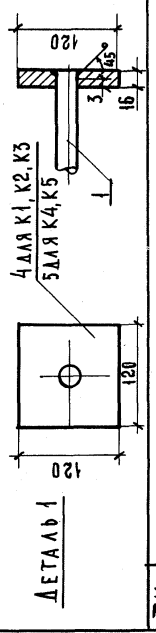
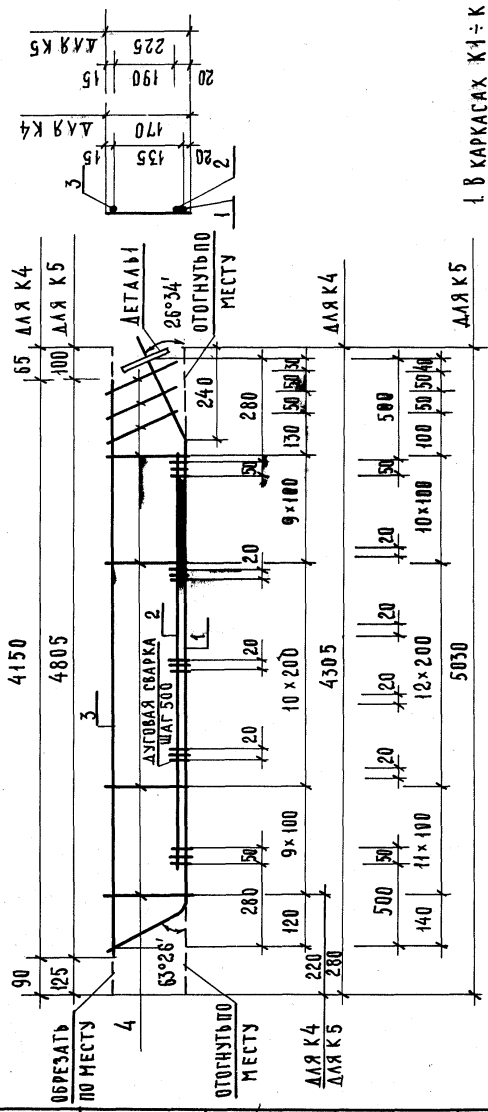
УЕБНИК ЗАРИИ  
С. МОСКВА  
ИАНОВАТА  
РАСЧЕТ  
ПЯТЬ ПИ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ  
С. МАЕЯ

15012 5

### К1, К2, К3



### К4, К5



### КАРКАСЫ К1 ÷ К5

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 ИСКОНТА  
 МОСКВА

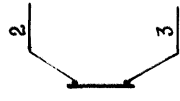
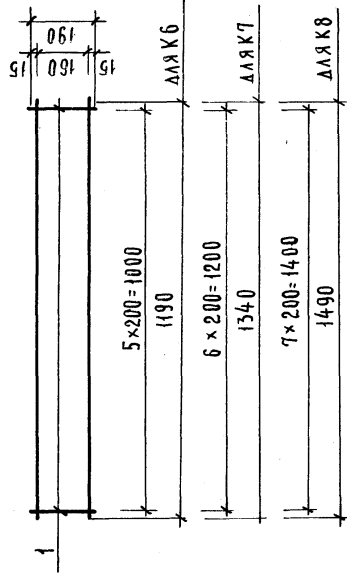
ТК  
 1976

МАРКА	ИН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ.	КОЛ. ШТ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМЕНТ М	ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ НА ЭЛЕМЕНТ
К1	1	φ16AII	1	3970	3.97	7.93
	2	φ8AI	1	3970	3.97	1.67
	3	φ6AI	30	170	5.10	1.43
	4	-120x16	1	120	0.12	1.81
К2	1	φ20AII	1	3970	3.97	9.79
	2	φ8AI	1	3970	3.97	1.57
	3	φ6AI	30	170	5.10	1.43
	4	-120x16	1	120	0.12	1.81
К3	1	φ20AII	1	4305	4.31	10.62
	2	φ8AI	1	4305	4.31	1.70
	3	φ6AI	32	170	5.44	1.20
	4	-120x16	1	120	0.12	1.81
К4	1	φ16AII	1	4305	4.31	6.79
	2	φ16AII	1	3620	3.62	5.71
	3	φ8AI	1	4305	4.31	1.70
	4	φ6AI	32	170	5.44	1.21
К5	5	-120x16	1	120	0.12	1.81
	1	φ16AII	1	5030	5.03	7.93
	2	φ16AII	1	3680	3.68	6.12
	3	φ8AI	1	5030	5.03	1.99
	4	φ6AI	37	225	8.33	1.84

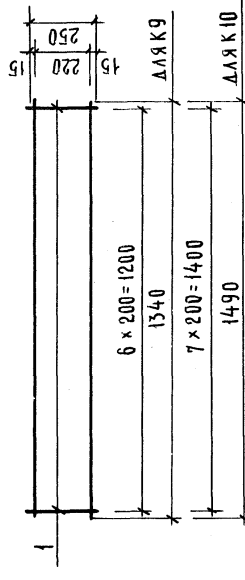
### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В КАРКАСАХ К1 ÷ К5 НИЖНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОТОГНУТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ, ПРИВАРИТЬ ЕГО К ПОЗ2 ЧЛ. В К1+К3 Ч К ПОЗ3 ЧЛ. В К4, К5; ПРИВАРИТЬ НАКАНННЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ЧЛ. ЧЛ.
2. В КАРКАСАХ К4 Ч К5 СТЕРЖНИ ПОЗ2 ПРИВАРИТЬ ДИГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 К СТЕРЖНЮ ПОЗ1 ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛОСКОГО КАРКАСА.

К6 ÷ К8



К9, К10



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ	ВЕНЕРИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА	ВЕС, КГ	
				ПОДШИШ, ММ.		ПАРСИЕРИЕ М
К6	1	Ø 6AI	6	190	1,14	0,25
	2	Ø 6AI	1	1190	1,19	0,26
	3	Ø 8AI	1	1190	1,19	0,47
К7	1	Ø 6AI	7	190	1,33	0,30
	2	Ø 6AI	1	1340	1,34	0,30
	3	Ø 8AI	1	1340	1,34	0,53
К8	1	Ø 6AI	8	190	1,52	0,34
	2	Ø 6AI	1	1490	1,49	0,33
	3	Ø 8AI	1	1490	1,49	0,59
К9	1	Ø 6AI	7	250	1,75	0,39
	2	Ø 6AI	1	1340	1,34	0,30
	3	Ø 8AI	1	1340	1,34	0,53
К10	1	Ø 6AI	8	250	2,00	0,44
	2	Ø 6AI	1	1490	1,49	0,33
	3	Ø 8AI	1	1490	1,49	0,59

TK  
1976

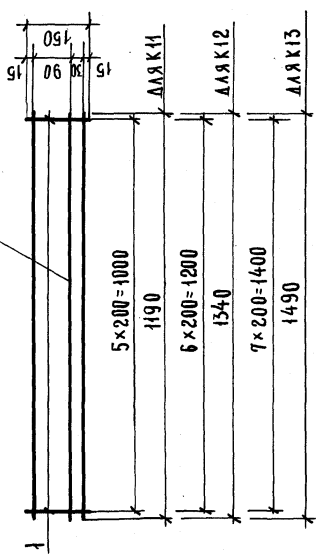
КАЧ. ОТВЕТА  
И.А. СЕЛЕВ, ОТД. ПРОЕКТОВ  
В. ПИКАРОВА, И. А. БУРОВА  
С. МАЯКОВ, И. А. БУРОВА  
С. МАЯКОВ, И. А. БУРОВА

КАР КАСЫ К6 ÷ К10.

ТЕПЛЯ  
1.251-3  
ВОДЯК  
2  
АВСТ  
3

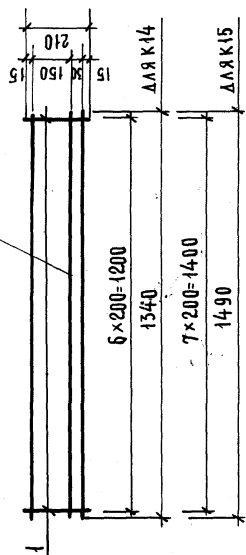
К11 - К13

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



К14, К15

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ	№ СЕРИИ	КОЛ. ШТАКЕТОВ	ДЛИНА М	ВЕС, КГ	
					НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
К11	1	Ø6А1	6	150	0,90	0,20
	2	Ø6А1	3	1190	3,57	0,79
К12	1	Ø6А1	7	150	1,05	0,23
	2	Ø6А1	3	1340	4,02	0,89
К13	1	Ø6А1	8	150	1,20	0,27
	2	Ø6А1	3	1490	4,47	0,99
К14	1	Ø6А1	7	210	1,47	0,33
	2	Ø6А1	3	1340	4,02	0,89
К15	1	Ø6А1	8	210	1,66	0,37
	2	Ø6А1	3	1490	4,47	0,99

КАРКАСЫ К11-К15.

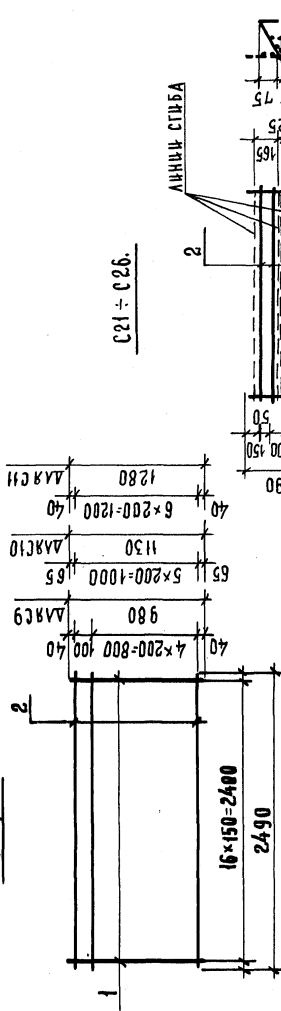
НАЧ. УЧЕТНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОТДЕЛА  
 П. С. ШАХОВА  
 З. А. МАЦЕЯ  
 КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
 А. В. БУРОВА  
 А. В. ШАХОВА

ЛЕННИН  
 ПЕРВЫХ ЗАДАНИЙ  
 П. МОСКВА  
 ЦТ. РАШЕВЕР  
 1976

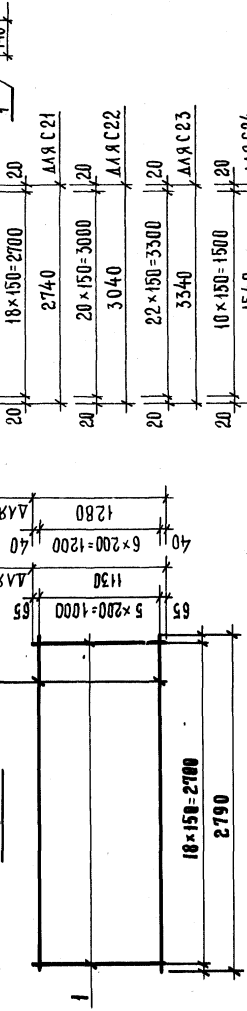
ИСП. № 1.251-3  
 ВАР. № 2  
 ЛИСТ 1

15012 3

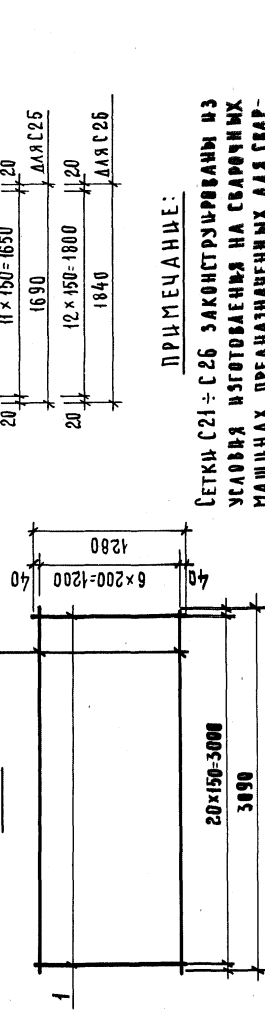
С9, С10, С11.



С12, С13.



С14.



ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКИ С21 ÷ С26 ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ ИСТОТОВАЛЕНИЯ НА СВАРОЧНЫХ МАШИНАХ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ СВАРКИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ.

СЕТКИ С9 ÷ С14; С21 ÷ С26.

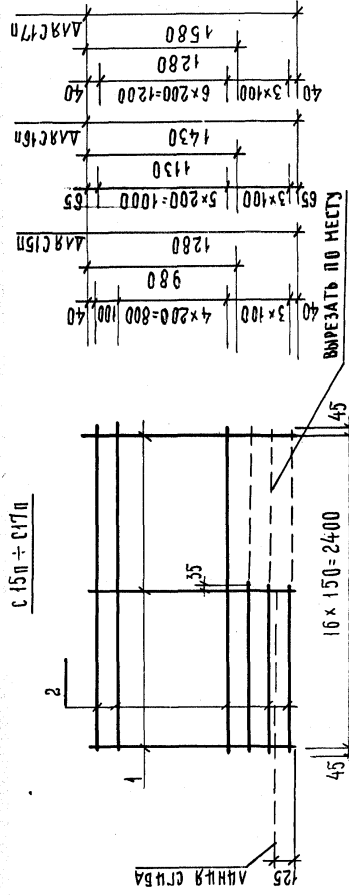
МАРКА	№ ПРОВ	СРЕДНЕ ШТ.	КОЛ.	ПЛОЩАДЬ НАПРАВЛЕНА НА ЭЛЕМЕНТА		ВЕС, КГ
				М	М	
С9	1	Ø48I	17	980	16.66	1.65
	2	Ø48I	6	2490	14.94	1.48
С10	1	Ø58I	17	1150	19.21	2.96
	2	Ø48I	6	2490	14.94	1.48
С11	1	Ø58I	17	1280	21.76	3.35
	2	Ø48I	7	2490	17.63	1.73
С12	1	Ø58I	19	1150	21.47	3.31
	2	Ø48I	6	2790	18.74	1.66
С13	1	Ø58I	19	1280	24.32	3.75
	2	Ø48I	7	2790	19.53	1.93
С14	1	Ø58I	21	1280	28.88	4.14
	2	Ø48I	7	3090	21.63	2.14
С21	1	Ø58I	19	390	7.41	1.14
	2	Ø48I	4	2740	10.96	1.09
С22	1	Ø58I	21	390	8.19	1.26
	2	Ø48I	4	3040	12.16	1.20
С23	1	Ø58I	23	390	8.97	1.38
	2	Ø48I	4	3340	13.36	1.32
С24	1	Ø58I	11	390	4.29	0.66
	2	Ø48I	4	1540	6.16	0.61
С25	1	Ø58I	12	390	4.68	0.72
	2	Ø48I	4	1690	6.76	0.67
С26	1	Ø58I	13	390	5.07	0.78
	2	Ø48I	4	1840	7.36	0.73

ТК 1976

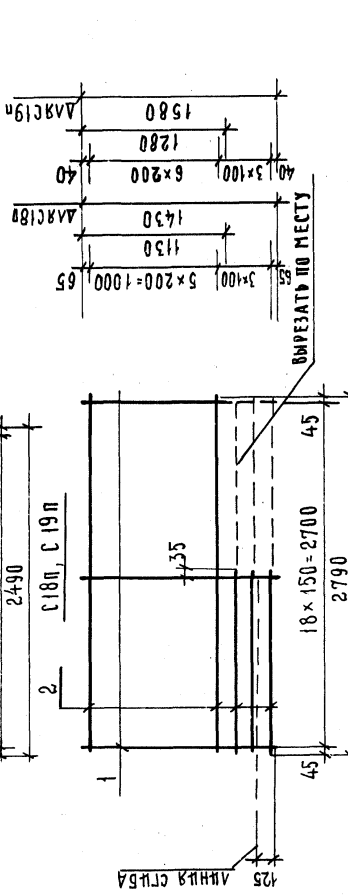
СЕРИЯ 4.234-5  
ВНИОК 2  
ЛЮСТ 5



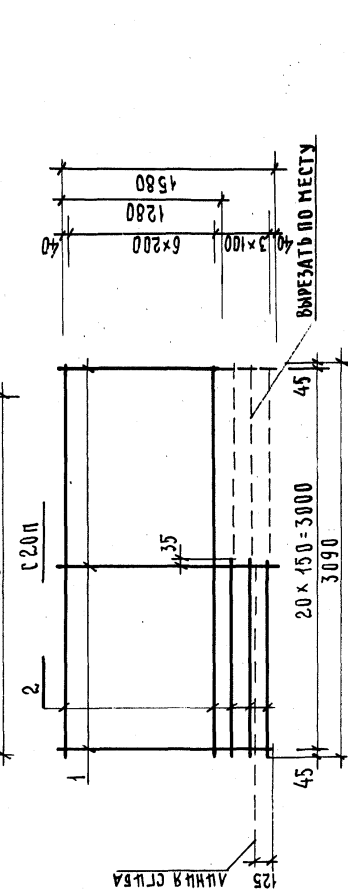
С 15П ÷ С17П



С 18П, С 19П



С 20П



ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКИ С ИНДЕКСОМ "А" ЗЕРКАЛЬНЫ  
 СЕТКАМ С ИНДЕКСОМ "П", ИЗОБРАЖЕН-  
 НЫМ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	Сечение	Кол-во, шт	Длина, мм	Позиция, на элеме-нт	ВЕС, кг	
						на элемент	на элемент
С15П	1	φ48I	17	1280	2176	2.15	4.37
	2	φ48I	9	2490	2241	2.22	
С16П	1	φ58I	17	1430	2431	3.74	5.96
	2	φ48I	9	2490	2241	2.22	
С17П	1	φ58I	17	1580	2686	4.14	6.61
	2	φ48I	10	2490	2490	2.47	
С18П	1	φ58I	19	1430	2717	4.18	6.67
	2	φ48I	9	2790	2511	2.49	
С19П	1	φ58I	19	1580	3002	4.62	7.38
	2	φ48I	10	2790	2790	2.76	
С20П	1	φ58I	21	1580	3318	5.11	8.17
	2	φ48I	10	3090	3090	3.06	

TK  
1976

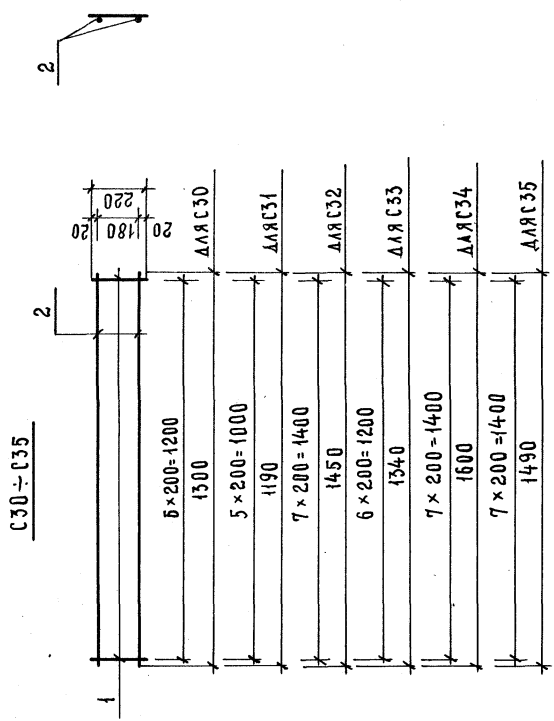
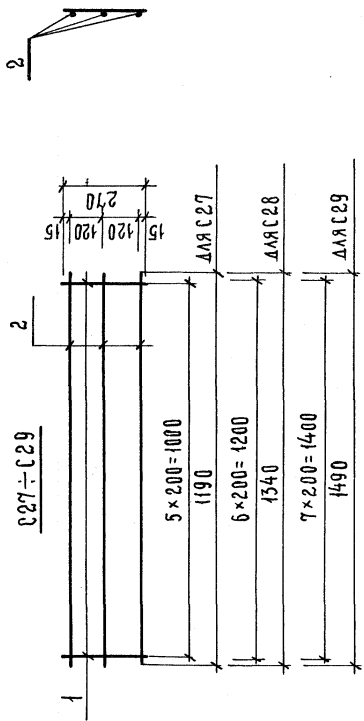
СЕТКИ С15П ÷ С20П и С15Л ÷ С20Л.

СЕРИЯ  
1.251-3  
ВЫПУСК ЛУСТ  
2  
8

75012 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕРИЕ	КОД ШТ.	ДИНА		ВЕС, КГ
				ПОСЛОИ, мм	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТ	
С27	1	Ф38I	6	270	1.62	0.09
	2	Ф38I	3	1190	3.57	0.20
С28	1	Ф38I	7	270	1.89	0.10
	2	Ф38I	3	1340	4.02	0.22
С29	1	Ф38I	8	270	2.16	0.12
	2	Ф38I	3	1490	4.47	0.25
С30	1	Ф36I	7	220	1.54	0.08
	2	Ф36I	2	1500	2.60	0.14
С31	1	Ф36I	6	220	1.32	0.07
	2	Ф36I	2	1190	2.38	0.13
С32	1	Ф36I	8	220	1.76	0.10
	2	Ф36I	2	1450	2.90	0.16
С33	1	Ф38I	7	220	1.54	0.08
	2	Ф38I	2	1340	2.68	0.15
С34	1	Ф38I	8	220	1.76	0.10
	2	Ф36I	2	1600	3.20	0.18
С35	1	Ф38I	8	220	1.76	0.10
	2	Ф38I	2	1490	2.98	0.16



СЕТКА С27-С35.

ТК 1976

Г. МОСКВА

УЧЕРНЫХ ЗАДАНИЙ

ТАСЧЕЛ. ОТД. *Александр*

ПР. Г. Р. Ш. И. И. И.

С. Г. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

3 МАЯ 82

В. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

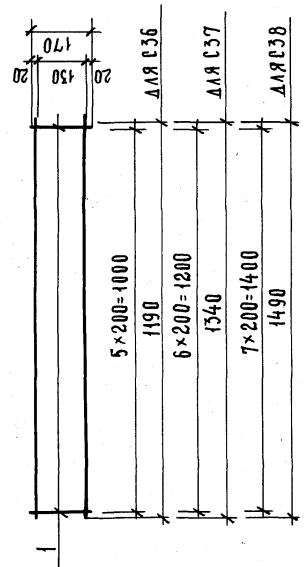
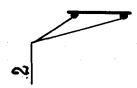
А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

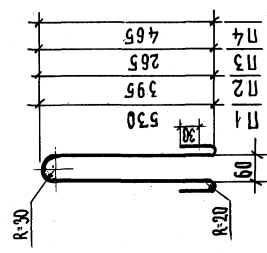
А. И. И. И. И. И.

А. И. И. И. И. И.

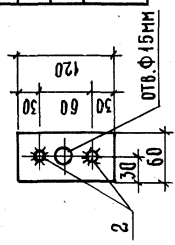
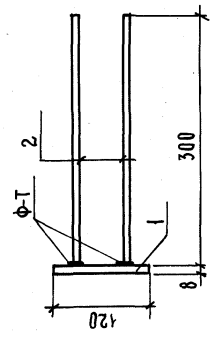
С36 ÷ С38



П1 ÷ П4



М1



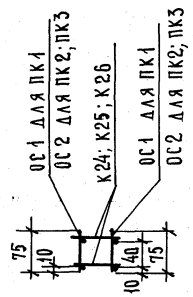
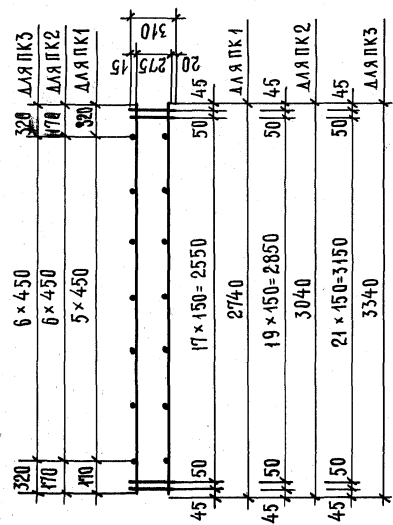
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОД	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ШТ.	М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
С36	1	φ38I	6	170	1.02	0.06	0.18
	2	φ38I	2	1190	2.38	0.12	
С37	1	φ36I	7	170	1.19	0.07	0.22
	2	φ36I	2	1340	2.68	0.15	
С38	1	φ38I	8	170	1.36	0.08	0.24
	2	φ38I	2	1490	2.98	0.16	
П1	П1	φ14AI	1	1270	1.27	1.53	1.53
П2	П2	φ10AI	1	805	0.81	0.72	0.72
П3	П3	φ10AI	1	650	0.65	0.40	0.40
П4	П4	φ10AI	1	1050	1.05	0.65	0.65
М1	1	-60x8	1	120	0.12	0.45	0.82
	2	φ10AI	2	300	0.60	0.37	

НАЧ. ОТДЕЛА  
 ПРК. ПРЯНИН  
 Г.А. СЕДУ, ОТД.  
 УЧЕТНЫХ ЗАКАЗОВ  
 П. МОСКВА  
 1976

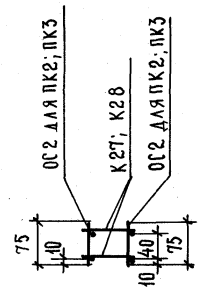
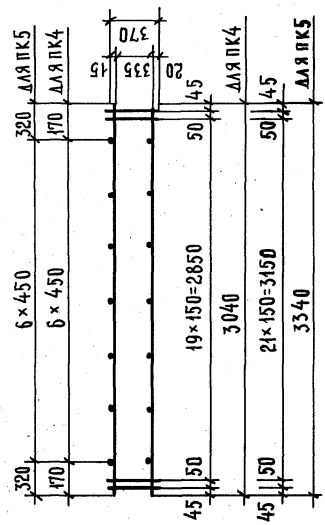
СЕТКИ С36 ÷ С38. РИТЕЛ П ÷ П4. ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М1.

СЕРИЯ  
 1.251-3  
 ВАНДЕК 2  
 АУСТ 8  
 12

ПК1 ÷ ПК3



ПК4, ПК5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗЯЦ НА  
ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАС

МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ И ЖЕЛЕЗЯЦ	КОМ. ШТ.	ВЕС, КГ		ЛИСТ
			ОДНОГО ШТ. ЖЕЛЕЗЯЦА	ВСЕХ, ОБЩИЙ	
ПК 1	К 24	2	5,77	11,54	11
	ОС 1	12	0,166	0,20	
ПК 2	К 25	2	8,68	17,36	11
	ОС 2	14	0,0296	0,41	
ПК 3	К 26	2	9,55	19,06	11
	ОС 2	14	0,0296	0,41	
ПК 4	К 27	2	9,21	18,42	11
	ОС 2	14	0,0296	0,41	
ПК 5	К 28	2	10,10	20,20	11
	ОС 2	14	0,0296	0,41	

Т К  
1976

УЧЕБНИК ЗАДАНИИ  
г МОСКВА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1 ÷ ПК5

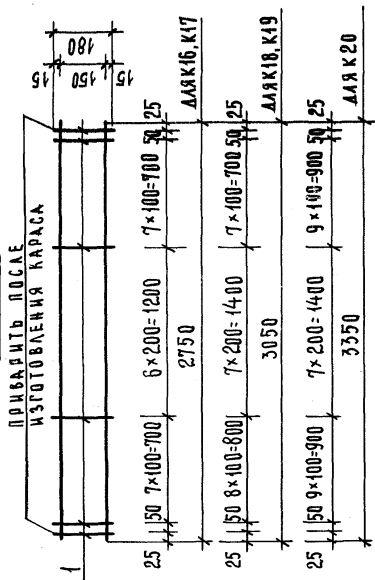
СЕРИЯ  
1.251-3  
ВНУШК ЛИСТ  
2  
13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛН НА ЭЛЕМЕНТ

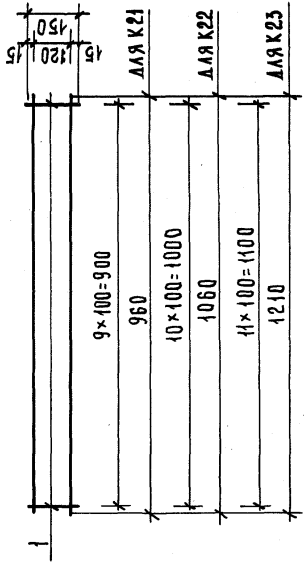
МАРКА	№ ПОЗ	РАСЧЕТНОЕ РЕЗЕРВНОЕ СРЕДСТВО	КОЛ. ШТ.	ПРЕДЕЛЬНАЯ ПОДЪЕМНАЯ СИЛА, ТИ	ДЛИНА	ВЕС, КГ	
						НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ
К16	1	Ф6АІ 23	1	180	4,14	0,92	3,71
	2	Ф8АІ 1	2750	2,75	1,09	1,70	
	3	Ф10АІ 1	2750	2,75	1,70	0,92	
К17	1	Ф6АІ 23	180	4,14	0,92	4,45	
	2	Ф8АІ 1	2750	2,75	1,09		1,70
	3	Ф12АІ 1	2750	2,75	2,44		0,92
К18	1	Ф6АІ 25	180	4,50	1,00	4,90	
	2	Ф8АІ 1	3050	3,05	1,20		2,70
	3	Ф12АІ 1	3050	3,05	2,70		0,92
К19	1	Ф6АІ 25	180	4,14	0,92	5,80	
	2	Ф8АІ 1	3050	3,05	1,20		3,68
	3	Ф14АІ 1	3050	3,05	1,12		1,32
К20	1	Ф6АІ 28	180	5,04	1,12	6,49	
	2	Ф8АІ 1	3350	3,35	1,32		4,05
	3	Ф14АІ 1	3350	3,35	0,35		0,35
К21	1	Ф6АІ 10	150	1,50	0,35	0,76	
	2	Ф6АІ 2	960	1,92	0,43		0,37
К22	1	Ф6АІ 11	150	1,65	0,47	0,84	
	2	Ф6АІ 2	1060	2,12	0,47		0,40
К23	1	Ф6АІ 12	150	1,80	0,40	0,94	
	2	Ф6АІ 2	1210	2,42	0,54		0,54



К16 ÷ К20



К21 ÷ К23



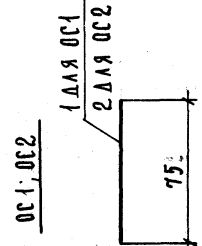
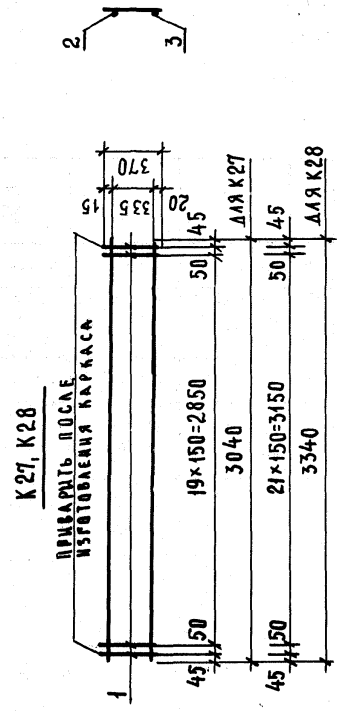
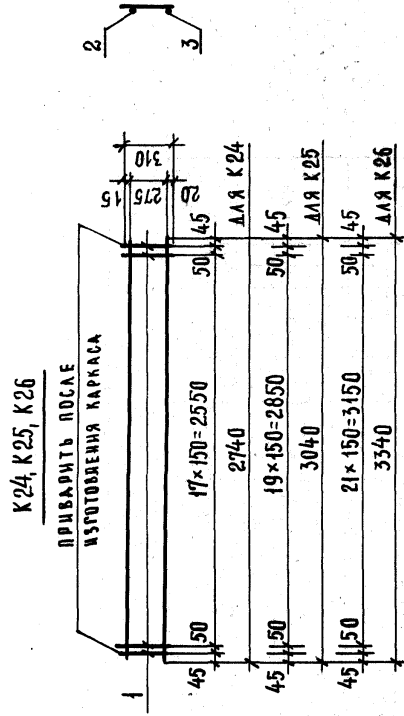
КАРКАСЫ К16 ÷ К23.

НА ОТДЕЛЕНИИ РАБОТНИКОВ В АХО РАЙОНА  
 РА. СЕНЦОВА  
 РА. ТРОНИН  
 РА. МЕРЕР  
 РА. ПЕРВАЯ  
 РА. КОДЕКОВА  
 РА. ШАХОВА  
 РА. ПЕРВАЯ

УБЕРНИК ЗАКАЗ  
 РА. МОСКВА  
 РА. СЕНЦОВА

ТК 1976

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОД, ШТ	ДИАМЕТР		ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ММ	М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА		
К24	1	∅ 8АІ	20	310	6.20	1.38	5.77		
	2	∅ 8АІ	1	2740	2.74	1.08			
	3	∅ 14АІІ	1	2740	2.74	3.31			
К25	1	∅ 8АІ	22	310	6.82	2.69	8.68		
	2	∅ 8АІ	1	3040	3.04	1.20			
	3	∅ 16АІІ	1	3040	3.04	4.79			
К26	1	∅ 8АІ	24	310	7.44	2.94	9.53		
	2	∅ 8АІ	1	3340	3.34	1.32			
	3	∅ 16АІІ	1	3340	3.34	5.27			
К27	1	∅ 8АІ	22	370	6.14	3.22	9.21		
	2	∅ 8АІ	1	3040	3.04	1.20			
	3	∅ 16АІІ	1	3040	3.04	4.79			
К28	1	∅ 8АІ	24	370	8.88	3.51	10.10		
	2	∅ 8АІ	1	3340	3.34	1.32			
	3	∅ 16АІІ	1	3340	3.34	5.27			
0С1	1	∅ 6АІ	1	75	0.075	0.0166	0.0166		
0С2	2	∅ 8АІ	1	75	0.075	0.0296	0.0296		



КАРКАСЫ К24 ÷ К28. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1, ОС2.

НАЧ. ОТДЕЛА  
РАСЧЕТ. ОТА  
ПР. КОРПУСА  
3 МАСТЕР  
А. БУРДОВА  
3 МАСТЕР  
П. КОРОТКАЯ  
3 МАСТЕР  
А. ШЕРШЕВА