

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 1.236.4-7

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ВИТРАЖИ И ВИТРИНЫ В ОДИНАРНОМ КАРКАСЕ

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ПМК

Гипроспецтехконструкция

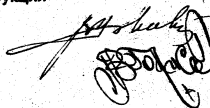
Зам. директора института

Зав. ОАК-1



А.Касилов

И.Ланько



В.Новицкий

В.Голоиков

Утверждены

Государственным Комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 126 от 13 мая 1980г

Введены в действие с 1 июня 1980г

16761-01 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕР-ЧАСТИ
1.236.4-7-1-КМ-1	Верхность чертёжной	
1.236.4-7-1-КМ-2	Верхность оснотных документов	
1.236.4-7-1-КМ-3	Техническое описание	
1.236.4-7-1-КМ-4	Монтажные схемы	
1.236.4-7-1-КМ-5	Фрагментный набор ИСО-2 и метра	
1.236.4-7-1-КМ-6	Номенклатура изделий	
1.236.4-7-1-КМ-7	Нормали профилей	
1.236.4-7-1-КМ-8	Спецификация материалов и крепежных изделий	
1.236.4-7-1-КМ-9	Схемы остекления	

1.236.4-7-1-КМ-1	Всех видов Ланнес Поч. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084	1/1 2/2 3/3 4/4 5/5 6/6 7/7 8/8 9/9
ИСО-2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕР-ЧАСТИ
ТУ 38-105-1032-76	Резина для деталей. Технические условия.	
ТУ 38-105-507-76	Мастики герметизирующие. Технические условия.	

1.236.4-7-1-КМ-3	Всех видов Ланнес Поч. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084 П. 1084 С. 1084	1/1 2/2 3/3 4/4 5/5 6/6 7/7 8/8 9/9
ИСО-2		

1876101 3
Формат 12

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. Введение

1.1. Настоящая серия типовых конструкций содержит чертежи ИМ элементов витражей и витраж из алюминиевых сплавов заводского изготовления в одинарном кармесе с одинарным и двойным остеклением (в дальнейшем - витражи и витражи), применяемые для устройства наружных светопрозрачных ограждений гражданских зданий.

1.2. Работы чертежи выполнены на основании технических решений, одобренных Госстроем СССР и Госгражданстроем в 2/2-204 от 6.06.1978 г., и задания на разработку типовых ограждающих конструкций из алюминиевых сплавов для гражданского строительства, утвержденного Госгражданстроем 5 апреля 1979 г. В них указаны данные испытаний опытных образцов конструкций, изготовленных и испытанных на производственно-экспериментальной базе КиевЗНИИЭП, а также опыт промышленного изготовления и применения подобных конструкций в отечественной и зарубежной практике.

1.3. Типы и размеры элементов витражей и витраж приняты в соответствии с "Номенклатурой основных типов конструкций и изделий из алюминиевых сплавов для гражданского строительства", разработанной КиевЗНИИЭП при участии института Госгражданстрой и Института экспериментов и одобренной Госгражданстроем (письмо № КР 6-3226 от 25.12.1973 г.), а также согласованы заданы в п.1.2 техническим решениям и заданию на разработку.

1.4. Разработка конструкций производилась с учетом требований "Бревенных указаний по проектированию и применению алюминиевых конструкций в гражданском строительстве. Ограждающие конструкции (ВСН 16-73)", а также в соответствии с противопожарными нормами проектирования зданий и сооружений (Глава СНиП П-4.5-70*).

2. Область применения

2.1. Витражи и витражи предназначаются для устройства наружных светопрозрачных ограждений в общественных зданиях с высотой проемов первого этажа - 2,4; (2,7); 3,0; 3,3 и 3,6 м, а также в проемах типовых этажей высотой 3,3 и 3,6 м.

2.2. Область применения (по температурным условиям) витражей и витраж, которые в соответствии с приложением 6 к главе СНиП П-3-79 "Строительная теплотехника" имеют сопроводительные теплопередачи при окнданном остеклении $0,18 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/ккал.} а$ при двойном (стеклопакете) - $0,36 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/ккал.}$ указаны устанавиваться по п.2.12 указанной главы СНиП и табл.1 главы СНиП П-А-76 "Строительная климатология".

При этом по всей длине светопрозрачных ограждений разрешаются равномерно размещать приборы отопления.

2.3. Витражи и витражи допускается применять в 1-10 этржах районах с высотой зданий до 60 м.

В таблицах 1 и 2 приведены допустимые ветровые нагрузки и нагрузки в кгс на кв.м в зависимости от жерести и типа стоек. При этом данные таблицы 1 приведены для стандартного остекления (при максимальном допустимом прогибе $1/300$ пролета), а данные таблицы 2 - для остекления стеклопакетами (при максимально допустимом прогибе $1/300$ пролета).

По данным таблицы подбравается высота и шаг стоек в зависимости от ветровой нагрузки и принятого типа остекления.

Ин. проект	Ин. в. 2					
Ин. в. 2	Алексеев					
Ин. в. 2	Ковалев					
Ин. в. 2	Христенко					
Ин. в. 2	Урицкий					
Ин. в. 2	Анникеев					
Ин. в. 2	Сидоров					
Ин. в. 2	Мельник					

1.236.4-7.4-КМ-3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

КиевЗНИИЭП

Команда 76761-01 4 Проект

Допустимые нормативные ветровые нагрузки кгс/м²

Таблица 1

Высота стоек мм	Шаг стоек		3000
	1500	2000	
2400	234	200	152
2700	160	130	106
3000	112	90	77
3300	85	67	54
3600	64	50	39

Таблица 2

Высота стоек мм	Шаг стоек			3000
	1500	2000	2500	
2400	156	133	101	
2700	106	86	69	
3000	74	60	51	
3300	56	44	36	
3600	42	33	26	

3. Длины и размеры

3.1. Вытрахи и витражи представляют собой конструкции рамно-стеклянного типа с одинарным или двойным остеклением (стеклопакет).

3.2. В номенклатуру монтажных элементов витражей и витражи

входят:

- для витражей I-го этажа высотой 3,3; 3,6 м и шириной в осях стоек 1,5; 2,0 м;
- для витражей типовых этажей высотой 3,3; 3,6 м и шириной в осях стоек 1,5 м;
- для витражей высотой 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м и шириной в осях стоек 3,0 м;
- б) линейные элементы:
 - стойки для витражи и витражей I-го этажа средние и крайние длиной 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; 3,6 м;
 - стойки для витражей типового, цокольного и цокольного этажей, средние и крайние длиной 3,3; 3,6 м;
 - стойки для витражей лестничных клеток длиной 3,3; 3,6 м;
 - ригели для витражей и витражи верхние, средние и нижние с размерами по длине относительно осей стоек от 0,40 до 3,0 м через каждые 50 мм;

в) комплектующие элементы:

- нащельники для витражей и витражи верхние, нижние, боковые длиной 3,0; 4,0 и 4,5 м;
- нащельники для витражей и витражи угловые длиной 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м;
- сланцы для витражей и витражи длиной 3,0; 4,0; 4,5 м;
- пружины нащельника для витражей и витражи;
- стальные элементы для сопряжений витражей и витражи под разными углами;
- вкладыши соединительные;
- штапики для комплектации стоек витражей и витражи при разном в осях ригелей 0,6; 0,9; 1,2; 1,5 м.

3.3. Примеры монтажных схем витражей и витражи из рамных и линейных элементов показаны на листе - ИМ-4. На основе вошедших в номенклатуру альбома изделий возможны также другие варианты монтажных схем. При этом, в целях сокращения габаритов стекол и стеклопакетов, количество марок монтажных элементов должно быть минимальным.

3.4. При проектировании наружных и внутренних углов светопрозрачных ограждений следует использовать изделия и комплектующие элементы, входящие в номенклатуру настоящего альбома. Примеры решения угловых конструкций витражей и витражи приведены на листе - ИМ-4.

3.5. Витражи цокольного и цокольного этажей могут выполняться из специально предусмотренных в альбоме элементов, либо проектироваться на основе углов, профилей и деталей данного альбома с учетом архитектурных конструктивных и других особенностей проектируемого здания.

1236.4-7.1-КМ-3
Лист 2

16761-01 5

4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции витражей и витраж с одинарными и двойными остеклением (стеклопакет) разработаны на одном комплекте профилей, состоящем из 17 алюминиевых, 2 резиновых и 2 пластмассовых профилей.

4.2. В целях унификации алюминиевых конструкций в витражах и витражах применены фрамуги, разработанные на комплекте профилей и с угловыми соединениями типовых конструкций окон в одинарном переплете. Для открывания фрамуг предусмотрен специальный прибор, выпускаемый Воронежским заводом строительных алюминиевых конструкций.

4.3. Профили для каркаса витражей и витраж изготавливаются из алюминиевого сплава АД 31-Т1 или АД 31-Т5 по ГОСТ 4784-74. Для уплотнения швов створных элементов и зазоров между стеклом и алюминием применены профили из резины марки НО 68-1 по ТУ 38-105-1082-76.

4.4. Соединения верхних и нижних ригелей со стойками осуществляются с помощью фрикционного вкладыша и болтового соединения. Соединения средних ригелей со стойками осуществляются с помощью фрикционных вкладышей. Применение этих вкладышей позволяет уменьшить количество технологических операций при изготовлении конструкций и одновременно дает возможность варьировать рисунок переплета (за счет изменения местоположения ригелей) без предварительной механической обработки стоек (их сверления, фрезерования и т.п.), т.е. без включения в номенклатуру альбома дополнительных марок изделий.

4.5. Крепление стоек витражей I-го этажа и витраж и строительным конструкциям производится монтажной сваркой посредством стального листа, закрепленного самонарезающими винтами ГОСТ 10621-63 и вкладышу из прессованного профиля. Нижний узел неспяянный, верхний - подвижный, что дает возможность компенсировать температурные деформации и отклонения от проектных размеров строительных конструкций.

Крепление витражей типового этажа и лестничных клеток предусмотрена в узле перекрестия при помощи сварки. Узел крепления обеспечивает возможность перемещения конструкций на монтаже в трех направлениях.

4.6. Зазоры между алюминиевыми конструкциями и несущими или ограждающими конструкциями из других материалов заделываются теплоизоляционными материалами (минеральной ватой, горючкотопкой) и закрываются специальными накладками, в конструкции которых использовано положительное решение по заявке на изобретение № 2750261 от 5.II.79 г.

4.7. Заполнение кармашов витражей и витраж осуществляется при одинарном остеклении - витражнем неполовированном стеклом 6,5 мм по ГОСТ 7380-77; фрамуги - стеклом оконным 5 мм по ГОСТ III-78; при двойном остеклении - стеклопакетами толщиной 28 мм. Согласно ГОСТ 21519-76 при соответствующем технико-экономическом обосновании допускается применение витражного полировочно-го стекла по ГОСТ 13454-77.

В альбоме приведены спецификации основных типоразмеров стекла и стеклопакетов. Изготовление стеклопакетов, отмеченных знаком* обеспечивается предприятиями Минстройматериалов СССР в соответствии со "Сводной сокращенной номенклатурой клееных стеклопакетов", согласованной Минстройматериалов СССР.

4.8. Конструкцией предусматривается возможность заполнения кармашов листовыми несветопрозрачными материалами толщиной 6-7мм. Подбор материалов осуществляется в каждом конкретном случае с учетом функциональных, архитектурно-эстетических, санитарно-гигиенических, противопожарных и др. требований, предъявляемых к объекту в целом.

Примечание: Изготовление и поставка стеклопакетов, размеры которых не соответствуют указанным в "Сводной номенклатуре" должны осуществляться в каждом отдельном случае по согласованию с предприятием-изготовителем стеклопакетов.

4.9. С целью улучшения водо- и воздухопроницаемости конструкций стыки между стойками и ригелями герметизируются мастикой Б1-УТ-37 по ТУ 38-105-507-76. Для отвода конденсата или случайно попавшей внутрь конструкции атмосферной влаги в алюминиевых профилях предусмотрены специальные отверстия.

4.10. Для обеспечения стойкости конструкций против коррозии и повышения их архитектурно-эстетических качеств все алюминиевые конструкции должны анодироваться. Толщину анодной пленки следует принимать по ГОСТ 21519-76.

Детали крепления и приваланий, а также крепление изделий, выполненные из стали должны окисляться или кадмироваться по ГОСТ 14623-69. Толщина защитного слоя должна быть не менее 9 мкм.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Вытрахи и вытрины должны поставляться на объекты строительства в виде рам и линейных элементов или только в виде линейных элементов, укомплектованных резиновыми уплотнителями, крепежными изделиями, элементами крепления и привалания к обрабатываемым конструкциям и другими комплектующими деталями, а рамы с фремурами должны комплектоваться фремурами приборами. Конструкции рам вытрахов и вытринов длиной более 2 м поставляются на объекты строительства в виде линейных элементов (стоек и ригелей) в сборе со штапиками, вкладышами, резиновыми уплотнителями и элементами крепления.

5.2. Технические требования и изготовление, транспортирование и хранение алюминиевых конструкций необходимо принимать по ГОСТ 21519-76.

5.3. Монтаж алюминиевых конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, и требованиями настоящего технического задания.

5.4. До начала монтажа конструкций необходимо произвести подготовку проемов:

- проемы должны быть связаны с мокрыми процессами облицовки проемов и непосредственно в самих проемах;
- проверить по технической документации наличие и правильность отметок закладных деталей, к которым должны крепиться алюминиевые конструкции. Отметки закладных деталей должны быть выверены с точностью ± 5 мм по всему периметру проема.

5.5. Монтаж конструкций вытрахов и вытринов производить путем последовательной установки рам или стоек в проектное положение и ригелей между ними, начиная от стены здания или наружных (внутренних) углов вытрахов (вытринов). Установку ригелей осуществлять методом "насадки", крепление последних к стойкам производить самонарезающими винтами по ГОСТ 10621-63.

5.6. Рамные конструкции длиной более 2,0 м, поставленные на объекты строительства в виде комплекта линейных элементов (стоек, ригелей) перед монтажом должны быть собраны в виде каркасов рам и затем устанавливаться в проектное положение.

5.7. Алюминиевые детали рам и стоек после измерения конструкций должны привариваться к закладным деталям. Сварку производить электродом типа Э 42 ГОСТ 9467-75.

5.8. Для производства сварочных работ необходимо предусмотреть меры по защите алюминиевых конструкций от попадания испр. Места сварки должны быть защищены от коррозии согласно указаниям СНиП III-18-75.

5.9. Заезд между стропильным и алюминиевым конструкциями уплотняется герметиком, устанавливается минеральная ватой или смесью пазлей после чего захватывается горизонтальными вальниками, сливами, а затем вертикальными нащельниками. Нащельники и сливы устанавливаются на строительство по заказной спецификации заказчика в соответствии с номенклатурой, настоящего альбома. Прорезка нащельников и сливов производится по месту.

5.10. Перед установкой алюминиевых нащельников в металлоскелетах и в них пазы заводят (с горлов) стальные пружины из стали 65Г, устанавливая их с шагом 500 мм, но не менее двух на каждый профиль. Собранные таким образом нащельники вводятся в зазоры между стропильной и алюминиевыми конструкциями. При этом пружины наружного нащельника должны быть смещены по отношению к пружинам внутреннего нащельника на 200-300 мм по длине.

5.11. Остекление витрин и витражей может производиться как с наружной стороны здания, так и со стороны помещения. Установка стекол и стеклопакетов должна производиться на специальных подкладках (профили ППВ-3; ППВ-4) например, из поликарбоната И5802-020 ГОСТ 16337-77 или из аналогичного по физико-механическим свойствам материала согласно ГОСТ 21519-76. Схемы установки подкладок приведены на листах ЛМ-3

5.12. Стекло или стеклопакет закрепляется по периметру штапиками ША(г)-67 и ПА(г)-68 из алюминиевых профилей и называется с обеих сторон резиновыми уплотнителями из профиля ПР-65и, который входит в комплект поставки. Плоскости для крепления стекла устанавливаются сначала горизонтальные, а затем вертикальные. При установке необходимо следить, чтобы резиновый уплотнитель плотно прижался к стеклу.

5.13. При эксплуатации конструкций следует руководствоваться требованиями и указаниями обих правил эксплуатации, приведенных в приложении 8 ВСН 16-73.

5.14. В целях повышения качества и сокращения сроков строительства, работ по устройству ограждающих алюминиевых конструкций должны выполняться специализированными организациями.

6. Маркировка

6.1. Маркировка рам каркасов витрин и витражей осуществляется в следующем порядке:

Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х

Вид конструкций: В - витрина
Р - витражи

Материал каркасов: А - алюминий
Остекление: О - одностороннее
 П - двойное (стеклопакет)

Конструктивное исполнение:
И - витрина рамно-линейная
Н - витражи рамно-линейные для первого этажа
Т - витражи рамно-линейные для второго этажа

Индекс, обозначающий: (г) - типовое исполнение изделия

Размер по высоте в дециметрах 270

Размер по ширине (по осям стоек) в дециметрах

Буквы, обозначающие:
§ - наличие фрамуг

Пример условного обозначения марки рам витрин из алюминия с односторонним остеклением в рамно-линейном каркасе типового исполнения высотой 3000 мм, шириной (в осях стоек) 3000 мм:

ВАОИ(г) 30-30;

то же, с фрамугой: ВАОИ(г) 30-30ф;

то же, с двойным остеклением (стеклопакет): ВАИП(г)30-30ф;

Пример условного обозначения марки рам витражей из алюминия, с односторонним остеклением, в рамно-линейном каркасе, для первого

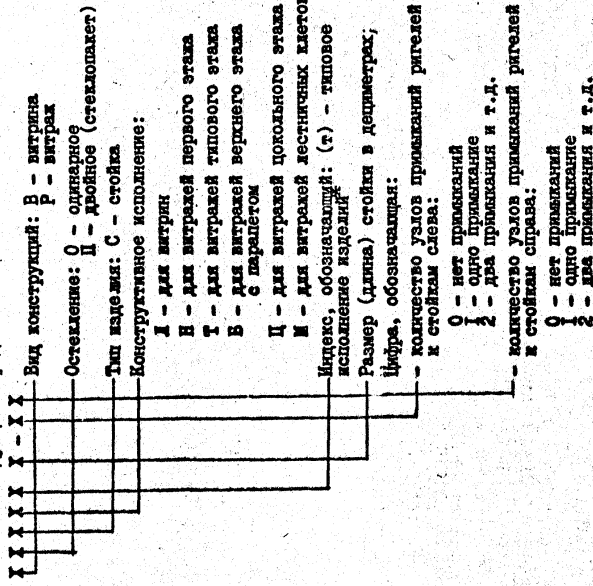
У Индекс (г) включен в маркировку с целью разграничения в заводских условиях ранее освоенных (не типовых) и новых типовых изделий, т.к. при освоении последних возможен одномоментный выпуск заводами тех и других.

1.236.47.1-КМ-3

46764-01 8

этажа, типового исполнения, высотой 3300 мм, шириной (в осях стоек) 1500 мм: РАОН(τ)33-15;
 то же для типового этажа: РАОТ(τ)33-15;
 то же с двойным остеклением: РАПТ(τ)33-15;
 то же с фрамугой: РАПТ(τ) 33-15Ф.

6.2. Маркировка стоек каркасов витрин и витражей осуществляется в следующем порядке:



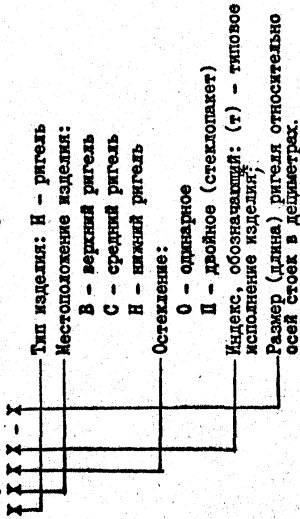
Пример условного обозначения стойки для витрин с одинарным остеклением, типового исполнения, длиной 3000 мм, с двумя узлами примыкания ригелей к стойкам слева и справа: РОСМ(τ)30-22;

то же, для витражей с одинарным остеклением, первого

см. лист 5

этажа, типового исполнения, длиной 3300 мм, с четырьмя узлами примыкания ригелей к стойкам слева и справа: РОСН(τ)33-44;
 то же, с четырьмя узлами примыкания ригелей к стойкам справа: РОСН(τ)33-04.

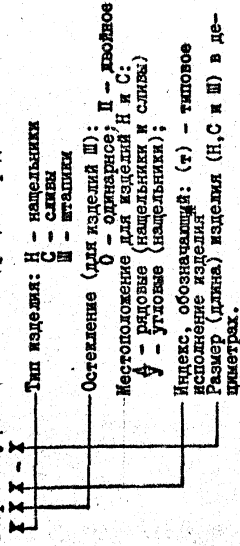
6.3. Маркировка ригелей каркасов для витрин и витражей осуществляется в следующем порядке:



Пример условного обозначения марки ригеля для витрин и витражей, верхнего, с одинарным остеклением, типового исполнения, с размером по длине ригеля относительно осей стоек 1500 мм: ИНО(τ) - 15;

то же, среднего: ИСО(τ) - 15;
 то же, нижнего: ИНО(τ) - 15.

6.4. Маркировка комплектующих линейных элементов витражей и витрин осуществляется в следующем порядке:

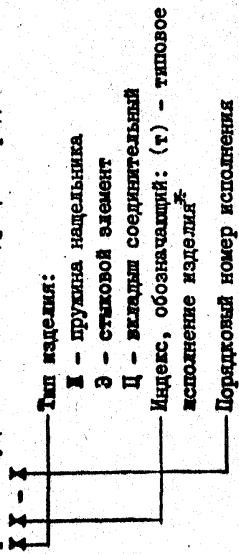


1.236.4-7.1-КМ-3

16761-01 9

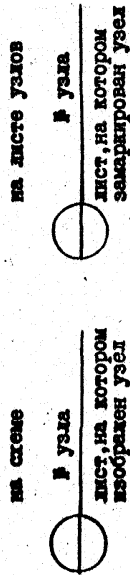
Пример условного обозначения марки напольника для витражей и витрин радиового, типового исполнения, длиной 3000 мм:
 Ц(Т)-30.

6.5. Маркировка комплектующих стучных элементов витрин и витражей осуществляется в следующем порядке:



Пример условного обозначения вкладыша соединительного, типового исполнения, порядковый номер исполнения - 01:
 Ц(Т)-01.

6.6. Маркировка узлов принята в соответствии с ВСН 33-77 Госстандартом, раздел 1.



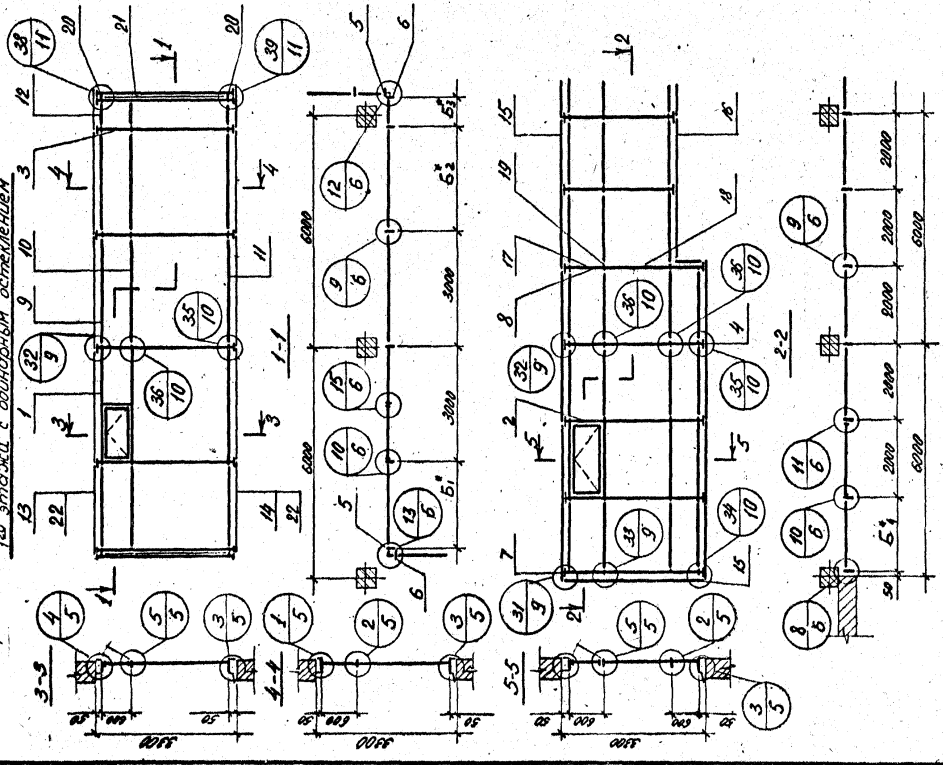
* см. лист 5

7.236.4-7.1-КМ-3

16761-01 10

Лист 7

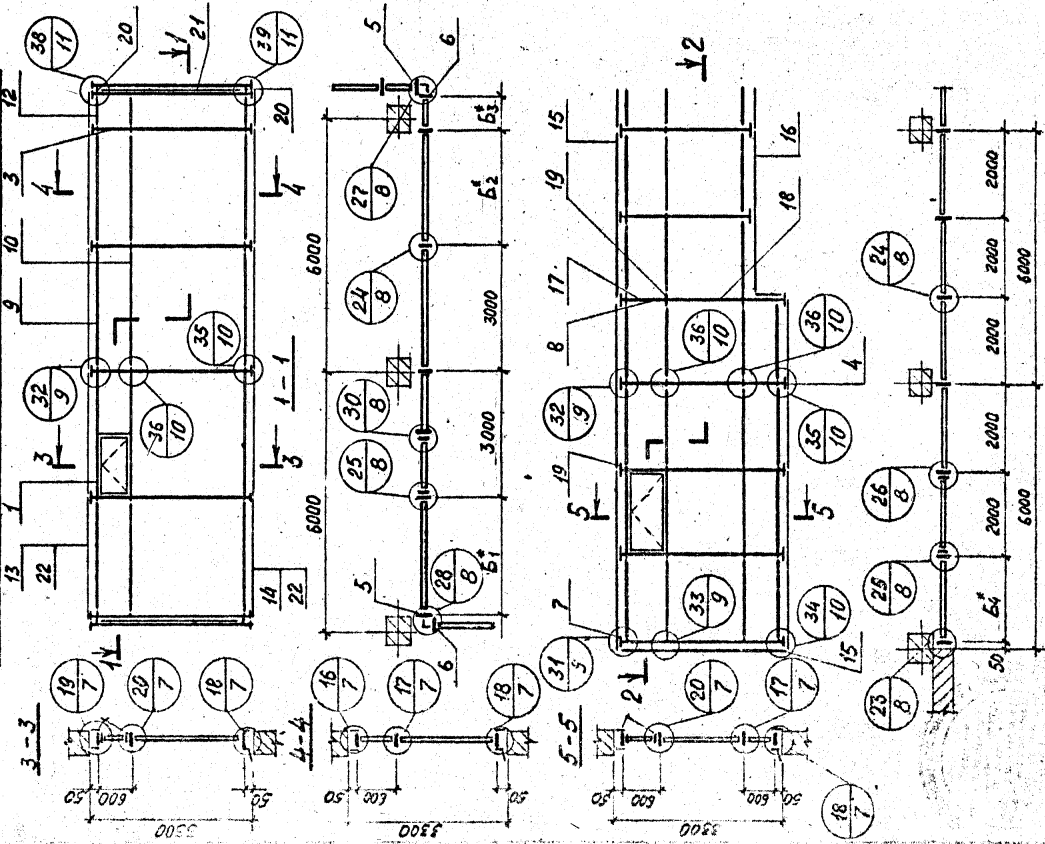
Пример монтажной схемы вышки и выносной платформы с боковым остеклением



Примечание	№ (Г)-01	Масса кг	Примечание
Пружина поперечная	22	Н (Г)-01	
Нащельник изюбов	21	Н (Г)-33	
Стальной элемент	20	Э (Г)-01	
Вкладыш	19	Л (Г)-01	
Штапик	18	Ш (Г)-18	
Штапик	17	Ш (Г)-06	
Стекло	16	С (Г)-40	
Нащельник	15	НА (Г)-40	
Стекло	14	С (Г)-30	
Нащельник	13	НА (Г)-30	
Резиновый герметик	12	СВ (Г)-045-30	* Длина по проекту
Резиновый герметик	11	СМ (Г)-30	
Резиновый герметик	10	СВ (Г)-30	
Резиновый герметик	9	СВ (Г)-30	
Стойка	8	РС (Г)-33-40	
Стойка	7	РС (Г)-33-03	
Стойка	6	В (С) (Г)-33-30	
Стойка	5	В (С) (Г)-33-03	
Стойка	4	РС (Г)-33-44	
Стойка	3	В (С) (Г)-33-33	
Выносная платформа	2	Р (Г) (Г)-33-30Р	
Выносная платформа	1	В (С) (Г)-33-30Р	
Вид	И	Шифр	Ком. Узл. Базис
Конструкция	№	Шифр	Масса кг
1.236.4-7. 1-ИИ-4			
Примеры монтажных схем			
КлеванниЭП			

16161-01-11

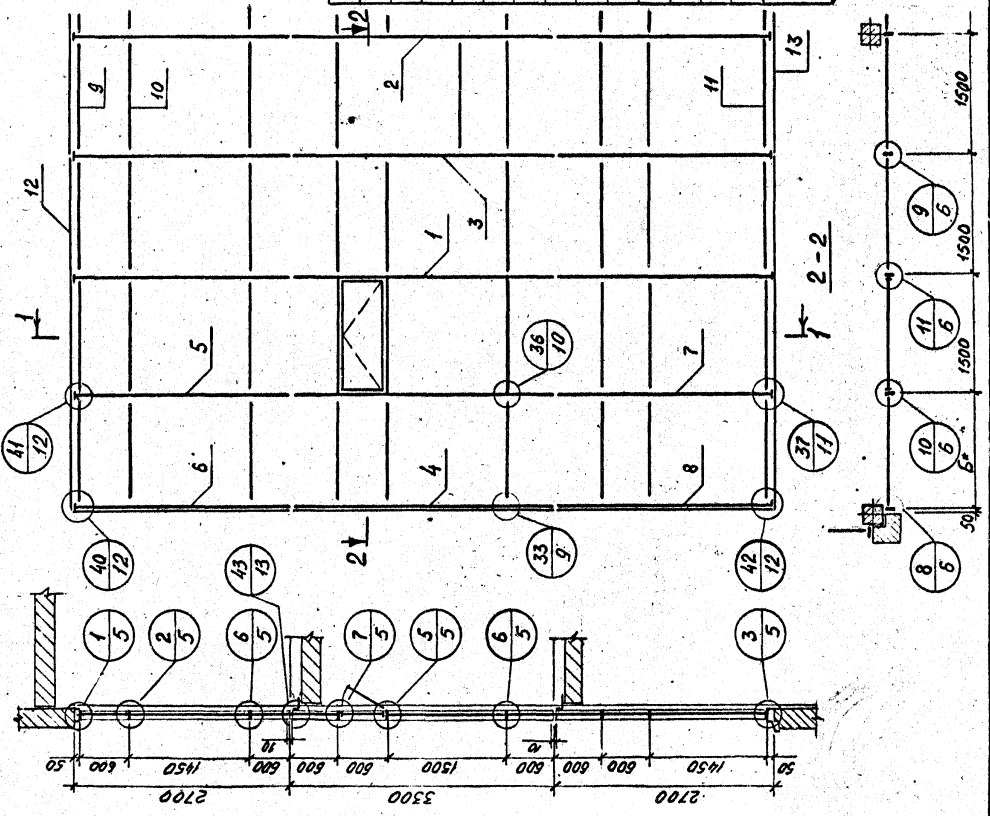
Пример монтажной схемы витрин и витражей
1-го этажа с двойным остеклением (стеклопакет)



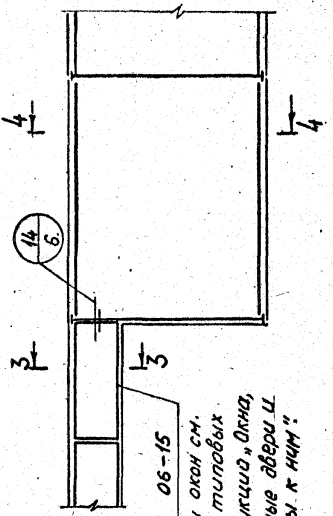
Вид конструкции	Материал	Кол. шт.	Шифр	Изд.	Масса, кг		Примечание
					Изд.	Масса, кг	
Витрина	ВАРАПТ 33-30Ф	1					
Витраж	ВАПНТ 33-20Ф	2					
Стойка	ВЛСАП33-33	3					
Стойка	РПДПТ 33-44	4					
Стойка	ВЛСАП33-03	5					
Стойка	ВЛСАП33-30	6					
Стойка	РПСНП33-03	7					
Стойка	РПСНП33-40	8					
Ригель верхний	ЦВЛПТ-045-30	12					
Ригель нижний	ЦНЛПТ-30	11					
Ригель средний	ЦЛСТП-30	10					
Ригель верхний	ЦВЛПТ-30	9					
Стойка	РПСНП33-40	8					
Стойка	РПСНП33-03	7					
Стойка	ВЛСАП33-30	6					
Стойка	ВЛСАП33-03	5					
Стойка	РПДПТ 33-44	4					
Стойка	ВЛСАП33-33	3					
Витраж	ВАПНТ 33-20Ф	2					
Витрина	ВАРАПТ 33-30Ф	1					
Вид конструкции	Материал	Кол. шт.	Шифр	Изд.	Масса, кг	Изд.	Примечание
Витрина	М17-01	22					
Нащельник верхний	НУПТ-33	21					
Стыковой элемент	ЭПТ-01	20					
Вкладыш	ЦПТ-01	19					
Штапик	ШПТ-18	18					
Штапик	ШПТ-06	17					
Слаб	САПТ-40	16					
Нащельник	НАПТ-40	15					
Слаб	САПТ-30	14					
Нащельник	НАПТ-30	13					
Ригель верхний	ЦВЛПТ-045-30	12					
Ригель нижний	ЦНЛПТ-30	11					
Ригель средний	ЦЛСТП-30	10					
Ригель верхний	ЦВЛПТ-30	9					
Стойка	РПСНП33-40	8					
Стойка	РПСНП33-03	7					
Стойка	ВЛСАП33-30	6					
Стойка	ВЛСАП33-03	5					
Стойка	РПДПТ 33-44	4					
Стойка	ВЛСАП33-33	3					
Витраж	ВАПНТ 33-20Ф	2					
Витрина	ВАРАПТ 33-30Ф	1					

1.236.4-7.1-КМ-4

Пример монтажной схемы витражей типового этажа с одинарным остеклением



Примыкания окон к витражам и витражам



010 06-15
 Детали окон см. в левом типовом конструктиве «Окна, балконные двери и приборы к ним»

* Размеры по проекту.

Вид конструкции	№ поз.	Ширр	Кол. шт.	Узд.	Масса, кг.	Примечание
Слив	13	СА(П)-45				
Нащельник	12	НА(П)-45				
Рузель нижний	11	ИНОП-15				
Рузель средний	10	ИСОП-15				
Рузель верхний	9	ИВОП-15				
Стойка	8	РОСУ(П) 27-03				
Встойка	7	РОСУ(П) 27-33				
Стойка	6	РОСБ(П) 27-03				
Стойка	5	РОСБ(П) 27-33				
Стойка	4	РОСТ(П) 33-03				
Стойка	3	РОСМ(П) 33-33				
Стойка	2	РОСТ(П) 33-33				
Витраж	1	РАОП(П) 33-15р				

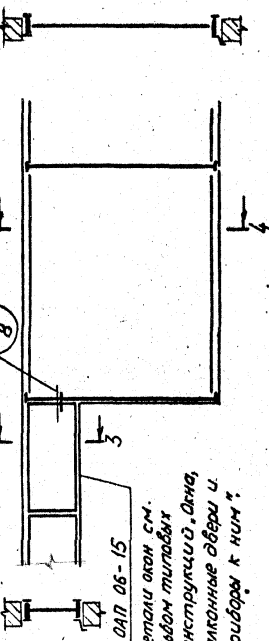
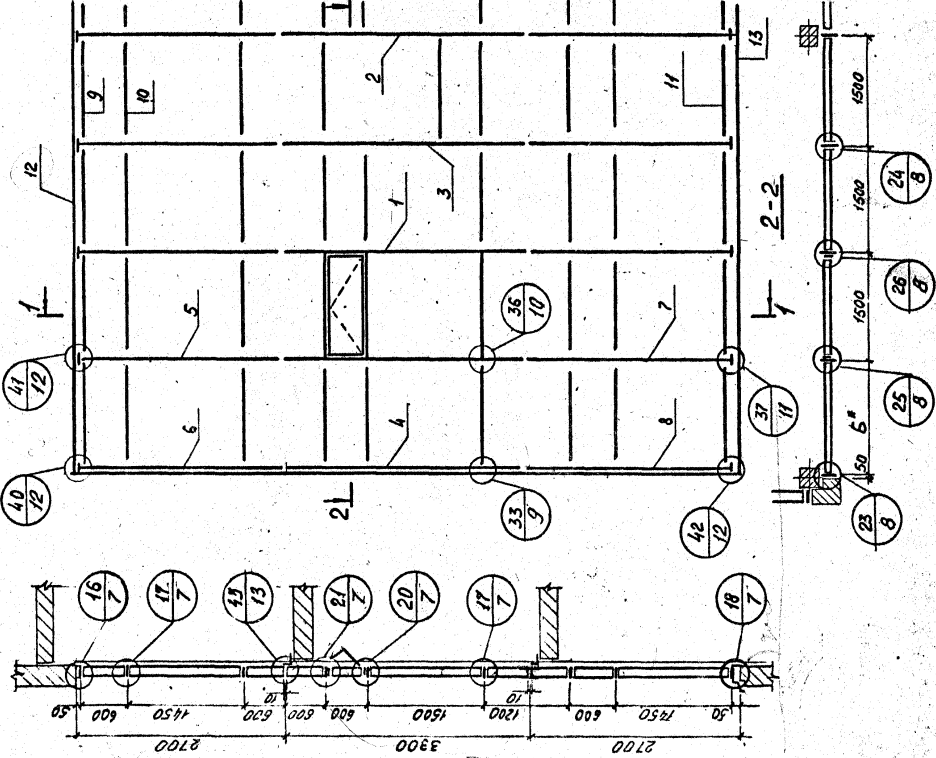
Итого	3
-------	---

1.236.4-7.1-КМ-4

18761-01 13

Пример монтажной схемы витражей типового этажа с двойным остеклением (стеклопакет). 3-3

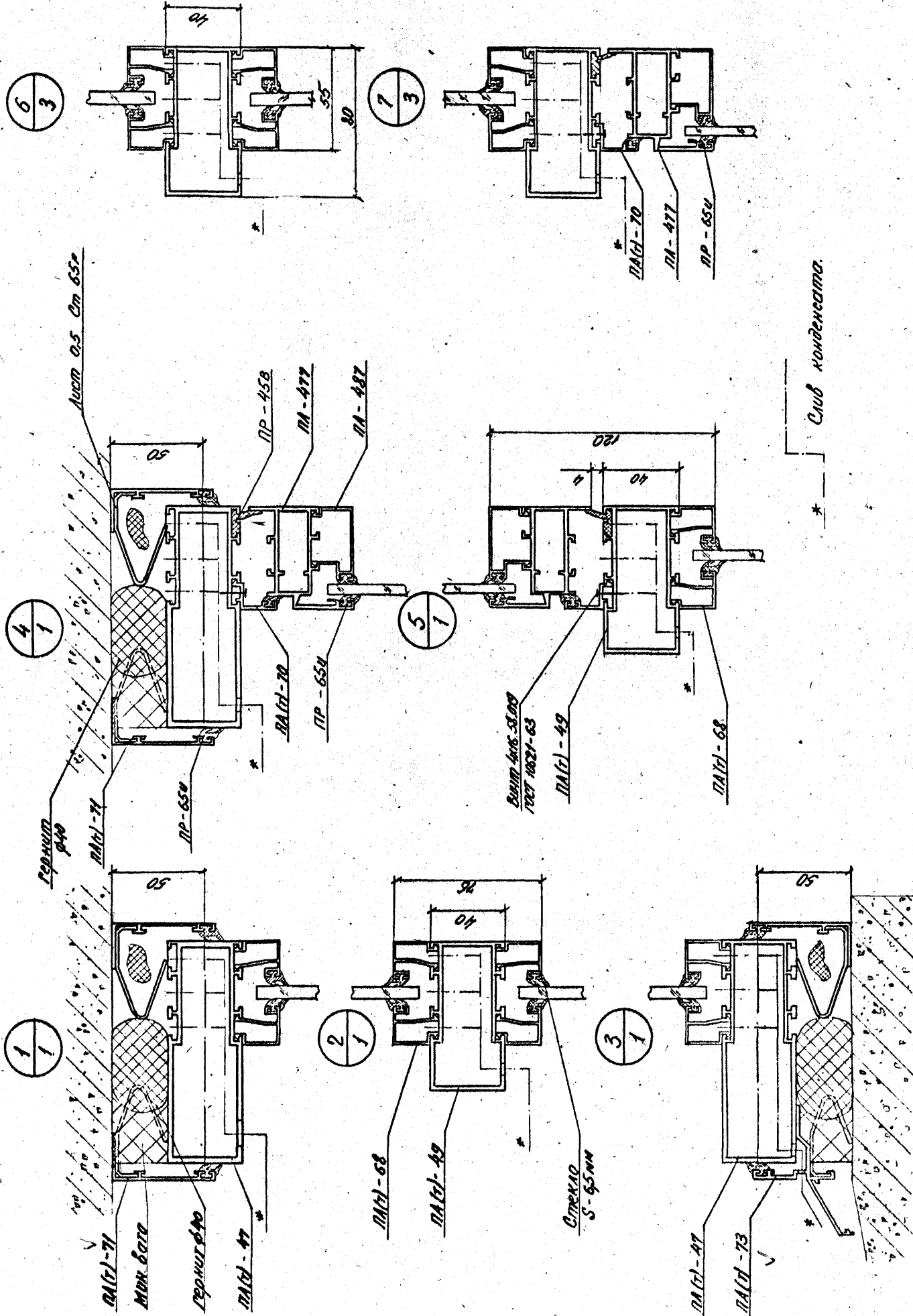
Примыкание окон к витринам и витражам 4-4



* Размеры по проекту.

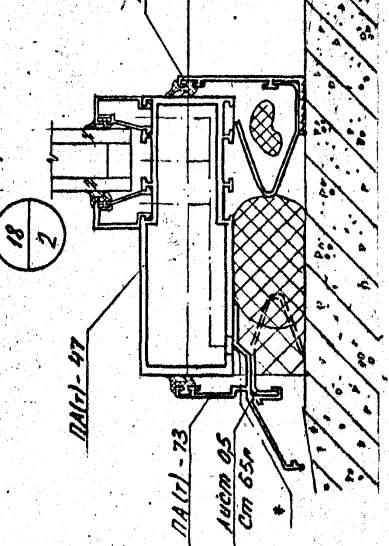
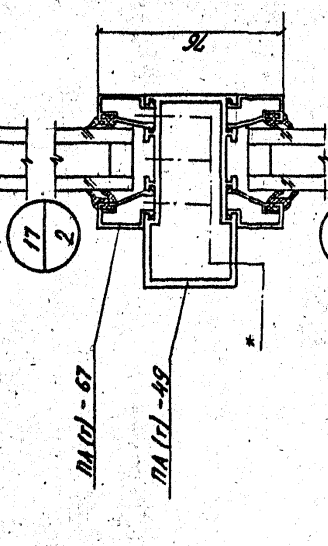
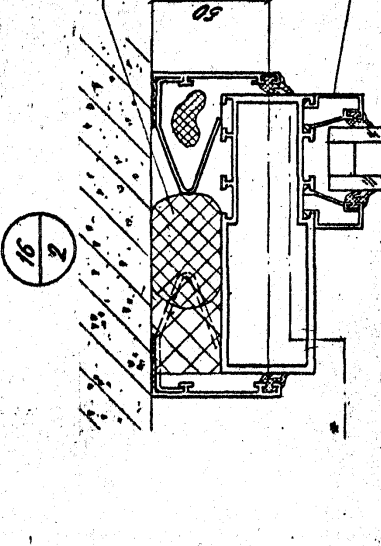
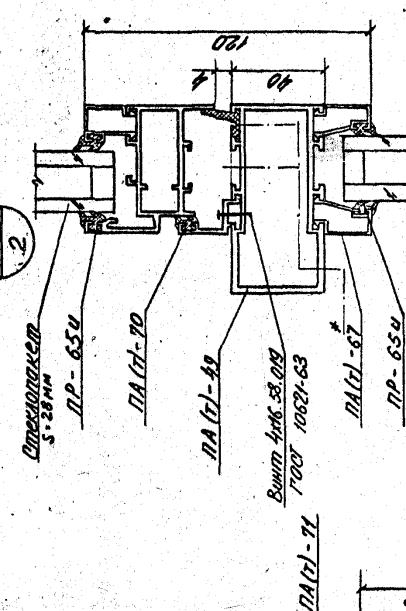
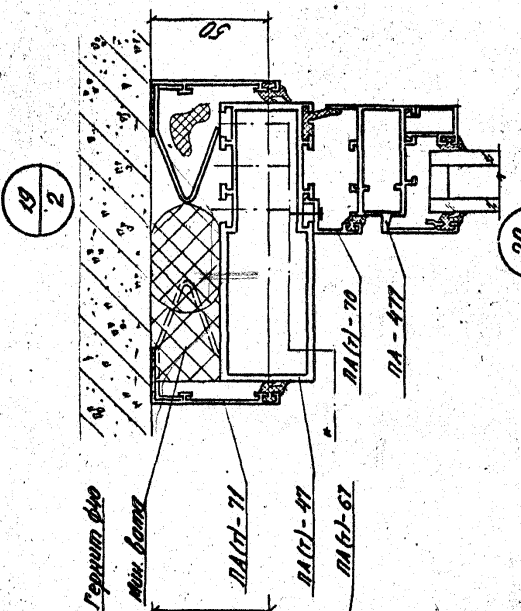
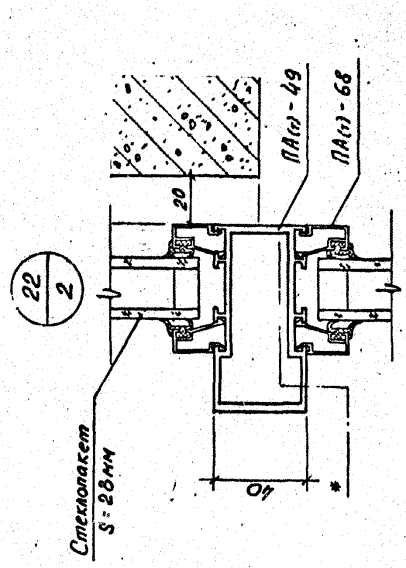
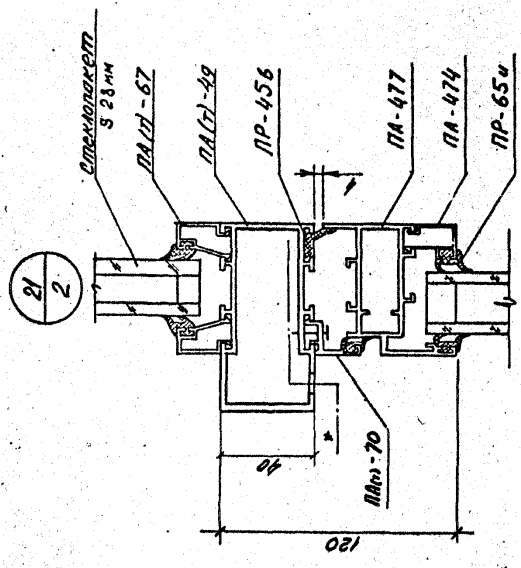
Симв	13	СА Н1-65	Кол.	Всех	Примечание
конструкции	№	Шифр	шт.	Масса, кг	
Нащельник	12	НА Н1-65			
Регель нижний	11	ИПН1-15			
Регель средний	10	ИСЛ П1-15			
Регель верхний	9	ИВНП1-15			
Стойка	8	РПСЦП1 27-03			
Стойка	7	РПСЦП1 27-33			
Стойка	6	РПСБ(П) 27-03			
Стойка	5	РПСБ(П) 27-33			
Стойка	4	РПСТ(П) 33-08			
Стойка	3	РПСН(П) 33-33			
Стойка	2	РПСТ(П) 33-33			
Витраж	1	РАПНП1 33-15			

1.236.4-7.1-ИМ-4
18761-01 14



№ 5
1.236.4-7. 1-КМ-4

16761-01 15

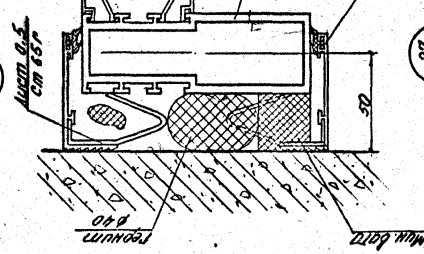


СЛЮБ КОНДЕНСАТОРА

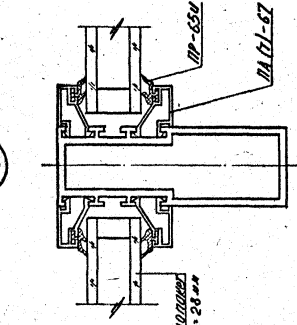
1.236.4-7. 1-КМ-4
16767-01 17

Лист 7

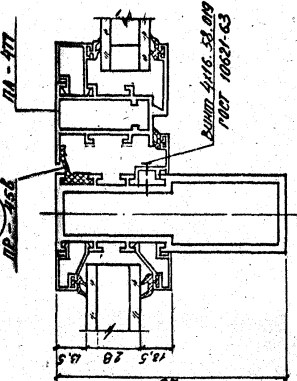
23 / 2



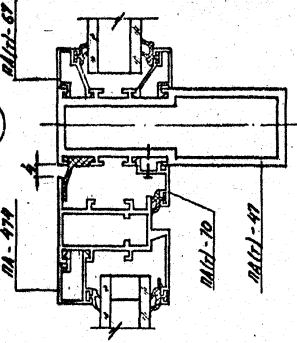
24 / 2



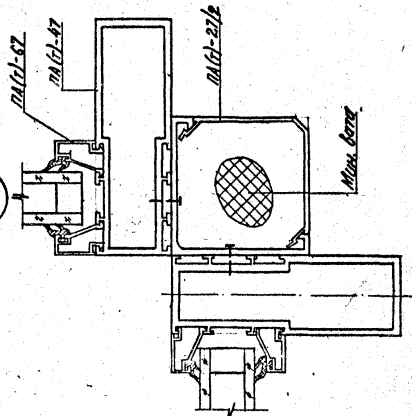
25 / 2



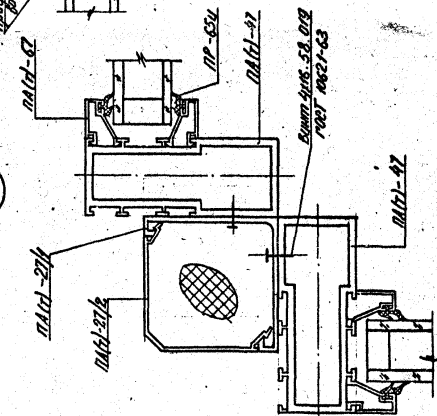
26 / 2



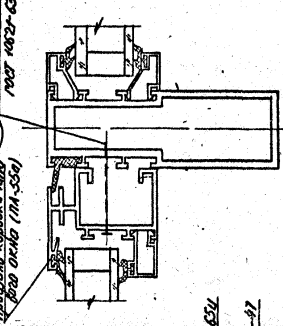
27 / 2



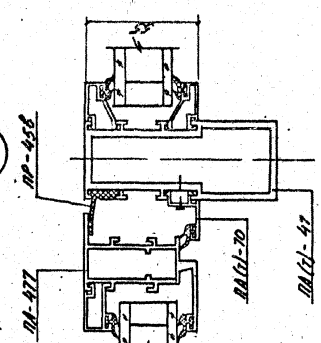
28 / 2



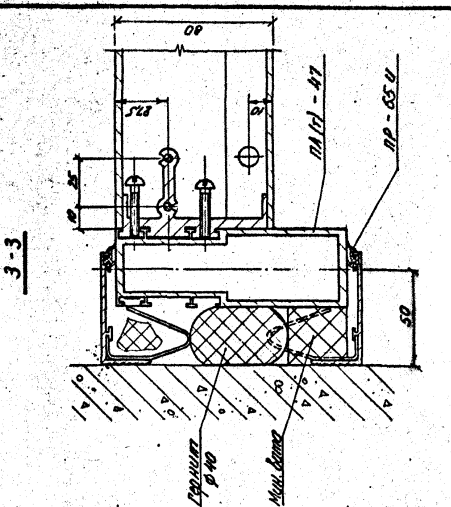
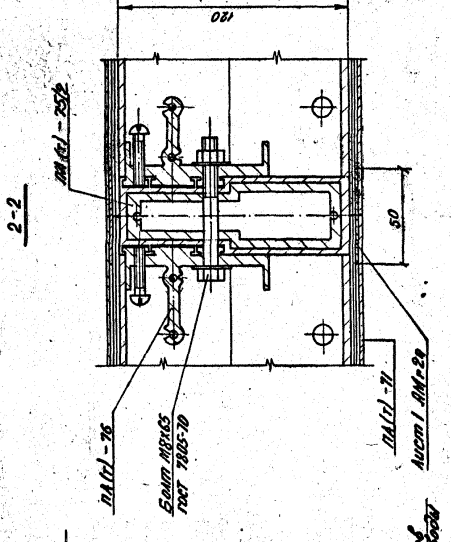
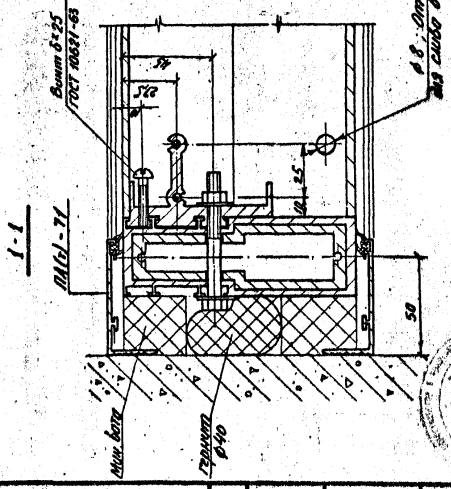
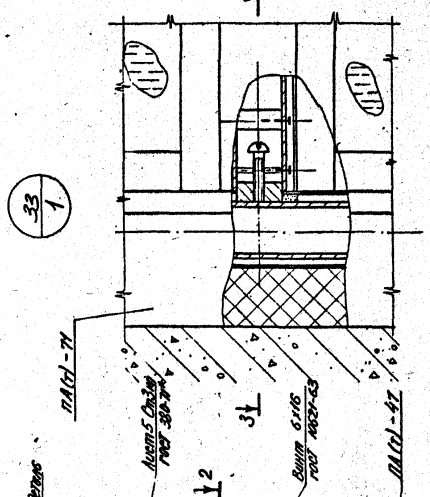
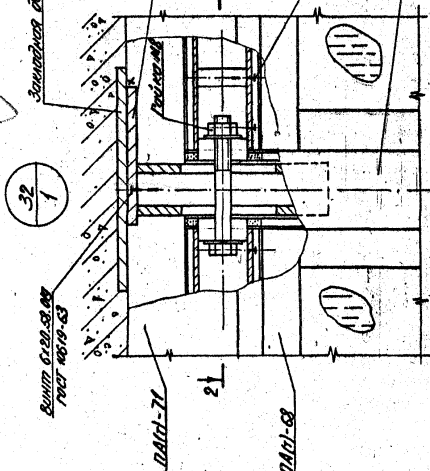
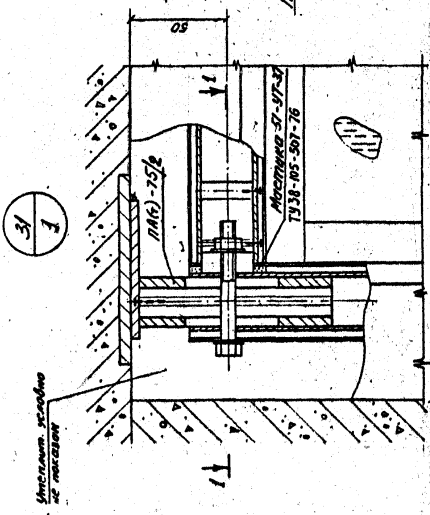
29 / 2



30 / 2



1.235.4-7.1-КМ-4
 16781-01 18



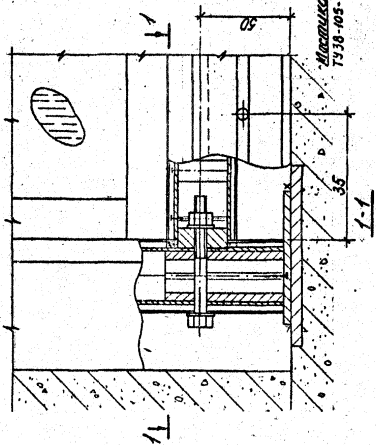
Вращающиеся и горизонтальные нацеливатели отключены в зонах с провиской по месту под углом 45°

12864-7.1-КМ-4

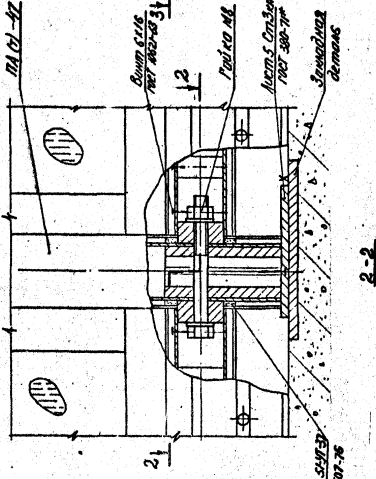
16767-01.10

лист 5

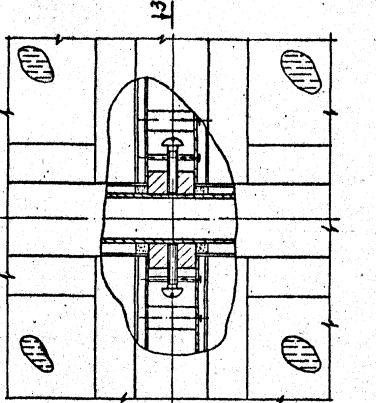
34
1



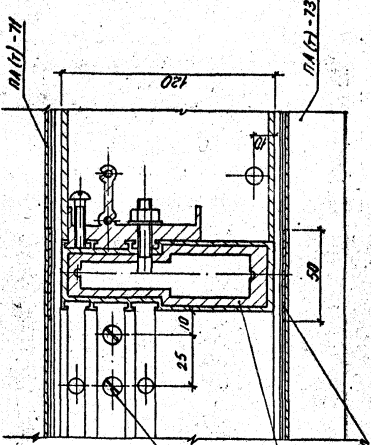
35
1



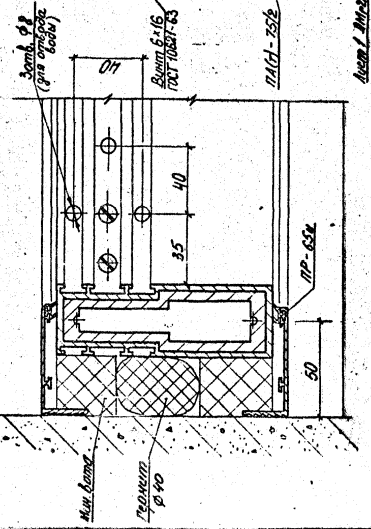
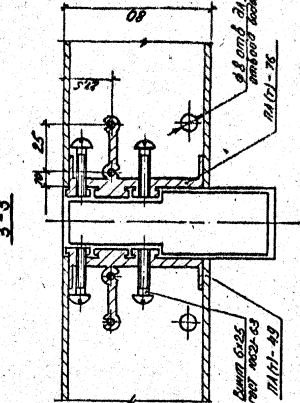
35
1



2-2



3-3

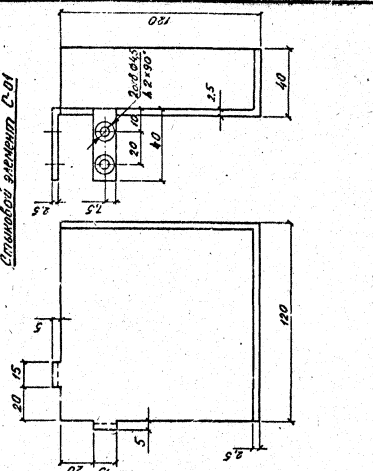
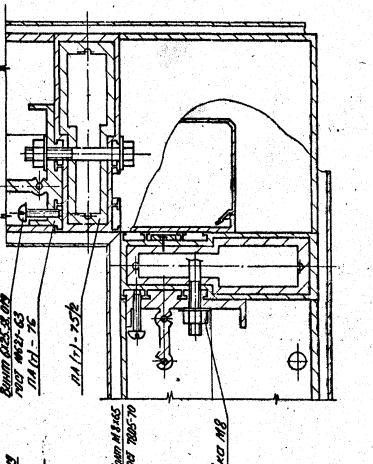
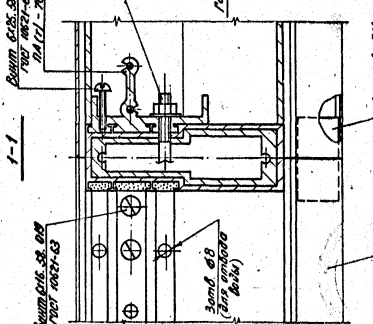
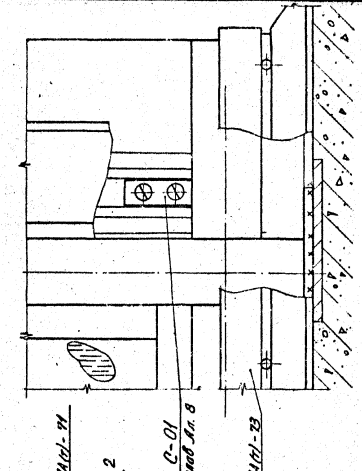
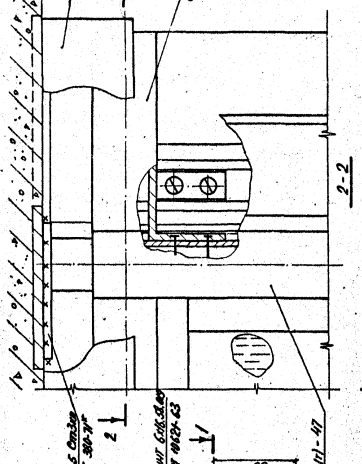
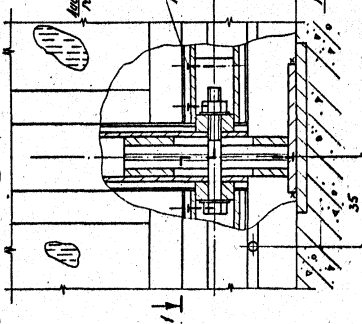


1236.47.1-КМ-4
10781-01 20

37 / 3

38 / 1

39 / 1



ИМ 11-76
Ношечники и слюды стыкуются в углах с прорезкой по месту под углом 45°

ИМ 11-25

ИМ 11-25

ИМ 11-25

ИМ 11-25

ИМ 11-25

40/3

41/3

42/3

ВУИП МБ118
ГОСТ 17473-72

ПА(Г)-47

L 90x58x6
СТ 238 257-76

ВУИП 6Х16
ГОСТ 10821-63

ВУИП МБ118
ГОСТ 17473-72

ВУИП МБ16С
ГОСТ 2805-70

ГОУКА МБ

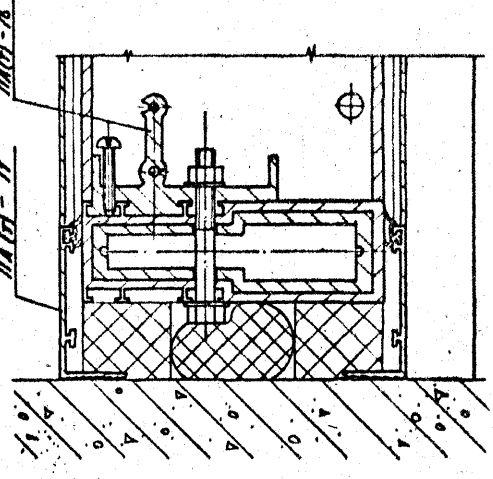
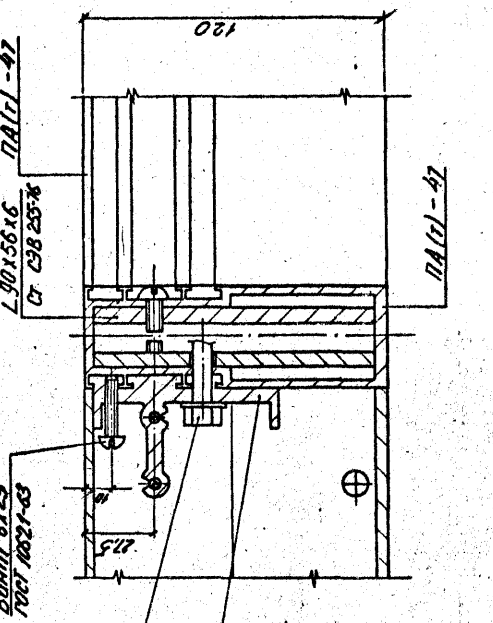
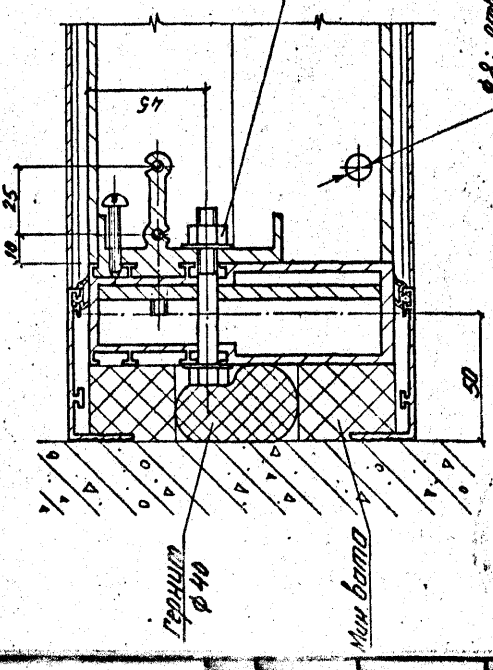
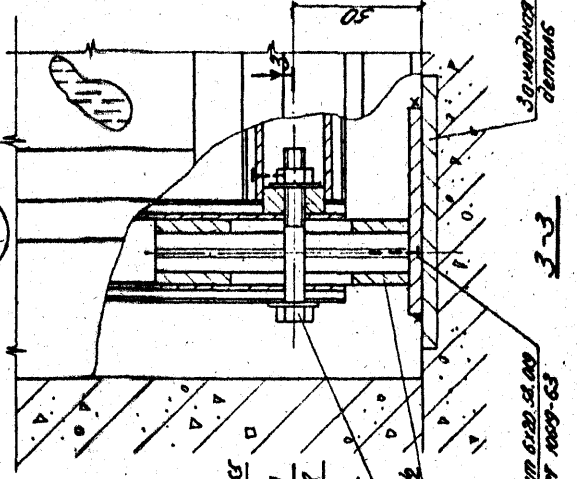
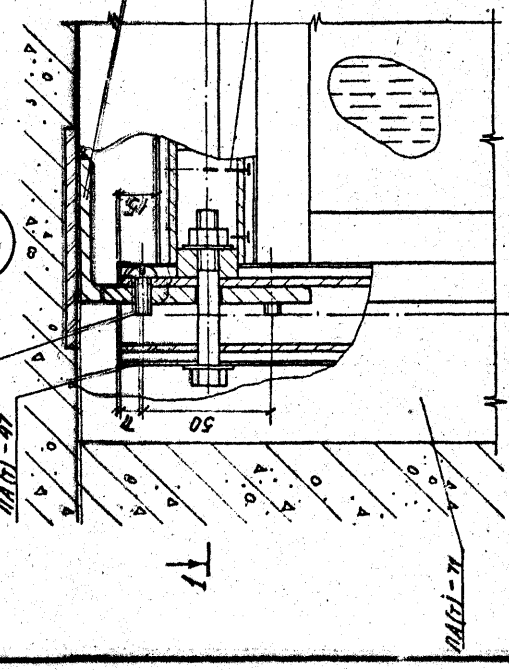
ВУИП МБ16С
ГОСТ 2805-70

ПА(Г)-76

1-1

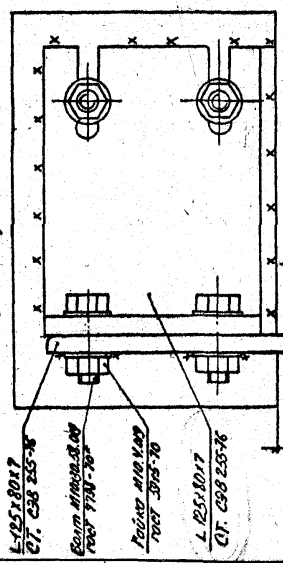
2-2

3-3



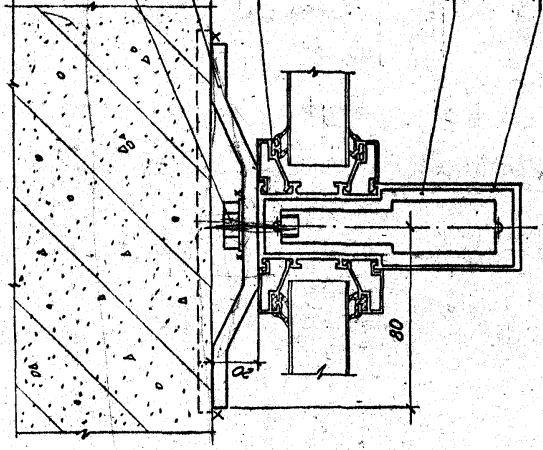
123647. 1-KM-4
101918
6761-01 22

Крепление вытравней крышки и проушины (увел. 0.5)



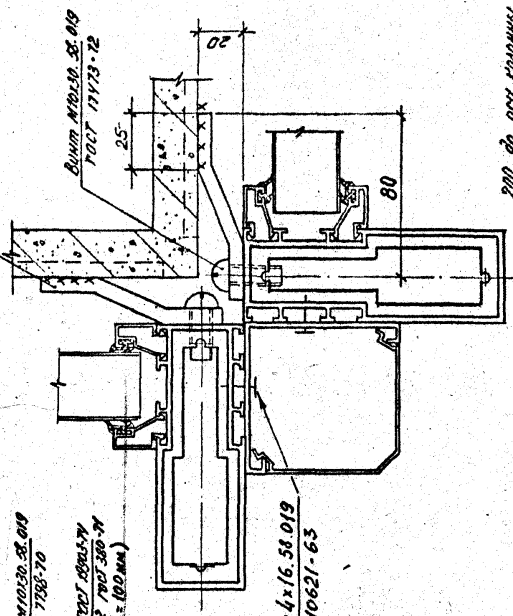
- Л-125х80х7 ГОСТ 238 255-76
- Болт М10х20 ГОСТ 1798-70
- Гайка М10 ГОСТ 5915-70
- Л-125х80х7 ГОСТ 238 255-76

Крепление вытравней к крышке (увел. 0.5)



- Болт М10х20 ГОСТ 1798-70
- Л-125х80х7 ГОСТ 238 255-76
- Гайка М10 ГОСТ 5915-70 (L=100 мм)
- Винт 4х16 ГОСТ 10621-65
- М10х17
- М10х17
- М10х17

Крепление угловых крайних стоек к крышке (увел. 0.5)

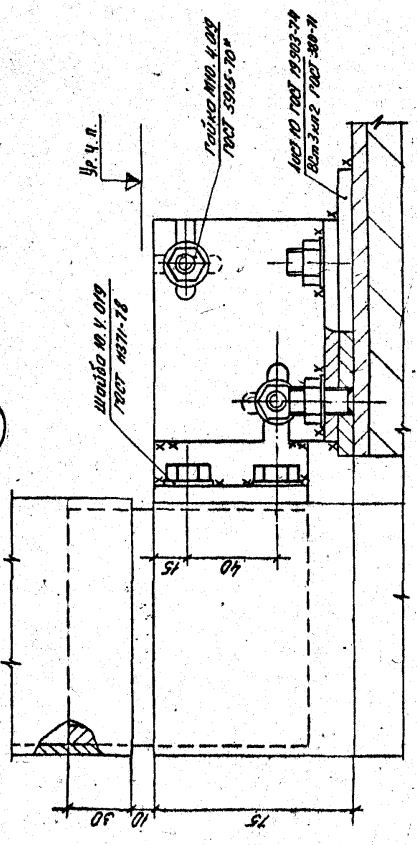


- Винт М10х20 ГОСТ 1798-70
- Болт 3-М2 ГОСТ 300-71 (L=100 мм)
- Винт М10х20 ГОСТ 1798-70

43/3

Таблица расхода материалов на узлы крепления

Материал	Размер по ГОСТ	Количество	Размер по ГОСТ	Количество
Л-125х80х7	ГОСТ 238 255-76	2 шт	Л-125х80х7	ГОСТ 238 255-76
Болт М10х20	ГОСТ 1798-70	6 шт	Болт М10х20	ГОСТ 1798-70
Гайка М10	ГОСТ 5915-70	6 шт	Гайка М10	ГОСТ 5915-70
Шайба 10	ГОСТ 1371-78	2 шт	Шайба 10	ГОСТ 1371-78

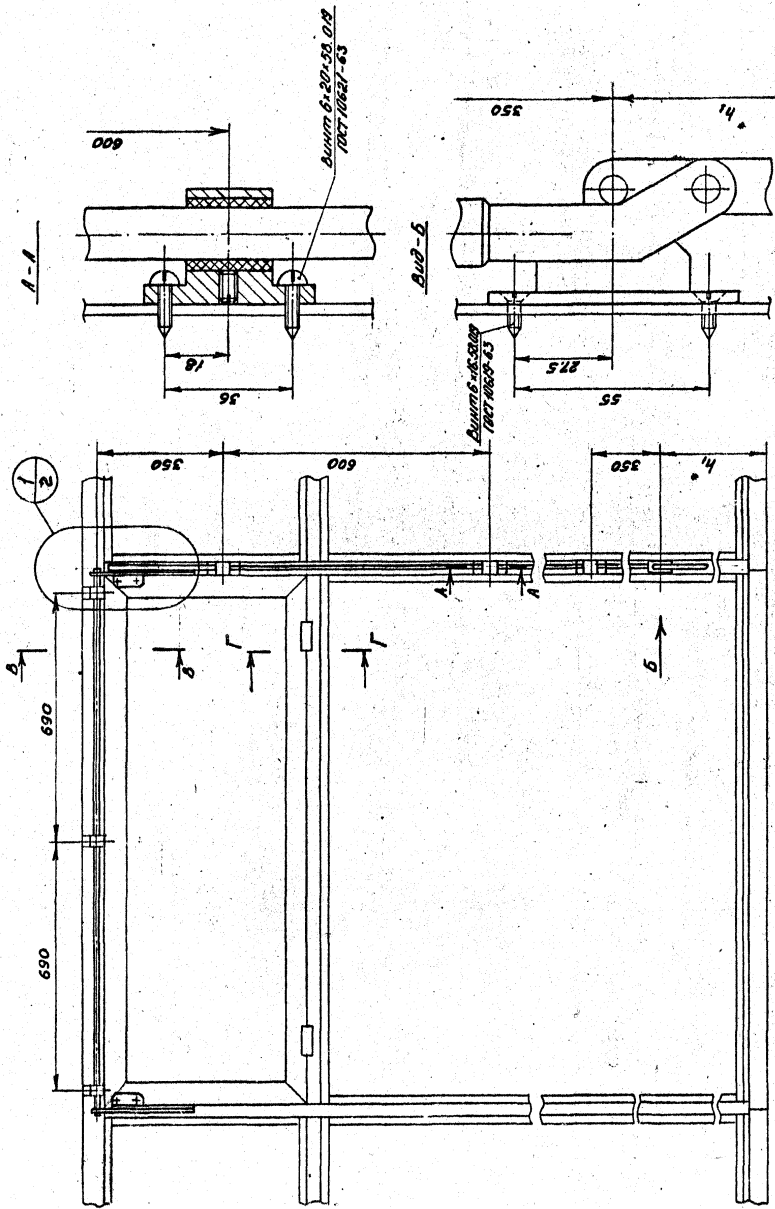


- Шайба 10 ГОСТ 1371-78
- Гайка М10 ГОСТ 5915-70
- Болт М10х20 ГОСТ 1798-70
- Л-125х80х7 ГОСТ 238 255-76

Лист 13

1.2364.7. 1-КМ-4

16761-01 23

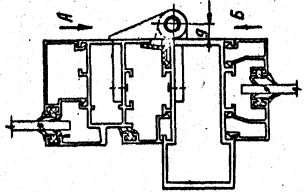


1. Размер А₁ зависит от высоты витража.

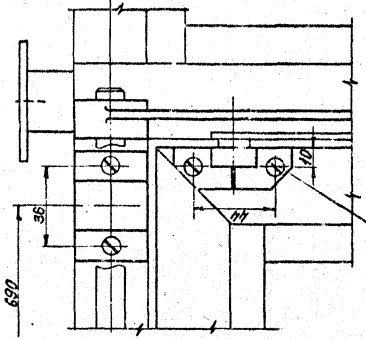
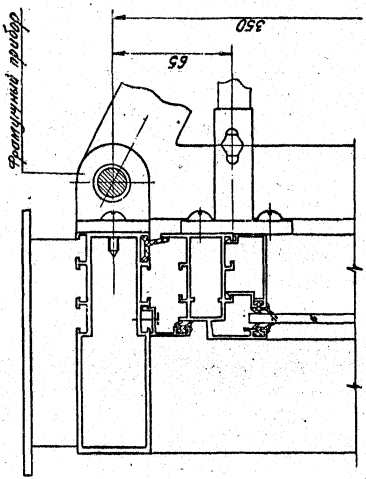
1.256.4-7. 1-КМ-5		Одобрено		24.01.01	
Фрагментный грейдер ПР-02		1		2	
и лотка		Кресло 3ИИИ7К			
Тех. Директор	В. С. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров
М. П. КМ	В. С. Сидоров	М. П. КМ	В. П. Сидоров	М. П. КМ	В. П. Сидоров
Инженер	В. С. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров
Инженер	В. С. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров
Инженер	В. С. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров
Инженер	В. С. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров	Инженер	В. П. Сидоров

16167-01 24

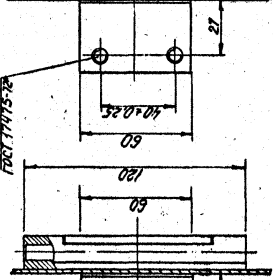
Г-Г



Б-Б

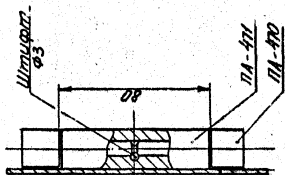


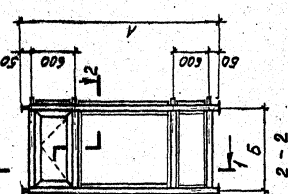
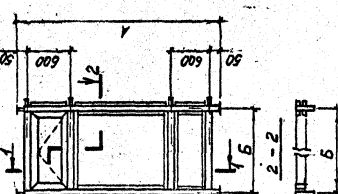
Вид А



Вал с фланцем 58.019 ГОСТ 10827-63

Вид Б



Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов			Масса изделий кг
		А	Б	стекляний	стали	резинки	
<p>Рамы витражей для первого этажа с одинарным остеклением с фрамугой.</p> 	РАОН (Г) 33-15 Ф	3300	1500	59,66	1,33	1,81	53,80
	РАОН (Г) 33-20 Ф	3300	2000	56,81	1,33	2,06	60,20
	РАОН (Г) 36-15 Ф	3600	1500	53,26	1,33	1,91	56,50
<p>Рамы витражей для первого этажа с двойным остеклением (степлапакет) с фрамугой.</p> 	РАОН (Г) 33-15 Ф	3300	1500	48,71	1,33	1,81	51,85
	РАОН (Г) 33-20 Ф	3300	2000	55,61	1,33	2,06	59,05
	РАОН (Г) 36-15 Ф	3600	1500	51,14	1,33	1,91	54,35

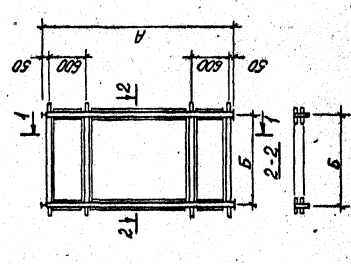
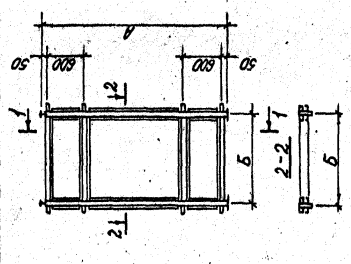
Экз. лист	Листов	1	1
Инв. №	Инв. №		
Дата	Дата		
Место	Место		
Подпись	Подпись		

1236.4-7. 1.-М.Б

Наomenclatura изделий

КиевЗНИИЭП

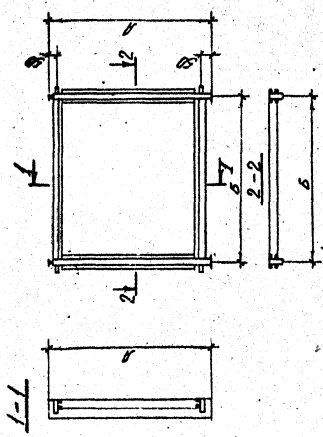
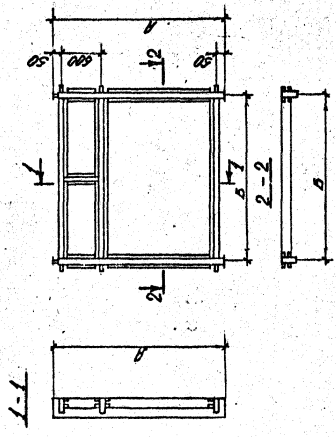
16761-01 26

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Ростов материала кг	Масса изделия кг		
		А	Б		стали	резины	
 Рамы витражей для первого этажа с одинарным остеклением.	РАОН (Т) 33-15	3300	1500	44,21	1,3	1,8	47,31
	РАОН (Т) 33-20	3300	2000	49,76	1,31	2,0	53,07
	РАОН (Т) 36-15	3600	1500	46,21	1,31	1,9	48,82
 Рамы витражей для первого этажа с двойным остеклением (стекло-пакет).	РАПН (Т) 33-15	3300	1500	42,21	1,31	1,8	45,32
	РАПН (Т) 33-20	3300	2000	47,86	1,31	2,0	51,17
	РАПН (Т) 36-15	3600	1500	44,21	1,31	1,9	47,42

1236.4-7. 1- АИИ-6

1616101.27



Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	стекло	стали	резина	
 <p>Рамы битрип с односторонним остеклением</p>	ВАОЛ (П) 24-30*	2400	3000	37,87	1,63	1,3	49,8
	ВАОЛ (П) 27-30*	2700	3000	39,87	1,30	1,35	42,52
	ВАОЛ (П) 30-30*	3000	3000	42,17	1,30	1,45	44,92
 <p>Рамы битрип с односторонним остеклением</p>	ВАОЛ (П) 33-30*	3300	3000	55,43	1,30	2,1	58,53

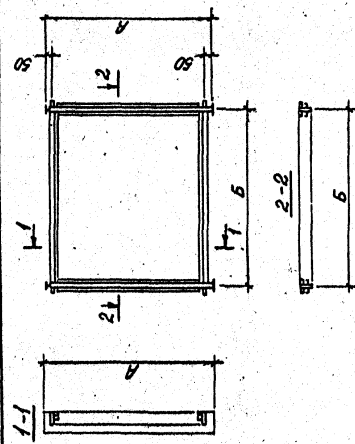
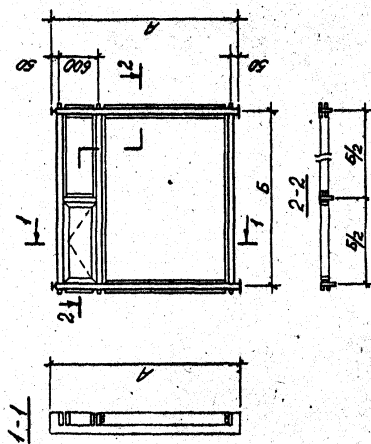
* Рамы поставляются в виде комплекта монтажных элементов (рысьей, стоек и фрамуге), замаскированных на брусках, с паспортом, в котором указан порядок сборки и монтажа.

1236.4-7. 1-КМ-5

16764-01 28

407
3

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	опаночник	стали	резины	
Рама витрин с односторонним остеклением с фрамугой.	ВАДА (Г) 24-30 ^Ф	2400	3000	53,67	1,3	1,71	53,68
	ВАДА (Г) 27-30 ^Ф	2700	3000	57,73	1,30	1,80	60,83
	ВАДА (Г) 30-30 ^Ф	3000	3000	53,98	1,30	1,90	63,18
Рама витрин с двусторонним остеклением (стеклопакет).	ВАДА (Г) 33-30 ^Ф	3300	3000	62,08	1,30	2,00	65,38
	ВАДА (Г) 24-30*	2400	3000	36,62	1,15	1,3	39,07
	ВАДА (Г) 27-30*	2700	3000	38,52	1,15	1,35	41,02
ВАДА (Г) 30-30*	3000	3000	40,67	1,15	1,45	43,27	



* Рама поставляется в виде комплекта монтажных элементов (ригелей, стоек и фрамуг), замаскированных на вышках, с паспортном, в котором указан порядок сборки и монтажа.

Модель 4

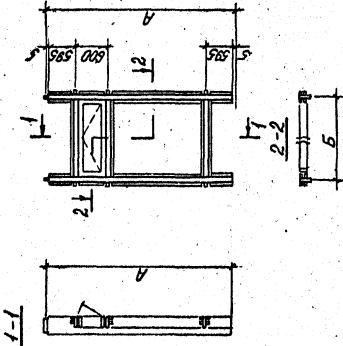
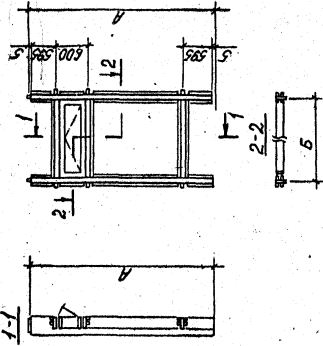
1.236.4-7. 1-КМ-6
16707-01 29

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг		Масса изделия кг
		А	Б	стаканная	стакан резины	
<p>Рамы бытрин с двойным остеклением (стеклопакет) с фрезомусов.</p>	ВАПА (Т) 24-30Ф	2400	3000	53,63	1,11	58,63
	ВАПА (Т) 27-30Ф	2700	3000	55,58	1,11	58,58
	ВАПА (Т) 30-30Ф	3000	3000	57,73	1,01	60,99
	ВАПА (Т) 33-30Ф	3300	3000	59,48	1,29	62,78
	ВАПА (Т) 33-30*	3300	3000	45,53	1,24	48,78
<p>Рамы бытрин с двойным остеклением (стеклопакет)</p>						

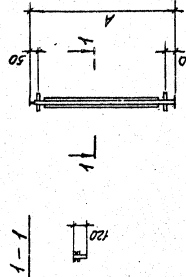
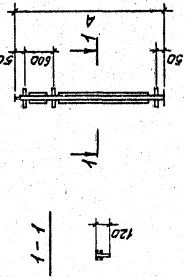
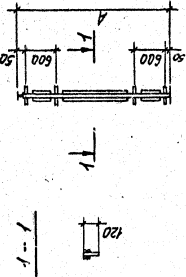
* рамы поставляются в виде комплекта монтажных элементов (резиней, стоек и фрез), замаркированных на бирках, с паспортом, в котором указан порядок сборки и монтажа.

1,236.4-7. 1-ИМ-5

16761-01 30

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг		Масса изделия кг	
		A	B	оконная	стали резина		
 <p>Рамы витражей для тилового этажа с односторонним остеклением с фрамугой</p>	РАОТ (Т) 33-15Ф	3300	1500	44,98	4,22	1,66	50,86
	РАОТ (Т) 36-15Ф	3600	1500	47,03	4,22	1,71	52,86
 <p>Рамы витражей для тилового этажа с двусторонним остеклением (стеклопакет) с фрамугой</p>	РАПТ (Т) 33-15Ф	3300	1500	42,98	4,22	1,66	48,86
	РАПТ (Т) 36-15Ф	3600	1500	44,98	4,22	1,71	50,91

лист 6
1.23647. 1-КМ-6
15751-24 31

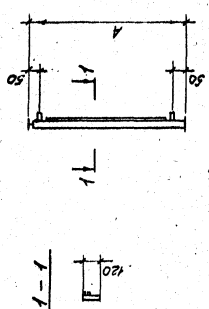
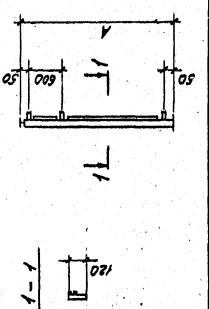
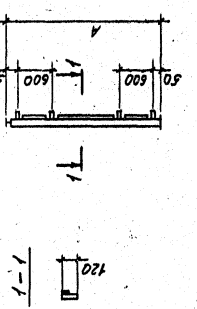
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов			Масса изделия кг
		A	B	значения	стали	резьбы	
 <p>1-1</p> <p>120</p> <p>50</p>	Б0С1 (Н) 24-22	2400	-	9,35	0,67	0,38	10,40
	Б0С1 (Н) 27-22	2700	-	10,41	0,67	0,43	11,51
	Б0С1 (Н) 30-22	3000	-	11,51	0,67	0,48	12,65
 <p>1-1</p> <p>120</p> <p>50</p>	Б0С1 (Н) 24-33	2400	-	9,49	0,67	0,38	10,54
	Б0С1 (Н) 27-33	2700	-	10,53	0,67	0,43	11,63
	Б0С1 (Н) 30-33	3000	-	11,53	0,67	0,48	12,83
	Б0С1 (Н) 33-33	3300	-	12,48	0,67	0,53	13,88
 <p>1-1</p> <p>120</p> <p>50</p>	Р0С1 (Н) 33-44	3300	-	12,80	0,67	0,53	14,00
	Р0С1 (Н) 36-44	3600	-	13,80	0,67	0,58	15,05

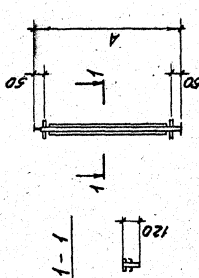
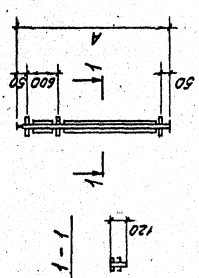
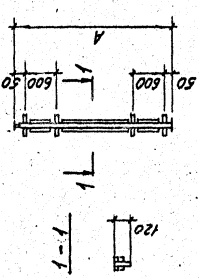
№

12964-7, 1-4М-6

48761-01 32

7

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов			Масса изделия кг
		А	Б	аммиачный	стали	резьбы	
 <p>Сталки для бит-рын с односторонним остеклением крайние</p>	ВОСА (Н) 24-02	2400	-	8,38	0,67	0,20	9,25
	ВОСА (Н) 27-02	2700	-	9,32	0,67	0,22	10,21
	ВОСА (Н) 30-02	3000	-	10,37	0,67	0,24	11,23
 <p>Сталки для бит-рын с односторонним остеклением крайние</p>	ВОСА (Н) 24-03	2400	-	8,44	0,67	0,20	9,31
	ВОСА (Н) 27-03	2700	-	9,38	0,67	0,22	10,27
	ВОСА (Н) 30-03	3000	-	10,37	0,67	0,24	11,23
 <p>Сталки для бит-ражей первого этажа с односторонним остеклением крайние</p>	ВОСА (Н) 33-03	3300	-	11,32	0,67	0,26	12,25
	РОСА (Н) 33-04	3300	-	11,38	0,67	0,26	12,31
	РОСА (Н) 36-04	3600	-	12,26	0,67	0,29	13,22

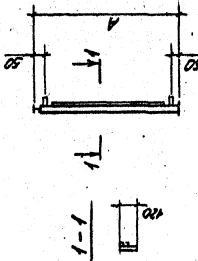
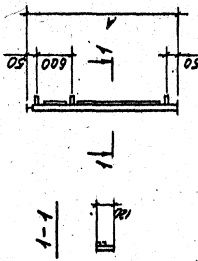
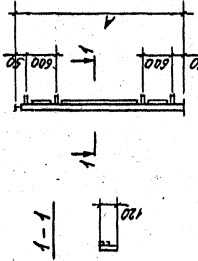
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры ЛП		Расход материалов			Масса изделия кг
		А	Б	длинная стойка	резина	стали	
 <p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет) - средние</p>	ВПС(Н) 24-22	2400	-	9,44	0,67	0,38	10,46
	ВПС(Н) 27-22	2700	-	10,56	0,67	0,43	11,66
	ВПС(Н) 30-22	3000	-	11,01	0,67	0,48	12,16
 <p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет)</p>	ВПС(Н) 24-33	2400	-	9,13	0,67	0,38	10,18
	ВПС(Н) 27-33	2700	-	10,08	0,67	0,43	11,18
	ВПС(Н) 30-33	3000	-	11,13	0,67	0,48	12,28
	ВПС(Н) 33-33	3300	-	12,45	0,67	0,53	13,35
 <p>Стойки для витрин с двойным остеклением (стеклопакет)</p>	ВПС(Н) 33-44	3300	-	12,27	0,67	0,53	13,47
	ВПС(Н) 36-44	3600	-	13,25	0,67	0,58	14,50

2022

1.236.4-7. 1-КМ-6

1671-01-34

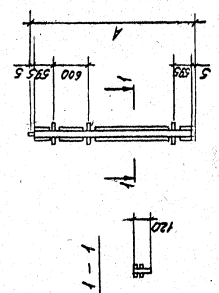
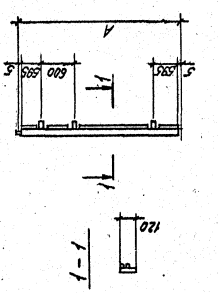
9

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры		Расход материалов			Масса изделия кг
		A	B	алюминия	стали	резины	
 <p>Станки для бит-рин с двойным остеклением (стеклопакет) крайние</p>	ВПС(Н) 24-02	2400	-	8,21	0,67	0,20	9,08
	ВПС(Н) 27-02	2700	-	9,10	0,67	0,22	9,99
	ВПС(Н) 30-02	3000	-	10,06	0,67	0,24	10,97
 <p>Станки для битрин с двойным остеклением (стеклопакет) крайние</p>	ВПС(Н) 24-03	2400	-	8,27	0,67	0,20	9,14
	ВПС(Н) 27-03	2700	-	9,16	0,67	0,22	10,05
	ВПС(Н) 30-03	3000	-	10,12	0,67	0,24	11,03
 <p>Станки для бит-ражей первого этажа с двойным остеклением (стеклопакет) крайние</p>	ВПС(Н) 33-03	3300	-	11,03	0,67	0,26	11,96
	РПС(Н) 33-04	3300	-	11,09	0,67	0,26	12,02
	РПС(Н) 36-04	3600	-	11,99	0,67	0,29	12,95

1836.4-7. 1-КМ-6
18761-01 35

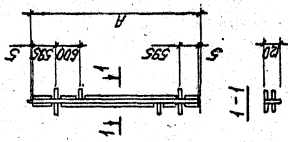
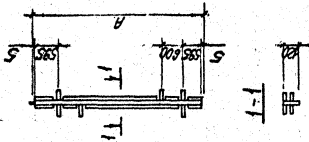
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	стакан	стакан	резина	
<p>Сталки для вит- ражей типового этажа с двои- ным остекле- нием (стеклопакет) средние</p>	РПСТ(П) 33-33	3300	-	41,78	2,12	0,53	14,43
	РПСТ(П) 36-33	3600	-	42,76	2,12	0,53	15,46
<p>Сталки для вит- ражей типового этажа с двои- ным остекле- нием (стеклопакет) крайние</p>	РПСТ(П) 33-03	3300	-	40,66	2,12	0,56	13,04
	РПСТ(П) 36-03	3600	-	41,56	2,12	0,59	13,97

1:236.4-7.1-КМ-6
18761-01 36
11

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	алюминий	сталь	резина	
 <p>Стойки для вилочек тилового этажа с административным остеклением средние</p>	РОСТП 33-33	3300	-	12,31	2,12	0,53	14,86
	РОСТП 36-33	3600	-	13,31	2,12	0,53	16,01
 <p>Стойки для вилочек тилового этажа с административным остеклением крайние</p>	РОСТП 33-03	3300	-	10,95	2,12	0,25	13,33
	РОСТП 36-03	3600	-	11,83	2,12	0,23	14,24

ИВСТ	12
1236.4-7. 1-КМ-6	
16161-01 37	

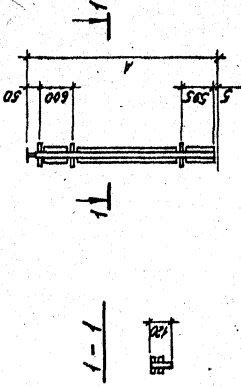
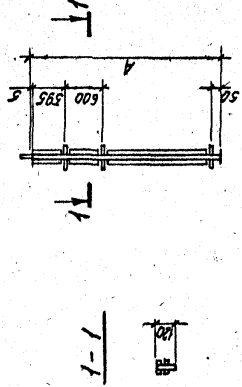
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		A	B	опломбированная стая	стайки	резьбы	
Стойки витражных для лестничных клеток с одинарным остеклением	РОСМ (П) 33-33	3300	-	12,31	2,12	0,53	14,96
	РОСМ (П) 36-33	3600	-	13,31	2,12	0,53	16,01
Стойки витражных для лестничных клеток с двойным остеклением (стеклопакет)	РПСМ (П) 33-33	3300	-	11,78	2,12	0,53	14,43
	РПСМ (П) 36-33	3600	-	12,76	2,12	0,53	15,46



лист 13

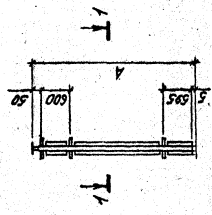
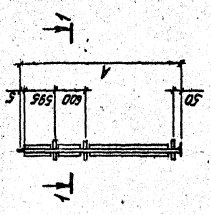
1.226.47.1-КМ-6

46761-01 38

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Выход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	опытная	стали	резины	
 <p>1-1</p>	РОСБ (Г) 27-33	2700	-	8,67	2,62	0,48	11,71
	РОСБ (Г) 30-33	3000	-	9,56	2,62	0,55	12,73
 <p>1-1</p>	РОСЦ (Г) 27-33	2700	-	9,26	0,47	0,48	10,21
	РОСЦ (Г) 30-33	3000	-	10,21	0,47	0,55	11,23

Стойки витра-
жей верхнего
этажа с пара-
петом с одинар-
ным остеклени-
ем средние.

Стойки витра-
жей цокольного
этажа с одинар-
ным остеклением
средние

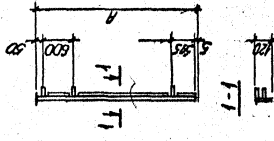
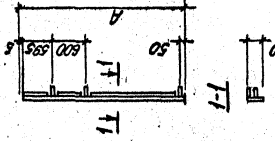
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры		Расход материалов			Масса изделия кг
		А	Б	опытная	стали	ремня	
 <p>1-1</p>	РПСБ (Г) 27-33	2700	-	8,39	2,62	0,48	11,49
	РПСБ (Г) 30-33	3000	-	9,31	2,62	0,35	12,48
 <p>1-1</p>	РПСЦ (Г) 27-33	2700	-	9,04	0,47	0,48	9,99
	РПСЦ (Г) 30-33	3000	-	9,96	0,47	0,25	10,98

Стойки витражей верхнего этажа с паркетом с двояным остеклением / остеклением средние.

Стойки витражей цокольного этажа с двояным остеклением (стеклопакет) средние

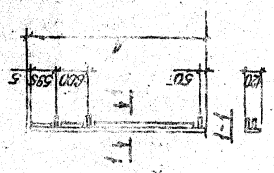
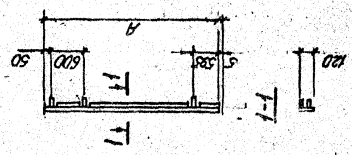
1236.4-7. 1-КМ-6
10781-01 40

лист 15

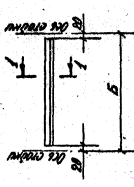
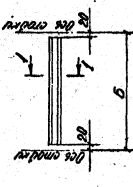
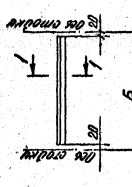
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		A	B	стали	резины	каучук	
 <p>Стойки витражей верхнего этажа с пароплотом с односторонним остеклением крайние.</p>	РОСБ (Г) 27-03	2700	-	8,11	1,42	0,24	9,77
	РОСБ (Г) 30-03	3000	-	9,0	1,42	0,26	10,68
 <p>Стойки витражей цокольного этажа с односторонним остеклением крайние</p>	РОСЦ (Г) 27-03	2700	-	8,76	0,47	0,24	9,47
	РОСЦ (Г) 30-03	3000	-	9,65	0,47	0,23	10,40

1,23647.1-КМ-6
16764-01 44
16

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм		Расход материалов кг	Масса изделия кг/м ²		
		A	B		алюминия	стали	резины
<p>Стойки витражей верхнего этажа с лараным летом с ободным остеклением (стеклопакет) крайние.</p>	РПСБ (п) 27-03	2700	-	7,99	1,42	0,24	9,64
	РПСБ (п) 30-03	3000	-	8,88	1,42	0,28	10,58
<p>Стойки витражей цокольного этажа с ободным остеклением (стеклопакет) крайние.</p>	РПСЦ (п) 27-03	2700	-	8,63	0,47	0,20	9,24
	РПСЦ (п) 30-03	3000	-	9,53	0,47	0,28	10,28



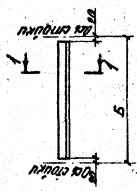
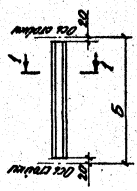
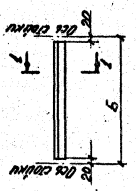
Лист 17
1.238.4-7. 7-НП-8
16101-01 42

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры мм	Рост материала		Масса изделия кг/шт
			шт/м	кг/шт	
 <p>1-1</p>	<p>Регли для встройки и встраиваемой с двойным остеклением (степлопакет) верхние</p>	5	2,98	0,08	3,06
 <p>1-1</p>	<p>Регли для встройки и встраиваемой с двойным остеклением (степлопакет) средние</p>	400-300	2,81	0,16	2,97
 <p>1-1</p>	<p>Регли для встройки и встраиваемой с двойным остеклением (степлопакет) нижние</p>	400-300	2,98	0,08	3,06

Длина реглей принята по номинальным размерам в свет откос от 400 до 3000 мм с шагом 100 мм. Масса реглей, масса изделий и размеры определяются в соответствии с таблицей, где для реглей материалы и масса даны в мм. Для определения расхода материала и массы реглей, контактеры на 1 м. необходимо умножить на длину реглей.

12364-7, 1-КМ-6

16767-01 43

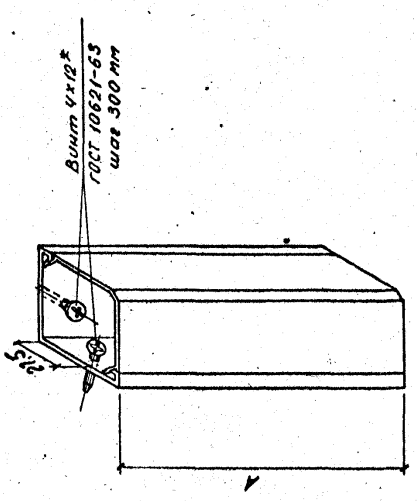
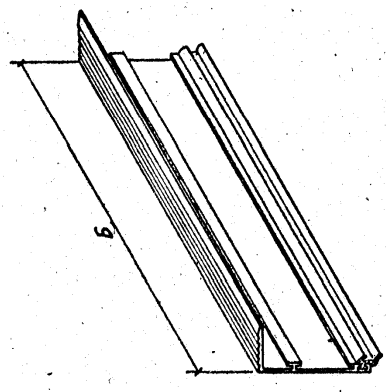
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов кг/м	Масса изделия кг
		А	Б		
 <p>Риблы для бит-рин и бит-риней с овальным отверстием</p>	УСО (1) - 04 ÷ УСО (1) - 30 ÷ УСО (1) - 30	400 ÷ 3000	3,06	0,08	3,14
 <p>Риблы для бит-рин и бит-риней с овальным отверстием средние</p>	УСО (1) - 04 ÷ УСО (1) - 30 ÷ УСО (1) - 30	400 ÷ 3000	2,97	0,16	3,13
 <p>Риблы для бит-рин и бит-риней с овальным отверстием тонкие</p>	УНО (1) - 04 ÷ УНО (1) - 30 ÷ УНО (1) - 30	400 ÷ 3000	3,06	0,08	3,14

Длина риблей принята по минимальным размерам в один сток от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса риблей, расход стампов и риблы определяются в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 м риблы. Для определения расхода материалов и массы риблей, поделитесь на 1 м, необходимо умножить на длину риблы.

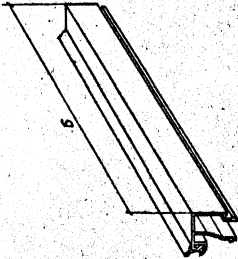
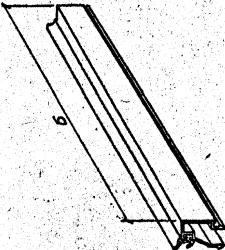
ИЛС
09

1.236.4-7.1-КМ-6
16761-01 44

Наименование изделия	Марка изделия	Номинальные размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	стали	резки	резки	
Нащельники верхние, нижние и боковые для витражей и витрин.	НДН-30	-	3000	0,84	-	0,12	0,96
	НДН-40	-	4000	1,12	-	0,16	1,28
	НДН-45	-	4500	1,26	-	0,18	1,44
Нащельники для витражей и витрин, угловые	НУН-24	2260	-	3,80	0,02	-	3,82
	НУН-27	2560	-	4,30	0,022	-	4,322
	НУН-30	2860	-	4,80	0,025	-	4,825
	НУН-33	3160	-	5,30	0,028	-	5,328
	НУН-36	3460	-	5,80	0,031	-	5,831



Виты поставляются в комплекте с изделием.

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры		Расход материалов		Масса изделия кг	
		А	Б	длинный стержень	разъем		
 <p>Штапики для вытравки и вытравки с одностержневым остеклением</p>	ШПН-08	—	324	0,12	—	0,14	
	ШПН-20	—	1924	0,45	—	0,53	
	ШПН-23	—	2224	0,52	—	0,61	
	ШПН-26	—	2524	0,59	—	0,10	0,69
	ШПН-29	—	2824	0,65	—	0,12	0,78
	ШПН-06	—	524	0,09	—	0,02	0,11
 <p>Штапики для вытравки и вытравки с двойным остеклением (стеклопакет)</p>	ШПН-20	—	1924	0,37	—	0,45	
	ШПН-23	—	2224	0,43	—	0,52	
	ШПН-26	—	2524	0,49	—	0,10	0,59
	ШПН-29	—	2824	0,54	—	0,12	0,66

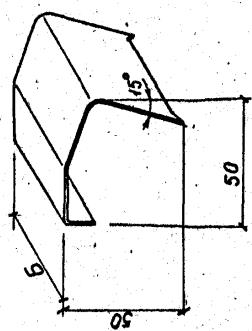
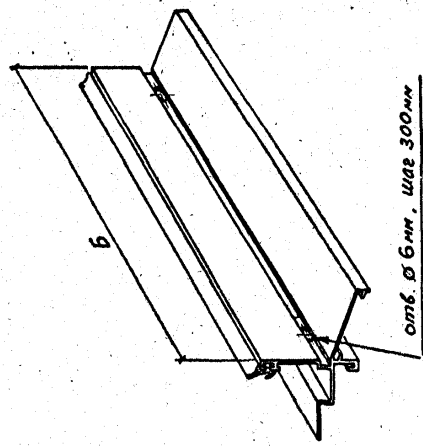
Масштаб

1:300, и-7, 1-КМ-6

21

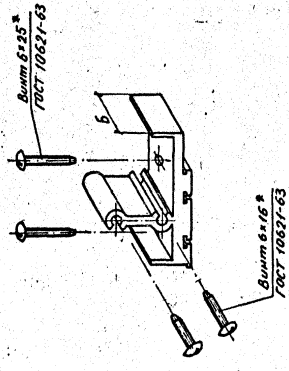
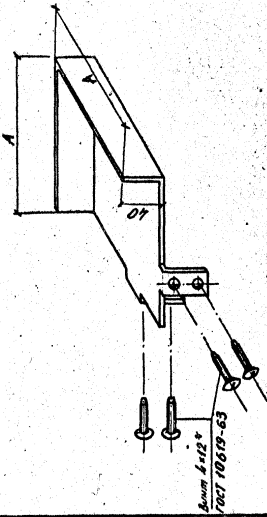
16761-01 46

Наименование изделия	Марка изделия	Нормативные размеры, мм		Вес и масса материала, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	оплавленная	стекла	резинки	
Сюбы для выт- раней и вытрон.	СДН-30	-	3000	1,47	-	0,12	1,59
	СДН-40	-	4000	1,96	-	0,16	2,12
	СДН-45	-	4500	2,20	-	0,18	2,38
Пружина нащель- ника для вытроней, вытрон.	ЖН-01	-	50	-	0,02	-	0,02



1.236.4-7. 1-КМ-6
16761-01 47

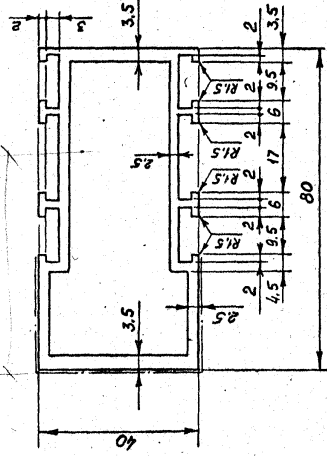
Номинальные размеры, мм	Номинальные размеры		Марка изделия	Наименование изделия	Масса изделия
	А	Б			
120	-	0.16	ЭП1-01	Стыковой элемент для виброжест и вибрум	0.177
-	24	0.021	Ц(С)-01	Вкладыш соединительный для виброжест и вибрум	0.018



* Винты поставляются в комплекте с изделием.

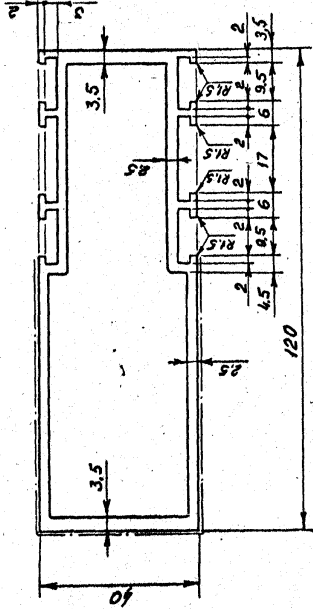
1.236.4-7. Г-КМ-6
16767-01 48

лист 23



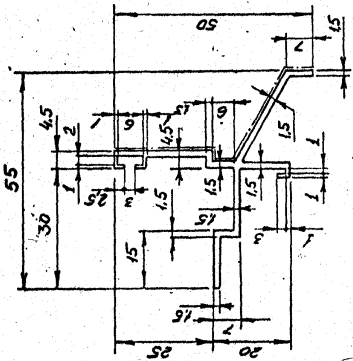
План-19		
F	7,47 кв.м.	
G	2,05 кв.м.	

J_к = 59 кв.м.

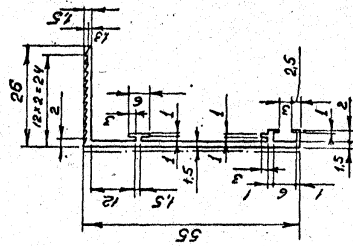


План-47		
F	9,17 кв.м.	
G	2,60 кв.м.	

J_к = 155 кв.м.



План-71		
F	1,38 кв.м.	
G	0,29 кв.м.	



План-73		
F	1,79 кв.м.	
G	0,19 кв.м.	

1236.4-7.1-КМ-7

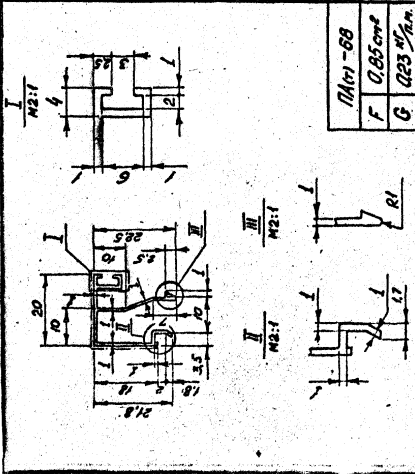
Нормалу

для жилищных помещений

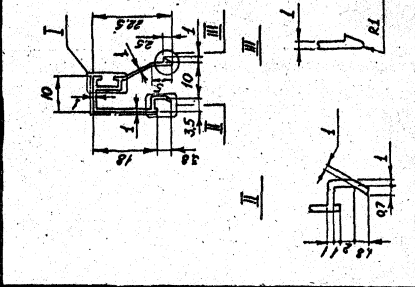
Компробат 16761-01 4/9 6/9мм

Уч. Директор	С.И. Лукин
Уч. Начальник	В.П. Лукин
Инженер	К.И. Лукин
Архитектор	В.П. Лукин
Экономист	В.П. Лукин
Проектировщик	В.П. Лукин
Сметчик	В.П. Лукин
Контроль качества	В.П. Лукин
Прочие должности	В.П. Лукин
Сторона Заказчика	В.П. Лукин
Сторона Строителя	В.П. Лукин

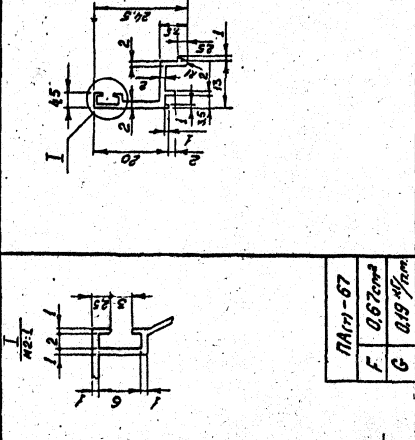
Общая жилая	1	3
Кладовая		
Кухня		



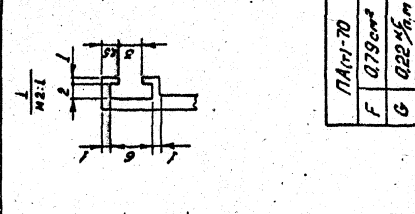
Модель-68		
F	0,85 cm ³	
G	0,23 1/100	



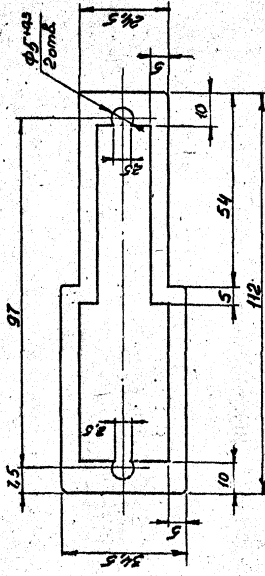
Модель-67		
F	0,67 cm ³	
G	0,19 1/100	



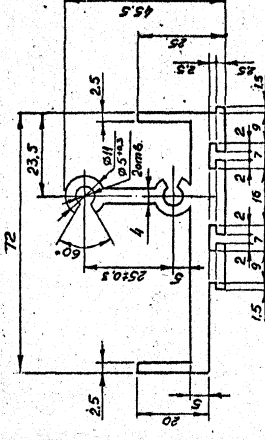
Модель-79		
F	0,79 cm ³	
G	0,22 1/100	



Модель-75/2		
F	14,42 cm ³	
G	3,90 1/100	



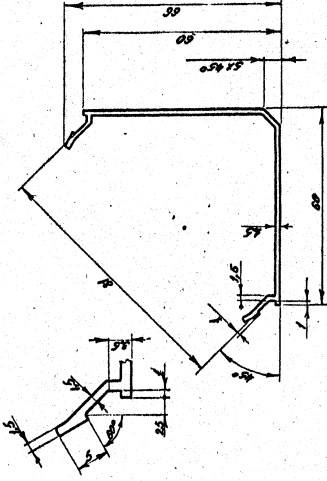
Модель-76		
F	8,87 cm ³	
G	2,38 1/100	



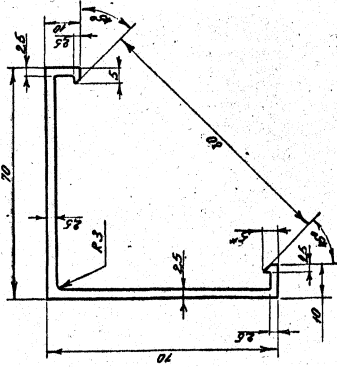
12364-7. 1-KM-7

1616-01 50

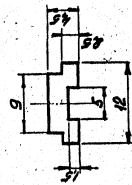
Лист	2
------	---



ПАК-27/2		
F	2,16 cm³	
G	0,60 g/cm	



ПАК-27А		
F	3,94 cm³	
G	1,08 g/cm	



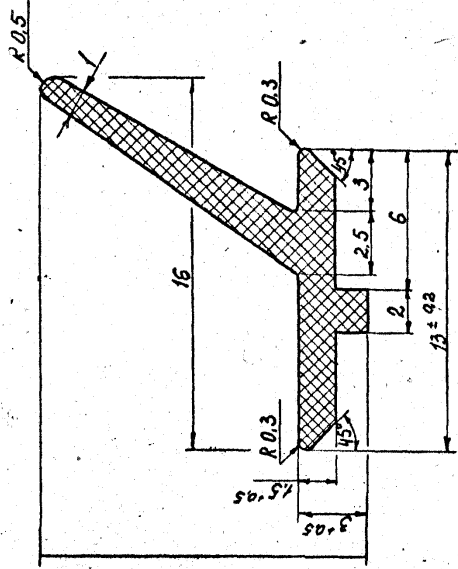
М.И.И.

ПАК-32/1		
F	0,055 cm³	
G	0,14 g/cm	

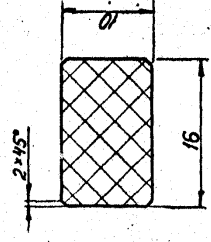
1.235.4-7.1-КМ-7

16184-01 52

4

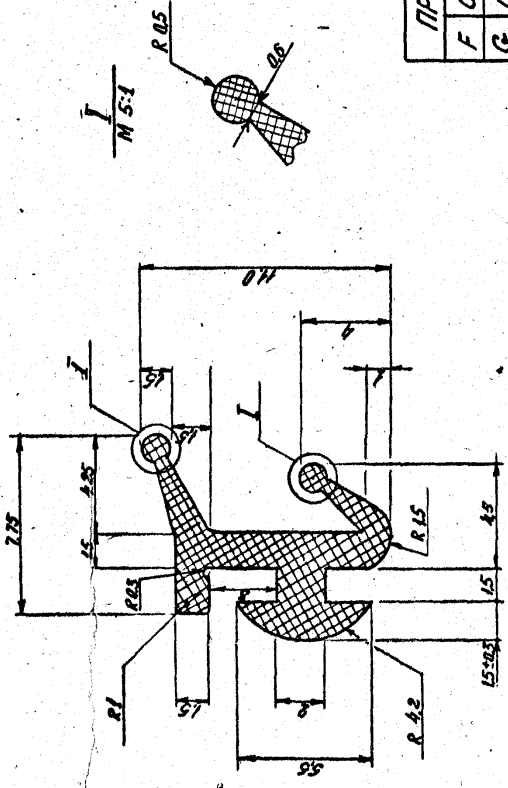


ПР-458	
F	0.4 cm²
G	0.05 m³/m

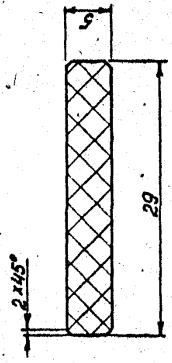


ПНЗ-3	
F	2.75 cm²
G	0.17 m³/m

1.256.4-7.1-KM-7



ПР-654	
F	0.32 cm²
G	0.04 m³/m



ПНЗ-4	
F	1.885 cm²
G	0.22 m³/m

5

Расход алюминия, кг.
Спецификация ГОСТ 4764-74

Марка использ.	Спецификация										Спецификац. материалов и крепежных изделий	Классификац. Классификатор	Итого																																	
	ПА-17	ПА-19	ПА-47	ПА-67	ПА-68	ПА-70	ПА-76	ПА-76	ПА-76	ПА-77				ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77	ПА-77																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17																															
	85,0	6,15	-	4,30	0,95	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	5,15	1,5	0,75	50,66																															
	27,5	6,20	-	9,20	1,15	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	6,55	1,6	0,75	56,81																															
	26,5	6,15	-	9,40	0,95	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	5,15	1,3	0,75	53,25																															
	25,0	6,15	0,85	-	0,95	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	5,15	-	0,75	46,71																															
	27,5	6,20	7,60	-	1,15	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	6,35	-	0,75	55,61																															
	26,5	6,15	7,75	-	0,95	1,35	0,96	0,25	0,25	0,25	0,25	5,15	-	0,75	51,11																															
	25,0	6,15	-	4,05	-	1,35	0,96	0,25	-	1,35	0,96	-	-	-	44,21																															
	27,5	6,20	-	11,5	-	1,35	0,96	0,25	-	1,35	0,96	-	-	-	49,76																															
	26,5	6,15	-	11,0	-	1,35	0,96	0,25	-	1,35	0,96	-	-	-	46,21																															
	25,0	6,15	8,5	-	1,35	0,96	0,25	0,25	-	1,35	0,96	0,25	-	-	42,21																															
	27,5	6,20	9,6	-	1,35	0,96	0,25	0,25	-	1,35	0,96	0,25	-	-	47,86																															
	26,5	6,15	9,0	-	1,35	0,96	0,25	0,25	-	1,35	0,96	0,25	-	-	44,21																															
	28,0	-	-	7,20	-	1,35	0,18	0,84	-	1,35	0,18	0,84	-	-	37,87																															
	24,5	-	-	7,70	-	1,35	0,18	0,84	-	1,35	0,18	0,84	-	-	39,87																															



1236.4-7.1-КМ-8

Спецификация материалов
и крепежных изделий

Классификатор

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БА000130-30	31,2	—	—	8,3	—	1,35	0,48	0,84	—	—	—	—	—	—	—	12,17
БА000133-30	32,5	7,4	—	10,2	—	1,35	0,84	0,84	—	—	—	—	—	—	—	55,13
БА000124-30Ф	29,0	7,4	—	8,6	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	—	5,15	1,3	—	0,75	55,68
БА000127-30Ф	29,5	7,4	—	9,15	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	—	5,15	1,3	—	0,75	57,73
БА000130-30Ф	31,2	7,4	—	9,7	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	—	5,15	1,3	—	0,75	59,98
БА000133-30Ф	32,5	7,4	—	10,5	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	—	5,15	1,3	—	0,75	62,04
БА000124-30	28,0	—	5,95	—	—	1,35	0,48	0,84	—	—	—	—	—	—	—	36,62
БА000127-30	29,5	—	6,35	—	—	1,35	0,48	0,84	—	—	—	—	—	—	—	38,82
БА000130-30	31,2	—	6,80	—	—	1,35	0,48	0,84	—	—	—	—	—	—	—	40,67
БА000133-30	32,5	—	10,0	—	—	1,35	0,84	0,84	—	—	—	—	—	—	—	45,53
БА000124-30Ф	28,0	7,4	7,05	—	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	53,63
БА000127-30Ф	29,5	7,4	7,50	—	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	55,59
БА000130-30Ф	31,2	7,4	7,95	—	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	57,73
БА000133-30Ф	32,5	7,4	8,40	—	0,95	1,35	0,84	0,84	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	59,98
РА000133-15Ф	17,2	9,25	—	8,3	0,95	0,86	0,72	—	0,3	0,2	—	—	5,15	1,3	0,75	44,88
РА000136-15Ф	18,7	9,25	—	8,85	0,95	0,86	0,72	—	0,3	0,2	—	—	5,15	1,3	0,75	47,03
РА000133-15Ф	17,2	9,25	6,80	—	0,95	0,86	0,72	—	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	42,98
РА000136-15Ф	18,7	9,25	7,30	—	0,95	0,86	0,72	—	0,3	0,2	0,8	5,15	—	—	0,75	44,98

2

1.2364-7,1-КМ-8

16764-01 55

Марка исполнителя	Расход стали, кг		Расход резины, кг*		Расход крепежных изделий,										шпатель	Масса					
	Листы 19200-72 19200-72	Листы 19200-72 19200-72	Листы 19200-72 19200-72	Листы 19200-72 19200-72	Бумажные 10521-63	Бумажные 10624-63	Бумажные 625019	Трубы 10621-63	Бумажные 620019	Бумажные 619-63	Бумажные 65-019	Бумажные 758-70*	Бумажные 11030019	Трубы 758-70*			Трубы 11030019	Трубы 5916-70*	Трубы 11030019	Трубы 5916-70*	Трубы 11030019
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
РАОПч33-15Ф	0,85			1,6	0,21		16 0,024	32 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			53,80			
РАОПч33-20Ф	0,85			1,8	0,26		18 0,027	36 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			60,20			
РАОПч36-15Ф	0,85			1,7	0,21		16 0,024	32 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			56,50			
РАПч33-15Ф	0,85			1,6	0,21		16 0,024	32 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			51,85			
РАПч33-20Ф	0,85			1,8	0,26		18 0,027	36 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			59,05			
РАПч36-15Ф	0,85			1,7	0,21		16 0,024	32 0,11	24 0,15	8 0,032	4 0,12		4 0,02		8 0,016			54,35			
РАОПч33-15	0,85			1,8			32	24	8	4			4		8			47,31			
РАОПч33-20	0,85			2,0			32	24	8	4			4		8			53,07			
РАОПч36-15	0,85			1,9			32	24	8	4			4		8			49,42			
РАПч33-15	0,85			1,8			32	24	8	4			4		8			43,32			
РАПч33-20	0,85			2,0			32	24	8	4			4		8			51,17			
РАПч36-15	0,85			1,9			32	24	8	4			4		8			47,42			
БАОПч24-30	0,85			1,3			16	16	8	4			4		8			40,8			
БАОПч27-30	0,85			1,35			16	16	8	4			4		8			42,52			
БАОПч30-30	0,85			1,45			16	16	8	4			4		8			44,92			
БАОПч33-30	0,85			2,1			16	16	8	4			4		8			58,53			

1236.4-7. 1-КМ-8
3

15161-01 56

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
БМТМр-24-30φ	0,85	—	—	1,5	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	58,69
БМТМр-27-30φ	0,85	—	—	1,6	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	60,83
БМТМр-30-30φ	0,85	—	—	1,7	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	63,18
БМТМр-33-30φ	0,85	—	—	1,8	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	65,38
БМТМр-24-30	0,85	—	—	1,3	—	—	16 0,025	16 0,055	8 0,05	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	39,07
БМТМр-27-30	0,85	—	—	1,35	—	—	16 0,025	16 0,055	8 0,05	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	41,02
БМТМр-30-30	0,85	—	—	1,45	—	—	16 0,025	16 0,055	8 0,05	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	43,27
БМТМр-33-30	0,85	—	—	2,1	—	—	16 0,025	16 0,055	8 0,05	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	48,78
БМТМр-24-30φ	0,85	—	—	1,5	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	56,63
БМТМр-27-30φ	0,85	—	—	1,6	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	58,58
БМТМр-30-30φ	0,85	—	—	1,7	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	60,93
БМТМр-33-30φ	0,85	—	—	1,8	0,21	—	16 0,024	28 0,1	20 0,12	8 0,032	4 0,12	4 0,02	4 0,016	4 0,02	4 0,016	—	—	62,78
ПМТМр-33-15φ	—	3,8	—	1,45	0,21	—	16 0,024	24 0,08	24 0,15	—	4 0,12	4 0,12	2 0,016	2 0,016	8 0,016	8 0,02	—	50,86
ПМТМр-36-15φ	—	3,8	—	1,5	0,21	—	16 0,024	24 0,08	24 0,15	—	4 0,12	4 0,12	2 0,016	2 0,016	8 0,016	8 0,02	—	52,96
ПМТМр-33-15φ	—	3,8	—	1,45	0,21	—	16 0,024	24 0,08	24 0,15	—	4 0,12	4 0,12	2 0,016	2 0,016	8 0,016	8 0,02	—	48,86
ПМТМр-36-15φ	—	3,8	—	1,5	0,21	—	16 0,024	24 0,08	24 0,15	—	4 0,12	4 0,12	2 0,016	2 0,016	8 0,016	8 0,02	—	50,91

1.236.4-7.1-КМ-8
16161-01 57

Марка условия	Расход алюминия, кг*										Расход масла, кг*		
	Среды АД31-75 ГОСТ 4784-74										800-3-112 ГОСТ 380-71*		
	ПА(1)-17 ☐☐☐	ПА(1)-67 П	ПА(1)-68 П	ПА(1)-75/2 ☐	ПА(1)-76 ☐	ПА(1)-192/1 ☐	8	9	10	11	12	Алюминий АЛЮМИНИЙ	Алюминий АЛЮМИНИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	—
800(11)24-22	6,25	—	2,2	0,67	0,24	—	—	9,35	0,45	—	—	0,45	—
800(11)27-22	7,00	—	2,5	0,67	0,24	—	—	10,41	0,45	—	—	0,45	—
800(11)30-22	7,80	—	2,8	0,67	0,24	—	—	11,51	0,45	—	—	0,45	—
800(11)24-33	6,25	—	2,2	0,67	0,36	—	—	9,49	0,45	—	—	0,45	—
800(11)17-33	7,0	—	2,5	0,67	0,36	—	—	10,53	0,45	—	—	0,45	—
800(11)30-33	7,80	—	2,8	0,67	0,36	—	—	11,53	0,45	—	—	0,45	—
800(11)33-33	8,60	—	3,05	0,67	0,36	—	—	12,68	0,45	—	—	0,45	—
1000(11)33-44	8,60	—	3,05	0,67	0,48	—	—	12,80	0,45	—	—	0,45	—
1000(11)36-44	9,35	—	3,30	0,67	0,48	—	—	13,80	0,45	—	—	0,45	—
300(11)24-02	6,25	—	1,10	0,67	0,12	0,24	—	8,38	0,45	—	—	0,45	—
800(11)27-02	7,0	—	1,25	0,67	0,12	0,28	—	9,32	0,45	—	—	0,45	—
800(11)30-02	7,80	—	1,40	0,67	0,12	0,32	—	10,37	0,45	—	—	0,45	—
800(11)24-03	6,25	—	1,10	0,67	0,18	0,24	—	8,44	0,45	—	—	0,45	—
800(11)27-03	7,0	—	1,25	0,67	0,18	0,28	—	9,38	0,45	—	—	0,45	—
800(11)30-03	7,80	—	1,40	0,67	0,18	0,32	—	10,37	0,45	—	—	0,45	—
800(11)33-03	8,60	—	1,55	0,67	0,18	0,32	—	11,32	0,45	—	—	0,45	—
1000(11)33-04	8,60	—	1,55	0,67	0,24	0,32	—	11,38	0,45	—	—	0,45	—
1000(11)36-04	9,35	—	1,65	0,67	0,24	0,35	—	12,26	0,45	—	—	0,45	—

1236.4-7.1-КМ-8
5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
BNC/Mr/24-22	6.25	1.85	-	0.67	0.24	-	-	9.41	0.45	-	-
BNC/Mr/27-22	7.0	2.05	-	0.67	0.24	-	-	10.56	0.45	-	-
BNC/Mr/30-22	7.8	2.30	-	0.67	0.24	-	-	11.01	0.45	-	-
BNC/Mr/24-33	6.25	1.85	-	0.67	0.36	-	-	9.13	0.45	-	-
BNC/Mr/27-33	7.0	2.05	-	0.67	0.36	-	-	10.08	0.45	-	-
BNC/Mr/30-33	7.8	2.30	-	0.67	0.36	-	-	11.15	0.45	-	-
BNC/Mr/33-33	8.60	2.52	-	0.67	0.36	-	-	12.15	0.45	-	-
PNC/Mr/33-44	8.60	2.52	-	0.67	0.48	-	-	12.27	0.45	-	-
PNC/Mr/36-44	9.35	2.75	-	0.67	0.48	-	-	13.25	0.45	-	-
BNC/Mr/24-02	6.25	0.93	-	0.67	0.12	0.24	-	8.21	0.45	-	-
BNC/Mr/27-02	7.0	1.03	-	0.67	0.12	0.28	-	9.10	0.45	-	-
BNC/Mr/30-02	7.8	1.15	-	0.67	0.12	0.32	-	10.06	0.45	-	-
BNC/Mr/24-03	6.25	0.93	-	0.67	0.18	0.24	-	8.27	0.45	-	-
BNC/Mr/27-03	7.0	1.03	-	0.67	0.18	0.28	-	9.16	0.45	-	-
BNC/Mr/30-03	7.8	1.15	-	0.67	0.18	0.32	-	10.12	0.45	-	-
PNC/Mr/33-03	8.6	1.26	-	0.67	0.18	0.32	-	11.03	0.45	-	-
PNC/Mr/33-04	8.6	1.26	-	0.67	0.24	0.32	-	11.09	0.45	-	-
PNC/Mr/36-04	9.35	1.38	-	0.67	0.24	0.35	-	11.99	0.45	-	-
PNC/Mr/33-33	8.6	-	3.05	0.30	0.36	-	-	12.31	-	1.9	-
PNC/Mr/36-33	9.35	-	3.30	0.30	0.36	-	-	13.31	-	1.9	-
PNC/Mr/33-03	8.6	-	1.55	0.30	0.18	0.32	-	10.95	-	1.9	-
PNC/Mr/36-03	9.35	-	1.65	0.30	0.18	0.35	-	11.85	-	1.9	-
PNC/Mr/33-33	8.6	2.52	-	0.30	0.36	-	-	11.78	-	1.9	-

1286.4-7.1-K17-8

16767-01 59

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PNC Tr 36-33	9.35	2.75	-	0.30	0.36	-	-	12.76	-	4.9	-
PNC Tr 33-03	8.6	1.26	-	0.30	0.18	0.32	-	10.68	-	1.9	-
PNC Tr 36-03	9.35	1.38	-	0.30	0.18	0.35	-	11.56	-	1.9	-
PNC Tr 33-33	8.6	-	3.05	0.30	0.36	-	-	12.31	-	4.9	-
PNC Tr 36-33	9.35	-	3.30	0.30	0.36	-	-	13.31	-	1.9	-
PNC Tr 33-33	8.6	2.52	-	0.30	0.36	-	-	11.78	-	1.9	-
PNC Tr 36-33	9.35	2.75	-	0.30	0.36	-	-	12.76	-	1.9	-
PNC Tr 27-33	7.0	-	1.25	-	0.36	-	-	8.61	-	2.4	-
PNC Tr 30-33	7.8	-	1.40	-	0.36	-	-	9.56	-	2.4	-
PNC Tr 27-33	7.0	-	1.25	0.65	0.36	-	-	9.26	0.25	1.9	-
PNC Tr 30-33	7.8	-	1.40	0.65	0.36	-	-	10.21	0.25	1.9	-
PNC Tr 27-33	7.0	1.03	-	-	0.36	-	-	8.39	-	2.4	-
PNC Tr 30-33	7.8	1.15	-	-	0.36	-	-	9.31	-	2.4	-
PNC Tr 27-33	7.0	1.03	-	0.65	0.36	-	-	9.04	0.25	1.9	-
PNC Tr 30-33	7.8	1.15	-	0.65	0.36	-	-	9.96	0.25	1.9	-
PNC Tr 27-03	7.0	-	0.65	-	0.18	0.28	-	8.11	-	1.2	-
PNC Tr 30-03	7.8	-	0.7	-	0.18	0.32	-	9.00	-	1.2	-
PNC Tr 27-03	7.0	-	0.65	0.65	0.18	0.28	-	8.76	0.25	1.9	-
PNC Tr 30-03	7.8	-	0.7	0.65	0.18	0.32	-	9.65	0.25	1.9	-
PNC Tr 27-03	7.0	0.52	-	-	0.18	0.28	-	7.98	-	1.2	-
PNC Tr 30-03	7.8	0.58	-	-	0.18	0.32	-	8.88	-	1.2	-
PNC Tr 27-03	7.0	0.52	-	0.65	0.18	0.28	-	8.53	0.25	1.9	-
PNC Tr 30-03	7.8	0.58	-	0.65	0.18	0.32	-	9.53	0.25	1.9	-

Марка изделия	Расход резины, кг		Расход крепежных изделий, шт/кг										Магца
	Резина НО 68-1 ТХ-18-02-1082-76	пр-65u	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	2	3	8	4	4	4	2	2	2	2	4	4	10,40
БОН 24-22	0,38		8	4	4	4	2	2	2	2	4	4	11,51
БОН 27-22	0,43		8	4	4	4	2	2	2	2	4	4	12,68
БОН 30-22	0,48		8	4	4	4	2	2	2	2	4	4	10,54
БОН 24-33	0,38		12	8	8	4	2	2	2	2	4	4	11,53
БОН 27-33	0,43		12	8	8	4	2	2	2	2	4	4	12,6
БОН 30-33	0,48		12	8	8	4	2	2	2	2	4	4	13,88
БОН 33-33	0,53		12	8	8	4	2	2	2	2	4	4	14,00
РОСН 33-44	0,53		16	12	12	4	2	2	2	2	4	4	15,05
РОСН 36-44	0,58		16	12	12	4	2	2	2	2	4	4	9,25
БОН 24-02	0,20		4	2	2	4	2	2	2	2	4	4	10,21
БОН 27-02	0,22		4	2	2	4	2	2	2	2	4	4	11,28
БОН 30-02	0,24		4	2	2	4	2	2	2	2	4	4	9,31
БОН 24-03	0,20		6	4	4	4	2	2	2	2	4	4	10,27
БОН 27-03	0,22		6	4	4	4	2	2	2	2	4	4	11,28
БОН 30-03	0,24		6	4	4	4	2	2	2	2	4	4	12,25
БОН 33-03	0,26		6	4	4	4	2	2	2	2	4	4	12,31
РОСН 33-04	0,26		8	6	6	4	2	2	2	2	4	4	13,22
РОСН 36-04	0,29		8	6	6	4	2	2	2	2	4	4	

12364-7; 1-КМ-8
8