

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

серия 3.503-44

Пролетные строения сборные железобетонные  
длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных  
мостов и путепроводов под нагрузку от  
автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 2

Арматурные, закладные и  
соединительные изделия

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-44

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12,15,18,24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ  
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *С. БУСЫД* А. ЧУБАРОВ  
ПРОЕКТА *В. Е. ДАШКЕВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
с 1 марта 1978 г. ПРИКАЗ № 45  
от 20 февраля 1978 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
		<u>Документация общая</u>	
1		Содержание	2-4
2	3.503-44.2-00000000	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-00000000	Техническое описание	7-9
		<u>Документация на составные части</u>	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (КЛ5 и КЛ6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (КЛ7 и КЛ8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный КЛ7	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный КЛ10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный КЛ11	16
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (С1 и С2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная С3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная С4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная С5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (С6 и С7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (С8 и С9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (С10 и С11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (С12, С13 и С14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (С15 и С16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (С17 и С18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (С19 и С20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная С21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная С22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная С23	30

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Инженер	И.И.И.	
Провер.	Бойцова	И.И.	
И. инж. пр.	Дашкевич	И.И.	

Содержание

Лит.	Лист	Измен.
Р	1	3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балка	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балка	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (П1, П2 и П3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (П4, П5 и П6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (П4, П5 и П6). Сборочный чертеж	41
36	3.503-44.2-31600	Пучок (П7 и П8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (П7 и П8). Сборочный чертеж	43
38	3.503-44.2-4100	Пучок (П9, П10 и П11)	44
39	3.503-44.2-4100 СБ	Пучок (П9, П10 и П11). Сборочный чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (П12 и П13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (П12 и П13). Сборочный чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (П14, П15 и П16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (П14, П15 и П16). Сборочный чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (П17, П18, П19 и П20) Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Якорь каркасно-стержневой Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	54

3.503-44.2-5170 СБ

лист

2

№	Обозначение	Наименование	№ страницы
49	3.503-44.2-5181	Планка	55
50	3.503-44.2-119400	Фиксатор (ФК1 ÷ ФК4)	56
51	3.503-44.2-119500	Стяжка сеток (СС1 ÷ СС4)	57
52	3.503-44.2-119600	Петля строповочная (ПС1 ÷ ПС6)	58
53	3.503-44.2-125000	Петля строповочная (ПС7 ÷ ПС9)	59
54	3.503-44.2-119700	Изделие закладное МН1	60
55	3.503-44.2-31700	Изделие закладное МН2	61
56	3.503-44.2-119800	Изделие закладное МН3	62
57	3.503-44.2-119900	Изделие закладное МН4	63
58	3.503-44.2-126000	Изделие закладное МН5	64
59	3.503-44.2-127000	Изделие закладное МН6	65
60	3.503-44.2-128000	Изделие закладное МН7	66
61	3.503-44.2-129000	Изделие закладное МН8	67
62	3.503-44.2-131000	Изделие закладное МН9	68
63	3.503-44.2-32200	Изделие закладное МН10	69
64	3.503-44.2-130000	Панель перильного ограждения двумя ОГ1	70
65	3.503-44.2-130000 СБ	Панель перильного ограждения ОГ1 Сборочный чертеж	71
66	3.503-44.2-150001	Подушка верхняя	72
67	3.503-44.2-150002	Подушка нижняя	73
68	3.503-44.2-161000	Подушка нижняя	74
69	3.503-44.2-161001	Подушка верхняя	75
70	3.503-44.2-32001	Подушка	76
71	3.503-44.2-32110	Подушка балка	77
72	3.503-44.2-42001	Подушка	78
73	3.503-44.2-42110	Подушка балка	79

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Отраслевые документы</u>
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9487-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

3.503-44.2-000000 ВД

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Разраб.	Андреева	<i>[Подпись]</i>	
2	Проект	Борисова	<i>[Подпись]</i>	
3	Сметчик	Свибу	<i>[Подпись]</i>	

Ведомость  
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ  
Москва

... в № 1044. Подпись и дата.



# 1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования  
Элементы и узлы  
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Опорные железобетонные изделия  
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и  
соединительные изделия  
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные  
и соединительные изделия.

## 2. Материалы

2.1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контак-  
тной точечной электросварки в соответствии с требованиями  
ГОСТ 14098-68 и «Указаний по сварке соединений арматуры и  
закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

2.2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются  
при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69.  
Тип электродов указан на чертежах.

2.3. Для изготовления каркасов и сеток применя-  
ются стержни периодического профиля из низколегирован-  
ной маргеновской горячекатаной стали класса А-III  
марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни  
из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки  
В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арма-  
турной стали класса А-I диаметром не более 10 мм мар-  
ки Ст 3 Сп3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав:

Шифр листа г. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Дашкевич			
Гл. техн.	Гаф			
Нач. отд.	Каташев			

3.503-44.2-000000 TO

Техническое  
описание

Лит	Лист	Листов
Р 1	1	3

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва

арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71\*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатанной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см<sup>2</sup> по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, натяжные устройства и элементы опорных частей изготавливаются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях \* СН 313-65.\*

2.6. Для изготовления элементов перил: применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70\* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.\*

### 3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы.“

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.503-44.2-000000 TO

Лист

2

тилового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис“.

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис“ означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

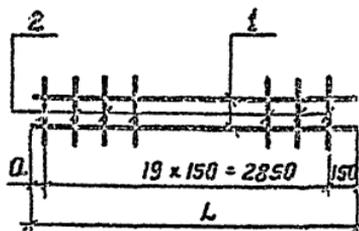
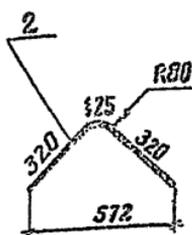
3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

3.6. Примеры обозначения исполнений.

Пролетное строение.  $l=18м$  (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0-3000; балка промежуточная (сборочная единица пролетного строения 3.503-44.1-3100; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-3110; стержни каркаса (детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.



Обозначение	Марка	$a$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Корпусы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-66 и ВР-293-69

Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-44.2-111001	Ф8А ГОСТ 5781-75, В-2650	4	4,8
54	2		3.503-44.2-111002	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, В-265	29	60 кг
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-44.2-111001-01	Ф8А ГОСТ 5781-75, В-2650	4	8,0 кг
54	2		3.503-44.2-111002	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, В-265	29	60 кг

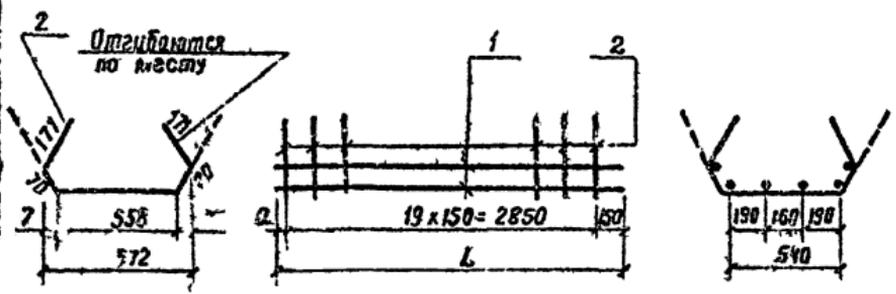
3.503-44.2-111000

Изм.	Лист	№ документа	Испол.	Дата

Корпуса пространственные  
(КП1 и КП2)

Лист	Изготов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



Обозначение	Марка	α, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп 3	50	3050	15,4
-01	кп 4	150	3150	15,6

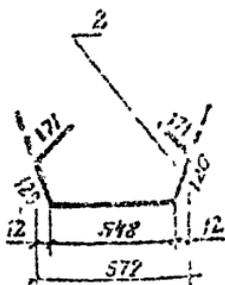
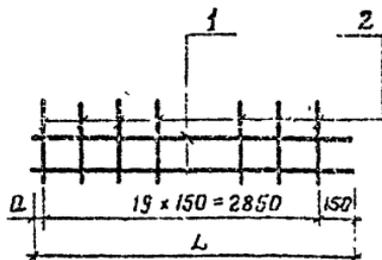
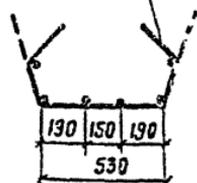
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. в соответствии с требованиями ГОСТ14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3050	6	7,2 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3150	6	7,4 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781 75, ρ=1040	20	8,2 кг

Упр. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-112000				
Изм	Лист	№ докум	подл.	Дата	Каркас пространственный (кп 3 и кп 4)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Андреева	Иванов				ρ	см	табл.
Провер	Бойцова	Заря				лист	лист	1
Инж.ле	Давыдов	СВ				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г Москва		

Отгибается  
по месту



Обозначение	Марка	а, мм	л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-31100	кп5	50	3050	16,1
-01	кп6	150	3150	16,3

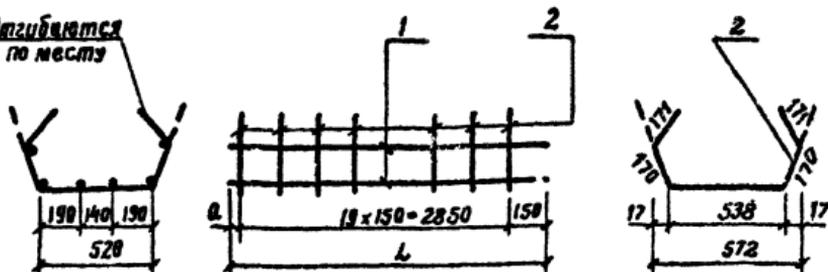
Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69.

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		кп 5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3050	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 Р I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		кп 6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101-01	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3150	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Взнос	Каркас пространственный (кп5 и кп6)	Лит	Масса	Масштаб
						р	см табл	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Отгибается  
по месту



Обозначение	Марка	$a$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
3.503-44.2-5120	кп 7	50	3050	16,8
-01	кп 8	150	3150	17,0

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Фланг	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				3.503-44.2-5120		кп 7
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5121	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, $\rho=3050$	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг
				3.503-44.2-5120-01		кп 8
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5123	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, $\rho=3150$	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг

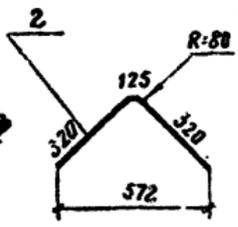
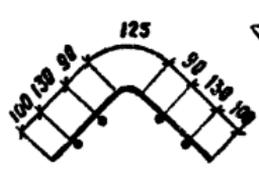
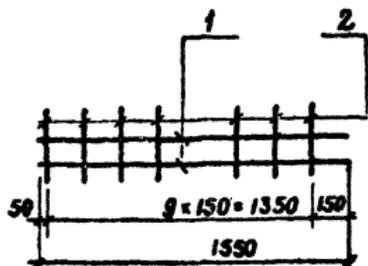
3.503-44.2-5120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дев.

Каркас пространственный  
(кп 7 и кп 8)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		см:табл.
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСЧЕИПРОСКТ  
г. Москва



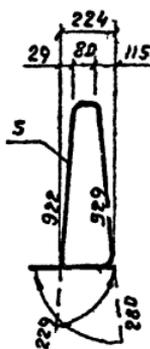
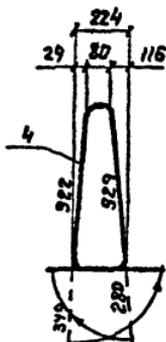
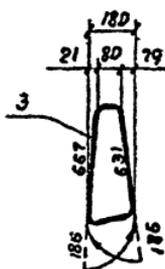
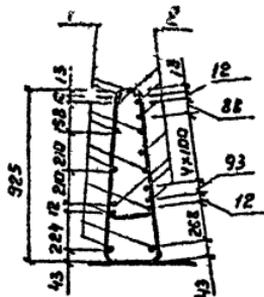
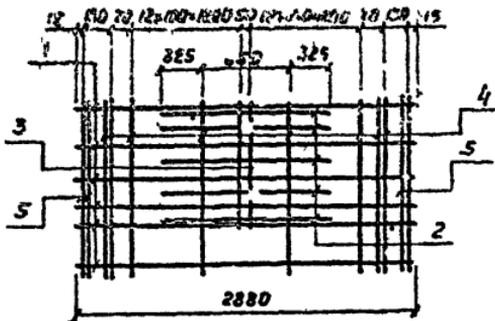
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

Фигура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
84	1		3.503-44.2-5111	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l = 1550	4	2,4 кг.
84	2		3.503-44.2-5112	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l = 765	10	3,0 кг

3.503-44.2-5110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный Кл 9	Лит	Масштаб	Масштаб
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		р	5,4	
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Гл. инж.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



Изготовление корпусов  
производить при помощи  
контактной точечной  
электросварки в соответ-  
ствии с требованиями  
ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

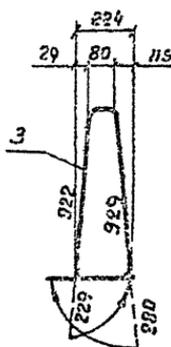
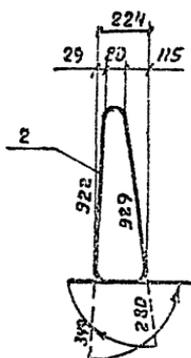
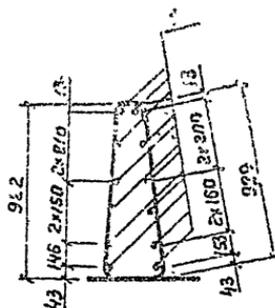
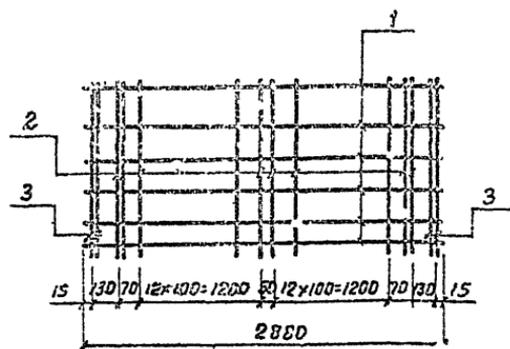
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>Детали</u>						
БУ	1		3.503-44.2-121001	Ф0 АЭ ГОСТ 5781-75, с=2880	10	17,7 кг
БУ	2		3.503-44.2-121002	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, с=1800	7	8,1 кг
БУ	3		3.503-44.2-121003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=1750	6	12,7 кг
БУ	4		3.503-44.2-121004	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2560	24	74,2 кг
БУ	5		3.503-44.2-121005	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

Униформ. листы 2/2010

**3.503-44.2-121000**

Изм	Вост	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 10	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Храмова					Р	124,5	
Проб	Бойцова					Лист		Востов
Дизайн	Доминев							

**ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ**  
г. МОСКВА



Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

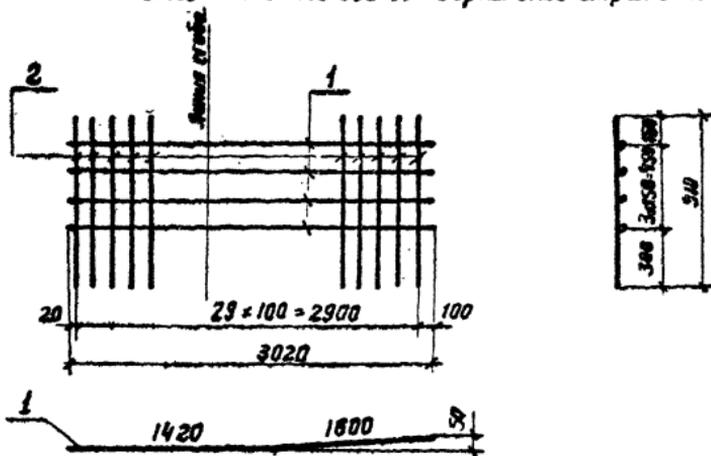
Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-122001	Ф108-Г ГОСТ 5781-75, с=2830	12	21,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-122002	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2500	30	92,8 кг
Б4		3	3.503-44.2-122003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

**3.503-44.2-122000**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 11	Лист:	Масса:	Масса:
Разраб.	Хромова					р	125,9	
Проб.	Байцова					Лист:	Листов:	1/1
Пр.к-р	Дашкевич					<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва		

3.503-44.2-113000 - изображено

3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-69

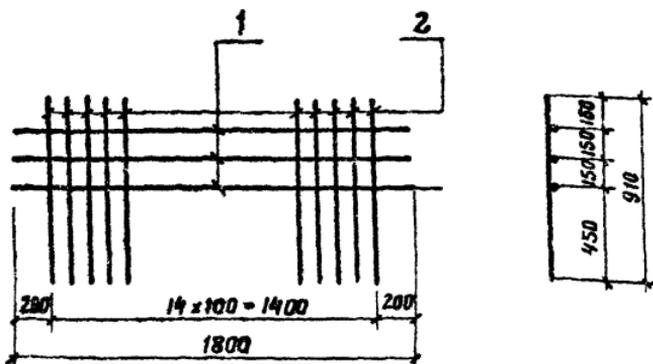
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000 <u>детали</u>		С1
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01 <u>детали</u>		С2
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75; $\rho = 910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-113000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Андреева	Андреев	
		Провер. бойцова	Бойцов	
		Инж. пр. Дашкович	Дашкович	

Сетка арматурная  
(С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Москва		

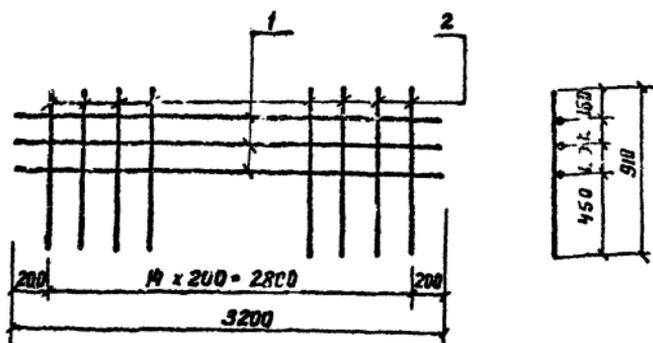


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-114001	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, $l=1800$	3	3,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-114002	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, $l=910$	15	8,4 кг

3.503-44.2-114000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разрлб.		Андрианова	Ильин			Р	11,7	
Провер.		Бойцова	Земля					
Пр. шрж. пр.		Дашкевич	Лоп			Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-115001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 3200$	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 910$	15	5,9 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

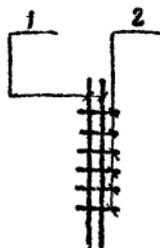
Изд. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-115000			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	9,2	
					Лист	Листов	1
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная  
С4

Копировал: Х

Формат 11 В



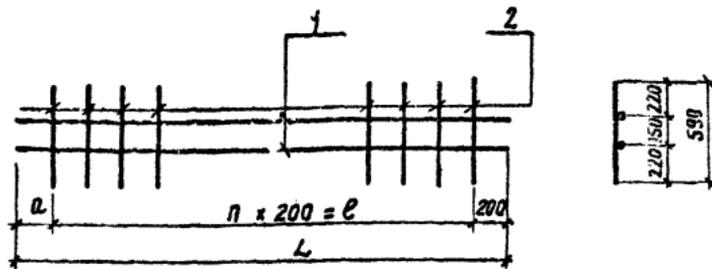
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-116001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	2	0,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-116002	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи компактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

				3.503-44.2-116000			
Узр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андреянова	Андрей		Р	2,2	
Провер.		Бойцова	Керим				
Гл. инж. пр.		Дашкевич	С.И.		Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Кр

Формат 11 В



Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n,	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	с6	20	1400	7	1620	3,2
- 01	с7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-08 и СН-393-09.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000		с6
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01		с7
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

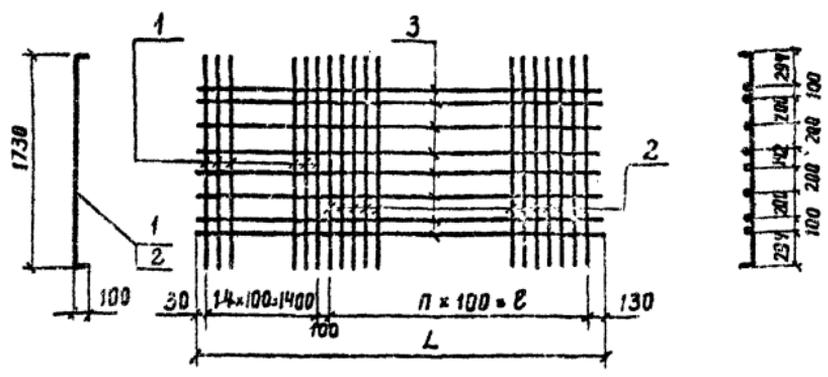
3.503-44.2-117000

Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Андрианова	Андреев		
Провер.	Бошкова	Бонин		
Гл. инж.	Бошкова			

Сетка арматурная (с6 и с7)

Лит.	Масса	Макс.об.
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	п	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-118000	С8	14	1400	3060	102,4
-01	С9	29	2900	4560	129,5

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-303-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				3.503-44.2-118000		С8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 3060	8	21,7
				3.503-44.2-118000-01		С9
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 4560	8	32,4 кг

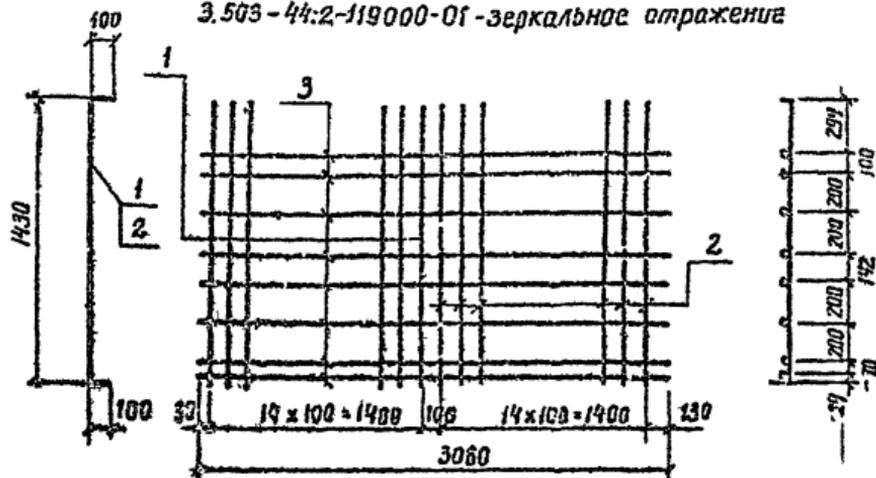
3.503-44.2-118000

Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С8 и С9)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Гидридиназа	Андрей			Р	см. табл.	
Провер.		Бошцова	Зоя					
Глав. инж. пр.		Дашкевич	С. Д.			Лист	Листов	1

ПРОМТЕХНИПРОЕКТ  
г. Москва

3.503-44.2-119000 - изображено

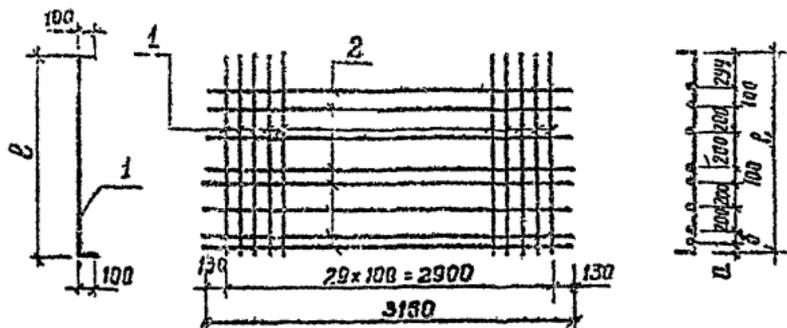
3.503-44.2-119000-01 - зеркальное отражение



Изготовленная сетка производится при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 399-69.

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Назначение детали	примечание
				3.503-44.2-119000	С10
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000-01	С11
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000	
				Сетка арматурная (С10 и С11)	
				Лит.	Масса (масса)
				р	см. табл.
				Лист	Листов 1
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва	
Изм.	Лист	№ док. эл.	Подп.	Дата	
		Разработ.	Заболотская	З.Ф.	
		Провер.	Бойцова	В.И.	
		Сметчик	Дашкевич	Л.И.	

Лист № 001 в 001



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68 и СН 393-63.

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	в, мм	ℓ+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	С12	294	100	1730	1930	79,9
-01	С13	294	100	1730	1930	61,4
-02	С14	24	70	1430	1630	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-119100		С12
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101	Ф14А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1930	30	69,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-01		С13
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-01	Ф12А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1930	30	51,4 кг
	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-02		С14
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-02	Ф12А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг

3.503-44.2-119100

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.

Сетка арматурная  
(С12; С13 и С14)

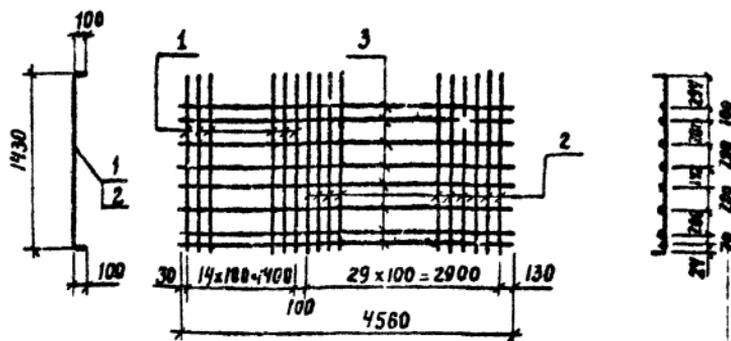
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОСКТ г. Москва		

Копирована: 1

Рамная

3 503-44 2-119 200 - изображено

3 503-44 2-119 200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3 503-44 2-119200		С15
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4	2		3.503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=4560$	8	32,5 кг
				3 503-44 2-119 200 01		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4	2		3 503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=4560$	8	32,5 кг

3.503-44 2-119200

Изд	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разр	Раб	Андреянова	Андр	
Провер	Бошцова			
Служба	Дашкевич			

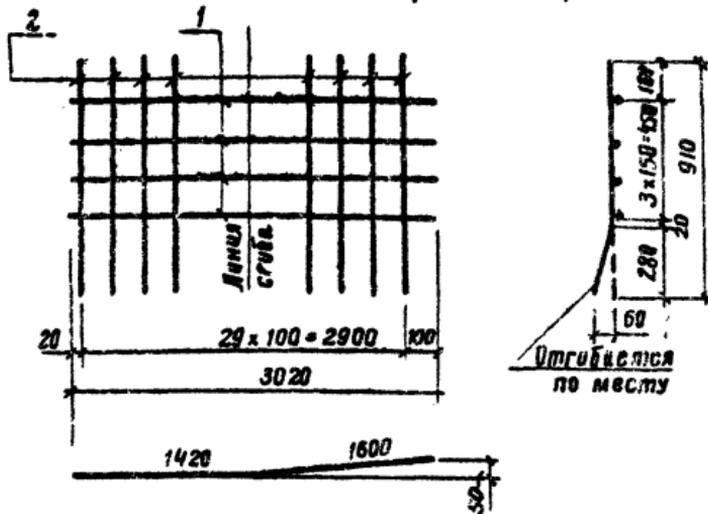
Сетка арматурная  
(С15 и С16)

Лит	Масса	Масштаб
Р	1145	
Лист	Листов 1	
ПРОПТРАНСИПРОЕКТ		
г. Москва		

Лист № подл. пометки и дата.

3.503-44.2-2110 - изображено

3.503-44.2-2110-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14058-68 и СН 393-69.

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

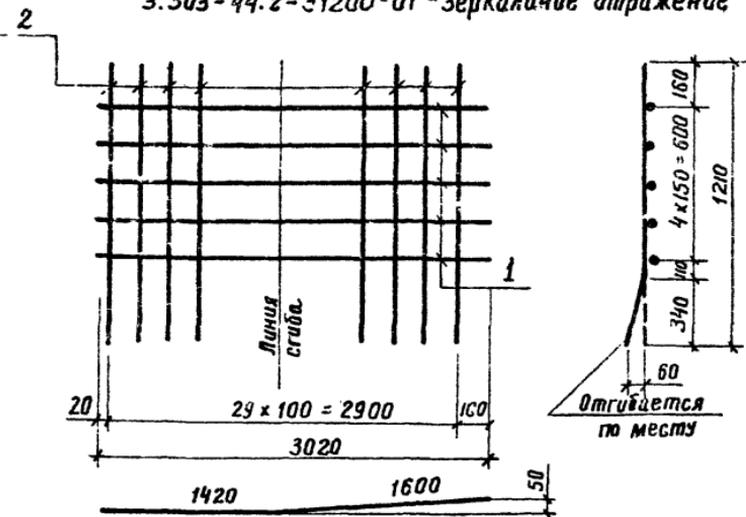
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	
Разработ. Андрицкая Провер. Бойцова Гл. инж. Дашкевич					Сетка арматурная (С 17 и С 18)		
					ПРОМТРАНЗИНПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: У...

Формат

3.503-44.2-31200 - изображено

3.503-44.2-31200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

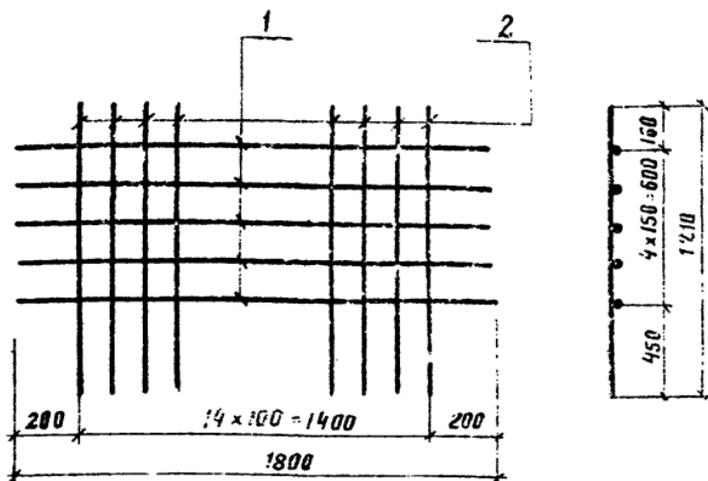
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		С19
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		С20
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг

Инд. № поз. Подпись и дата.

3.503-44.2-31200							
Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	Сетка арматурная (С19 и С20)	Лист	Листов 1
Разраб.	Андреева	Андреева				Р	31,7
Провер.	Бойцова	Бойцова				Лист	Листов 1
Главн. инж.	Дашкевич	Дашкевич				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТО г. Москва	

Копировал: Ур

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приемы
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31301	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, В-1800	5	5,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-31302	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, В-1210	15	11,2 кг

3.503-44.2-31300

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата

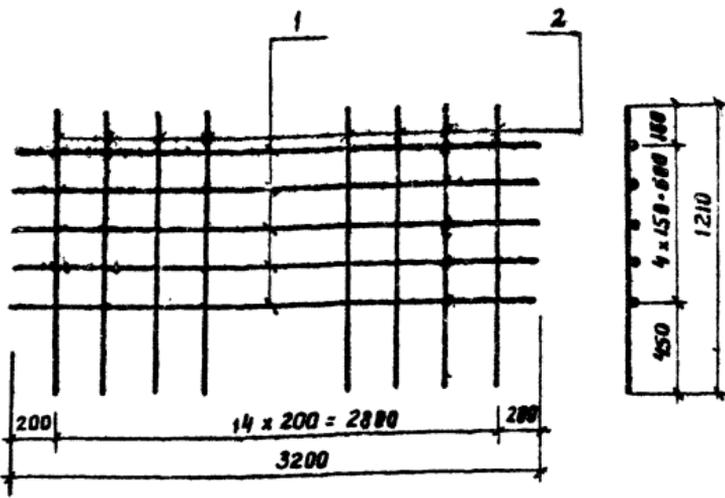
Сетка арматурная  
С 21

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	
Лист		Листов

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК  
г. Москва

Копировал: Х-г

Формат 118



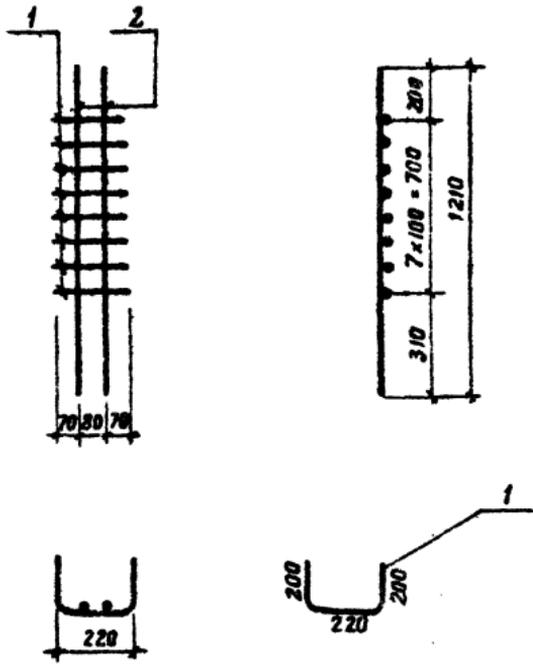
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31401	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, l=3200	5	8,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-31402	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, l=1210	15	7,2 кг

3.503-44.2-31400

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Сетка арматурная С22	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ	Андреева	Инд.		Р	135	
		Провер	Бойцова	Бойц		Лист	Листов	?
		Инженер	Дашкевич	Дш		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Маскба.		

Листы подл. с.з. и Авто



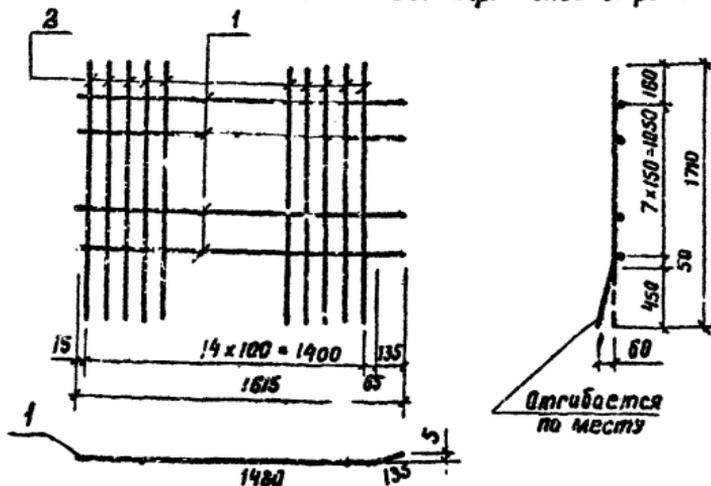
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-315 01	ФЭВ I ГОСТ 5781-75, P = 620	8	2,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-315 02	ФЭВ I ГОСТ 5781-75, P = 1210	2	3,0 кг

3 503-44 2-31500

Изм	Лист	№ док.ум.	подп.	дата	Сетка арматурная С 23	лит	масса	Масштаб
						Р	30	
								Листов 1
						ПРОИТРАНСИМПРОЕКТ г. Москва		

3.503-44.2-5130 - изображено  
3.503-44.2-513001 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	15,8 кг

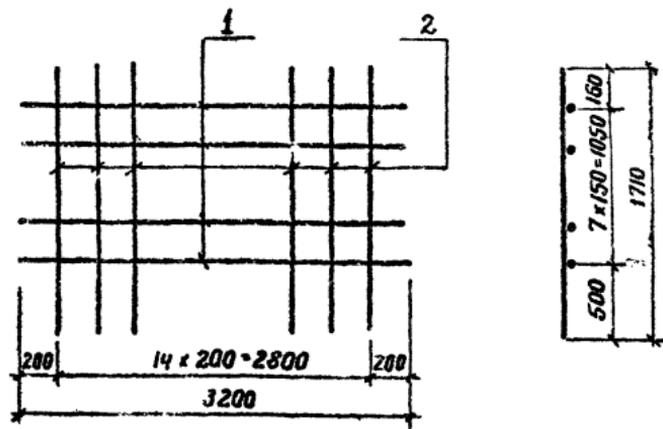
3.503-44.2-5130

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Андрианова	Андр.	
		Бичцова	Бич.	
		Дашкевич	Даш.	

Сетка арматурная  
(С24 и С25)

Лист	Масса	Масштаб
Р	Сглабл.	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва

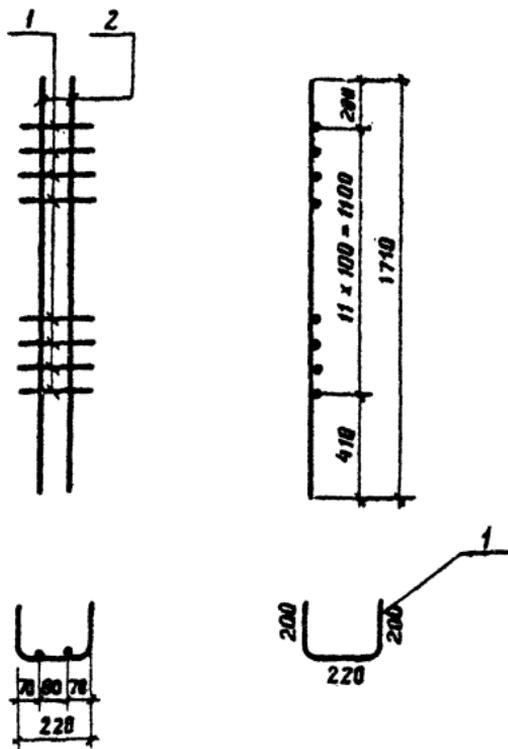


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5140		с 26
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=3200	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5140-01		с 27
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3200	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	10,1 кг

3.503-44.2-5140

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная (с 26 и с 27)	Лит.	Итого	Исчисл
Разраб.		Андреева				Р		см. табл.
Провер.		Бойцова						
Исполн.		Дашкевич						Лист
								Листов 1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

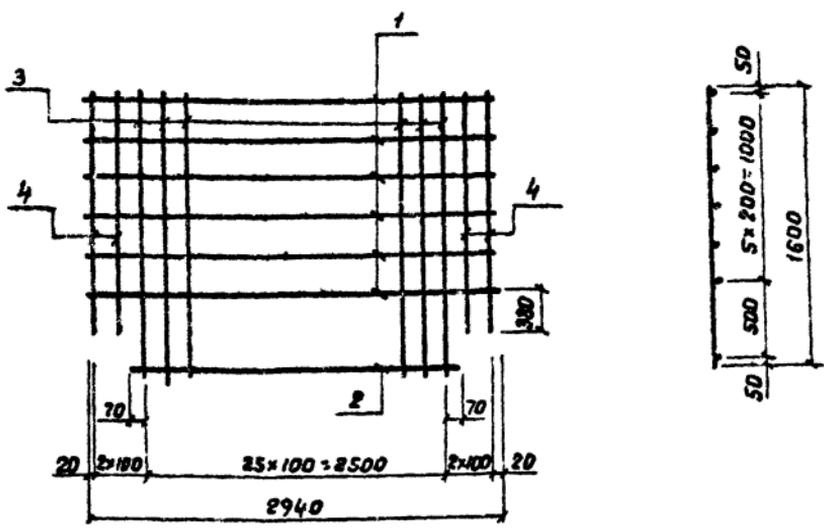


Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 4038-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5151	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = \text{K20}$	12	29 кг
Б4		2	3.503-44.2-5152	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 170$	2	14 кг

3.503-44.2-5150

Изм	Лист	№ докумен	Лист	Дата	Сетка арматурная С 28	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Андрианова					Р	4,3	
Провер.	Бвицкая							
Гл. инж. пр.	Лашкевич							
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

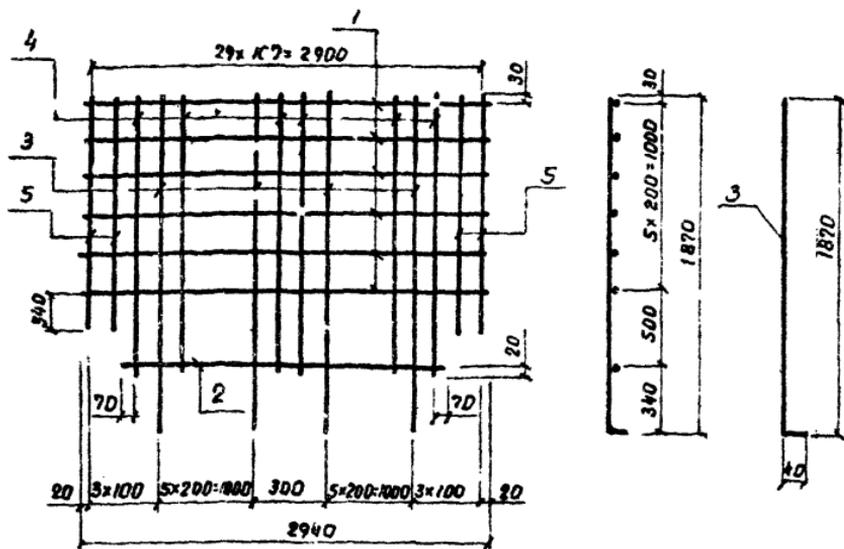


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
5У		1	3.503-44.2-123001	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2940	6	3,9 кг
5У		2	3.503-44.2-123002	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2540	1	0,6 кг
5У		3	3.503-44.2-123003	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1600	26	15,4 кг
5У		4	3.503-44.2-123004	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1430	4	2,3 кг

3.503-44.2-123000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С29	Лист	Масса	Итого
Разраб.	Кривоша					р	23,2	
Проб.	Бойцова					Лист	Листов	1
Пр.инж.пр.	Дашкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

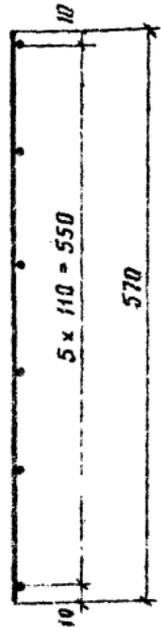
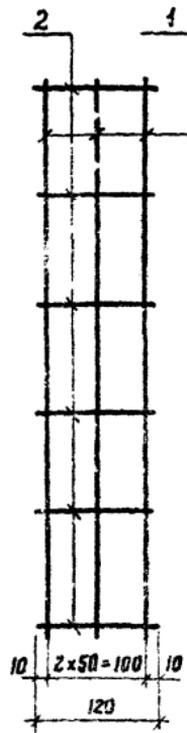
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-124001	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; С-2940	6	3,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-124002	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; С-2640	1	0,6 кг
Б4	3		3.503-44.2-124003	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; С-1910	12	9,1 кг
Б4	4		3.503-44.2-124004	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; С-1550	14	8,6 кг
Б4	5		3.503-44.2-124005	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; С-1310	4	2,2 кг

3.503-44.2-124000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова						
Пров.	Бойцова				Лист	Листов 1	
И.и.ж.пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная  
С30

Иск. № подл. Подпись и дата

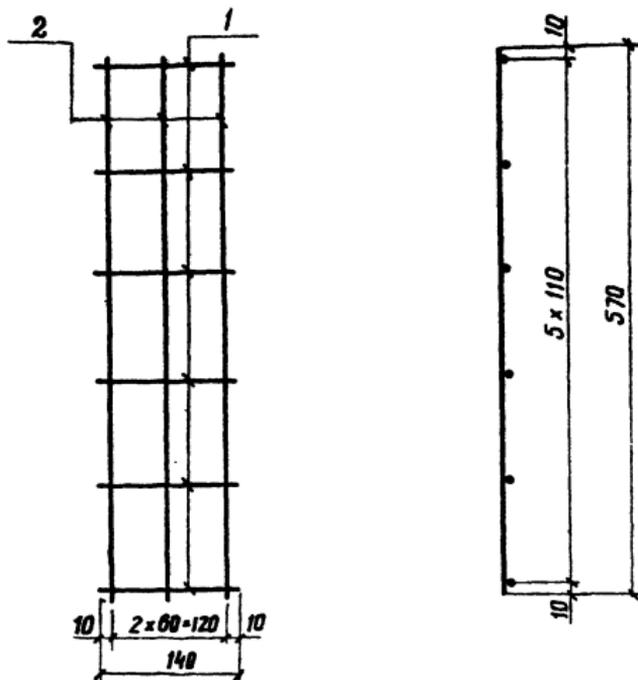


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093 - 68 СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Детали</u>	
Б4	1		3.503-44.2-32121	Ф10А III ГОСТ 5781-75, ϕ = 570	3 1,06 кг
Б4	2		3.503-44.2-32122	Ф10А IV ГОСТ 5781-75, ϕ = 120	6 0,45 кг

3.503-44.2-32120

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Сетка вала</b>	Лист	Масштаб
Разраб.	Табрина	Скляков			Р	1:5
Провер.	Бойцова	Ложкин			Лист	Листов 1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	С.Ф.		<b>ПРОИТ РАНСНИПРОЕКТ</b> г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-42121	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=570	3	1,06 кг
Б4	2		3.503-44.2-42122	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=140	6	0,52 кг

3.503-44.2-42120

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Таврана			Р	1,6	1:5
		Провер. Биццова			Лист 1 / Листов 1		
		См. инж.пр. Дашкевич			ПРОТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка вала

И.С. Мала. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
НВ			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-119300		п1
				<u>Сборочные единицы</u>		
НВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
НВ	2		3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
НВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01		п2
				<u>Сборочные единицы</u>		
НВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
НВ	2		3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
НВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02		п3
				<u>Сборочные единицы</u>		
НВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
НВ	2		3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
НВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг

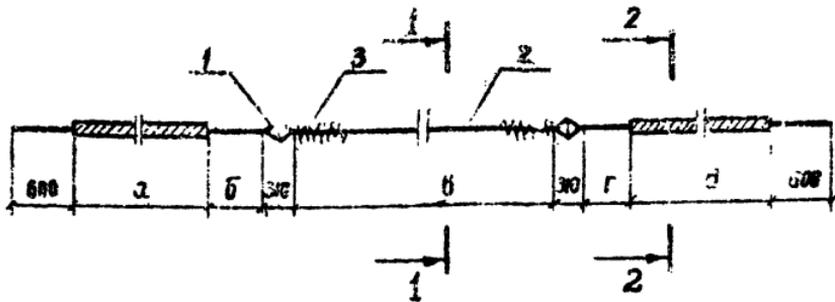
2-214-114-240-300

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	д.та.
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Войков		
Инж.пр.		Дичкевич		

Пучок  
(п1, п2 и п3)

Лист	Лист	Лист
1	1	1

ПРОТРАНСКРИПТ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-П1	П2	125	500	9890	500	365
-П2	П3	—	195	10750	435	—

1-1

2-2



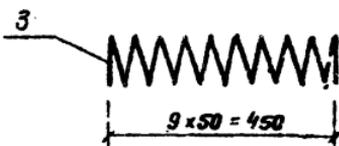
Вязальная проволока  $\phi 5$



Вязальная проволока

Поматка пучка вязальной проволокой  $\phi 5-2$  мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

Листок из красной промасленной бумаги по диаметру обмотки или паки (мешковины), прочитанной витком



3.503-44.2-119300 СБ

Испол.	№ докум.	Испол.	Дата
Разработ.	Заводская	3-4-	
Проект.	Бойкова	3-4-	
Испол.	Лавочкин	3-4-	

ПУЧОК  
(П1, П2 и П3)  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	52,6 кг	
Лист		Листов 1

ПРОТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировать: У

Формат 118

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр.
		<u>Документация</u>		
пв	3.503-44.2-2120 СБ	Старый чертеж 3.503-44.2-2120		п4
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якор каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-01		п5
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якор каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-02		п6
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якор каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг

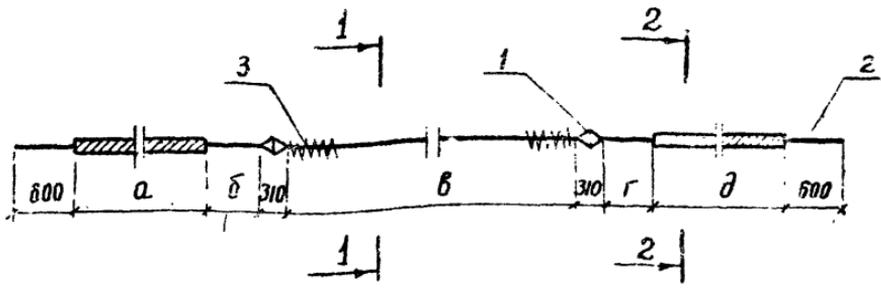
3.503-44.2-2120

Пучок,  
(п4, п5 и п6)

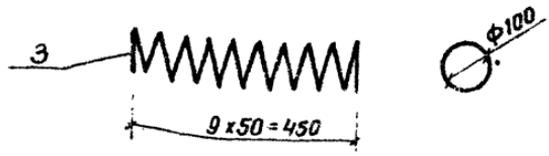
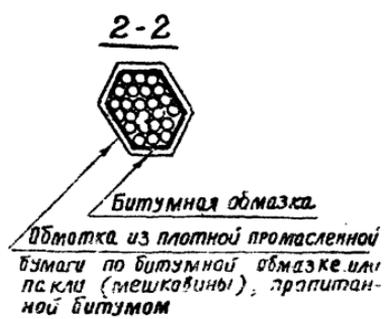
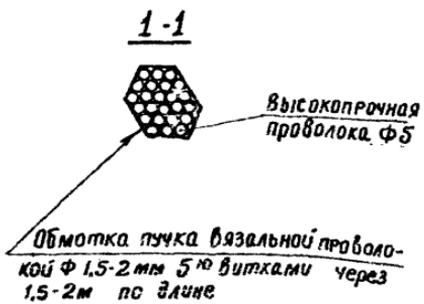
Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Заводская	З.с.	
Проб.	Войцова	В.И.	
Г.И.И.К.П.	Вашкевич	В.И.	

Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Лист	№ докум.	Подр.	Дата

ПРОТРАНСИМИВЕРКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-2120	п4	—	195	13990	195	—
— 01	п5	1325	500	10490	500	1565
— 02	п6	3845	500	5690	500	3845



... в длину

3.503-44.2-2120 СБ

Изм.	Лист	№ в экз.	Полн.	Д.с.в.	Лит	Масса	Масштаб
Разр. в.	Забл. от экз.				Р	637 кг	
Проб.	Бойцова				Лист		
Л. Инж. пр.	Дашкевич						

Пучок  
(п4, п5 и п6)  
Соединительный

ИМТ  
С.М. Ва  
Ф.

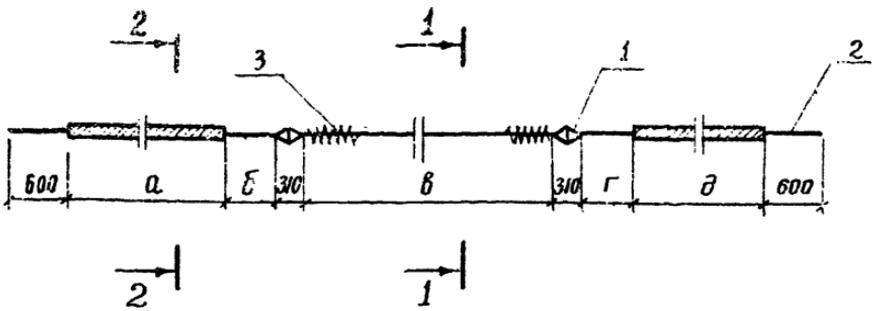
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-31600 <u>Сборочные единицы</u>		п7
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348 63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68 I ГОСТ 5781 75, 6-3500 3.503-44.2-31600-01 <u>Сборочные единицы</u>	2	1,6 кг но
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68 I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-31600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская	Вол	
Проб-		Бойцова	Вол	
Гл инж. пр.		Дашкевич	Вол	

Пучок  
(п7 и п8)

Лист 1 из 1  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-31600	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16890	195	—

1-1



Высокопрочная проволока  $\phi 5$

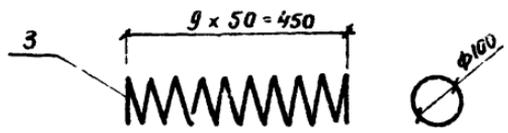
Обмотка пучка вязальной проволокой  $\phi 1.5-2$  мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



Битумная мастика

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Циф. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ док.м.	подп.	дата
Разраб.	Заболотко			
Пров.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

3.503-44.2-31600 СБ

ПУЧОК  
(П7 и П8)  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	74,8 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: У

Формат ИВ

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41100		11В
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф58-й ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-01		110
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф58-й ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-02		111
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф58-й ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41100

Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб.		Заболоцкая	З	
Проб.		Бойцова	З	
П.инж. пр.		Дашкевич	З	

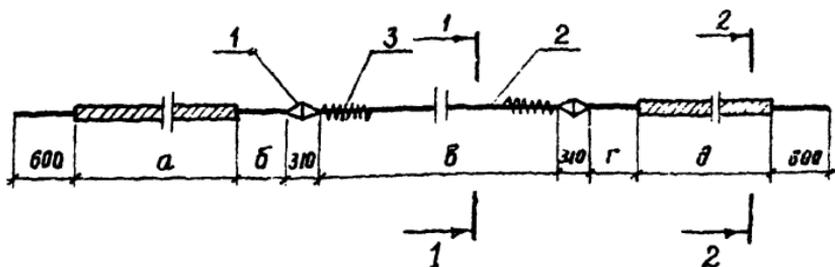
ПУЧОК  
(110, 111 и 112)

Лист	Лист	Листов
Р		1

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Хунин

Формат: А 6



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41100	п9	6445	500	9490	500	6445
- 01	п10	4195	500	13990	500	4195
- 02	п11	2575	500	16990	500	2815

1-1

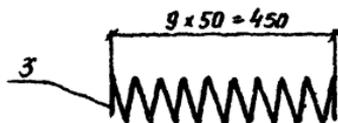


Высокопрочная  
проволока  $\phi 5$   
Обмотка пучка вязальной про-  
волокой  $\phi 1.5-2$  мм 5<sup>ю</sup> витками  
через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмотка  
(обмотка из пластной пропитанной  
бумаги по битумной обмотке или пакли  
(мешковины), пропитанной битумом)



3.503-44.2-41100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Байцева			
Л. И. К. П.	Дашкевич			

Пучок  
(п9, п10 и п11)  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Листов
р	969 кг	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕК  
г Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41200

Изм.	Лист	№ докум.	п
Разр.	Заболоцкий	3	
Проз.	Бойцова	3	
Главн.пр.	Долинин	4	

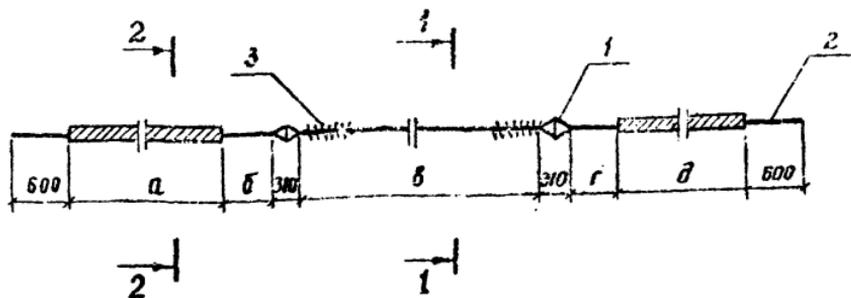
Дата

Пучок  
(п 12 и п 13)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ИМПРАНС

г. М.



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-412 П0	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—

1-1

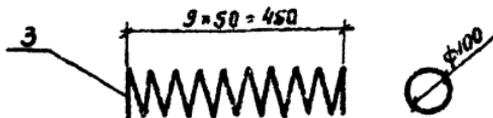


Высокочастотная  
проводка  $\Phi 5$   
Обмотка: пучок вязальной проволокой  
 $\Phi 1,5-2$  мм 5-я витками через 1,5-2 м  
по длине

2-2



Битумная мастика  
Обмотка из платной промаслен-  
ной бумаги по битумной обмазке  
или пакли (мешковины), пропитан-  
ной битумом



3.503-44.2-412 П0 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заблотовский	С.А.	
Пров.	Бобилова	В.А.	
Инженер	Дашкевич	В.В.	

ПУЧОК  
(П12 и П13)  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Обозначение		Наименование		Кол.	Масса
<u>Документация</u>					
ИВ	3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж			
		3.503-44.2-5160			п14
<u>Сборочные единицы</u>					
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
<u>Детали</u>					
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-01		п15
<u>Сборочные единицы</u>					
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
<u>Детали</u>					
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-02		п16
<u>Сборочные единицы</u>					
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
<u>Детали</u>					
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

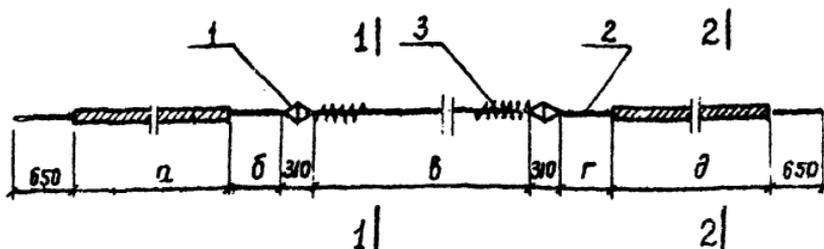
3.503-44.2-5160

Исполн	№ докум.	подп.	дата
Разраб	Зидолотский	3-2	
Проб.	Боймска		
Лицкпр	Дашкевич		

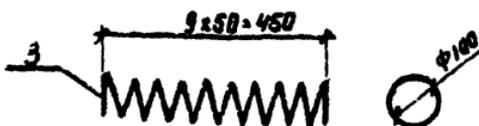
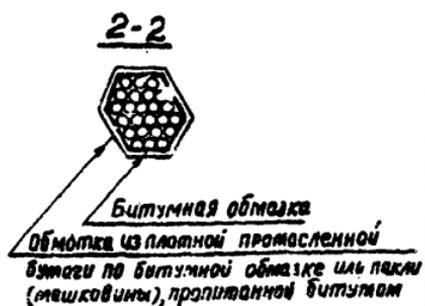
**Пучок**  
(п14, п15 и п16)

Лист	лист	Листов
1		1

ПРИТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125



3.503-44.2-5160 СБ

Пучок  
(П14, П15 и П16)  
Сборочный чертёж

Лист

Масса

Масштаб

р

130,6 кг

Лист

Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва

Регистр	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-5170СВ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-5170		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 63-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-01		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 63-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-02		п19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 63-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-03		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 63-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

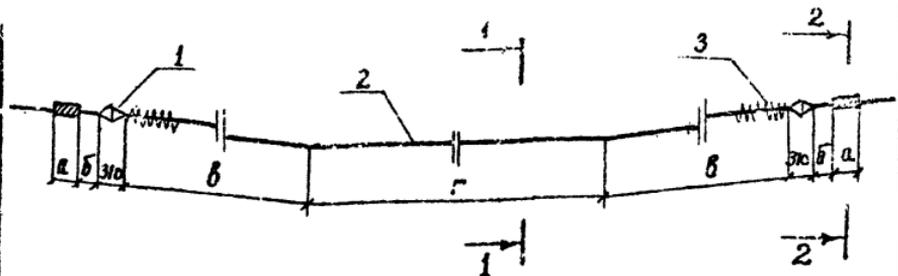
3.503-44.2-5170

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Зав. №	Зав. №		
Пров.	Бойцова			
П. инж. пр.	Дашкевич			

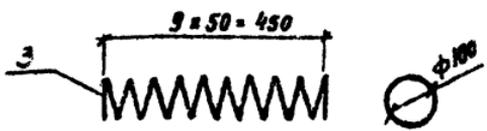
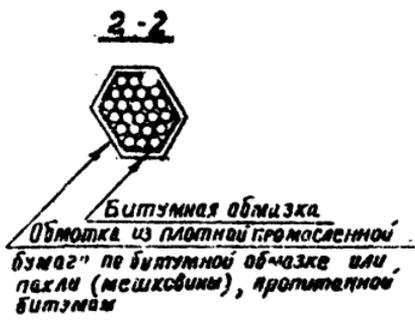
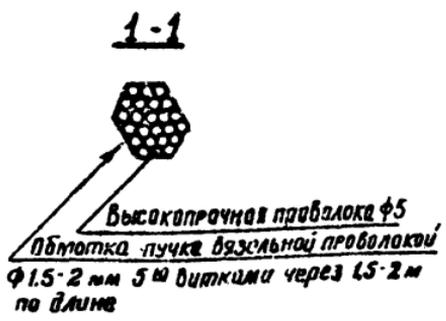
ПУЧОК  
(п17, п18, п19 и п20)

Лист	Лист	Листов
1		1

ПРОИТРАНСКИМПРОЕИ  
г. Москва



Обозначение	Марка	α, мм	б, мм	δ, мм	Г, мм
3.503-44.2-5170	п 17	481	500	9245	12000
-01	п 18	—	240	9995	12000
-02	п 19	487	500	12245	6000
-03	п 20	—	246	12995	6000



3.503-44.2-5170 СБ

Исполнитель	№ докум	Подп.	Дата
Разработчик	ЭВМ	СЗ	
Проект	Бригада	Л	
Главинж	Исх. Бит		

**Пучок**  
 (п 17, п 18, п 19 и п 20)  
 Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	130Бх	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г Москва

Лист 2 из 4. Подпись и дата

Контр. №	Этап	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119310 с6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119311	Шпатель-фиксатор ФИА-1, ГОСТ 3781-75, L=270	1	0,54 кг
ИВ	2		3.503-44.2-119312	Пляшка		
				Полоса 8*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	4	0,13 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119313	Звездочки		
				Полоса 8*80 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-44.2-119314	Скрепка из 11 витков мягкой проволоки Ф4; L=1380	2	0,30 кг

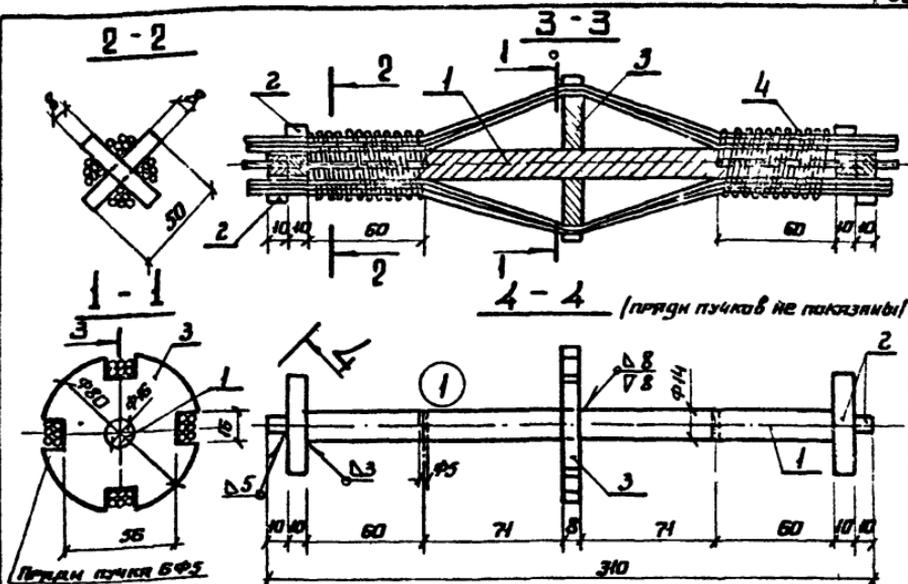
№ п/п	И-дата	Подп	Дата
1	12.01.78	В.С.	
2	12.01.78	В.С.	
3	12.01.78	В.С.	

3.503-44.2-119310

**ЯКЕР**  
КАКЯНО-СТЕРЖЕНЬ

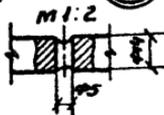
Лист	Испит	Листов
2		1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Москва



### ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365 - 67.
- 2 Анкер изготавливается в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по листу 9467 75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на прямые, производится опрессовка проволок пучка и накручиваются проволоочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.



3.503-44.2-119310 С6

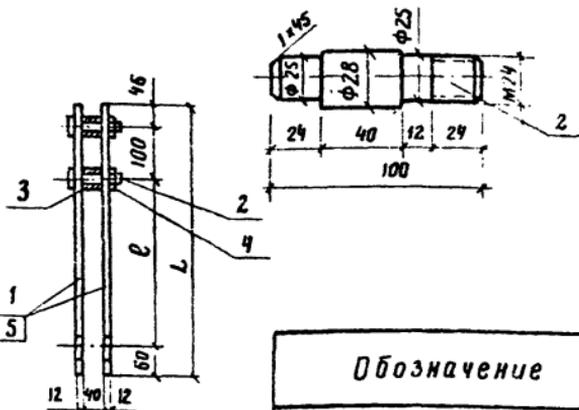
**АНКЕР**  
КАРКАСНО-СТЕРЖНЕВОЙ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Итого	Масштаб
Р	1,1 кр	1:25
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСПРОСКТ г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Трубин	Влад	
Проверен	Бойцова	Люд	
Согласован	Алишев	Игорь	

M1:2,5

M1:2,5



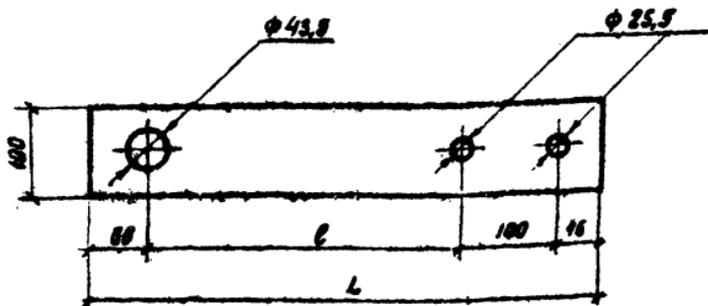
Обозначение	Марка	ℓ, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5180	OT 1	334	670	11,0
- 01	OT 2	534	740	15,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		OT 1
				<u>детали</u>		
ИВ		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры φ28А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы 38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		OT 2
				<u>детали</u>		
ИВ		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

3.503-44.2-5180

Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата	Устройство втяжное (OT 1 и OT 2)	Лит.	Масса, Мн
Разраб.	Таврина	Вас			Р	см.
Дроб.	Бойцова	Вас				табл.
М.инж.пр.	Лашкевич	Лаш			исп.	Лист

ИМТ



Обозначение	$\phi$ , мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5181	334	340	3,1
- 01	534	740	7,0

3.503-44.2-5181

П л а н к а

Полоса 12x100 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 Сп 2. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Листов
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва

КОПИРОВАЛ: *Л. К.*

ФАРМАТ II B

ИЗМ. № 001. Изменен и добавлен

Изм.	Дост.	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. ТАВРИНА		
		Пров. БОЙЦОВА		
		Гл. инж. ДАШКЕВИЧ		

Рис.1

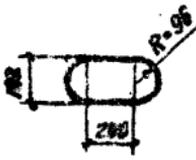


Рис.2

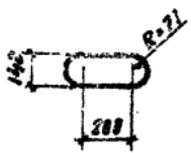


Рис.3

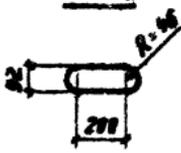
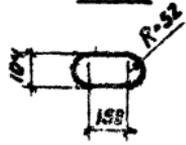


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
- 01	2	ФК2
- 02	3	ФК3
- 03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1210	1	0,48 кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1050	1	0,42 кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=890	1	0,35 кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=930	1	0,37 кг

3.503-44.2-119400

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина	<i>М.С.</i>	
Проб.	Бойцова	<i>В.В.</i>	
Гл. инж. пр.	Дачкович	<i>В.В.</i>	

**Фиксатор**  
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лист	Масштаб	Листов
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНИПРОСЕКТИ  
г. Москва

Рис.1



Рис.2



Рис.3

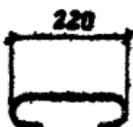


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
БУ			3.503-44.2-119500	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=200	1	0,05 кг
БУ			3.503-44.2-119500-01	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=210	1	0,05 кг
БУ			3.503-44.2-119500-02	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,07 кг
БУ			3.503-44.2-119500-03	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

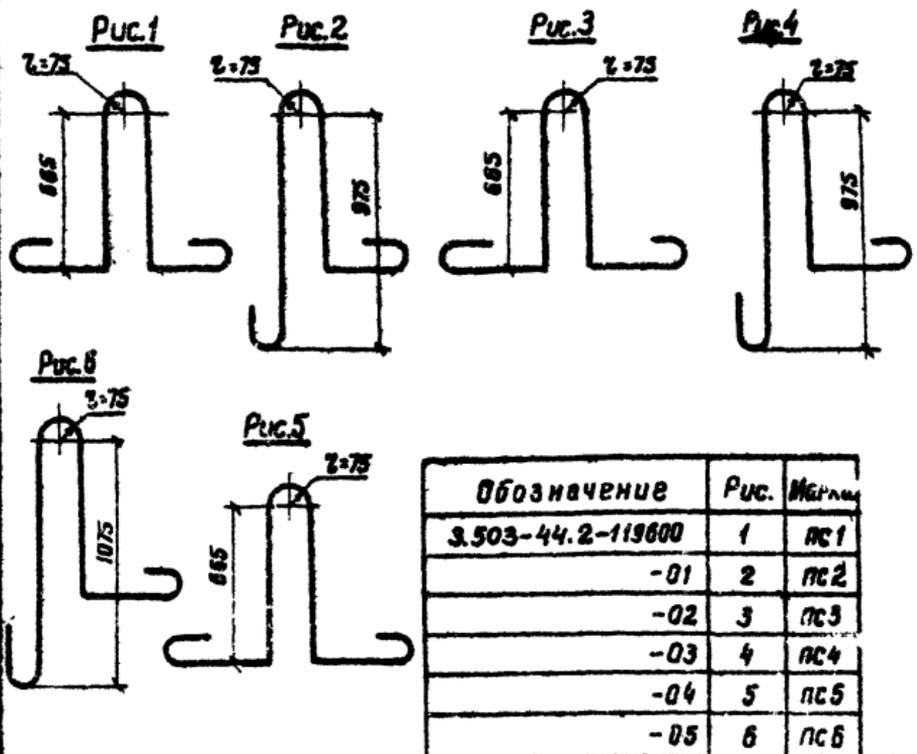
Стяжка сеток  
(СС1 ÷ СС4)

Лист Масса (масса)

Р см. табл. 1:10

Лист Листов 1

ПРОМТРАНСИМПРО  
г. Москва



Обозначение	Рис.	Материал
3.503-44.2-119600	1	ПС1
-01	2	ПС2
-02	3	ПС3
-03	4	ПС4
-04	5	ПС5
-05	6	ПС6

Образц	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг
64			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг

3.503-44.2-119600

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЕТЛЯ СТРОПОБОЧНАЯ (ПС1 ÷ ПС6)	Лист	Масса	Материал
РАЗР. Б.	Таврина	Вез			Р	СМ.	Поб.А.
ПРОБ.	Байцова				Лист	Листов	1
ГЛАВ. ПР.	Дашкевич						

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Рис. 1

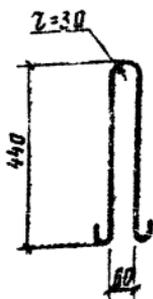


Рис. 2

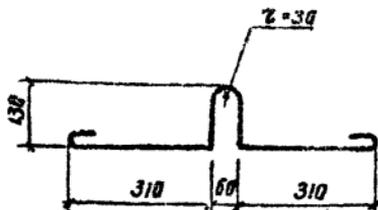
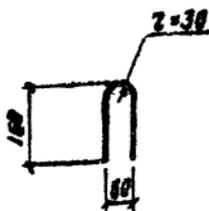


Рис. 3



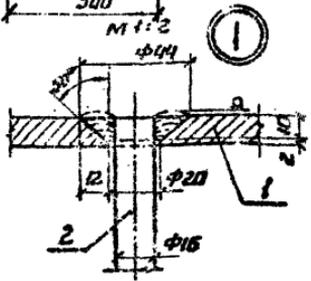
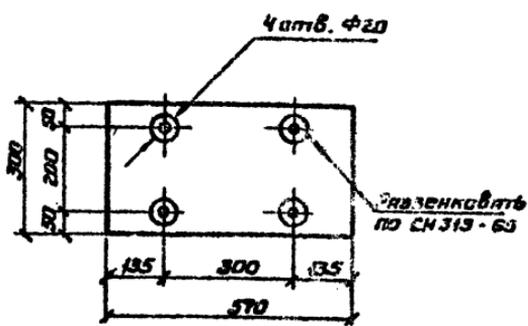
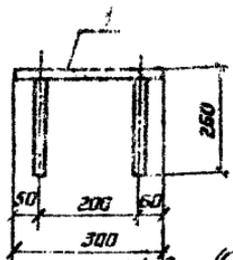
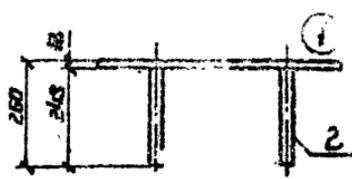
Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	ПС7
-01	2	ПС8
-02	3	ПС9

Прочит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, $\ell=1080$	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, $\ell=1080$	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, $\ell=360$	1	0,3 кг

3.503-44.2-125000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.		Хромов	Хр		Р	см.	табл.
Пров.		Бойкова			Лист		Листов 1
Гл.инж.		Дашев			ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОЕКТА		
					г. Москва		

Петля  
строповочная  
(ПС7÷ПС9)



Сварные швы по ГОСТ 5264-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Тона	П.э.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119701	Лист опорный 16x510 мм ГОСТ 82-77 полоса в оплетке по ГОСТ 300-71*	1	1,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-119702	Анкер Ф16Н-Ш ГОСТ 5731-75, С-260	4	1,6 кг

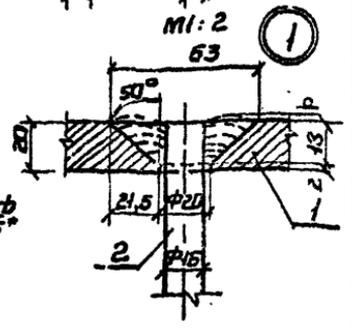
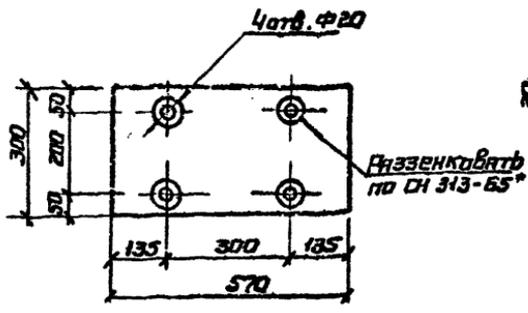
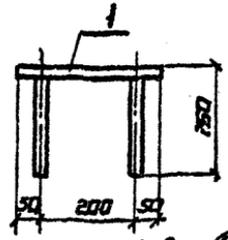
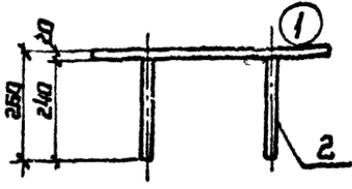
3.503-44.2-119700

Изм	Лист	И. Голуб	Полп.	Алт
Разраб	Табрина	Мед		
Проект	Бойцова	Бл.		
Техн. кн.	Давыдов	Вл.		

Надпись закладная  
 МН

Кол. листов	17,7	Масштаб	1:10
Лист		Листов	1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
 г. Москва



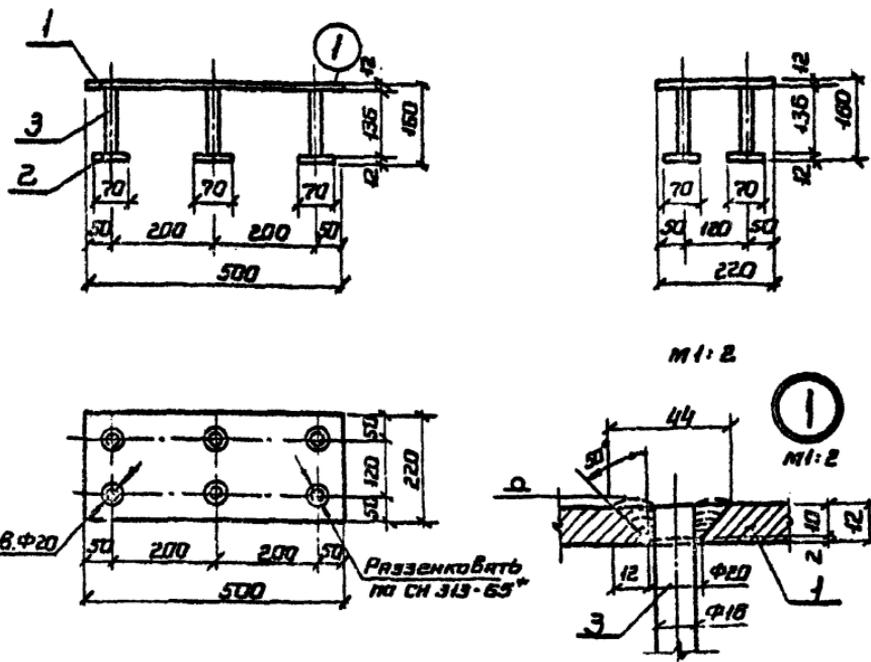
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 350 ПО ГОСТ 9487-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1		3.503-44.2-31701	ДЕТАЛИ		
				Полоса 20-570 ГОСТ 82-70 в с-эст. 2 ГОСТ 380-71	1	26,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-31702	ЯНКАР		
				Ф16А-11 ГОСТ 5781-75; 2-250	4	1,6 кг

3.503-44.2-31700

Изм	Лист	И-деталь	Лист	Дата	Изделие закладное МНБ	Лист	Масса	Уг.деталь
РАЗРАБ.	1	Лист	1			Р	28,4	1-10
ПРОСЕР.	Лист	Лист	Лист		Лист	Лист	Лист	
ДИЗАЙН	Лист	Лист	Лист		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			

... лист

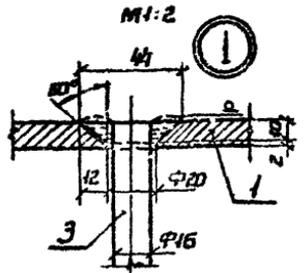
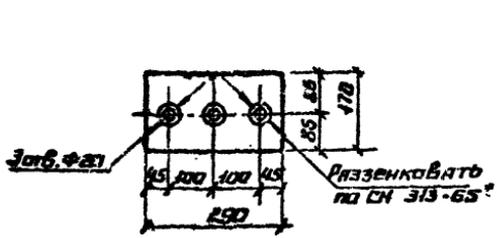
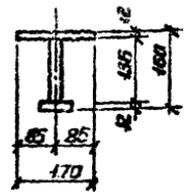
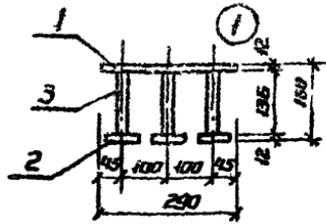


Соединение вставки анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Артикул	Элемент	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		3.503-44.2-119801	Лист		
				Листа $12 \cdot 220$ ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
64	2		3.503-44.2-119802	Лист		
				Листа $12 \cdot 70$ ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	6	2,8 кг
64	3		3.503-44.2-119803	Анкер		
				44А-10 ГОСТ 5781-75, 2-160	6	1,5 кг

3.503-44.2-119800

Иск	Лист	И-Фокун	Подп.	Два	Кодельне закладное МНЗ	Лит	ИСССР	ИСССР
ГЛЗН	Борискин	ЗМ		Р		147	1-10	
И-Коз	Бойцова	Иск		Лист		Листов	1	
И-Коз	Дашкевич	Иск		ПРОМТРАНСИМГР г. Москва				



Соединение встав анкерных стержней с нижними плоскими стенками производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа З50А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-119901	Лист Полоса 12*160 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	4,6 кг
64	2		3.503-44.2-119902	Лист Полоса 12*70 ГОСТ 103-75 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	3	1,4 кг
64	3		3.503-44.2-119903	Анкер Ф16 А-@ ГОСТ 5781-75, l=160	3	0,8 кг

3.503-44.2-119900

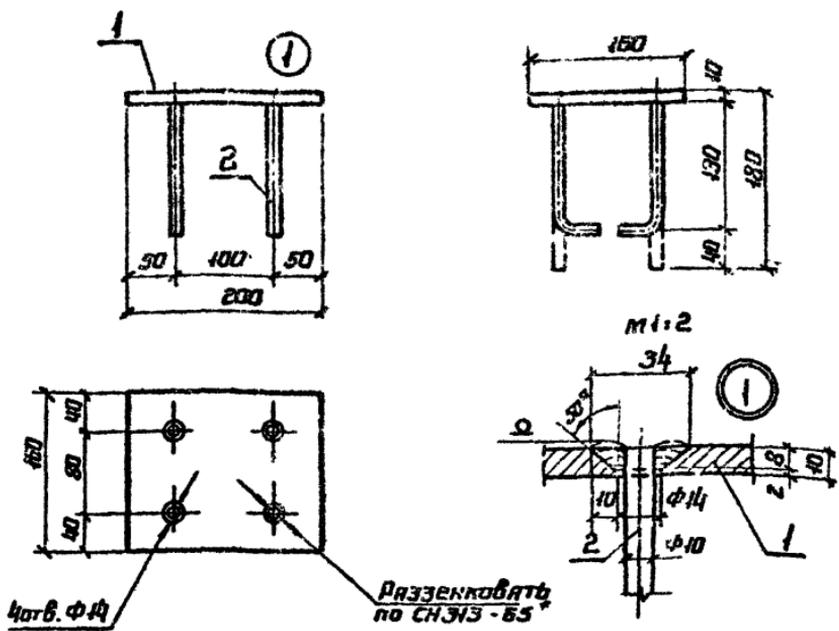
Илл	Лист	И-докум	Материал	Дат
Резерв	Заболоткин	Заб		
Проб	Белозер	Бел		
И.инж.пр	Дальковский	Даль		

Изделия закладные  
МН 4

Лист	МАСШ	Листов
Р	6,8	1:10
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва

Илл. к чертежам. Разраб. и проект



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

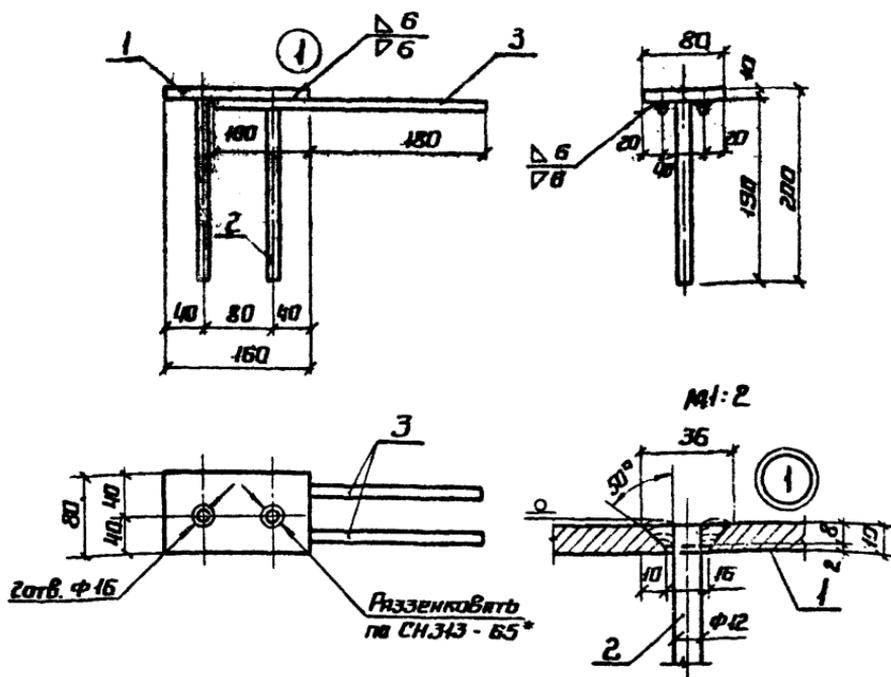
Формат	Этаж	ГЭС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-44.2-126001	Лист		
				Полоса 10x160 ГОСТ 103-76 в сч 3 ст 2 ГОСТ 360-71	1	2,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-126002	Анкер		
				Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=180	4	0,4 кг

3.503-44.2-126000

Изм	Лист	И. Фоксман	С. Г. П.	Дата
		Рязань-Тришова	Л. Вас	
		Провер: Дойцова	В. С.	
		П. И. Ж. С. Дашкевич	И. П.	

Изделие закладное  
МНС

Лист	Извест	Наситие
		2,9 1:5
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСИПРОЕКТ г. Москва		



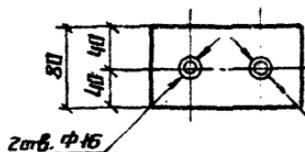
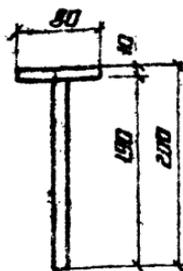
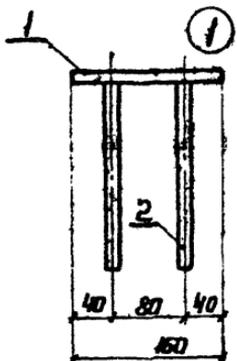
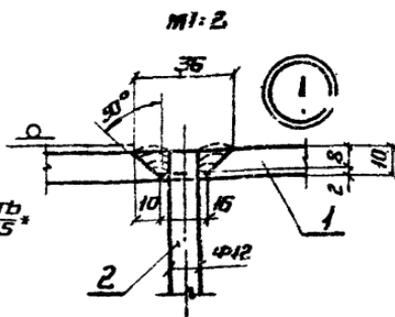
Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-127001	Лист		
				Листок 10*80 ГОСТ 103-76 в 3х 301 2 ГОСТ 380-74*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-127002	Янкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, Р-200	2	0,4 кг
				Янкер		
Б4	3		3.503-44.2-127003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, Р-280	2	0,5 кг

3.503-44.2-127000

Изм.	Лист	Н. док-м.	Год.	Дата	Изделие закладное МНБ	Лит.	Масштаб	Масштаб
						Р	1:1	1:5
		Проект. Демидов				Лист	Листов 1	
		Исполн. Бойцова				ПРОМТРАНСИИПРОСЕКТ		
		Одобр. пр. Дашкевич				г. Москва		

М. Демидов, Проектировщик и исполнитель

2 шт.  $\phi 16$ РАЗРЕЗКОВАТЬ  
ПО СН.313-65\*

M1-2

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

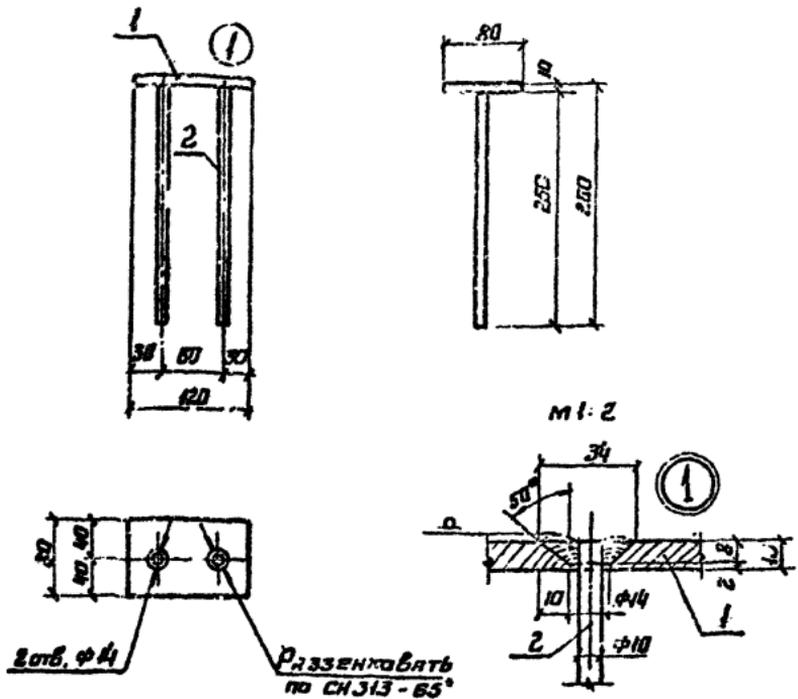
Формат	Зона	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-128001	Лист		
				Полка 1.3-80 ГОСТ 103-76 в ст.3 ст.2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-128002	Никер		
				$\phi 12$ - по ГОСТ 5781-75, $\rho$ - 200	2	0,4 кг

3.503-44.2-128000

Изм.	Лист	И. док-нт.	Подп.	Дата	Изделие	Лист	Масштаб	Издание
		РАЗРАБ. ДРОНОВА	Е.Р.		Изделие закладное M1-2	Р	1:4	1:5
		Провер. БОЙЦОВА	Л.С.			Лист	Листов 1	
		Д. инж. Дашкевич	Л.С.			ПРОМТРАНСИМПРОСТ г. Лужья		

Копировал Г.С.Сини

Формат А.

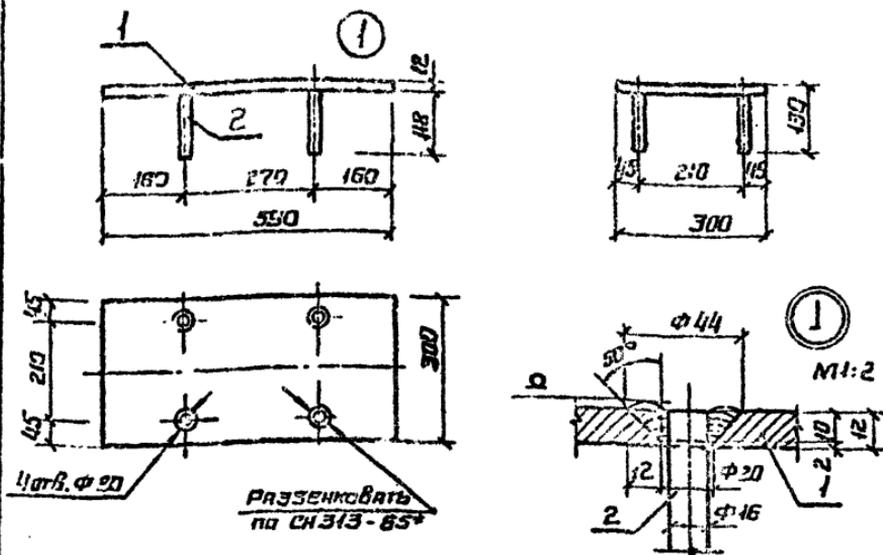


Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-129001	Лист		
				Полоса 10*80 ГОСТ 103-78 в ст. 3 сп. 2 ГОСТ 930-71	1	0,8 кг
64	2		3.503-44.2-129002	Якорь		
				φ10А по ГОСТ 5781-75, С-260	2	0,3 кг

Лист 1 из 1

3.503-44.2-129001			
Исполн.	Н. докин	Дата	Изделие запянутое M:18
Разреш.	Исмаилов	2/80	
Проб.	Бонца	2/80	
Контроль	Алишев	2/80	
Лист		Масса	Итого
Р		11	1.5
Лист		Листов 1	
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва			

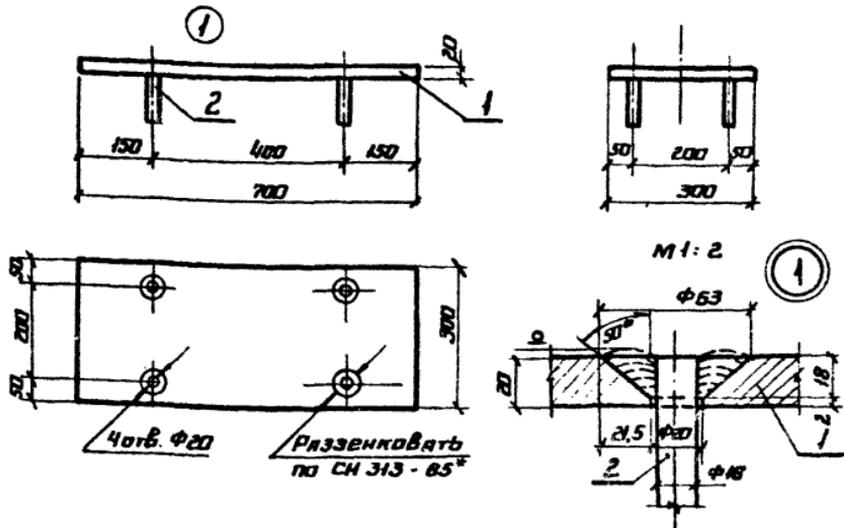


Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1	3.503-44.2-151001	Лист опорный		
			Листа 12*550 по ГОСТ 82-70 в соответствии с ГОСТ 380-71	1	16,8 кв
Б4	2	3.503-44.2-151002	Янкер		
			Ф 6А-Ø по ГОСТ 5781-75 Р-130	4	0,8 кв

3.503-44.2-151000

Исполн.	Провер.	Начальн.	Дата	Изделие ЗАКЛЮЧНОЕ МНЭ	Лист	Масштаб	Итого листов
Р						124	1:10
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТИ г. Москва		



Сварные швы по ГОСТ 5264-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Код	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
54	1		3.503-44.2-32201	Лист опорный		
				20 × 700 ГОСТ 82-70	1	33,0 кг
				Полоса В Ст 3сп 2 ГОСТ 380-71		
54	2		3.503-44.2-32202	Якорь		
				Ф 63 - по ГОСТ 5781-75, L = 300	4	0,8 кг

3.503-44.2-32200

ИЗДАНИЕ  
 ЗАКАЗНОЕ № 10

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	33,8	1:10
Лист	Листов 1	

И. В. Ш. (подпись и дата)

Изм.	Лист	И. В. Ш.	Дата
Резерв	Таблица	И. В. Ш.	
Листов	Бойцов	И. В. Ш.	
Листов	Листов	И. В. Ш.	

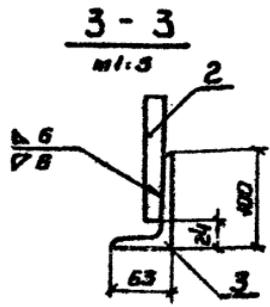
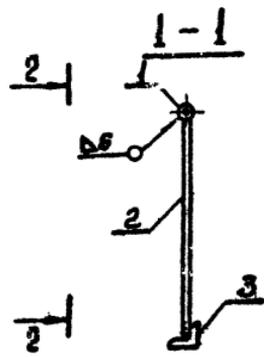
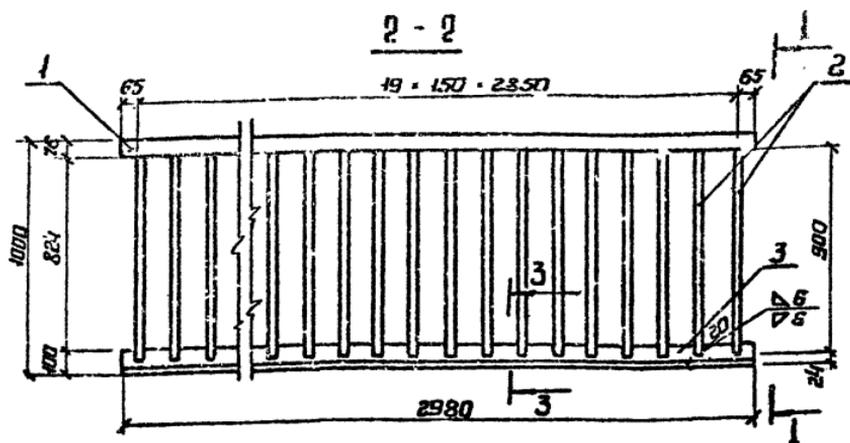
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			3.503-44.2-130000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-130001	ТРУБА $\varnothing 76 \cdot 4$ ГОСТ 8732-70 В С У СП 2 ГОСТ 380-74	1	21,2 кг
ИВ	2		3.503-44.2-130002	Ф 25А-I ГОСТ 5781-75; Р-900	20	69,3 кг
ИВ	3		3.503-44.2-130003	УГОЛОК $63 \cdot 63$ ГОСТ 8510-72 В С У СП 2 ГОСТ 380-74	1	29,4 кг

Изм лист	И-докум.	Дата изд/дата
Разраб.	Заболотов	3.1.72
Провер.	Бойцова	3.1.72
Исполн.	Воронцов	3.1.72

3.503-44.2-130000

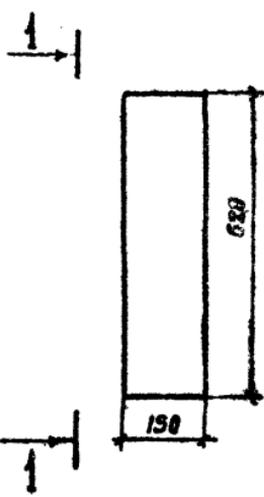
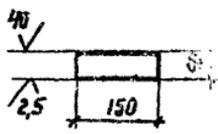
Панель  
перильного ограждения  
п. 1

1	1
2	1

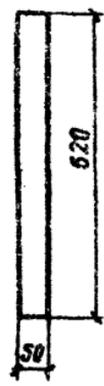


**Примечание.**  
 Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

№ в табл. Указание к чертежу						<b>3.503-44.2-130000 СБ</b>			
	Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	<b>Панель          перильного ограждения          ОГ I          сборочный чертеж</b>	Лит.	Масса	Виншт. шт.
							Р	1139 кг	
	Исполн.	Провер.	Инж. №	Инж. №	Инж. №	Лист	Листов 1		
						<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ</b> г. Москва			



1-1



3.503-44.2-15 0001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполнил		ИВРИНА	Иван	
Провер.		БОЙЦОВА	Борис	
Т.ч.и.ж.п.		ДАШКЕВИЧ	Д.И.	

Подушка верхняя

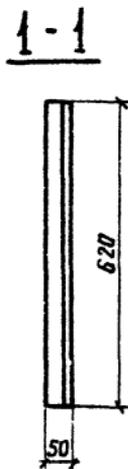
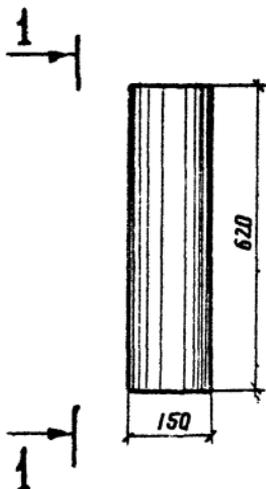
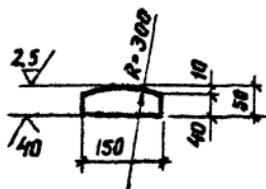
Лит.	Масса	Масштаб
Р	38,5	1:10
Листы		Листов 2

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИПРОЕК  
г. Москва

Копировал: К.У.

Формат 1:5



3.503-44.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Исполнил	Таврина	Власов	
	Провер.	Бойцова	Зеленый	
	Главн.пр.	Дашкевич	Сид	

Полоска нижняя

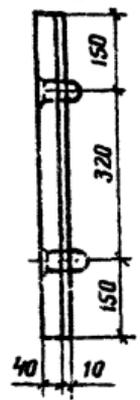
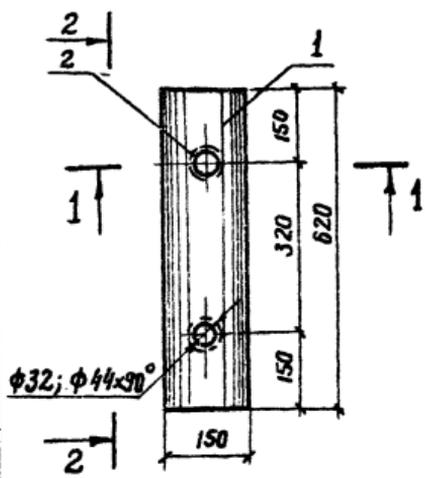
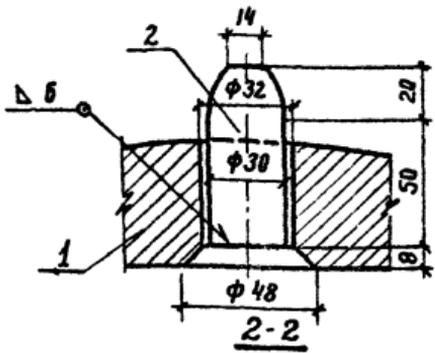
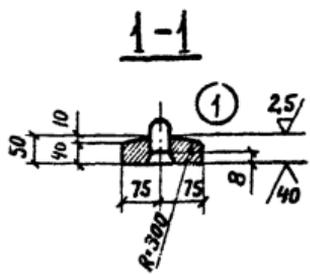
Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Хуз

Формат 118

1  
M1:2



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

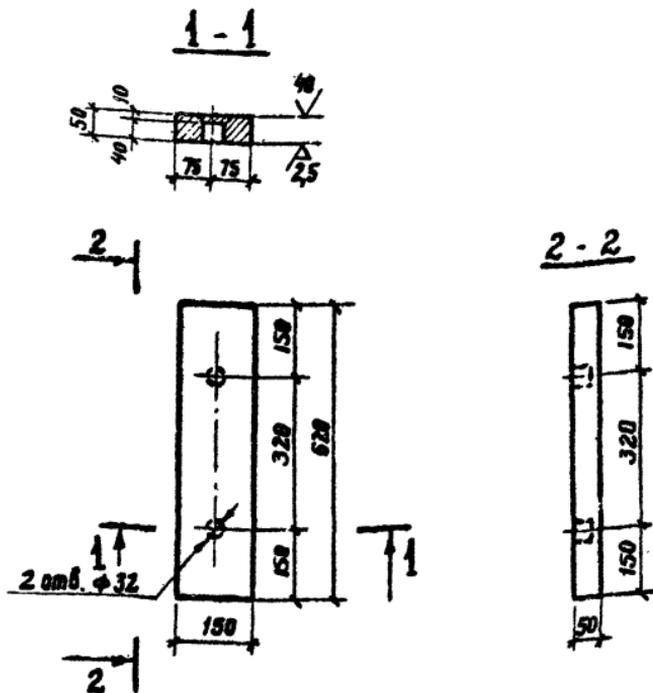
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-161001	Подушка		
				Полоса 50x620 ГОСТ 103-75 в ст 3 п 2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-161002	Штырь		
				phi 30 А-1 ГОСТ 5781-75, l=70	2	0,8 кг

3.503-44.2-161000

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Таврина	Лавров		Р	37,3	1:10
Проб.	Бойцова	Лавров		Лист		Листов 1
Гл. инж.	Дашкевич	Лавров				

Подушка нижняя

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



Изм. и подл. подписать и датой.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Табрика		
	Провер.	Бойцова		
	С.И.И. пр.	Дошкеевич		

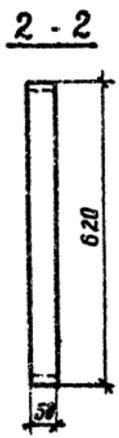
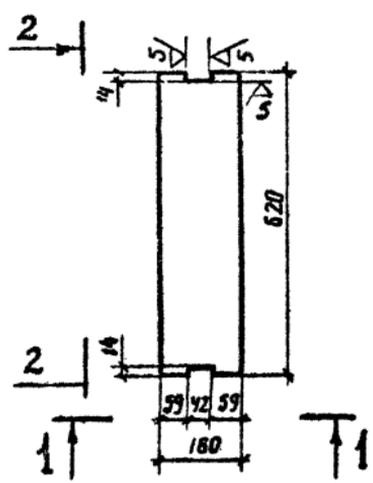
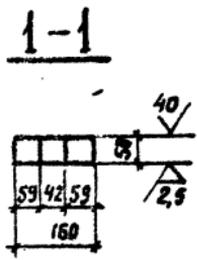
3.503-44.2-16 0001

Подушка  
верхняя

Лит	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист	Листов 1	

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва



3.503-44.2-32001

Полушка

Лист	Масса	Масштаб
Р	38,9кг	1:10
Лист	Листов	

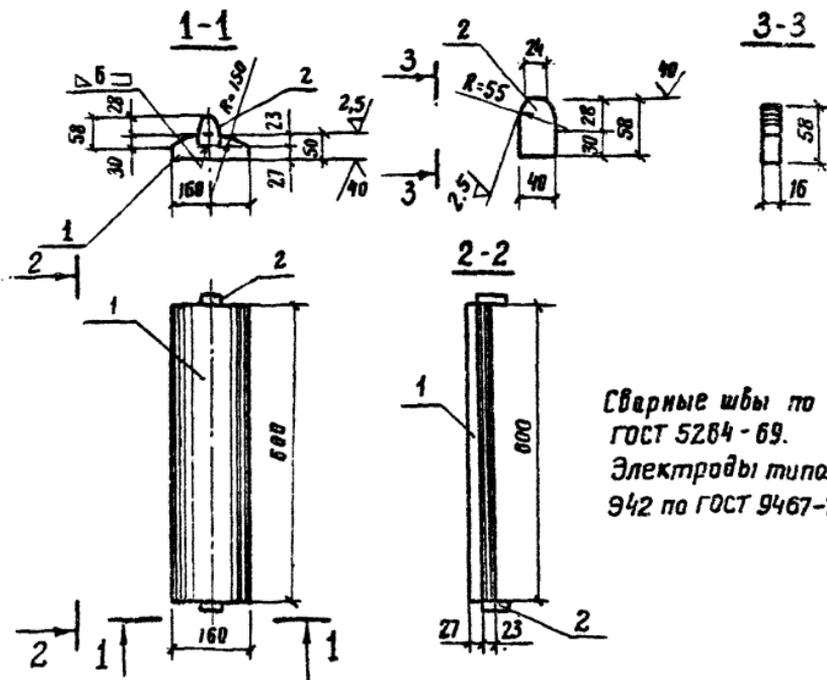
Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОСКИ  
г. Москва

Копирован: 1/2000

Формат 11

ИЗДАНИЕ 1980г. Изменения и дополнения



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 в ст 3 сп 2 ГОСТ 380-75	1	37,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 105-76 в ст 3 сп 2 ГОСТ 380-75	2	0,6 кг

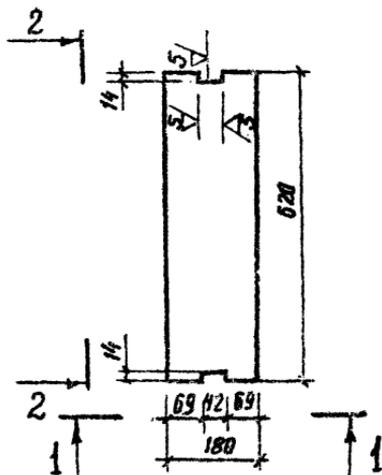
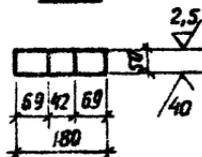
3.503-44.2-32110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

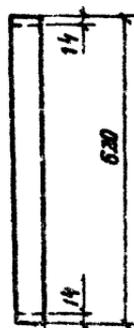
Подушка валка

Лит	Масса	Масшт.
Р	38,3	1:10
Лит	Лит	Лит

1-1



2-2



3.503-44.2-42 001

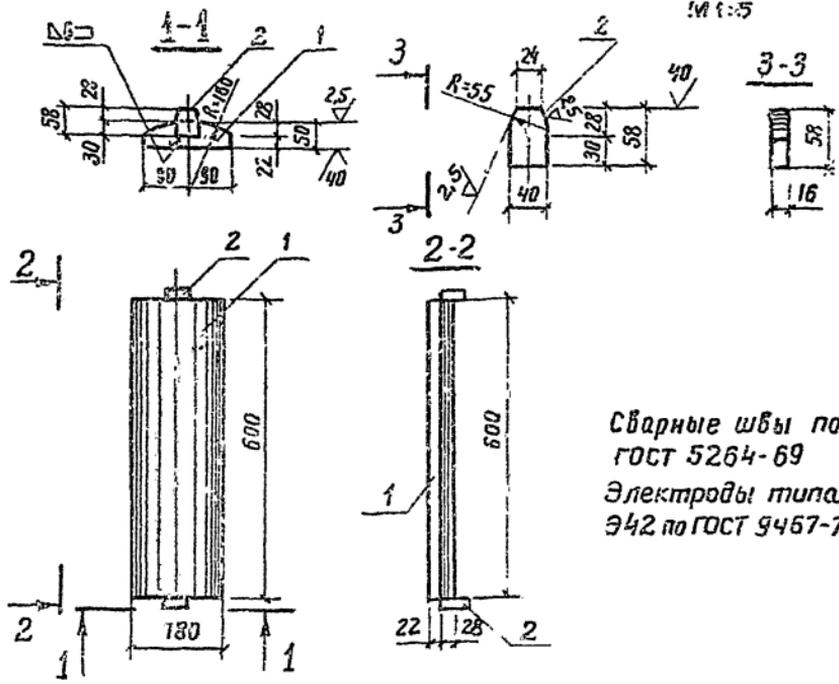
Подушка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист	Масса	Масштаб
Р	43,8 кг	1:1
Лист	Л	Об

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50

M 1:5



Сварные швы по  
ГОСТ 5264-69  
Электроды типа  
Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-42Н1	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-42Н2	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

3.503-44.2-42Н0

Лист 4 из 4. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Путь	Масш.	Масшт.
Разраб.	Табрина						
Проб.	Бойцова				Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Подушка балка

От печатано  
Новосибирская филителе  
630058 г. Новосибирск ул. Кирова 21а  
выдано в печать \_\_\_\_\_  
Зона 224