

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.9-62

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ

СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ

МОСТОВ РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ

С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПРОЛЕТАМИ

В СВЕТУ 40, 60 И 80 М.

ПОД ГАБАРИТ Г-В В ОБЫЧНОМ И

СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 6

20172

ЦЕНА 4-18

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503.9-62

Пролетные строения сталежелезобетонные
для автодорожных мостов разрезные и неразрезные
с ездой поверху пролетами в свету 40,60 и 80 м
под габарит F-8 в обычном и
северном исполнении

Выпуск 8

Пролетное строение $L_p=63+84+63$ м

Рабочие чертежи

Разработаны проектным институтом
Ленгипротрансмост

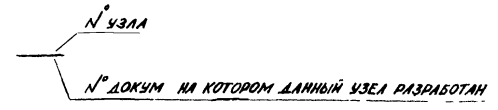
Главный инженер института *Замин* А.К. Васин
Главный инженер проекта *Шипов* Н.Д. Шипов

Утверждены Минтрансстроем,
распоряжение от 26.11.84. № 66-1189.
Введены в действие с 01.01.85.

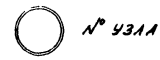
Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.8-00	Содержание. Условные обозначения	2	3.503.9-62.8-15КМ	Ограждение ездового полотна	24
3.503.9-62.8-00ПЗ	Пояснительная записка	3	3.503.9-62.8-16	Строительный подъем	25
3.503.9-62.8-01	Общий вид пролетного строения. Основные данные	6	3.503.9-62.8-17КМ	Техническая спецификация металла (обычное исполнение)	26
3.503.9-62.8-02КМ	Общий вид металлоконструкций	7	3.503.9-62.8-18КМ	Техническая спецификация металла (северное исполнение)	30
3.503.9-62.8-03КМ	Монтажные стыки главных балок	10	3.503.9-62.8-19	Схемы продольной навивки	33
3.503.9-62.8-04КМ	Монтажные стыки прогона. Узлы	12	3.503.9-62.8-20	Монтаж плит проезжей части	34
3.503.9-62.8-05КМ	Монтажные стыки прогона. Узлы (сварной вариант)	13	3.503.9-62.8-21	Последовательность загрузки пролетного строения и регулирования осей	35
3.503.9-62.8-06КМ	Упоры главных балок и прогона (обычное исполнение)	14	3.503.9-62.8-22	Расчет пролетного строения	36
3.503.9-62.8-07КМ	Упоры главных балок и прогона (северное исполнение)	15	3.503.9-62.8-23	Монтажная схема блоков плиты проезжа и тротуаров	42
3.503.9-62.8-08КМ	Домкратная балка на крайней опоре	16	3.503.9-62.8-24	Поперечный разрез плиты проезжей части и прикрепление тротуарных блоков	44
3.503.9-62.8-09КМ	Домкратная балка на средней опоре	17	3.503.9-62.8-25	Мостовое полотно	45
3.503.9-62.8-10КМ	Поперечные связи (обычное исполнение)	18	3.503.9-62.8-26	Монолитный участок железобетонной плиты проезжей части	46
3.503.9-62.8-11КМ	Поперечные связи (северное исполнение)	19	3.503.9-62.8-27	Водоотводное устройство	48
3.503.9-62.8-12КМ	Узлы и элементы продольных связей	20	3.503.9-62.8-28КМ	Деформационный шов перегибаемого типа ПС-80	49
3.503.9-62.8-13КМ	Смотровой ход	21	3.503.9-62.8-29КМ	Деформационный шов перегибаемого типа ПС-210	51
3.503.9-62.8-14КМ	Перила	23	3.503.9-62.8-30БМ	Ведомость потребности в материалах на пролетное строение	53

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

УКАЗЫВАЕТСЯ НА СХЕМЕ КОНСТРУКЦИИ



УКАЗЫВАЕТСЯ У РАЗРАБОТАННОГО УЗЛА



✦ Высокопрочный болт $d=22$ мм

⊕ Заводская заклепка $d=23$ мм

⋄ Болт нормальной точности

● Дыра под болт

⊗ № пункта
Механическая обработка с указанным пунктом по ВСН 188-78

↙ № шва
Указывается условное обозначение шва по ГОСТ 2.312-72

Виды сварки в условном обозначении швов:

A - автоматическая под флюсом

П - полуавтоматическая под флюсом

				3.503.9-62.8-00		
Дан от	Воловик	Т.С.		СОДЕРЖАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ	Стальной лист	Листов
Или от	Степанов	С.В.			Р	1
Вместе с	Шитов	А.А.			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Рис. гр.	Верасиной	С.М.				
Ст. инж.	Михеен					

I Введение

1.1. Пролетные конструкции серии 3503.9-62 "Пролетные строения сталежелезобетонные для автомобильных мостов разрезные и неразрезные с ездой поверху пролетами в свету 40,60 и 80 м под габарит 17,8 в обычном и северном исполнении разработаны Ленинградским институтом в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным Минтрансстроем СССР 12 февраля 1981 г. (картэкспликация проектной документации серии 3.503-15 и 3.503-18 инд. № 608 и 767 ДРП/М. Мосгипротранс).

1.2. Выпуск 8 "Пролетное строение Lp=63+84+63 м предназначено совместно с выпуском 4 "Блок железобетонной плиты проезжей части и трапуров" и выпуском 9 "Монтаж пролетных строений. Пролетные строения Lp=63 м, 3x63 м и 63+84+63 м".

2. Указания по применению.

2.1. Пролетное строение Lp=63+84+63 м предназначено для установки на автомобильных мостах, расположенных в плане на прямых участках дорог IV и V технических категорий и может устанавливаться в пролете на площадках, укланах и втупках с радиусом 5000 и 10000 м при расчетной сейсмичности не выше 6 баллов во всех климат. районах СССР.

2.2. Тип исполнения (обычное или северное) применяется в зависимости от расчетной температуры воздуха (Т мин) района эксплуатации пролетного строения

- для стальных конструкций:
 - обычное исполнение - до минус 40°С включительно;
 - северное исполнение Я - ниже минус 40°С до минус 50°С включительно;
 - северное исполнение Б - ниже минус 50°С;
- для железобетонных конструкций:
 - обычное исполнение - до минус 40°С включительно;
 - северное исполнение - ниже минус 40°С.

Для стальных конструкций Т мин принимается по графе 19 (средняя температура наиболее холодных суток), для железобетонных - по графе 21 (средняя температура наиболее холодной пятидневки) табл. СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

3. Нормативные документы

- 3.1. Глава СНиП II-Д 7-62* "Мосты и путевы. Нормы проектирования".
- 3.2. Глава СНиП II-Д 5-72 "Автомобильные дороги. Нормы проектирования".
- 3.3. Глава СНиП II-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".
- 3.4. Глава СНиП II-43-75 "Правила производства и приемки работ. Мосты и путевы".
- 3.5. Глава СНиП II-29-73* и дополнения к ней. "Защита стальных конструкций от коррозии" и "Руководящий технический материал. Конструкции мостовые металлические. Покрытия лакокрасочные" (ЦИИИС 1976 г.).
- 3.6. Технические условия проектирования сталежелезобетонных, автомобильных и городских мостов и путев с учетом рекомендаций ЦНИИСа Минтрансстроя по расчетам изгиба-критической устойчивости стальных балок.
- 3.7. Указание по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций автомобильных и городских мостов и путев, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур (северное исполнение) ВСН 155-69 (Минтрансстрой).
- 3.8. Инструкция по проектированию соединений на высокопрочных болтах в стальных конструкциях мостов ВСН 144-76 (Минтрансстрой, МПС).
- 3.9. Инструкция по механической обработке сварных соединений в стальных конструкциях мостов ВСН 139-78.
- 3.10. Инструкция по технологии механизированной и ручной сварки при заводском изготовлении стальных конструкций мостов ВСН 169-80.
- 3.11. Указания по проектированию, монтажу и приемке стальных конструкций железобетонных, автомобильных и городских мостов, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур (северное исполнение) ВСН 145-63 (Минтрансстрой, МПС).
- 3.12. Технические указания по проектированию сталежелезобетонных пролетных строений ВСН 92-63.
- 3.13. Указания по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций сталежелезобетонных, автомобильных и городских мостов и путев СН 365-67.
- 3.14. Методические рекомендации по усовершенствованию мостового полотна автомобильных и городских мостов (СоюздорНИИ, 1972 г.).
- 3.15. Рекомендации по устройству асфальтобетонных покрытий повышенной водонепроницаемости на мостах (СоюздорНИИ, 1968 г.).
- 3.16. Инструкция по устройству цементно-бетонных покрытий автомобильных дорог ВСН 139-68.
- 3.17. Методические рекомендации по проектированию и устройству конструкций сварных стальных швов и автомобильных и городских мостов и путев ВСН 139-68.

4. Расчетные временные нагрузки

- 4.1. Автомобильная Н-30 (две колесные), колесная НК-80, талпа на трапурах-400 кг/кв.м
- 4.2. Расчеты пролетного строения см. документ 22.

5. Материалы

5.1. При изготовлении металлоконструкций принимаются стали, приведенные в таблице

Наименование элементов и сортамента металла	Марки сталей		
	Обычное исполнение	Северное исполнение	
		А	Б
1. Основные элементы несущих конструкций: главные балки, диагональные балки, прован, ребра жесткости, стальные накладные, фасонки продольных и поперечных связей, перекрывающие листы деформационных швов (листовой прокат толщиной 8-32 мм).	Низколегированная конструкционная для мостостроения сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*	Низколегированная конструкционная для мостостроения сталь марки 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75* с дополнительными требованиями по п. 3 прим. к таб. 1, п. 1, 14 и п. 1, 16.	Низколегированная конструкционная для мостостроения сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75* с дополнительными требованиями по п. 3 прим. к таб. 1 п. 1, 14, п. 1, 16 и с проверкой полностью листов толщиной 10 мм и более в районах с Т мин 60°С и ниже.
2. Прогон, из прокатного двутавра по 1У 14-2-24-72	Сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75	Сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75* при обеспечении требований по ударной вязкости для стали категории 2 стандарт.	Сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75* при обеспечении требований по ударной вязкости для стали категории 3 стандарт.
3. Элементы продольных и поперечных связей диагональных балок (раскатный прокат).	Сталь марки 16Д по ГОСТ 6713-75*	Сталь марки 16ХСНД по ГОСТ 6713-75*	Сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75*
4. Части элементов стальных приспособлений, терпя.	Сталь марки 16Д по ГОСТ 6713-75*	Сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*	Сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75*
5. Мелкие детали (с толщиной 10 мм и менее) втупков, теловых деталей	-	Сталь марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71*	Сталь марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71*
6. Швеллеры стальные завод и продольных связей	Сталь марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71*	Сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*	Сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75*
7. Круглая сталь для заполнения перил и ступенчатых завод	-	Сталь марки СтЗпс2 по ГОСТ 380-71*	Сталь марки СтЗпс2 по ГОСТ 380-71*
8. То же для ступеней стальных завод и ступеней на опоре	-	Сталь марки СтЗпс2 по ГОСТ 380-71*	Сталь марки СтЗпс2 по ГОСТ 380-71*
9. Заклепки	-	-	Сталь марки Д9Г2 по 1У 14-1-287-72
10. Высокопрочные болты, гайки и шайбы к ним	Материалы регламентируются ГОСТами: 22353-77, 22354-77, 22355-77, 22356-77.	Материалы регламентируются ГОСТами: 22353-77, 22354-77, 22355-77, 22356-77.	Материалы регламентируются ГОСТами: 22353-77, 22354-77, 22355-77, 22356-77.
11. Сварочные материалы	Материалы регламентируются ВСН 169-80. (Минтрансстрой).	Материалы регламентируются ВСН 169-80. (Минтрансстрой).	Материалы регламентируются ВСН 169-80. (Минтрансстрой).

5.2. При изготовлении железобетонных конструкций применяются материалы:

для изготовления элементов железобетонной плиты проезжей части и трапуров применяется бетон М400 по ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования". Условия приготовления бетона предусмотрены в группе А в соответствии с СН 365-67. Бетон должен изготовляться плотным и высококачественным при соблюдении требований СНиП II-43-75.

Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 300. При среднемесячной температуре воздуха наиболее холодного месяца в районе сооружения минус 15°С и выше допускается марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз 200.

В качестве арматуры применяется сталь следующих марок: для конструкций в обычном исполнении - стержни арматурной стали класса А-II марки ВСтЗпс2 и класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. При расчетной температуре воздуха не ниже минус 30°С допускается применение арматуры класса А-II марки ВСтЗпс2;

для конструкций в северном исполнении - стержни арматурной стали класса А-II марки 10ГТ и класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. Допускается применение также в базисных сетках стержней из арматурной стали класса А-II марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм из стали класса А-II или Ас-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень, а также арматуры класса А-I марки ВСтЗпс2 в железобетонных литых северном исполнении для районов с расчетной температурой наружного воздуха от -40°С до -65°С.

6. Конструкция пролетного строения (см. докум.-01)

6.1. Пролетное строение по сечению Lp=3x63 м в поперечном сечении имеет две сварные сплошностенчатые главные балки, с расстоянием между ними 6,4 м, двутаврового сечения с поясами разного сечения и вертикальной стенки с постоянной высотой, равной 3160 мм и распалубочную по оси пролетного строения продольную балку (прогон) из прокатного широкополочного двутавра АИЗ по 1У-14-2-24-72 или сварного двутавра с поясами сечением 300x16 мм и вертикальной стенкой 380x10 мм из универсальной стали. Продольная балка (прогон) опирается на поперечные связи через 5250 мм. Главные балки и прогон объединяются с помощью жестких углов с железобетонной плитой проезжей части. (см. докум.-08КМ и 07КМ).

6.2. Поперечные связи запроектированы в виде плоских ферм с треугольной решеткой (прикрепляемых к ребрам жесткости главных балок на монтаже).

сварных - в обычном исполнении, клепаных или на высокопрочных болтах, устанавливаемых на заводе-изготовителе в северном исполнении.

6.3. Горизонтальные продольные связи жесткой системы с дополнительными распорками расположенными на расстоянии 290 мм от нижних поясов главных балок.

Диаметры связей запроектированы сечением из 2-х швеллеров к 12 (обычное исполнение), объединенных сварными соединительными планками, или сварных тавров (северное исполнение).

В целях повышения пространственной жесткости металлоконструкций пролетных строений в процессе монтажа (при монтаже в пролетах моста и укладке блоков плитой проезжей части) на длине 2-х панелей по 5250 мм в каждую сторону от середины пролетного строения запроектированы верхние продольные связи, объединяющие верхние распорки поперечных связей, главные балки и прогон.

3. 503. 9-62. 8-0073

Исполн.	Воловик	[Подпись]	<p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">Пояснительная записка</p>	Страница	Лист	Листов
Дизайн	Степанов	[Подпись]		Р	1	3
Контр. по	Шатал	[Подпись]				
Рис. в	Васильева	[Подпись]				
Ст. инж.						
Инженер						

Ленинградскострой

6.4. Главные балки пролетного строения в северном и обычном исполнении разбиваются на монтажные блоки длиной 10,5 и 16,05 м. Для труднодоступных районов строительства допускается разбивка концевых блоков длиной 16,05 м на длину 10,5 и 5,55 м. Длина концевых блоков 16,05 м принята по экономическим соображениям и длительному опыту изготовления и монтажа пролетных строений.

6.5. При комплектации чертежей пролетного строения $L_p = 63+84+63$ м необходимо учитывать: чертежи конструкции пролетного строения, имеющие в штампе наименование "обычное исполнение" или "северное исполнение", входят в состав только этого рода исполнений; чертежи, не имеющие в штампе специальных указаний, являются общими для того и другого варианта конструкции пролетного строения.

6.6. Из условий унификации конструктивных решений и удобства изготовления сортомента металла полностью унифицированы.

6.7. Заболонные соединения металлоконструкции сварные - в обычном исполнении, сварные и на высокопрочных болтах (или заклепках из стали 09Г2) - в северном исполнении, монтажные соединения - на высокопрочных болтах М22, устанавливаемых в отверстия $a = 23$ мм или $a = 28$ мм. Отверстия под болты, не сверленные в чертежах, принимаются $a = 23$ мм. Жесткие упоры привариваются непосредственно к поясам главных балок и прогона в обычном исполнении или к планкам, прикрепляемым к поясам и поясам заклепками или высокопрочными болтами, в северном исполнении. К прогону из прокатного двутавра упоры привариваются в северном и обычном исполнении высокопрочными болтами.

6.8. В пролетном строении, за счет переломов в монтажных стыках, главный балкам придается необходимый строительный подъем.

6.9. Железобетонная плита проезжей части толщиной 14 см заправляется из сборных блоков, концевые участки из монолитного бетона. Наличие монолитных участков определено:

необходимостью заделки в плите разнотипных аккомодирующих элементов деформационных швов;

нуждой обеспечения конструкции концевых участков, повышенной ответственностью объединения железобетонной плиты с главными балками на этих участках.

При сборке блоки плиты опираются на главные балки и прогон, образуя продольный шов над прогоном и поперечные швы через 2625 мм. Ширина поперечного шва составляет 125 мм, продольного - 60 мм.

Объединение металлоконструкций с железобетонной плитой производится бетоном марки 400 на мелком заполнителе через "аена" для упоров.

Поперечные стыки осуществляются путем сборки продольной арматуры и армирования бетоном марки 400. Продольные стыки над прогоном выполняются приваркой стальных накладок с последующим заполнением бетоном М400. Допускается также приварка накладок после заполнения продольного шва бетоном. Чертежи монолитных участков, приведенные в составе настоящего выпуска. Чертежи сборных блоков в выпуске 4.

"Блоки железобетонной плиты проезжей части и тротуаров".

6.10. В настоящем выпуске приведены стандартные приспособления в виде одного смотрового хода, расположенного внутри пролетного строения по оси его и лестниц для спуска на опоры - по одному спуску на опоры.

6.11. Пролетное строение устанавливается на опорные части типа III и VI, изготавливаемые по типуому проекту серии 3.501-35 "Литые опорные части под металлические пролетные строения железнодорожных мостов", разработанному Гипротрансстроем в 1967 г.

7. Указания по изготовлению металлоконструкций

7.1. Изготовление, монтаж и приемка конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП III-18-75 и "Инструкцией по технологии механизированной и ручной сварки при заводском изготовлении стальных конструкций мостов" ВСН 169-80 Минтрансстрой СССР главы СНиП III-43-75, а также "Указаниями по проектированию, изготовлению, монтажу и приемке стальных конструкций железнодорожных, автомобильных и городских мостов, преимущественных для эксплуатации в условиях низких температур (северное исполнение) ВСН 145-68 Минтрансстрой СССР, "Инструкцией по технологии устройства соединений на высокопрочных болтах в стальных конструкциях мостов" ВСН 163-69 Минтрансстрой СССР и в соответствии с требованиями чертежей пролетных строений.

7.2. Качество свободных кромок или не полностью проплавленных при сборке кромок и деталей конструкции элементов пролетного строения должны удовлетворять требованиям п. 4.0 главы СНиП III-18-75 и "Инструкции по машинной кислородной резке проката из углеродистой и низколегированной стали при изготовлении деталей мостовых конструкций" ВСН 191-79 Минтрансстрой СССР с учетом следующей разбивки кромок по категориям:

I категория - продольные кромки растянутых поясов главных балок, обоих поясов прогона (сварного), нижних поясов двутавровых балок, кромок продольных ребер жесткости в растянутой зоне балок;

II категория - все кромки фасонки и стальных накладок;

III категория - кромки элементов, не перечисленных в составе I и II категорий.

7.3. Перед сваркой главных балок все стыки горизонтальных и вертикальных листов должны быть собраны, оббиты так, чтобы изготовленные листы с учетом близости усадки при сварке листов между собой и приварке ребер жесткости и упоров (обычное исполнение) имели необходимые палые длины.

7.4. Начало и конец стальных швов поясов и стенок главных балок надлежит выводить из планки, удаляемые после сварки с тщательной зачисткой мест их установки абразивным кругом.

7.5. Сварные стыковые швы стенок, параллельные ребрам жесткости, должны быть удалены от них на расстояние не менее 100 (обычное исполнение) и 200 (северное исполнение), где b - толщина стенок.

7.6. Сварные стыковые швы горизонтальных и вертикальных листов рекомендуется располагать в разбежку с расстоянием между ними не менее 100 мм. Штыки в горизонтальных листах рекомендуется располагать на расстоянии не менее 100 мм от вертикальных ребер жесткости, конца сварного шва упора (обычное исполнение) или от крайнего ребра отверстия (северное исполнение).

7.7. Поверхности верха поясов главных балок и прогона, соприкасающиеся с железобетонной плитой проезжей части, не грунтуются и не красятся, а только очищаются от ржавчины и загрязнений и покрываются цементным раствором. В монтажных соединениях на высокопрочных болтах стыковые накладки и места их прикрепления к элементам пролетных строений не грунтуются и не красятся.

7.8. Фасонка обработки кромок заболонных стыков поясов, вертикальных стенок и других элементов пролетного строения должна выполняться в соответствии с ГОСТ 8713-79 и ГОСТ 5264-80 и по заводским нормам.

7.9. Механическая обработка швов и околошовных зон должна быть выполнена в соответствии с "Инструкцией по механической обработке сварных соединений в стальных конструкциях мостов" ВСН 188-78:

стыковые соединения однолистовых поясов - по п. 2.2; концы фасонки продольных связей, приваренных к вертикальным стенкам главных балок - по п. 3.4; концы обрываетых горизонтальных ребер жесткости - по п. 4.2; угловых швов на концах обрываетых в пролете поясного листа - по п. 4.7; выпаленные ручной сваркой поперечные угловые швы, прикрепляющие поперечные ребра жесткости к растянутым поясам балок - по п. 5.5.

7.10. В соответствии с "Инструкцией" ВСН 169-80 при изготовлении металлоконструкций пролетных строений применяются следующие виды сварки:

Автоматическая под флюсом:

для стыковых соединений, собираемых в нижнем положении заболонных стенок поясов и вертикальных стенок главных и двутавровых балок, прогона (сварного) и валов деформационных швов;

для тавровых соединений "в лодочку" поясных швов, соединяющих горизонтальные листы главных и двутавровых балок и прогона (в сварном варианте) с вертикальными стенками; угловых соединительных швов ребер жесткости со стенками с применением двух дуговых аблянтов.

Полуавтоматическая под флюсом:

для угловых тавровых соединений - швов поясов главных балок, приварки опорных листов, упоров к поясам главных балок или планкам, шва приварки ребер жесткости к стенкам балок при отсутствии двух дуговых аблянтов, фасонки продольных связей к стенкам главных балок или планкам; нахлесточных соединений при приварке элементов решетки поперечных связей (обычное исполнение), соединительных планок и т.п.

Ручная сварка - для коротких швов (длиной менее 300 мм) стыковых, тавровых угловых и нахлесточных соединений металла во всех пространственных положениях, приварки диагоналей поперечных связей к фасонкам (вместо полуавтоматической принимается по усмотрению завода-изготовителя).

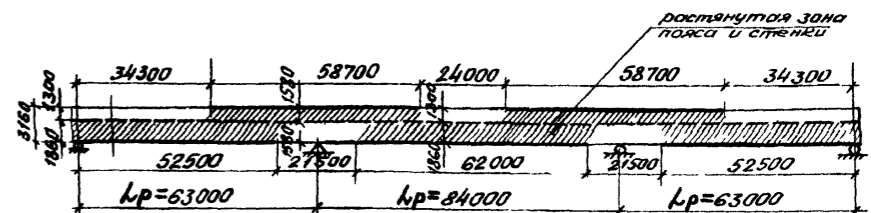
Допускается также ручная сварка электродом типа Э-42А и Э50А по ГОСТ 9467-75 углеродистой и низколегированной стали марок 16А, 15ХНД и 18ХНД по ГОСТ 6743-73 полуавтоматическая сварка тонкой электродной проволокой диаметром 1,6-2,0 мм сплошного сечения и проволокой диаметром 2,0-3,0 мм в углекислом газе с выпалением всех требований ВСН 169-80. В среде углекислого газа допускается также приварка упоров к поясам главных балок или планкам.

8. Распределение сварных швов по категориям приведено в таблице

Категория по	Характеристика шва
СНиП III-18-75 I	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поперечные стыковые швы растянутых поясов главных балок. 2. Концевые участки поперечных стыковых швов стенок главных балок на протяженности 40% высоты растянутой зоны, считая от растянутого пояса, но не менее 200 мм. 3. Концевые участки (длиной 100 мм) поясных швов, соединяющих горизонтальные листы в пакеты растянутых поясов главных балок.
II	<ol style="list-style-type: none"> 4. Поясные швы растянутых поясов главных балок. 5. Соединительные швы диагоналей продольных связей таврового сечения. 6. Поперечные стыковые швы стенок балок в растянутой зоне на участке протяженности 40% ее высоты, примыкающем к концевому участку (см. п. 2). 7. Концевые участки (длиной 100 мм) швов, прикрепляющих горизонтальные фасонки связей к стенкам балок в растянутой зоне (без контроля УЗД). 8. Швы, прикрепляющие продольные ребра к поперечным в растянутой зоне. 9. Швы, прикрепляющие жесткие упоры к фасонкам главных балок (северное исполнение). 10. Соединительные швы пакетов растянутых поясов кроме участка по п. 3, поясные швы сварных прогонов.
III	<ol style="list-style-type: none"> 11. Все остальные швы.

9. Расположение растянутых зон на главных балках пролетного строения

Пролетное строение $L_p = 63+84+63$ м



10. Мостовое полотно (см. докум.-25)

10.1. Дорожная одежда проезжей части устраивается по одному из 2-х вариантов:
асфальтобетон толщиной 70 мм по защитному слою 40 мм над оклеечной гидроизоляцией стеклотканью марки ТС по ГОСТ 13863-77 и мастикой на гидроизоляционном теплокоррозийном битуме (дополнительные требования ст. II, 19 ВСН 155-69). Под гидроизоляцию по плите проезжей части наносится подготовительный слой толщиной 20 мм цементобетон толщиной 80 мм по оклеечной гидроизоляции по подготовительному слою толщиной 20 мм из бетона или цементно-песчаного раствора.

3.503.9-62.8-0073

ДСГ

2

10.2. Тротуары пролетных строений шириной 1,0 или 1,5 м рас-
полагены в уровне проезжей части с полужестким или жестким барьер-
ными ограждениями высотой соответственно 0,6 и 0,5 м, устраиваемые
из специальных железобетонных тротуарных блоков.

Тротуары шириной 1,5 м на пролетных строениях могут устраива-
ться также при интенсивном пешеходном движении по мосту не менее
2000 пешеходов в час.

Конструкции тротуарных блоков полужестким ограждением при-
няты по типовому проекту серии 3.503-50 "Пролетные строения для
объезженных мостов, сталежелезобетонные разрезные и неразрезные,
с ездой поверху, пролетами в свету 40,60 и 80 м под габариты Г-10
и Г-11,5 в обычном и северном исполнении" (инв. N 1180, выпуск 7),
разработанными Ленгипротрансмастом в 1978 году.

10.3. Отвод воды с проезжей части предусматривается двумя
видами:

сбросом воды за пределы пролетного строения через тротуары
за счет устройства поперечного уклона 2% в обе стороны от продоль-
ной оси проезда - при слабом или нерегулярном пешеходном движении
по тротуарам и под мостом и через водопроводные трубы, установли-
ваемые на полосах безопасности, с расстоянием между ними 5-6 м при
уклоне пролетного строения 0,5%, 10-12 м при уклоне 1-2% и 20-28 м
при уклоне более 2%, что назначается в соответствии с проектом при
связке проекта пролетного строения к конкретному мосту.

При этом для лучшего обеспечения водостока с проезжей части
и тротуаров пролетные строения полезно устанавливать на продоль-
ном уклоне не менее 0,5%.

10.4. Перила приняты бессточные, металлические, высотой 1,1 м.
Прикрепление перил к тротуарам осуществляется приваркой их к за-
кладным частям.

10.5. Деформационные швы, обеспечивающие проезд с одного
пролетного строения на другое (или на подход), независимые темпе-
ратурные деформации пролетных строений, а также деформации от ве-
менной вертикальной нагрузки, закрываются 2-х типов:

швы закатываемого типа, применяемые для перекрытия разрывов
в покрытиях шириной 50-60 мм (в сопряжениях пролетных строений с
устройствами шпал-2-х пролетных строений между собой, на промежуточных
опорах при опирании их на эти опоры на неподвижные опорные ча-
сти) при перемещениях в разрывах до 25 мм от поворота опорных се-
чений в равных болах;

швы перекрываемого типа, применяемые для перекрытия разрывов
проезжей части при перемещениях в них более 25 мм. Конструкция де-
формационных швов приведена на соответствующих чертежах данного
выпуска (см. докум. - 2 ВКМ и 29КМ).

11. Монтаж пролетных строений

11.1. Монтаж металлических и железобетонных конструкций про-
летных строений должен осуществляться в соответствии с чертежами
выпуска 9 настоящей серии типовых конструкций, разработанными ЦХБ
Главлесостроя.

11.2. Установка металлоконструкций пролетных строений (без
железобетонной плиты проезжей части) в пролеты моста предусматри-
вается на продольной набивке на катках и устройствах скатывания с
применением обанбелов и временных опор (см. докум. - 19).

11.3. Технологические срезы монтажа пролетного строения
 $L_p = 63 \cdot 84 \cdot 63$ м и конструктивные решения устройств анкеровки
с решениями типовых пролетных строений серии 3.503-50 (инв. N 1180,
выпуск 9-11).

11.4. При монтаже пролетного строения после
аномаличирования плиты, дальнейшие работы (загружение пролетного
строения) по устройству моста могут производиться
после набора прочности бетоном аномаличирования не менее 80% от
проектной.

11.5. Монтаж плит проезжей части должен осуществляться толь-
ко после установки металлоконструкций на постоянные опорные ча-
сти краном КС-4361 (К-161) грузоподъемностью 16 тонн по способу
"вперед себя".

Блоки плиты под кран подаются автомобилями МАЗ 5335 или автомо-
билем другой марки грузоподъемностью 5-7 т со скоростью не ба-
лее 5 км/час (см. докум. - 20).

11.6. В случае применения способов установки пролетных стро-
ений в пролеты моста, не предусмотренных типовым проектом монта-
жа, а также других кранов и автомобилей для доставки блоков при
монтаже плит проезжей части, необходима разработка индивидуаль-
ный проект монтажа с проведением проверочных расчетов элементов
конструкции пролетного строения и при необходимости произвести
соответствующее их усиление.

11.7. Во всех случаях при повороте стрелы крана с блоком
плиты и расположением стрелы перпендикулярно оси пролетного
строения вылет ее должен бытьвозможен минимальным.

12. Окраска

12.1. Очистка, грунтовка и окраска стальных конструкций
должна выполняться соответственно требованиям Указания ВСН
145-68 на северное исполнение, главы СНиП II-18-75 "Правила
производства и приемки работ
Металлические конструкции", главы СНиП II-43-75 "Правила произ-
водства и приемки работ. Мосты и трубы" и главы СНиП II-28-78
и дополнений к главе СНиП II-28-78 "Защита стальных
конструкций от коррозии".

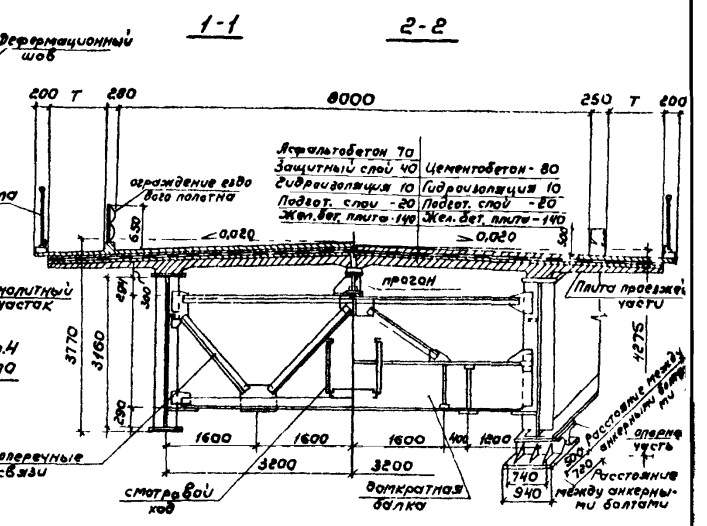
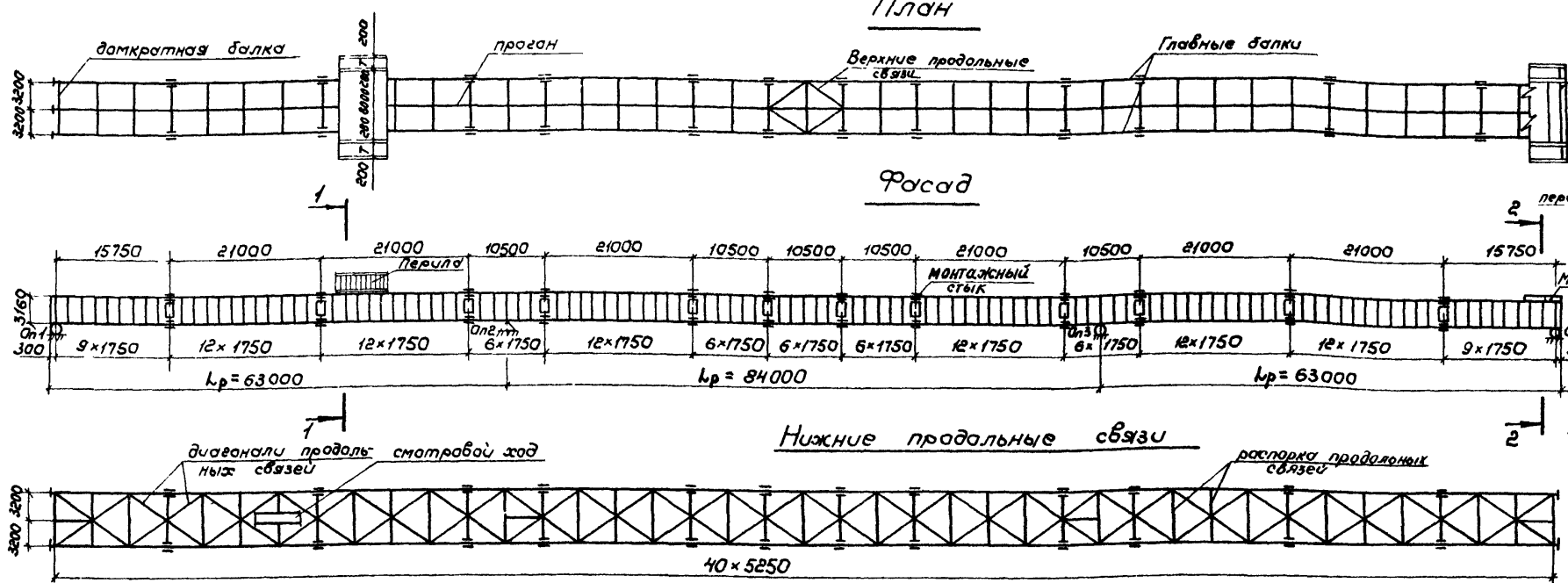
12.2. Материалы для грунтовки и окраски элементов
пролетного строения, техническим условиям, а также мета-
ды нанесения и сушки лакокрасочных материалов должны соот-
ветствовать указаниям инструкции "Руководящий технический
материал. Конструкции мостов металлические. Покрытие лако-
красочное" (ЦНИИС Минтрансстроя, 1976 г.).

10027

3.503.9-62.8-0073 J

План

Фасад



Объемы основных работ Таблица 8

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество	
			Обычное исполнение	Северное исполнение
Металлоконструкции				
Металл пролетного строения	блоки длиной 21м	см. техн. вескую спецификацию	478,1	490,8
Высокопрочные болты	блоки длиной 21м	т	7,9	7,9
Итого	блоки длиной 21м	т	486,0	498,7
Перила	блоки длиной 19,5м	т	19,2	19,2
Ограждение ездового полотна	см. техн. вескую спецификацию	т	9,6	9,6
Смотровой ход	см. техн. вескую спецификацию	т	16,6	16,6
Всего	блоки длиной 21м	т	531,4	544,1
Опорные части серии 3.501-35	Бетон М400	м ³	541,2	554,0
Плита проезжей части и мастовое полотно	Бетон М400	м ³	18,4	18,4
Железобетон плиты проезжей части	Бетон М400	м ³	282,3	282,3
Железобетон тротуарных блоков	Бетон М400	м ³	59,8/91,4 (97,1/118,3)	59,8/91,4 (97,1/118,3)
Железобетон монолитных участков	Бетон М400	м ³	6,1	6,1
Бетон монолитный	Бетон М400	м ³	43,7	43,7
Арматура	А-I	т	33,1/39,3 (33,7/39,8)	33,1/39,3 (33,7/39,8)
	А-II	т	55,7 (58,5)	55,7 (58,5)
Асфальтобетон или цементобетон	см. техн. вескую спецификацию	м ²	1613	1613
Гидроизоляция	см. техн. вескую спецификацию	м ²	2106	2106
Защитный слой (при асфальтобетоне)	Бетон М300	м ³	2106/75	2106/75
Подготовительный слой	Бетон М300	м ³	2106/42	2106/42
Закладные детали, стыковые накладки и монтажные элементы	—	т	11,0/11,1 (9,3/9,4)	11,0/11,1 (9,3/9,4)

Величины в числителе при тротуарах шириной 1,0м, в знаменателе - 1,5м
 Величины в скобках для железобетонного жесткого барьерного ограждения.
 Т - ширина тротуара 1,0 и 1,5м

Таблица 1
 Перемещения пролетного строения на опоре 6 см (для учета при установке опорных частей и деформационных швов)

Исполнение	Опора	От временной нагрузки	От температуры	Примечание
Обычное	1	+1,4; -0,6	± 2,52	Нормативные колебания температур приняты: ± 40°С (обычное исполнение) и ± 50°С (северное исполнение)
Северное	1	+1,4; -0,6	± 3,15	
Обычное	3	± 0,1	± 3,36	
Северное	3	± 0,1	± 4,20	
Обычное	4	+1,4; -0,6	± 5,88	
Северное	4	+1,4; -0,6	± 7,35	

Таблица 4
 Строительные высоты

Расстояние		Строительная высота, мм
От верха мостового полотна по оси проезда	до опорной площадки	4275
	на крайних опорах	4550
	на средних опорах	4550
	до низа конструкции	3770
	в крайних пролетах	3770
	в среднем пролете	3770

Таблица 7
 Прогиб пролетного строения

Вид нагрузки	Прогиб в середине крайнего пролета		Прогиб в середине среднего пролета	
	f	f/e	f	f/e
—	см	—	см	—
Временная	6,3	1/1000	10,1	1/830

Таблица 2
 Опорные реакции на одну опорную часть (от расчетной нагрузки)

Наименование нагрузки	R ₁ и R ₄ тс	R ₂ и R ₃ тс
Постоянная нагрузка	145	550
Временная нагрузка с динамикой	148	367
Итого	293	917

Таблица 5
 Постоянная нагрузка на одну главную балку (нормативная)

Наименование	Принята/Получено	
	тс/м	тс/м
Металл пролетного строения	1,20	1,28
Железобетон плиты	2,10	1,95
Мостовое полотно	2,20	2,12
Итого	5,50	5,35

Таблица 3
 Опорные части (по типовому проекту серии 3.501-35 Гипротранспосты 1967г.)

№ опор	Тип опорной части	Наименование	Материал	Шт.	Высота опорной части, мм	Размеры опорных подушек		Расстояние между анкерными болтами	
						вдоль оси моста	поперек оси моста	вдоль оси моста	поперек оси моста
1 и 4	III	Подвижная	—	4	570	720	940	500	740
2	VII*	Неподвижная	—	4	800	1000	1200	840	530
3	VII*	Подвижная	—	4	800	960	1200	840	530

Таблица 6
 Основные конструктивные показатели

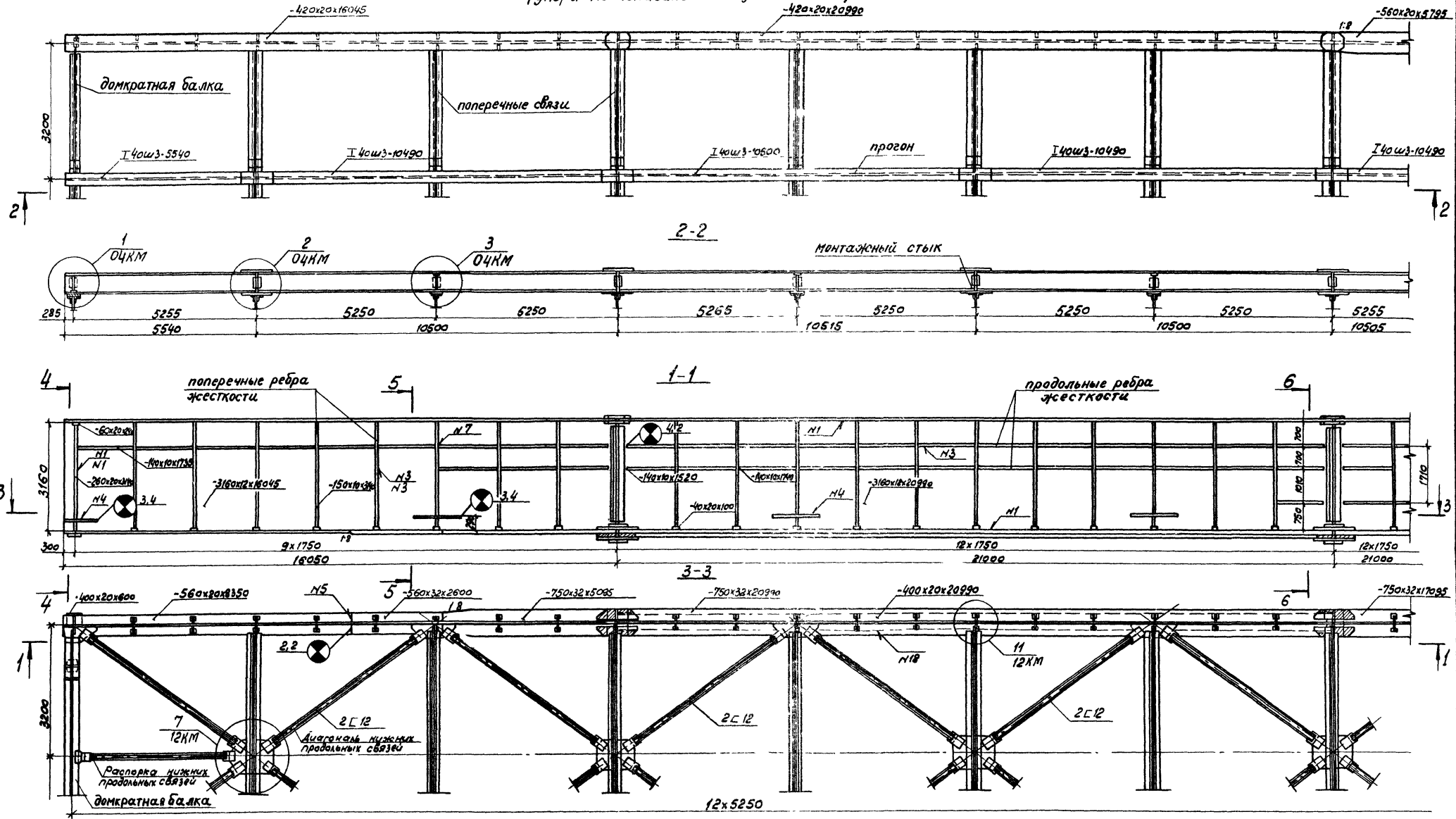
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Наибольшая масса монтажного блока металлоконструкции	т	17,8
Наибольшая длина монтажного блока металлоконструкции	м	21,0
Наибольшая масса монтажного блока жел. бет. плиты	т	4,5
Наибольшая длина монтажного блока жел. бет. плиты	м	5,0

3.503.9-52.8-01KM

Общий вид пролетного строения. Основные данные.

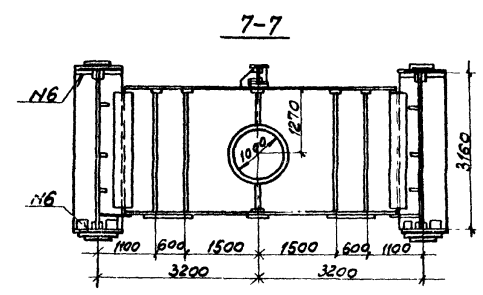
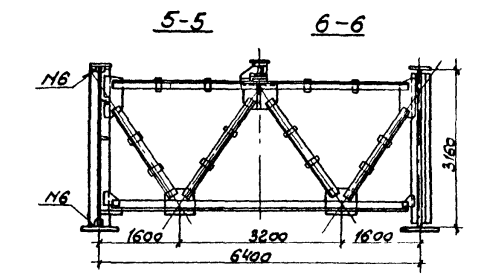
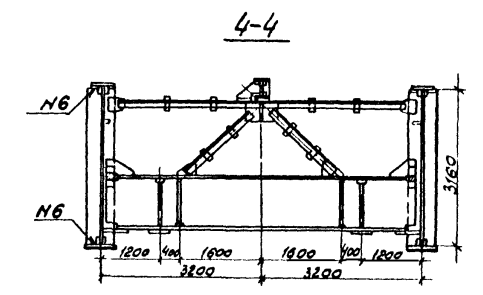
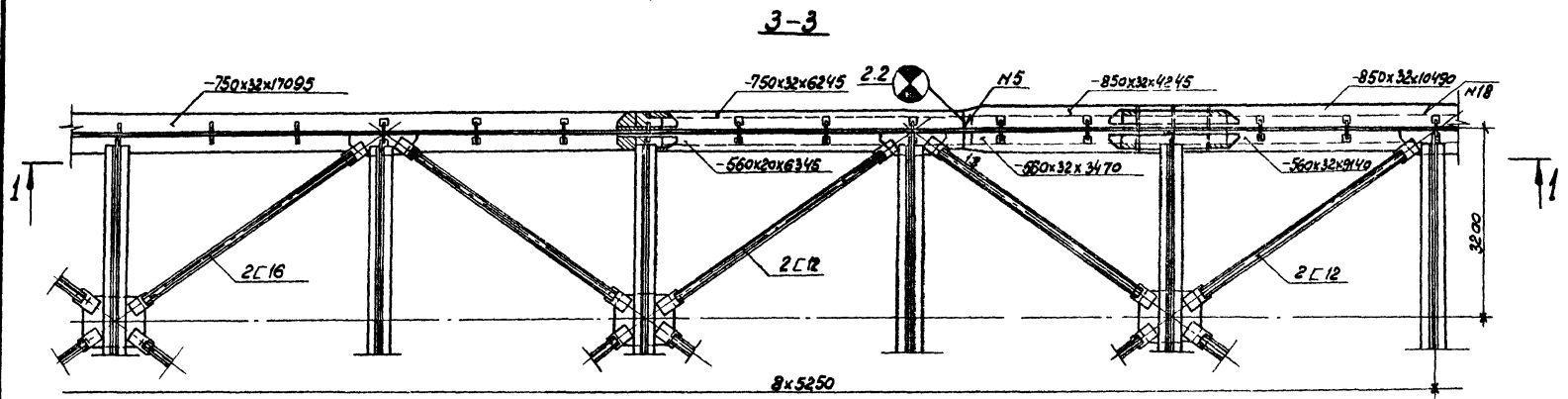
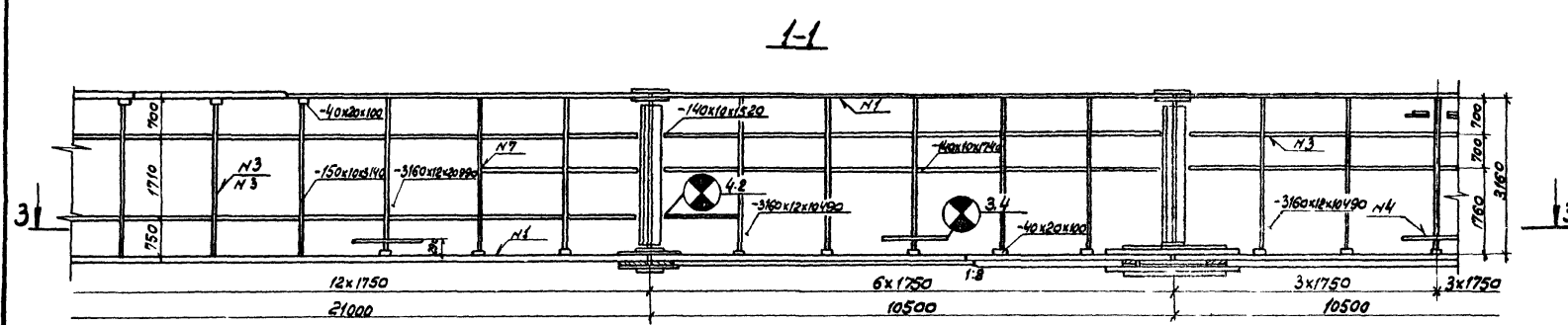
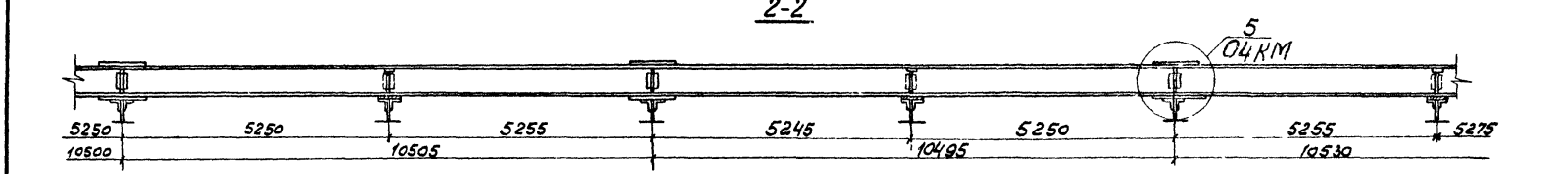
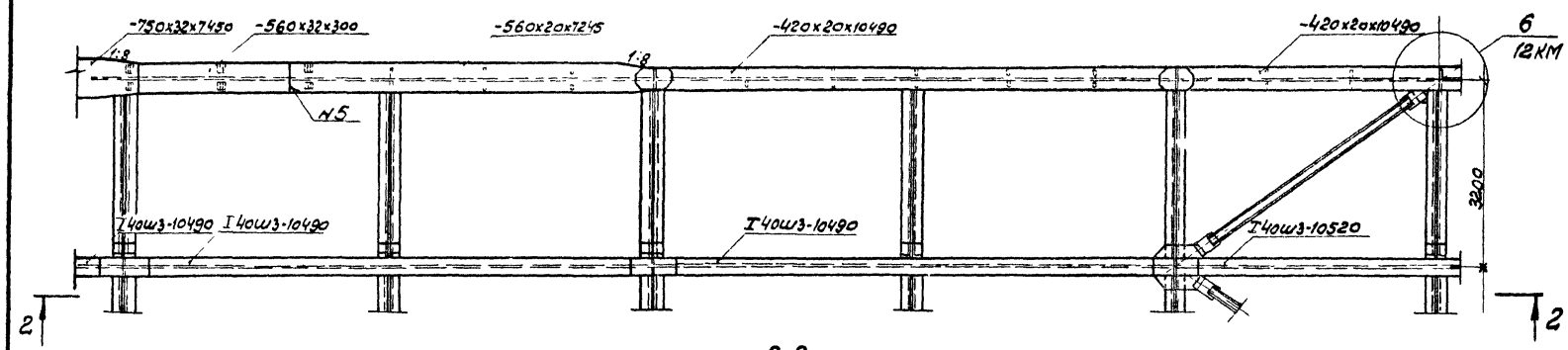
Ленгипротранспост

План
(Упоры не показаны см докум -06КМ и 07КМ)



Исполн. Воловик А.С.		3.503.9-628-02КМ	
Гл. инж. Шипилов П.И.	Ст. инж. Орлова	Общий вид	Лист 1 из 3
Инж. Г.Р. Герасимова	Ст. инж. Владимиров В.И.	Металлоконструкций	Лентилпрокатности
Сверил А.А. 20172		Формат А2	

ПЛАН
(Упоры не показаны см. докум.-06KM и 07KM)



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	T3-A	8	
3	ГОСТ 8713-79	T3-II	5	
4	ГОСТ 8713-79	T8-II		
5	ГОСТ 8713-79	C25-A		
6	ГОСТ 5264-80	T3	6	
7	ГОСТ 5264-80	T3	8	
18	ГОСТ 8713-79	H1	6	
19	ГОСТ 8713-79	T3	10	

3.503.9-62.8-02 KM лист 3

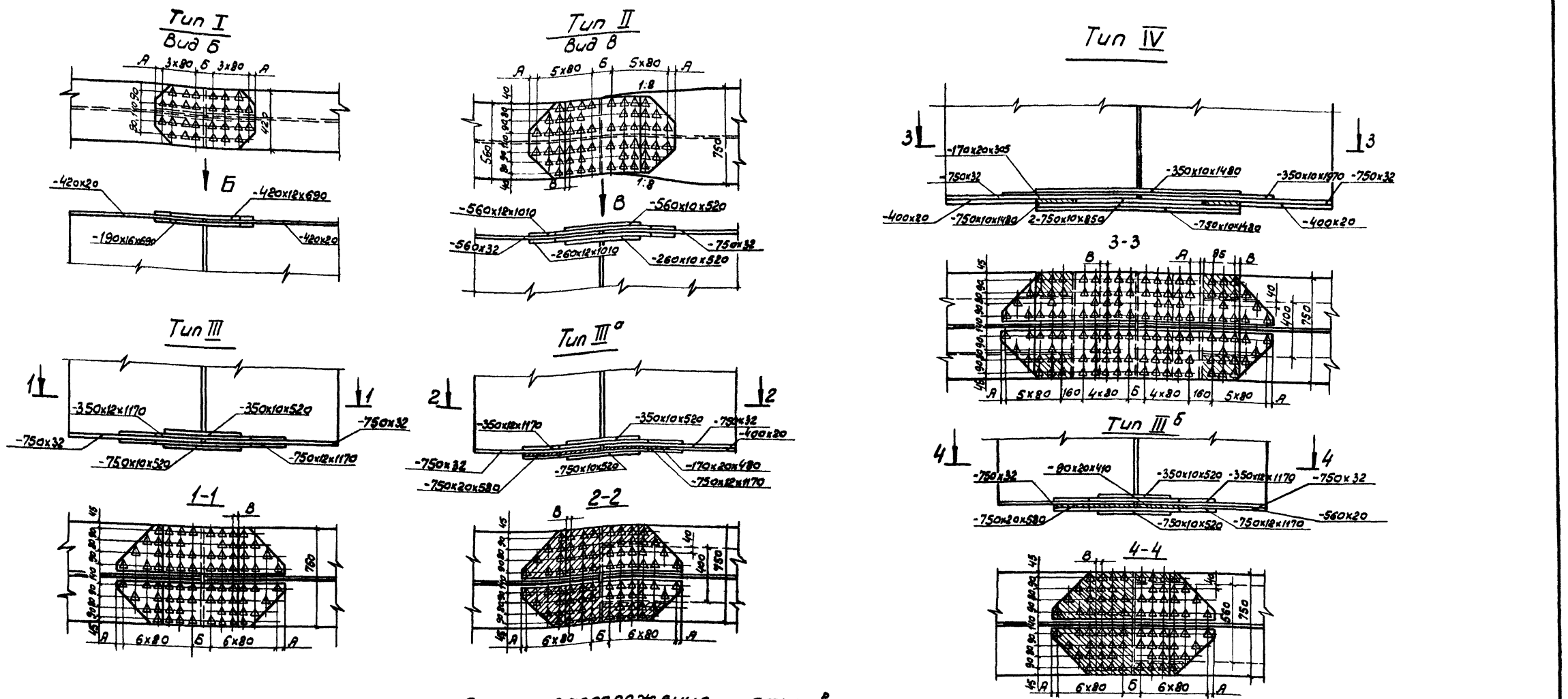


Схема расположения стыков.

Тип стыка	I	I'	II	II'	III	III'	IV	IV'	V	V'	VI	VI'	VII	VII'	VIII	VIII'	IX	IX'	X	X'	XI	XI'	XII	Верхний пояс	
Номер стыка	1	1'	2	2'	3	3'	4	4'	5	5'	6	6'	7	7'	8	8'	9	9'	10	10'	11	11'	12		
Размеры	420x20	420x20	420x20	420x20	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32	560x32		
Длина	15750	15750	21000	21000	10500	10500	21000	21000	10500	10500	21000	21000	10500	10500	21000	21000	10500	10500	21000	21000	10500	10500	21000	нижний пояс	
Ширина	15750	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	10500	блоки длиной 2000
Общая длина	63000																								
Тип стыка	III'	IV	III'	III	V	VI	III'	IV	V	V	III'	VI	VI	VI	III'	IV	III'	IV	III'	IV	III'	IV	III'	IV	III'

3.5039628-03 KM

Исполн. Воловик
 Проект. Степанов
 Провер. Шилова
 Рук. гр. Герасимова

Монтажные стыки
 гребенчатых балок

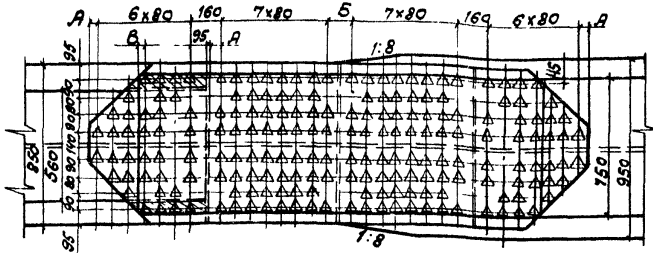
Лист	1	2
Всего листов	2	

Ленгипротрансмаст

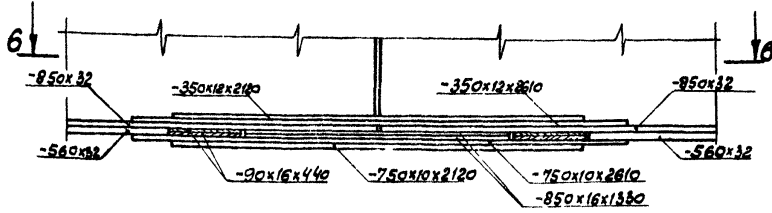
28172 И сверил 28172 И

Формат А2

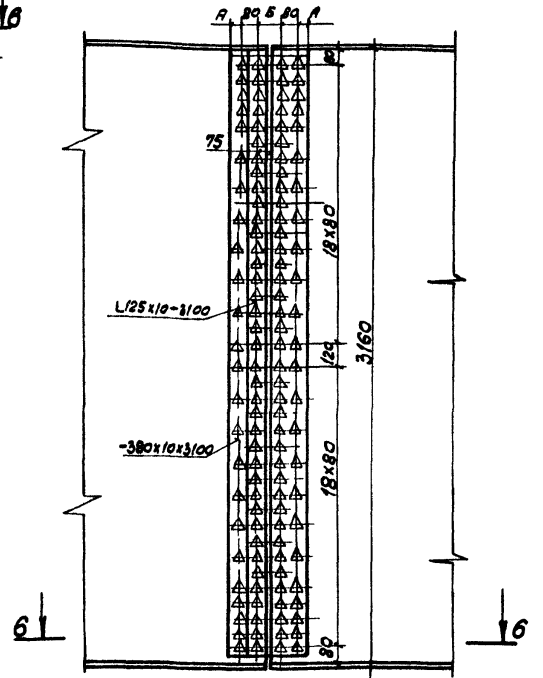
Tun V^a
Вид А



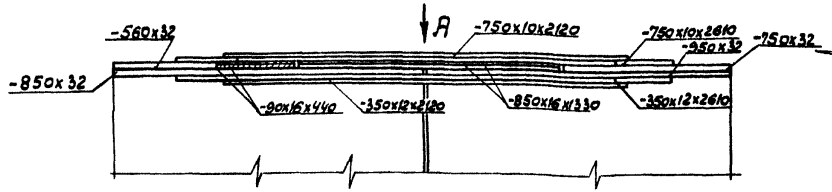
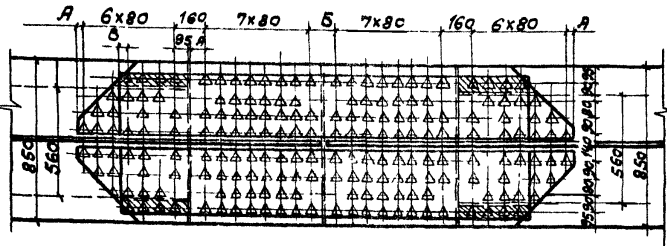
Tun V



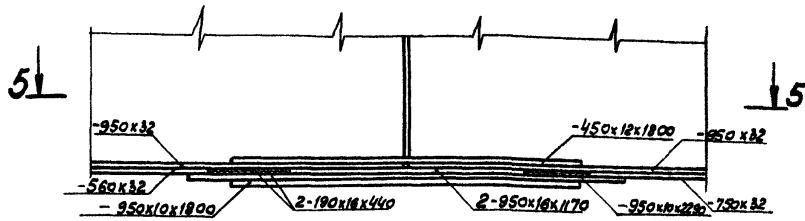
Стык стенки главной балки



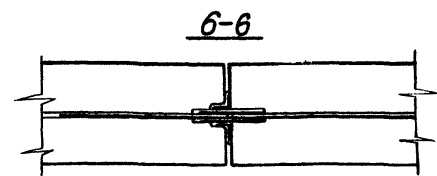
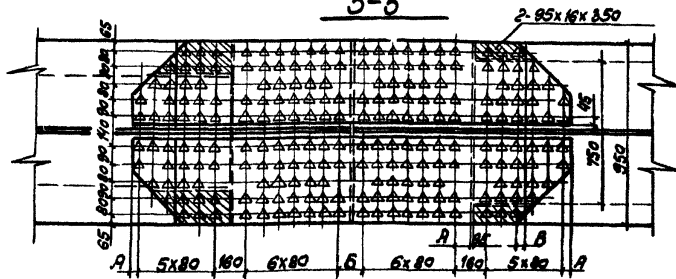
6-6



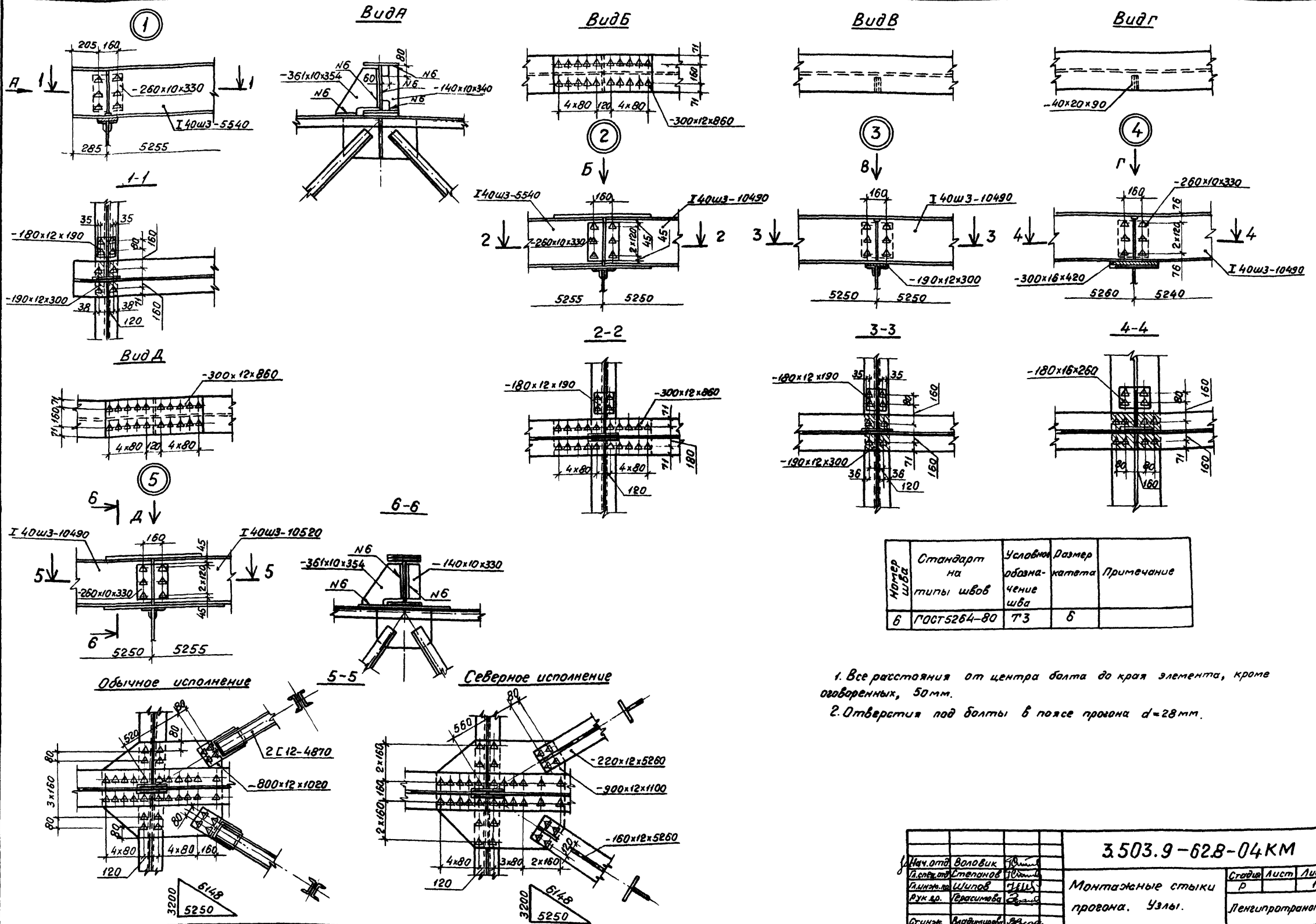
Tun VI



5-5



1. Отверстия в главных балках и накладках диаметром 23мм.
2. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных, 50 мм.
3. Размеры А, Б, В см. документ 16.

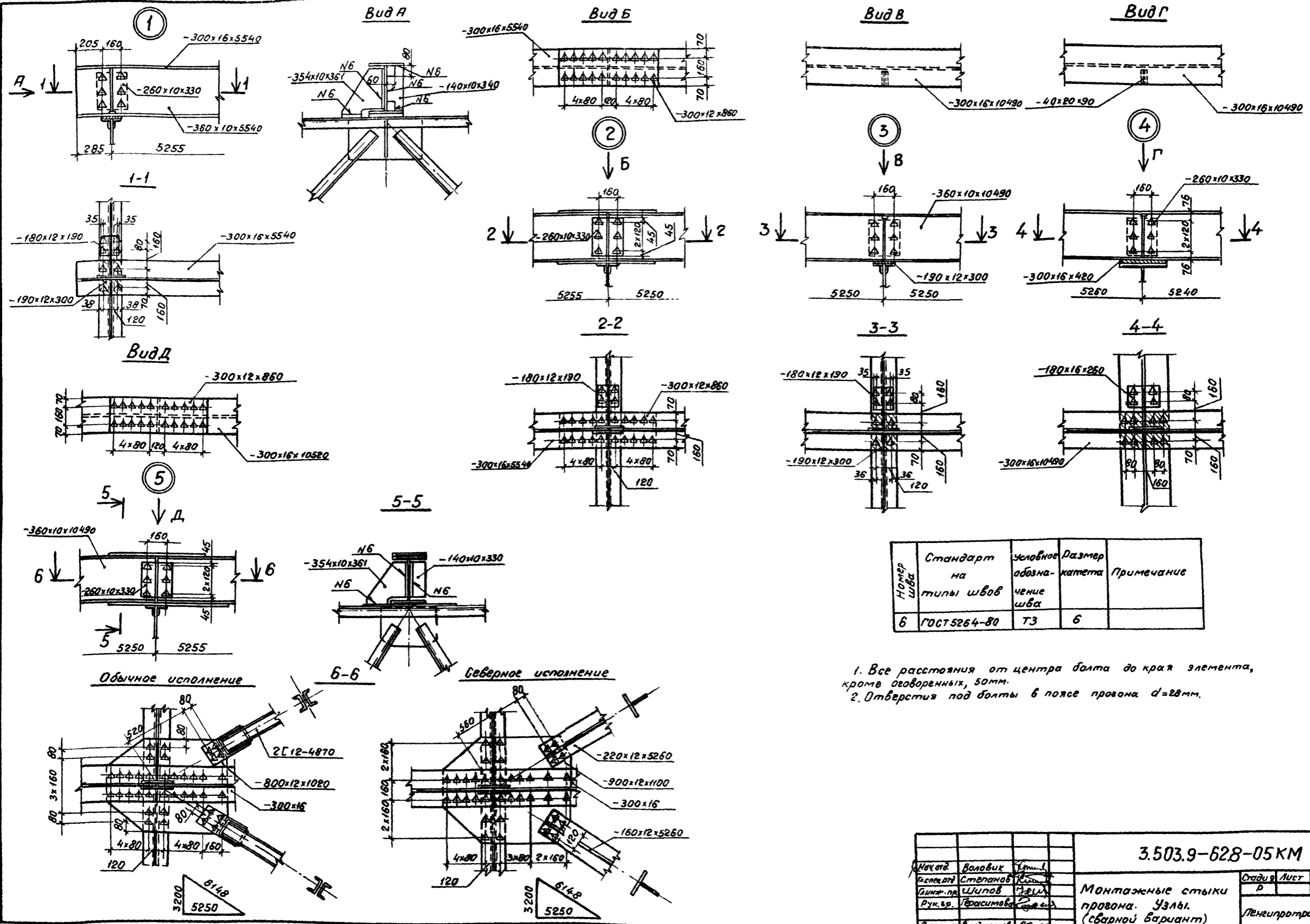


Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
6	ГОСТ 5264-80	ТЗ	6	

1. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных, 50 мм.
2. Отверстия под болты в поясе прогона $d=28$ мм.

3.503.9-62.8-04KM		
Исполн. <i>Воловик</i>	Провер. <i>Воловик</i>	Лист 1
Листов <i>10</i>	Стелопов <i>10</i>	Лист 1
Рис. <i>В.С.</i>	В.С.	Лист 1
Отлич. <i>Воловик</i>	В.С.	Лист 1

Монтажные стыки прогона. Узлы.



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
6	ГОСТ 5264-80	T3	6	

1. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных, 50мм.
2. Отверстия под болты в поясе провона d=28мм.

Обычное исполнение

Северное исполнение

3.503.9-628-05KM		
Исполн.	Воловик	И.И.И.
Исполн.пр.	Ступанов	И.И.И.
Рук.вр.	Шипов	И.И.И.
Ст.инж.	Борисова	И.И.И.
Ст.инж.	Владимирова	И.И.И.
Монтажные стыки провона. Узлы (сварной вариант)		
Лист	Лист	Лист
Р		
Ленгипротрансмест		

Схема расположения упоров по главным балкам

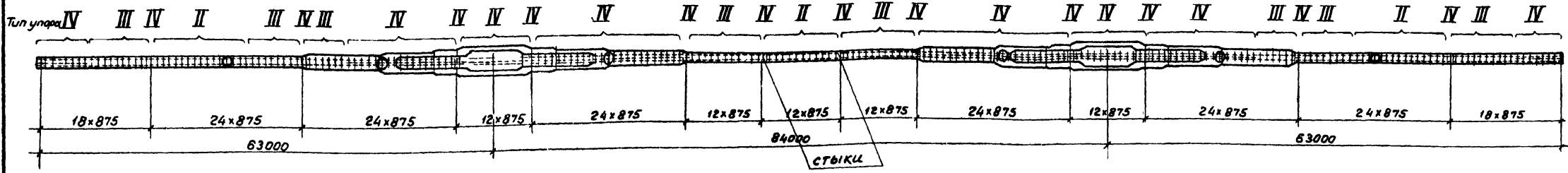
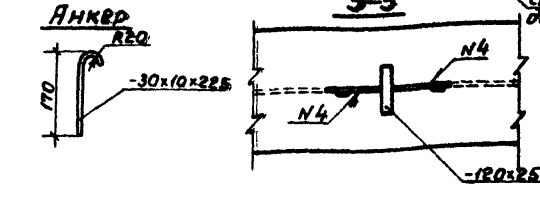
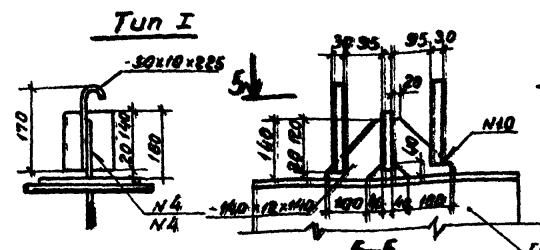
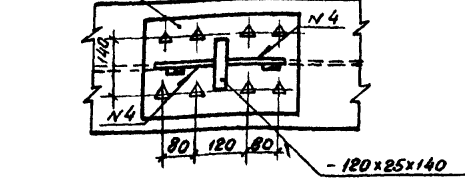
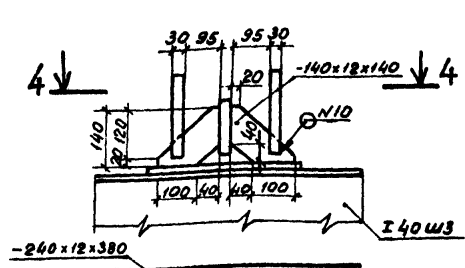
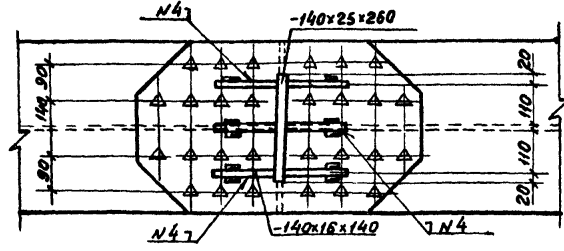
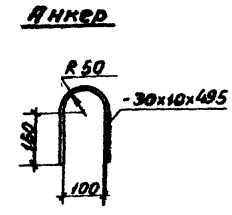
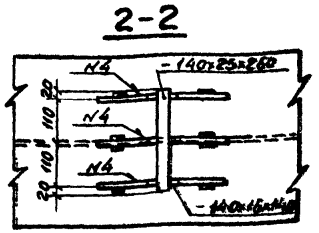
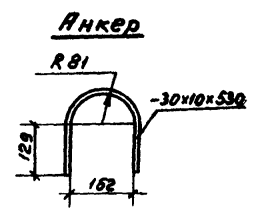
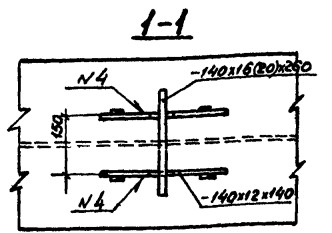
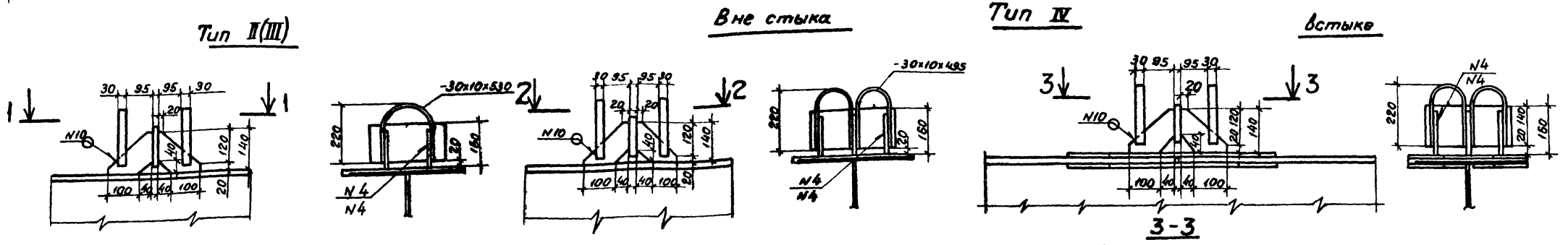
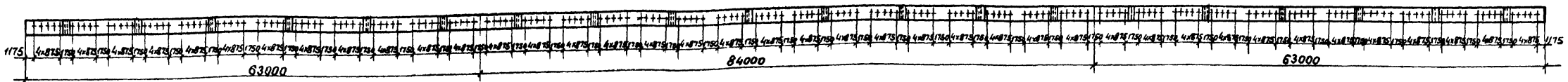


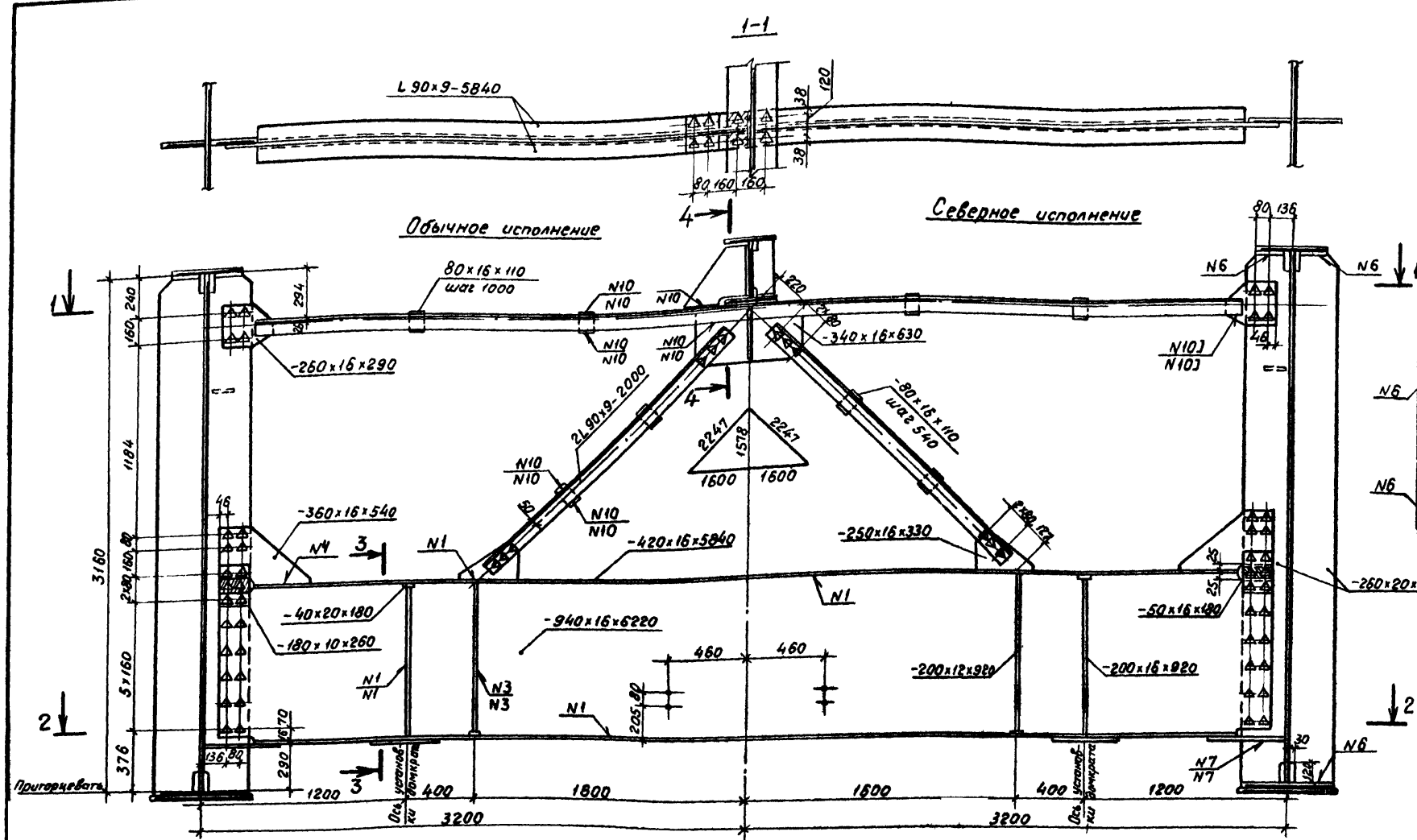
Схема расположения упоров по прогону-тип I



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
4	ГОСТ 818-79	Г 8-П	—	
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	

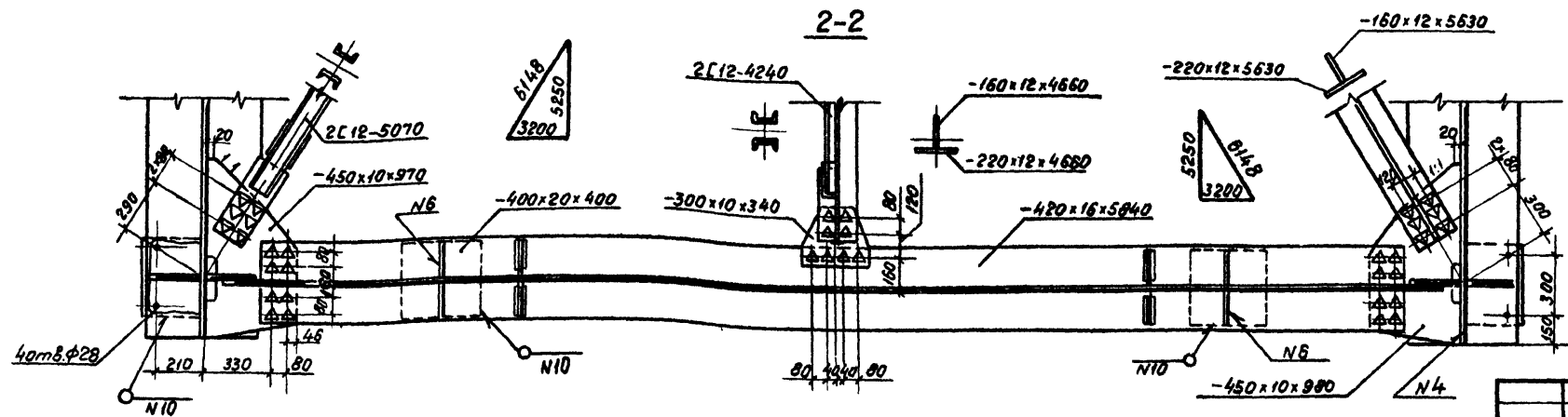
1. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговаренных, 50 мм.
2. Упоры типа II и III, обведенные на схеме кружками, при изготовлении пролетного строения с блоками длиной 10,5 м должны быть заменены упорами типа IV.
3. Размер в скобках для упора тип II.

3.503.9-62.8-06KM		Студия	Лист	Листов
Упоры главных балок и прогона (обычное исполнение)		Р		1
Исполнители: Волыков, Степанов, Шипов, Власов, Ермишук	Проверенный: Ермишук	Ленинградтранспост		

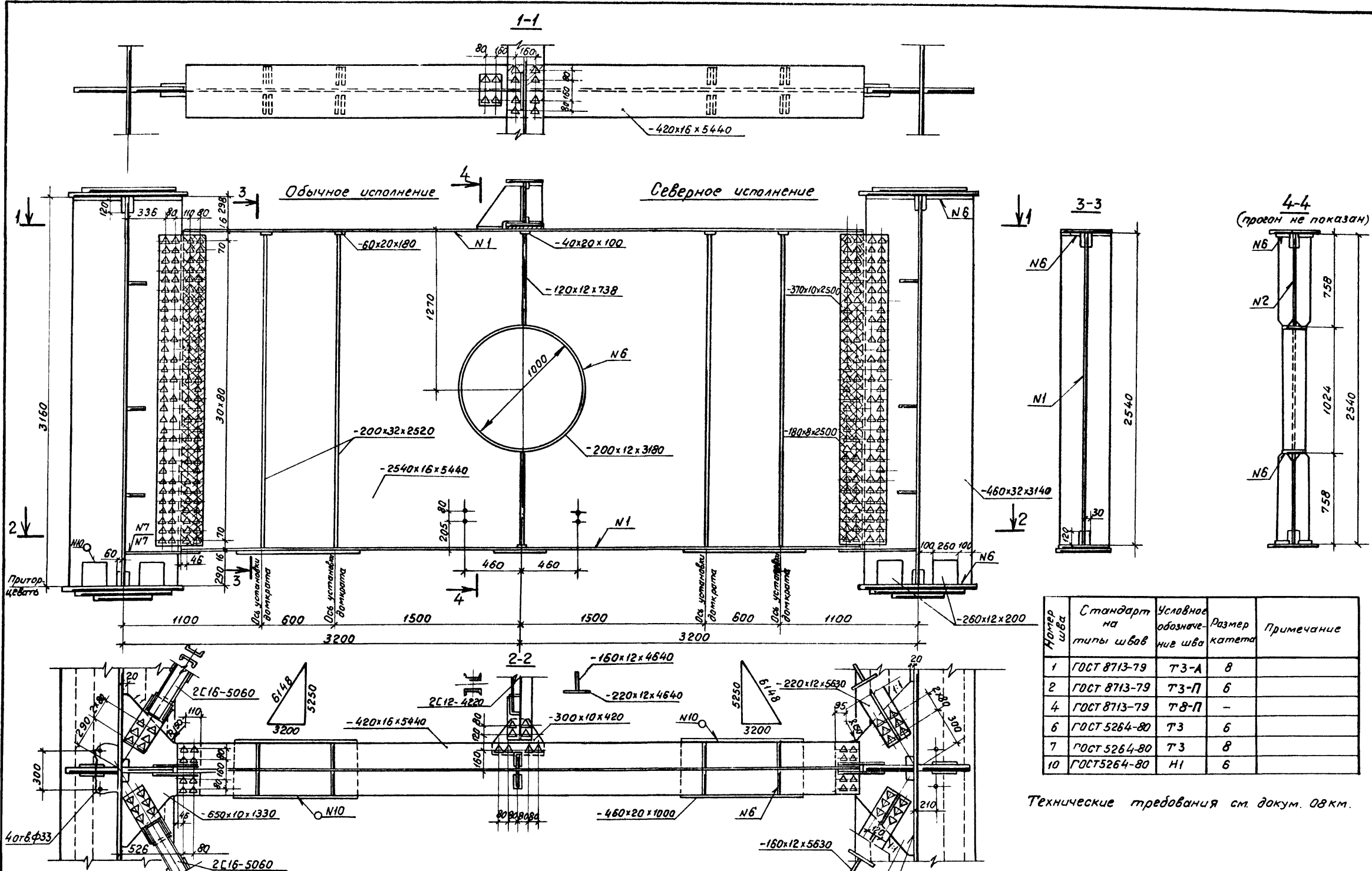


Номер шва	Стандарт на типы швов	Условные обозначения шва	Размер катета	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-А	8	
3	ГОСТ 8713-79	ТЗ-П	5	
4	ГОСТ 8713-79	ТЗ-П	—	
6	ГОСТ 5264-80	ТЗ	6	
7	ГОСТ 5264-80	ТЗ	8	
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	

1. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных, 50 мм.
 2. Подъем (опускание) пролетного строения на опорах должен производиться домкратными установками, удовлетворяющими п 3.34 вл СНиП П-43-75. Домкраты должны размещаться строго по осям указанным на чертежах: на крайних опорах — 2 домкрата грузоподъемностью не менее 300т, на средних — 4 домкрата грузоподъемностью не менее 500т.



Исполнитель: Волков		3.503.9-62.8-08KM	
Проверил: Степанов	Специалист: Шипов	Домкратная балка на крайней опоре	
Взвешивал: Евросимов	Специалист: Павлова		
Инж. Гапанова	Инж. Гапанова	Страница: 1	Листов: 1

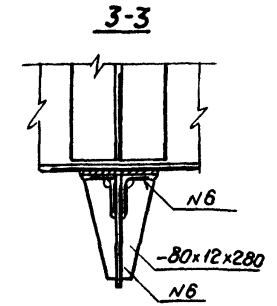
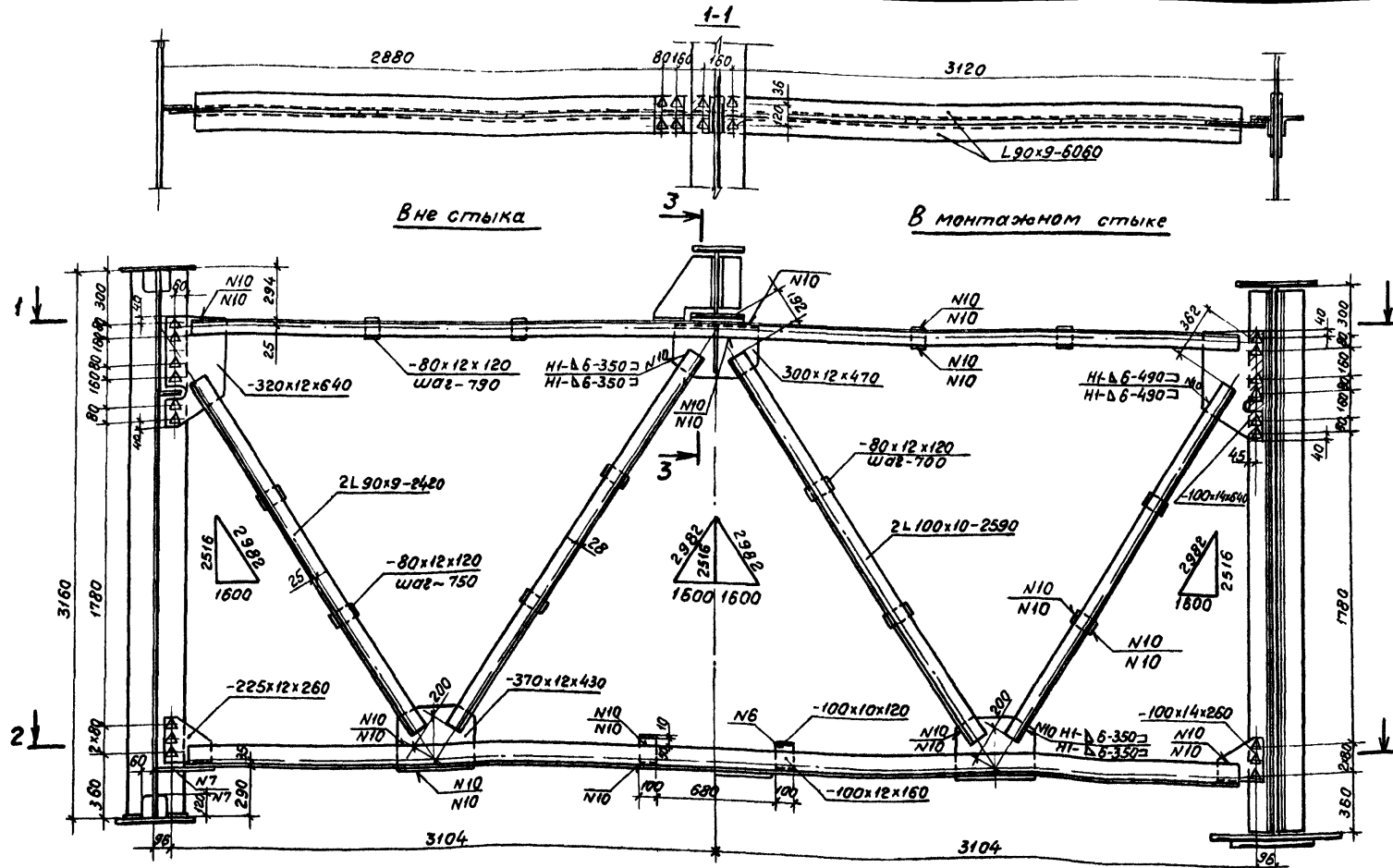


Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	Т3-А	8	
2	ГОСТ 8713-79	Т3-П	6	
4	ГОСТ 8713-79	Т8-П	-	
6	ГОСТ 5264-80	Т3	6	
7	ГОСТ 5264-80	Т3	8	
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	

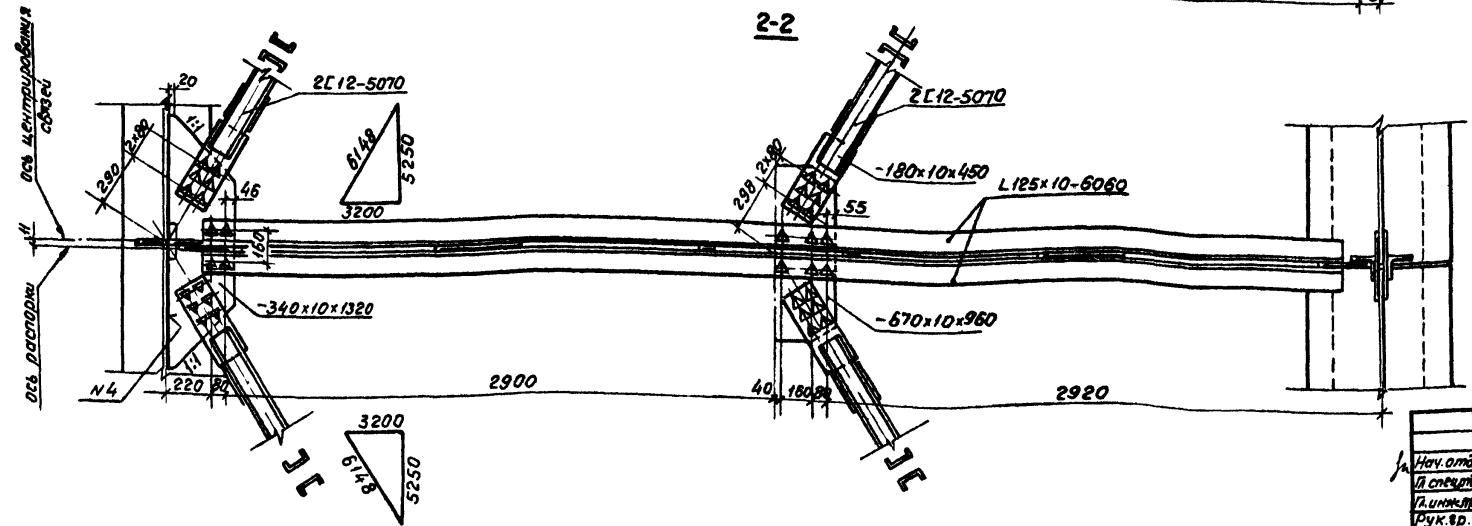
Технические требования см. докум. 08КМ.

Начальник Водовик Инженер Степанов Инженер Шипов Рук. гр. Геращенко Ст. инж. Орлова Инж. Голанова		3.503.9-628-09КМ Домкратная балка на средней опоре		Стадия Лист Листов
		Ленинпротрансост		1

сверил *В.В.В.* формат А2 20172 18

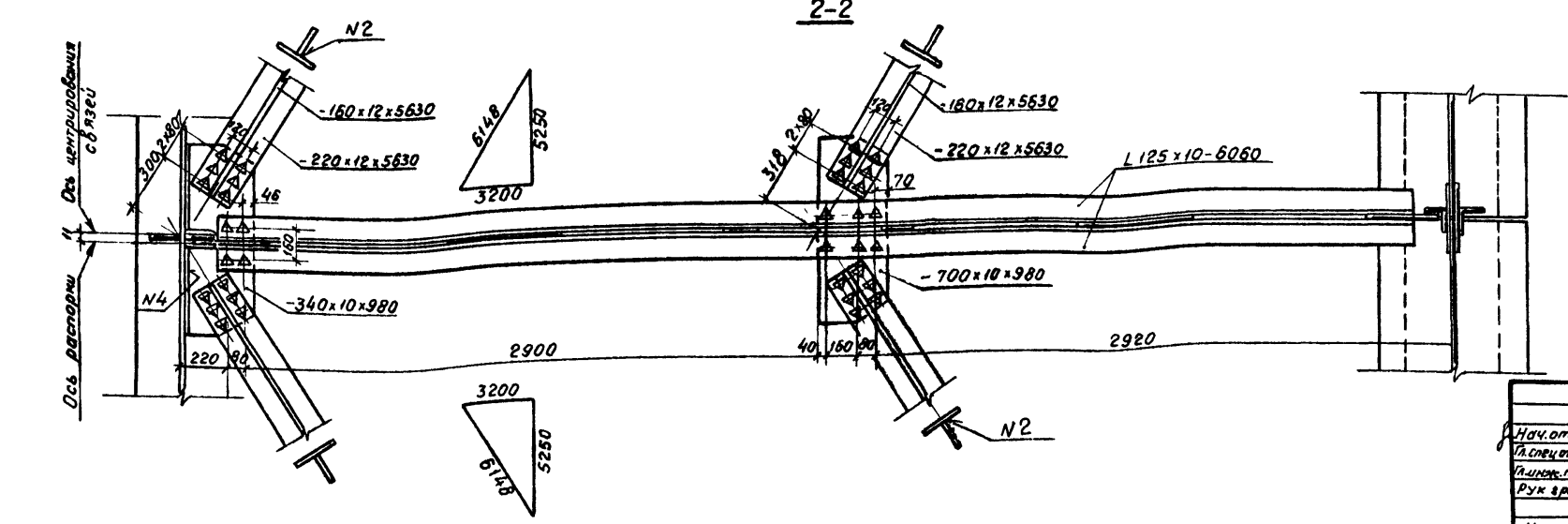
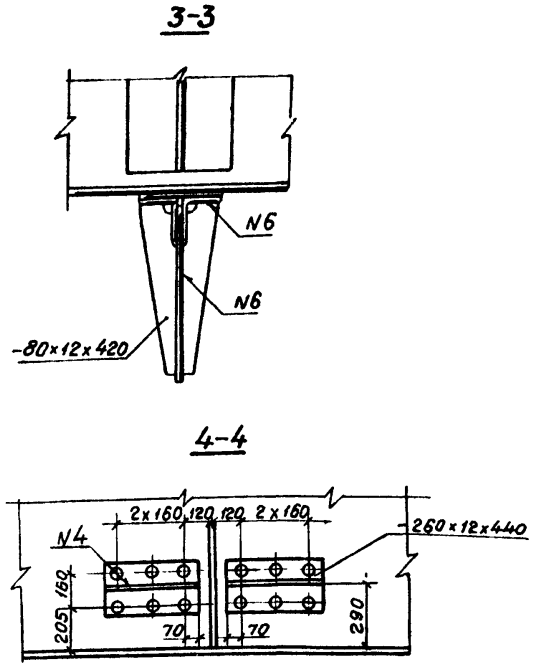
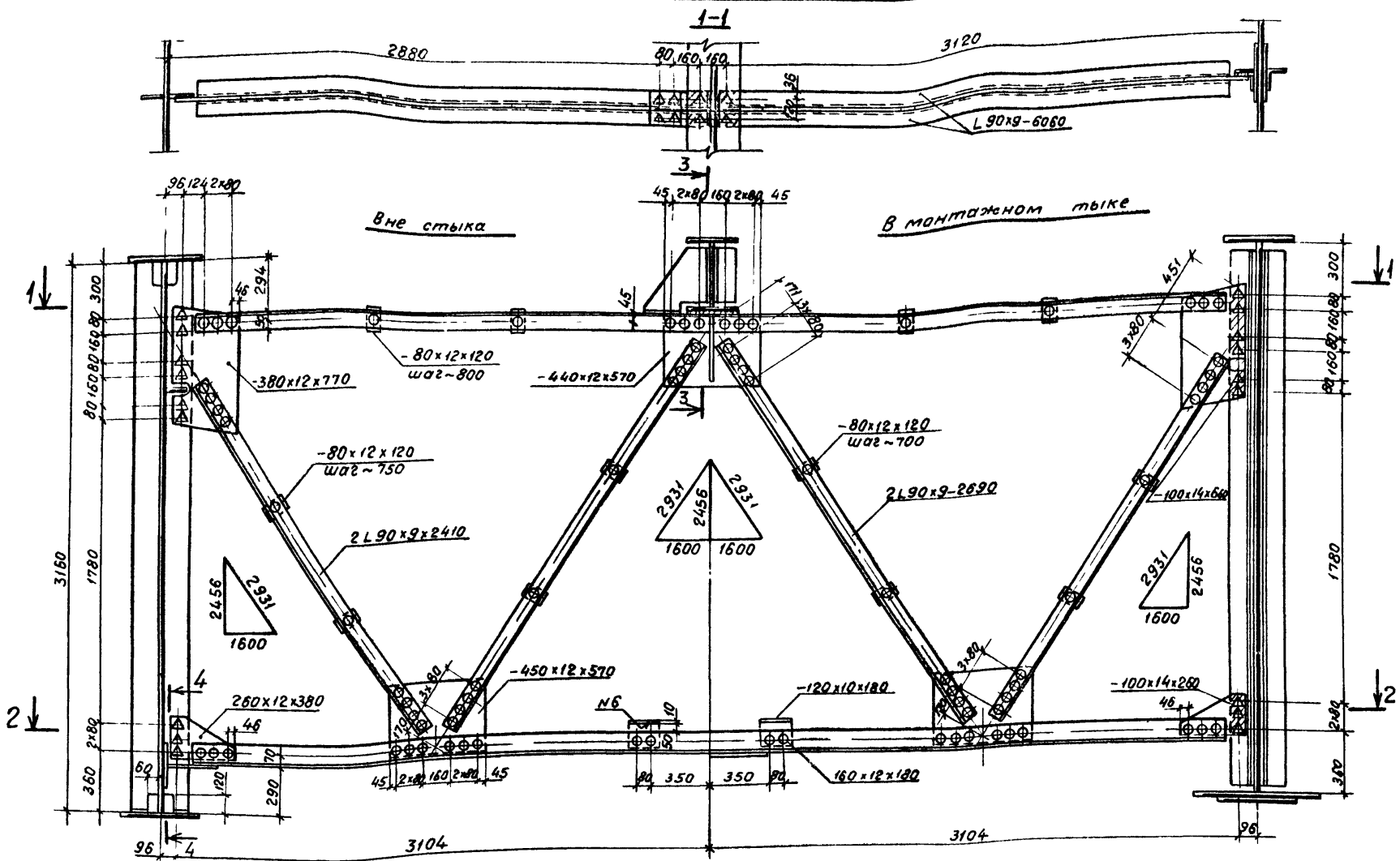


Номер шпота	Стандарт на типы швов	Условные обозначения шва	размер катета	Примечание
6	ГОСТ 5264-80	ТЗ	6	
7	ГОСТ 5264-80	ТЗ	8	
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	
4	ГОСТ 8713-79	Т8-П	—	



Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных 50мм.

3.503.9-628-10 км		
Нач. отд. Валавук	Инж. [Имя]	Ленгипроотранс
Проект. Степанов	Инж. [Имя]	
Линейн. Шипов	Инж. [Имя]	
Рук.вр. Герасимова	Инж. [Имя]	
Инж. Гапонова	Инж. [Имя]	
Перекрестные связи (обычное исполнение)		Ленгипроотранс
Формат А2 20172 19		

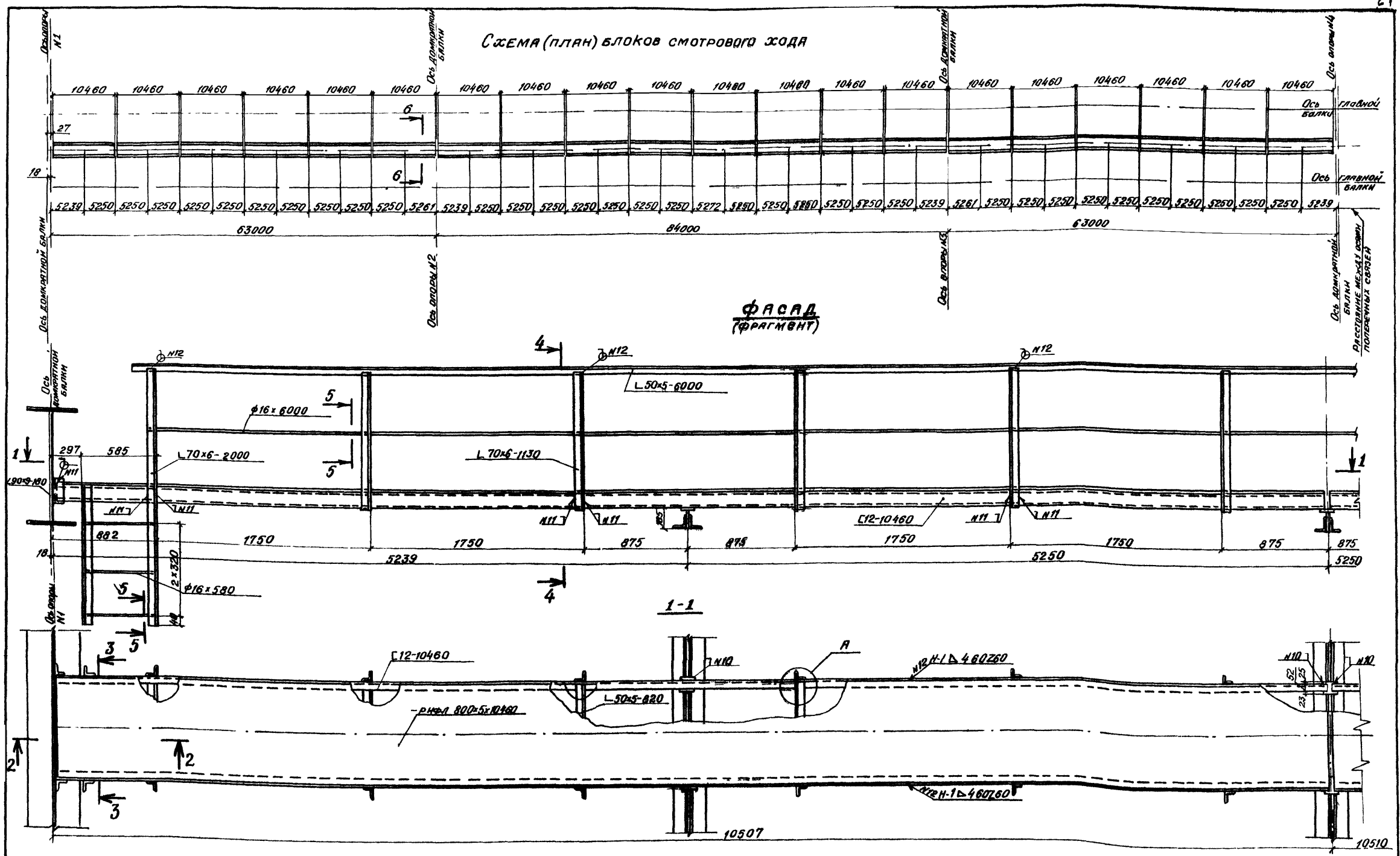


Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
2	ГОСТ 8713-79	T3-П	6	
4	ГОСТ 8713-79	T8-П	—	
6	ГОСТ 5264-80	T3	6	

1. Все расстояния от центра болта до края элемента, кроме оговоренных, 50 мм.
2. На заводе допускается замена заклепок на высокопрочные болты при обезжиривании и огневой обработке контактных поверхностей.

Нач. отд. Воловик		3.503.9-62.8-11KM	
Листовая Степанов		Поперечные связи	
Инженер Шипов		(северное исполнение)	
Рук. пр. Герасимова		Ленгипротрансстрой	
Инженер Гланова		формат А2 20172 20	
Сверла Е.И.И.			

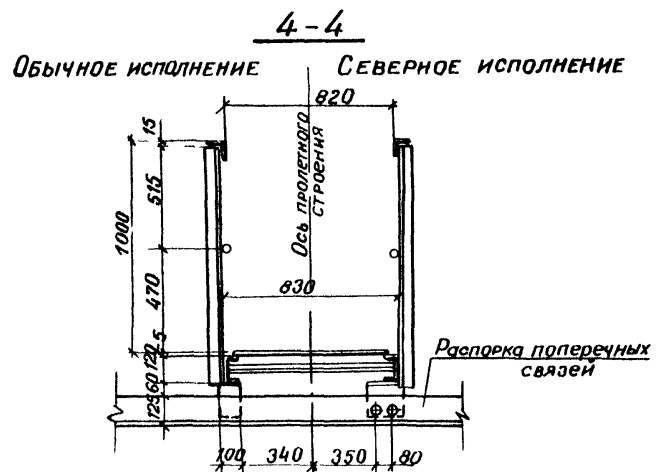
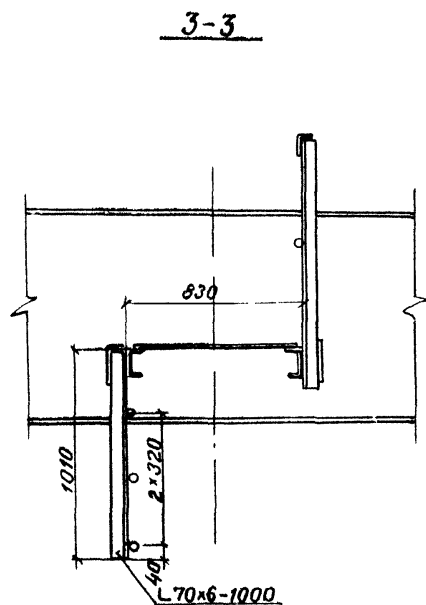
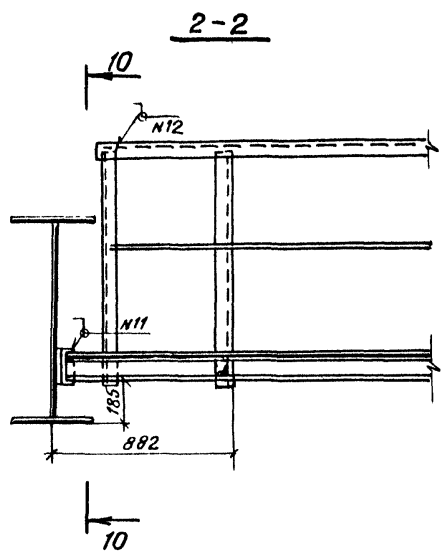
СХЕМА (ПЛАН) БЛОКОВ СМОТРОВОГО ХОДА



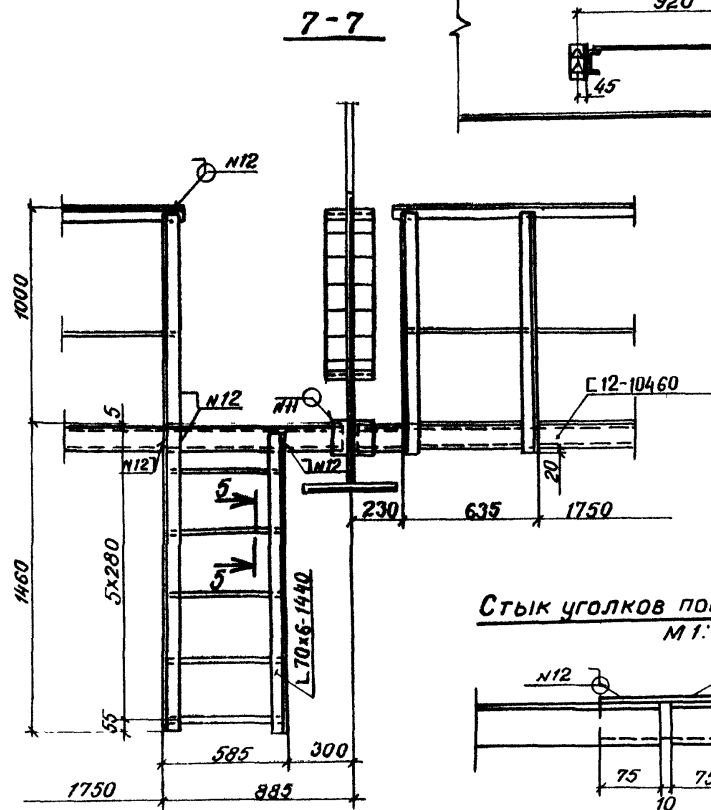
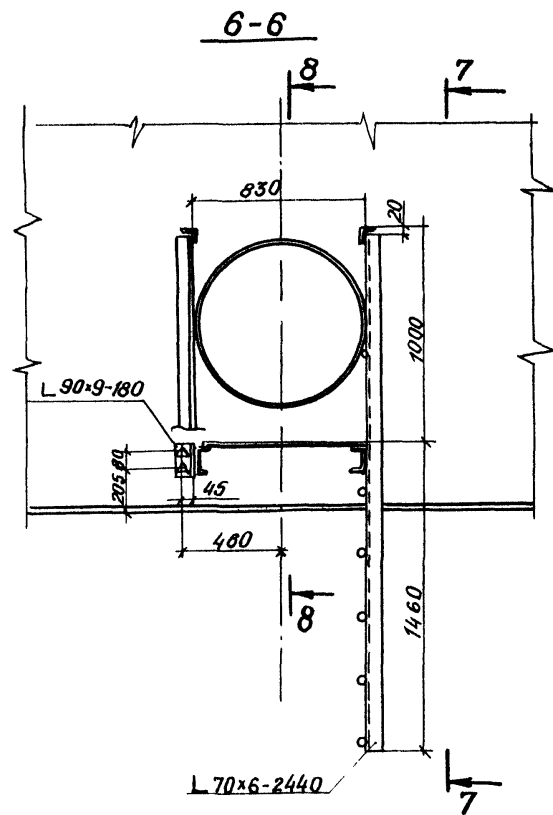
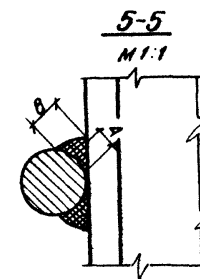
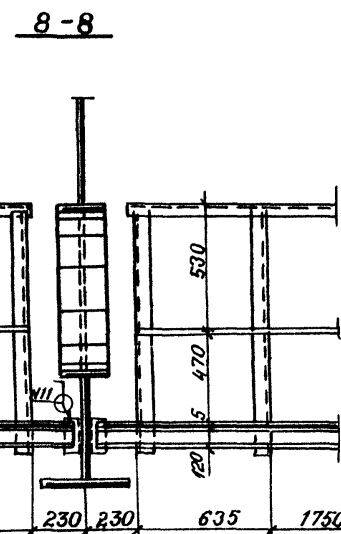
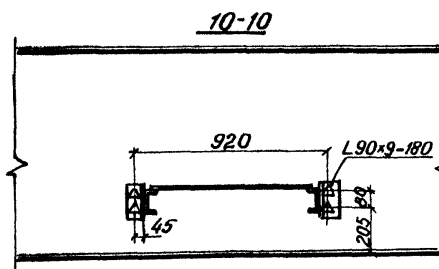
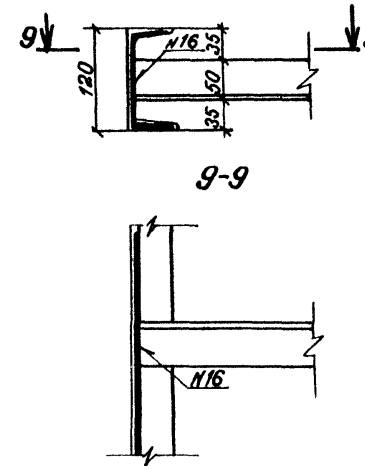
3. 503.9-62.8-13КМ			
Смотровой ход			
Страна	Лист	Листов	
Р	1	2	
ЛЕНГИПРОТРАНСЛОТ			

Инв. отд. БОЛОВИК
 Проектант СТЕПАНОВ
 Проверил ШИЛОВ
 Рук. гр. ПЕРСОНОВ
 Ст. инж. АВАДИНИКОВ

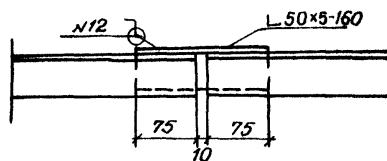
свар. л. ЮАР



А
Деталь приварки уголка к швеллеру
 к швеллеру
 М1:1



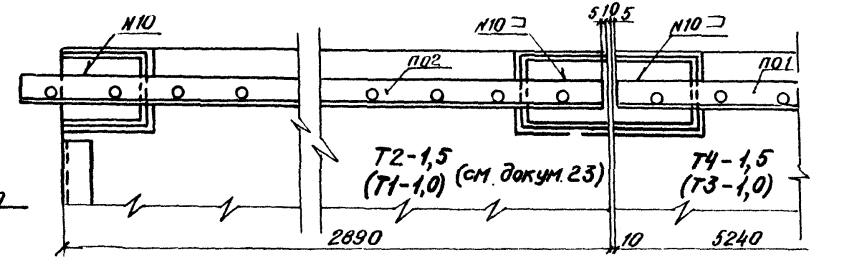
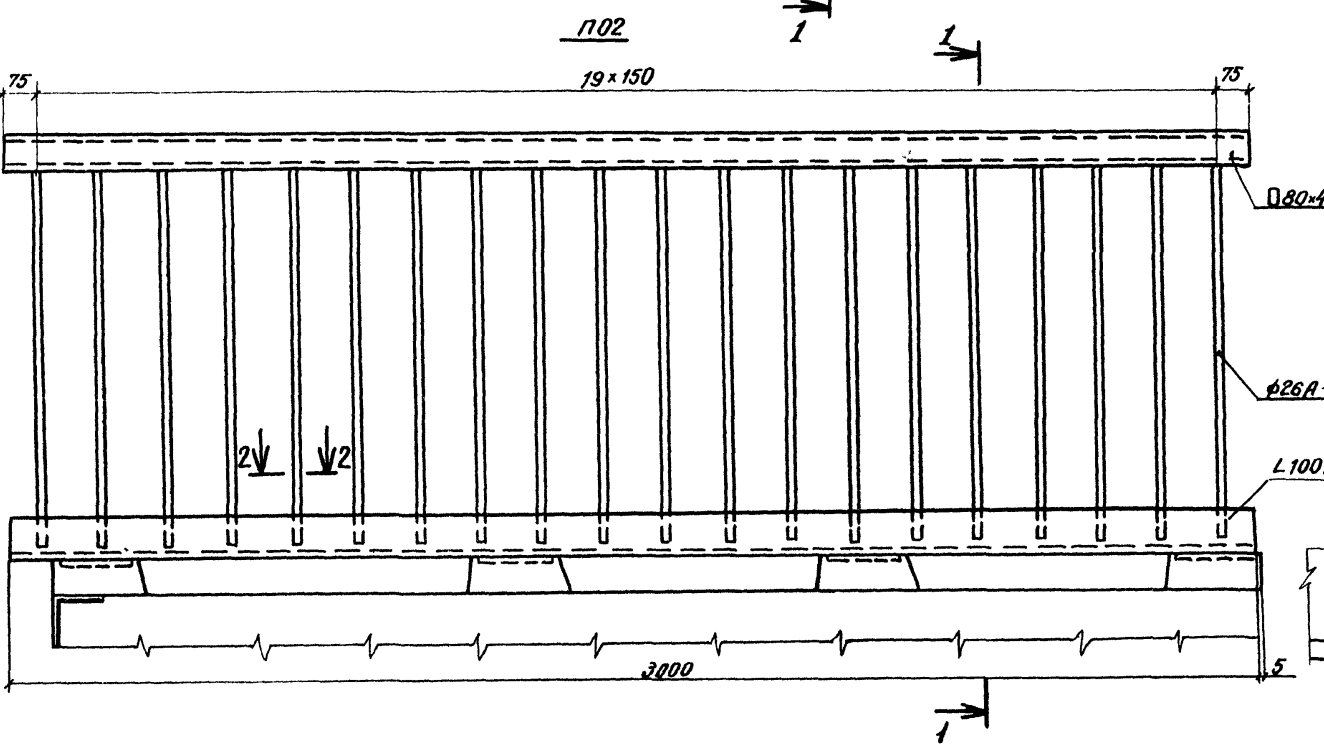
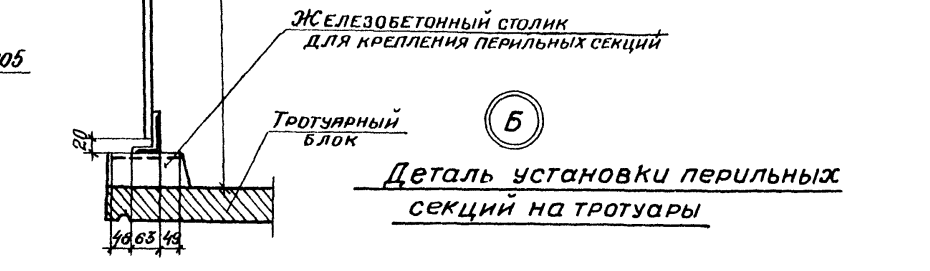
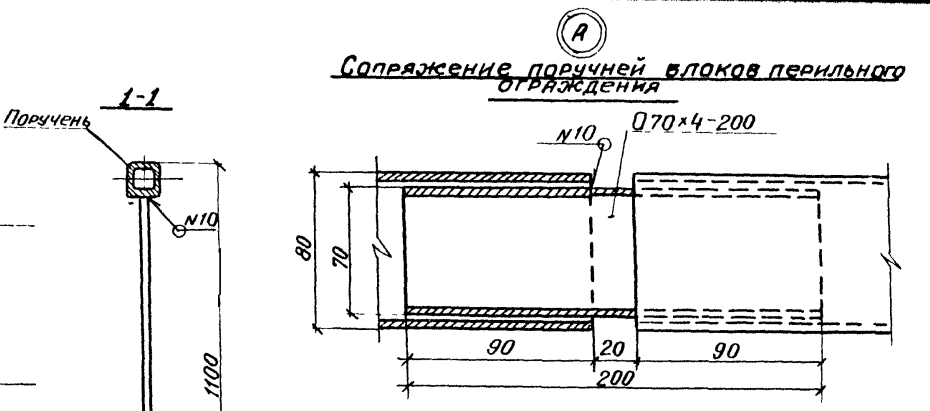
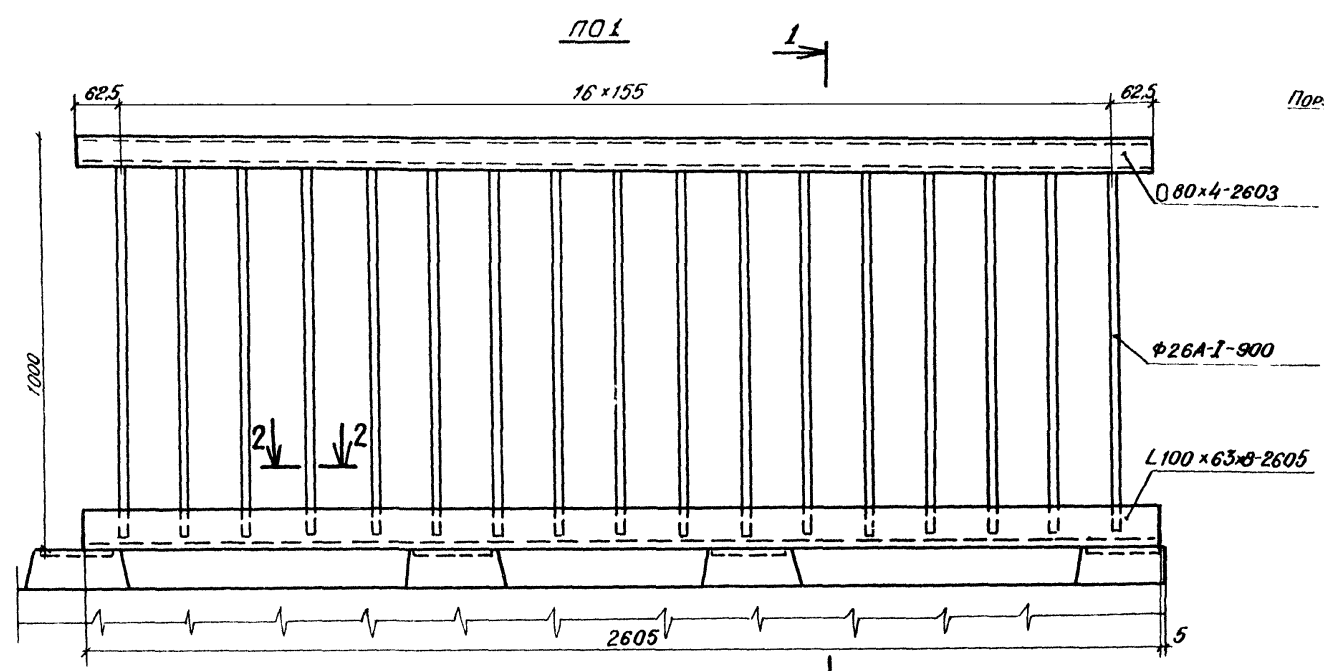
Стык уголков поручня перил
 М1:5



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	
11	ГОСТ 5264-80	Н1	5	
12	ГОСТ 5264-80	Н1	4	
16	ГОСТ 5264-80	Т3	4	

3 503 9-62.8-13KM

Лист 2



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
10	ГОСТ 5264-80	H1	6	
15	ГОСТ 5264-80	T1	6	

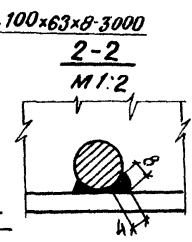
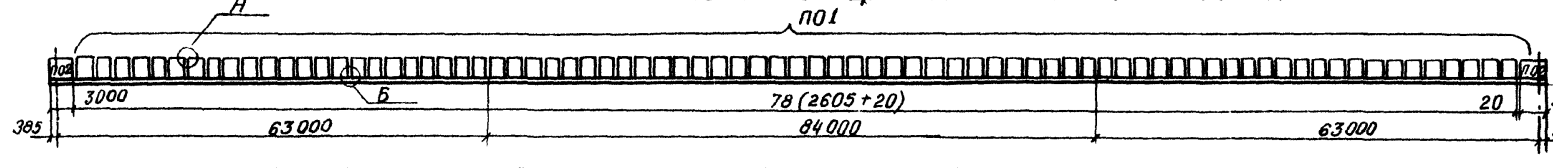


Схема расположения перильных секций на пролетном строении



3 503.9-62.8-14 км		
Мач. отя. (в спец. акт. (в инст. пр. Рун. гр. Инж. И.нж.)	Воловик Степанов (И.И.) Шипов (А.В.) Герасимова (С.В.) Владимирова (В.В.) Варанина (В.В.)	Лист 1
Перила		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Схема расположения ограждения ездового полотна на пролетном строении

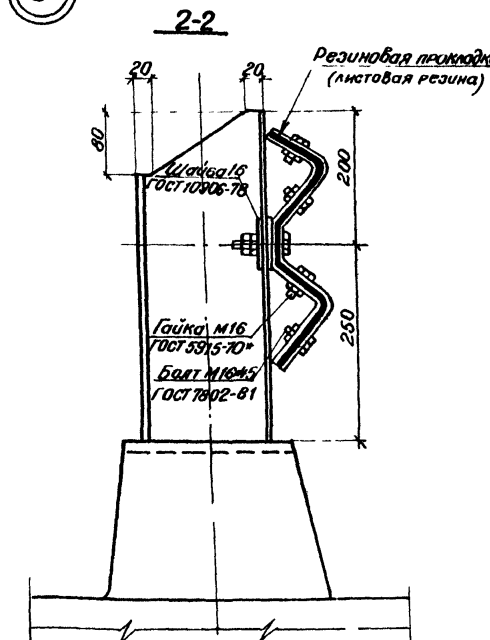
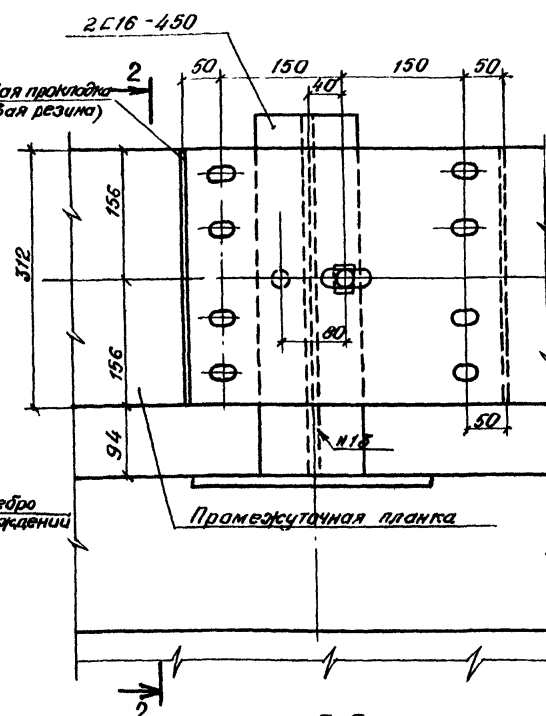
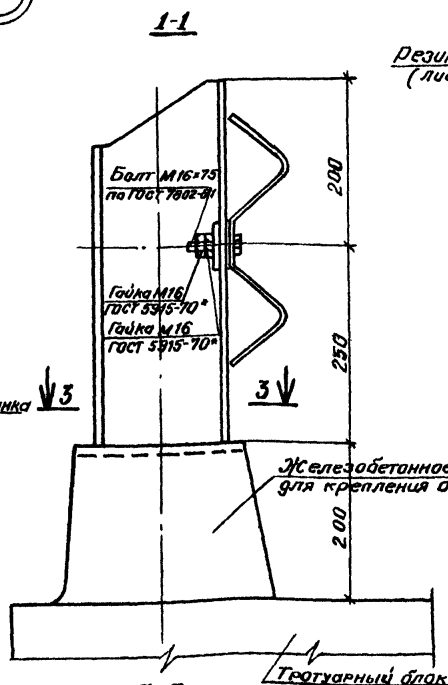
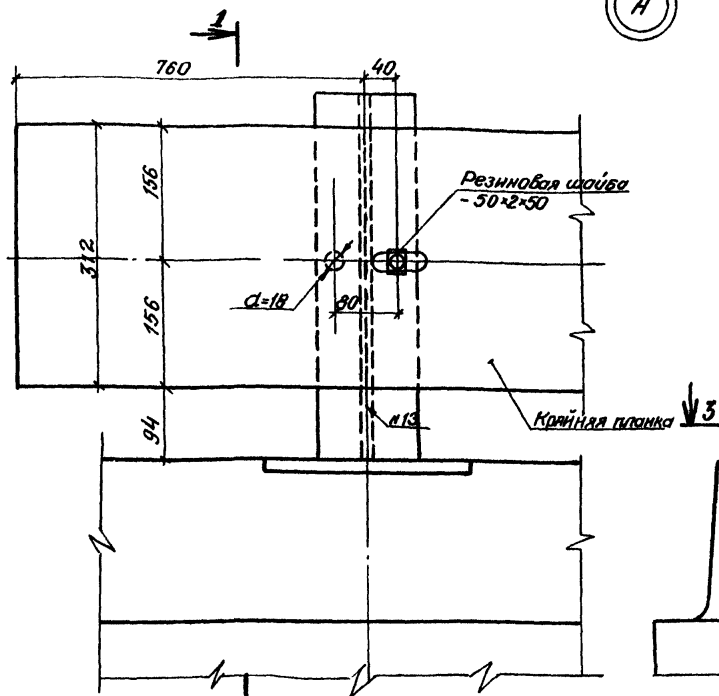
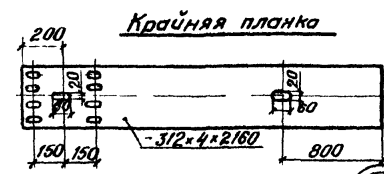
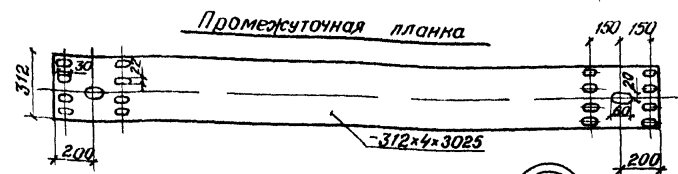
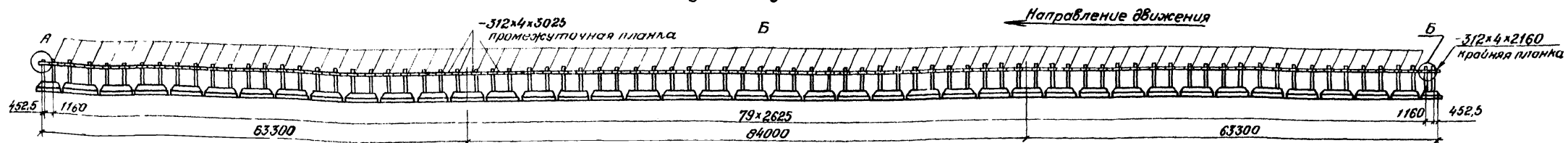


Таблица 1
Спецификация резиновых изделий

Наименование частей	Размеры одной части, мм			Объем, м³	Общая длина, м	Масса, кг	
	Толщина	Ширина	Длина			1 м	Общая
Шайба	2	50	50	164	8,20	0,124	1
Листовая резина	5	420	500	160	80,0	2,6	208

Резина марок - 7НО-68-1 по ТУ 38-005-1166-73 или 1НО-68-1 по ТУ 38-105-1299-79

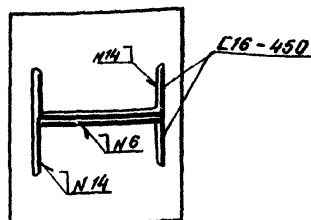


Таблица 2

Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение шва	Размер катета	Примечание
6	ГОСТ 5264-80	T3	6	
13	ГОСТ 5264-80	C28	-	
14	ГОСТ 5264-80	T3	10	

1. Планки ограждения приняты из профиля для ограждения дорог 312x80x4, изготавливаемого по ТУ 14-2-341-78.
2. Планки ограждения устанавливать с расположением видимого торца по направлению движения.

3.503.9-62.8-15KM

Ограждение ездового полотна

Лист 7

Ленгипротрансмот

СХЕМА ПРИНЯТОГО СТРОИТЕЛЬНОГО ПОДЪЕМА ГЛАВНЫХ БАЛОК

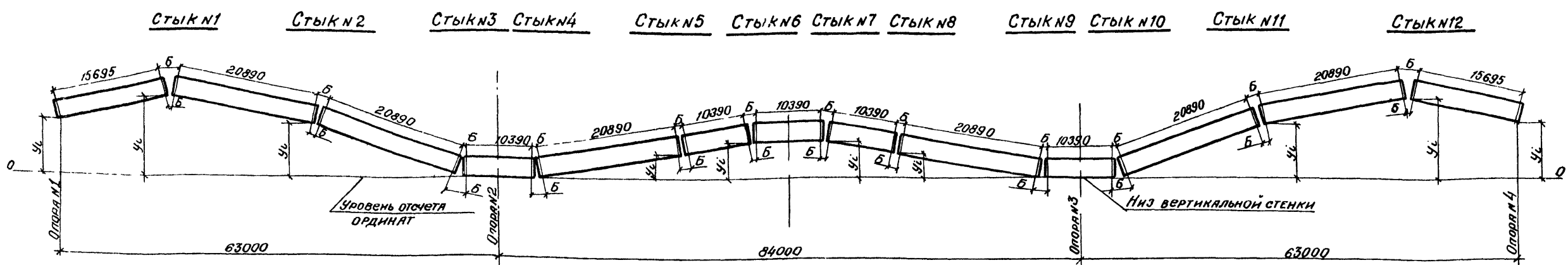


Таблица 1

Наименование ординат			Ординаты (У _с), мм									
			Опора		Стыки			Опора		Стыки		
			№ 1	№ 1	№ 2	№ 3	№ 2	№ 4	№ 5	№ 6		
Прогобы, мм	от постоянной нагрузки	I стадия	0	70	60	3	0	8	82	110		
		II стадия	0	32	26	1	0	2	21	42		
	от регулирования усилий	I стадия	756	530	257	45	0	-42	-171	-196		
		II стадия	-601	-424	-207	-35	0	32	119	134		
	от половины временной нагрузки		0	12	10	1	0	2	20	21		
	Суммарные		155	220	146	15	0	2	71	111		
Ординаты строительного подъема, мм	теоретического	на площадке	-155	-220	-146	-15	0	-2	-71	-111		
		при R 10000 м (выпуклая)	308	90	-1	7	0	-23	-125	-198		
		при R 5000 м (выпуклая)	771	400	143	33	0	-43	-179	-285		
		на площадке	-155	-225	-146	0	0	0	-68	-108		
Ординаты строительного подъема, мм	принятого	при R 10000 м (выпуклая)	303	93	0	17	0	-17	-124	-197		
		при R 5000 м (выпуклая)	770	400	145	37	0	-37	-183	-283		

Размещение рисок в накладках

Таблица 2

№ стыка	Верхний пояс									№ стыка	Нижний пояс										
	Тип стыка	на площадке			R вып. 10000 м			R вып. 5000 м			Тип стыка	на площадке			R вып. 10000 м			R вып. 5000 м			
		A	B	B	A	B	B	A	B			B	A	B	B	A	B	B			
1	I	39	132	—	38	134	—	34	142	—	1	III ^a	52	106	47	52	106	47	52	106	47
2	I	47	116	—	45	120	—	41	128	—	2	III ^a	52	106	47	52	106	47	52	106	47
3	V	52	106	47	47	116	42	52	106	47	3	VI	41	128	36	52	106	47	49	112	44
4	Y	52	106	47	49	112	44	52	106	47	4	VI	47	116	42	52	106	47	52	106	47
5	I	52	106	—	49	112	—	52	106	—	5	III ^a	52	106	47	52	106	47	48	114	43
6	I	46	118	—	52	106	—	37	136	—	6	Y	52	106	47	41	128	36	52	106	47

1. Строительный подъем соответствует величине суммарного упругого прогиба от нормативной постоянной нагрузки с учетом регулирования усилий и от половины нормативной временной вертикальной нагрузки, и приведен для двух видов продольного профиля: площадка или продольный уклон; выпуклая кривая R 10000 м или R 5000 м.
2. Ординаты строительного подъема приведены к низу вертикальной стенки от уровня отсчета.
3. Строительный подъем главных балок создается за счет переломов в монтажных стыках, указанных на чертеже.
4. Переломы в стыках осуществлены путем поворота монтажных блоков вокруг точки пересечения низа вертикальных стенок главных балок.
5. Чертеж смотреть совместно с докум. ДЗКМ.
6. На чертеже изображена схема принятого строительного подъема на площадке.

3.503.9-62.8-16			Стадия	Лист	Листов
Исполн.	Воловик	В.В.В.	Р	1	1
Провер.	Степанов	С.В.С.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Рук. гр.	Верасимов	В.В.В.			
Ст. инж.	Владимирова	В.В.В.			
Чертежник	Сыроежкина	П.С.			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Итого			087010								10,4						10,4					
	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71	L 12 L 16															4,4	4,4					
	Итого			087019									2,1					2,1					
Всего профиля					092500							10,4	2,1				4,4	6,5					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	15ХСНД ГОСТ 6713-75	L 125x10							2,8(4,3)									2,8(4,3)					
	Итого			087020					2,8(4,3)									2,8(4,3)					
	16Д ГОСТ 6713-75	L 90x9 L 100x10 L 125x10							9,8 5,8 8,6	0,5								10,3 5,8 8,6					
	Итого			087010					24,2	0,5								24,7					
	ВСт 3пс 2 ГОСТ 380-71	L 50x5 L 70x6															2,0	2,0					
	Итого			087018													1,8	1,8					
	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71	L 125x12													0,1			0,1					
	Итого			087019											0,1			0,1					
Всего профиля					093100				2,8(4,3)	24,2	0,5				0,1		3,8	31,4(32,9)					
Сталь прокатная угловая неравно- полочная ГОСТ 8510-72	15ХСНД ГОСТ 6713-75	L 200x125x12																					
	Итого			087020																			
	16Д ГОСТ 6713-75	L 100x63x8														4,1		4,1					
	Итого			087010												4,1		4,1					
Всего профиля					093100											4,1		4,1					
Профил квдратного сечения ТУ 14-2-361-72	ВСт 3пс 2 ГОСТ 380-71	□ 80x4 □ 70x4														3,8		3,8					
	Итого			087018												4,0		4,0					
Всего профиля					093100											4,0		4,0					
Профили стальные гнутые специальные ТУ 14-2-341-72	ВСт 3пс 5 ГОСТ 380-71	δ=4											7,1					7,1					
	Итого			087018									7,1					7,1					
Всего профиля					093002								7,1					7,1					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3пс 2 ГОСТ 380-71	δ=4															7,1	7,1					
	Итого			087018													7,1	7,1					
Всего профиля					090205												7,1	7,1					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт 3кп ГОСТ 380-71	φ 16															0,7	0,7					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Итого			087016													0,7	0,7					
	Ст 3кп ГОСТ 380-71	φ 26												10,3				10,3					
	Итого			087016										10,3				10,3					
Всего профиля					093200									10,3			0,7	11,0					
Сталь арматурная ГОСТ 5781 82"	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380 71	φ 16													0,1			0,1					
Итого				087019											0,1			0,1					
Всего профиля					093200										0,1			0,1					
Сталь коран ая ГОСТ 380-71"	ВСт 5сп 2 ГОСТ 380-71															4,2		4,2					
Итого				087019													4,2	4,2					
Всего профиля																	4,2	4,2					
Стальное литье	25Лгр III ГОСТ 977-75																11,5	11,5					
Итого				087031													11,5	11,5					
Всего профиля																	11,5	11,5					
Листы и полосы латунные ГОСТ 931-78*	Л 70 ГОСТ 15527-70																						
Итого				173500																			
Всего профиля					184520																		
Всего масса металла									399,1(406,2)	28,5	11,9	16,0	9,2	18,4	4,4	15,7	16,0	519,2(526,3)					
В том числе по маркам	15хснд ГОСТ 6713-75			087020					399,1(406,2)		11,2				3,4			413,7(420,8)					
	16Д ГОСТ 6713-75			087010					28,5	0,7	16,0			4,1				49,3					
	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71			087019											0,5			0,5					
	ВСт 5сп 2 ГОСТ 380-71			087019												4,2		4,2					
	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71			087019									2,1		0,4		4,4	6,9					
	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71			087018										4,0			10,9	14,9					
	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71			087018									7,1					7,1					
	Ст 3 кп ГОСТ 380-71			087016										10,3	0,1		0,7	11,1					
	25Лгр III ГОСТ 977-75			087031												11,5		11,5					
	Л 70 ГОСТ 15527 70			173500																			

3 503 9-62 8-17KM Лист 3

Таблица 2
Ведомость металлоконструкции по маркам металла

Наименование конструкции по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Позиция по Прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Количество шт	Марка металла	Масса металлоконструкции
1	2	3	4	5	6	7
Главные балки	—	1	—	—	15ХСНД	415,1(422,5)
Поперечные связи	—	2	—	—	16Д	29,6
Домкратные балки	—	3	—	—	15ХСНД	11,6
	—	4	—	—	16Д	0,7
Продольные связи	—	5	—	—	15ХСНД	—
	—	6	—	—	16Д	16,6
Отражение сдвояго полотна	—	7	—	—	ВСт 3сп5	2,2
	—	8	—	—	ВСт 3пс5	7,4
Деформационные швы	—	9	—	—	15ХСНД	3,5
	—	10	—	—	ВСт 3сп2	0,5
	—	11	—	—	ВСт 3пс5	0,4
	—	12	—	—	Ст 3кп	0,1
	—	13	—	—	Л70	—
Перила	—	14	—	—	16Д	4,3
	—	15	—	—	ВСт 3пс2	4,2
	—	16	—	—	Ст 3кп	10,7
Опорные части	—	17	—	—	ВСт 5сп2	4,4
	—	18	—	—	25Лгр III	12,0
Смотровой код	—	19	—	—	ВСт 3сп5	4,6
	—	20	—	—	ВСт 3пс2	11,3
	—	21	—	—	Ст 3кп	0,7
Всего	—	22	—	—	—	5400(5474)
	—	23	—	—	15ХСНД	430,2(437,5)
	—	24	—	—	16Д	51,2
	—	25	—	—	ВСт 3сп2	0,5
	—	26	—	—	ВСт 5сп2	4,4
	—	27	—	—	ВСт 3сп5	7,2
	—	28	—	—	ВСт 3пс2	13,5
	—	29	—	—	ВСт 3пс5	7,4
	—	30	—	—	Ст 3кп	11,5
	—	31	—	—	25Лгр III	12,0
	—	32	—	—	Л70	—

Таблица 3
Ведомость металла конструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Позиция по Прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса металлоконструкции, т по видам профилей										Всего	Количество шт
				Всперевысокой и высокой прочности	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Среднеконтная сталь	Изм.контная сталь	Толстолистовая сталь	Угловая сталь	Угловая и углозащитная	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Главные балки	—	1	—	411,1(418,3)	24,1(24,4)	2,9(4,4)	—	—	384,7(389,8)	—	—	—	—	415,1(422,5)	
Поперечные связи	—	2	—	29,3	—	24,9	—	—	4,4	—	—	—	—	29,6	
Домкратные балки	—	3	—	12,2	—	0,5	—	—	11,7	—	—	—	—	12,3	
Продольные связи	—	4	—	16,5	10,7	—	—	—	5,8	—	—	—	—	16,6	
Отражение сдвояго полотна	—	5	—	9,5	2,2	—	—	—	—	—	—	7,3	—	9,6	
Деформационные швы	—	6	—	3,8	—	1,2	0,2	0,2	2,4	—	—	—	0,5	4,6	
Перила	—	7	—	—	—	8,3	10,6	—	—	—	—	—	—	19,2	
Опорные части	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,2	16,4	
Смотровой код	—	9	—	—	4,5	3,9	—	0,7	7,3	—	—	—	—	16,6	
Итого	—	10	—	482,4(489,6)	41,5(43,2)	41,7(43,2)	10,8	0,9	415,7(421,4)	—	7,3	16,7	—	540,0(547,4)	

* в графиках 5-13 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах, в Графе 14 с учетом 1% от суммарной массы (6-13), наплавленного металла (см. СН 460-74, п.3.4)

Таблица 4
Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М22х160	22353-77	Ст 40Х	4224(4144)	0,572	2478(2370)	
2	Болт М22х130	22353-77	Ст 40Х	6944(1904)	0,487	460(927)	
3	Болт М22х100	22353-77	Ст 40Х	1828(2908)	0,399	730(1160)	
4	Болт М22х80	22353-77	Ст 40Х	2736(3336)	0,341	934(1342)	
5	Болт М22х70	22353-77	Ст 40Х	2844(2316)	0,312	888(732)	
Итого				15636(15628)		6653	
6	Гайка М22	22354-77	Ст 40Х	12636(15628)	0,108	1365(1638)	
7	Шайба М22	22355-77	Ст 5сп2	25272(31236)	0,059	1491(1844)	
Всего						1890(10185)	
В том числе стали					40Х	6399(9341)	
					ВСт 5сп2	1491(1844)	

Данные в скобках приведены для блоков длиной 10,5м.

Таблица 5
Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт анкерный М16х75	7802-81	ВСт 3сп4	164	0,144	23	
2	Болт скрепляющий М16х45	7802-81	ВСт 3сп4	1280	0,100	131	
Итого						154	
3	Гайка М16	5915-70	ВСт 3сп4	1608	0,034	54	
4	Угловая шайба М16	10906-78	ВСт 3сп4	164	0,068	5	
Итого						59	
5	Болт М24	7798-70	ВСт 3сп5	10	1,04	10	
6	Гайка М24	5915-70	ВСт 3сп5	24	0,2	5	
Всего						228	

Техническая спецификация металла на пролетное строение

Таблица 1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в.ц.
				марки металла	вида профиля	размера профиля			главные балки	поперечные связи	домкратные балки	продольные связи	огражденные ездового полотна	перила	деформационные швы	опорные части	смотровой ход	I		II	III	IV		
																							5	
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75	-1700x32	1						136,4(136,2)			2,0						138,4(138,2)						
		-2500x25	2						2,5(2,5)							1,5		4,0(4,0)						
		-1900x20	3						41,6(41,8)			0,5				0,2		42,3(42,5)						
		-2000x16	4						11,4(11,6)			7,8				0,7		19,9(20,1)						
		-1850x14	5						14,6(14,6)	0,2								14,8(14,8)						
		-2500x12	6						133,1(135,4)	6,2	0,3	17,6				0,8		158,0(160,3)						
		-2500x10	7						41,1(44,4)	0,2	0,6	1,1				0,5		43,5(46,8)						
		-1700x8	8									0,2						0,2						
	Итого	9	087020						380,7(386,5)	6,6	11,4	18,7			3,7		421,1(426,8)							
	Ст 3 кп ГОСТ 380-71*	-1250x2	10															0,4						
Итого	11	111120															0,4							
Ст 3 кп ГОСТ 380-71*	-1250x30	12															0,1							
Итого	13	087016															0,1							
Всего профиля			14		093101				380,7(386,5)	6,6	11,4	18,7			4,2		421,6(427,3)							
Сталь горячекатаная Двухъярус ТУ 14-2-24-72	15ХСНД ГОСТ 6713-75	I 40Ш3	15						23,4								23,4							
		Итого	16	087020					23,4									23,4						
Всего профиля			17		092505			23,4									23,4							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	15ХСНД ГОСТ 6713-75	C 12	18														4,4	4,4						
		C 16	19														2,1	2,1						
		Итого	20	087020											2,1		4,4	6,5						
Всего профиля			21		092500									2,1		4,4	6,5							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	15ХСНД ГОСТ 6713-75	L 125x12	22														0,1	0,1						
		L 125x10	23						2,8(4,3)	8,6								11,4(12,9)						
		L 100x10	24																					
		L 90x9	25															15,2						
	Итого	26	087020						2,8(4,3)	23,3	0,5				0,1		26,7(28,2)							
	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	27														2,0	2,0						
	L 70x6	28														1,8	1,8							
Итого	29	087018														3,8	3,8							
Всего профиля			30		093100			2,8(4,3)	23,3	0,5				0,1		3,8	30,5(32,0)							

3.503.9-62.8-18КМ

Исполнитель	Воловик	С.С.	Техническая спецификация металла. Ведомости металлоконструкций по маркам металла и видам профилей. Сварные вертикали, монтажные балки. (северное исполнение)	Страница	1	Лист	3
Проверенный	Степанов	С.С.		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Утвержденный	Шипов	С.С.					
Составитель	Васильева	С.С.					
Сметчик	Цветкова	С.С.					
Сметчик	Воронина	С.С.					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	15ХНД ГОСТ 6713-75	L 200x125x12 L 100x63x8	30 31																				
	Итого		32	087020											4,1			4,1					
	Всего профиля		33	093100											4,1			4,1					
Профили квадратного сечения ТУ 14-2-361-79	ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*	□ 80x4 □ 70x4	34 35																				
	Итого		36	087018																			
	Всего профиля		37	093100											4,0			4,0					
Профили стальные гнутые специальные ТУ 14 2-341 73	ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71	δ=4	38										7,1										
	Итого		39	087018									7,1										
	Всего профиля		40	093002									7,1										
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Ст 3кп ГОСТ 380-71	δ=5	41														7,1						
	Итого		42	087018														7,1					
	Всего профиля		43	090206														7,1					
Сталь круглая ГОСТ 5781-82	Ст 3кп ГОСТ 380-71	φ 16 φ 26	44 45															0,7					
	Итого		46	087016										10,3				0,7					
	Всего профиля		47	093200										10,3				0,7					
Сталь арматурная ГОСТ 5781-82	ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71	φ 16	48												0,1								
	Итого		49	087019											0,1								
	Всего профиля		50	093200											0,1								
Сталь ковкая ГОСТ 380-71*	ВСт 5сп2		51														4,2						
	Итого		52	087019													4,2						
	Всего профиля		53														4,2						
Стальное литье	25ЛгрIII ГОСТ 977-73		54																				
	Итого		55	087031																			
	Всего профиля		56																				
Листы и полосы латунные ГОСТ 931-78*	Л70 ГОСТ 1552-70		57																				
	Итого		58	172500																			
	Всего профиля		59	184520																			
Всего масса металла в том числе по маркам			60						406,9(41,2)	29,9	11,9	18,7	9,2	18,4	4,4	15,7	16,0	531,1(538,4)					
	15ХНД-2 ГОСТ 6713-75		61	087020					404,1(403)	6,6	11,4	18,7			3,7			444,5(450,3)					
	15ХНД ГОСТ 6713-75		62	087020					2,8(4,3)	23,3	0,5		2,1	4,1	0,1		4,4	37,3(38,8)					
	ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*		63	087018									7,1	4,0			3,8	14,9					

3.503.9-62.8-18KM Лист 2

Продолжение табл.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗсп2 ГОСТ380-71		64	087019											0,5		0,5							
	СтЗкл ГОСТ380-71		65	087016										10,3	0,1		7,8	18,2						
	ВСтЗсп2 ГОСТ380-71		66	087019												4,2		4,2						
	25ЛерIII ГОСТ977-75*		67	087031												11,5		11,5						
	Л70 ГОСТ15527-70		68	173500																				

Таблица 2
Ведомость металлоконструкций по маркам металла

Наименование конструкций по номенклатуре преискурнта № 01-09	Позиция по преискурнту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Количество шт	Марка металла	Масса металлоконструкций
Главные балки	1	1	—	—	15ХСНД-2	423,2
	2	2	—	—	15ХСНД	2,9
Поперечные связи	3	3	—	—	15ХСНД-2	6,9
	4	4	—	—	15ХСНД	24,2
Домкратные балки	5	5	—	—	15ХСНД-2	11,9
	6	6	—	—	15ХСНД	0,5
Продольные связи	7	7	—	—	15ХСНД-2	19,5
	8	8	—	—	15ХСНД	2,2
Ограждение ездового полотна	9	9	—	—	ВСтЗсп2	7,4
	10	10	—	—	15ХСНД	4,3
Перила	11	11	—	—	ВСтЗсп2	4,2
	12	12	—	—	СтЗкл	10,7
Деформационные швы	13	13	—	—	15ХСНД-2	3,8
	14	14	—	—	15ХСНД	0,2
Опорные части	15	15	—	—	ВСтЗсп2	0,5
	16	16	—	—	СтЗкл	0,1
Смотровой ход	17	17	—	—	Л70	—
	18	18	—	—	ВСтЗсп2	4,4
Всего	19	19	—	—	25ЛерIII	12,0
	20	20	—	—	15ХСНД	4,5
В том числе по маркам	21	21	—	—	ВСтЗсп2	4,0
	22	22	—	—	СтЗкл	8,1
	23	23	—	—	—	552,6
	24	24	—	—	15ХСНД-2	462,4
	25	25	—	—	15ХСНД	38,7
	26	26	—	—	ВСтЗсп2	0,5
	27	27	—	—	ВСтЗсп2	4,4
	28	28	—	—	ВСтЗсп2	15,6
	29	29	—	—	СтЗкл	18,9
	30	30	—	—	Л70	—
	31	31	—	—	25ЛерIII	12,0

Таблица 3
Ведомость металлоконструкций по видам профилей*

Наименование конструкции по номенклатуре преискурнта № 01-09	Позиция по преискурнту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса металлоконструкций, т										Всего	Количество, шт
				по видам профилей стали											
				Болты	Шпиль	Крыль	Стойка	Сварные	Сталь	Металл	Стойка	Толстая	Сварные		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Главные балки	1	—	—	423,2 (426,6)	24,1	2,9 (4,4)	—	—	—	392,1 (398,1)	—	—	—	423,2 (430,8)	
Поперечные связи	2	—	—	30,8	—	24,0	—	—	—	6,8	—	—	—	31,1	
Домкратные балки	3	—	—	12,2	—	0,5	—	—	—	11,7	—	—	—	12,4	
Продольные связи	4	—	—	19,3	—	—	—	—	—	19,5	—	—	—	19,5	
Ограждение ездового полотна	5	—	—	9,5	2,2	—	—	—	—	—	—	7,3	—	9,6	
Перила	6	—	—	18,9	—	8,3	10,4	—	—	—	—	—	—	19,2	
Деформационные швы	7	—	—	3,8	—	1,2	0,2	0,2	2,4	—	—	0,5	—	4,6	
Опорные части	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,2	16,4	
Смотровой ход	9	—	—	16,4	4,5	3,9	—	0,7	7,3	—	—	—	—	16,6	
Итого	10	—	—	530,0 (537,5)	30,8	40,8 (42,3)	10,6	0,9	439,6 (445,6)	—	7,6	16,7	—	552,6 (560,9)	

* в графах 5-13 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах, в графе 14 с учетом 1% от суммарной массы 6-13 наплавленного металла (см СН 460-74).

Таблица 4
Сводная ведомость высокопрочным монтажным болтов, гаек и шайб.

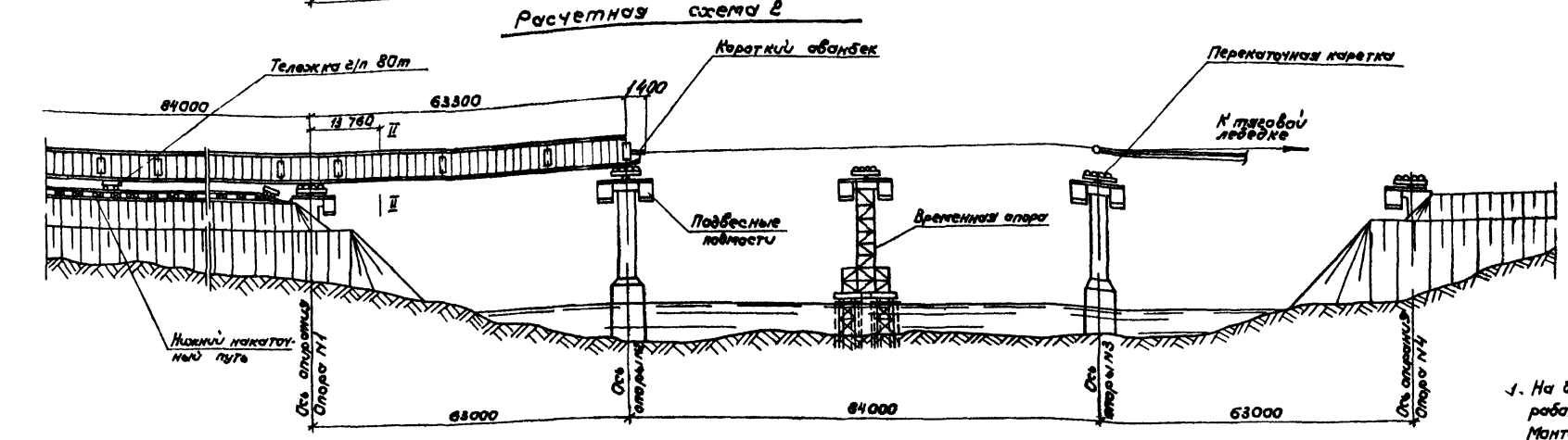
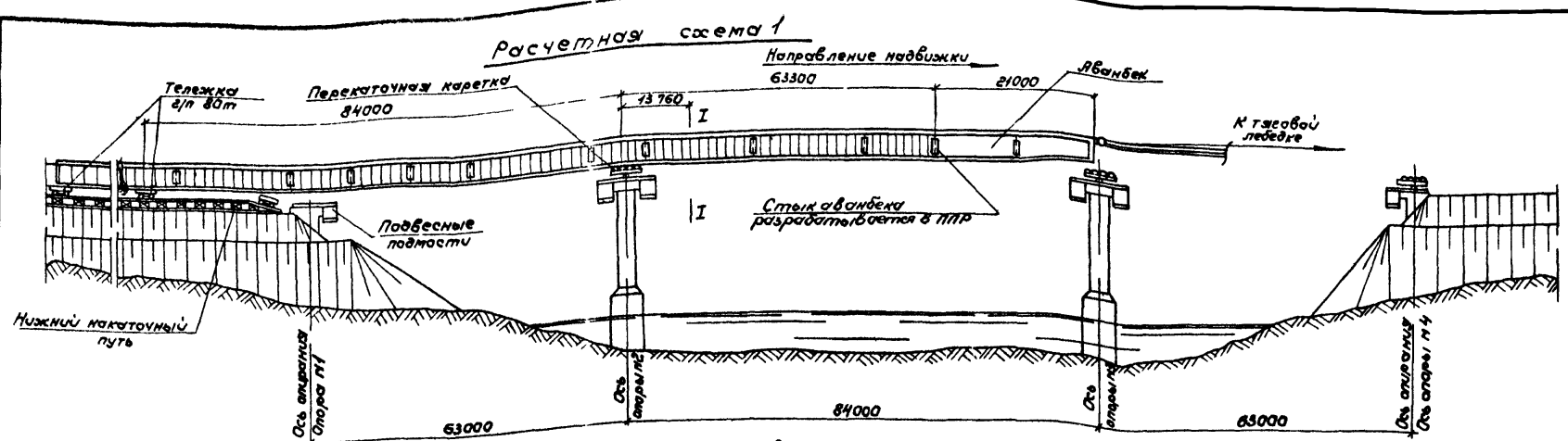
№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 22х160	22353-71	Ст 40Х	4224 (4144)	0,572	2416 (2370)	Термообр
2	Болт М 22х130	22353-71	Ст 40Х	944 (1904)	0,487	460 (927)	Термообр
3	Болт М 22х100	22353-71	Ст 40Х	1828 (2908)	0,399	730 (1160)	Термообр
4	Болт М 22х80	22353-71	Ст 40Х	2796 (3936)	0,341	954 (1342)	Термообр
5	Болт М 22х70	22353-71	Ст 40Х	2844 (2736)	0,312	888 (854)	Термообр
Итого						5034 (6653)	
6	Гайка М 22	22354-71	Ст 40Х	12636 (15628)	0,108	1365 (1688)	Термообр
7	Шайба 22	22355-71	ВСтЗсп2	25272 (31256)	0,058	1491 (1844)	Термообр
Всего						7830 (10185)	
В том числе стали						6399 (8341)	
						1431 (1844)	
						40Х	
						ВСтЗсп2	

Таблица 5
Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт анкерный М16х75	7802-81	ВСтЗсп4	164	0,141	23	
2	Болт скрепляющий М16х45	7802-81	ВСтЗсп4	1280	0,100	131	
Итого						154	
3	Гайка М16	5915-70	ВСтЗсп4	1608	0,034	54	
4	Косая шайба М16	10906-70	ВСтЗсп4	164	0,030	5	
Итого						59	
5	Болт М 24	7798-70	ВСтЗсп5	28	1,04	29	
6	Гайка М 24	5915-70	ВСтЗсп5	56	0,2	11	
Всего						253	

В технической спецификации приведены марки стали для исполнения А. Для исполнения Б марки стали аналогичны приведенным, за исключением листового стали марки 15ХСНД-2, которая заменяется на сталь марки 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-75, а сталь фасонная марки 15ХСНД (элементы поперечных связей и домкратных балок) на сталь марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75* (см. таблицу п. 6.1 пояснительной записки).

3.503.9-62.8-18 КМ



Расчетные усилия, напряжения и прогибы

Таблица 1

Схема	Сечение	Расчетная схема	Расчетные усилия					Момент сопряжения л/л	Напряжения по прочности			Прогиб	
			от вертикальной нагрузки		от вертикальной нагрузки		W _н		в м.м.		в см.		
			R _p	σ _p	M _p	M _w			σ _п	σ _н			
1	I-I		1812	-65,9	-2104	395	617	35400	270	2205	-2435	-2520	255
2	II-II		153,1	-53,2	-1384	195	30,5	95400	270	1390	-1505	-1590	103

Таблица 2
Нагрузка на одну главную балку

Наименование нагрузки	Центр тяжести	Нормативная нагрузка	Коэффициент надежности	Расчетная нагрузка
металл пролетного строения		см. схему		
ветровая нагрузка интенсивностью 50 км/ч	т/м	0,16	1,0	0,16

1. На данном листе приведены основные исходные данные для разработки проекта монтажа пролетного строения. Монтаж пролетного строения должен осуществляться по типовому проекту монтажа, разработанному СКБ Главмостстрой, приведенного в выпуске 9.
2. Установка металлоконструкций пролетного строения в пролеты моста предусмотрена двумя способами: продольной навдвижкой с устройством одной временной промежуточной опоры в пролете 63м с помощью короткого абанбека длиной 20м; продольной навдвижкой с помощью абанбека длиной 21м без устройства временной промежуточной опоры.
3. Расчет конструкции пролетного строения произведен из условия, что навдвижка производится по восьмиральным кареткам грузоподъемностью 450т или скальзящим устройствам на основе накатных 2 или фторопласта при длине соприкасающихся поверхностей не менее 2,5м, устраиваемых на каждой опоре (см. выпуск 9).
4. Все работы по монтажу пролетного строения должны производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-43-75 и настоящего проекта, а также с учетом действующих инструкций и указаний по технике безопасности.

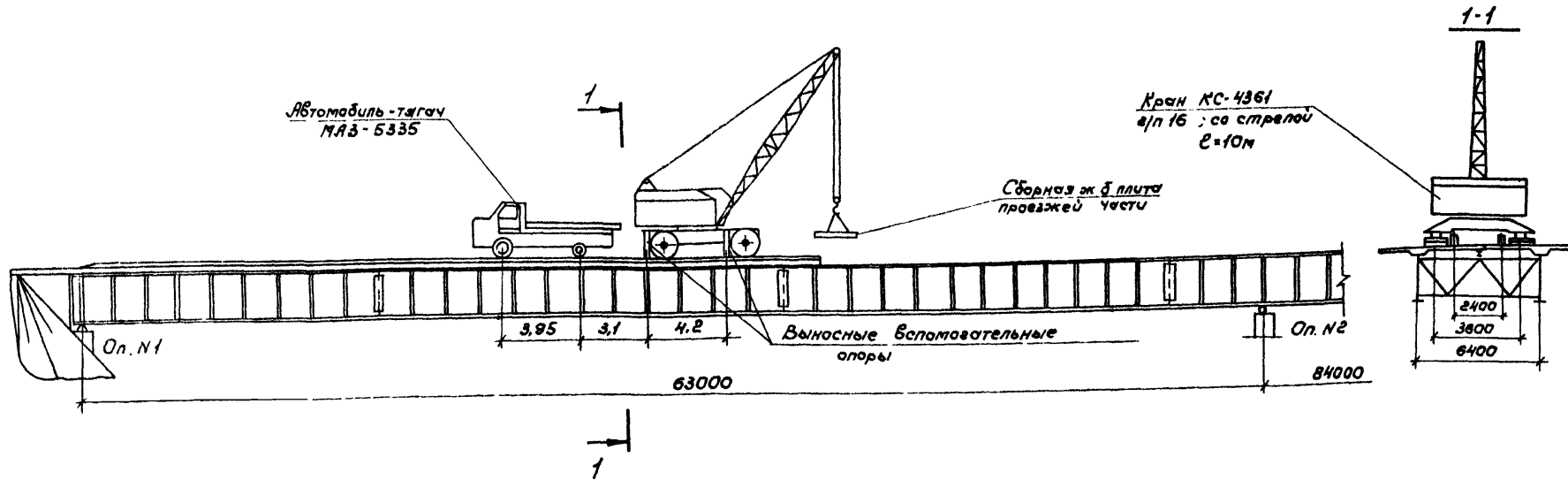
3.503.9-62 8-19

Схема продольной навдвижки

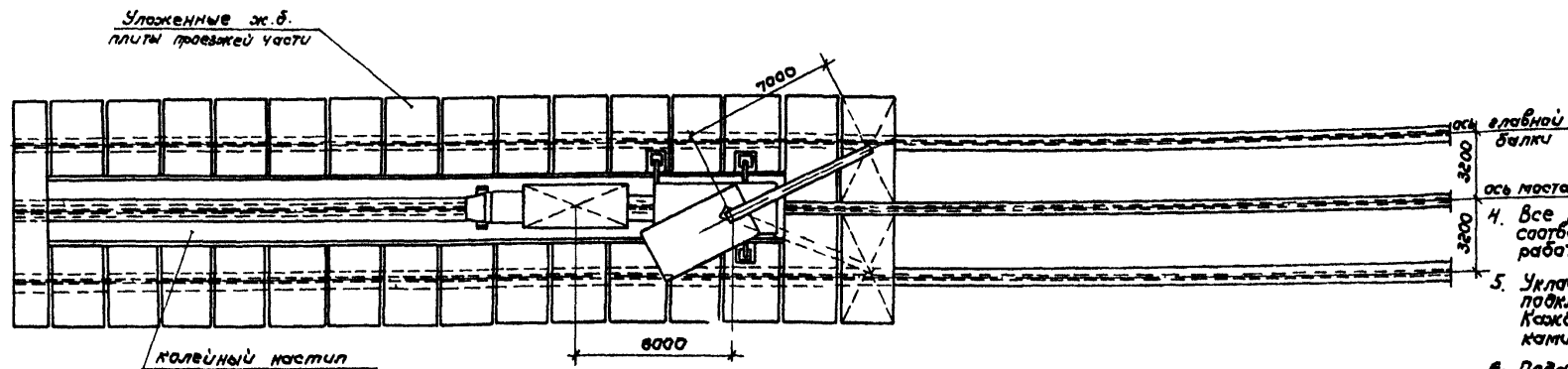
Листов 1

Ленгипротрансмот

Монтаж плит проезжей части



План



1. Монтаж плит производится краном КС-4361 грузоподъемностью 16 тс (масса крана 23,7 т).
2. Сборные блоки плиты подаются под кран автомобильным тягачем МАЗ-5335.
3. Движение крана и автомобиля принимаются строго по оси пролетного строения по деревянному каменному настилу.

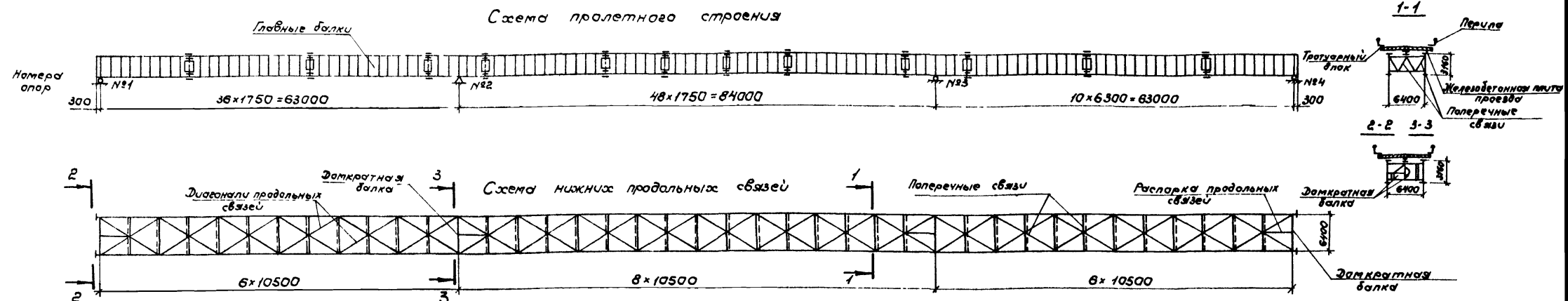
4. Все работы по укладке железобетонных плит проезда должны производиться в соответствии с требованиями глав СНиП III-43-75 и III-4-80, проекта производства работ, разработанного СКБ Главмостостроит и приведенного в выпуске 9.
5. Укладка сборных железобетонных плит проезда производится на бетонные подкладки последовательно, начиная с одного конца пролетного строения. Каждая пара уложенных плит должна объединяться горизонтальными накладками (см. вомум. 23).
6. Подача плит производится автомобильным тягачем МАЗ-5335 не более, чем по одной штуке.
7. Монтажные операции при работе с грузом и передвижение самого крана из одного положения в другое должны осуществляться без толчков. Скорость передвижения крана не должна превышать 50 м/мин, автомобильного тягача - 5 км/час.
8. Запрещается складирование плит на пролетном строении.
9. При укладке блоков плиты взаимное положение крана и автомашины должно строго соответствовать приведенному на чертеже. При применении других кранов и автомашин при разработке ППР должны быть проведены проверочные расчеты элементов конструкции пролетного строения.

				3 503.9-62.8-20			
Нач. отд.	Воловик	Климов		Монтаж плит проезжей части	Студия	Лист	Листов
Гл. инж. отд.	Шупов	Григорьев			Р	1	
Инж.	Горюхов	Сидоров			Ленвипротрансмост		
Ст. инж.	Владимиров	Васильев					
Инж.	Голубов	Иванов					

Стadia	Наименование работ	Схема загрузки одной главной балки	Вид нагрузки	Опорные реакции, тс		Перемещение балки на опорах, см	
				R _{1,4}	R _{2,3}	1,4	2,3
1	<p>Металлоконструкции пролетного строения устанавливаются в пролеты моста, с опиранием на постоянные опорные части в проектное положение.</p> <p>Производится регулирование усилий в главных балках, путем опускания их на крайних опорах на высоту 60 см с последующим опиранием на бременные подвижные опорные части.</p> <p>Конструкция бременных опорных частей разрабатывается в составе проекта производства работ.</p>		Постоянная	25,8	100,4	-60,0 (без учета строительного подъема подъема 15,5)	
			Регулирование	10,0	10,0		
			Итого	15,8	110,4		
2	<p>Последовательно, начиная с одного конца пролетного строения, краном КС-4361 укладываются блоки сборной железобетонной плиты проезжей части.</p> <p>Бетоном М400 производится бетонирование монолитных участков плиты проезжей части, опанелывание стыков блоков плиты между собой, с главными балками и прогоном.</p>		Постоянная	61,0	286,0	0	0
			Регулирование	0	0		
			Итого	61,0	286,0		
3	<p>После приобретения бетоном опанелывания требуемой прочности (не менее 80% проектной) пролетное строение на крайних опорах поднимается на 60 см и устанавливается в проектное положение на постоянные опорные части.</p>		Постоянная	61,0	286,0	60,0	0
			Регулирование	20,0	-20,0		
			Итого	81,0	286,0		
4	<p>Устанавливаются тротуарные блоки, перила и ограждение проезда.</p> <p>Устраивается одеяка мостового полотна.</p>		Постоянная	130,0	448,0	0	0
			Регулирование	0	0		
			Итого	130,0	448,0		

1. Величины опорных реакций и перемещений приведены от нормативных нагрузок (без коэффициентов перегрузки). Контролируемыми величинами являются перемещения.
2. На схемах нормативная постоянная нагрузка дана нарастающим итогом.
3. Все работы должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-43-75.
4. Подъемка (опускание) пролетного строения на опорах должна производиться гидравлическими установками, удовлетворяющими п.3.34 главы СНиП III-43-75. При подъемке (опускании) пролетного строения на опорах разность отметок опорных улов на опорах N1,4 и N2,3 допускается не более 200 мм.

3.503.9-62.8-21			
Исполн.	Воловик	Провер.	
Инженер	Шупов	Инж.	
Рис. гр.	Герасимов	Специ.	
Сулж	Владимир	Визир	
Последовательность загрузки пролетного строения и регулирование усилий.			Стадия
			Лист
			Листов
			Ленивпротрансност



1. Технические условия и нормы проектирования.

Технические условия проектирования железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб (СН200-62) с учетом «Рекомендаций по расчету изгибно-крутильной устойчивости стальных балок» (ЦНИИС, письмо от 20.06.77г. №531124/70);

Указания по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб (СН 365-67);

Технические указания по проектированию сталежелезобетонных пролетных строений (ВСН92-63);

2. Расчет главных балок;

2.1. Расчет главных балок произведен по двум стадиям:

I стадия соответствует работе стальной балки;
II стадия соответствует работе стальной балки, объединенной с железобетонной плитой проезжей части.

Расчетные напряжения в сечениях главной балки получены суммированием напряжений, возникающих на I и II стадиях.

При определении напряжений по II стадии на участках с отрицательными изгибающими моментами ($B_{\text{ф}} > R_{\text{рл}}$) работа бетона не учитывается.

2.2. Нагрузки:

2.2.1. Регулирование усилий в главных балках:

в I стадии работы главной балки пролетное строение на крайних опорах опускается на 600мм, что соответствует приложению силы 10тс и получению момента над средними опорами $M_{\text{оп}} = 630 \text{ тс}\cdot\text{м}$, во II стадии работы главной балки пролетное строение на крайних опорах поднимается на 600мм (после приобретения бетоном монолитивания не менее 80% прочности от проектной), что соответствует приложению силы 20 тс и получению момента над средними опорами $M_{\text{оп}} = 1260 \text{ тс}\cdot\text{м}$;

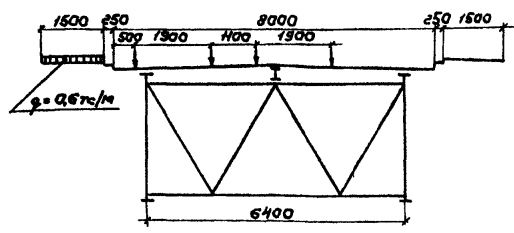
2.2.2. Постоянная равномерно распределенная нагрузка на одну балку в т/м

Таблица 1

N п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка		коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка	
		I стадия	II стадия		I стадия	II стадия
1	Металл пролетного строения	1,20	—	1,1	1,32	—
2	Железобетон плиты проезда	2,00	—	1,1	2,20	—
3	Подливка под плиту	0,10	—	1,1	0,11	—
4	Асфальтобетон проезда $\delta = 7 \text{ см}, \rho = 2,3 \text{ т/м}^3$	—	0,61	1,5	—	0,92
5	Защитный слой $\delta = 4 \text{ см}, \rho = 2,4 \text{ т/м}^3$	—	0,44	1,5	—	0,66
6	Гидроизоляция $\delta = 1 \text{ см}, \rho = 1 \text{ т/м}^3$	—	0,05	1,5	—	0,08
7	Подготовительный слой $\delta = 2 \text{ см}, \rho = 2,2 \text{ т/м}^3$	—	0,24	1,5	—	0,36
8	Цементный раствор $\delta = 1 \text{ см}, \rho = 2,2 \text{ т/м}^3$	—	0,03	1,5	—	0,05
9	Тротуарный блок $\rho = 2,5 \text{ т/м}^3$	—	0,67	1,1	—	0,74
10	Перила	—	0,05	1,1	—	0,06
Итого		3,30	2,09	—	3,63	2,87
Принято		3,30	2,20	—	3,70	3,00

2.2.3. Нормативная временная нагрузка: автомобильная по схеме Н-30, колесная НК-80, нагрузка на тротуаре 400кгс/м²

2.3. Коэффициенты к нормативной временной нагрузке:



коэффициент поперечной установки для автомобильной нагрузки Н-30 - 1,33, для нагрузки на тротуарах - 1,28
коэффициент перегрузки для Н-30 и нагрузки на тротуарах $\mu = 1,1$;
коэффициент, учитывающий загромождение двумя полосами Н-30 $\kappa = 0,9$;
динамический коэффициент: $1 + \mu = 1 + \frac{16}{37,5 + e}$, где $e = 63 \text{ м}$ $1 + \mu = 1,15$, $e = 84 \text{ м}$ $1 + \mu = 1,12$, $e = 147 \text{ м}$ $1 + \mu = 1,08$

2.4. Материалы:

главных балок, прогана и двкратных балок - низколегированная сталь марки 15ХСНД или 10ХСНД
поперечных и продольных связей - углеродистая сталь марки 16Д - обычное исполнение, низколегированная сталь марки 15ХСНД - северное исполнение;

высокопрочных болтов по ГОСТ 22353-77-ГОСТ 22356-77;
Расчетная несущая способность одного болта $d = 22 \text{ мм}$ по одному болту-контакту принята ВСНМ-76 (табл.4 примеч. п.п. 1 и 2) при числе болтов 2-4 шт. - 7,1 тс
5-19 шт. - 8,2 тс
20 шт. - 9,0 тс

Бетон плиты проезда М400;

2.5. Основные расчетные сопротивления сталей:

Таблица 2

Сталь	Расчетное сопротивление, кгс/см ²	
	при действии осевых сил R_0	при изгибе R_H
Углеродистая марки 16Д	1800	2000
Низколегированная марки 15ХСНД	2700	2800
Низколегированная марки 10ХСНД	3200	3350

3.503.9-628-22

Расчет пролетного строения

Ленгипротрансмост

август 1972 37 Формат А2

2.6 Система расположения расчетных сечений, стыков и мест теоретического обрыва горизонтальных листов впадных балок
План верхнего пояса

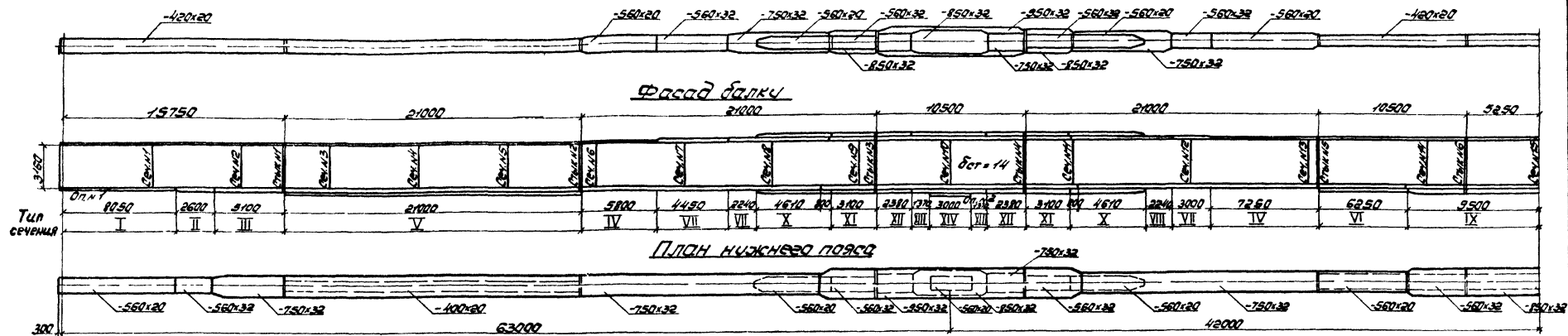


Таблица 3

Продолжение табл. 3

Продолжение табл. 3

2.7 Геометрические характеристики сечений

Тип сечения	Вид сечения	Состав сечения				Материал стержней		Моменты сопротивления			
		III	IV	V	VI	Ж	В.б.ст	W _x	W _y	W _{pl}	W _{pl}
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	г.л. 420x20										
	б.л. 3160x12										
	г.л. 560x20										
II	г.л. 420x20										
	б.л. 3160x12										
	г.л. 560x20										
III	г.л. 420x20										
	б.л. 3160x12										
	г.л. 560x20										
IV	г.л. 420x20										
	б.л. 3160x12										
	г.л. 560x20										
V	г.л. 420x20										
	б.л. 3160x12										
	г.л. 560x20										

VI	VII	VIII	IX	X	Геометрические характеристики сечений															
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
VI	г.л. 420x20																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x20																			
VII	г.л. 420x20																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x20																			
VIII	г.л. 420x20																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x20																			
IX	г.л. 420x20																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x20																			
X	г.л. 420x20																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x20																			

XI	XII	XIII	XIV	Геометрические характеристики сечений																
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10							
XI	г.л. 560x32																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x32																			
XII	г.л. 560x32																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x32																			
XIII	г.л. 560x32																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x32																			
XIV	г.л. 560x32																			
	б.л. 3160x12																			
	г.л. 560x32																			

2.8 Расчетные напряжения в сечениях элабной балки

Таблица 4

Виды сечений и стоек	Номера сечений и стоек	Типы сечений	Расстояние от опоры до сечения или стойки	Расчетные усилия ТСМ		Расчетные напряжения в детали		
				Преобладающий изгибающий момент		в детали		
				в балке	в месте пояса	$\Sigma \sigma^2$	$\sigma_{доп}^{max}$ ГПа	$\sigma_{доп}^{min}$ ГПа
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Расчетные сечения	1	I	6,3	549	1227	-1110 2315	-58 -3	-52 -3
	2	III	12,6	932	2098	-1735 2510	-88 -3	-80 -3
	3	V	18,9	1116	2591	-2000 2550	-107 0	-98 0
	4	V	25,2	1099	2757	-1965 2715	-119 5	-110 4
	5	V	31,5	882	2554	-1575 2515	-118 12	-109 11
	6	IV	37,8	504	2080	-820 2405	-109 23	-100 21
	7	VII	44,1	1152	1288	-1160 -1330	-80 36	-73 33
	8	VIII	50,4	2211	2407	-2320 -2520	-51 56	-46 51
	9	XI	56,7	3992	4250	-2160 -2500	-27 77	-25 72
	10	XIV	63,0	6214	6583	-2990 -2810	-13 108	-12 101
	11	X	71,4	3148	3354	-2115 -2575	-32 62	-29 57
	12	VII	79,8	1087	1118	-1375 -1215	-63 19	-59 17
	13	IV	88,2	464	2269	-760 2620	-122 2	-111 2
	14	IX	96,6	964	3120	-1650 2370	-112 -5	-133 -5
	15	IX	105,0	1112	3450	-1960 2620	-153 -7	-143 -7

Продолжение табл. 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Монтажные стыки	1	III V	15,16 16,05	1016 1033	—	1985 —	—	—
	2	III V	15,22 16,29	—	2303 2387	—	—	—
	2	V IV	36,46 37,05	581 549	—	1100 —	—	—
	2	V IV	36,22 37,29	—	2192 2118	—	2545 —	—
	3	XI XII	56,50 59,00	3935 4803	—	2625 —	—	—
	3	XI XII	56,65 58,15	—	4250 5046	—	—	2890
	4	XII XI	67,00 69,51	1754 3838	—	2600 —	—	—
	4	XII XI	67,16 69,35	—	4984 4142	—	—	2850
	5	IV VI	88,96 89,55	509 544	—	1010 —	—	—
	5	IV VI	88,72 89,79	—	—	2322 2130	—	—
	6	IX	100,05 101,01	1037	3293	1865 2650	—	—

Сечение плиты провзвд, включенное в совместную работу с элабными балками.

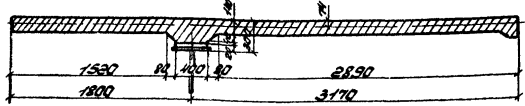
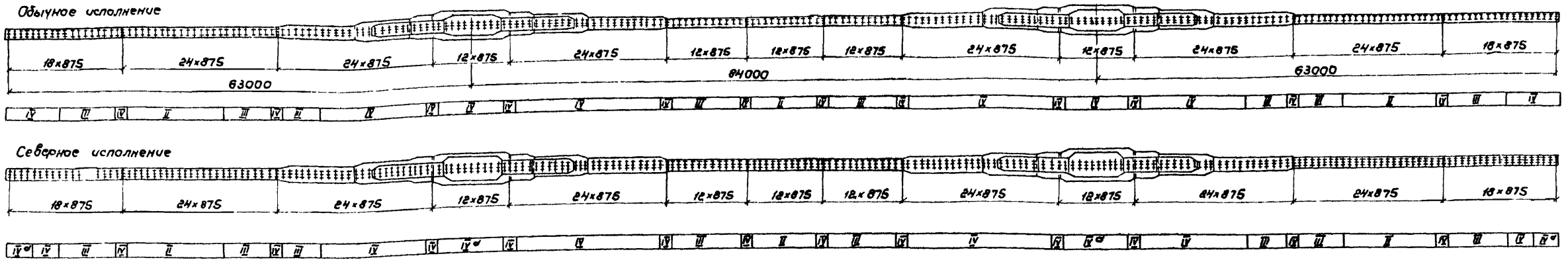


Таблица 5

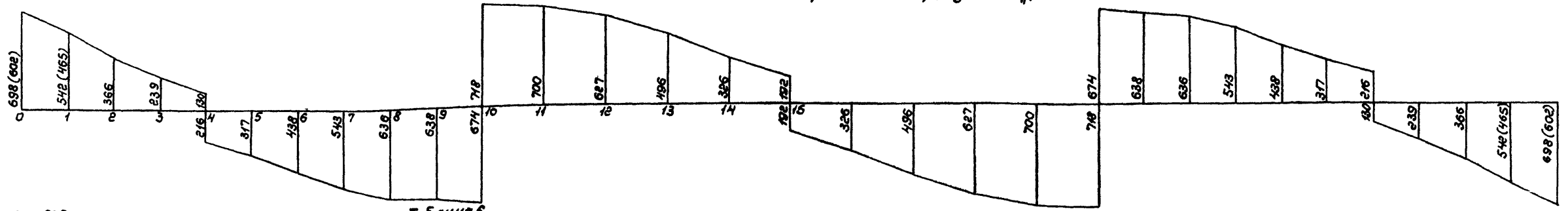
Площадь ж.д. плиты	Площадь ж.д. плиты, приведенная к стали
см ²	
7189 (при $F_a = 110$)	1198
7153 (при $F_a = 77,0$)	1192

1. Приведенные изгибающие моменты в поясах элабных балок, расчетные напряжения в расчетных сечениях, а также теоретические места обрыва аб горизонтальных листов определены по программе Ленинградского КИТ-9 на ЭЦВМ БЭСМ-4.
2. Напряжения в монтажных стыках определены с учетом коэффициентов ослабления поясов, приведенных на докум. 20 (лист 5).

2.9 Расчет сопряжения железобетонной плиты с главными балками.
2.91 Схема расположения упоров по главным балкам.



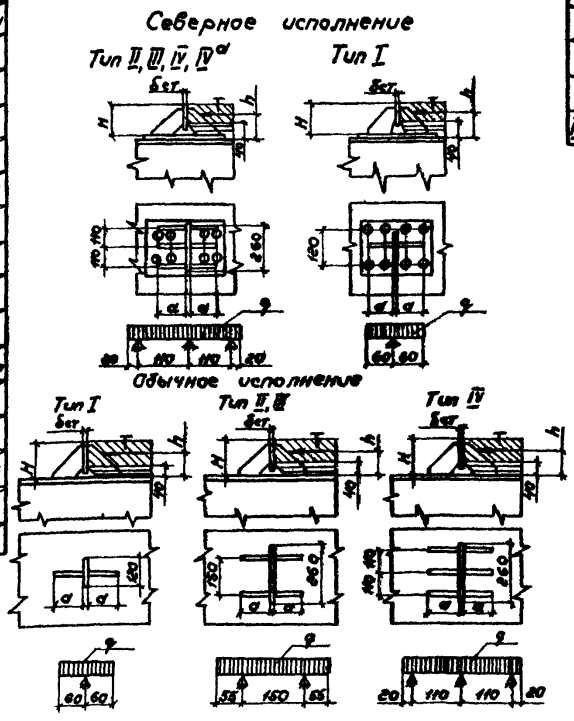
2.92 Эпюра сдвигающих усилий, T'



2.93 Сдвигающие усилия от поперечных сил Таблица 6

№ стержня	II Q расч.	J стб.	Z б.стб.	S стб.	T = Q S / J	Усилие на упор	Тип упора	
							Треб. об/себ.	Пост. об/себ.
0	215(185,4)	22,04·10 ⁶	59,7	71521	698(802)	61,1(52,7)	IV	IV ^а
1	167(143,2)	22,04·10 ⁶	59,7	71521	542(465)	47,4(40,7)	IV	IV ^а
2	123	31,48·10 ⁶	78,2	93684	366	32,0	III	III
3	83	36,86·10 ⁶	88,7	106263	239	20,9	II	II
4	45/-75	36,86·10 ⁶	88,7	106263	150/-216	11,4/16,9	II	II
5	-110	36,86·10 ⁶	88,7	106263	-317	27,7	II	II
6	-149	31,57·10 ⁶	77,4	92725	-438	38,3	II	II
7	-191	31,79·10 ⁶	75,5	90449	-543	47,5	II	II
8	-234	32,13·10 ⁶	72,9	87334	-636	55,7	II	II
9	-280	49,31·10 ⁶	93,8	112372	-638	55,8	II	II
10	-378/339	60,28·10 ⁶	106,6	127707	-674/718	590/62,8	II	II ^а
11	284	40,37·10 ⁶	83,1	99554	700	61,2	II	II
12	225	31,96·10 ⁶	74,4	89131	627	54,9	II	II
13	169	31,57·10 ⁶	77,4	92725	496	43,4	II	II
14	117	44,83·10 ⁶	104,2	124832	326	28,5	II	II
15	69/-69	44,83·10 ⁶	104,2	124832	192/-192	16,8	II	II

2.94 Расчетные схемы упоров



2.95 Расчет типов упоров Северное исполнение

Таблица 7

Тип упора	Геометрические характеристики	Расчет стенки упоров										Расчет прикрепления упоров								
												Сварными швами к планке								
		H	Б ст	α	h	F _{см}	G [*]	q	M	W	σ	F _ш	J	W	M	σ	t	G _{пл}		
I	25	160	25	140	106	158	158	208	0,374	14,6	2560	22,4	2550	170	2,35	1385	1115	2125	-	8
II	25	160	16	140	106	343	73	96	0,136	6,0	2265	67,2	7620	500	4,23	845	1115	1885	6	8
III	45	160	20	140	106	343	131	173	0,245	9,3	2625	67,2	7620	500	4,23	845	1115	1885	6	8
IV	75	160	25	140	106	343	219(160)	288(214)	0,408	14,6	2800(2150)	67,2	7620	500	7,05(5,17)	1440(1035)	1115(810)	2140(1570)	10(10)	8

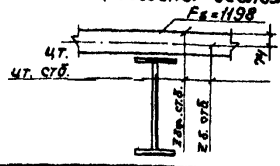
Обычное исполнение

Таблица 8

Тип упора	Геометрические характеристики	Расчет стенки упоров										Расчет прикрепления упоров								
												Сварными швами к планке								
		H	Б ст	α	h	F _{см}	G [*]	q	M	W	σ	F _ш	J	W	M	σ	t	G _{пл}		
I	25	160	25	140	100	144	174	208	0,374	14,6	2560	22,4	2550	170	2,5	1470	1115	2170	-	8
II	25	160	16	140	100	312	80	96	0,145	6,0	2445	44,8	5080	340	2,5	735	560	1090	-	8
III	45	160	20	140	100	312	144	173	0,262	9,3	2800	44,8	5080	340	4,5	1325	1005	1950	-	8
IV	75	160	25	140	100	312	240	288	0,408	14,6	2800	67,2	7620	500	7,5	1500	1115	2190	-	8

* R_{cm} ≤ 16R_{np}, где R_{np} = 165 кг/см² для бетона М400

В скобках приведены усилия от дополнительной группы сил



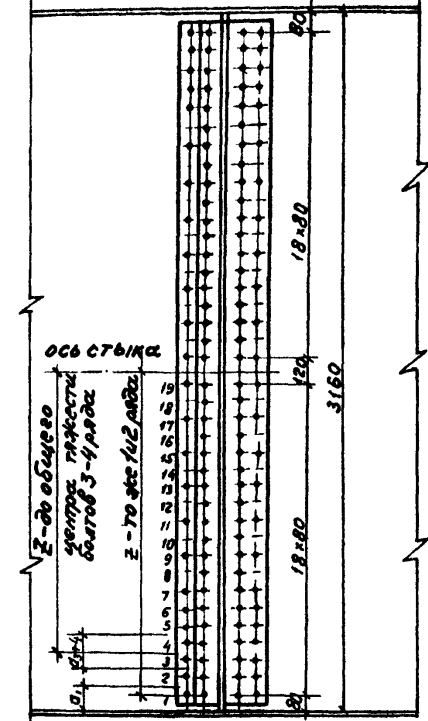
при t_{max} = -15°, T' = 25,4 тс
α = 243,6 см

2.10 Расчет стыков поясов главных балок

Таблица 9

Тип стыка	Схема стыка	№№ накладки	Состав сечения	F _{бр}	Расчетная площадь						Эквивалентная площадь		Прокрепление накладки и количество болтов					
					вне стыка			в стыке			на участке		требуется		Дано			
					шт	см ²	см ²	шт	см ²	см ²	0-I	I-II	0-I	I-II				
I		1	Н. 420x12	50,4								1	37,0			12,2	14	
			2.Л. 420x20	84,0	2	97,53	80,1	80,1	4	11,0	39,4	37,0						
			2	Н. 190x16	60,8								2	43,1			14,2	14
			Рабочая площадь в стыке				85,5		9,937									
II		1	Н. 260x10	52,0								1	36,8	0,329	12,1	16		
			2.Л. 260x12	62,4								1+2	81,1	0,300	24,4	28		
			2	Н. 560x12	179,2	2	147,53	169,8	169,8	4	11,0	51,4	44,3					
			3	Н. 560x12	67,2								3+4	88,7	0,300	26,6	28	
III		1	Н. 350x10	70,0								1	50,2	0,329	16,5	22		
			2.Л. 750x32	240,0	2	147,53	230,6	230,6	6	18,6	73,4	65,5						
			3	Н. 750x12	90,0								3+4	120,2	0,300	36,1	38	
			4	Н. 750x10	75,0								4	54,7	0,329	18,0	22	
IV		1	Н. 350x10	70,0								1	45,9	0,329	15,1	20		
			2.Л. 400x20	80,0	2	92	70,8	301,4	6	13,8	61,2	54,7						
			3	Н. 750x10	150,0								3+1+2	106,3	0,300	31,9	36	
			4	Н. 750x10	75,0								4	49,9	0,329	16,4	20	
V		1	Н. 350x12	84,0								1	59,3	0,329	19,5	20		
			2.Л. 850x32	272,0	2	147,53	259,95	6	16,6	67,4	59,3							
			2	Н. 850x32	179,2	2	147,53	167,15	427,1	6	13,8	61,2	53,9					
			3	Н. 850x32	272,0								4+5	107,8	0,300	32,3	36	
VI		1	Н. 450x12	108,0								1	77,3	0,300	23,2	28		
			2.Л. 950x32	304,0	4	247,53	279,9	435,0	8	18,4	76,6	68,9						
			2	Н. 950x32	304,0								8	18,4	76,6	68,9	44	
			3	Н. 950x10	95,0								3+4	137,8	0,300	41,3	44	

2.11 Расчет стыка стенки главной балки



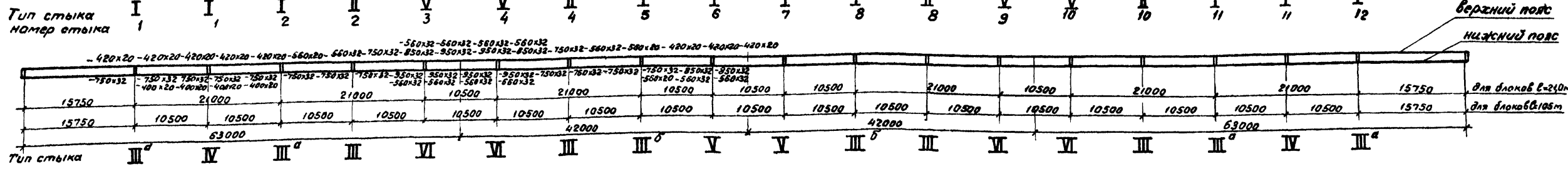
Усилие для любого ряда болтов определено по формуле:
 $T = \sigma \delta [\tau + \frac{(\sigma - \tau) h}{2,5 n}]$
 где $\delta = 12 \text{ мм}$ - толщина стенки
 z - расстояние от оси рассматриваемого ряда болтов
 $\sigma = 0,85 R_0 \text{ кг/см}^2$
 $\tau = 0,60 R_0 \text{ кг/см}^2$
 $R_0 = 2700 \text{ кг/см}^2$
 a - шаг болтов, см
 h - высота стенки, см

Ряды болтов	a	z	T	Кол. болтов	
				Треб	Дано
—	см	см	тс	шт	шт
1+2	20	146	53,4	3,79	4
3+4	16	130	41,6	2,94	4
19	8	6	19,7	1,39	2

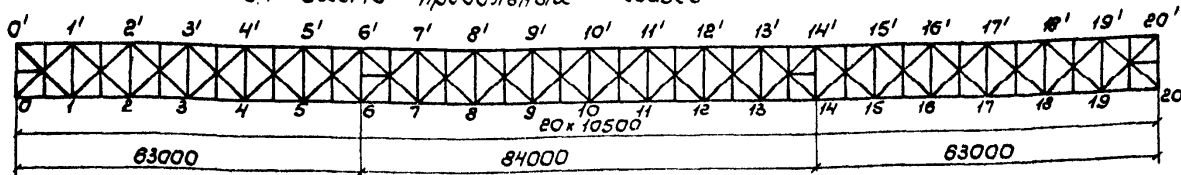
Таблица 11
Таблица коэффициентов к напряжениям в поясах главных балок в стыках

Тип стыка	F _{бр} см ²	F _{нт} см ²	K	F _{бр} / F _{нт}
I	84,0	80,1	1,05	
II	179,2	169,8	1,06	
III III ^д	240,0	230,6	1,04	
IV	320,0	301,4	1,06	
V	451,2	427,1	1,06	
VI	483,2	435,0	1,11	

2.101 Схема расположения стыков



3. Расчет нижних продольных связей
3.1 Схема продольных связей



3.2 Усилия в элементах продольных связей Таблица 12

Обозначение элемента	Состав сечения	От постоянной нагрузки S_1	От бременной нагрузки		От ветровой нагрузки		Расчетные			
			коэффициент перегрузки		$W=180 \text{ кгс/м}^2$	$W=50 \text{ кгс/м}^2$	S_1+S_2	S_1+S_4	$S_1+S_3+S_5$	при монтаже S_6
			$n=1,4$	$n=0,8 \cdot 1,4$	$n=1,2$	$n=1,2$				
обычное исполнение										
0-1'	2Г12	12,6	7,5	6,0	$\pm 5,3$	$\pm 1,5$	20,1	17,9	20,1	
1-2		17,5	10,8	8,7	$\pm 2,2$	$\pm 0,6$	28,3	19,7	26,9	
2-3'		17,0	12,3	9,8	$\pm 1,0$	$\pm 0,3$	29,3	18,0	27,1	
3-4		13,4	12,6	10,0	$\pm 4,1$	$\pm 1,1$	26,0	17,5	24,5	-25,6
северное исполнение										
0-1'	2Г16	-8,4	-15,3	-12,3	$\pm 7,3$	$\pm 2,0$	-23,7	-15,7	-22,7	-39,7
1-2		-23,8	-14,1	-11,3	$\pm 10,5$	$\pm 2,9$	-37,9	-34,3	-38,0	-37,0
2-3'		-23,6	-13,5	-10,8	$\pm 11,1$	$\pm 3,1$	-37,1	-34,7	-37,5	
3-4		-6,2	-11,0	-8,8	$\pm 7,9$	$\pm 2,2$	-17,2	-14,1	-17,2	
северное исполнение										
0-1'	2Г12	12,9	7,7	6,2	$\pm 5,3$	$\pm 1,5$	20,6	18,2	20,6	
1-2		18,0	11,1	8,9	$\pm 2,2$	$\pm 0,6$	29,1	20,2	27,5	
2-3'		17,5	12,6	10,1	$\pm 1,0$	$\pm 0,3$	30,1	18,5	27,9	
3-4		13,8	12,9	10,3	$\pm 4,1$	$\pm 1,1$	26,7	17,9	25,2	-26,0
северное исполнение										
0-1'	2Г12	-6,9	-12,5	-10,0	$\pm 7,3$	$\pm 2,0$	-19,4	-14,2	-18,9	-34,3
1-2		-19,3	-11,4	-9,1	$\pm 10,5$	$\pm 2,9$	-30,7	-29,8	-31,3	-32,2
2-3'		-19,0	-10,9	-8,7	$\pm 11,1$	$\pm 3,1$	-29,9	-30,1	-30,8	
3-4		-5,1	-8,9	-7,1	$\pm 7,9$	$\pm 2,2$	-14,0	-13,0	-14,4	
северное исполнение										
0-1'	2Г12	16,5	10,7	8,5	$\pm 1,6$	$\pm 0,4$	27,2	18,1	25,4	
1-2		17,9	12,0	9,6	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$	29,9	19,5	28,0	
2-3'		17,9	12,0	9,6	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$	29,9	19,5	28,0	
3-4		17,9	12,0	9,6	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$	29,9	19,5	28,0	

3.3 Напряжения в расчетных сечениях Таблица 13

Исполнение	Элемент	Тип сечения	Состав сечения	Расчетное усилие	Свободная длина E_x E_y	Радиус инерции I_x I_y	Глубина λ_x λ_y	ρ_x ρ_y	Максимальное напряжение σ_{max} σ_{min}	Присоединение	
										высокопрочные болты	болты
Обычное	2-3'	2Г12	$F_{np}=F_{pr}=26,6$	29,3	615	5,75	107	0,511	1100	3,6	6
	3-4			-25,6**	540	4,78	113	0,472	-2120	—	—
	4-5'	2Г16	$F_{np}=36,2$	615	7,05	87	0,648	1890	4,6	6	
	5-6			-38,0**	540	6,42	84	0,666	-1620	—	—
Северное	2-2'	2Г125x10	$F_{np}=48,8$	320	3,85	83	0,418	1470	3,6	7	
	2-2'			-29,9	588	5,59	105	0,525	-1470	—	—
	2-3'	2Г125x10	$F_{np}=48,8$	30,1	615	5,20	118	0,203	750	3,7	6
	5-6**			26,4**	538	4,84	111	0,296	-2850	—	—
Северное	2-2'	2Г125x10	$F_{np}=48,8$	320	3,85	83	0,336	1350	3,8	7	
	2-2'			-30,8	588	5,59	105	0,325	-1350	—	—
Северное	4-5'	2Г125x10	$F_{np}=45,6$	615	5,20	118	0,203	750	3,7	6	
	4-5'			26,4**	538	4,84	111	0,296	-2850	—	—

* В диагоналях 4-5', 5-6 и 6-7' для северного исполнения закручивание болтов на полную расчетное усилие производится после установки металлоконструкций в проектное положение.
** расчетные усилия при движении.

4. Расчет поперечных связей

Таблица 14

Расчетная схема	Элементы	Тип сечения	Состав сечения	Расчетное усилие	Свободная длина E_x E_y	Радиус инерции I_x I_y	Глубина λ_x λ_y	ρ_{min}	σ_{max}	Присоединение	
										мм/см ²	тс
обычное исполнение											
2516(2456)	0-1'	x	2Г180x9	-21,7	295	2,75	107	0,511	-1360	6,2	365
	1-1'		2Г100x10	-40,5	247	3,05	81	0,690	-1530	6,6	700
	0-1		2Г180x9	40,5	—	—	—	—	1300	6,6	700
	1-2		2Г125x10	43,5	—	—	—	—	895	6,6	730
северное исполнение											
2516(2456)	0-1'	x	2Г180x9	-22,3	295	2,75	107	0,365	-1960	n=3	n=3 n=4 n=4 n=5
	1-1'		2Г100x10	-40,8	234	2,75	85	0,530	-2470	n=4	
	0-1		2Г180x9	40,8	—	—	—	—	1310	n=4	
	1-2		2Г125x10	44,6	—	—	—	—	920	n=5	

Данные в скобках для северного исполнения; *) С учетом работы как элемента продольных связей

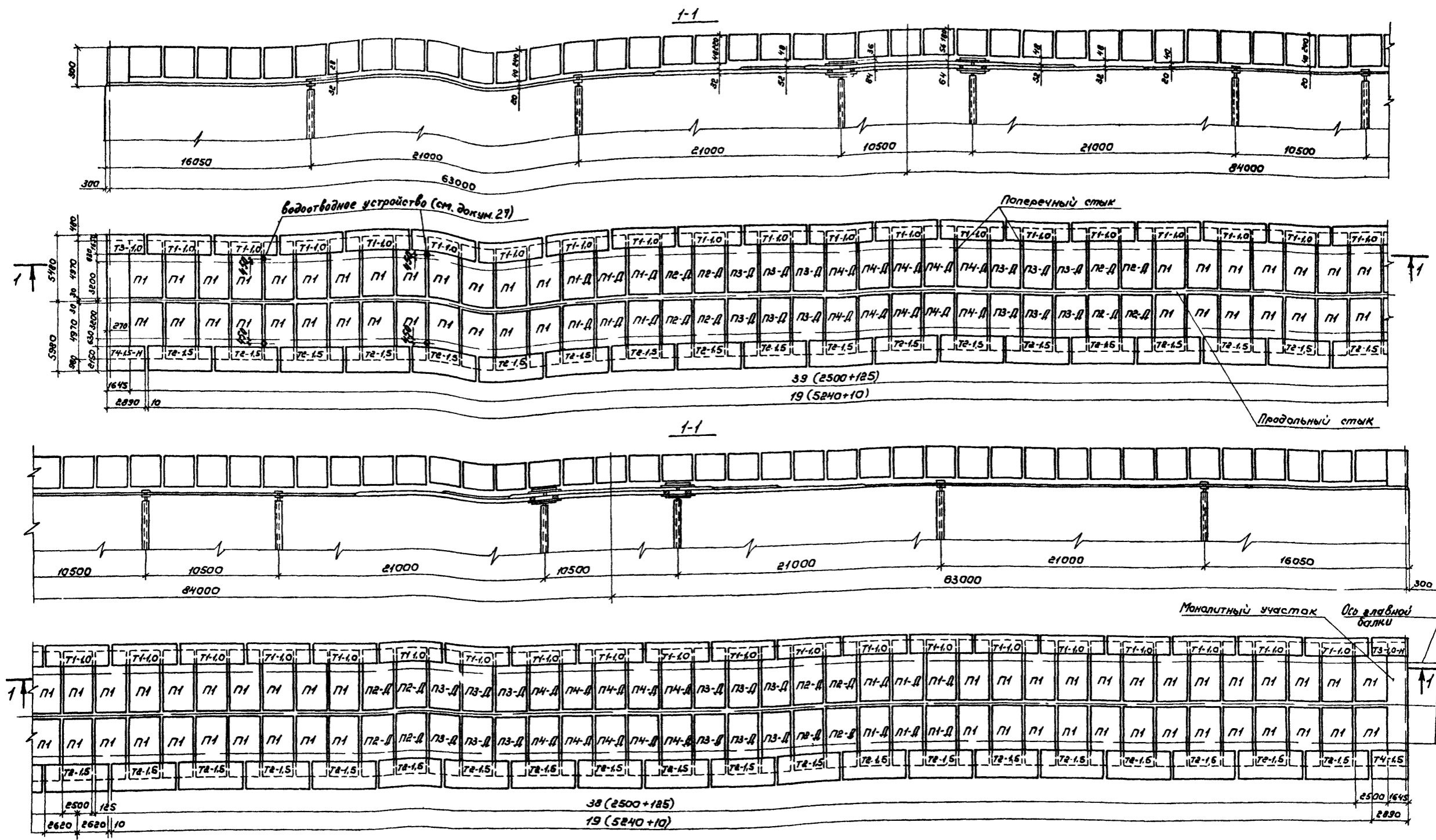
5. Расчет дватратных балок

Таблица 15

Сечение	Расчетная схема	Тип сечения	Состав сечения	F _{бр} (F _{нт})	$\frac{J_x-x}{W_x-x}$ $\frac{J_x-x}{S_x-x}$	$\frac{R_1}{P_1}$ $\frac{R_2}{P_2}$	$\frac{M}{Q}$	$\frac{\sigma_{max}}{\sigma_{бр}}$	Присоединение											
									тс	тс/тс	тс/тс	шт.								
крайняя	по I-I	I	в.л. 1290x16	206,4	279755	156,8	33,9	850	20	20										
											по II-II	II	в.л. 420x16	67,2	411826	—	—	—	—	
													в.л. 940x16	150,4	8597	156,8	188,2	8190	—	—
													в.л. 420x16	67,2	4979	163,9	168,8	1170	—	—
Итого: 284,8																				
средняя	по I-I	II	в.л. 420x16	406,4	4390076	590	816,5	2400	—	—										
											по II-II	II	в.л. 2540x16	406,4	34060	310,8	279,8	856	—	—
													в.л. 420x16	67,2	—	239,3	279,8	2185	—	—
													Итого: 425,0							
по III-III	III	II	в.л. 420x16	134,4	4380125	—	769,1	2270	—	—										
											по II-II	II	в.л. 758x16	842,6	33905	—	—	—	—	
													в.л. 200x12	48,0	—	—	—	—	—	—
													Итого: 425,0							
по III-III	III	II	в.л. 2540x16	400,0	1600850	590	357,5	2835	—	—										
											Итого: 425,0									

Расчетная несущая способность T, тс, одного высокопрочного балта, установленного на заводе по двум балтоконтактам* принята равной 13,3 тс из условия подготовки контактных поверхностей обезжириванием с обратной очисткой.

3.503.9-62.8-22



На чертеже приведена монтажная схема при тротуарных блоках с металлическим полужестким барьерным ограждением; при применении железобетонного жесткого барьерного ограждения тротуарные блоки марок Т1-1.0; Т2-1.5; Т3-1.0; Т4-1.5; Т3-1.0-Н и Т4-1.5-Н заменяются соответственно на ЖТ1-1.0; ЖТ2-1.5; ЖТ3-1.0; ЖТ4-1.5; ЖТ3-1.0-Н и ЖТ4-1.5-Н. (см выпуск 4)

Исполнитель		3.503.9-62.8-23		Статус		
Исполн.	Воловик	Монтажная схема блоков плиты проезжей части и тротуаров.		Лист	Листов	
Провер.	Степанов			Р	1	2
Проект.	Шипов			Ленгипротрансмот		
Упр. к-н.	Герасимов					
Упр. к-н.	Сыровина	И/Л				

Таблица 3

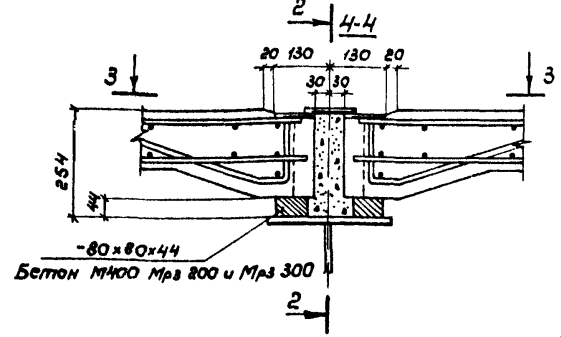
Объемы работ по плите проезжей части (на пролетное строение)

Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
Железобетонные блоки плиты проезжей части		м³	282,3
Железобетон монолитных участков	Бетон М400	м³	6,4
Бетон амоничивания блоков плиты проезжей части с упором		м³	390
Арматура блоков плиты проезжей части	гладкая А-I	кг	24254
	периодическая А-II	кг	48585
Арматура монолитных участков, швов амоничивания	гладкая А-I	кг	260
	периодическая А-II	кг	3300
Закладные детали и стыковые накладки		кг	6487

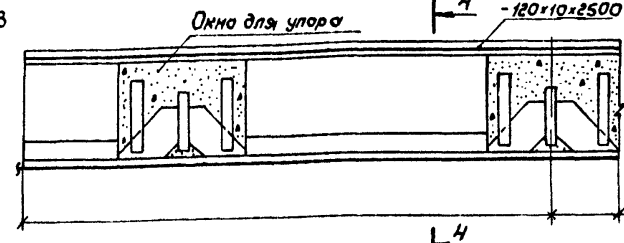
Ведомость закладных деталей на пролетное строение

Марка закладной детали	Место установки	Кол. шт.	Масса, кг		
			1шт.	Общая	
МН1	Блоки плиты проезжей части	158	7,4	1169	
МН2	Блоки плиты проезжей части	158	21,7	3429	
Железобетонное жесткое барьерное ограждение	МН3	Тротуарные блоки	160	1,8	288
	МН4	То же	324	1,1	356
	МН5	"	562	3,0	1686
	МН6	"	164	10,2	1673
	МН7	"	4	21,8	87
	МН8	"	4	30,4	122
	МН9	Тротуарные блоки	160	1,8	288
	МН10	То же	324	1,1	356
	МН11	"	562	3,0	1686
	МН12	"	4	16,1	65
МН13	"	4	24,9	100	
МН14	Монолитный участок	4	7,2	29	

Продольный стык блоков плиты проезжей части



2-2



Поперечный стык блоков, плиты проезжей части

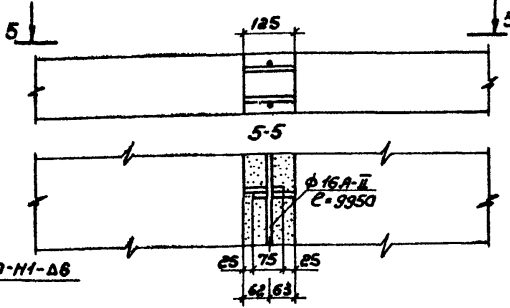
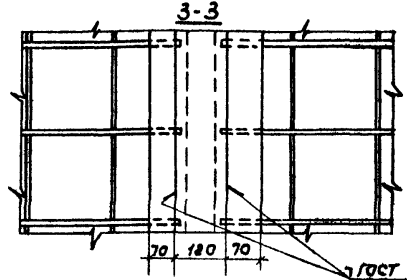


Таблица 1

Спецификация металла продольного стыка блоков плиты (на пролетное строение)

Наименование	Материал		Сечение, мм	Кол. шт.	Масса, кг	
	Обычное исполнение	Северное исполнение			1шт.	Общая
Накладка	ВстЗсп5	15ХСНД	120x10x2500	79	23,55	1860
Всего						1860

Таблица 4

Ведомость сборных блоков на пролетное строение

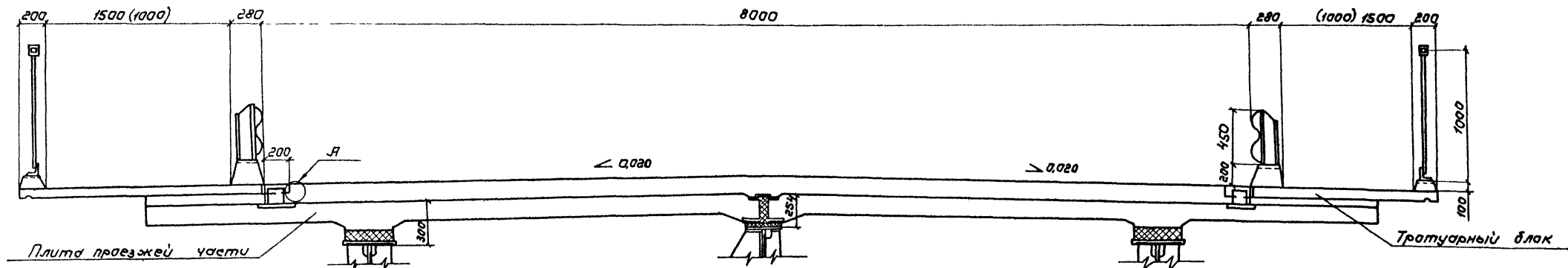
Марка блока	Кол.	Объем бетона		Масса арматуры					
		на один блок	общий	на один блок				Всего	
				А-I	А-II	А-I	А-II		
П1	86	1,79	153,9	118,0	307,5	10200	26445	36645	
П1-1	12	1,79	21,5	195,2	307,5	2342	3690	6032	
П2-1	16	1,79	28,6	195,2	307,5	3123	4920	8023	
П3-1	24	1,78	42,7	195,2	307,5	4685	7380	12065	
П4-1	20	1,78	35,6	195,2	307,5	3904	6150	10054	
Железобетонное жесткое ограждение	Т1-10	78	0,74	57,7	107,5	47,4	8385	3697	12082
	Т2-15	78	1,14	88,9	183,7	47,4	14329	3697	18026
	Т3-10; Т3-10-Н	2+2	0,62	2,1	59,9	24,7	240	99	339
	Т4-15; Т4-15-Н	2+2	0,62	2,5	102,1	24,7	408	99	507
Всего	ЖТ1-10	78	1,21	94,4	144,4	82,7	8923	6451	15374
	ЖТ2-15	78	1,40	103,2	190,8	82,7	14882	6451	21333
При металлическом жестком барьерном ограждении	ЖТ3-10; ЖТ3-10-Н	2+2	0,67	2,7	68,8	44,0	275	176	451
	ЖТ4-15; ЖТ4-15-Н	2+2	0,77	3,1	111,0	44,0	444	176	620
При железобетонном жестком барьерном ограждении				342,1			32879	52381	85260
				373,7			36991	52381	89372
			379,4				33452	55212	88664
			394,6				39580	55212	94792

Таблица 2

Спецификация арматуры поперечных стыков блоков плит (на пролетное строение)

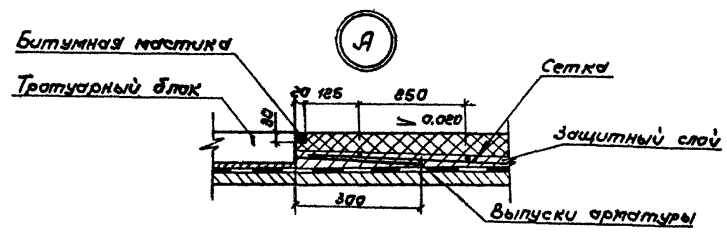
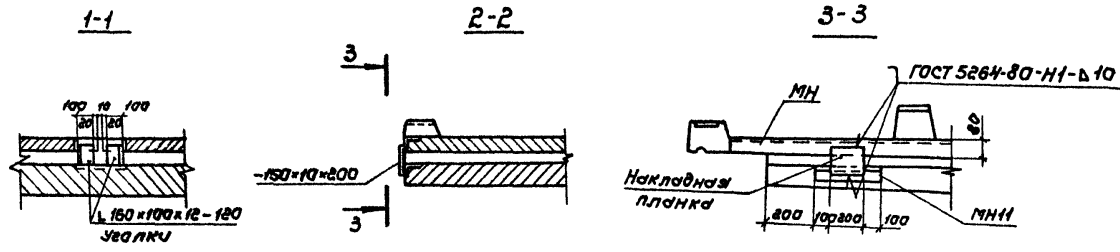
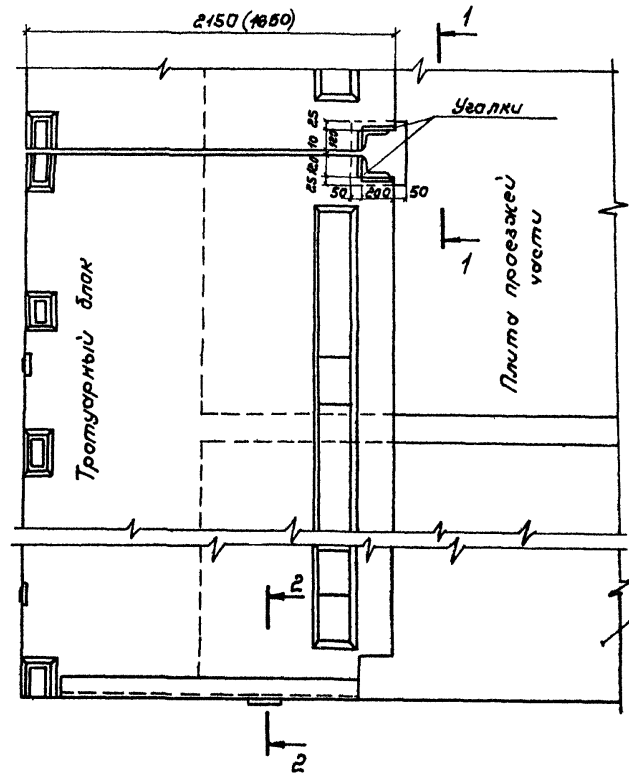
Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Эскиз	Диам.	Кол.	Длина		Диам.	Общая длина	Общая масса
			1шт.	Общая			
	мм	шт.	мм	м	мм	м	кг
					16А-II	1552	2452
					Итого		
					Бетон амоничивания М400 V=39 м³		

- Бетон марки 400 по ГОСТ 4795-68 „Бетон гидротехнический“. Контроль прочности бетона на производстве должен выполняться с учетом указания Госстроя СССР (письмо НК-5445-1 от 9.12.76 г.). Марка бетона по маркостойкости должна быть не ниже Мрз 200 для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше, Мрз 300 - ниже минус 15°С.
- Арматура: обычное исполнение - стержни арматурной стали класса А-II из стали марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. При расчетной температуре воздуха не ниже минус 30°С допускается применение арматуры класса А-II из стали марки ВСтЗсп2; Северное исполнение - стержни арматурной стали класса А-II из стали марки ЮГТ, класса А-I из стали марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82.
- Для сборки арматуры и накладок - электроды типа Э42А и Э50А (северное исполнение) по ГОСТ 9467-75.
- При работах по устройству железобетонной плиты проезжей части (сборной и монолитной) следует соблюдать требования гл.об СНиП III-15-76; СНиП III-16-80 и разделов 4 и 5 главы СНиП III-43-75.
- Поперечные стыки блоков плиты осуществляются сборной выпуском продольной арматуры внахлестку с последующим бетонированием швов бетоном М400. Продольные стыки, расположенные над прогном, выполняются приваркой стыковых накладок и последующим запаливанием бетоном М400. Запаливается приварка накладок после затвердевания швов бетоном.
- При толщине слоя бетона над плитой 5 см и более должны укладываться арматуры сетки из проволоки диаметром 3-5 мм с ячейками 100x100 мм.
- Затвердевшие чертежи конструкций сборных блоков, плиты проезжей части и тротуарных блоков приложены в выпуске 4.
- Величины в числителе - для тротуарных блоков шириной 1,0 м, в знаменателе - 1,5 м.
- Закладные детали с МН1 по МН14, обозначенные на чертежах блоков железобетонной плиты проезжей части и тротуарных приложены в выпуске 8. На месте листе спецификации эти закладные детали, подробно приведен для удобства заказа их при изготовлении блоков и закладных деталей в разных местах: на приобъектном полигоне и в работе.
- Поставка блоков плиты проезжей части и тротуаров в северном исполнении осуществляется в заказе, а в наименовании марок блоков введен знак „М“, означающий северное исполнение* (например П1-М, Т1-1, 0-М; Т1-1, 5-М и т.д.).



Спецификация монтажных элементов (на пролетное строение)

Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса	
			1шт.	Общая
L 160x100x12	120	160	2,84	454
- 150x10	200	4	2,36	9
Всего				463



1. Тротуарные блоки прикрепляются к плите проезжей части при помощи сборки через узелки и накладные планки. Кроме того, должна быть обеспечена дополнительная связь тротуарного блока с защитным слоем выпусками арматуры из плиты блока, перекрываемыми арматурными сетками защитного слоя или цементобетонного покрытия. (см. разрезы 1-1 и 3-3, Узел А).
2. При устройстве подбетонного слоя, гидроизоляции и др. закладные детали плиты проезжей части для анкеровки тротуарных блоков должны защищаться специальными щитками (крышками).
3. После закрепления тротуарных блоков, закладные детали в тротуарных блоках и плите проезжей части очищаются от ржавчины и окислы и покрываются сурькой или органическими материалами марки ВН по ТУ 84-505-79.
4. Дополнительные указания об устройстве тротуаров приведены в пояснительной записке (см. ПЗ п. 10,2). Конструкцию тротуарных блоков см. выпуск 4.
5. Пайварку накладок и узелков производить электродами типа Э48А и Э50А (серебряное исполнение) по ГОСТ 3467-75.
6. Размер в складках относится к тротуару шириной 1м.
7. Закладные детали см. выпуск 4. Закладную деталь МНН см. док. 28.

3.503.9-62.8-24			
Исполн. Воловик	Провер. Степанов	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. Шилов	Инж. Герасимов	Ленинградтранспост	
Ст. инж. Гапанова			

Рис. 1

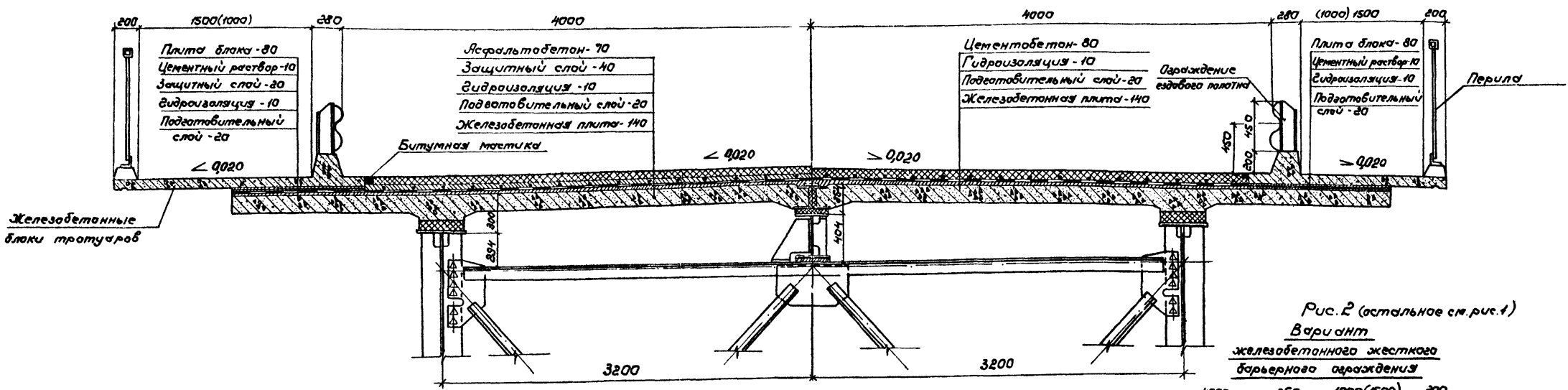
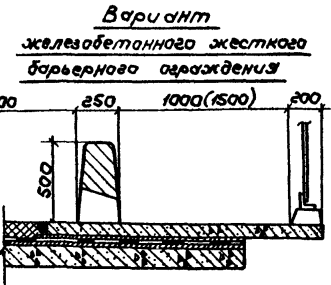


Рис. 2 (остальное см. рис. 1)



Объемы работ по мастовому полотну (на пралетное строение)

Наименование		Материал	Узм.	Количество
Асфальтобетонное покрытие	Асфальтобетон проезжей части-7см	Асфальтобетон	м ²	1613
	Защитный слой-4см и 2см	Бетон М300	м ² /м ³	2106/75,0
	Арматура защитного слоя	Сетка №5-25 ГОСТ 5336-80	м ² /т	1613/3,0
	Гидроизоляция-1см	Гидроизоляционная мастика	м ²	2106
	Подготовительный слой-2см	Бетон М300	м ² /м ³	2106/42,0
Цементобетонное покрытие	Цементобетон проезжей части-8см	Цементобетон	м ²	1613
	Гидроизоляция-1см	Гидроизоляционная мастика	м ²	2106
	Подготовительный слой-2см	Бетон М300	м ² /м ³	2106/42,0
Железобетонные блоки тротуаров	Арматура цементобетонного покрытия	Сварная сетка ГОСТ 8778-81	м ² /т	1613/4,9
	Железобетонные блоки тротуаров	Бетон М400	м ³	59,8 (31,1) 31,4 (16,3)
Омоноличивание тротуарных блоков	Арматура класса А-I	Ст. выпуск	кг	3826 (1938) 1478 (738)
	Арматура класса А-II	Ст. выпуск	кг	3736 (6627)
Закладные детали и монтажные элементы	Перила	Ст. выпуск	кг	1653 (2854) 7896 (2295)
	Пароизоляция	Ст. выпуск	м ²	1360
Водоотводное устройство	Ограждение ездового полотна (металлическое)	Ст. выпуск	м ²	3570
	Водоотводное устройство	Ст. выпуск	шт/м	80/3380

- Одежда ездового полотна
- Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементнопесчаного раствора марки 300, Мрз 150-200 для обычного исполнения и Мрз 300 для северного исполнения. Перед укладкой подготовительного слоя поверхность плиты проезжей части обрабатывают в соответствии с требованиями ВСН 85-88. Подготовительный слой из песчаного асфальта допускается при устройстве его в холодное время.
 - Гидроизоляцию плиты проезжей части устраивают битумной мастикой, устраивается в соответствии с ВСН 32-81. Для битумной мастики необходимо применять гидроизоляционный битум по ТУ 38.101580-75 Миннефтехимпрома. Для армирования гидроизоляции допускается применение стеклоткани 23ТС-5 по ТУ 6-И-238-71 или нетканой стеклоткани НКСТ-Т-1 по ТУ 6-И-381-76, также покровной ткани (мешковина) по ГОСТ 5530-81, предпочтительнее пропитанной антисептиком.
 - Защитный слой устраивается из цементнопесчаного раствора или мелкозернистого бетона марки 300, Мрз 150-200 для обычного исполнения и Мрз 300 для северного исполнения и армируется стальной сеткой №5-25 по ГОСТ 5336-80* (ширина сетки 1,5м). Сетки укладываются с перекрытием 200-300 мм. Защитный слой, укладываемый в холодное время, может устраиваться из сборных бетонных плиток размером 300х300х40мм и 500х500х40мм. Швы между плитками заполнить веревочным битумом марки «Пластбит» по ТУ 32.41580-75 Миннефтехимпрома.
 - Асфальтобетонное покрытие на проезжей части двухслойное общей толщиной 70мм, нижний и верхний слои из мелкозернистого асфальтобетона в соответствии с требованиями ВСН 93-83. Толщина нижнего слоя 35-40 мм, толщина верхнего слоя 35-30 мм.
 - Цементобетонное покрытие устраивается однослойным толщиной 80мм марки 300 Мрз 150-200 для обычного исполнения и Мрз 300 для северного исполнения. Покрытие армируется сварной сеткой по ГОСТ 8778-81 с продольной арматурой диаметром 4мм класса А-I и поперечной 6мм класса А-II с расстоянием между стержнями 200 и 150мм соответственно. Ширина сетки 2860мм. Сетки укладываются с перекрытием 300мм.

- Перила, ограждение ездового полотна и монтажную систему блоков плиты проезжей части и тротуаров см. документ ИКМ, ИСКМ, 23.
- Покрытие на пралетных строениях устраивается такого же типа, как и на примыкающих участках дорог.
- Покрытие проезжей части принимается в соответствии с «Методическими рекомендациями по усовершенствованию мастового полотна автодорожных и городских мостов» Минтрансстрой СССР, 1978 г.
- На проезжей части предусматривается водоотвод через тротуары, вариант водоотвода через тротуры см. документ 27.
- Величины в числителе для тротуарных блоков шириной 1,0 м, в знаменателе - 1,5 м. Величины в скобках для железобетонного жесткого барьерного ограждения (в таблице).

3.503.9-62.8-25		Стенда	Лист	Листов
Исполнитель	Воловик	Исполнитель	Лист	Листов
Проверенный	Степанов	Исполнитель	Лист	Листов
Исполнитель	Шутов	Исполнитель	Лист	Листов
Проверенный	Степанов	Исполнитель	Лист	Листов
Ст. инж.	Степанов	Исполнитель	Лист	Листов
Узнал	Голубов	Исполнитель	Лист	Листов

Опалубка

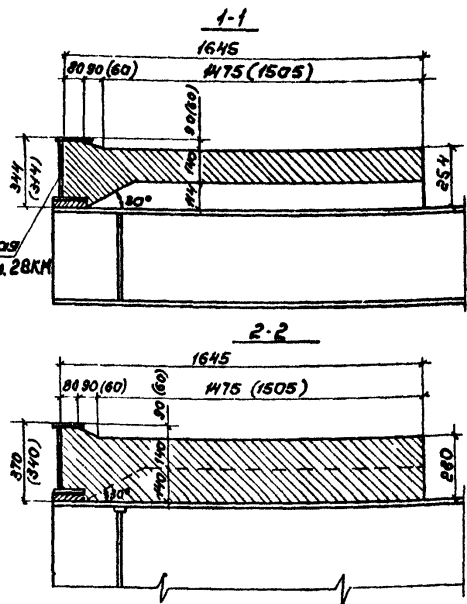
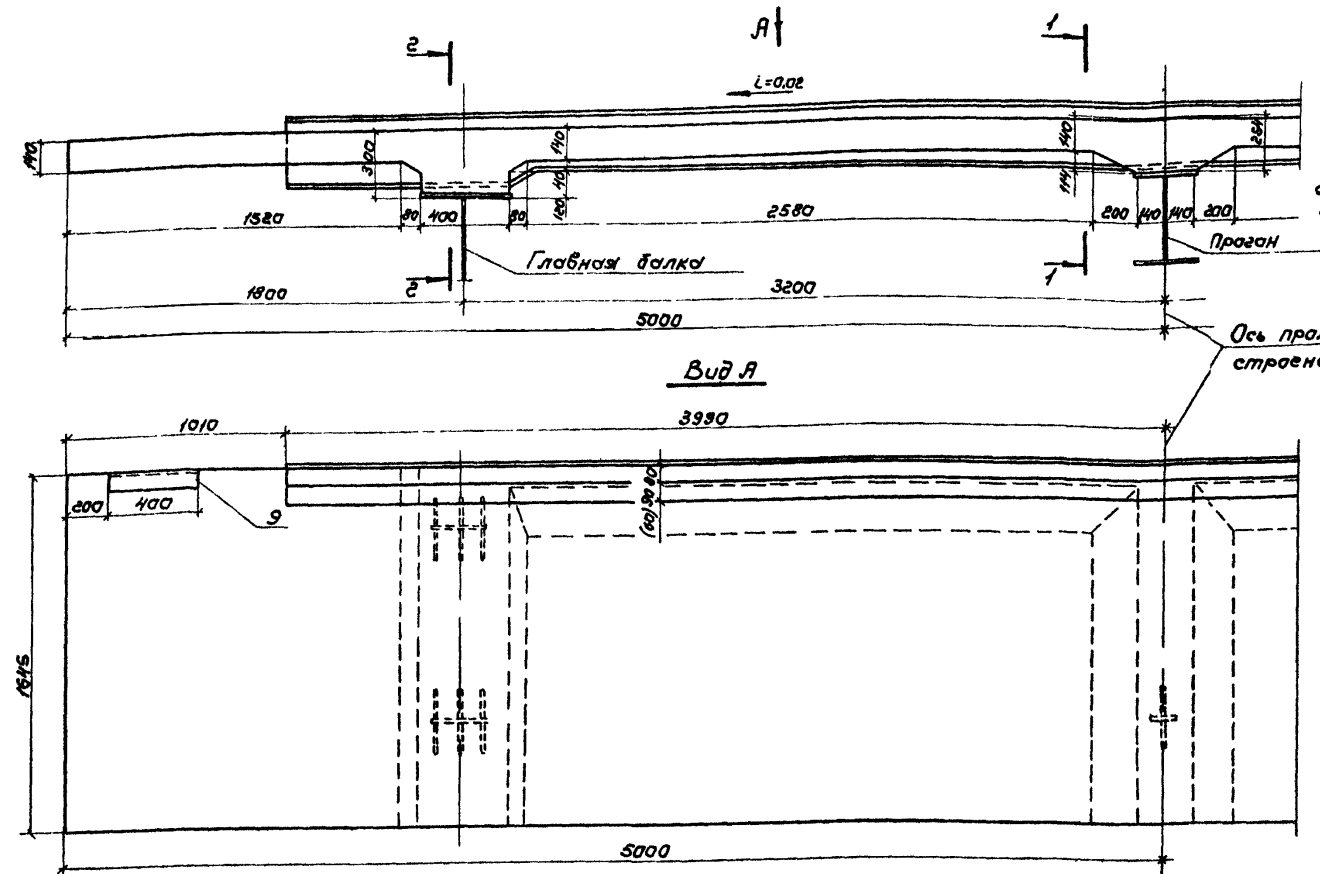


Таблица 3

Спецификация монолитного участка

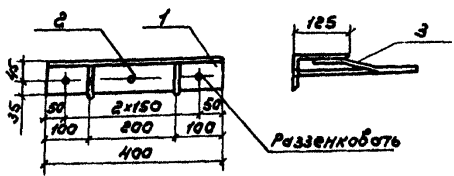
Пролетная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1	3.503.9-62.8-00.0.01	Ф16А-II ГОСТ 5781-82; L=9360	18	
Б4	2	3.503.9-62.8-00.0.02	Ф16А-II ГОСТ 5781-82; L=2160	8	
Б4	3	3.503.9-62.8-00.0.03	Ф16А-II ГОСТ 5781-82; L=1900	16	
Б4	4	3.503.9-62.8-00.0.04	Ф16А-II ГОСТ 5781-82; L=2560	16	
Б4	5	3.503.9-62.8-00.0.05	Ф10А-I ГОСТ 5781-82; L=1630	108	
А2	6	3.503.9-62.8-00.0.06	Ф10А-I ГОСТ 5781-82; L=1015	7	
А2	7	3.503.9-62.8-00.0.07	Ф10А-I ГОСТ 5781-82; L=605	2	
А2	8	3.503.9-62.8-00.0.08	Ф10А-I ГОСТ 5781-82; L=930	18	
	9	3.503.9-62.8-00.1.00	Изделие заводное МНН	2	
<u>Материалы</u>					
			Бетон М400 Мрз 200 или Мрз 300	3,2	м ³

Таблица 1

Ведомость расхода стали на монолитный участок, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса						
	А-I	А-II	ВСтЗпс В	А-II							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-78		ГОСТ 5781-82		Всего				
Ф10	Углов	Ф16	Углов	125x80x10	Углов	Ф12	Углов				
Монолитный участок Н1	130,2	130,2	423,3	423,3	553,5	12,4	12,4	2,0	2,0	14,4	567,9

МНН



Спецификация закладного изделия МНН Таблица 2

Пролетная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1	3.503.9-62.8-00.1.01	Шпалка 125x80x10; L=400	1	6,2 кг
Б4	2	3.503.9-62.8-00.1.02	Якорь Ф12А-II; L=190	3	0,5 кг
Б4	3	3.503.9-62.8-00.1.03	Якорь Ф12А-II; L=270	2	0,6 кг

1. Обычное исполнение - стержни арматурной стали класса А-II из стали марки ВСтЗпсВ или ВСтЗпсВ только при расчетной температуре воздуха не ниже +30°C, класса А-I из стали марки ВСтЗпсВ по ГОСТ 5781-82.
 Сталь марки ВСтЗпсВ - улеродистая сталь обыкновенного качества по ГОСТ 380-71.
 Северное исполнение - стержни арматурной стали класса А-II из стали марки 10ГТ, класса А-I из стали марки ВСтЗпсВ по ГОСТ 5781-82.
 Сталь марки 15ХСНД - низколегированная сталь для мостостроения по ГОСТ 6713-75.
 Бетон марки М400, Мрз 200 - при t минус 15°C и выше и Мрз 300 - при t ниже минус 15°C.
 t - средняя месячная температура воздуха наиболее холодного месяца.

2. Все работы производить в соответствии со СНиП III-15-78
 3. Размеры в скобках - для мостового полотна с цементобетонным покрытием
 4. Система обозначения деталей состоит из шести групп цифр
 3.503.9-62.8-01.0.01
 Серийный номер серии и номер выпуска
 порядковый номер участка
 позиция сборочной единицы
 детали

3.503.9-62.8-26			
Исполн. отз. Валовик	Исполн. Степанов	Исполн. Шипов	Исполн. Герасимов
Исполн. по Рук. вр. Шипов	Исполн. по Рук. вр. Герасимов	Исполн. по Рук. вр. Владимирова	Исполн. по Рук. вр. Владимирова
Монолитный участок железобетонной плиты проезжей части			Стандарт Лист 1 В
сверсия Еришил 20192 47			Формат А2

Армирование

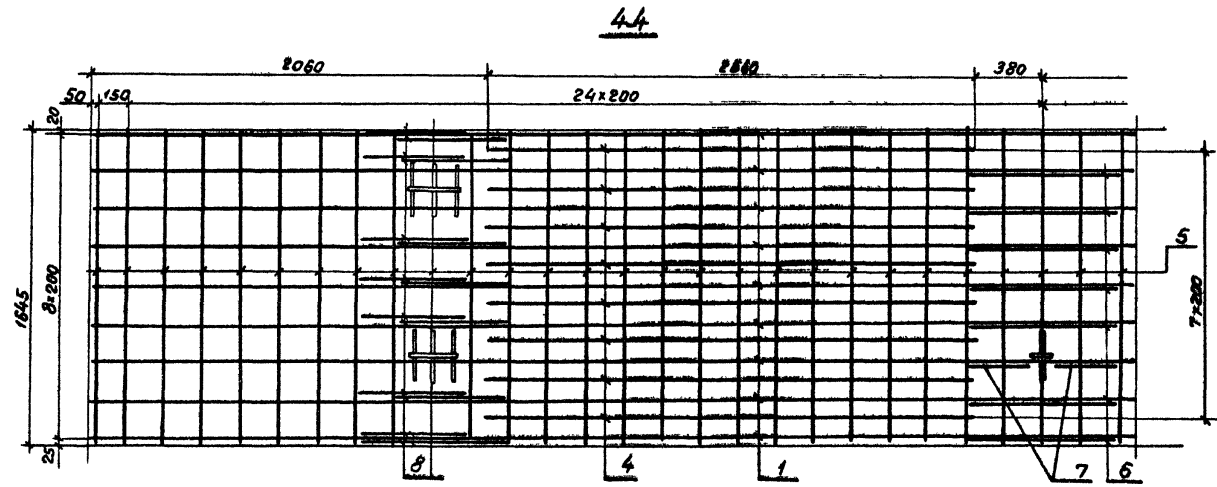
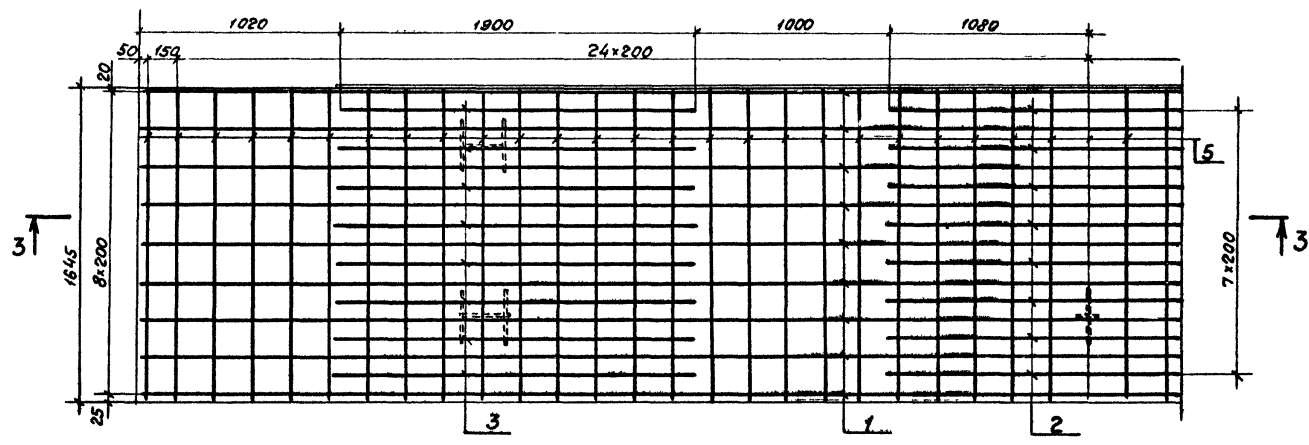
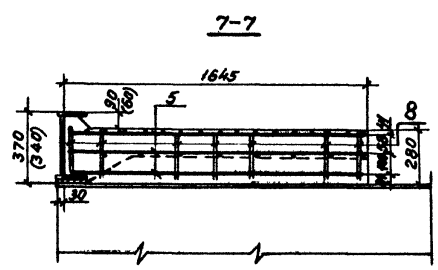
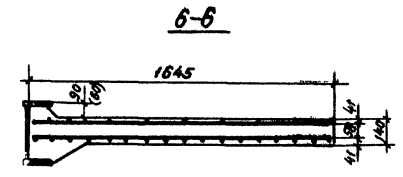
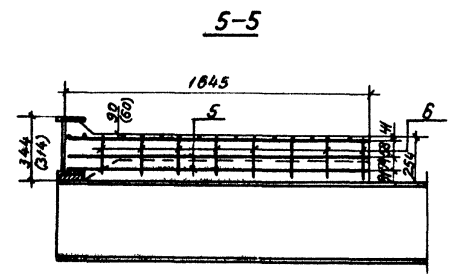
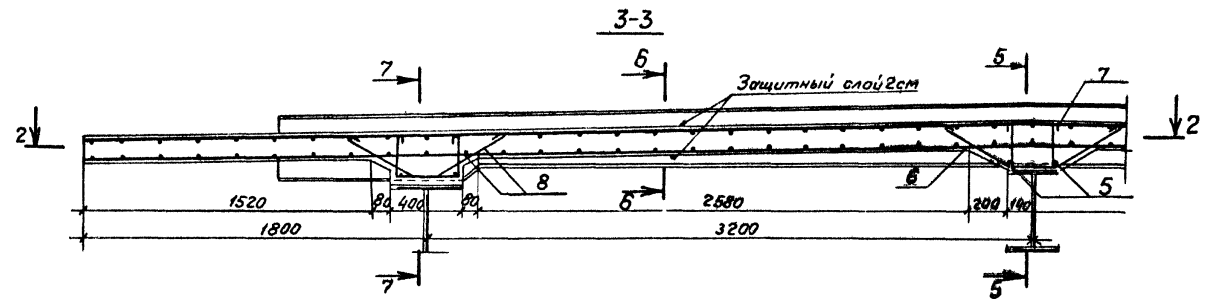
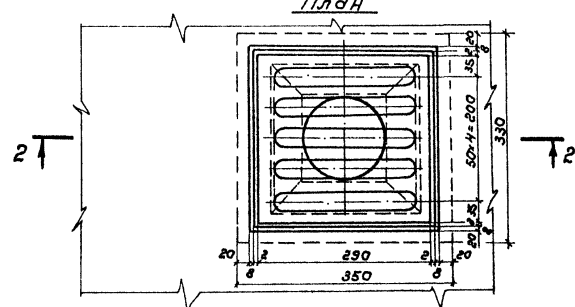
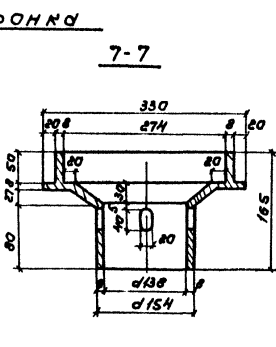
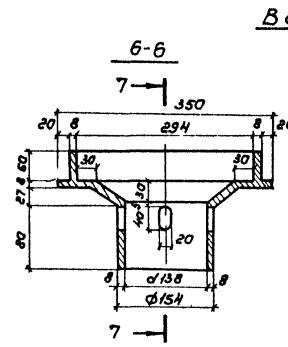
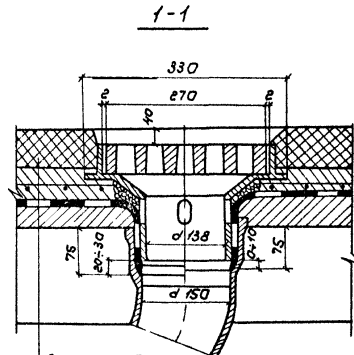
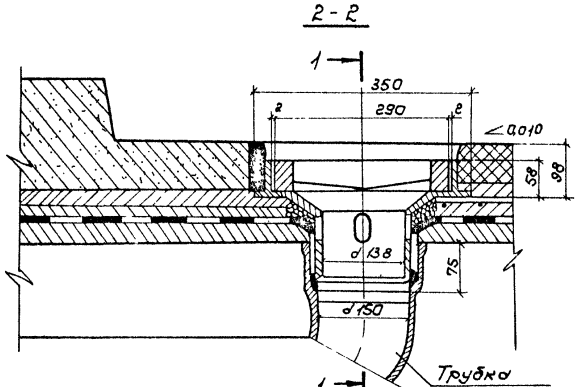


Таблица 4
Ведомость деталей

Поз	в sketch
6	
7	
8	

1. Соединения стержней ^{в сетки} производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14038-68, тип соединения КТ-2.
 2. Допускается соединение стержней ^{в сетки} вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.



Асфальтобетон 70мм
 Защитный слой - 40мм
 Гидроизоляция - 10мм
 Подготовительный слой - 80мм
 Ж.Б. плита - 140 мм

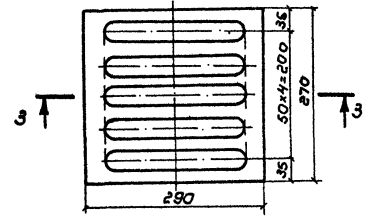
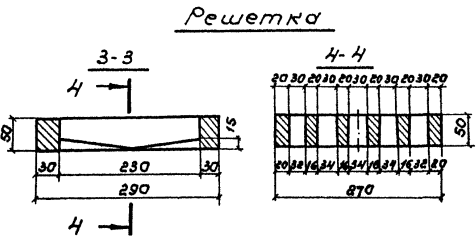
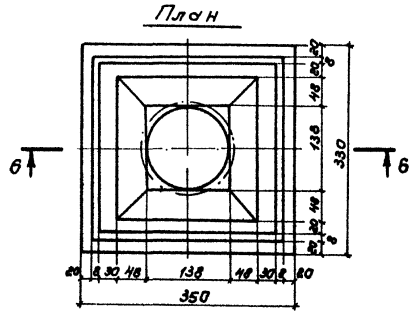
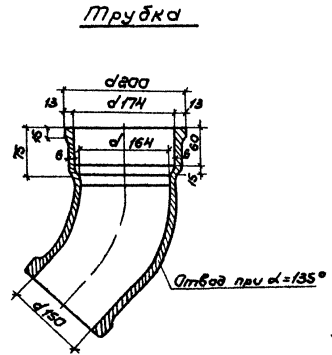


Таблица 1
 Разход металла на одно водоотводное устройство

Наименование	Количество	Масса
	шт.	кг
Водоотводная трубка $\phi 150$, $z=450$	1	13,5
Воронка	1	12,5
Решетка	1	16,0
Итого		42,0

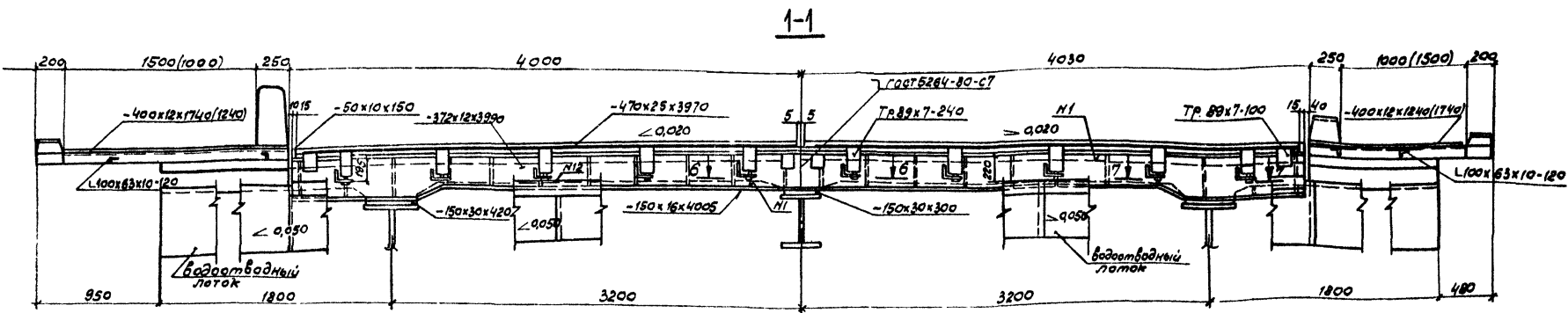
Таблица 2
 Расстояние между водоотводными устройствами

Продольный уклон в %	Максимальное расстояние между трубами, в м
5	6
5-10	12
10-20	24
>20	не нормируется

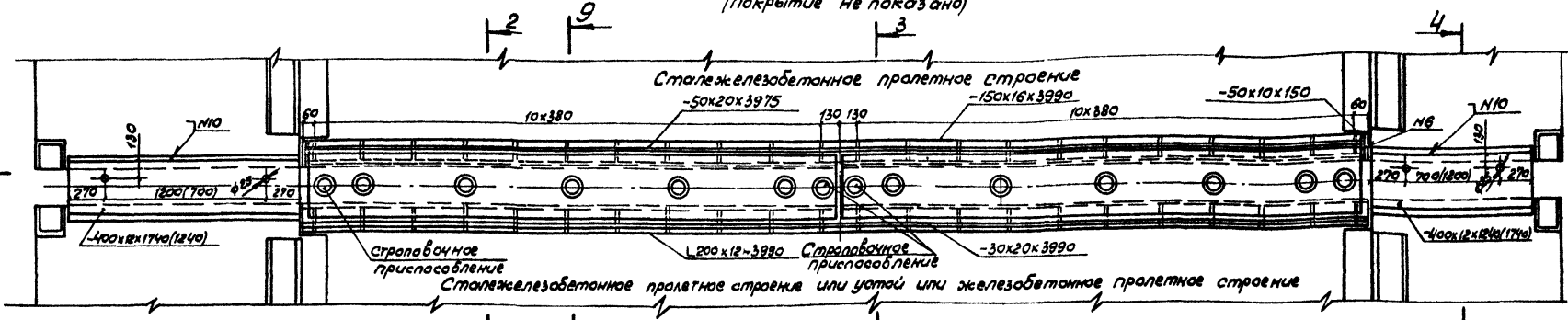
- Гидроизоляцию заводить между воронкой и трубой.
- Низ водоотводной трубки должен выступать из конструкции не менее чем на 150 мм.
- Материал водоотводного устройства - чугун. Трубка принята по ГОСТ 6942.3-80, трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Трубы.

3.503.9-628-27

Испол. стд. Валовик	Испол. стд. Степанов	Испол. стд. Шипов	Испол. стд. Верасилова	Испол. стд. Ушак	Водоотводное устройство	Станд. лист	Листов
							Р
						Ленгипротракторостро	

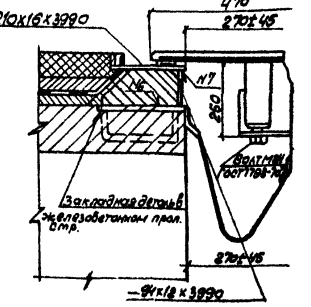
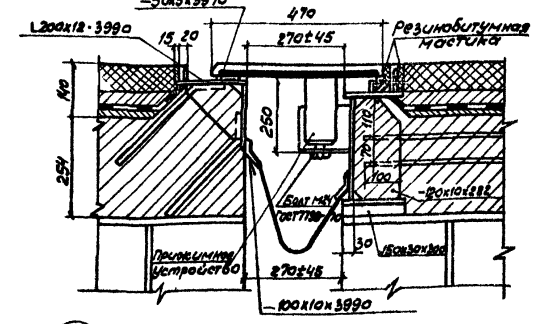
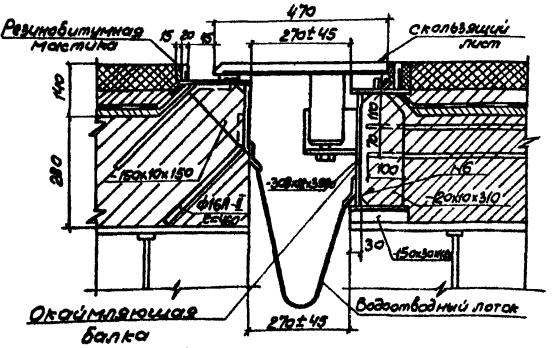
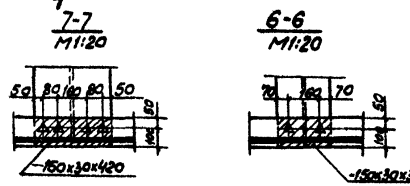


План
(покрытие не показано)



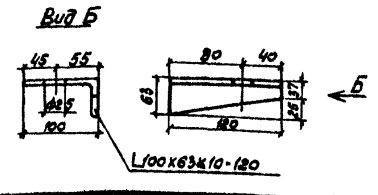
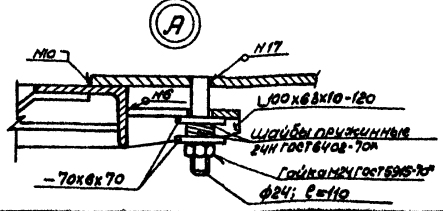
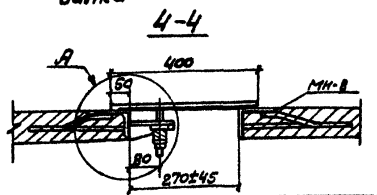
2-2
М1:10
При сопряжении двух сталежелезобетонных пралетных строений

При сопряжении с
железобетонным пралетным строением



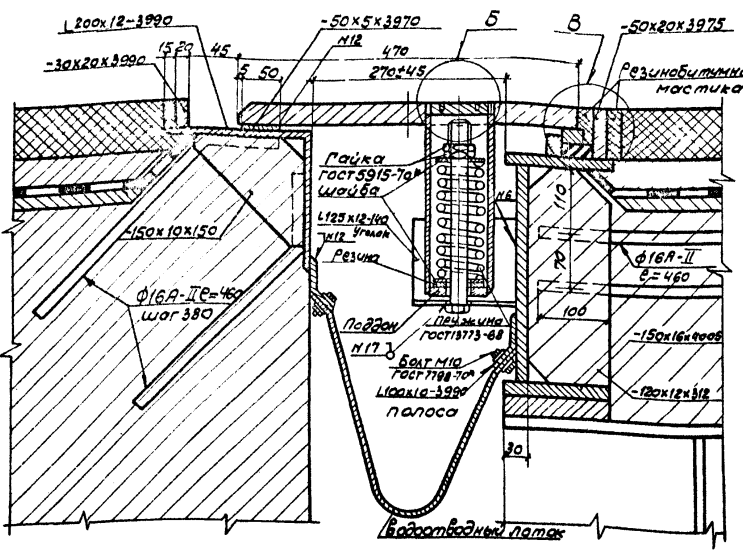
См. разрезы 2-2 или 3-3.

Величина температурного проката (P_t) не должна превышать 84 м. В сумму прокатов, с которых собирается перемена от изменения температуры.

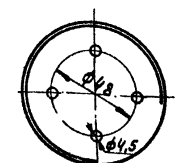
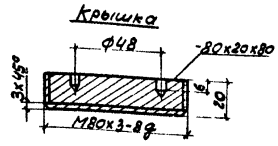
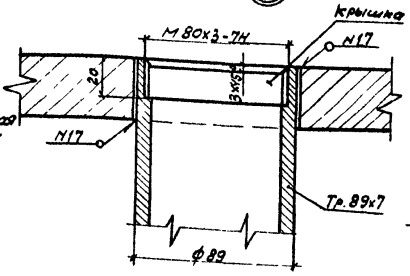


3.503.9-62.8-28 км			
Директор: Волобул	Проектировщик: [signature]	Деформационный шов перекрываемого типа ПС-80	Стандартный лист Лист 2
Главный инженер: [signature]	Инженер: [signature]		
Инж. Г.Р. Гаврасимов	Инж. В.И. [signature]	Лентипротрактность	
Инж. Владислав [signature]	Инж. Галина В. [signature]		

9-9
Разрез в сборе прижимного устройства М1.5

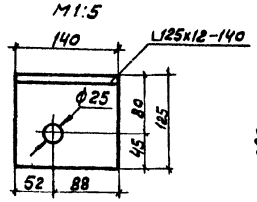


Б

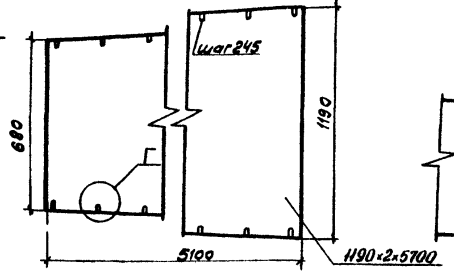


В

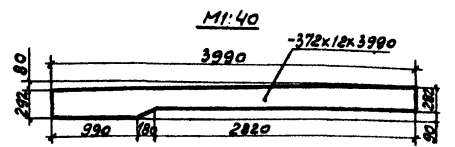
Уголок М1.5



Водоотводный лоток М1.20

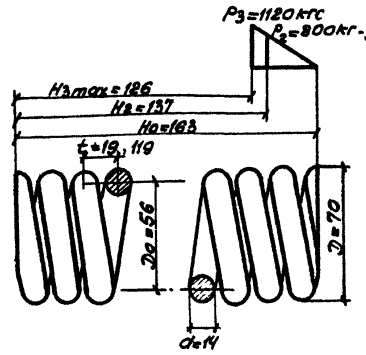


Вертикальный лист М1.40

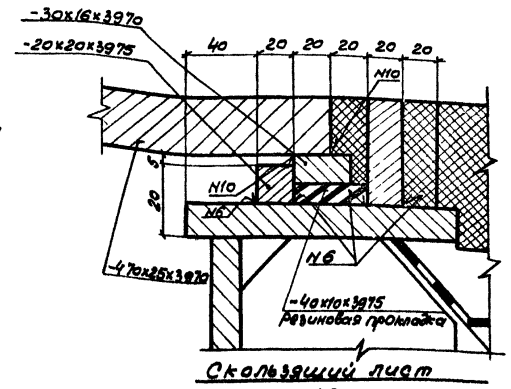


Пружина по ГОСТ 13773-68

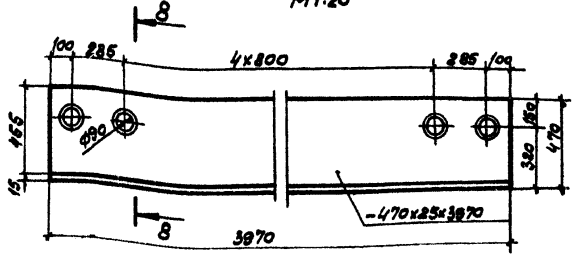
Пружина сжата с поджатыми по 3/4 витка с каждого конца и шлицеванными на 3/4 окружности опорными поверхностями.



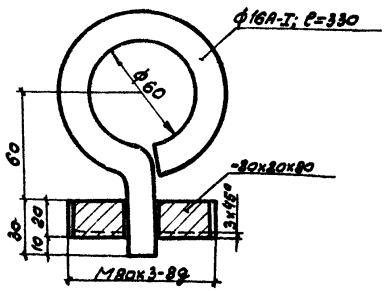
1. Модуль сгиба $C = 8 \times 10^3 \text{ кгс/мм}$
2. Длина развернутой пружины $L = 1700 \text{ мм}$
3. Число рабочих витков $n = 8$
4. Полное число витков $n_1 = 9,6$
5. Направление навивки любое.
6. Диаметр контрольной гильзы $D_k = 70 \text{ мм}$



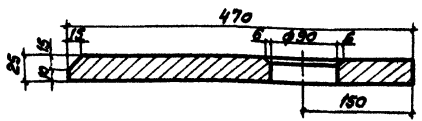
Скользящий лист М1.20



Стропобачное приспособление

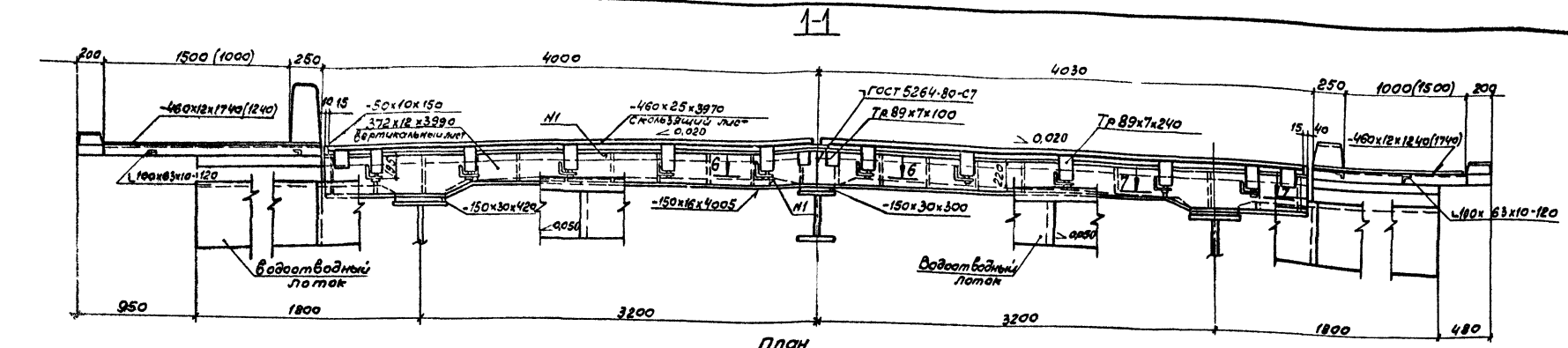


8-8

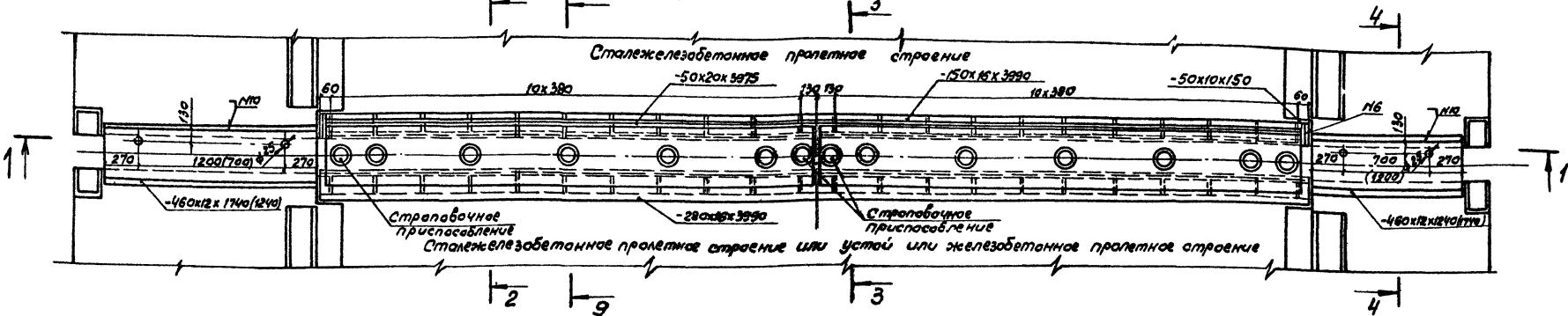


Номер листа	Стандарт на типы швов	Условная обозначения	Размер катета	Примечания
1	ГОСТ 8713-79	Т3-А	8	
2	ГОСТ 8713-79	Т3-П	6	
6	ГОСТ 5264-80	Т3	6	
7	ГОСТ 5264-80	Т3	6	
10	ГОСТ 5264-80	Н1	6	
12	ГОСТ 5264-80	Н1	4	
17	ГОСТ 5264-80	У6	6	

1. При цементобетонном покрытии подкладки (130x30x420 и 130x30x300) под окантовочной балкой не ставятся.
2. После монтажа стропобачное приспособление заменяется на крышку.
3. Труба, в которой находится пружина, запечатывается плетичной смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73^м.
4. Поверхности скользящего листа в узлах проезда покрываются нагретом-точками с шагом 80мм в шахматном порядке.
5. Водоотводный лоток может быть изготовлен из литовой резины по ГОСТ 7338-77^м.

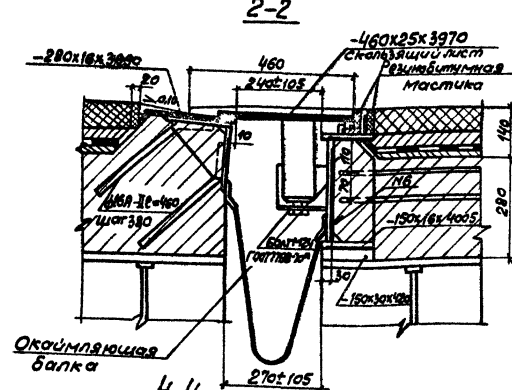


ПЛАН (покрытие не показано)

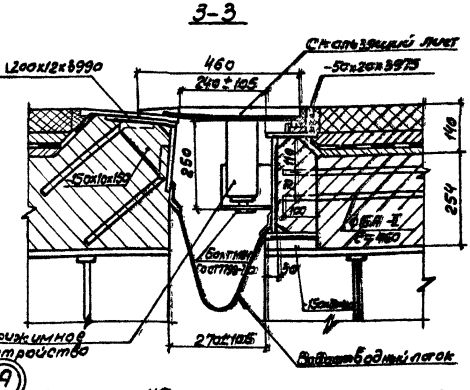


При сопряжении двух сталежелезобетонных прелетных строений

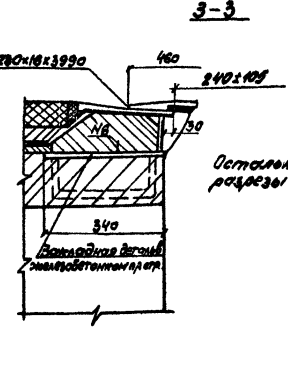
При сопряжении с железобетонным прелетным строением



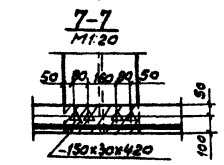
2-2



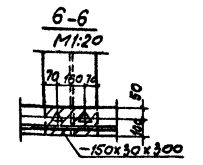
3-3



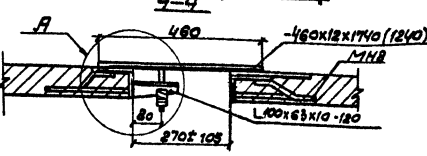
Остаточное ст. разрезы 2-2 или 3-3



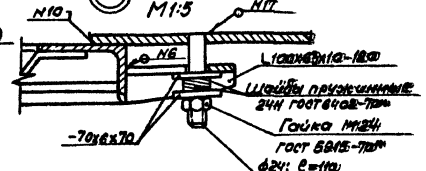
7-7 M1:20



6-6 M1:20



4-4

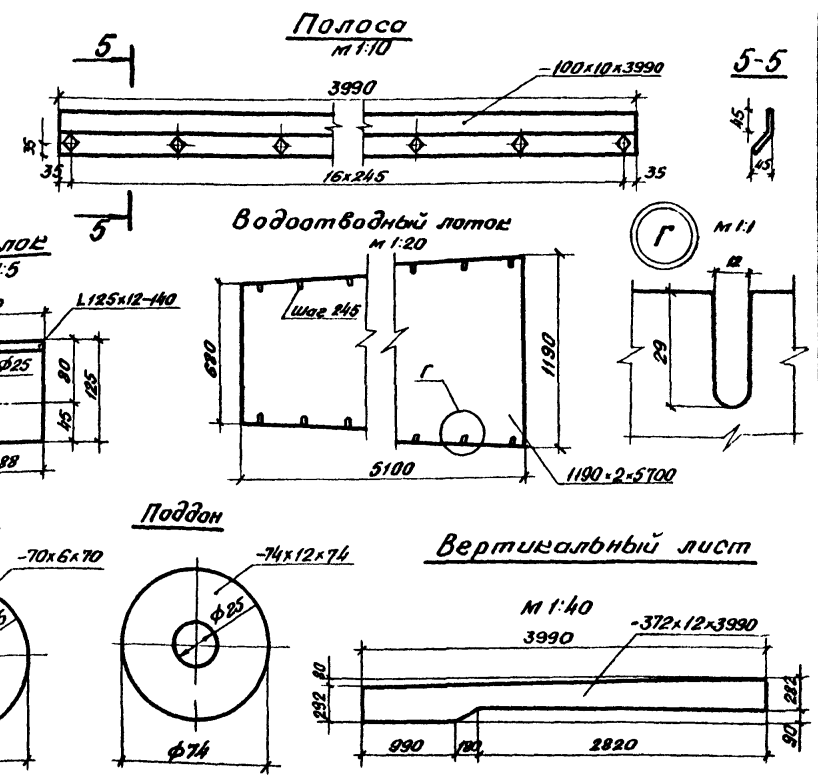
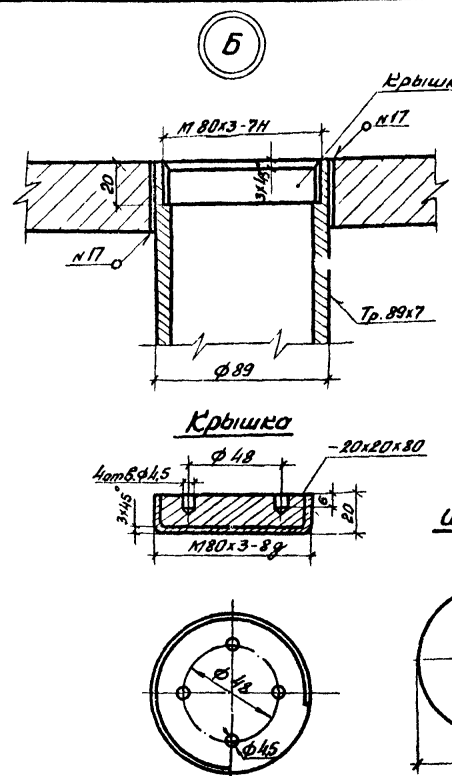
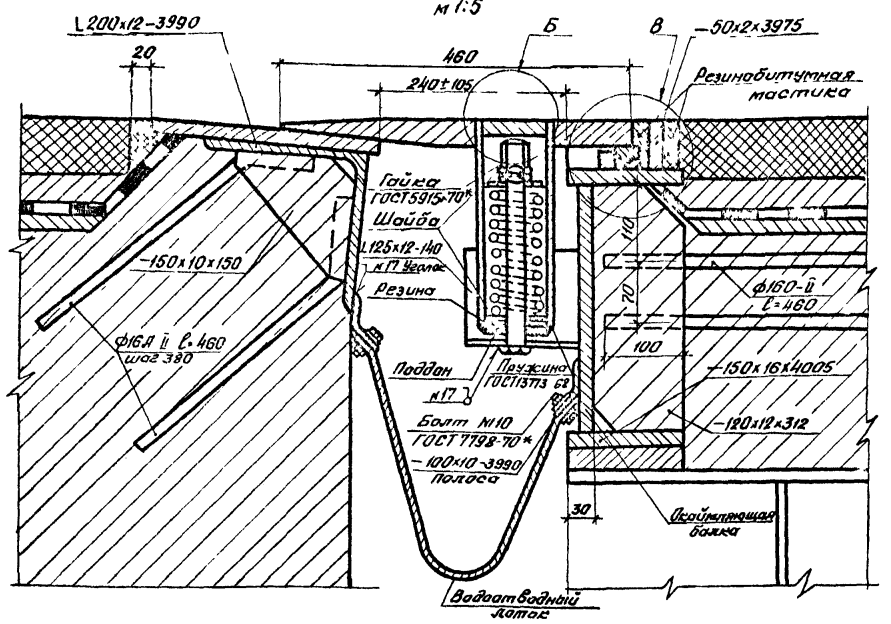


А-А

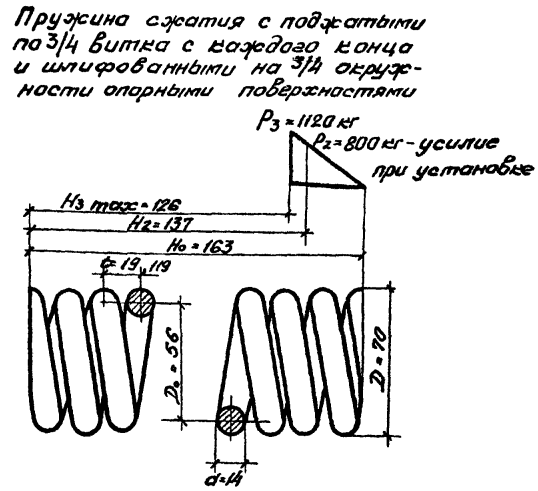
3.503.9-62.8-29KM		Сталь лист	Листов
Деформационный шов		2	1
перекрываемого типа		Лентипрозрачность	
ПС-810			

сверли

9-9
Разрез в створе прижимного устройства
М 1:5

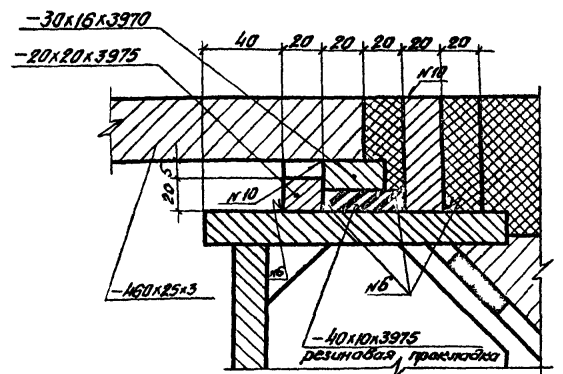


Пружина по ГОСТ 13773-68

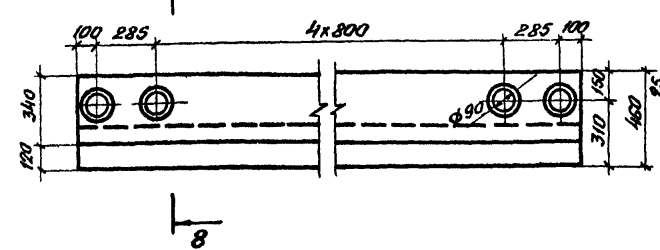


1. Модуль сдвига $G = 8 \cdot 10^3$ кгс/мм
2. Длина развернутой пружины $L = 1700$ мм
3. Число рабочих витков $n = 8$
4. Полное число витков $n = 9,5$
5. Направление навивки любое
6. Диаметр контрольной гильзы $D_k = 70$ мм

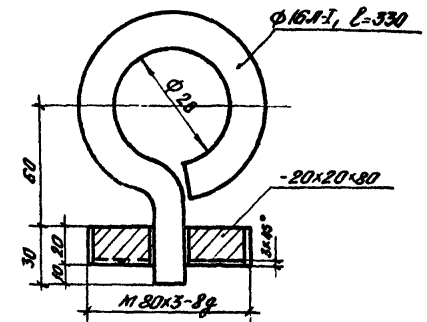
В



Скользящий лист
М 1:20



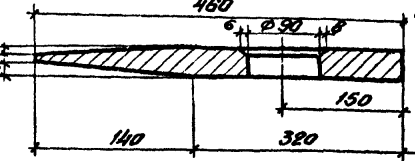
Стропобочное приспособление



Номер шва	Стандарт на типы швов	Условное обозначение	Размер катета	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	T3-A	8	
2	ГОСТ 8713-79	T3-П	6	
6	ГОСТ 5264-80	T3	6	
7	ГОСТ 5264-80	T3	6	
10	ГОСТ 5264-80	H1	6	
12	ГОСТ 5264-80	H1	4	
17	ГОСТ 5264-80	У6	6	

1. При цементобетонном покрытии подкладки (150x30x420 и 150x30x300) под акриллающей болшой не ставятся.
2. После монтажа стропобочное приспособление заменяется на крышку.
3. Труба, в которой находится пружина заполняется пластичной смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73.
4. Поверхности склеиваемые листы в узлобе правды покрываются накрапом-точками с шагом 80мм в шахматном порядке.
5. Водосточный лоток может быть изготовлен из листовый резины по ГОСТ 7338-77.

8-8



3.503.9-62.8-29 KM

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Прокат черных металлов	090000				
2	Рельсы, балки и швеллеры	092000				
3	Сталь сортовая, ов. двутав.					
4	рв. ТУИ-2-24-72, т	092505	168		24,1	24,1
5	I 40Ш3, т	092505	168		24,1	24,1
6	Швеллеры по ГОСТ 8240-72, т	092500	168		17,4	17,4
7	L 12, т	092500	168		10,5	10,5
8	L 16, т	092500	168		6,9	6,9
9	Сортовой прокат					
10	обыкновенного качества	093000				
11	Сталь крупносортная, т	093100	168		40,7	40,7
12	Сталь угловая равнополочная					
13	по ГОСТ 8509-72*, т	093100	168		32,4	32,4
14	L 125x12, т	093100	168		0,1	0,1
15	L 125x10, т	093100	168		11,7	11,7
16	L 100x10, т	093100	168		6,0	6,0
17	L 90x9, т	093100	168		10,6	10,6
18	L 70x6, т	093100	168		1,9	1,9
19	L 50x5, т	093100	168		2,1	2,1
20	Сталь угловая неравнополочная					
21	ная по ГОСТ 8510-72*, т	093100	168		4,2	4,2
22	L 100x63x8, т	093100	168		4,2	4,2
23	Профили квадратного					
24	сечения по ТУ И-2-361-78, т	093100	168		4,1	4,1
25	□ 80x4, т	093100	168		3,9	3,9
26	□ 70x4, т	093100	168		4,2	4,2
3.503.9-62.8-30 ВМ						
Исполн. Валовик	Должн. Степанов	Ведомость потребности в материалах на пролетные строения			Лист 1	Листов 4
Инженер Шилова	Инженер Гарасима				Ленинградская	
Инженер Шендеров	Инженер Заруба					

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	168		10,6	10,6
2	Сталь круглая ГОСТ 2590-71*, т	093200	168		10,6	10,6
3	φ 26, т	093200	168		10,6	10,6
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168		89,8	89,8
5	Сталь круглая ГОСТ 2590-71*, т	093300	168		0,7	0,7
6	φ 16, т	093300	168		0,7	0,7
7	Сталь арматурная класса А-I					
8	ГОСТ 5781-82, т	093300	168		30,5	30,5
9	φ 8, т	093300	168		5,5	5,5
10	φ 10, т	093300	168		25,0	25,0
11	Сталь арматурная класса А-II					
12	ГОСТ 5781-82, т	093300	168		57,2	57,2
13	φ 16, т	093300	168		52,6	52,6
14	φ 12, т	093300	168		4,3	4,3
15	φ 10, т	093300	168		0,3	0,3
16	Катанка, т	093400	168		1,4	1,4
17	Сталь арматурная класса А-III					
18	ГОСТ 5781-82, т	093400	168		1,4	1,4
19	φ 6, т	093400	168		1,4	1,4
20	Профили новые фасонные					
21	и облегченные отраслевого					
22	назначения (специальные), т	093002	168		7,3	7,3
23	Профили стальные гнутые					
24	специальные ТУИ-2-341-78, т	093002	168		7,3	7,3
25	Итого сортового проката					
26	обыкновенного качества, т		168		191,3	191,3
27	Прокат листового качествен-					
28	ный, т	098101	168		424,6	424,6
29	Сталь толстолистовая, т	090206	168		424,6	424,6
3.503.9-62.8-30 ВМ						
Исполн. Валовик	Должн. Степанов	Ведомость потребности в материалах на пролетные строения			Лист 2	Листов 4
Инженер Шилова	Инженер Гарасима				Ленинградская	
Инженер Шендеров	Инженер Заруба					

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		168		632,4	632,4
3	в том числе по укрупненно-					
4	му сортоменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168		40,7	40,7
6	Сталь среднесортная, т	093200	168		10,6	10,6
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168		89,8	89,8
8	Сталь толстолистовая, т	090206	168		424,6	424,6
9	Катанка	093400	168		1,4	1,4
10	Балки и швеллеры	092500	168		41,5	41,5
11		092500	168			
12	Металлоизделия промышлен-					
13	ного назначения (метизы)	120000			8,1	8,1
14	болты с шайбами (черные					
15	и качественные)	128100	168		8,1	8,1
16	Итого металлоизделий					
17	промышленного назначения, т		168		8,1	8,1
18	Сталь ковачная, т		168		4,2	4,2
19	Стальное литье, т		168		11,5	11,5
20	Листы и полосы латуновые, т		168			
21	Итого стали приведенной					
22	к стали класса А-I, т		168		100,7	100,7
23	То же, к стали класса					
24	С 38/23, т		168		666,9	666,9
25	всего стали, приведенной					
26	к стали класса А-I и					
27	С 38/23, т		168		767,6	767,6
28	Портландцемент					
29	M500, т		168		210,4	210,4
30	Цемент, приведенный к					
31	марке M400, всего, т		168		232,4	232,4
3.503.9-62.8-30 ВМ						
Исполн. Валовик	Должн. Степанов	Ведомость потребности в материалах на пролетные строения			Лист 3	Листов 4
Инженер Шилова	Инженер Гарасима				Ленинградская	
Инженер Шендеров	Инженер Заруба					

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	в том числе на:					
2	изготовление монолитных					
3	железобетонных и бетон-					
4	ных конструкций, т		168		35,3	35,3
5	изготовление сборных же-					
6	лезабетонных и бетонных					
7	конструкций, т		168		197,1	197,1
8	гравий, м ³	571120	113		340,0	340,0
9	песок, строительный при-					
10	родный, м ³	571140	113		225,1	225,1
11	битумы нефтяные и					
12	сланцевые, т	025600	168		57,0	57,0
3.503.9-62.8-30 ВМ						
Исполн. Валовик	Должн. Степанов	Ведомость потребности в материалах на пролетные строения			Лист 4	Листов 4
Инженер Шилова	Инженер Гарасима				Ленинградская	
Инженер Шендеров	Инженер Заруба					