

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503 -23

ОПОРЫ ПОД УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
АВТОДОРОЖНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503-12

ВЫПУСК 14

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ ПУСТОТНЫХ ПЛИТ  
ДЛИНОЙ 12, 15 и 18 м  
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

25505-10

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ  
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ  
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ  
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ  
РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-1/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503 - 23

ОПОРЫ ПОД УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
АВТОДОРОЖНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503 - 12

ВЫПУСК 14

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ  
ПУСТОТНЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12,15 И 18 м  
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.Р.* В.Р. Силков

*В.И.* В.И. Кузнецов

УТВЕРЖДЕНЫ

РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНТРАНССТРОЯ СССР

от 24.05.82 №ЛН-436

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГЛАВТРАНСПРОЕКТОМ  
г.М.СЗТ, ПИСЬМО № 3022/24-6 ОТ 08.07.83г.

25305-10

2



# 1. ВВЕДЕНИЕ

Типовая документация на конструкции, изделия и узлы промежуточных опор под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м разработана по плану типового проектирования на 1980 г. утвержденному постановлением Госстроя СССР от 10.12.79 №240 в соответствии с техническими решениями, утвержденными распоряжением Минтрансстроя СССР от 24.10.78 г. №А-1363.

Состав документации:

- Выпуск 13 „Промежуточные опоры под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м. Материалы для проектирования.”
- Выпуск 14 „Промежуточные опоры под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м. Монолитные железобетонные конструкции.”
- Выпуск 15 „Промежуточные опоры под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м. Блоки заводского изготовления.”
- Выпуск 16 „Промежуточные опоры под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м. Технологические схемы возведения.”
- Выпуск 17 „Промежуточные опоры под пролетные строения из пустотных плит длиной 12,15 и 18 м. Специальные вспомогательные сооружения и устройства для возведения.”

В выпуске 14 содержатся рабочие чертежи монолитных железобетонных конструкций фундаментов опор.

## 2. Пояснения по обозначению документов.

Все документы настоящего выпуска имеют, кроме базового обозначения 3.503-23.14, трехзначное цифровое обозначение, дополняемое буквами ТО для технического описания, СБ - для сборочных чертежей изделий и ВС - для ведомости расхода стали.

Первая цифра предназначена для обозначения документов на изделия: от 1.0.0 до 6.0.0. Следующая цифра используется для обозначения документов на сборочные единицы.

# 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ.

3.1. Для нормальных климатических условий (средняя температура наиболее холодных суток не ниже -40°C по СНиП II-A.6-72 табл. 1 гр. 19).

Сборные элементы опор должны изготавливаться из гидротехнического бетона проектной марки по прочности на сжатие М300 по ГОСТ 4795-68. Марка бетона по морозостойкости М200 при среднемесячной температуре воздуха наиболее холодного месяца не ниже -15°C и Мрз 300 при более низкой температуре.

Цемент и заполнители для бетона сборных элементов должны удовлетворять требованиям нормативных документов, приведенных в таблице №1.

Таблица №1.

Наименование материала	Нормативные документы
Цемент	ГОСТ 370-76 СНиП II-43-75 п.4.22
Крупный заполнитель	СНиП II-43-75 п.4.23 ГОСТ 8269-76
Мелкий заполнитель	СНиП II-43-75 п.4.24 ГОСТ 8735-75
Вода	СНиП II-43-75 п.4.27

		3.503-23.14-0.0.0ПЗ	
791/14	3	НАЧ. ОИС Постовой Д. СПЕЦ. ОИС Ивнянский Д. И.Х. ПР. КУЗНЕЦОВ	Пояснительная записка
			Стадия   Лист   Листов Р   1   3
			Союздорпроект

МНЕ НЕОБЯЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ. ИВ.В.)

25585-10 4

Копировать: Проект: 13

Для армирования элементов опор в соответствии с указаниями ТП 101-84 п. 2.7 в качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III.

Для рабочей и конструктивной арматуры, строповочных петель и закладных деталей используются стали, марки которых указаны в таблице №2.

Таблица №2.

Наименование стали	Вид изделия	Марка стали при расчетной температуре	
		не ниже -30°C	не ниже -40°C
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязанные сетки и каркасы	ВСтЗ сп2 СтЗ сп2 ВСтЗ пс2 ВСтЗ Гпс2 по ГОСТ 380-71*	ВСтЗ сп2 СтЗ сп2 по ГОСТ 380-71*
	Вязанные сетки и каркасы	по ГОСТ 380-71* В18 Гпс2 по 4МТУ I-47-67	ВСтЗ пс2 ВСтЗ Гпс2 по ГОСТ 380-71* В18 Гпс2 по 4МТУ I-47-67
	Строповочные петли	ВСтЗ сп2, ВСтЗ пс2 по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязанные сетки и каркасы, закладные детали	ВСт5 сп2 ВСт5 пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5 сп2 по ГОСТ 380-71*
	Вязанные сетки и каркасы		ВСт5 пс2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязанные сетки и каркасы	25Г2С 35ГС по ГОСТ 5.1459-72*	25Г2С по ГОСТ 5.1459-72*
	Вязанные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5.1459-72*
Прокатная полосовая сталь по ГОСТ 103-57*		ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-71* 16 А по ГОСТ 8713-75	

3.2. Для Северной строительной-климатической зоны (средняя температура наружного воздуха наиболее холодных суток ниже -40°C до -55°C по СНиП II-A.6-72 таблицы №1 гр.19).

В соответствии с ВСН 155-69 марка бетона по прочности принимается как для районов с нормальными климатическими условиями, т.е. М300. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз300. Цемент и заполнители должны удовлетворять требованиям нормативных документов таблицы №1 настоящего раздела. Кроме того загрязненность щебня не должна превышать 0,5%.

Армирование элементов опор производится по тем же чертежам, что и для нормальных климатических условий, но марка сталей должна приниматься в соответствии с приведенными в таблице №3 марками сталей.

Таблица №3.

Наименование сталей	Вид изделия	Марка стали при расчетной температуре	
		до -50°C	ниже -50°C
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязанные сетки и каркасы	ВСтЗ сп2 по ГОСТ 380-71*	
	Вязанные сетки и каркасы	ВСтЗ Гпс2 по ГОСТ 380-71* 18Гпс2 по 4МТУ I-47-67	
	Строповочные петли	ВСтЗ сп2 по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязанные сетки и каркасы, закладные детали, строповочные петли	ГОСТ: по ГОСТ 5781-75	
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Вязанные сетки и каркасы	25Г2С по ГОСТ 5781-75 и по ГОСТ 5.1459-72*	—
Прокатная полосовая сталь по ГОСТ 103-57*		10Г2С1Д-2, 10ХСНД-2,15ХСНД-2 по ГОСТ 8713-75	10Г2С1Д-3 10ХСН1-3 по ГОСТ 8713-75

791/14

4

3.503-23.14-0.0.0ПЗ

Лист

2

25305-10 5

Копирован

Формат А3

Имя, № подразделения и дата, Взам. инв. №

Работы по изготовлению и монтажу закладных деталей должны выполняться с соблюдением требований СН Э13-85, а для северной климатической зоны также и ВСН 145-88 Минтрансстроя, МПС.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

791/14 5

3.503-23.14-0.0.0П3 лист 3

25508-10 6

Копировал

Формат А3

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные стандарты</u>
1	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатанная Сортамент.
2	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3	ГОСТ 4795-68	Бетон гидротехнический Технические требования

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3. 503—23. 14 — 0.0.0ВД		
			В е д о м о с т ь с с ы л о ч н ы х д о к у м е н т о в		
НАЧ. ОИС	Постовой	<i>Постовой</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦИОИС	Ивянский	<i>Ивянский</i>	Р	1	4
ГЛА ИЖ. ПР.	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ.		
ПРОВЕРИЛ	Мухина	<i>Мухина</i>			
РАЗРАБОТ.	Деллос	<i>Деллос</i>			

№ п/п	Обозначение	Наименование
4	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
5	ГОСТ 6713-75	Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мосто- строения. Марки и техни- ческие требования
6	ГОСТ 19281-73	Сталь низколегированная сортовая и фасонная
7	ГОСТ 19282-73	Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универ- сальная
		<u>Отраслевые документы</u>
8	СН 200-62	Технические условия проектирования железно-

791/14	6	3. 503—23. 14 — 0.0.0ВД	ЛИСТ 2
--------	---	-------------------------	-----------

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		ДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ И ТРУБ
9	СН 313 - 65*	Инструкция по технологии изготов- ления и установки стальных закладных деталей в сборных железобе- тонных и бетонных изделиях.
10	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений. арматуры и закладных деталей железобетонных кон- струкций
11	СН 365 - 67	Указания по проектированию железобетонных и бетонных кон- струкций железнодорожных, автодо- рожных и городских мостов и труб.
3. 503—23.14 — 0.0.0ВД		ЛИСТ 3

КОПИРОВАЛ: *Минь*

ФОРМАТ А4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
12	Т П 101 - 76	технические условия по экономному расходованию основных строи- тельных матери а- лов.
13	В С Н 155 - 69	Указания по проектированию и строительству железобетонных и бетонных кон- струкций авто- дорожных и город- ских мостов и труб, предназначенных для эксплуатации в усло- виях низких температур (северное исполнение)
14	ВСТ 187 - 76	Инструкция по проектирова- нию малых и средних мостов БАМ
791/14 7 3. 503—23.14 — 0.0.0ВД		ЛИСТ 4

25305-10 8

КОПИРОВАЛ: *Минь*

ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			3.503-23.14 — 0.0.0ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			3.503-23.14 — 1.0.0 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			3.503-23.14 — 0.0.0 ВС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>												
А4	1		3.503-23.14-1.2.0	Сетка арматурная С-7	1											
А4			- 01	С-8		1										
А4			- 02	С-9			1									
А4			- 03	С-10				1								
А4			- 04	С-11					1							

СТАДИЯ	Р															
МАРКА БЛОКА	Ф-1СВ	Ф-2СВ	Ф-3СВ	Ф-4СВ	Ф-5СВ	Ф-6СВ										

НАЧ. ДИС.	Постовой	<i>Постовой</i>
ГЛАВ. ДИС.	Ивянский	<i>Ивянский</i>
ОЛ. ИНЖ. ПР.	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>
РЭК. БРИГ.	Мухина	<i>Мухина</i>
ПРОВЕРКА	Мухина	<i>Мухина</i>
РАЗРАБОТ.	Руперт	<i>Руперт</i>

3.503 — 23.14 — 1.0.0

Фундамент  
Ф-1СВ; Ф-2СВ; Ф-3СВ;  
Ф-4СВ; Ф-5СВ; Ф-6СВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: *Мух.*

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А4		1	- 05	Сетка арматурная С-12						1						
А4		2	3.503-23.14 — 1.1.0	Сетка арматурная С-1	1											
А4			- 01	С-2		1										
А4			- 02	С-3			1									
А4			- 03	С-4				1								
А4			- 04	С-5					1							
А4			- 05	С-6						1						
А4		3	3.503-23.14 — 1.3.0	Каркас арматурный К-1	2											
А4			- 01	К-2		2										
А4			- 02	К-3			2									
А4			- 03	К-4				2								
А4			- 04	К-5					2							
А4			- 05	К-6						2						
				<u>Детали</u>												
А4		4	3.503-23.14 — 1.3.0-06	Скоба СК-1	30	32	34	36	42	44						
				<u>Материал</u>												
				Бетон М 300	17,3	19,4	21,5	23,6	29,9	32,0						МЗ

791/14

8

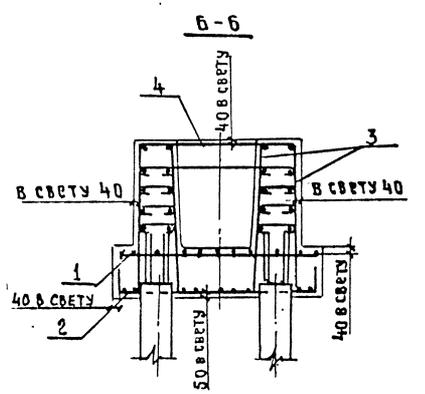
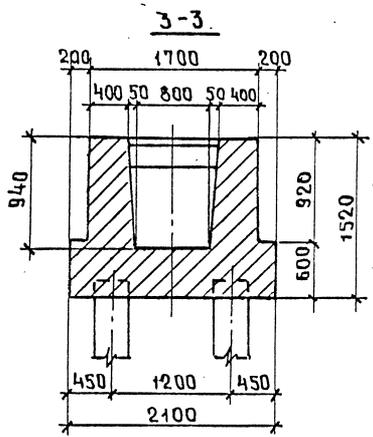
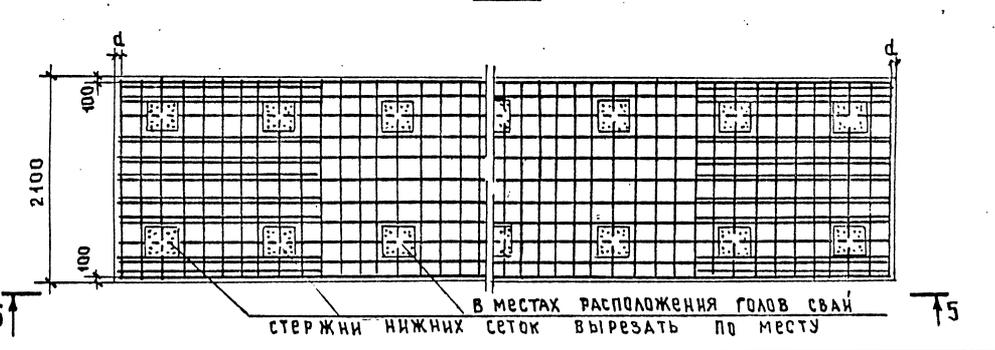
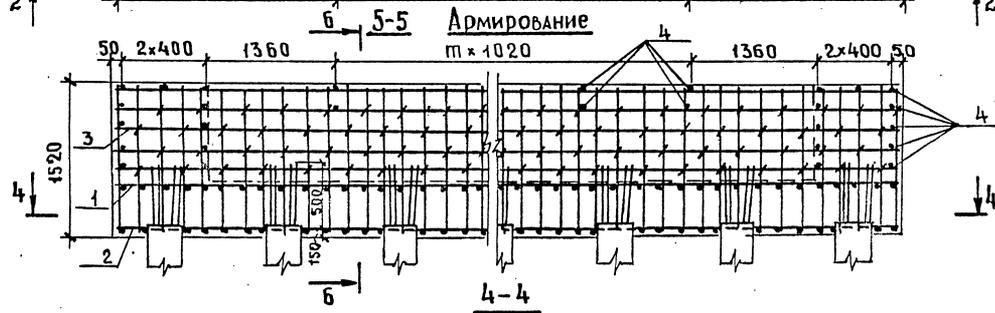
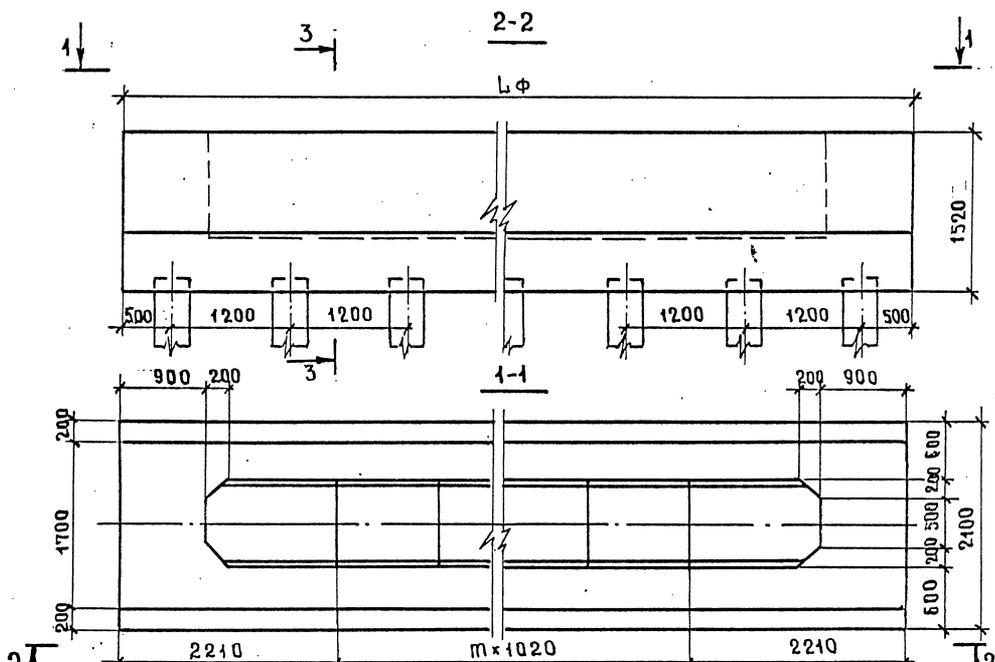
3.503 — 23.14 — 1.0.0

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: *Мух.*

ФОРМАТ А4

13205-10 9



Наименование	МАРКА ФУНДАМЕНТА	шт.	ЛФ, мм.	д, мм.
3.503-23.14-1.0.0	Ф-1СВ	3	7480	38
-01	Ф-2СВ	4	8500	50
-02	Ф-3СВ	5	9520	60
-03	Ф-4СВ	6	10540	70
-04	Ф-5СВ	9	13600	100
-05	Ф-6СВ	10	14620	110

Расположение свай см. лист 3.503-23.13-204

791/14 9

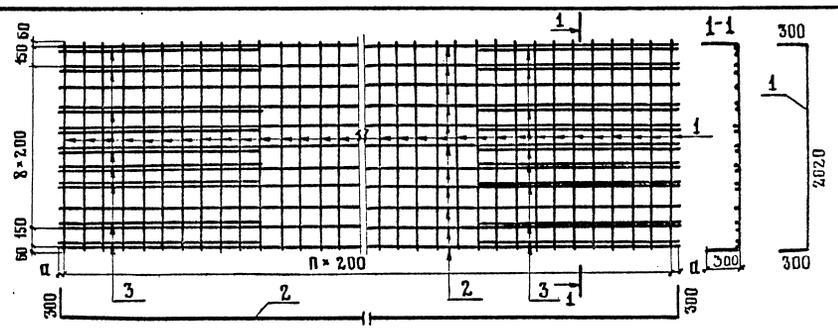
3.503-23.14 — 1.0.0 СБ		СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ФУНДАМЕНТ		Р	—	1:20
Ф-1СВ, Ф-2СВ, Ф-3СВ, Ф-4СВ, Ф-5СВ, Ф-6СВ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
СОЮЗДОРПРОЕКТ				

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

25385-10 10

Копировал: БАКИНА

Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА СЕТКИ	С, ММ	П, ШТ	МАССА, КГ
3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 0	С-1	20	37	252,3
- 01	С-2	30	42	277,5
- 02	С-3	40	47	302,8
- 03	С-4	50	52	337,9
- 04	С-5	80	67	403,6
- 05	С-6	90	72	428,8

3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 0				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
С-1; С-2; С-3; С-4;				
С-5; С-6				

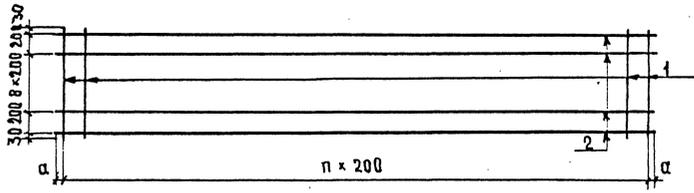
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Били</i>
ГА. СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>
ГА. ИНЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>Мухина</i>
ПРОВЕРКА	ЛИХАНИНА	<i>Лиханина</i>
РАЗРАБ.	ДЕЛЛОС	<i>Деллос</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	СМ. ТАБ-ЛИЦЫ	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОФИЛЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-1
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	38	88,4
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=8000	11	107,0
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-2
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1 — 01	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	43	100,2
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2 — 01	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=9020	11	120,6
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3 — 01	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-3
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1 — 02	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	48	111,7
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2 — 02	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=10040	11	134,2
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3 — 02	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-4
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1 — 03	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	53	123,3
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2 — 03	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=11060	11	147,7
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3 — 03	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-5
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1 — 04	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	68	158,2
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2 — 04	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=14120	11	188,5
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3 — 04	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
<u>ДЕТАЛИ</u>						С-6
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 1 — 05	Φ 12 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2600	73	169,8
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 2 — 05	Φ 14 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=15140	11	202,1
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 3 — 05	Φ 16 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=2000	18	56,9
791/14 10 3. 503 — 23. 14 — 1. 1. 0					ЛИСТ	2

2505-10 11



Обозначение	Марка сетки	Q, мм	П, шт	Масса, кг.
3.503-23.14 — 1.2.0	С-7	20	37	80,6
- 01	С-8	30	42	91,4
- 02	С-9	40	47	102,2
- 03	С-10	50	52	113,0
- 04	С-11	80	67	145,3
- 05	С-12	90	72	155,3

Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	38	48,3
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=7440	11	32,3
			<u>ДЕТАЛИ</u>		С-8
Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1-01	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	43	54,6
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2-01	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=8460	11	36,8
			<u>ДЕТАЛИ</u>		С-9
Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1-02	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	48	61,0
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2-02	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=9480	11	41,2
			<u>ДЕТАЛИ</u>		С-10
Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1-03	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	53	67,4
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2-03	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=10500	11	45,6
			<u>ДЕТАЛИ</u>		С-11
Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1-04	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	68	86,4
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2-04	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=13560	11	58,9
			<u>ДЕТАЛИ</u>		С-12
Б4	1	3.503-23.14 — 1.2.1-05	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	73	92,8
Б4	2	3.503-23.14 — 1.2.2-05	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=14580	11	63,4

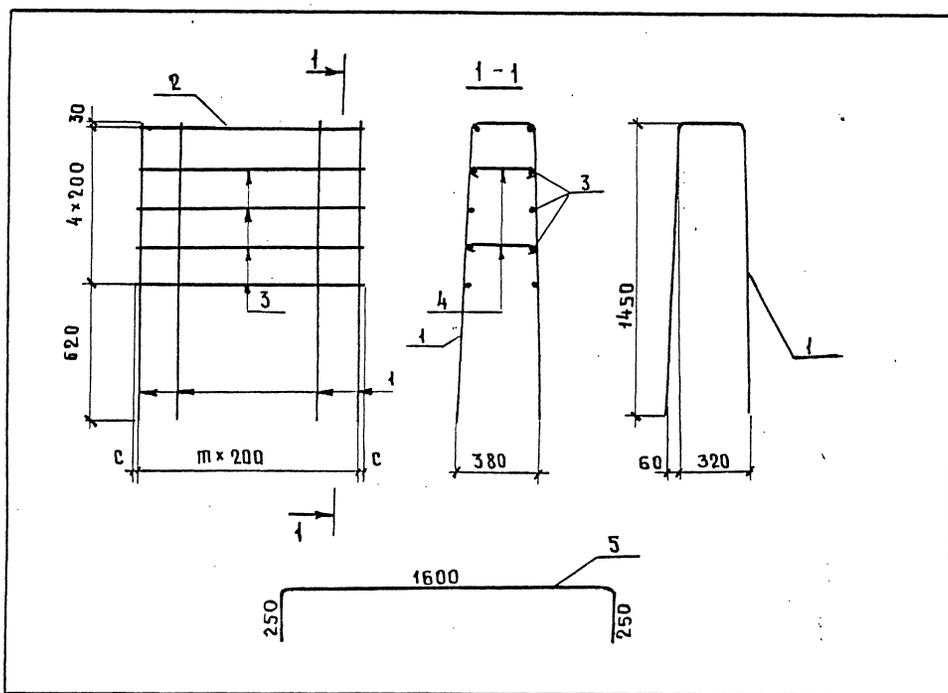
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

3.503-23.14 — 1.2.0		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурн ая		Р	см-таблица	1:40
С-7, С-8, С-9, С-10, С-11, С-12		Лист 1		Листов 2
СНУЗДОРПРОЕКТ				
Нач. ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>		
Гл. спец. ОИС	Иванский	<i>[Signature]</i>		
Гл. инж. пр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>		
Рук. врт.	Мухина	<i>[Signature]</i>		
Проверил	Лиходина	<i>[Signature]</i>		
Разработал	Делалос	<i>[Signature]</i>		

791/14 11

3.503-23.14 — 1.2.0	Лист 2
---------------------	--------

25305-10 R



Обозначение	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П, ШТ	С, мм	МАССА, кг.
3.503-23.14-1.3.0	К-1	37	20	463,7
-01	К-2	42	30	525,2
-02	К-3	47	40	586,7
-03	К-4	52	50	648,1
-04	К-5	67	80	832,4
-05	К-6	72	90	894,0

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503-23.14-1.3.0			
КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К-1, К-2, К-3, К-4, К-5, К-6 СКОБА СК-1			
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Смирнов</i>	
ГЛ. СП. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>	
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>Мухина</i>	
ПРОВЕРИЛ	ФЕДOTOBA	<i>Федотова</i>	
РАЗРАБОТЧ	ДЕЛЛОС	<i>Деллос</i>	
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р		СМ. ТАБЛИЦУ	1:20
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ВЫЧИСЛУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-1
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	38	364,6
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=7440	2	44,4
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=7440	8	36,7
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 l=600	76	18,0
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-2
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1-01	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	43	412,6
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2-01	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=8460	2	50,4
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3-01	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=8460	8	44,8
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4-01	Ø8 А II ГОСТ 5781-75 l=600	86	20,4
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-3
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1-02	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	48	460,6
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2-02	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=9480	2	56,5
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3-02	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=9480	8	46,8
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4-02	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 l=600	96	22,8
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-4
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1-03	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	53	508,6
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2-03	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=10500	2	62,6
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3-03	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=10500	8	51,8
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4-03	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 l=600	106	25,1
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-5
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1-04	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	68	652,5
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2-04	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=13560	2	80,8
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3-04	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=13560	8	66,9
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4-04	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 l=600	136	32,2
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-6
Б4	1		3.503-23.14-1.3.1-05	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=3220	73	700,5
Б4	2		3.503-23.14-1.3.2-05	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=14580	2	86,9
Б4	3		3.503-23.14-1.3.3-05	Ø10 А II ГОСТ 5781-75 l=14580	8	72,0
Б4	4		3.503-23.14-1.3.4-05	Ø8 А I ГОСТ 5781-75 l=600	146	34,6
<u>ДЕТАЛИ</u>						СК-1
Б4	5		3.503-23.14-1.3.0-06	Ø22 А II ГОСТ 5781-75 l=2040	1	6,3
791/14 12 3.503-23.14-1.3.0					ЛИСТ	2

25505-10 13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									Примечан.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			3.503-23.14-00.0ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X						
А3			3.503-23.14-2.0.0СБ	Сборный чертеж	X	X	X	X	X	X						
А3			3.503-23.14-00.0ВС	Выборка стали	X	X	X	X	X	X						

Стация	Р															
Марка	250ФЦ-1	250ФЦ-2	250ФЦ-3	250ФЦ-4	250ФЦ-5	250ФЦ-6										

3.503-23.14-2.00			Фундамент 250ФЦ-1; 250ФЦ-2; 250ФЦ-3; 250ФЦ-4; 250ФЦ-5; 250ФЦ-6.			Стадия	Лист	Листов
Нач. ОИС	Постовой	<i>Дав</i>	Сл. спец. ОИС	Ивянский	<i>Иван</i>	Р	1	2
Гл. инж. пр.	Кузнецов	<i>Куз</i>	Рук. бриг.	Мухина	<i>Мух</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Проверил	Борщук	<i>Бор</i>	Разработ.	Лиханина	<i>Лих</i>			

КОПИРОВАЛ: БАКИНА

ФОРМАТ 44

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									Примечан.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Сборочные единицы</u>												
А4	1		3.503-23.14-2.1.0	Сетка арматурная С-13	1											
А4			-01	С-14		1										
А4			-02	С-15			1									
А4			-03	С-16				1								
А4			-04	С-17					1							
А4			-05	С-18						1						
				<u>Детали</u>												
А4	2		3.503-23.14-2.1.0-06	Стержень СТ-1	12	14	16	18	24	26						
				<u>Материал</u>												
				Бетон марки 300	18,7	21,3	23,8	26,4	34	36,6						м <sup>3</sup>

791/14

13

3.503-23.14-2.00

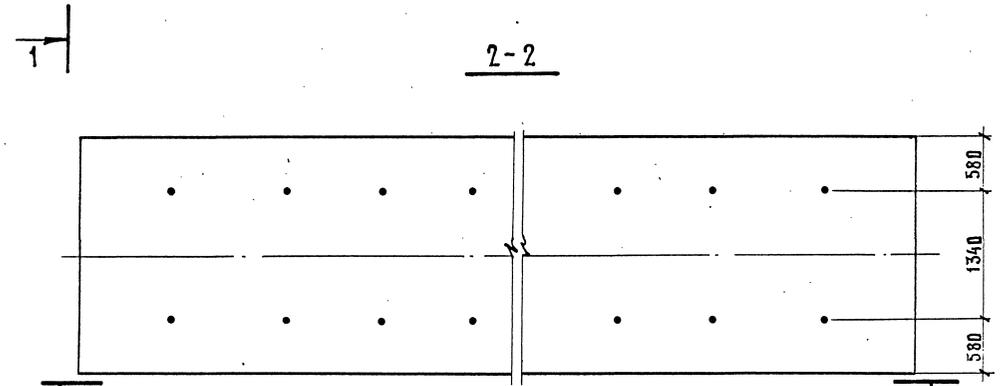
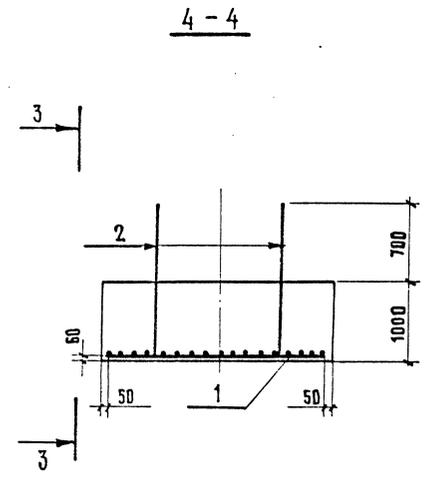
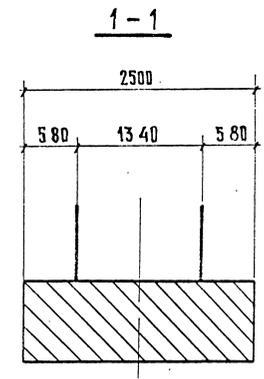
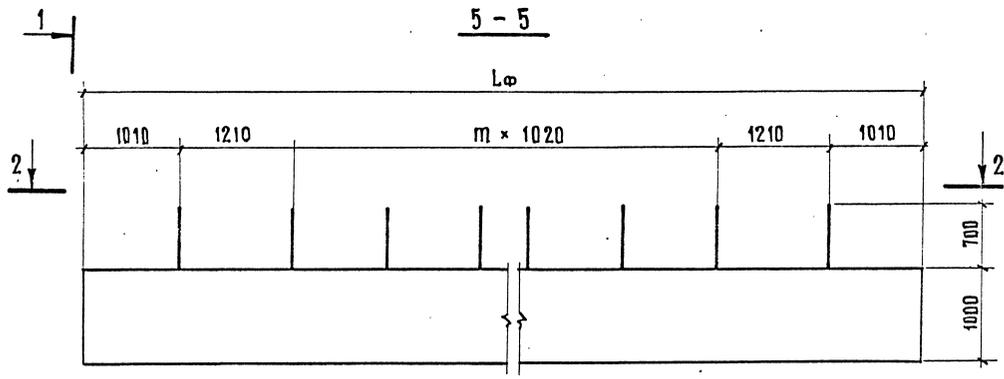
Лист 2

КОПИРОВАЛ: БАКИНА

ФОРМАТ 44

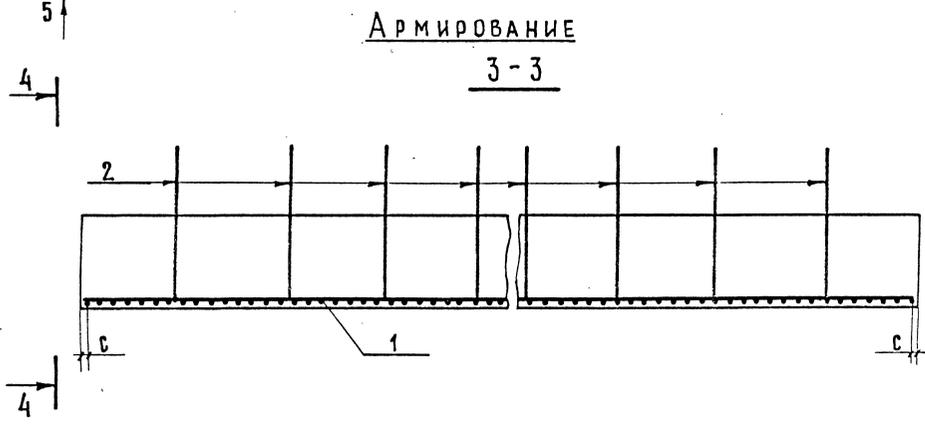
А3305-10 44

13



Армирование

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГӨДМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ		
		Л ф, мм	т, шт	С, мм
3. 503 — 23. 14 — 2. 0. 0	250 ФЦ-1	7480	3	40
- 01	250 ФЦ-2	8500	4	50
- 02	250 ФЦ-3	9520	5	60
- 03	250 ФЦ-4	10540	6	70
- 04	250 ФЦ-5	13600	9	100
- 05	250 ФЦ-6	14620	10	110



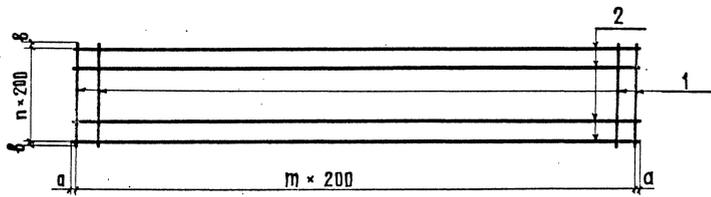
791/14 14

3. 503 — 23. 14 — 2. 0. 0 СБ		СПАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ФУНДАМЕНТ 250 ФЦ-1, 250 ФЦ-2; 250 ФЦ-3; 250 ФЦ-4; 250 ФЦ-5; 250 ФЦ-6		р		1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		СОЮЗДОРПРОЕКТ		

НАЧ. ДИС	Постовой	<i>Postovoy</i>
ГЛ. СПЕЦ. ДИС	Иванский	<i>Ivanskiy</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Кузнецов	<i>Kuznetsov</i>
РУК. БРИГ.	Мушина	<i>Mushina</i>
ПРОВЕРИЛ	Лиханина	<i>Likhaniina</i>
РАЗРАБОТ.	Деллос	<i>Dellos</i>

КОПИРОВАЛ: *Минь* - 25505 - 10 15 ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА сетки	ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	А, мм	М, шт	П, шт	МАССА, кг
С-13	3.503-23.14 — 2.1.0	30	20	37	12	169
С-14	-01	30	30	42	12	192
С-15	-02	30	40	47	12	214
С-16	-03	30	50	52	12	237
С-17	-04	30	80	67	12	305
С-18	-05	30	90	72	12	328

3.503-23.14 — 2.1.0						
Сетка арматурная С-13; С-14; С-15; С-16; С-17; С-18.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Стержень Ст-1				Р	СМ. ТАБЛИЦА	1:40
				лист 1	листов 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ						

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
НАЧ. ОИС	Постовой	
ГЛ. СПЕЦ. ОИС	Ивьянский	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Кучнецов	
РУК. БРИГ.	Мухина	
ПРОВЕРИЛ	Лиханина	
РАЗРАБОТ.	Деллос	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		С-13
Б4		1	3.503-23.14 — 2.1.1	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	38	83,0
Б4		2	3.503-23.14 — 2.1.2	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=7440	13	85,9
				<u>Детали</u>		С-14
Б4		1	3.503-23.14 — 2.1.1-01	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	43	93,9
Б4		2	3.503-23.14 — 2.1.2-01	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=8460	13	97,7
				<u>Детали</u>		С-15
Б4		1	3.503-23.14-2.1.1-02	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	48	104,9
Б4		2	3.503-23.14-2.1.2-02	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=9480	13	109,4
				<u>Детали</u>		С-16
Б4		1	3.503-23.14 — 2.1.1-03	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	53	115,8
Б4		2	3.503-23.14-2.1.2-03	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=10500	13	121,2
				<u>Детали</u>		С-17
Б4		1	3.503-23.14-2.1.1-04	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	68	148,6
Б4		2	3.503-23.14-2.1.2-04	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=13560	13	156,5
				<u>Детали</u>		С-18
Б4		1	3.503-23.14 — 2.1.1-05	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2460	73	159,5
Б4		2	3.503-23.14 — 2.1.2-05	∅12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=14580	13	168,3
				<u>Детали</u>		Ст-1
Б4			3.503-23.14 — 2.1.0-06	∅32 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1700	1	10,7

791/14 15

3.503-23.14 — 2.1.0 ЛИСИ 2

25505-10 16

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			3.503-23.14-0.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			3.503-23.14-3.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			3.503-23.14-0.0.0ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

СТАДИЯ	Р
МАРКА	1-1лФ004 2-1лФ004 3-1лФ004 4-1лФ004 5-1лФ004 6-1лФ004

3.503-23.14-3.0.0		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>
ГА. СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГА. ИЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	ЛИХАНИНА	<i>[Signature]</i>

ФУНДАМЕНТ 400 ФЦ-1,  
400 ФЦ-2, 400 ФЦ-3,  
400 ФЦ-4, 400 ФЦ-5, 400 ФЦ-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A4	1		3.503-23.14-3.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-19	1												
A4			-01	С-20	1												
A4			-02	С-21			1										
A4			-03	С-22				1									
A4			-04	С-23					1								
A4			-05	С-24						1							
					<u>ДЕТАЛИ</u>												
A4	2		3.503-23.14-2.1.0-06	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	12	14	16	18	24	26							
					<u>МАТЕРИАЛ</u>												
				БЕТОН МАРКИ 300	29,9	34	38,1	42,2	54,4	58,5							м <sup>3</sup>

23505-10 А4

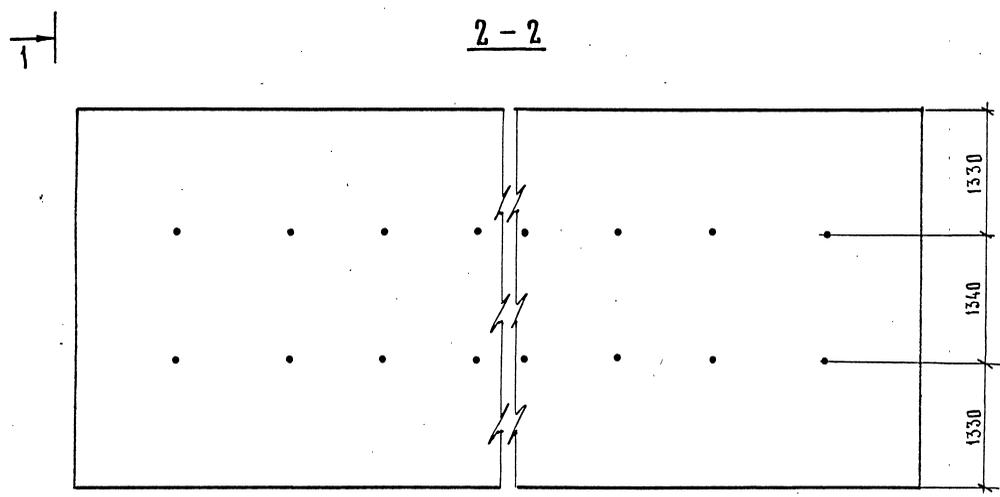
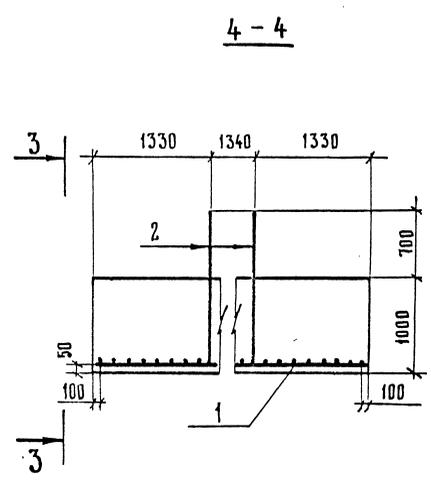
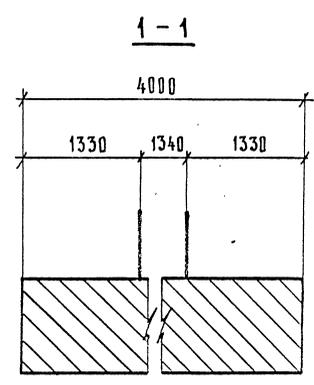
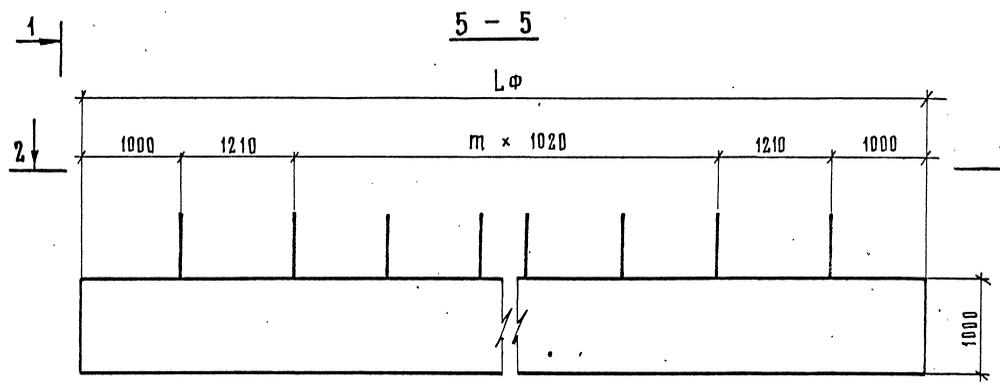
791/14 16

3.503-23.14-3.0.0

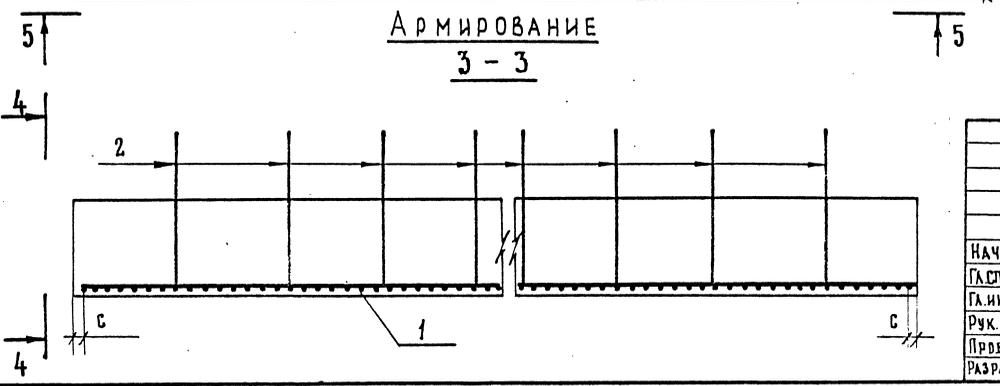
ЛИСТ	2
------	---

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ А4



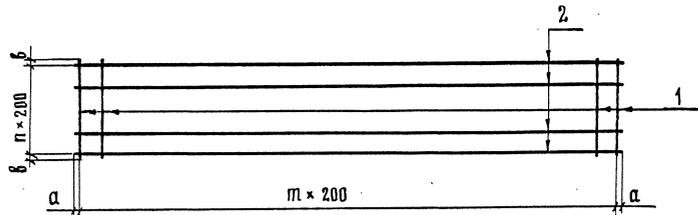
Обозначение	Марка фундам.	ГеоМ. Характеристики		
		Лφ, мм	т, шт.	С, мм
3.503 — 23.14 — 3.0.0	400 ФЦ-1	7480	3	40
— 01	400 ФЦ-2	8500	4	50
— 02	400 ФЦ-3	9520	5	60
— 03	400 ФЦ-4	10540	6	70
— 04	400 ФЦ-5	13600	9	100
— 05	400 ФЦ-6	14620	10	110



791/14 17

3.503 — 23.14 — 3.0.0 СБ		
Нач. ОИС: Постовой Гла. Спец. ОИС: Ивянский Глав. Инж. Пр.: Кузнецов Рук. Бриг.: Мухина Проверка: Борщук Разработка: ДСАЛОС	Фундамент 400 ФЦ-1, 400 ФЦ-2, 400 ФЦ-3, 400 ФЦ-4, 400 ФЦ-5, 400 ФЦ-6	Стадия: Р Масштаб: 1:50
	Лист: 1 Листов: 1	СОЮЗДОРПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА СЕТКИ	ОБЗНАЧЕНИЕ	б, мм	с, мм	л, шп.	п, шп.	МАССА, кг
С-19	3.503-23.14-3.1.0	80	20	37	19	722
С-20	-01	80	30	42	19	806
С-21	-02	80	40	47	19	900
С-22	-03	80	50	52	19	994,5
С-23	-04	80	80	67	19	1277,5
С-24	-05	80	90	72	19	1372

3.503-23.14-3.1.0						
Сетка АРМАТУРНАЯ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С-19, С-20, С-21				Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
С-22, С-23, С-24				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ						

ИВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №				
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛА СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛА ИНЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛА	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	БОРЩУК	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-19
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	38	589,4
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=7440	20	132,1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-20
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1-01	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	43	655,6
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2-01	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=8460	20	150,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-21
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1-02	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	48	731,8
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2-02	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=9480	20	168,4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-22
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1-03	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	53	808,0
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2-03	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=10500	20	186,5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-23
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1-04	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	68	1036,7
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2-04	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=13560	20	240,8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-24
Б4		1	3.503-23.14-3.1.1-05	∅ 25 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3960	73	1113,0
Б4		2	3.503-23.14-3.1.2-05	∅ 12 АII ГОСТ 5781-75 ℓ=14580	20	259,0

3.503-23.14-3.1.0			791/14	18
3.503-23.14-3.1.0				ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25505-10 19 ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВЯ
--------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
43			3. 503 — 23.14 — 0.0. ОПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
43			3. 503 — 23.14 — 4. 0. ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
43			3. 503 — 23.14 — 0.0. ОВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

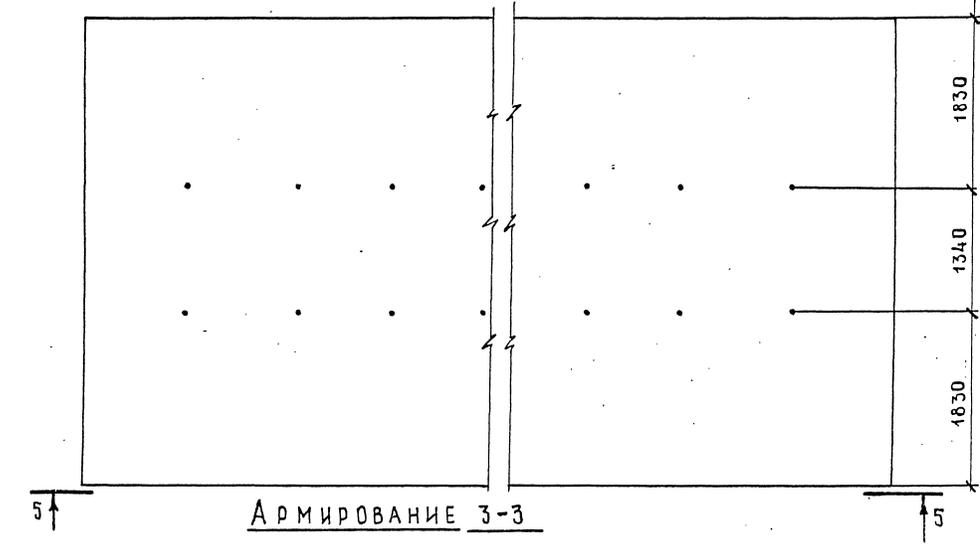
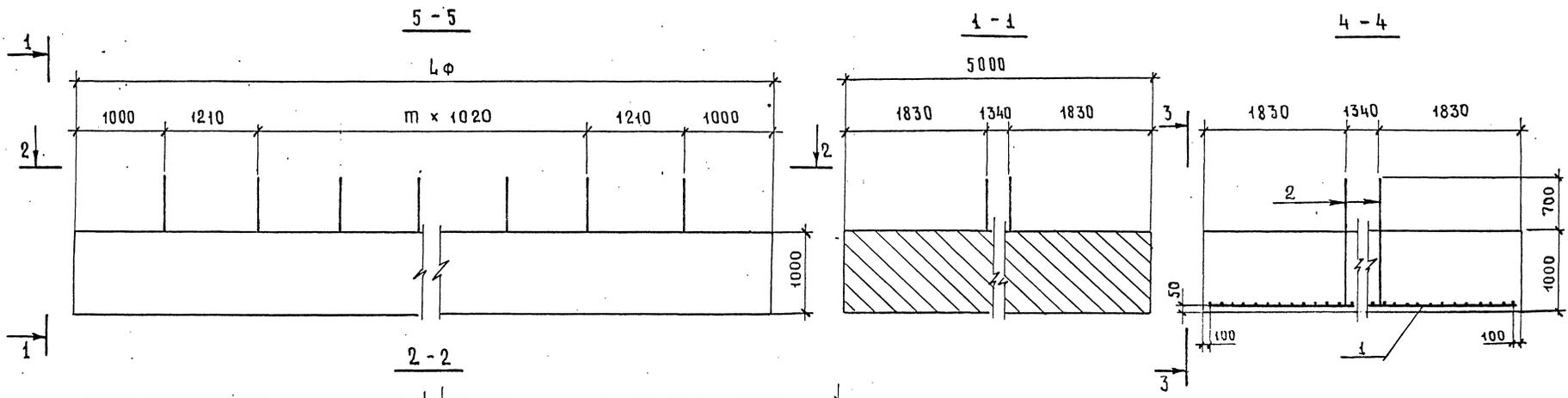
СТАДИЯ	Р																
МАРКА	500 ФЦ-1	500 ФЦ-2	500 ФЦ-3	500 ФЦ-4	500 ФЦ-5	500 ФЦ-6											

				3. 503 — 23.14 — 4. 0. 0									
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		ФУНДАМЕНТ 500 ФЦ-1, 500 ФЦ-2, 500 ФЦ-3, 500 ФЦ-4, 500 ФЦ-5, 500 ФЦ-6				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛА. СПЕЦИОЛС	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>						Р	1	2			
ГЛА. ИНЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>						СОЮЗДОРПРОЕКТ					
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>											
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	<i>[Signature]</i>											
РАЗРАБОТ	ЛИХАНИНА	<i>[Signature]</i>		КОПИРОВАЛ: ДРОНОВА				ФОРМАТ А4					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
44		1	3. 503 — 23.14 — 4. 1. 0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	1												
44			— 01	С-26		1											
44			— 02	С-27			1										
44			— 03	С-28				1									
44			— 04	С-29					1								
44			— 05	С-30						1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
64		2	3. 503 — 23.14 — 2.1.0 — 06	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	12	14	16	18	24	26							
				<u>МАТЕРИАЛ</u>													
				БЕТОН МАРКИ 300	37,4	42,5	47,6	32,7	68	73,1							м <sup>3</sup>

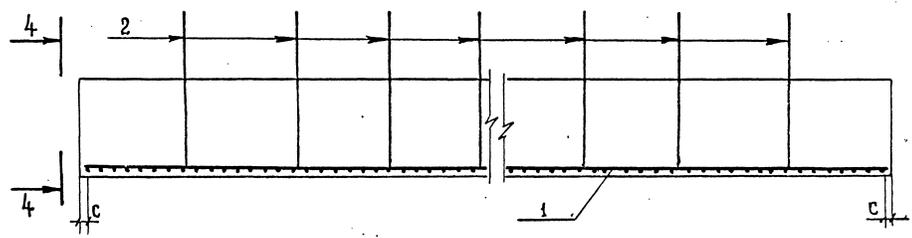
45503-10 10

791/14	19	3. 503 — 23.14 — 4. 0. 0	ЛИСТ	2
--------	----	--------------------------	------	---



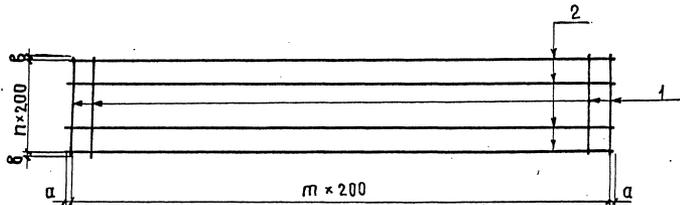
Обозначение	Марка фундамента	Геом. хар-ктеристики		
		L ф	м	с
3.503-23.14-4.00	500ФЦ-1	7480	3	40
- 01	500ФЦ-2	8500	4	50
- 02	500ФЦ-3	9520	5	60
- 03	500ФЦ-4	10540	6	70
- 04	500ФЦ-5	13600	9	100
- 05	500ФЦ-6	14620	10	110

791/14 20



3.503-23.14-4.00 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Фундамент 500ФЦ-1, 500ФЦ-2, 500ФЦ-3, 500ФЦ-4, 500ФЦ-5, 500ФЦ-6			Р		1:50
			Лист	Листов 1	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА СЕТКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	С, мм	П, ш.т.	П, ш.т.	МАССА КГ.
С-25	3.503-23.14-4.1.0	80	20	37	24	1442
С-26	-01	80	30	42	24	1635
С-27	-02	80	40	47	24	1829
С-28	-03	80	50	52	24	2023
С-29	-04	80	80	67	24	2604
С-30	-05	80	90	72	24	2797

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

		3.503-23.14-4.1.0	
		Сетка арматурная	
		С-25; С-26; С-27;	
		С-28; С-29; С-30	
Нач. ОИС	Постовой	<i>Ант</i>	
Гл. спец. ОИС	Иванский	<i>Иван</i>	
Гл. инж. пр.	Кузнецов	<i>Куз</i>	
Рук. бриг.	Мушина	<i>Муш</i>	
Проверил	Мушина	<i>Муш</i>	
Разработал	Борщук	<i>Борщ</i>	
		Стадия	Лист
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист 1	Листов 2
		1:40	
<b>СОЮЗДОРПРОЕКТ</b>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-25
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	38	725,7
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=7440	25	716,1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-26
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1-01	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	43	821,1
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2-01	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=8460	25	814,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-27
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1-02	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	48	916,6
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2-02	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=9480	25	912,5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-28
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1-03	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	53	1012,0
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2-03	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=10500	25	1010,6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-29
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1-04	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	68	1298,5
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2-04	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=13560	25	1305,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-30
Б4	1		3.503-23.14-4.1.1-05	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=4960	73	1394,0
Б4	2		3.503-23.14-4.1.2-05	Ø25AII ГОСТ5781-75 l=14580	25	1403,3

791/14 21

3.503-23.14-4.1.0 Лист 2

25505-10 22

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
					<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>										
43			3. 503 — 23.14 — 0.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			3. 503 — 23.14 — 5.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			3. 503 — 23.14 — 0.0.0ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

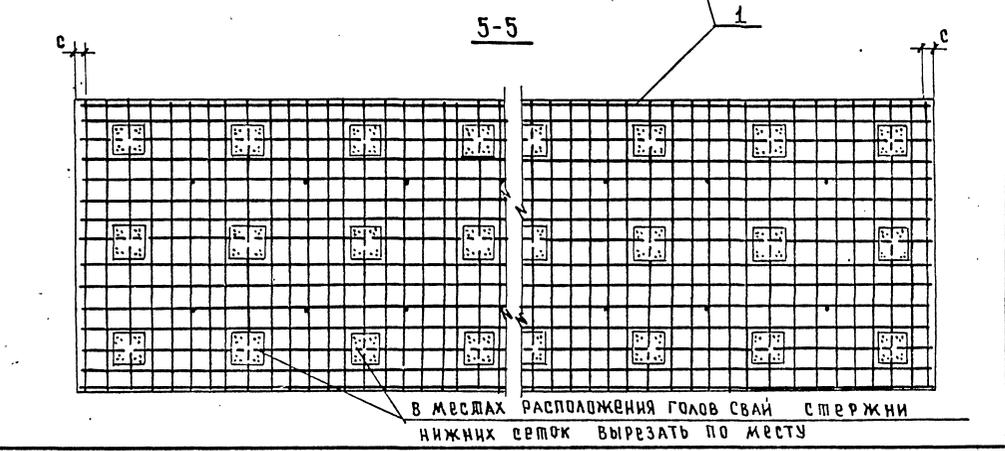
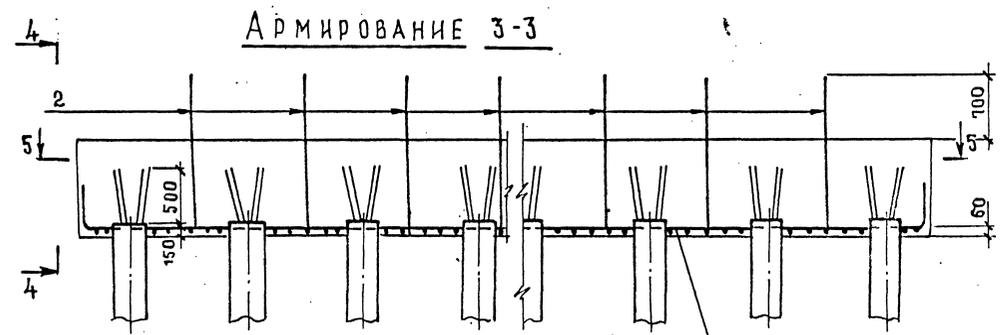
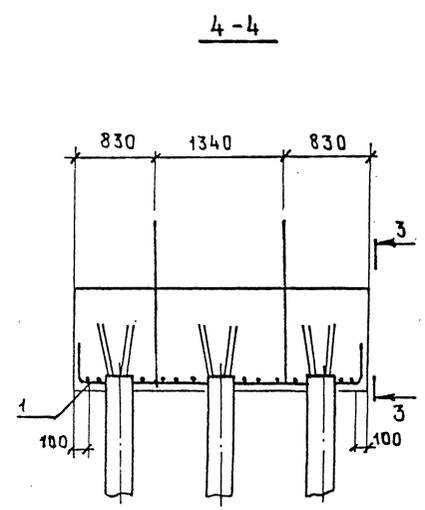
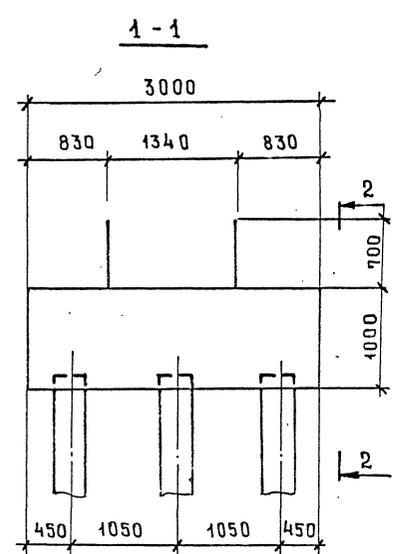
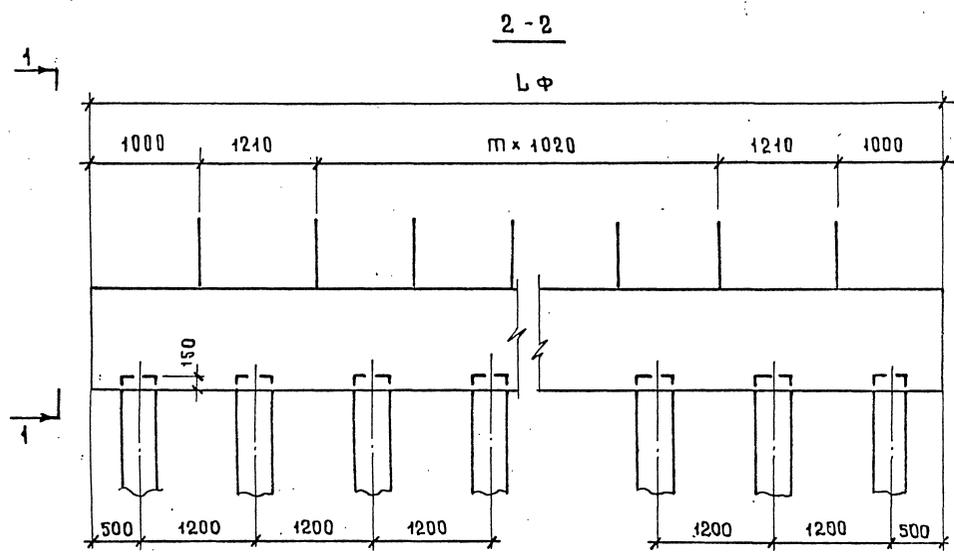
МАРКА	СТАДИЯ	р												
ФЦ-1СВ	ФЦ-2СВ	ФЦ-3СВ	ФЦ-4СВ	ФЦ-5СВ	ФЦ-6СВ									

НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Иванов</i>	<b>3. 503 — 23.14 — 5.0.0</b>  ФУНДАМЕНТ. ФЦ-1СВ; ФЦ-2СВ; ФЦ-3СВ; ФЦ-4СВ; ФЦ-5СВ; ФЦ-6СВ	СВАДЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦИАЛ	ИВАНСКИЙ	<i>Иванов</i>		р	1	2
ГЛА ИНЖ. ПР.	КЗЗНЕЦОВ	<i>КЗЗнецов</i>		<b>СОЮЗДОРПРОЕКТ</b>		
РЭК. БРМТ.	МЭХИНА	<i>Мехина</i>				
ПРОВЕРКА	БОРЩУК	<i>Борщук</i>				
РАЗРАБ.	АИХАНИНА	<i>Аиханина</i>				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
					<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>										
44	1		3. 503 — 23.14 — 5.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-31	1										
44			— 01	С-32		1									
44			— 02	С-33			1								
44			— 03	С-34				1							
44			— 04	С-35					1						
44			— 05	С-36						1					
					<b>ДЕТАЛИ</b>										
44	2		3. 503 — 23.14 — 2.1.0 — 06	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	12	14	16	18	24	26					
				<b>МАТЕРИАЛ</b>											
				БЕТОН МАРКИ 300	22,4	25,5	28,6	31,6	40,8	43,9					

33205-10 43



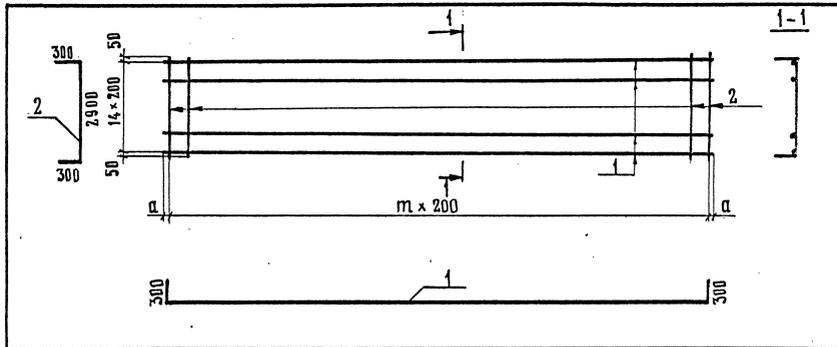
Обозначение	МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГЕОМ. ХАРАКТЕР.		
		ЛФ, мм.	С, мм.	п, шт.
3.503-23.14-5.00	ФЦ-1СВ	7480	40	3
-01	ФЦ-2СВ	8500	50	4
-02	ФЦ-3СВ	9520	60	5
-03	ФЦ-4СВ	10540	70	6
-04	ФЦ-5СВ	13600	100	9
-05	ФЦ-6СВ	14620	110	10

Расположение свай см. лист 3.503-23.13 206

791/14 23

3.503-23.14-5.00 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОИС	Постовой	Р		1:50
Гл. спец. ОИЗ	Ивянский			
Гл. инж. пр.	Кузнецов			
Рук. брига.	Мухина	Лист	Листов 1	
Проверил	Лиханина	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Разработал	Мухина			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА СЕТКИ	С, мм	П, мм	МАССА, кг
3.503-23.14-5.1.0	С-31	20	37	268,0
-01	С-32	30	42	302,8
-02	С-33	40	47	337,6
-03	С-34	50	52	372,4
-04	С-35	80	67	476,6
-05	С-36	90	72	511,4

3.503-23.14-5.1.0				
Сетка арматурная				
С-31, С-32, С-33, С-34, С-35, С-36				

НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Кузнецов</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	1:40
ГИП. ОИС	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>Мухина</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ПРОВЕРКА	БОРЩУК	<i>Борщук</i>			
РАЗРАБ.	ФЕДОТОВА	<i>Федотова</i>			

ФЕРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-31
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	38	160,9
Б4	2		3.503-23.14-5.1.2	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=7980	15	107
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-32
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1-01	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	43	182,1
Б4	2		3.503-23.14-5.1.2-01	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=9000	15	120,7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-33
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1-02	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	48	203,3
Б4	2		3.503-23.14-5.1.2-02	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=10020	15	134,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-34
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1-03	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	53	224,5
Б4	2		3.503-23.14-5.1.1-03	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=11040	15	147,9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-35
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1-04	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	68	288
Б4	2		3.503-23.14-5.1.2-04	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=14100	15	188,6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-36
Б4	1		3.503-23.14-5.1.1-05	φ14А ГОСТ 5781-75 ℓ=3460	73	309,2
Б4	2		3.503-23.14-5.1.2-05	φ12А ГОСТ 5781-75 ℓ=15120	15	202,2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

791/14 24

3.503-23.14-5.1.0	ЛИСТ
	2

ИНВ. № ПОДА	ПОЯВИТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	------------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			3.503—23.14—0.00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			3.503—23.14—6.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			3.503—23.14—0.00ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
А4	1		3.503—23.14—6.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-37	1											
А4			— 01	С-38	1											
А4			— 02	С-39		1										
А4			— 03	С-40			1									
				МАРКА	СТАДИЯ											
				ФС-1СВ	Р											
				ФС-2СВ												
				ФС-3СВ												
				ФС-4СВ												
				ФС-5СВ												
				ФС-6СВ												
				ФС-7СВ												
				ФС-8СВ												

				3.503—23.14—6.0.0			
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лев</i>		ФУНДАМЕНТ: ФС-1СВ; ФС-2СВ; ФС-3СВ; ФС-4СВ; ФС-5СВ; ФС-6СВ; ФС-7СВ; ФС-8СВ.			
ГА СПЕЦОЖ	ИВЯНСКИЙ	<i>Ива</i>					
ГА ИЖ. ВР.	КУЗНЕЦОВ	<i>Куз</i>					
СЖК. БРИГ.	МУХИНА	<i>Мух</i>					
ПРОВЕРКА	МУХИНА	<i>Мух</i>					
РАЗРАБ.	БОРЩУК	<i>Борщ</i>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
				СОЮЗДОРПРОЕКТ			

КОПИРОВАА ДРОНОВА ФОРМАТ А4

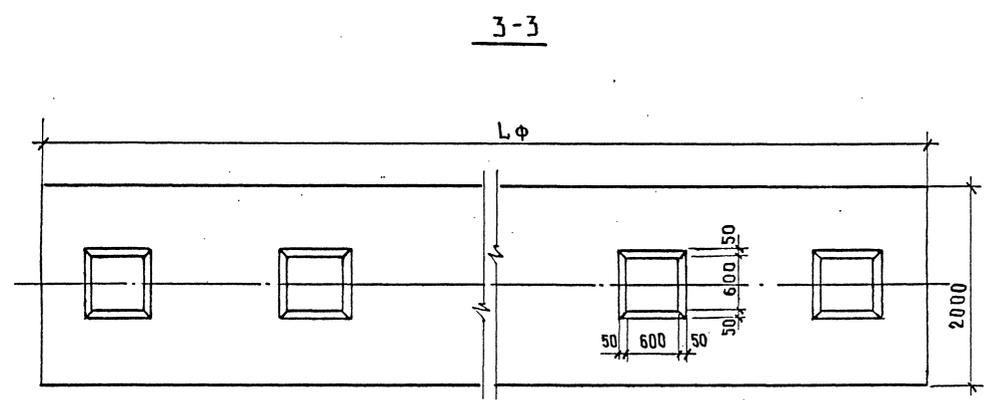
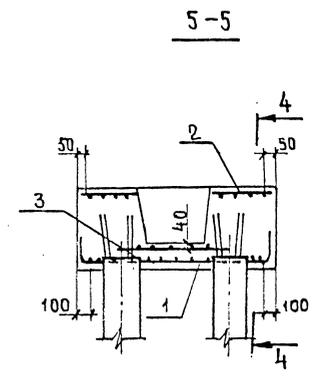
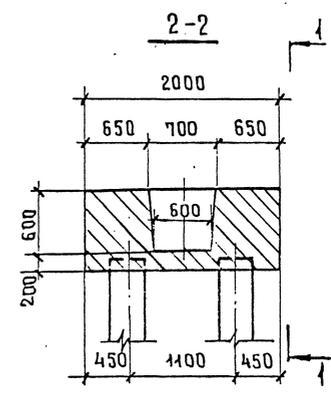
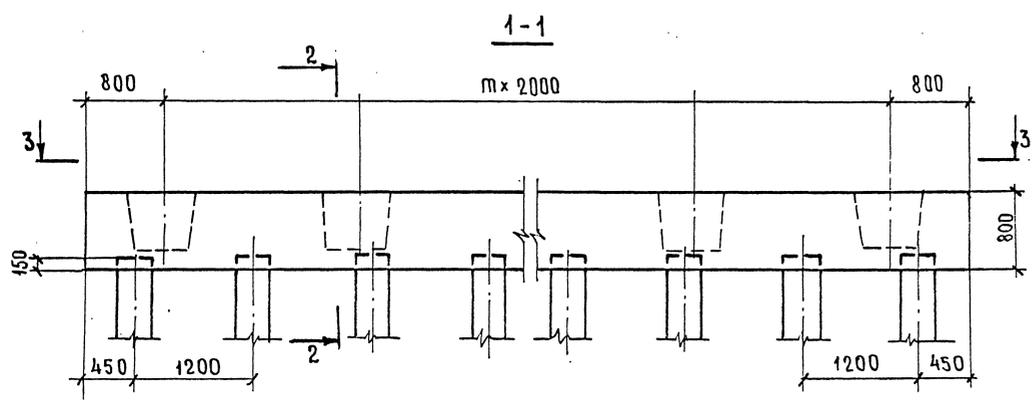
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4	1		3.503—23.14—6.2.0 — 04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-41					1							
А4			— 05	С-42						1						
А4			— 06	С-43							1					
А4			— 07	С-44								1				
А4	2		3.503—23.14—6.1.0	С-45	1											
А4			— 01	С-46		1										
А4			— 02	С-47			1									
А4			— 03	С-48				1								
А4			— 04	С-49					1							
А4			— 05	С-50						1						
А4			— 06	С-51							1					
А4			— 07	С-52								1				
А4	3		3.503—23.14—6.3.0	С-53	5	6	7	9	13	14	17	18				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>												
				БЕТОН МАРКИ	300	12,5	15,1	17,7	23,0	33,5	36,1	44,0	46,6			м <sup>3</sup>

791/14 25

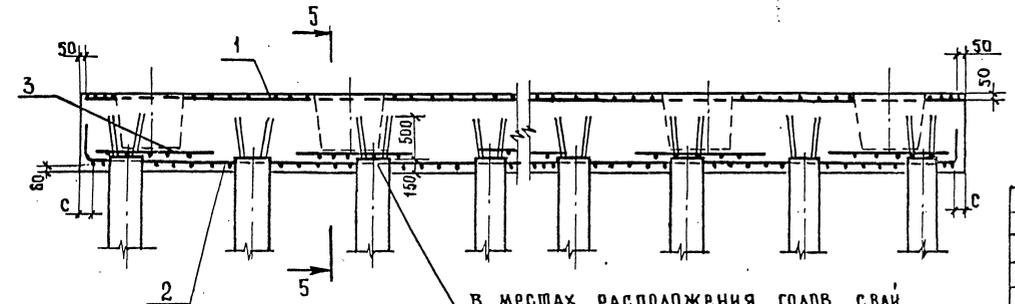
3.503—23.14—6.0.0

Лист 2

15025-10 26



Армирование 4-4



В местах расположения голов свай стержни нижних сеток вырезать по месту

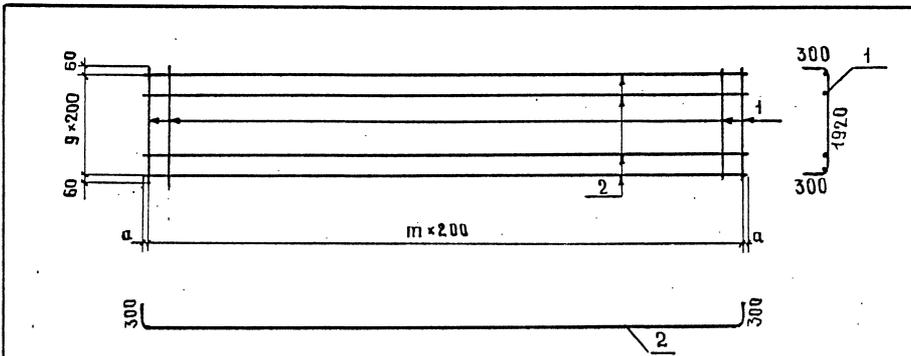
Обозначение	Марка фунда-мента	Геом. характер, мм.		
		Л, мм	М, шт	С, мм
3.503-23.14 6.0.0	ФС-1СВ	9600	4	100
-01	ФС-2СВ	11600	5	100
-02	ФС-3СВ	13600	6	100
-03	ФС-4СВ	17600	8	100
-04	ФС-5СВ	25600	12	100
-05	ФС-6СВ	27600	13	100
-06	ФС-7СВ	33600	16	100
-07	ФС-8СВ	35600	17	100

791/14 26

3.503-23.14-6.0.0			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. ОИС	Постовой	<i>Ваня</i>	р		1:50
Гл. спец. ОИС	Иванский	<i>Иван</i>			
Гл. инж. пр.	Кузнецов	<i>Куз</i>			
Рук. бриг.	Мухина	<i>Мух</i>			
Проверил	Мухина	<i>Мух</i>			
Разработ.	Дералос	<i>Дер</i>			
Фундамент ФС-1СВ; ФС-2СВ; ФС-3СВ; ФС-4СВ; ФС-5СВ; ФС-6СВ; ФС-7СВ; ФС-8СВ.			Лист	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

25505-10 27



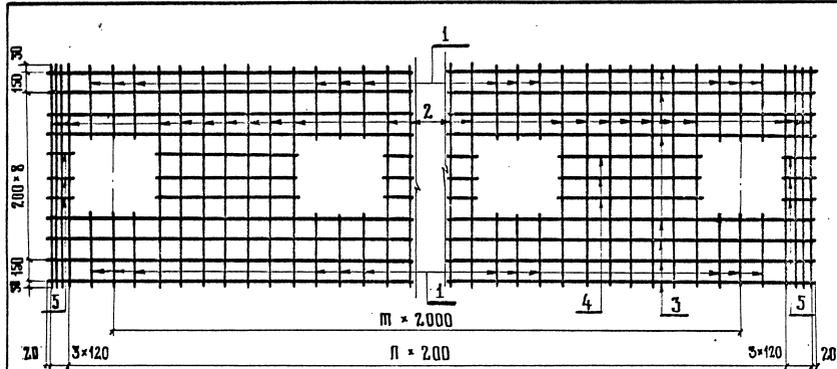
Обозначение	Марка сетки	□ мм.	шт.	Масса
3.503-23.14-6.1.0	С-45	60	47	268,9
-01	С-46	60	57	323,6
-02	С-47	60	67	378,2
-03	С-48	60	87	487,6
-04	С-49	60	127	706,4
-05	С-50	60	137	761,1
-06	С-51	60	167	925,2
-07	С-52	60	177	979,9

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата  
Взам. инв. №

3.503-23.14-6.1.0			
-------------------	--	--	--

Исполн.	Постовой	<i>Иван</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец. инж.	Иванский	<i>Иван</i>			
Инж. инж.	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	Р	см. таблицу	1:40
Рук. бригады	Мухина	<i>Мухина</i>	Лист 1	Листов 2	
Проверил	Лиханина	<i>Лиханина</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Разработал	Федотова	<i>Федотова</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-45
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	48	146,4
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=10120	10	122,5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-46
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	58	176,9
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-01	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=12120	10	146,7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-47
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	68	207,3
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-02	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=14120	10	170,9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-48
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	88	268,3
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-03	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=18120	10	219,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-49
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	128	390,3
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-04	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=26120	10	316,1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-50
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	138	420,8
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-05	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=28120	10	340,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-51
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	168	512,3
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-06	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=34120	10	412,9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		С-52
Б4	1		3.503-23.14-6.1.1	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	178	542,8
Б4	2		3.503-23.14-6.1.2-07	∅14А II ГОСТ 5781-75 ℓ=36120	10	437,1
791/14				27	3.503-23.14-6.1.0	
						Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА СЕТКИ	П. ШТ	Л. ШТ	МАССА, КГ
3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 0	С-37	4	44	372,9
- 01	С-38	5	54	449,1
- 02	С-39	6	64	525,4
- 03	С-40	8	84	678,5
- 04	С-41	12	124	983,3
- 05	С-42	13	134	1059,7
- 06	С-43	16	164	1288,6
- 07	С-44	17	174	1364,9

3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 0			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ	МАССА
С-37; С-38; С-39; С-40;		Р	СМ. ТАБЛИЦА
С-41; С-42; С-43; С-44		Лист 1	Листов 5
СОЮЗ ДОПРОЕКТ			
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ		
ГА. СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ		
ГА. ИНЖ. ПР.	КУЗНЕЦОВ		
РУК. БРИГ.	МУХИНА		
ПРОВЕРКА	БОРЩУК		
РАЗРАБОТ.	АХМАНИНА		

ИЗВ. И ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛМ. ИВЯН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 1	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=610	30	28,9
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 2	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1960	36	111,5
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 3	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=9560	8	188,9
Б4	4		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 4	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1260	12	37,5
Б4	5		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 5	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=410	6	6,1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
С-38						
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 1	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=610	36	34,7
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 2	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1960	43	133,2
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 3-01	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=11560	8	228,4
Б4	4		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 4	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1260	15	46,7
Б4	5		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 5	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=410	6	6,1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
С-39						
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 1	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=610	42	40,5
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 2	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1960	50	154,8
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 3-02	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=13560	8	268
Б4	4		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 4	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1260	18	56,0
Б4	5		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 5	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=410	6	6,1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
С-40						
Б4	1		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 1	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=610	54	52,1
Б4	2		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 2	φ16 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1960	64	192,2
Б4	3		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 3-03	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=17560	8	347,0
Б4	4		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 4	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=1260	24	75,1
Б4	5		3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 5	φ20 АII ГОСТ 5781-75; ℓ=410	6	6,1
					791/14	28
3. 503 — 23. 14 — 6. 2. 0						Лист 2

25505-10 29



10/10/75

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А - I		А - II									
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75									
Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 22	Ø 25	Ø 32	Итого			
Ф - 1СВ	68,3	68,3	121,7	88,4	107,0	56,9	1007,0	—	—	1381,0	1449,3	1449,3
Ф - 2СВ	77,6	77,6	138,2	100,0	120,6	56,9	1127,6	—	—	1543,3	1620,9	1620,9
Ф - 3СВ	86,8	86,8	154,6	111,7	134,2	56,9	1248,4	—	—	1705,8	1792,6	1792,6
Ф - 4СВ	95,8	95,8	171,0	123,3	147,7	56,9	1369,2	—	—	1868,1	1963,9	1963,9
Ф - 5СВ	123,3	123,3	220,2	158,2	188,5	56,9	1731,2	—	—	2355,0	2478,3	2478,3
Ф - 6СВ	132,6	132,6	236,8	169,8	202,1	56,9	1852,0	—	—	2617,6	2650,2	2650,2
250 ФЦ-1	—	—	—	168,9	—	—	—	128,7	297,6	297,6	297,6	297,6
250 ФЦ-2	—	—	—	191,6	—	—	—	150,2	341,8	341,8	341,8	341,8
250 ФЦ-3	—	—	—	214,3	—	—	—	171,6	385,9	385,9	385,9	385,9
250 ФЦ-4	—	—	—	237,0	—	—	—	193,1	430,1	430,1	430,1	430,1
250 ФЦ-5	—	—	—	305,1	—	—	—	251,5	562,8	562,8	562,8	562,8
250 ФЦ-6	—	—	—	327,8	—	—	—	279,0	606,8	606,8	606,8	606,8
400 ФЦ-1	—	—	—	132,1	—	—	—	589,4	128,7	845,7	845,7	845,7
400 ФЦ-2	—	—	—	150,3	—	—	—	655,6	150,2	956,1	956,1	956,1
400 ФЦ-3	—	—	—	168,4	—	—	—	731,8	171,6	1071,8	1071,8	1071,8
400 ФЦ-4	—	—	—	186,5	—	—	—	808,0	193,1	1187,6	1187,6	1187,6
400 ФЦ-5	—	—	—	240,8	—	—	—	1036,7	257,5	1535,0	1535,0	1535,0
400 ФЦ-6	—	—	—	259,0	—	—	—	1113,0	279,0	1651,0	1651,0	1651,0
500 ФЦ-1	—	—	—	—	—	—	—	1441,8	128,7	1570,5	1570,5	1570,5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А - I		А - II											
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75											
Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Итого					
500 ФЦ-2	—	—	—	—	—	—	1635,4	150,2	1785,6	1785,6	1785,6	1785,6		
500 ФЦ-3	—	—	—	—	—	—	1829,1	171,6	2000,7	2000,7	2000,7	2000,7		
500 ФЦ-4	—	—	—	—	—	—	2022,6	193,1	2215,7	2215,7	2215,7	2215,7		
500 ФЦ-5	—	—	—	—	—	—	2603,7	257,5	2861,2	2861,2	2861,2	2861,2		
500 ФЦ-6	—	—	—	—	—	—	2797,3	279,0	3076,3	3076,3	3076,3	3076,3		
ФЦ - 1СВ	—	—	—	107,1	160,9	—	—	—	128,7	396,8	396,8	396,8		
ФЦ - 2СВ	—	—	—	120,7	182,1	—	—	—	150,2	453,0	453,0	453,0		
ФЦ - 3СВ	—	—	—	134,3	204,3	—	—	—	171,7	509,3	509,3	509,3		
ФЦ - 4СВ	—	—	—	147,9	224,5	—	—	—	193,1	565,5	565,5	565,5		
ФЦ - 5СВ	—	—	—	188,6	288,0	—	—	—	257,5	734,1	734,1	734,1		
ФЦ - 6СВ	—	—	—	202,2	309,2	—	—	—	279,0	790,4	790,4	790,4		
ФС - 1СВ	20,0	20,0	—	—	268,9	140,4	232,5	—	—	641,8	661,8	661,8		
ФС - 2СВ	24,0	24,0	—	—	323,6	167,9	281,2	—	—	772,7	796,7	796,7		
ФС - 3СВ	28,0	28,0	—	—	378,2	195,3	330,1	—	—	903,6	931,6	931,6		
ФС - 4СВ	36,0	36,0	—	—	487,6	250,3	428,2	—	—	1166,1	1202,1	1202,1		
ФС - 5СВ	52,0	52,0	—	—	706,4	360,1	623,2	—	—	1689,7	1747,7	1747,7		
ФС - 6СВ	56,0	56,0	—	—	761,1	387,6	672,1	—	—	1820,8	1876,8	1876,8		
ФС - 7СВ	68,0	68,0	—	—	925,2	469,9	818,7	—	—	2213,8	2281,8	2281,8		
ФС - 8СВ	72,0	72,0	—	—	979,9	497,4	867,5	—	—	2344,8	2416,8	2416,8		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИВБ. №

3.503-23.14-0.0.0BC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лист</i>
ГЛ. СПЕЦ. ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Лист</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КЗНЕЦОВ	<i>Лист</i>
РУК. БРИГ.	МУХИНА	<i>Лист</i>
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	<i>Лист</i>
РАЗРАБ.	БОРЩУК	<i>Лист</i>

СТАЛИЯ Лист Листов  
Р 1 2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

791/14 30

3.503-23.14-0.0.0BC

Лист 2