

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25431

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ „Союздорпроект“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.А. БИСЛАВСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. РОДЮШКИН

УТВЕРЖДЕНЫ МИНТРАНССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 № АВ-189.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.92,
ПРИКАЗ СОЮЗДОРПРОЕКТА ОТ 14.11.92
№ 177 ПР

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-100.3-11	Технические требования	6
3.503.1-100.3-1НИ	Номенклатура железобетонных изделий	12
3.503.1-100.3-2	Блоки ригеля 1РП82-1,2,3ТАШ(П)	21
3.503.1-100.3-3	Блок ригеля 1РП94-1, 3ТАШ(П)	22
3.503.1-100.3-4	Блок ригеля 2РП32-1,2,3ТАШ(П); 2РП34-3,4ТАШ(П); 2РП40-3ТАШ(П); 2РП34-4ТАШ(П) 2РП40-4ТАШ(П); 2РП40-1,2ТАШ(П)	24
3.503.1-100.3-5	Блок ригеля 2РП32-5,6ТАШ(П); 2РП34-5,6ТАШ(П); 2РП40-5,6ТАШ(П)	27
3.503.1-100.3-6	Блок ригеля 3РП36-5,6ТАШ(П); 3РП48-5,6ТАШ(П); 3РП51-5,6ТАШ(П)	28
3.503.1-100.3-7	Блок ригеля 3РП58-1,2,3,4 ТАШ(П)	30
3.503.1-100.3-8	Блок ригеля 3РП41-1,2,3,4 ТАШ(П); 3РП51-1,2,3,4 ТАШ(П)	31
3.503.1-100.3-9	Блок ригеля 3РП41-5,6ТАШ(П) 3РП58-5,6ТАШ(П)	33
3.503.1-100.3-10	Блок ригеля 3РП36-3,4ТАШ(П)	34
3.503.1-100.3-11	Блок ригеля 4РП53-1,2,3,4ТАШ(П)	36
3.503.1-100.3-12	Блок ригеля 4РП58-1,2,3,4ТАШ(П); 4РП77-1,2,3,4ТАШ(П)	37
3.503.1-100.3-13	Блок ригеля 4РП58-5,6ТАШ(П); 4РП77-5,6ТАШ(П)	39
3.503.1-100.3-14	Блок ригеля 4РП53-5,6ТАШ(П)	40
3.503.1-100.3-15	Блок ригеля 2РК91-ТАШ(П)	42

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-100.3-16	Блок ригеля 3РК46-ТАШ(П)-1(2); 3РК56-ТАШ(П)-1(2)	43
3.503.1-100.3-17	Блок ригеля 4РК64-ТАШ(П)-1(2); 4РК61-ТАШ(П)-1(2); 4РК80-ТАШ(П)-1(2); 4РК81-ТАШ(П)-1(2)	46
3.503.1-100.3-18	Блок шкафной стенки БК <i>l.h</i> -ТАШ(П)	49
3.503.1-100.3-19	Блок шкафной стенки БШО. <i>h</i> - ТАШ(П)	51
3.503.1-100.3-20	Блок шкафной стенки БШ <i>l.h</i> -ТАШ(П)	52
3.503.1-100.3-21	Стойка С <i>l</i> .50-ТАШ(П)-1; С <i>l</i> .50-ТАШ(П)-2; С <i>l</i> .50-ТАШ(П)-3	56
3.503.1-100.3-22	Стойка С <i>l</i> .50-ТАШ(П)-4	58
3.503.1-100.3-23	Стойка С <i>l</i> .60-14ТАШ(П)	59
3.503.1-100.3-24	Стойка С <i>l</i> .60-20 ТАШ(П)	60
3.503.1-100.3-25	Стойка С <i>l</i> .60-24ТАШ(П)	61
3.503.1-100.3-26	Стойка С <i>l</i> .80-14ТАШ(П)	62
3.503.1-100.3-27	Стойка С <i>l</i> .80-20ТАШ(П)	63
3.503.1-100.3-28	Стойка С <i>l</i> .80-24ТАШ(П)	64
3.503.1-100.3-29	Стойка С <i>l</i> .80-28ТАШ(П)	65
3.503.1-100.3-30	Сетка СК-ТАШ(П)-1; СК-ТАШ(П)-2	66

Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лев</i>	11.10.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
ГИП	РОДУШКИН	<i>Лев</i>	11.10.91
НАЧ.ПРОГР.	ЕГОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
ИНЖ. I К.	ПОНКРАТОВА	<i>Лев</i>	11.10.91
ИНЖ. II К.	ЛЕМИДОВИЧ	<i>Лев</i>	11.10.91

3.503.1-100.3

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	1	1	4	4

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АС

25431 3

ФОРМАТ А3

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.3-31	Сетка СК-ТАШ(II)-3...СК-ТАШ(II)-6	67	3.503.I-100.3-52	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-2; КР-ТАШ(II)-22	95
3.503.I-100.3-32	Сетка СК-ТАШ(II)-7...СК-ТАШ(II)-10	69	3.503.I-100.3-53	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-14	95
3.503.I-100.3-33	Сетка СК-ТАШ(II)-11...СК-ТАШ(II)-14	71	3.503.I-100.3-54	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-4; КР-ТАШ(II)-5; КР-ТАШ(II)-8; КР-ТАШ(II)-15; КР-ТАШ(II)-24; КР-ТАШ(II)-34; КР-ТАШ(II)-35; КР-ТАШ(II)-39; КР-ТАШ(II)-40; КР-ТАШ(II)-41; КР-ТАШ(II)-51...КР-ТАШ(II)-55	96
3.503.I-100.3-34	Сетка СК-ТАШ(II)-15; СК-ТАШ(II)-16	73	3.503.I-100.3-55	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-12; КР-ТАШ(II)-13; КР-ТАШ(II)-19	98
3.503.I-100.3-35	Сетка СК-ТАШ(II)-17...СК-ТАШ(II)-20	74	3.503.I-100.3-56	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-6; КР-ТАШ(II)-36; КР-ТАШ(II)-37	99
3.503.I-100.3-36	Сетка СШ-ТАШ(II)-М	76	3.503.I-100.3-57	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-17; КР-ТАШ(II)-26; КР-ТАШ(II)-30...КР-ТАШ(II)-33 КР-ТАШ(II)-56...КР-ТАШ(II)-59	100
3.503.I-100.3-37	Сетка СШ-ТАШ(II)-47...СШ-ТАШ(II)-51	85	3.503.I-100.3-58	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-16; КР-ТАШ(II)-25 КР-ТАШ(II)-28; КР-ТАШ(II)-29; КР-ТАШ(II)-38; КР-ТАШ(II)-45; КР-ТАШ(II)-60...КР-ТАШ(II)-63	102
3.503.I-100.3-38	Сетка С-3	87	3.503.I-100.3-59	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-18; КР-ТАШ(II)-27; КР-ТАШ(II)-42...КР-ТАШ(II)-44; КР-ТАШ(II)-47...КР-ТАШ(II)-50	104
3.503.I-100.3-39	Сетка С-2; С-5	87	3.503.I-100.3-60	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-21	106
3.503.I-100.3-40	Сетка СР-1...СР-6	88	3.503.I-100.3-61	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-23	106
3.503.I-100.3-41	Сетка С-ТАШ(II)-1	89	3.503.I-100.3-62	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-64	107
3.503.I-100.3-42	Сетка С-ТАШ(II)-2; С-ТАШ(II)-3	89	3.503.I-100.3-63	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-46	107
3.503.I-100.3-43	Сетка С-ТАШ(II)-4	90	3.503.I-100.3-64	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-65; КР-ТАШ(II)-72; КР-ТАШ(II)-73; КР-ТАШ(II)-74; КР-ТАШ(II)-75	108
3.503.I-100.3-44	Сетка С-ТАШ(II)-5	90			
3.503.I-100.3-45	Сетка С-ТАШ(II)-10; С-ТАШ(II)-11	91			
3.503.I-100.3-46	Каркас пространственный КП-ТАШ(II)-59	91			
3.503.I-100.3-47	Каркас пространственный КП-ТАШ(II)-60	92			
3.503.I-100.3-48	Каркас пространственный КП-ТАШ(II)-61	92			
3.503.I-100.3-49	Каркас пространственный КП-ТАШ(II)-62	93			
3.503.I-100.3-50	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-7	93			
3.503.I-100.3-51	Каркас плоский КР-ТАШ(II)-1; КР-ТАШ(II)-3 КР-ТАШ(II)-9; КР-ТАШ(II)-10; КР-ТАШ(II)-11 КР-ТАШ(II)-20	94			

3.503.1-100.3

АНСТ

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.3-65	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-66...70; КР-ТАШ(П)-78...80	109
3.503.I-100.3-66	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-71	110
3.503.I-100.3-67	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-76; КР-ТАШ(П)-77	111
3.503.I-100.3-68	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-90	112
3.503.I-100.3-69	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-91	112
3.503.I-100.3-70	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-92	113
3.503.I-100.3-71	Каркас плоский КР-ТАШ(П)-93	113
3.503.I-100.3-72	Каркас: КП-ТАШ(П)-1; КП-ТАШ(П)-2; КП-ТАШ(П)-3; КП-ТАШ(П)-4	114
3.503.I-100.3-73	Каркас: КП-ТАШ(П)-5; КП-ТАШ(П)-6; КП-ТАШ(П)-7; КП-ТАШ(П)-8	115
3.503.I-100.3-74	Каркас: КП-ТАШ(П)-9; КП-ТАШ(П)-10; КП-ТАШ(П)-11; КП-ТАШ(П)-12	116
3.503.I-100.3-75	Каркас: КП-ТАШ(П)-13; КП-ТАШ(П)-14; КП-ТАШ(П)-15; КП-ТАШ(П)-16; КП-ТАШ(П)-17	117
3.503.I-100.3-76	Каркас: КП-ТАШ(П)-18; КП-ТАШ(П)-19; КП-ТАШ(П)-20; КП-ТАШ(П)-21; КП-ТАШ(П)-22	117
3.503.I-100.3-77	Каркас: КП-ТАШ(П)-23; КП-ТАШ(П)-24; КП-ТАШ(П)-25; КП-ТАШ(П)-26; КП-ТАШ(П)-27	120
3.503.I-100.3-78	Каркас: КП-ТАШ(П)-28; КП-ТАШ(П)-29; КП-ТАШ(П)-30; КП-ТАШ(П)-31; КП-ТАШ(П)-32	120

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.3-79	Каркас: КП-ТАШ(П)-33...КП-ТАШ(П)-47	123
3.503.I-100.3-80	Каркас: КП-ТАШ(П)-48; КП-ТАШ(П)-49; КП-ТАШ(П)-50; КП-ТАШ(П)-51; КП-ТАШ(П)-52	127
3.503.I-100.3-81	Каркас пространственный КП-ТАШ(П)-55... КП-ТАШ(П)-58	127
3.503.I-100.3-82	Изделие закладное МН-ТАШ(П)-1	129
3.503.I-100.3-83	Изделие закладное МН-2; МН-3	129
3.503.I-100.3-84	Фиксатор: Ф-1; Ф-2; Ф-3; Ф-4; Ф-5; Ф-6; Ф-7	130
3.503.I-100.3-85	Изделие закладное МН-ТАШ(П)-2; МН-ТАШ(П)-3; МН-ТАШ(П)-4	131
3.503.I-100.3-86	Отогнутый стержень	132
3.503.I-100.3-87	Отогнутый стержень	132
3.503.I-100.3-88	Отогнутый стержень	133
3.503.I-100.3-89	Отогнутый стержень	134
3.503.I-100.3-90	Отогнутый стержень	134
3.503.I-100.3-91	Хомут	135
3.503.I-100.3-92	Отогнутый стержень	135
3.503.I-100.3-93	Отогнутый стержень	136
3.503.I-100.3-94	Отогнутый стержень	136
3.503.I-100.3-95	Отогнутый стержень	137
3.503.I-100.3-96	Ребро жесткости	138
3.503.I-100.3-97	Отогнутый стержень	138
3.503.I-100.3-98	Отогнутый стержень	139

3.503.1-100.3

Лист

3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.3-99	Отогнутый стержень	139
3.503.I-100.3-100	Отогнутый стержень	140
3.503.I-100.3-101	Отогнутый стержень	140
3.503.I-100.3-102	Отогнутый стержень	141
3.503.I-100.3-103	Отогнутый стержень	142
3.503.I-100.3-104	Отогнутый стержень	143
3.503.I-100.3-105	Отогнутый стержень	143
3.503.I-100.3-106	Отогнутый стержень	144
3.503.I-100.3-107	Хомут корзины	144
3.503.I-100.3-108	Арматурные выпуски	145
3.503.I-100.3-109	Хомут	145
3.503.I-100.3-110	Хомут	146
3.503.I-100.3-111	Петля монтажная	147
3.503.I-100.3-112	Спираль СП-1; СП-2; СП-3; СП-4; СП-5; СП-6; СП-7; СП-8; СП-9	147
3.503.I-100.3-113PC	Блок шкафной стенки БШ 2.н - ТАШ(П) Ведомость расхода стали	148
3.503.I-100.3-114PC	Блок шкафной стенки БК 2.н - ТАШ(П) Ведомость расхода стали	151
3.503.I-100.3-115PC	Ведомость расхода стали на блоки ригеля	152
3.503.I-100.3-116PC	Ведомость расхода стали на стойки	155

3.503.1-100.3

Лист

4

1. Введение

Настоящие технические требования относятся к железобетонным изделиям: стойкам, ригелям, шкафным стенкам, предназначенным для использования в конструкциях крайних и промежуточных опор под ребристые пролетные строения длиной до 33м в автодорожных мостах. Область применения - районы СССР с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 60° и сейсмичностью до 6 баллов.

Разработанные железобетонные изделия должны изготавливаться на заводах и полигонах мостовых железобетонных конструкций в соответствии с требованиями действующих государственных стандартов, строительных норм и правил, а также, согласно изложенным ниже дополнительным техническим требованиям.

При заказе железобетонных изделий для сооружения стоечных опор следует руководствоваться указаниями по применению и материалами для проектирования (выпуск 0).

2. Основные параметры, размеры и номенклатура железобетонных изделий

Номенклатура железобетонных изделий включает 119 типоразмеров блоков опор, для изготовления которых необходимо иметь 21 опалубочную форму.

Блоки ригелей запроектированы с трапецидальным поперечным сечением, верхняя поверхность блока выполнена с уклоном, обеспечивающим сброс воды. Размеры сечений ригелей: 140x75см для крайних опор, для промежуточных опор - 165x80см (для пролетов $l = 33м$), 155x70см - для остальных пролетных строений. Армирование блоков в пределах опор каждого типа дифференцировано в зависимости от габарита проезжей части, типа и длины пролетного строения.

Вместе с тем схемы армирования с целью облегчения изготовления арматурных элементов максимально унифицированы.

Все блоки ригелей имеют пирамидальные отверстия. Стойки опор сплошного круглого сечения $\phi 60см$, $\phi 80см$ и прямоугольного сечения - 50x80см. Все стойки имеют односторонние арматурные выпуски. Блоки шкафных стенок запроектированы толщиной 30см (для пролетных строений $l = 33м$) и толщиной 20 см - для остальных пролетных строений.

Блоки шкафных стенок в верхней части имеют арматурные выпуски для выполнения подбетонки и добетонировки, а в нижней части два закладных изделия для устройства сварных стыков с блоками ригеля.

Заводы Минтрансстроя СССР не изготавливают стойки $\phi 60см$, в связи с чем применение стоек $\phi 60см$ может осуществляться только по согласованию с подрядчиком-изготовителем.

В случае изготовления блоков шкафных стенок на полигоне для конкретного объекта рекомендуется выступ шкафной стенки для опирания переходных плит выполнять в составе блока без последующей монолитной подбетонки.

При изготовлении ригелей на полигоне для конкретного сооружения рекомендуется ригели изготавливать в полносборном варианте: без членения на блоки с подферменниками в составе ригеля.

Допускаемые отклонения блоков от проектных размеров не должны превышать величин, указанных в табл. I.

Таблица I

Наименование показателя	Допускаемое отклонение
1. Ширина и высота блока	$\pm 5мм$
2. Длина блока	$\pm 10мм$
3. Просвет под приложенной к поверхности блока двухметровой рейкой	$\pm 5мм$
4. Положение осей арматурных выпусков блоков ригелей, стоек	$\pm 5мм$
5. Масса блока	$\pm 7\%$

Н. КОНТР	Прохоров	<i>Про</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-ТТ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>Пост</i>	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>Про</i>	11.10.91		Р	Т	6
ГИП	Родюшкин	<i>Род</i>	11.10.91		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СОЮЗДОРПРОЕКТ		
НАЧ. П. Г. Р.	Егоров	<i>Ег</i>	11.10.91				
ИНЖ. Т. С.	Понкратова	<i>Пон</i>	11.10.91				
ИНЖ. И. К.	А. Е. М. И. А. О. В. И. Ч.	<i>А. Е. М. И. А. О. В. И. Ч.</i>	11.10.91				

3. Основные требования к материалам

Железобетонные изделия должны изготавливаться из конструкционного тяжелого бетона со средней плотностью не менее 2400 кг/м³ соответствующего требованиям ГОСТ 26633-85. Класс бетона по прочности на сжатие принят в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Элемент опоры	Класс бетона	
	средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки	
	минус 40°С и выше	ниже минус 40°С
Стойки опор	B30	B30
Блоки ригелей	B27,5	B30
Блоки шкафных стенок	B25	B30

Марка бетона по морозостойкости принята для блоков шкафных стенок и ригелей - F 200 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца не ниже минус 20°С и F 300 при более низкой температуре. Для стоек и фундаментов - F 200 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца не ниже минус 10°С и F 300 при более низкой температуре.

Марка бетона по водонепроницаемости - W 6

Для формирования железобетонных изделий следует использовать бетонные смеси с маркой по удобоукладываемости III, II₂, соответствующей требованиям ГОСТ 7473-85. При приготовлении бетонной смеси должны использоваться, с учетом требований СНиП III-43-75 (с учетом изменений и дополнений № I, утвержденных Госстроем СССР от 31.12.80г., № 2 и № 219 от 31.12.87г., № 318), портландцементы видов ПЦ-Д0, ПЦ-Д5 и ПЦ-Д20 по ГОСТ 10178-85^X.

Марки цемента по прочности рекомендуется принимать 400 и 500 соответственно для бетонов классов по прочности на сжатие B25 и B30, B27,5. Расход цемента на 1 м³ бетона не должен превышать 450 кг/м³.

Заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80 и СНиП III-43-75. В качестве крупного заполни-

теля следует использовать фракционированный (не менее двух фракций) щебень по ГОСТ 8267-82^X, крупностью не более 20 мм. В качестве мелкого заполнителя используются природные пески по ГОСТ 8736-85 с модулем крупности не менее 2,1.

Для обеспечения требуемой морозостойкости и водонепроницаемости бетона и снижения расхода цемента следует применять в соответствии со СНиП III-43-75 (с дополнениями и изменениями) и СНиП 3.09.01-85 комплексные воздухововлекающие и пластифицирующие - воздухововлекающие добавки, отвечающие требованиям ГОСТ 24211-80^X. При этом величина воздухоудержания в бетонной смеси должна быть не более 4%. Водоцементное отношение не должно превышать 0,42. Применение ускорителей твердения не допускается. При использовании цементов с введенной при помоле пластифицирующей добавкой в состав бетонной смеси вводится только одна дополнительная добавка - смола нейтрализованная воздухововлекающая (СНВ), гидрофобилизирующая кремний органическая жидкость ГЖ-94 или синтетическая поверхностно-активная добавка (СПД).

Для армирования железобетонных изделий используется горячекатанная круглая сталь по ГОСТ 5781-82^X.

В качестве рабочей арматуры блоков ригеля, шкафных стенок и стоек может использоваться арматура периодического профиля А-II или А-III. Поперечная и продольная конструктивная арматура - гладкого профиля, класса А-I.

Для монтажных петель во всех железобетонных изделиях рекомендуется использовать арматурную сталь А-I марка СтЗсп.

Марки сталей арматурных и закладных изделий указаны в табл. 4 в соответствии с температурными зонами по таблице 3.

3.503.1-100.3-ТТ

ЛИСТ

2

Условные температурные зоны

Таблица 3

Средняя температура наиболее холодного месяца	Минус 20°C и выше			Ниже минус 20°C	
	минус 30°C выше	ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	ниже минус 40°C	минус 30°C до минус 40°C включительно	ниже минус 40°C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92					
Номер температурной зоны	1	2	3	4	5

Таблица 4

Номера температурных зон		1		2; 4		3; 5			
Средняя температура наиболее холодной пятидневки	Диаметр арматуры, мм	минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно		ниже минус 40°C				
			диаметр арматуры, мм	марка стали	диаметр арматуры, мм	марка стали			
1	2	3	4	5	6	7			
Сталь класса А-I ГОСТ 5781-82 ^x	Сварные и вязаные сетки и каркасы	6...40	СтЗсп	6...40	СтЗсп	6...40	СтЗсп		
								6...40	СтЗсп
6...10	ТОЛЬКО вязаные сетки и каркасы	СтЗсп	ГОСТ 380-88	12...40	СтЗсп	ГОСТ 380-88	6...10		
								10...40	Ст5сп
10...20	Ст5сп	ГОСТ 380-88	ГОСТ 380-88	-	-				

продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6	7	
Сталь класса А-II ГОСТ 5781-82 ^x	только вязаные сетки и каркасы	10...40 10...20	Ст5сп Ст5сп ГОСТ 380-88 [*]	10...16	Ст5сп ГОСТ 380-88 [*]	-	-
Сталь класса Ас-II ГОСТ 5781-82 ^x	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	10...32	10ГТ ГОСТ 5781-82 [*]	10...32	10ГТ ГОСТ 5781-82 [*]	10...32	10ГТ ГОСТ 5781-82 [*]
Сталь класса А-III ГОСТ 5781-82 ^x	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	6...40 6...40	25Г2С 35ГС ГОСТ 5181-82 [*]	6...40	25Г2С ГОСТ 5781-82 [*]	-	-
Прокатная полосовая ГОСТ 103-76 ^x широкополосная универсальная ГОСТ 82-70 ^x	Сварные закладные изделия	16 Д ГОСТ 6713-91 16ГС-12 17ГС-12 ГОСТ 19281-89 СтЗсп ГОСТ 380-88 [*] Ст3Гпс			10ХСНД ГОСТ 15ХСНД 6713-91 09Г2СД-14 09Г2С-14 16ГС-14 10Г2С1-14 ГОСТ 19281-89		
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78 ^x	Сварные закладные изделия	Ст2сп ГОСТ 380-88 [*]					

4. Требования к производству арматурных работ

Изготовление и установку в формы арматурных и закладных изделий следует производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-43-75 (с дополнениями и изменениями), СНиП 2.05.03-84. Армирование блоков ригелей и стоек осуществляется соответственно плоскими и пространственными каркасами, в состав которых входят прямые и

3.503.1-100.3-ТТ

Лист
3

и отогнутые стержни, хомуты и фиксаторы. После установки и закрепления пространственных каркасов в опалубочные формы вставляются и фиксируются монтажные петли, анкерные стержни и закладные изделия. Блоки шкафных стенок армируются плоскими сетками и пространственным каркасом.

Все сварные арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90. При изготовлении арматурных сеток следует руководствоваться также требованиями ГОСТ 8478-81^X и ГОСТ 23279-85. В арматурных сетках стержни должны быть сварены в двух крайних рядах во всех пересечениях, а в остальных рядах в шахматном порядке. Допускается соединение продольных и поперечных стержней осуществлять скруткой вязальной проволокой. В пространственных арматурных каркасах для соединения продольной и поперечной арматуры в местах пересечений следует использовать точечную сварку.

Гибку арматурных стержней следует производить с разогревом на гибочных станках с электромеханическим или гидравлическим приводом.

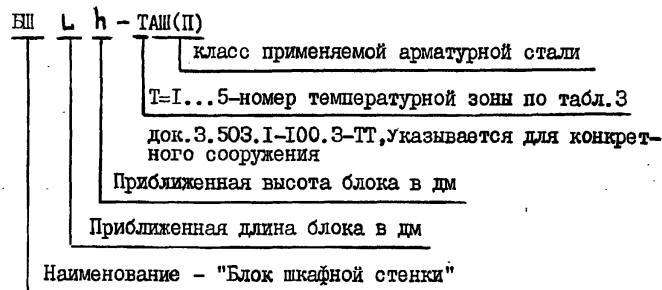
При монтаже и установке арматурных и закладных изделий в опалубку используются специальные инвентарные крепежные элементы-связи, предотвращающие остаточные деформации. Для обеспечения проектного положения арматурных и закладных изделий следует применять специальные зажимы по ГОСТ 23117-78^X и фиксаторы, устанавливаемые вручную с закреплением электроприхваткой и вязальной проволокой.

5. Требования к маркировке изделий

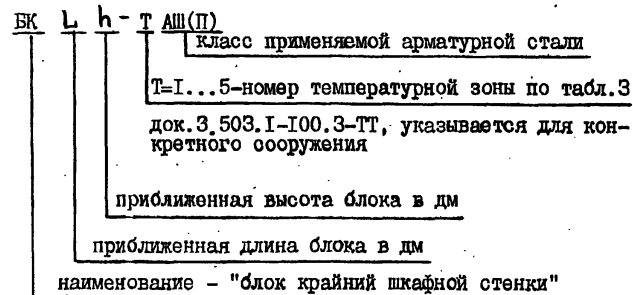
На железобетонных изделиях должны быть нанесены, в соответствии с ГОСТ 13015.2-81^{*} маркировочные надписи и установочные риски.

В настоящем проекте условные обозначения марок блоков приняты в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Блоки шкафных стенок



Пример: БШ10.14-ТАШ - Блок шкафной стенки длиной 100см, высотой 140см, применяемая арматурная сталь класса А-III



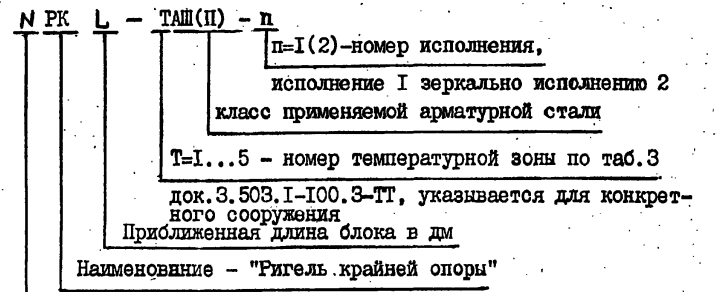
Пример: БК 33.18-ТАП - крайний блок шкафной стенки длиной 330см, высота 180см, применяемая арматурная сталь класса А-II

3.503.1-100.3-ТТ

Лист

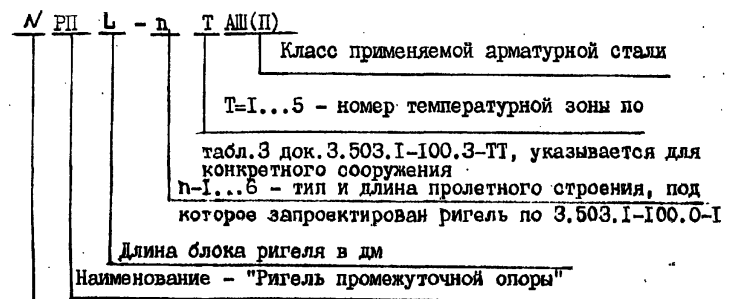
4

Блоки ригелей крайних опор



Количество стоек в опоре

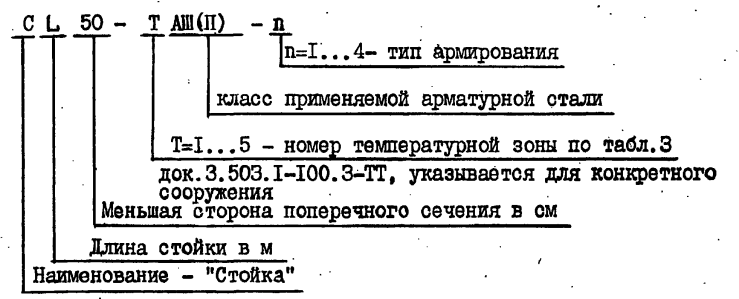
Пример: 2PK 9I-TAIII - блок ригеля крайней двухстоечной опоры длиной 910см, класс применяемой арматурной стали А-III



Количество стоек в опоре, для которой запроектирован ригель

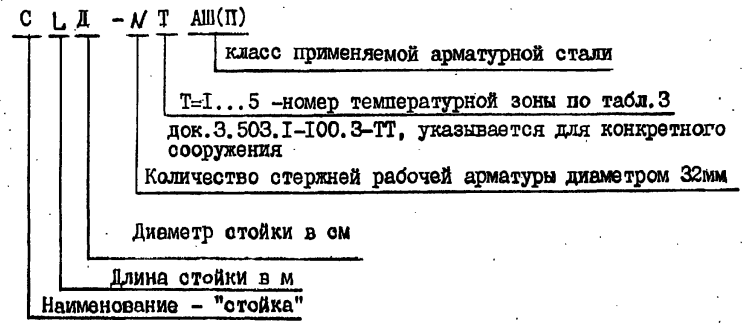
Пример: ЗРП4I-1,2,3,4ТАIII - блок ригеля промежуточной трех-
стоечной опоры длиной 410 см под пролетные строения
серии 3.503.1-73 длиной 12;15 и 18, и серии 3.503.1-81
длиной 12;15;18;21;24м, класс примененной арматурной
стали

Стойки опор прямоугольные сечением 50x80см



Пример: C5.50-TAIII-2 - прямоугольная стойка длиной 5м, сечением
50x80см, примененная арматурная сталь класса А-III,
тип армирования 2

Стойки опор круглого сечения



Пример: C6.80-20 ТАIII - стойка сплошного круглого сечения
длиной 6м, Ø80см, армирования 20/32-AIII

6. Требования по приемке изделий

Приемка готовых железобетонных изделий осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81* партиями, в состав которых включаются изделия одного типа, изготовленные по одной технологии и из однородных материалов за период времени, не превышающий одной недели.

Прочность, жесткость и трещиностойкость изделий обеспечивается в соответствии с п.10 ГОСТ 13015.1-81 соблюдением комплекса нормируемых и проектных показателей, характеризующих прочность бетона, толщину защитного слоя и геометрические размеры сечений, расположение и диаметр арматуры, основные размеры арматурных и закладных изделий.

Партия изделий считается принятой по прочности, жесткости и трещиностойкости, если удовлетворяются требования по указанным выше показателям.

Оценку физико-механических свойств бетона при периодических испытаниях производят по среднему значению результатов испытаний серии образцов из одной пробы бетона, количество которых принимается согласно стандартам на методы соответствующих испытаний. Кроме того физико-механические характеристики бетона, а также толщина защитного слоя контролируются неразрушающими методами при приемо-сдаточных испытаниях не менее чем в двух изделиях из каждой принимаемой партии.

Толщину защитного слоя и расположение рабочей арматуры допускается проверять путем вырубки в изделиях борозд, обнажающих арматуру с последующей их тщательной заделкой.

При проверке соответствия фактических и проектных геометрических параметров и массы изделия; наличия, положения и состояния арматурных выпусков, монтажных петель и закладных деталей, правильности нанесения установочных рисок; внешнего вида и качества лицевых поверхностей изделий применяется сплошной контроль, осуществляемый путем тщательного наружного осмотра (освидетельствования) изделий.

Каждая партия изделий снабжается документом о качестве в виде технического паспорта, оформленного в соответствии с ГОСТ 13015.3-81. В указанном документе, кроме обязательных, должны быть приведены следующие фактические показатели

качества железобетонных изделий: марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, марка стали арматурных и закладных изделий, средняя плотность бетона; вид антикоррозийного покрытия, если она нанесена в заводских условиях, отпуская масса изделия.

7. Требования по транспортировке и хранению изделий

Принятые ОТК железобетонные изделия должны храниться и транспортироваться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84. Их отгрузка потребителям допускается при достижении бетона 70% проектной прочности на сжатие. Для выполнения работ в зимнее время завод-изготовитель должен отгружать изделия с прочностью 100% от проектной.

Подъем, погрузку и выгрузку изделий следует производить с использованием траверс, захватов, или самобалансирующихся строп за монтажные петли.

При транспортировке блоки необходимо надежно закрепить для предотвращения падений, смещений и ударов с учетом возможных воздействий ветровых, динамических и центробежных нагрузок.

При складировании блоки должны быть рассортированы по маркам и расположены в штабелях не более чем в 2 ряда по высоте с опиранием на подкладки толщиной, превышающей на 20 мм высоту монтажных петель. Выпуски арматуры необходимо обезопасить от повреждений. Укладка блоков должна обеспечивать возможность свободного захвата при подъеме. Ширина проходов и проездов должна соответствовать ОНПТ7-80.

3.503.1-100.3-ТТ

АНСТ

6

25431 12 ФОРМАТ А3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
		ℓ	ℓ ₁	ℓ	ℓ ₁	ℓ		ℓ ₁	БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг				
										КЛ. А-I	КЛ. А-II	КЛ. А-III	ПРОКАТ	ВСЕГО
1РП82-12,3ТА II	<p>БЛОК РИГЕЛЯ</p> <p>Рис. 1</p>	8200	1700	1000	560	1550	—	17,3	6,9	328,2	—	1637,0	—	1965,2
1РП82-12,3ТА II		8200	1700	1000	560	1550	—	17,3	6,9	328,2	2108,0	—	—	2436,2
1РП94-12,3ТА II		9400	1700	1000	460	1550	—	18,8	7,5	384,9	—	2106,4	—	2491,3
1РП94-12,3ТА II		9400	1700	1000	460	1550	—	18,8	7,5	384,9	2710,0	—	—	3094,9
2РП32-12,3ТА II	<p>БЛОК РИГЕЛЯ</p> <p>Рис. 2</p>	3200	2300	700	400	1550	1350	7,0	2,8	144,9	5,4	468,8	—	619,1
2РП32-12,3ТА II		3200	2300	700	400	1550	1350	7,0	2,8	144,9	586,6	—	—	731,5
2РП34-34ТА II		3400	2500	700	400	1550	1350	7,5	3,0	161,1	7,2	511,8	—	680,1
2РП34-34ТА II		3400	2500	700	400	1550	1350	7,5	3,0	161,1	642,1	—	—	803,2
2РП40-3ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	9,6	573,8	—	803,1
2РП40-3ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	720,6	—	—	940,3
2РП34-4ТА II		3400	2500	700	400	1550	1350	7,5	3,0	161,1	11,4	749,7	—	922,2
2РП34-4ТА II		3400	2500	700	400	1550	1350	7,5	3,0	161,1	979,4	—	—	1140,5
2РП40-4ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	11,4	846,1	—	1077,2
2РП40-4ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	1104,2	—	—	1323,9
2РП40-12ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	3,0	824,2	—	1046,9
2РП40-12ТА II		4000	3100	700	400	1550	1350	9,3	3,7	219,7	1066,9	—	—	1286,6
2РП32-56ТА II		3200	2300	800	500	1650	1450	8,8	3,5	164,2	9,0	749,4	—	922,6
2РП32-56ТА II		3200	2300	800	500	1650	1450	8,8	3,5	164,2	985,7	—	—	1149,9
2РП34-56ТА II		3400	2500	800	500	1650	1450	9,5	3,8	214,8	9,6	875,4	—	1099,8
2РП34-56ТА II		3400	2500	800	500	1650	1450	9,5	3,8	214,8	1149,6	—	—	1364,4
2РП40-56ТА II	4000	3100	800	500	1650	1450	11,3	4,5	270,0	13,2	989,2	—	1272,4	
2РП40-56ТА II	4000	3100	800	500	1650	1450	11,3	4,5	270,0	1301,0	—	—	1571,0	
3РП41-12,34ТА II	4050	3550	700	400	1550	1350	9,8	3,9	196,1	9,6	518,2	—	518,2	
3РП41-12,34ТА II	4050	3550	700	400	1550	1350	9,8	3,9	196,1	651,0	—	—	847,1	
3РП51-12,34ТА II	5050	4550	700	400	1550	1350	12,3	4,9	236,0	13,8	713,8	—	963,6	
3РП51-12,34ТА II	5050	4550	700	400	1550	1350	12,3	4,9	236,0	967,0	—	—	1203,0	

НОРМ. К.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91	3.503.1-100.3-1 ИИ НОМЕНКЛАТУРА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		Р	1	9
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т		
Г И П	РОДАШКИНА	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ИЗМ. П. И.	А. ЕМ. И. Д. О. В. Ч. И.	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ИЖ. - Ш. К.	АНСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.12.91				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, τ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		e	e ₁	h	h ₁	b	b ₁		Бетон, м ³	Сталь, кг				
										Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	ПРОКАТ	Всего
ЗРП58-1234ТА III	СМ. ЛИСТ 1 РИС. 2	5800	4900	700	400	1550	1350	14,3	5,7	331,4	14,4	882,5	—	1228,3
ЗРП58-1234ТА II		5800	4900	700	400	1550	1350	14,3	5,7	331,4	1151,6	—	—	1483,0
ЗРП41-56ТА III		4050	3550	800	500	1650	1450	11,8	4,7	210,1	9,6	619,4	—	839,1
ЗРП41-56ТА II		4050	3550	800	500	1650	1450	11,8	4,7	210,1	813,8	—	—	1023,9
ЗРП58-56ТА III		5800	4900	800	500	1650	1450	17,5	7,0	328,2	18,0	1052,4	—	1398,6
ЗРП58-56ТА II		5800	4900	800	500	1650	1450	17,5	7,0	328,2	1385,8	—	—	1714,0
ЗРП36-34ТА III		3550	—	700	400	1550	1350	8,5	3,4	144,6	7,2	484,0	—	635,8
ЗРП36-34ТА II		3550	—	700	400	1550	1350	8,5	3,4	144,6	747,0	—	—	891,6
ЗРП36-56ТА III		3550	—	800	500	1650	1450	10,4	4,2	193,8	8,4	479,0	—	545,4
ЗРП36-56ТА II		3550	—	800	500	1650	1450	10,4	4,2	193,8	790,0	—	—	983,8
ЗРП48-56ТА III	Рис. 3	4750	—	800	500	1650	1450	14,3	5,7	260,4	13,2	785,4	—	1053,0
ЗРП48-56ТА II		4750	—	800	500	1650	1450	14,3	5,7	260,4	1033,6	—	—	1294,0
ЗРП51-56ТА III		5050	—	800	500	1650	1450	15,3	6,1	276,6	15,6	819,8	—	1112,0
ЗРП51-56ТА II		5050	—	800	500	1650	1450	15,3	6,1	276,6	1080,4	—	—	1357,0
4РП53-1234ТА III		5250	—	700	400	1550	1350	12,0	4,8	240,2	10,8	700,0	—	951,0
4РП53-1234ТА II		5250	—	700	400	1550	1350	12,0	4,8	240,2	879,4	—	—	1119,6
4РП53-56ТА III		5250	—	800	500	1650	1450	14,8	5,9	266,0	10,8	722,6	—	999,4
4РП53-56ТА II		5250	—	800	500	1650	1450	14,8	5,9	266,0	952,0	—	—	1218,0
—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4РП58-1234ТА III		Рис. 4	5800	5300	700	400	1550	1350	13,5	5,4	261,9	12,0	680,8	—
4РП58-1234ТА II	5800		5300	700	400	1550	1350	13,5	5,4	261,9	792,6	—	—	1054,5
4РП77-1234ТА III	7650		7150	700	400	1550	1350	18,3	7,3	344,6	16,8	1069,6	—	1431,0
4РП77-1234ТА II	7650		7150	700	400	1550	1350	18,3	7,3	344,6	1392,5	—	—	1737,1
4РП58-56ТА III	5800		5300	800	500	1650	1450	16,3	6,5	304,0	12,0	764,2	—	1080,2
4РП58-56ТА II	5800		5300	800	500	1650	1450	16,3	6,5	304,0	1006,4	—	—	1310,7
4РП77-56ТА III	7650		7150	800	500	1650	1450	22,3	8,9	303,8	16,8	1114,6	—	1435,2
4РП77-56ТА II	7650		7150	800	500	1650	1450	22,3	8,9	303,8	1468,4	—	—	1772,2
—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

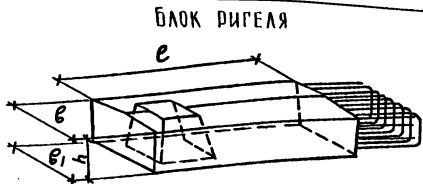


Рис. 3



Рис. 4

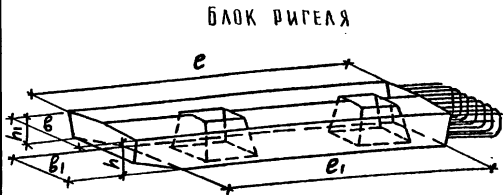

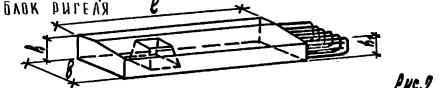

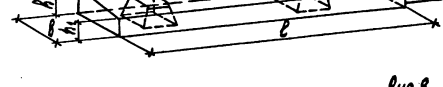
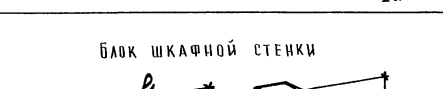
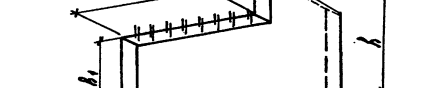
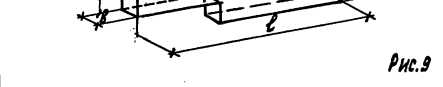
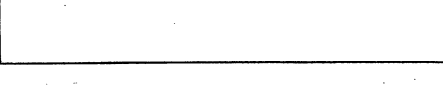
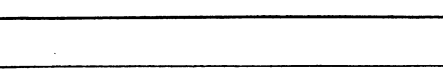


Рис. 5

3.503.1-100.3 - 1 НИ

Лист
2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	УСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
		e	e ₁	h	h ₁	b		b ₁	БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг					
										А-I	А-II	А-III	ПРОКАТ	ВСЕГО	
2PK91-7A III	БЛОК ВРГЕЛЯ 	9140	—	750	650	1400	—	21,5	8,6	478,2	7,5	913,3	72,4	1468,4	
2PK91-7A II		9140	—	750	650	1400	—	21,5	8,6	476,2	1130,9	—	92,4	1468,4	
3PK46-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	4620	—	750	650	1400	—	10,9	4,3	237,8	9,0	583,1	36,2	846,1	
3PK46-7A II-1,2		4620	—	750	650	1400	—	10,9	4,3	237,8	702,3	—	36,2	976,3	
3PK56-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	5620	—	750	650	1400	—	13,4	5,3	289,8	7,0	582,9	36,2	915,9	
3PK56-7A II-1,2		5620	—	750	650	1400	—	13,4	5,3	288,8	749,1	—	36,2	1075,1	
4PK64-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	6370	—	750	650	1400	—	14,5	5,8	304,1	10,5	702,1	—	1112,9	
4PK64-7A II-1,2		6370	—	750	650	1400	—	14,5	5,8	304,1	931,1	—	36,2	1381,4	
4PK61-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	6050	—	750	650	1400	—	13,8	5,5	291,2	10,5	759,6	31,9	1093,2	
4PK61-7A II-1,2		6050	—	750	650	1400	—	13,8	5,5	291,2	951,8	—	31,9	1274,9	
4PK80-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	8080	—	750	650	1400	—	18,8	7,5	390,7	10,5	1772,4	58,3	1631,9	
4PK80-7A II-1,2		8080	—	750	650	1400	—	18,8	7,5	390,7	1574,3	—	58,3	1963,3	
4PK81-7A III-1,2	БЛОК ВРГЕЛЯ 	8080	—	750	650	1400	—	18,8	7,5	390,7	10,5	1168,0	—	54,0	1624,2
4PK81-7A II-1,2		8080	—	750	650	1400	—	18,8	7,5	390,7	1910,9	—	54,0	1955,6	
БК 29.19-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	2850	1350	1650	980	200	—	1,8	0,7	8,0	—	34,3	34,0	76,3	
БК 29.19-7A II		2850	1350	1650	980	200	—	1,8	0,7	8,0	48,4	—	34,0	88,4	
БК 33.19-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3250	2100	1650	960	200	—	2,0	0,8	8,9	—	49,3	34,0	83,3	
БК 33.19-7A II		3250	2100	1650	960	200	—	2,0	0,8	8,9	63,2	—	34,0	97,2	
БК 31.18-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3050	1350	1800	1130	200	—	2,1	0,8	9,5	—	41,8	34,0	86,3	
БК 31.18-7A II		3050	1350	1800	1130	200	—	2,1	0,8	9,5	55,1	—	34,0	98,6	
БК 33.19-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3250	2100	1800	1110	200	—	2,3	0,9	9,8	—	46,3	34,0	80,1	
БК 33.19-7A II		3250	2100	1800	1110	200	—	2,3	0,9	9,8	61,3	—	34,0	105,1	
БК 31.20-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3050	1350	1950	1280	200	—	2,3	0,9	9,8	—	46,1	34,0	89,9	
БК 31.20-7A II		3050	1350	1950	1280	200	—	2,3	0,9	9,8	61,9	—	34,0	105,7	
БК 33.20-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3450	2100	1950	1280	200	—	2,7	1,1	12,1	—	53,1	34,0	99,2	
БК 33.20-7A II		3450	2100	1950	1280	200	—	2,7	1,1	12,1	78,1	—	34,0	118,2	
БК 33.23-7A III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	3250	1350	2250	1580	200	—	2,9	1,2	12,2	—	56,7	34,0	102,9	
БК 33.23-7A II		3250	1350	2250	1580	200	—	2,9	1,2	12,2	—	56,7	34,0	102,9	
							3.503.4-100.3-1 ИИ					ЛАНЕТ			
												3			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		e	e ₁	h	h ₁	b	b ₁		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг				
										А-I	А-II	А-III	ПРОКАТ	Всего
БК 33.23-ТАII	СМ. ЛИСТ 3 РИС. 9	3250	1350	2250	1580	200	—	2,9	1,2	12,2	75,7	—	34,0	121,9
БК 37.23-ТАIII		3650	2100	2250	1560	200	—	3,4	1,3	13,4	—	64,4	34,0	111,8
БК 37.23-ТАII		3650	2100	2250	1560	200	—	3,4	1,3	13,4	86,4	—	34,0	133,8
БК 35.25-ТАIII		3450	1350	2450	1780	200	—	3,4	1,4	13,5	—	65,4	34,0	112,9
БК 35.25-ТАII		3450	1350	2450	1780	200	—	3,4	1,4	13,5	87,3	—	34,0	134,8
БК 39.25-ТАIII		3850	2100	2450	1760	200	—	3,9	1,6	14,7	—	74,3	34,0	126,0
БК 39.25-ТАII		3850	2100	2450	1760	200	—	3,9	1,6	14,7	99,9	—	34,0	148,6
БШ 32.9-ТАIII		3240	—	850	—	300	200	2,0	0,8	14,8	—	36,5	44,7	96,0
БШ 32.9-ТАII		3240	—	850	—	300	200	2,0	0,8	14,8	52,2	—	44,7	111,7
БШ 32.10-ТАIII	3240	—	1000	—	300	200	2,3	0,9	17,0	—	39,9	44,7	101,6	
БШ 32.10-ТАII	3240	—	1000	—	300	200	2,3	0,9	17,0	57,3	—	44,7	119,0	
БШ 32.12-ТАIII	3240	—	1150	—	300	200	2,7	1,1	19,3	—	43,3	44,7	107,3	
БШ 32.12-ТАII	3240	—	1150	—	300	200	2,7	1,1	19,3	62,0	—	44,7	126,0	
БШ 32.15-ТАIII	3240	—	1450	—	300	200	3,4	1,4	22,7	—	50,1	44,7	116,8	
БШ 32.15-ТАII	3240	—	1450	—	300	200	3,4	1,4	22,7	70,9	—	44,7	138,3	
БШ 32.17-ТАIII	3240	—	1650	—	300	200	3,9	1,6	25,0	—	71,0	44,7	140,7	
БШ 32.17-ТАII	3240	—	1650	—	300	200	3,9	1,6	25,0	97,3	—	44,7	167,0	
БШ 35.9-ТАIII	3480	—	850	—	300	200	2,1	0,8	15,5	—	38,2	44,7	98,4	
БШ 35.9-ТАII	3480	—	850	—	300	200	2,1	0,8	15,5	55,0	—	44,7	115,2	
БШ 35.10-ТАIII	3480	—	1000	—	300	200	2,5	1,0	18,0	—	41,8	44,7	104,5	
БШ 35.10-ТАII	3480	—	1000	—	300	200	2,5	1,0	18,0	60,3	—	44,7	123,0	
БШ 35.12-ТАIII	3480	—	1150	—	300	200	2,9	1,2	20,5	—	45,4	44,7	110,6	
БШ 35.12-ТАII	3480	—	1150	—	300	200	2,9	1,2	20,5	65,4	—	44,7	130,6	
БШ 35.15-ТАIII	3480	—	1450	—	300	200	3,7	1,5	24,2	—	52,6	44,7	121,5	
БШ 35.15-ТАII	3480	—	1450	—	300	200	3,7	1,5	24,2	74,7	—	44,7	143,6	
БШ 35.17-ТАIII	3480	—	1650	—	300	200	4,2	1,7	31,5	—	74,6	44,7	150,8	
БШ 35.17-ТАII	3480	—	1650	—	300	200	4,2	1,7	31,5	102,5	—	44,7	178,7	
БШ 37.10-ТАIII	3730	—	1000	—	300	200	2,7	1,1	18,6	—	46,6	44,7	109,9	
БШ 37.10-ТАII	3730	—	1000	—	300	200	2,7	1,1	18,6	67,1	—	44,7	130,4	

БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ

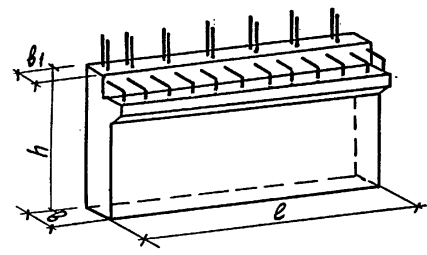
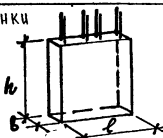


Рис. 10

3.503.1-100.3-1 НИ

Лист
4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм						Масса γ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		В	Л1	К	К1	Б	Б1		Бетон, м³	Сталь, кг				
										АI	АII	АIII	Прокат	Всего
БШ 37.12-ТА II		3730	—	1150	—	300	200	3,1	1,2	21,2	—	50,6	44,7	116,5
БШ 37.12-ТА I		3730	—	1150	—	300	200	3,1	1,2	21,2	72,6	—	44,7	139,5
БШ 37.13-ТА III		3730	—	1300	—	300	200	3,5	1,4	22,4	—	54,3	44,7	121,4
БШ 37.13-ТА II		3730	—	1300	—	300	200	3,5	1,4	22,4	77,1	—	44,7	144,2
БШ 37.16-ТА III		3730	—	1600	—	300	200	4,4	1,7	32,4	—	83,1	44,7	160,2
БШ 37.16-ТА I		3730	—	1600	—	300	200	4,4	1,7	32,4	112,1	—	44,7	189,2
БШ 37.18-ТА III		3730	—	1800	—	300	200	4,9	2,0	35,0	—	88,6	44,7	168,3
БШ 37.18-ТА II		3730	—	1800	—	300	200	4,9	2,0	35,0	122,1	—	44,7	201,8
БШ 40.9-ТА III		3990	—	850	—	300	200	2,4	1,0	17,0	—	45,3	44,7	107,0
БШ 40.9-ТА II		3990	—	850	—	300	200	2,4	1,0	17,0	65,0	—	44,7	126,7
БШ 40.10-ТА III		3990	—	1000	—	300	200	2,9	1,2	19,8	—	49,5	44,7	114,0
БШ 40.10-ТА II		3990	—	1000	—	300	200	2,9	1,2	19,8	74,5	—	44,7	135,0
БШ 40.12-ТА III		3990	—	1150	—	300	200	3,3	1,3	23,9	—	53,7	44,7	122,3
БШ 40.12-ТА II		3990	—	1150	—	300	200	3,3	1,3	23,9	77,0	—	44,7	145,6
БШ 40.13-ТА III		3990	—	1300	—	300	200	3,8	1,5	28,7	—	57,9	44,7	131,3
БШ 40.13-ТА II		3990	—	1300	—	300	200	3,8	1,5	28,7	81,8	—	44,7	155,2
БШ 40.15-ТА III		3990	—	1450	—	300	200	4,2	1,7	31,5	—	62,1	44,7	138,3
БШ 40.15-ТА II		3990	—	1450	—	300	200	4,2	1,7	31,5	86,3	—	44,7	164,5
БШ 40.16-ТА III		3990	—	1600	—	300	200	4,7	1,9	34,4	—	87,6	44,7	166,7
БШ 40.16-ТА II		3990	—	1600	—	300	200	4,7	1,9	34,4	118,9	—	44,7	198,0
БШ 40.17-ТА III		3990	—	1650	—	300	200	4,9	2,0	34,4	—	88,0	44,7	167,1
БШ 40.17-ТА II		3990	—	1650	—	300	200	4,9	2,0	34,4	121,1	—	44,7	200,2
БШ 40.18-ТА III		3990	—	1800	—	300	200	5,3	2,1	37,2	—	93,9	44,7	175,8
БШ 40.18-ТА II		3990	—	1800	—	300	200	5,3	2,1	37,2	127,6	—	44,7	209,5
БШ 10.11-ТА III	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ 	980	—	1080	—	200	—	0,5	0,2	5,0	—	13,2	19,3	37,5
БШ 10.11-ТА II		980	—	1080	—	200	—	0,5	0,2	5,0	18,0	—	19,3	42,3
БШ 10.12-ТА III		980	—	1230	—	200	—	0,6	0,2	5,7	—	14,4	19,3	39,4
БШ 10.12-ТА II		980	—	1230	—	200	—	0,6	0,2	5,7	20,0	—	19,3	45,0
БШ 10.14-ТА III		980	—	1380	—	200	—	0,7	0,3	6,4	—	18,4	19,3	42,1
БШ 10.14-ТА II		980	—	1380	—	200	—	0,7	0,3	6,4	—	18,4	19,3	42,1

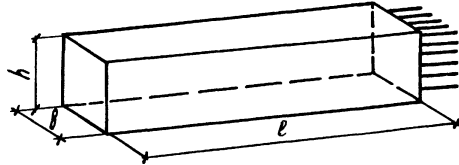
см. лист 4, рис. 10

Рис. 11

3.503.1-100.3-1 НН

ЛИСТ

5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		L	L ₁	h	h ₁	b	b ₁		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ				
										A-I	A-II	A-III	ПРОКЛ	ВСЕГО
БШ 10.14-7А II	см. лист 5, рис. 11	980	—	1380	—	200	—	0,7	0,3	6,4	21,6	—	19,3	47,3
БШ 10.17-7А II		980	—	1680	—	200	—	0,8	0,3	7,1	—	19,2	19,3	46,6
БШ 10.17-7А II		980	—	1680	—	200	—	0,8	0,3	7,1	26,4	—	19,3	54,8
БШ 10.19-7А II		980	—	1880	—	200	—	0,9	0,4	7,8	—	21,6	19,3	48,7
БШ 10.19-7А II		980	—	1880	—	200	—	0,9	0,4	7,8	29,2	—	19,3	56,3
С 3.50-7А III-1	СТОЙКА 	3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	40,0	—	646,5	—	686,5
С 3.50-7А II-1		3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	40,0	658,4	—	—	698,4
С 5.50-7А III-1		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	70,9	—	99,8	—	1070,7
С 5.50-7А II-1		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	70,9	1011,7	—	—	1082,6
С 7.50-7А II-1		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	97,8	—	133,2	—	143,0
С 7.50-7А II-1		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	97,8	136,1	—	—	146,9
С 9.50-7А II-1		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	129,7	—	170,5	—	183,2
С 9.50-7А II-1		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	129,7	170,4	—	—	1848,1
С 12.50-7А III-1		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	176,9	—	223,66	—	2413,5
С 12.50-7А II-1		12100	—	800	—	500	—	12,0	4,8	176,8	224,85	—	—	2425,4
С 3.50-7А II-2		3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	47,0	—	39,0	—	445,0
С 3.50-7А II-2		3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	47,0	409,9	—	—	456,9
С 5.50-7А III-2		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	83,2	—	613,6	—	696,8
С 5.50-7А II-2		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	83,2	623,5	—	—	706,7
С 7.50-7А III-2		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	113,5	—	82,1	—	942,6
С 7.50-7А II-2		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	113,5	841,0	—	—	954,5
С 9.50-7А III-2		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	154,4	—	1044,8	—	1199,2
С 9.50-7А II-2		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	152,4	1036,7	—	—	1209,1
С 12.50-7А III-2		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	206,6	—	1368,1	—	1574,7
С 12.50-7А II-2		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	206,6	1380,0	—	—	1586,6
С 3.50-7А III-3	3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	53,8	—	237,7	—	313,5	
С 3.50-7А II-3	3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	53,8	268,8	—	—	325,4	
С 5.50-7А III-3	5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	97,2	—	335,3	—	492,5	
С 5.50-7А II-3	5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	97,2	407,2	—	—	504,4	

3.503.1-100.3-1 ИИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		e	e ₁	h(d)	h ₁	b	b ₁		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ, кг				
										АI	АII	АIII	ПРОКЛТ	ВСЕГО
С 7.50-ТА III-3	См. лист 6, рис. 12	1000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	134,5	—	533,2	—	667,7
С 7.50-ТА II-3		1000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	134,5	545,1	—	—	679,6
С 9.50-ТА III-3		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	178,7	—	671,0	—	849,7
С 9.50-ТА II-3		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	178,7	682,9	—	—	861,6
С 12.50-ТА III-3		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	241,6	—	877,6	—	1119,2
С 12.50-ТА II-3		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	241,6	889,5	—	—	1131,1
С 3.50-ТА III-4		3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	40,0	—	882,5	—	922,5
С 3.50-ТА II-4		3000	—	800	—	500	—	3,0	1,2	40,0	894,4	—	—	934,4
С 5.50-ТА III-4		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	70,9	—	1412,5	—	1483,4
С 5.50-ТА II-4		5000	—	800	—	500	—	5,0	2,0	70,9	1424,4	—	—	1495,3
С 7.50-ТА III-4		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	97,8	—	1942,5	—	2040,3
С 7.50-ТА II-4		7000	—	800	—	500	—	7,0	2,8	97,8	1954,4	—	—	2052,2
С 9.50-ТА III-4		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	129,7	—	2472,6	—	2602,3
С 9.50-ТА II-4		9000	—	800	—	500	—	9,0	3,6	129,7	2484,5	—	—	2614,2
С 12.50-ТА III-4		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	176,9	—	3267,7	—	3444,6
С 12.50-ТА II-4		12000	—	800	—	500	—	12,0	4,8	176,9	3279,6	—	—	3456,5
С 4.60-14ТА III		4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	111,6	—	412,9	10,9	535,4
С 4.60-14ТА II		4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	111,6	428,3	—	10,9	551,2
С 6.60-14ТА III		6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	144,4	—	589,5	10,9	744,8
С 6.60-14ТА II		6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	144,4	604,9	—	10,9	760,2
С 8.60-14ТА III	8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	186,8	—	766,2	10,9	963,9	
С 8.60-14ТА II	8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	186,8	781,6	—	10,9	979,3	
С 10.60-14ТА III	10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	219,7	—	2429	10,9	1173,5	
С 10.60-14ТА II	10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	219,7	958,3	—	10,9	1188,9	
С 4.60-20ТА III	4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	97,8	—	585,9	10,9	694,6	
С 4.60-20ТА II	4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	97,8	601,3	—	10,9	710,0	
С 6.60-20ТА III	6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	126,0	—	838,3	10,9	975,2	
С 6.60-20ТА II	6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	126,0	853,7	—	10,9	990,6	
С 8.60-20ТА III	8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	163,8	—	1090,7	10,9	1265,4	

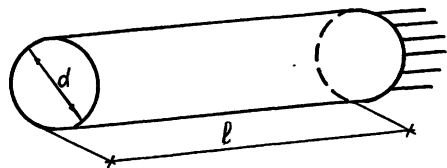


РИС. 13

3.503.1-100.3-1 НИ

Лист
7

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
		e	e ₁	h(d)	h ₁	b	b ₁		Бетон м ³	СТАЛЬ, КГ				
										AI	AII	AIII	ПРОКАТ	Всего
С8.60-20ТАII		8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	163,8	1106,1	—	10,9	1280,8
С10.60-20ТАIII		10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	192,1	—	1343,1	10,9	1546,1
С10.60-20ТАII		10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	192,1	1358,5	—	10,9	1561,5
С4.60-24ТАIII		4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	107,4	—	701,1	10,9	819,4
С4.60-24ТАII		4000	—	600	—	—	—	3,0	1,2	107,4	716,5	—	10,9	834,8
С6.60-24ТАIII		6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	138,8	—	1004,1	10,9	1153,8
С6.60-24ТАII		6000	—	600	—	—	—	4,3	1,7	138,8	1013,5	—	10,9	1169,2
С8.60-24ТАIII		8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	179,8	—	1307,0	10,9	1497,7
С8.60-24ТАII		8000	—	600	—	—	—	5,8	2,3	179,8	1322,4	—	10,9	1513,1
С10.60-24ТАIII		10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	211,3	—	1609,9	10,9	1832,1
С10.60-24ТАII		10000	—	600	—	—	—	7,0	2,8	211,3	1625,3	—	10,9	1847,5
С4.80-14ТАIII		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	126,6	—	441,2	27,4	615,2
С4.80-14ТАII		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	126,6	487,1	—	27,4	641,1
С6.80-14ТАIII		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	161,5	—	637,8	27,4	826,7
С6.80-14ТАII		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	161,5	663,7	—	27,4	852,6
С8.80-14ТАIII		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	203,5	—	814,7	27,4	1045,6
С8.80-14ТАII		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	203,5	840,6	—	27,4	1071,5
С10.80-14ТАIII		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	242,0	—	991,3	41,1	1274,4
С10.80-14ТАII		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	242,0	1071,2	—	41,1	1300,3
С12.80-14ТАIII		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	280,5	—	1168,0	41,1	1489,6
С12.80-14ТАII		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	280,5	1193,9	—	41,1	1515,5
С4.80-20ТАIII		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	114,8	—	675,6	27,4	817,8
С4.80-20ТАII		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	114,8	701,5	—	27,4	843,7
С6.80-20ТАIII		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	148,7	—	928,0	27,4	1104,1
С6.80-20ТАII		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	148,7	953,9	—	27,4	1130,0
С8.80-20ТАIII		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	182,5	—	1180,5	27,4	1390,4
С8.80-20ТАII		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	182,5	1206,4	—	27,4	1416,3
С10.80-20ТАIII		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	216,4	—	1432,9	41,1	1690,4
С10.80-20ТАII		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	216,4	1458,8	—	41,1	1716,3

См. лист 7 рис. 13

3.503.4-100.3-1 НИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм						РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
		В	В ₁	R ₀ (N)	R ₀₁	В	В ₁	МАССА, Т	БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, кг				
										А-Г	А-И	А-И	ПРОКАТ	ВСЕГО
С12.80-20ТА II		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	250,3	—	1685,2	41,1	1976,6
С12.80-20ТА II		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	250,3	1741,1	—	41,1	2002,5
С4.80-24ТА III		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	124,4	—	790,9	27,4	942,7
С4.80-24ТА II		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	124,4	816,8	—	27,4	968,6
С6.80-24ТА III		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	161,5	—	1093,8	27,4	1282,7
С6.80-24ТА II		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	161,5	1119,7	—	27,4	1308,6
С8.80-24ТА III		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	198,5	—	1396,8	27,4	1622,7
С8.80-24ТА II		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	198,5	1422,7	—	27,4	1648,6
С10.80-24ТА III		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	235,6	—	1639,6	41,1	1976,3
С10.80-24ТА II		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	235,6	1725,5	—	41,1	2002,2
С12.80-24ТА III		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	272,7	—	2002,4	41,1	2316,2
С12.80-24ТА II		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	272,7	2028,3	—	41,1	2342,1
С4.80-28ТА III		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	134,0	—	905,7	27,4	1067,1
С4.80-28ТА II		4000	—	800	—	—	—	5,0	2,0	134,0	931,6	—	27,4	1093,0
С6.80-28ТА III		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	174,3	—	1253,5	27,4	1461,2
С6.80-28ТА II		6000	—	800	—	—	—	7,5	3,0	174,3	1285,4	—	27,4	1487,1
С8.80-28ТА III		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	214,5	—	1613,2	27,4	1855,1
С8.80-28ТА II		8000	—	800	—	—	—	10,0	4,0	214,5	1639,1	—	27,4	1881,0
С10.80-28ТА III		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	254,8	—	1968,3	41,1	2262,2
С10.80-28ТА II		10000	—	800	—	—	—	12,5	5,0	254,8	1992,2	—	41,1	2288,1
С12.80-28ТА III		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	295,1	—	2319,8	41,1	2656,0
С12.80-28ТА II		12000	—	800	—	—	—	15,0	6,0	295,1	2345,7	—	41,1	2681,9

см. лист 7, рис. 13

3.503.1-100.3-1 ИИ

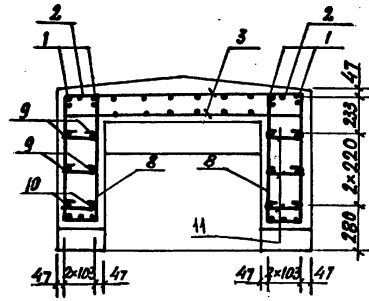
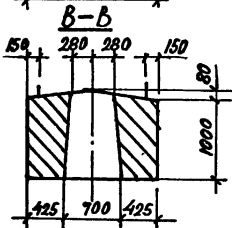
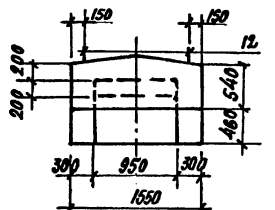
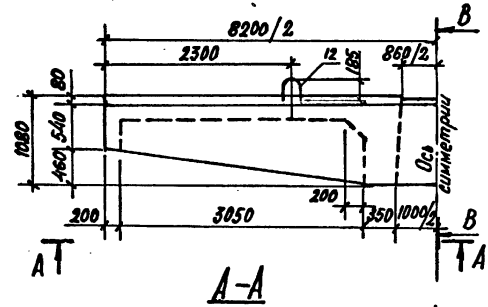
ЛИСТ

9

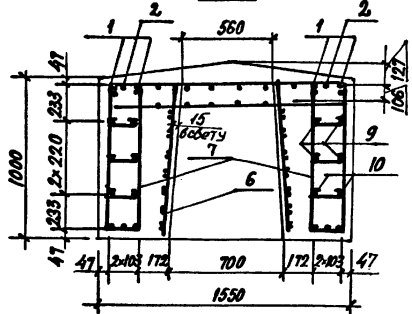
КОПИРОВАНИЕ: 25431 21

ФОРМАТ А3

1-1



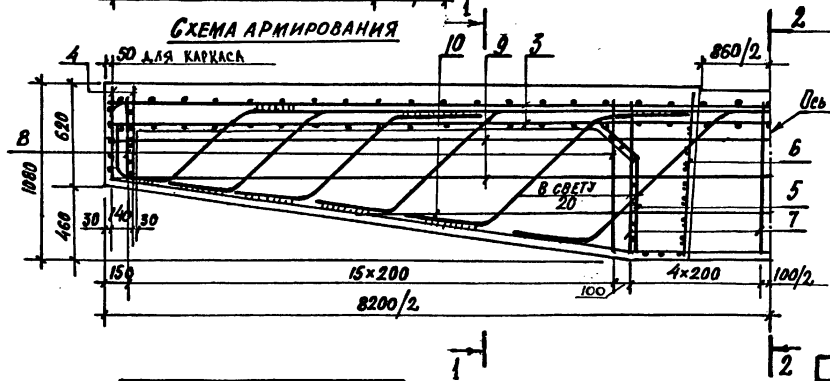
2-2



A-A

B-B

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. Спецификацию см. лист 2.

МАРКА БЛОКА	ИСПОЛНЕНИЕ
1РП82-1,2,3 ТА III	1
1РП82-1,2,3 ТА II	2

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИМ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИМ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИМ. Ш. К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИМ. И. К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.3-2

БЛОК РИГЕЛЯ
1РП82-1,2,3 ТА III (II)

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕК

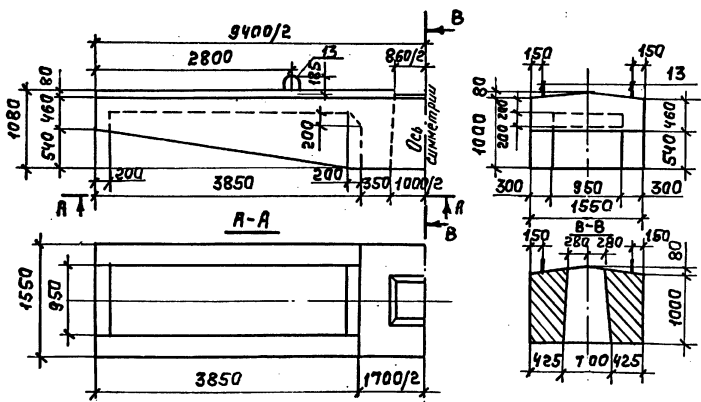
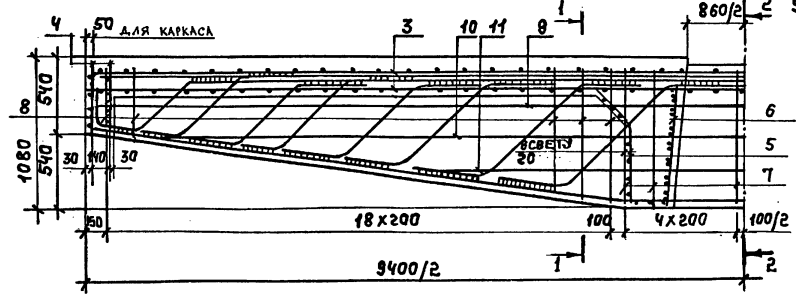
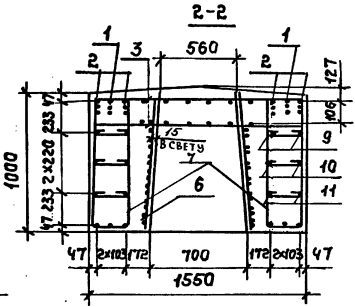
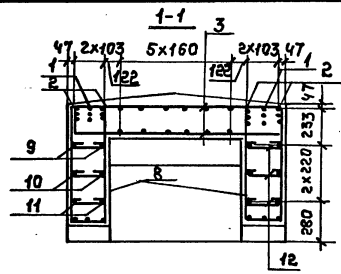


СХЕМА АРМИРОВАННЯ.



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. Спецификацию см. лист 2.

МАРКА БЛОКА	ИСПОЛНЕНИЕ
ІРП94-1,2,3 ТІІІ	1
ІРП94-1,2,3 ТІІ	2

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	12.10.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	12.10.91
ГЛ.ПР.	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	12.10.91
НАЧ.ПРГ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.ПР.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.СТК.	ПОМКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.3-3

БЛОК РИГЕЛЯ
ІРП94-1,2,3 ТІІІ (ІІ).

СТАНДАРТ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	2	

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КАРКАС КР-ТАШ-92	4		3.503.1-100.3-70
	КАРКАС КР-ТАШ-92	4		
2	КАРКАС КР-ТАШ-93	2		3.503.1-100.3-71
	КАРКАС КР-ТАШ-93	2		
3	СЕТКА С-ТАШ-11	2		3.503.1-100.3-45
	СЕТКА С-ТАШ-11	2		
4	СЕТКА С-5	4	4	3.503.1-100.3-39
5	СЕТКА С-3	2	2	3.503.1-100.3-38
6	КАРКАС КП-ТАШ-62	1		3.503.1-100.3-49
	КАРКАС КП-ТАШ-62	1		3.503.1-100.3-49
7	ХОМУТ	20		3.503.1-100.3-91-01
	ХОМУТ	20		3.503.1-100.3-91
8	ХОМУТ	64		3.503.1-100.3-91-05
	ХОМУТ	64		3.503.1-100.3-91-04
9	Ф16АШ е=8100; 12,8кг	8		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16АШ е=8100; 12,8кг	8		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
10	Ф16АШ е=5555; 8,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16АШ е=5555; 8,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
11	Ф8АІ е=340 0,13	110	110	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
12	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ ПЗ	8	8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН	НЗ	6,9	6,9
	МАССА	Т	17,3	17,3

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ;
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-2

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: №

ФОРМАТ А 4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КАРКАС КР-ТАШ-90	2		3.503.1-100.3-68
	КАРКАС КР-ТАШ-90	2		
2	КАРКАС КР-ТАШ-91	4		3.503.1-100.3-69
	КАРКАС КР-ТАШ-91	4		
3	СЕТКА С-ТАШ-10	2		3.503.1-100.3-45
	СЕТКА С-ТАШ-10	2		
4	СЕТКА С-2	4	4	3.503.1-100.3-39
5	СЕТКА С-3	2	2	3.503.1-100.3-38
6	КАРКАС КП-ТАШ-62	1		3.503.1-100.3-48
	КАРКАС КП-ТАШ-62	1		
7	ХОМУТ	20		3.503.1-100.3-91-01
	ХОМУТ	20		3.503.1-100.3-91
8	ХОМУТ	76		3.503.1-100.3-91-03
	ХОМУТ	76		3.503.1-100.3-91-02
9	Ф16АШ е=9300; 14,7кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16АШ е=9300; 14,7кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
10	Ф16АШ е=8700; 13,7кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16АШ е=8700; 13,7кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
11	Ф16АШ е=5570; 8,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16АШ е=5570; 8,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
12	Ф8АІ е=340; 0,13кг	124	124	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
13	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П10	8	8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН	НЗ	7,5	7,5
	МАССА	Т	18,8	18,8

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ;
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-3

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: №

25431 24 ФОРМАТ А 4

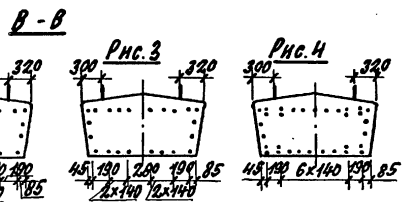
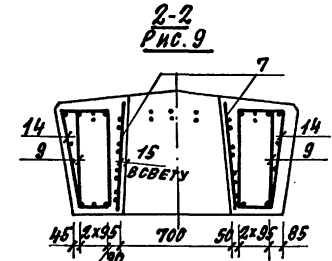
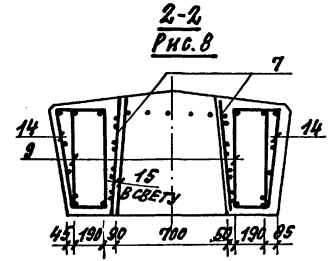
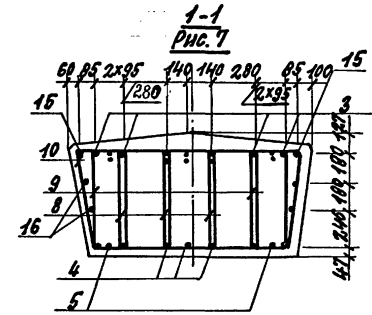
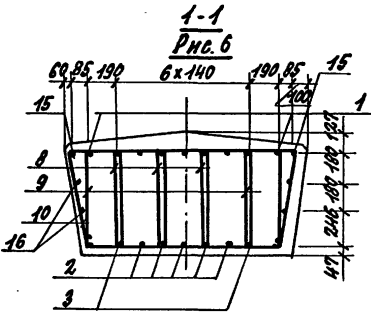
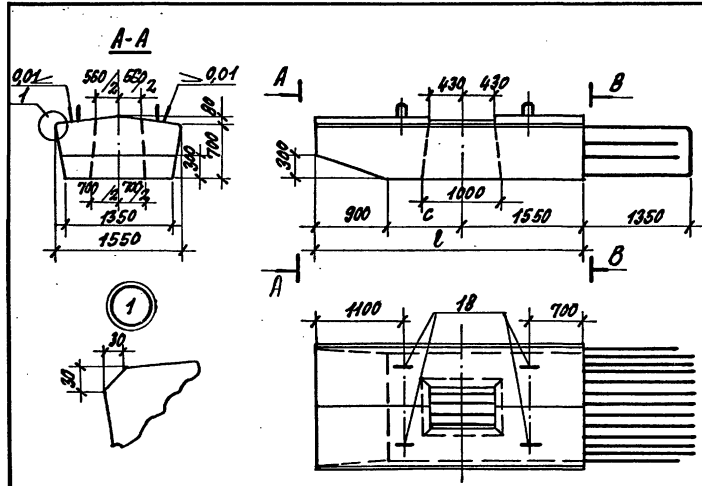
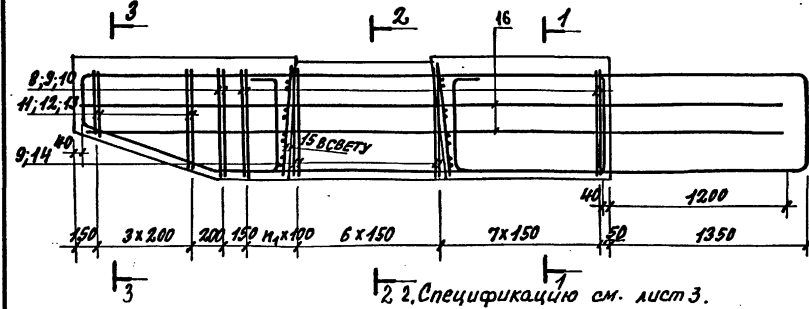


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

Рис. 5



2. Спецификацию см. лист 3.

НОМЕР ИСПОЛ- НЕНИЯ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		П4
			Б	С	
1	2.РПЗ2-123ТА III (II)	1,5;6;8;14;15	3200	750	1
2	2.РПЗ4-34ТА III (II)	2;5;7;9;14;15	3400	950	3
3	2.РПЧ0-3ТА III (II)	3;5;7;9;14;15	4000	1550	9
4	2.РПЗ4-4ТА III (II)	3;5;10;12;14;15	3400	950	3
5	2.РПЧ0-4ТА III (II)	3;5;10;12;14;15	4000	1550	9
6	2.РПЧ0-12ТА III (II)	4;5;11;13;14;15	4000	1550	9

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.

И. КОНТРОЛЬ		ПРОХОРОВ		И. КОСОВ		3.503.1-100.3-4		
НАЧ. ОТДЕЛА		ПРЕТОВОЙ		И. КОСОВ				
ИЛ. СПЕЦ.		ПРОХОРОВ		И. КОСОВ		БЛОК РИГЕЛЯ		
ГЛАВ. РАДУШИК		И. КОСОВ		И. КОСОВ		2.РПЗ2-123ТА III (II); 2.РПЗ4-34ТА III (II); 2.РПЧ0-3ТА III (II); 2.РПЗ4-4ТА III (II); 2.РПЧ0-4ТА III (II); 2.РПЧ0-12ТА III (II)		
НАЧ. ПРОЕКТА		ЕГОРОВ		И. КОСОВ		СТАНЦИЯ ЛНСТ		
ДИР. ИС.		ПОНКРАТОВА		И. КОСОВ		ЛНСТОВ		
И.И.И.Ш.		ЛИСЧКОНО		И. КОСОВ		СОНЗДОРПРОЕКТ		

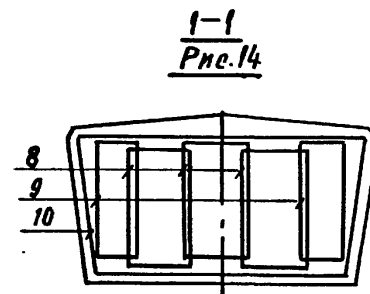
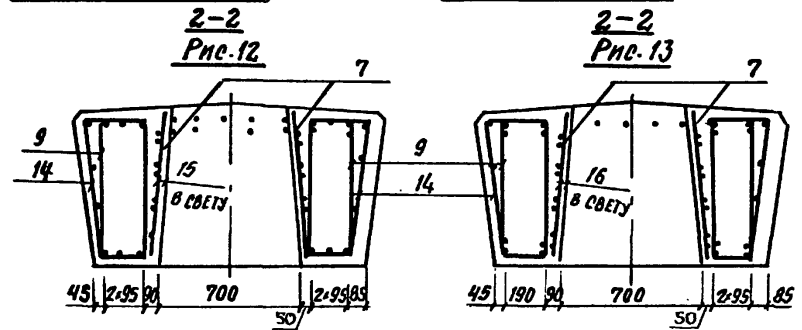
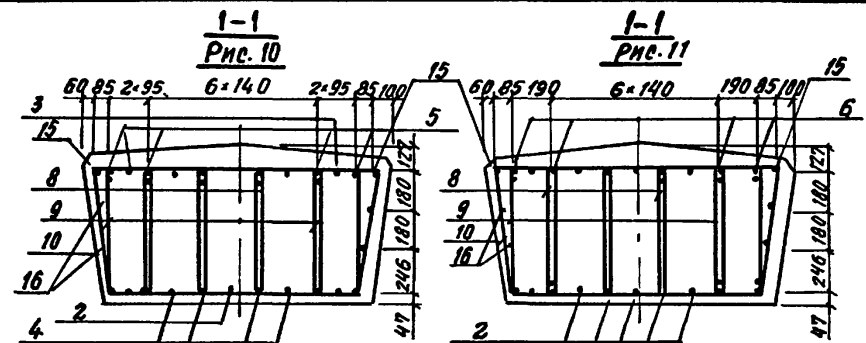
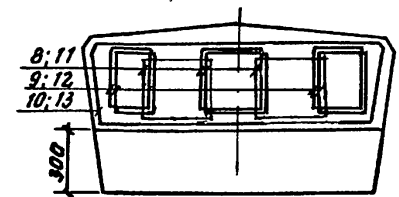


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОМПУТОВ НА КОНСОЛИ
3-3
Рис. 15



3.503.1-100.3-4

Лист

2

КОПИРОВАНО: № 25431 26 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	КЯРКАС КР-ТА II (II) - 46	2						3.503.1-100.3-63
2	КР-ТА II (II) - 47	5						3.503.1-100.3-69
	КР-ТА II (II) - 48				1			
	КР-ТА II (II) - 49					1		
	КР-ТА II (II) - 50						5	
3	КР-ТА II (II) - 51	2						
	КР-ТА II (II) - 52		4					
	КР-ТА II (II) - 53			4				
	КР-ТА II (II) - 54				2			
	КР-ТА II (II) - 55					2		
4	КР-ТА II (II) - 56		3					3.503.1-100.3-57
	КР-ТА II (II) - 57			3				
	КР-ТА II (II) - 58				4			
	КР-ТА II (II) - 59					4		
5	КР-ТА II (II) - 60		2					3.503.1-100.3-58
	КР-ТА II (II) - 61			2				
	КР-ТА II (II) - 62				4			
	КР-ТА II (II) - 63					4		
6	КР-ТА II (II) - 64						4	3.503.1-100.3-62
7	КР-ТА II (II) - 60	1	1	1	1	1	1	3.503.1-100.3-4P
8	Хомут	29	37	61	37	61	61	3.503.1-100.3-110-15
9	Хомут	36	44	68	44	68	68	3.503.1-100.3-110-14
10	Хомут	9	11	17	11	17	17	3.503.1-100.3-110-03
11	Хомут	16	16	16	16	16	16	3.503.1-100.3-110-18
12	Хомут	16	16	16	16	16	16	3.503.1-100.3-110-19
13	Хомут	4	4	4	4	4	4	3.503.1-100.3-110-05

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
14	Хомут	14	14	14	14	14	14	3.503.1-100.3-110-07
15	Отогнутый стержень А II (II)	2						3.503.1-100.3-95-25(-26)
			2					3.503.1-100.3-95-27(-28)
				2				3.503.1-100.3-95-29(-30)
					2			3.503.1-100.3-95-15(-16)
						2	2	3.503.1-100.3-95-17(-18)
16	φ 16 А II (II) R= 4300; 6,8 кг	4						БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А II (II) R= 4500; 7,2 кг		4		4			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А II (II) R= 5100; 8,1 кг			4		4	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
18	Монтажная петля П8	4	4		4			3.503.1-100.3-111
	П9			4		4	4	3.503.1-100.3-111
	Бетон, м ³	2,8	3,0	3,7	3,0	3,7	3,7	
	Масса блока, т	7,0	7,5	9,3	7,5	9,3	9,3	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-4

Лист

3

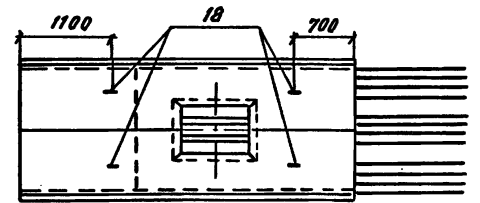
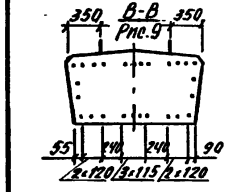
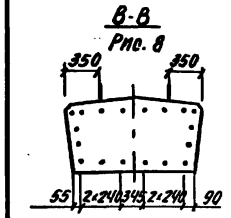
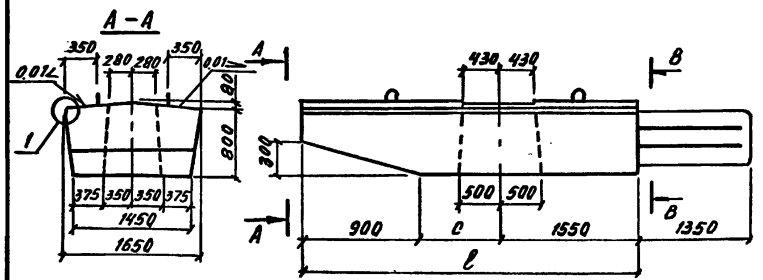


Схема армирования
Рис. 1

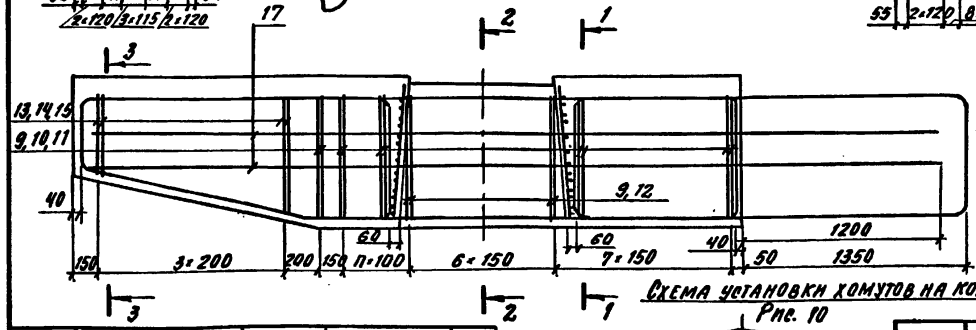
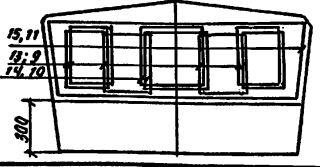
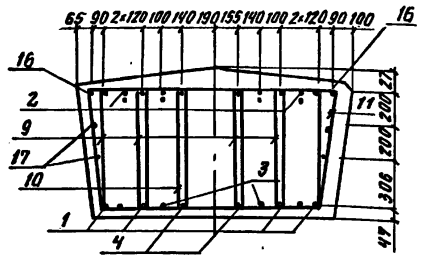


Схема установки хомутов на консоли 3-3
Рис. 10

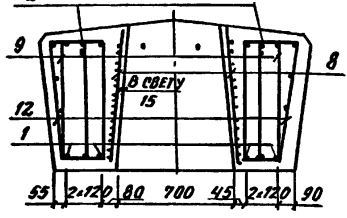
№№ пер. испол-нения	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		
			ℓ	0	h
1	2РП 32-56 ТА III (II)	1, 2, 4, 6, 8, 10	3200	750	1
2	2РП 34-56 ТА III (II)	1, 3, 5, 7, 9, 10	3400	950	3
3	2РП 40-56 ТА III (II)	1, 3, 5, 7, 9, 10	4000	1550	9



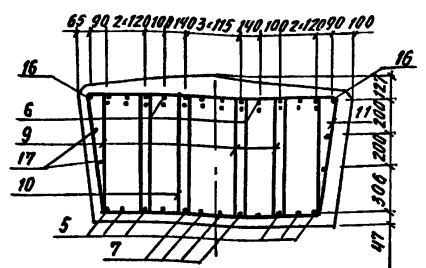
1-1
Рис. 2



2-2
Рис. 4



1-1
Рис. 3



2-2
Рис. 5

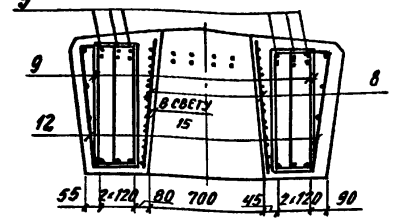


Схема установки хомутов в сечении 1-1
Рис. 6

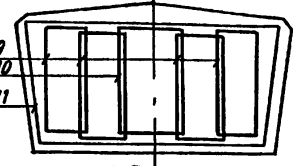
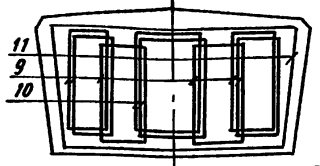


Рис. 7



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. Спецификацию см. лист 2.

3.503.1-100.3-5

И. контр.	Прохоров	И.в.ш	БЛОК РАБЕЛЯ 2РП32-56 ТА III (II) 2РП34-56 ТА III (II) 2РП40-56 ТА III (II)	СТАВНЯ	ЛЮК	ЛЮКОВ
И.в.ш	Поговой	И.в.ш				
Гл. спец.	Прохоров	И.в.ш				
ГМП	Роданская	И.в.ш				
И.в.ш	Егоров	И.в.ш				
И.в.ш	Лемкалов	И.в.ш				
И.в.ш	Пислякина	И.в.ш				

СЮЗДОПРОЕКТ

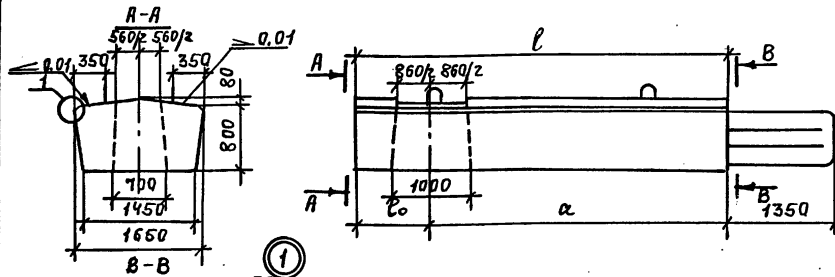


Рис. 6

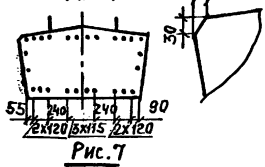


Рис. 7

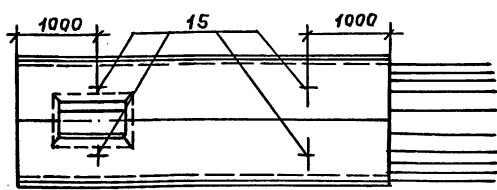


Схема армирования
Рис. 1

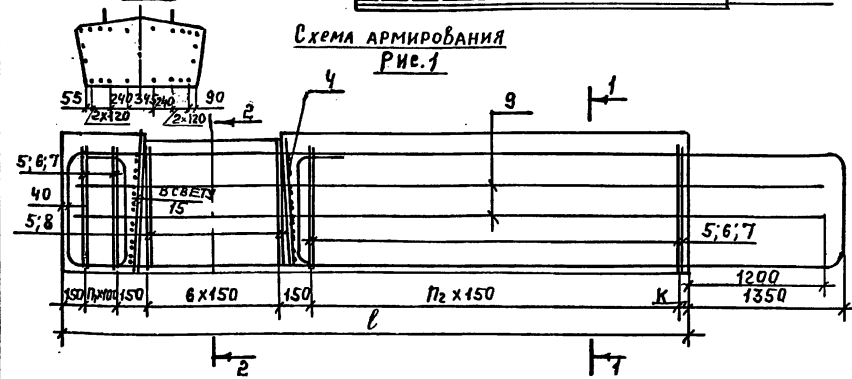


Рис. 2

1-1

Рис. 3

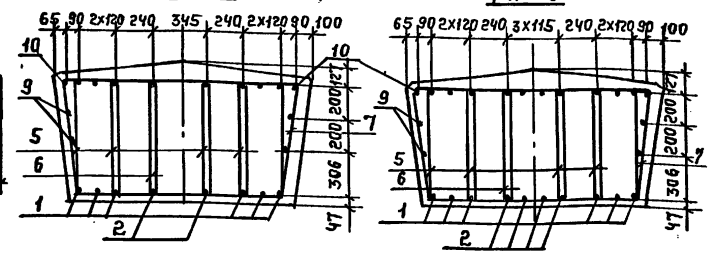
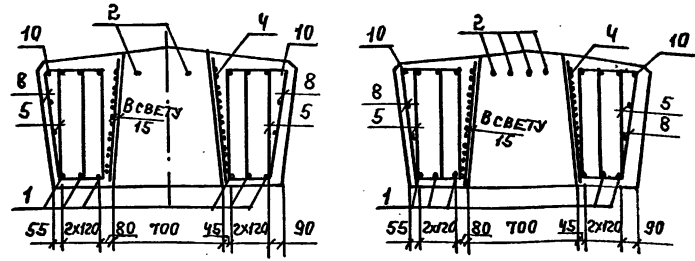


Рис. 4

Рис. 5



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. Спецификацию см. лист 2.

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.				П ₁	П ₂
			ℓ	α	Р ₀	К		
1	ЗРПЗ6-56ТАШ (II)	1;2;4;7	3650	2800	750	100	0	14
2	ЗРП48-56ТАШ (II)	1;3;5;6	4750	3800	950	50	2	21
3	ЗРП51-56ТАШ (II)	1;3;5;6	5050	3800	1250	50	5	21

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.09.91	3.503.1-100.3-6	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
И.Ч.ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.09.91		
П.А.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.09.91		
Г.И.П.	РОДОШКИНА	11.09.91		
И.А.Ч.В.П.Т.	ЕГОРОВ	11.09.91		
И.И.С.	ПОНКРАТОВА	11.09.91	БЛОК РИГЕЛЯ ЗРПЗ6-56ТАШ (II); ЗРП48-56ТАШ (II); ЗРП51-56ТАШ (II)	СОУЗДОПРОЕКТ
И.И.С.	ДЕМИДОВИЧ	11.09.91		

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	
1	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 24	4			3.503.1-100.3-54
	КР-ТА III (II) - 25	2			3.503.1-100.3-58
3	КР-ТА III (II) - 26	2			3.503.1-100.3-57
4	КР-ТА III (II) - 27	2			3.503.1-100.3-59
5	КР-ТА III (II) - 28		6		3.503.1-100.3-58
	КР-ТА III (II) - 29			6	
6	КР-ТА III (II) - 30		2		
	КР-ТА III (II) - 31			2	3.503.1-100.3-58
7	КР-ТА III (II) - 32		4		
	КР-ТА III (II) - 33			4	
8	КР-ТА III (II) - 59	1	1	1	3.503.1-100.3-46
9	ХОМУТ	54	94	130	3.503.1-100.3-110-08
10	ХОМУТ	11	22	34	3.503.1-100.3-110-09
11	ХОМУТ	9	11	17	3.503.1-100.3-110
12	ХОМУТ	14	14	14	3.503.1-100.3-110-06
13	ХОМУТ	24	24	24	3.503.1-100.3-110-12
14	ХОМУТ	8	8	8	3.503.1-100.3-110-13
15	ХОМУТ	4	4	4	3.503.1-100.3-110-02
16	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2			3.503.1-100.3-95-13(14)
	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)		2		3.503.1-100.3-95-15(16)
	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)			2	3.503.1-100.3-95-17(18)
17	φ16 А III (II), ρ=4350, 69 кг	4			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II), ρ=4550, 72 кг		4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II), ρ=5150, 8,1 кг			4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
18	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ ПЗ	8	8	8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	3,5	3,8	4,5	
	МЯССА БЛОКА Т	8,8	9,5	11,3	
ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ, ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.					
3.503.1-100.3-5					ИЗЕТ 2

КОПИРОВАЛ: С/А

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	
1	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 9	6			3.503.1-100.3-51
	КР-ТА III (II) - 10		6		
	КР-ТА III (II) - 11			6	
2	КР-ТА III (II) - 12	2			3.503.1-100.3-55
	КР-ТА III (II) - 13		4		
	КР-ТА III (II) - 14			4	3.503.1-100.3-53
4	КР-ТА III (II) - 59	1	1	1	
5	ХОМУТ	78	114	126	3.503.1-100.3-110-08
6	ХОМУТ	16	25	28	3.503.1-100.3-110-09
7	ХОМУТ	16	25	28	3.503.1-100.3-110
8	ХОМУТ	14	14	14	3.503.1-100.3-110-06
9	φ16 А III (II), ρ=4700, 74 кг	4			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II), ρ=5900, 9,3 кг		4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II), ρ=6200, 9,8 кг			4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
10	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2			3.503.1-100.3-95-05(06)
	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)		2		3.503.1-100.3-95-07(08)
	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)			2	3.503.1-100.3-95-09(10)
15	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ ПЗ	8	8	8	3.503.1-100.3-111
	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ ПЗ	4			3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	4,2	5,7	6,1	
	МЯССА БЛОКА Т	10,4	14,3	15,3	
ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ, ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.					
3.503.1-100.3-6					ИЗЕТ 2

КОПИРОВАЛ: С/А 25431 30 ФОРМАТ А4

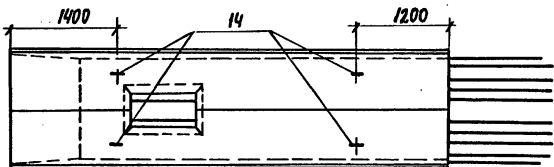
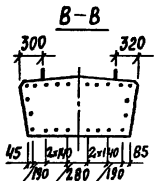
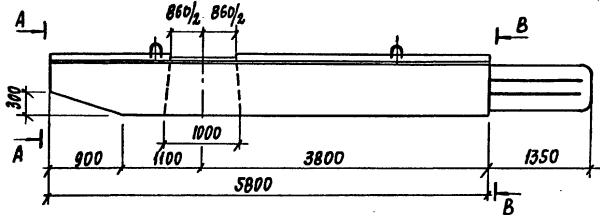
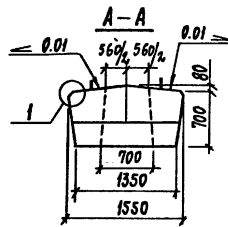


Схема армирования

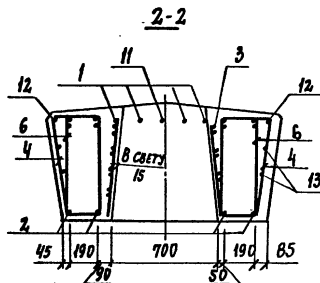
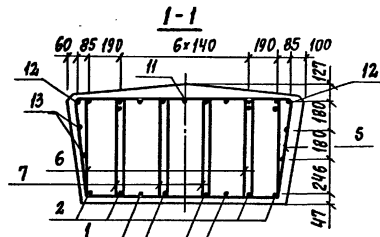
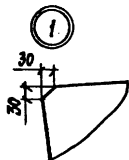
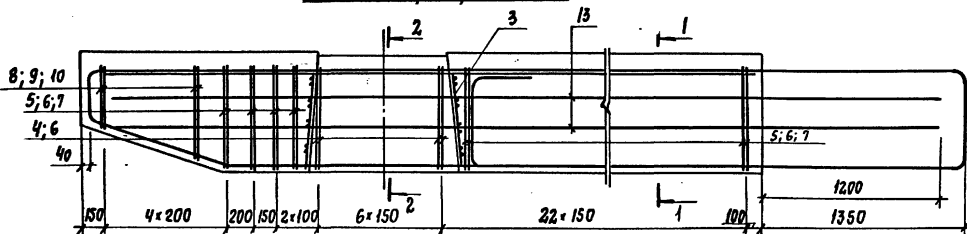
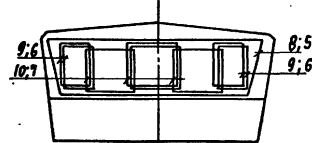


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ХОМУТОВ НА КОНСОЛИ



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

3.503.1-100.3-7			
КОНТР. ПРОХОРОВ	11.09.91	БЛОК: РИГЕЛЯ ЗРП58 - 12,34 ТАШ (II)	СТАДИЯ
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	11.09.91		ЛИСТ
СЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	11.10.91		ЛИСТОВ
ГИП. РАДЮШКИН	11.10.91		Р
НАЧ. ПЕРГ. ЕГОРОВ	11.10.91		1
МИН. Т. Ч. ПОНКРАТОВА	11.10.91		2
МИН. Т. Ч. ДЕМЬЯНОВИЧ	11.12.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: ЕН

25431 31 ФОРМАТ А3

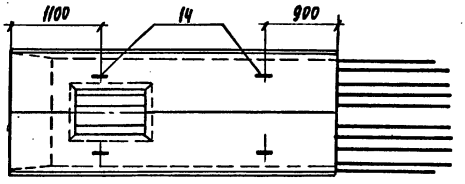
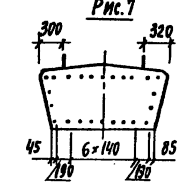
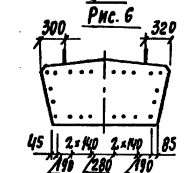
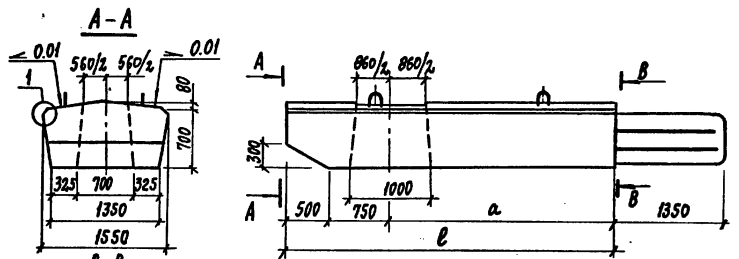
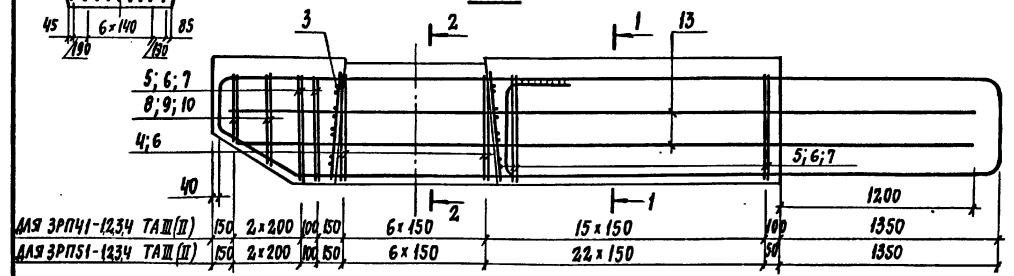


Схема армирования

Рис.1



МЯ ЗРПЧ1-1234 ТАШ(П)	150	2x200	100	150	6x150	2	15x150	100	1350
ДЛЯ ЗРПС1-1234 ТАШ(П)	150	2x200	100	150	6x150	2	22x150	50	1350

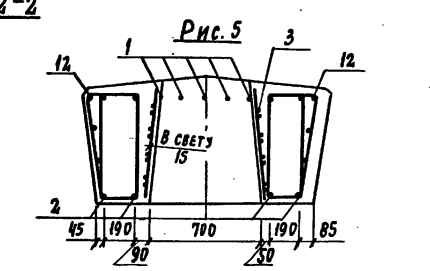
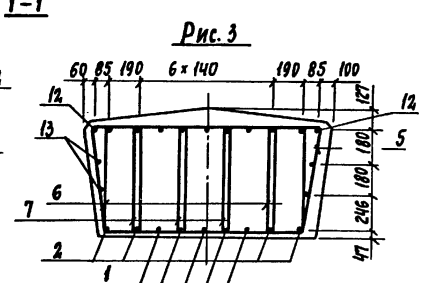
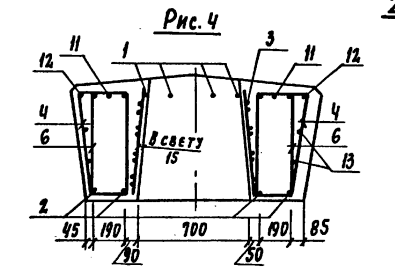
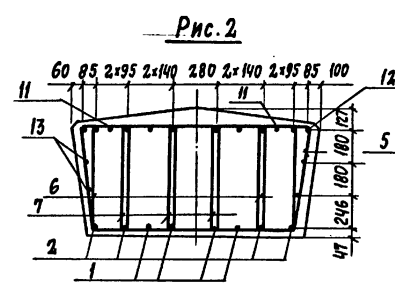
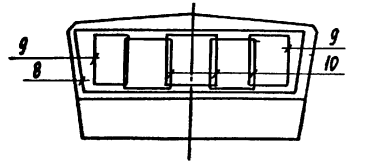
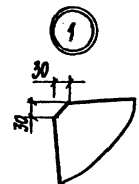


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖОМУТОВ НА КОНСОЛИ



НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ	
			l	a
1	ЗРПЧ1-1234 ТАШ(П)	1; 2; 4; 6	4050	2800
2	ЗРПС1-1234 ТАШ(П)	1; 3; 5; 7	5050	3800



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.3.503.1-100.3-ТТ
2. Спецификацию см. лист 2.

3.503.1-100.3-В				СТАЖА Лист Листов	
Н.КОНТР. Прохоров	И.И. 11.10.91	БЛОК РИГЕЛЯ ЗРПЧ1-1234 ТАШ(П) ЗРПС1-1234 ТАШ(П)		Р	2
НАЧ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.И. 11.10.91			СЮЗДОПРОЕКТ	
СА.СПЕЦ. Прохоров	И.И. 11.10.91				
ГИП. РОДЮШКИН	И.И. 11.10.91				
НАЧ.ПЕР.ГР. ЕГОРОВ	И.И. 11.10.91				
ИНЖ. Т.В. ПОНКРАТОВА	И.И. 11.10.91				
ИНЖ. И.К. ДЕМИДОВИЧ	И.И. 11.10.91				

Копировал: Е.А.

25431 32

ФОРМАТ А3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 42	4		3.503.1-100.3-59
	КР-ТА III (II) - 43		5	
2	КР-ТА III (II) - 40	4		3.503.1-100.3-54
	КР-ТА III (II) - 41		4	
3	КП-ТА III (II) - 60	1	1	3.503.1-100.3-47
4	ХомуТ	14	14	3.503.1-100.3-110-07
5	ХомуТ	17	24	3.503.1-100.3-110-03
6	ХомуТ	48	62	3.503.1-100.3-110-14
7	ХомуТ	51	72	3.503.1-100.3-110-15
8	ХомуТ	2	2	3.503.1-100.3-110-04
9	ХомуТ	4	4	3.503.1-100.3-110-16
10	ХомуТ	6	6	3.503.1-100.3-110-17
11	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ AIII (II)	2		3.503.1-100.3-95-05(07)
12	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ AIII (II)	2		3.503.1-100.3-95-29(30)
	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ AIII (II)		2	3.503.1-100.3-95-03(10)
13	Ф16AIII (II) P=5120; 8 кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16AIII (II) P=6120; 9,1 кг		4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
14	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ П10	4	4	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН м ³	3,9	4,9	
	МЯСЯ БЛОКА Т	9,8	12,3	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МЯРКИ СТАЛИ СМ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-8

Лист

2

КОПИРОВАЛ: ЕЛ

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 44	4	3.503.1-100.3-59
2	КР-ТА III (II) - 45	4	3.503.1-100.3-58
3	КП-ТА III (II) - 60	1	3.503.1-100.3-47
4	ХомуТ	14	3.503.1-100.3-110-07
5	ХомуТ	26	3.503.1-100.3-110-03
6	ХомуТ	74	3.503.1-100.3-110-14
7	ХомуТ	82	3.503.1-100.3-110-15
8	ХомуТ	4	3.503.1-100.3-110-05
9	ХомуТ	16	3.503.1-100.3-110-19
10	ХомуТ	16	3.503.1-100.3-110-18
11	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ AIII (II)	1	3.503.1-100.3-95-08 (09)
12	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ AIII (II)	2	3.503.1-100.3-95-01(02)
13	Ф16AIII (II) P=6800; 10,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
14	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ П8	8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН м ³	5,7	
	МЯСЯ БЛОКА Т	14,3	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МЯРКИ СТАЛИ СМ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-7

Лист

2

КОПИРОВАЛ: ЕЛ 25431 33 ФОРМАТ А4

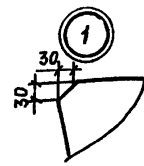
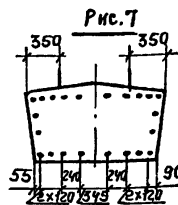
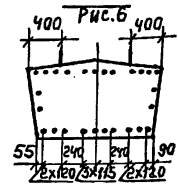
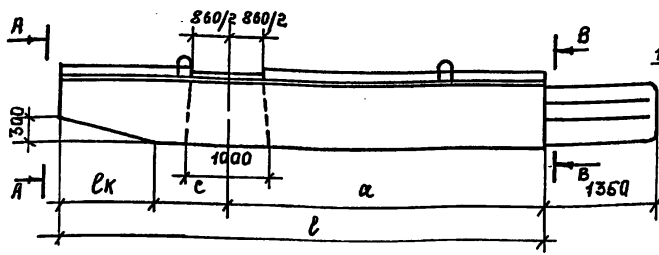
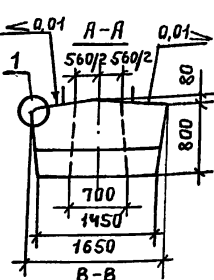


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
Рис. 1

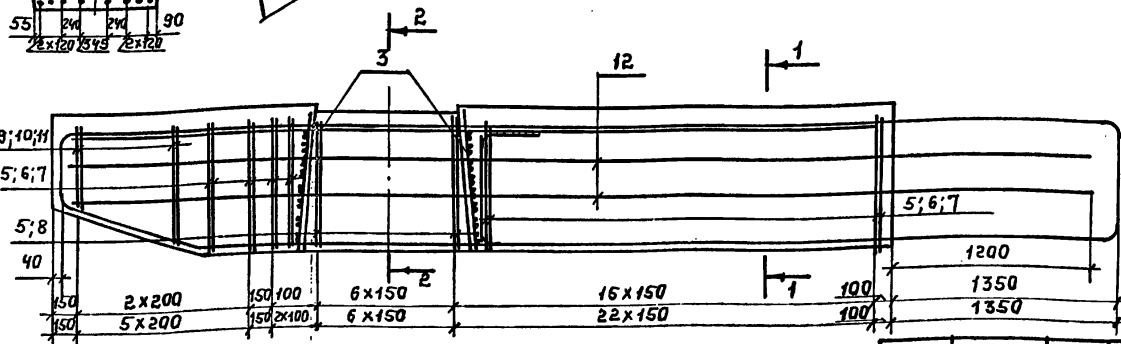


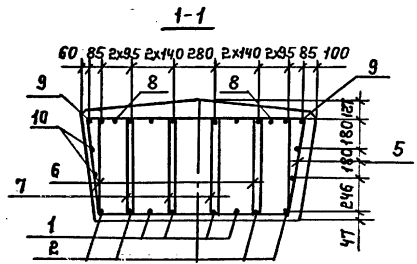
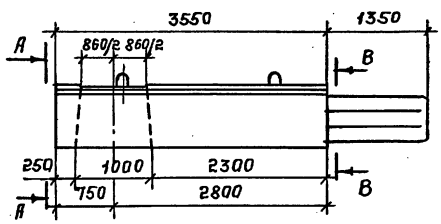
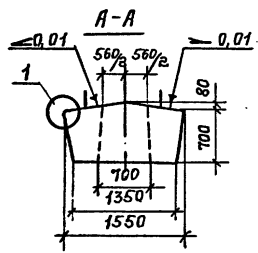
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ХОМЗТОВ НА КОНСОЛИ
ДЛЯ ЗРПЧ1-56ТА Ш (II)
ДЛЯ ЗРП58-56ТА Ш (II)

Номер исполнения	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.			
			ℓ	вк	с	α
1	ЗРПЧ1-56ТА Ш (II)	1;3;5;7	4050	500	750	2800
2	ЗРП58-56ТА Ш (II)	1;2;4;6;8	5800	900	1100	3800

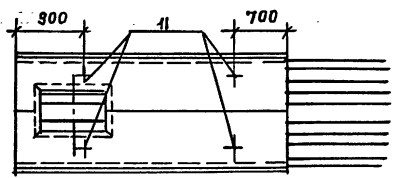
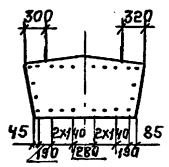
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

И.КОНТР.	Процоров	<i>[Signature]</i>	11.10.97
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.97
СЛ.СПЕЦ.	Процоров	<i>[Signature]</i>	11.10.97
ГЛАВ.	Редюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.97
НАЧ.ВЭСР	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.97
ИНЖ. I К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.97
ИНЖ. II К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.97

3.503.1-100.3-9			СТАНДАРТ ЛИСТОВ		
БЛОК РИГЕЛЯ ЗРПЧ1-56ТА Ш (II); ЗРП58-56ТА Ш (II).			Р	1	2
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		



В-В



2-2

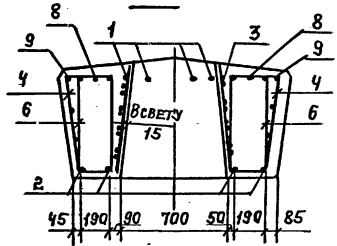
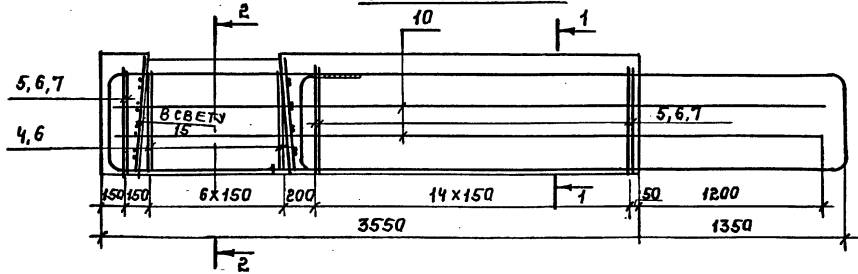
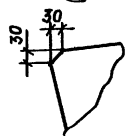


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

И. КОМП. ПРОХОРОВ		И. КОМП.	И. КОМП.	3.503.1-100.3-10	БЛОК РИГЕЛЯ ЗРПЗ6-ЗЧТА Ш (II).	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ		И. КОМП.	И. КОМП.			Р	7	2
ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		И. КОМП.	И. КОМП.			СОНЗДОРПРОЕКТ		
ГЛАВ. РОДЮШКИН		И. КОМП.	И. КОМП.					
НАЧ. ПР. СР. ЕГОРОВ		И. КОМП.	И. КОМП.					
МИН. Т. В. ПОНКРАТОВ		И. КОМП.	И. КОМП.					
МИН. И. В. АСМАНОВИЧ		И. КОМП.	И. КОМП.					

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИЗОБРАЖЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КАРКАС КР-ТА III (I)-15	6		3.503.1-100.3-54
	КР-ТА III (I)-16		8	3.503.1-100.3-58
2	КР-ТА III (II)-17	2		3.503.1-100.3-57
	КР-ТА III (II)-18		4	3.503.1-100.3-59
3	КП-ТА III (II)-59	1	1	3.503.1-100.3-50
5	ХОМУТ	82	126	3.503.1-100.3-110-08
6	ХОМУТ	17	30	3.503.1-100.3-110-09
7	ХОМУТ	17	26	3.503.1-100.3-110
8	ХОМУТ	14	14	3.503.1-100.3-110-06
9	ХОМУТ	8		3.503.1-100.3-110-10
	ХОМУТ		24	3.503.1-100.3-110-12
10	ХОМУТ	2		3.503.1-100.3-110-11
	ХОМУТ		8	3.503.1-100.3-110-13
11	ХОМУТ	2		3.503.1-100.3-110-01
	ХОМУТ		4	3.503.1-100.3-110-02
12	Ф16А III (II) С-5200; 8,2 кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕНА
	16А III (II) С-6950; 140 кг		4	БЕЗ ЧЕРТЕНА
13	ОТГОЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2		3.503.1-100.3-95-11(12)
	ОТГОЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)		2	3.503.1-100.3-95-01(02)
14	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П10	4		3.503.1-100.3-111
	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П3		8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	4,7	7,0	
	МАССА БЛОКА, Т	14,8	17,5	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-9

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: ЭФ

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КР-ТА III (II)-19	4	3.503.1-100.3-55
2	КР-ТА III (II)-20	4	3.503.1-100.3-51
3	КПР-ТА III (II)-60	1	3.503.1-100.3-47
4	ХОМУТ	14	3.503.1-100.3-110-07
5	ХОМУТ	16	3.503.1-100.3-110-03
6	ХОМУТ	46	3.503.1-100.3-110-14
7	ХОМУТ	48	3.503.1-100.3-110-15
8	ОТГОЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2	3.503.1-100.3-95 (-01)
9	ОТГОЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2	3.503.1-100.3-95-19(20)
10	Ф16А III (II) С-4700; 7,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕНА
11	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П3	4	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³		3,4
	МАССА БЛОКА, Т		8,5

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-10

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: ЭФ 25431 36 ФОРМАТ А4

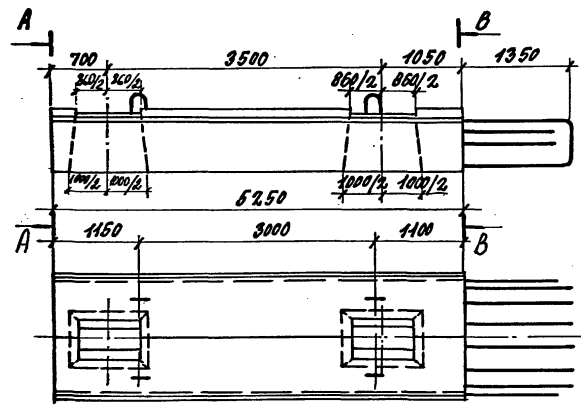
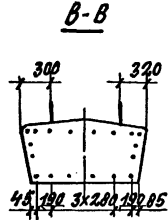
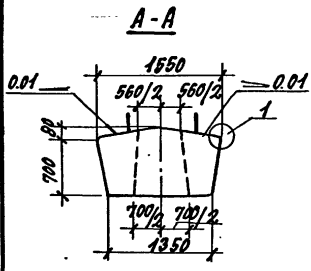
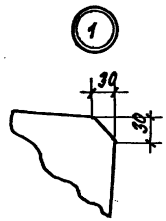
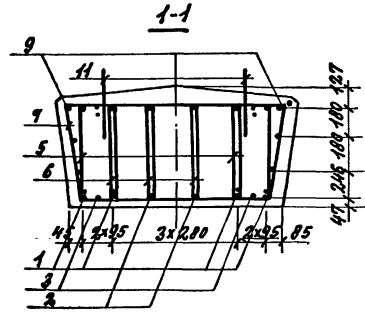
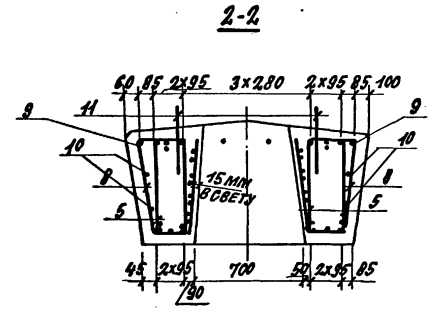
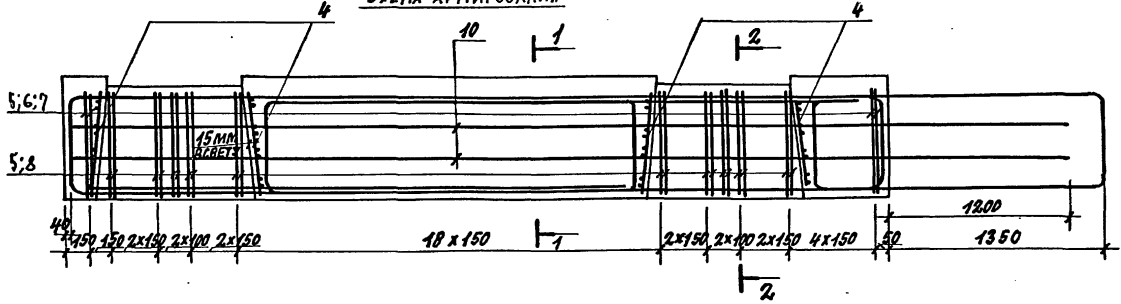


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3503.1-100.3-ТТ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. II К.	ДЕНИСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. I К.	ПОКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3. 503.1-100.3-11		
БЛОК РИГЕЛЯ 4РП53-12,3,4 ТА III (II)		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

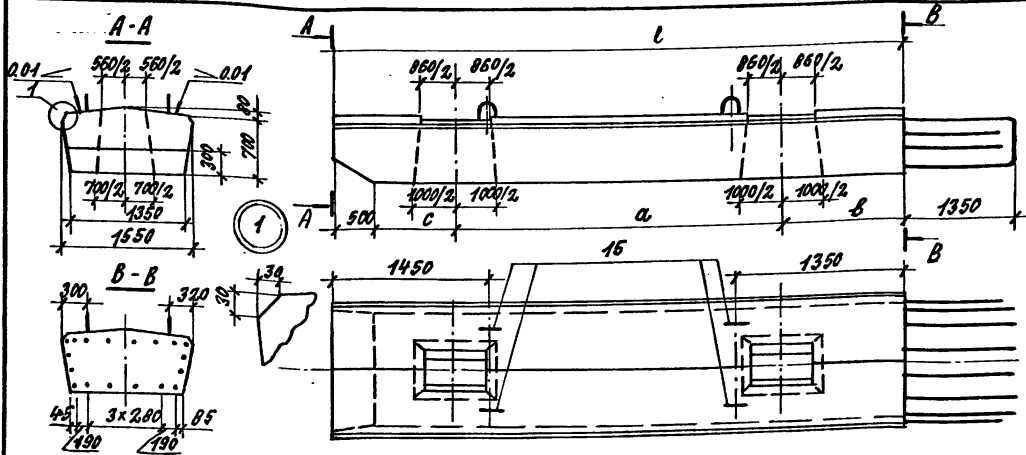
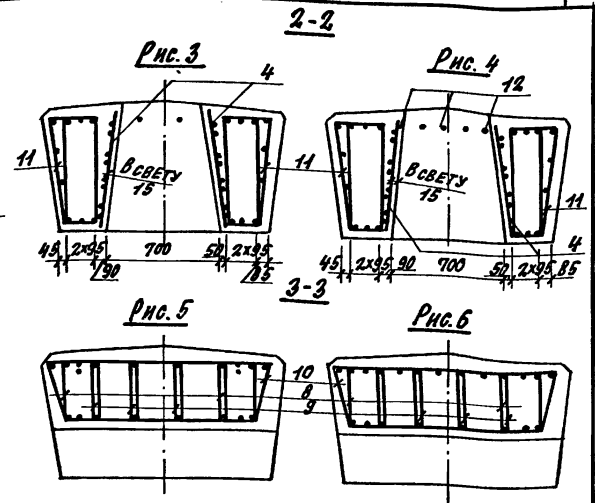


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

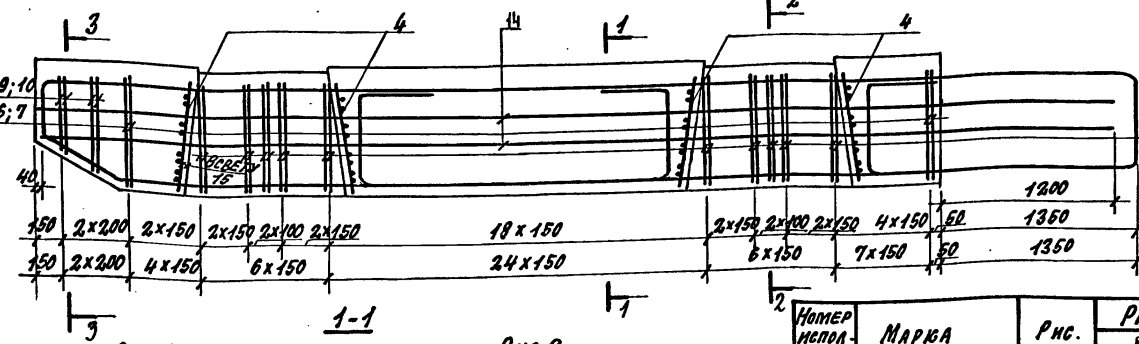
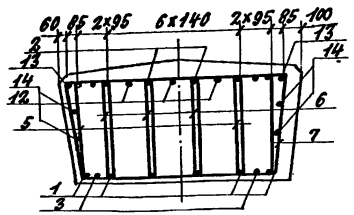
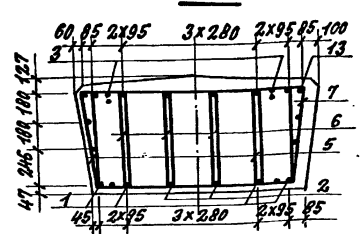


РИС. 1

РИС. 2

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			
			l	a	B	C
1	4РП58-1234А III (II)	1, 3, 5	5800	3500	1050	750
2	4РП77-1234А III (II)	2, 4, 6	7650	4500	1550	1100



И. КОМП.	ПРОКОРОВ	Рис	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИЧ	Рис	11.10.91
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	Рис	11.10.91
ГИП	ВОЛЮШКИН	Рис	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ГОРОВ	Рис	11.10.91
ИНИЦИАЛ.	ДЕМИДОВИЧ	Рис	11.10.91
ИНИЦИАЛ.	ПАНИРАТОВА	Рис	11.10.91

3.503.1-100.3-12

БЛОК РИГЕЛЯ
4РП58-1234А III (II);
4РП77-1234А III (II)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
СОНЗДАПРОЕКТ		

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОПОЛН		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КАРКАС КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-34	4		3.503.1-100.3-54
	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-35		4	
2	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-36	2		3.503.1-100.3-56
	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-37		2	
3	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-38	2		3.503.1-100.3-58
	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-39		2	3.503.1-100.3-54
4	КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-60	2	2	3.503.1-100.3-47
5	ХОМУТ	74	96	3.503.1-100.3-110-14
6	ХОМУТ	69	102	3.503.1-100.3-110-15
7	ХОМУТ	23	34	3.503.1-100.3-110-03
8	ХОМУТ	4	4	3.503.1-100.3-110-16
9	ХОМУТ	6	6	3.503.1-100.3-110-17
10	ХОМУТ	2	2	3.503.1-100.3-110-04
11	ХОМУТ	28	28	3.503.1-100.3-110-07
12	СТЕРЖЕНЬ А $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)		3	3.503.1-100.3-95-04(-05)
13	СТЕРЖЕНЬ А $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)	2		3.503.1-100.3-95-21(-22)
	СТЕРЖЕНЬ А $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)		2	3.503.1-100.3-95-03(-04)
14	ФЛБА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$) С-6900; 14,0кг	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	ЛВА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$) С-9830; 14,0кг		4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
15	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯЯ П8	8		3.503.1-100.3-111
	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯЯ П9		8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	5,4	7,3	
	МАССА БЛОКА, т	13,5	18,3	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ, МАРКМ СТАЛИ
ОМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-12

ЛРСТ
2

КОПИРОВАЛ: Е.К.

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-21	4	3.503.1-100.3-60
2	КАРКАС КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-22	2	3.503.1-100.3-52
3	КАРКАС КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-23	2	3.503.1-100.3-61
4	КАРКАС КР-ТА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)-60	2	3.503.1-100.3-47
5	ХОМУТ	72	3.503.1-100.3-110-14
6	ХОМУТ	66	3.503.1-100.3-110-15
7	ХОМУТ	22	3.503.1-100.3-110-03
8	ХОМУТ	28	3.503.1-100.3-110-07
9	СТЕРЖЕНЬ А $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$)	2	3.503.1-100.3-95-23(24)
10	ФЛБА $\overline{\text{II}}$ ($\overline{\text{II}}$); С-6400, 10,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
11	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯЯ П10	4	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	4,8	
	МАССА БЛОКА, т	12,0	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКМ СТАЛИ ОМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-11

ЛРСТ
2

КОПИРОВАЛ: Е.К.

25431 39

ФОРМАТ А4

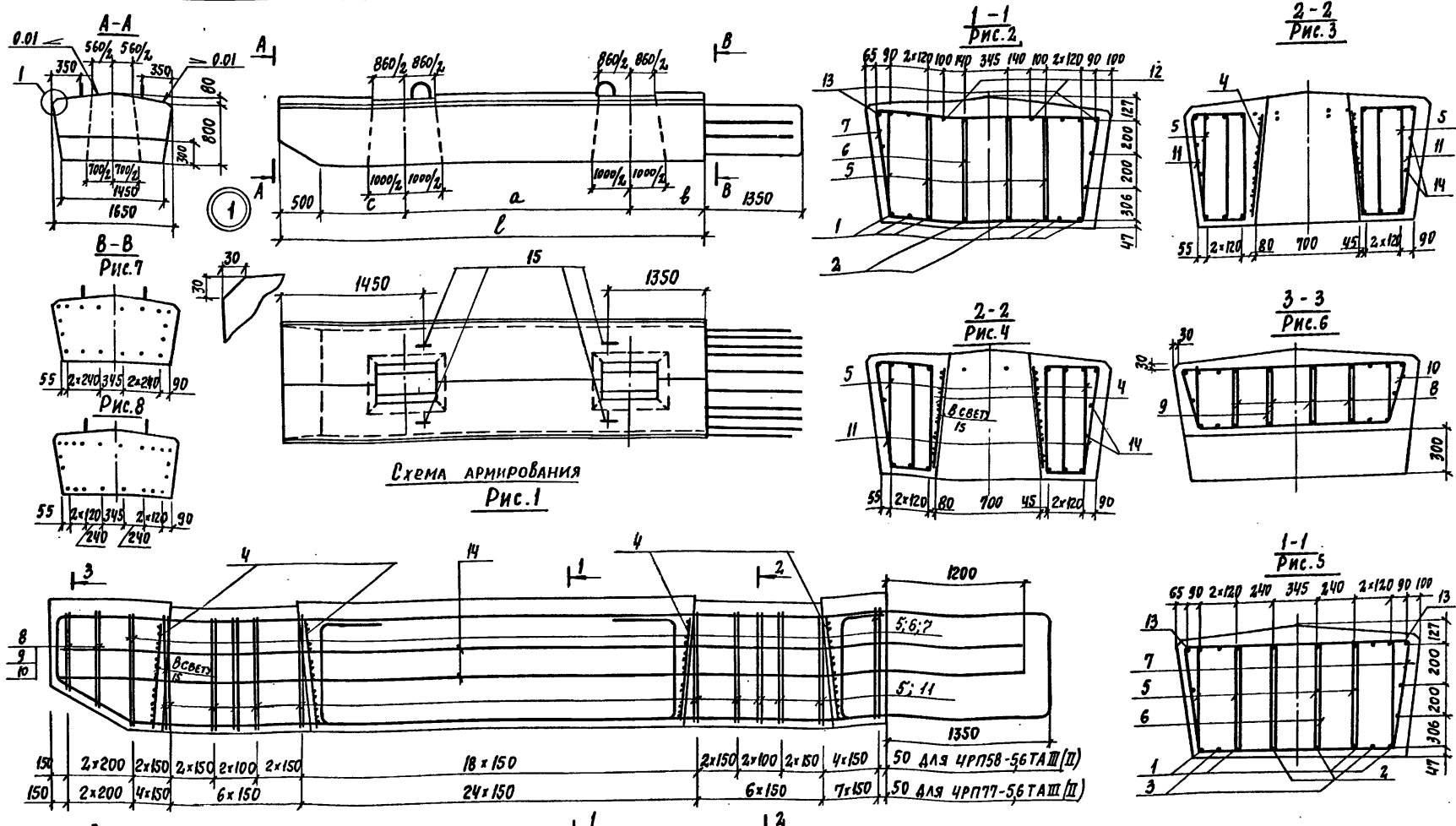


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
Рис. 1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ			
			ℓ	а	б	с
1	ЧРП58-56ТАШ(II)	1; 4; 5; 6; 7	5800	3500	1050	750
2	ЧРП77-56ТАШ(II)	1; 2; 3; 6; 8	7650	4500	1550	1100

Н.КОНТР.	Прохоров	11.10.91
НАЧ.ОТД.	Постовой	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ.	Прохоров	11.10.91
ГУЛП	Родюшкин	11.10.91
НАЧ.ПРОГР.	Егоров	11.10.91
ИНЖ. I к.	Понкратова	11.10.91
ИНЖ. II к.	Ленинград	11.10.91

3.503.1-100.3-13

БЛОК РИТЕЛЭ

ЧРП58-56ТАШ(II); ЧРП77-56ТАШ(II)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

СОНЗДОРПРОЕКТ

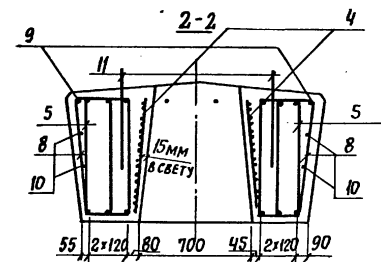
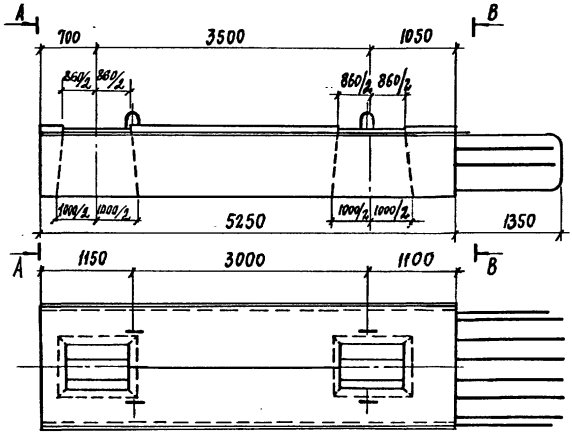
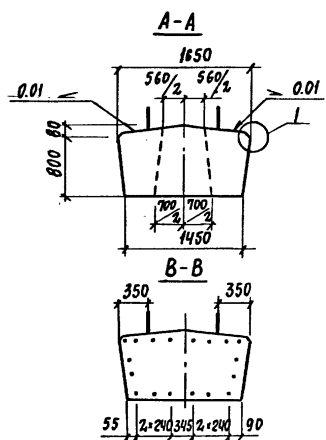
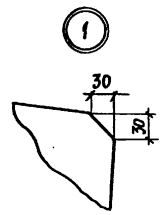
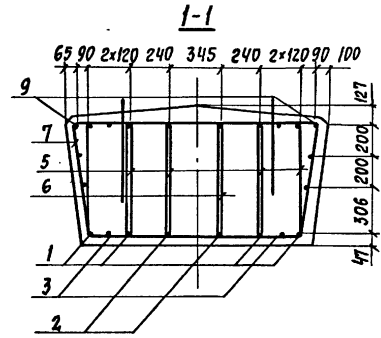
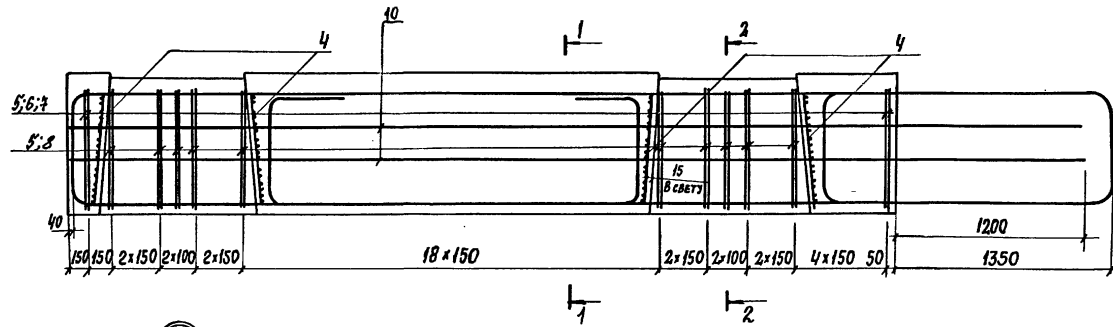


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91
ГИП	РОДУШКИНА	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91
ИНЖ. Т. К.	ЛЕМИДОВИЧ	11.10.91
ИНЖ. И. К.	ПОКРАТОВА	11.10.91

3.503.1-100.3-14

Блок ригеля
ЧРП 53 - 56 ТА III

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОУЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: *Э.М.*

25431 41

ФОРМАТ А3

Nos.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 4	4		3.503.1-100.3-54
	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 5		6	
2	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 6	2		3.503.1-100.3-56
	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 7	2		3.503.1-100.3-50
3	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 8	2		3.503.1-100.3-54
4	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 59	2	2	3.503.1-100.3-46
5	ХОМУТ	120	164	3.503.1-100.3-110-08
6	ХОМУТ	23	34	3.503.1-100.3-110-09
7	ХОМУТ	23	34	3.503.1-100.3-110
8	ХОМУТ	8	8	3.503.1-100.3-110-10
9	ХОМУТ	2	2	3.503.1-100.3-110-11
10	ХОМУТ	2	2	3.503.1-100.3-110-01
11	ХОМУТ	28	28	3.503.1-100.3-110-06
12	СТЕРЖЕНЬ А III (II)		2	3.503.1-100.3-95-04(05)
13	СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2		3.503.1-100.3-95-01(02)
	СТЕРЖЕНЬ А III (II)		2	3.503.1-100.3-95-03(04)
14	φ16 А III (II) L=6980, 11,0 КГ	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II) L=8850, 14,0 КГ		4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
15	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П9	8		3.503.1-100.3-111
	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П10		8	
	БЕТОН м ³	6,5	8,9	
	МЯСЯ БЛОКА, Т	16,3	22,3	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ З.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-13

КОПИРОВАЛ: *Э* ФОРМАТ А4

ЛИСТ
2

Nos.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 2	2	3.503.1-100.3-52
3	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 3	2	3.503.1-100.3-51
4	КЯРКАС КР-ТА III (II) - 59	2	3.503.1-100.3-46
5	ХОМУТ	116	3.503.1-100.3-110-08
6	ХОМУТ	22	3.503.1-100.3-110-09
7	ХОМУТ	22	3.503.1-100.3-110
8	ХОМУТ	28	3.503.1-100.3-110-06
9	СТЕРЖЕНЬ А III (II)	2	3.503.1-100.3-95 (-10)
10	φ16 А III (II) L=6430; 10,2 КГ	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
11	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П8	8	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	5,9	
	МЯСЯ БЛОКА, Т	14,8	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ З.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-14

КОПИРОВАЛ: *Э* 25431 42 ФОРМАТ А4

ЛИСТ
2

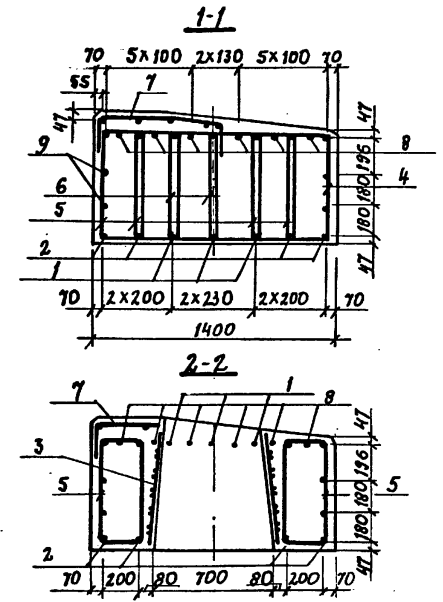
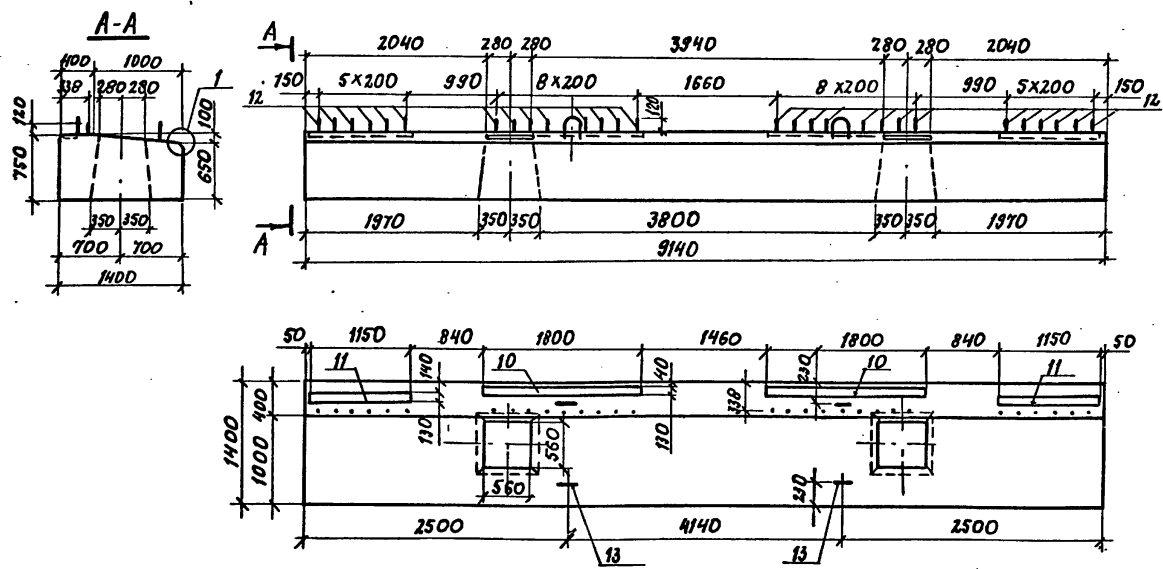
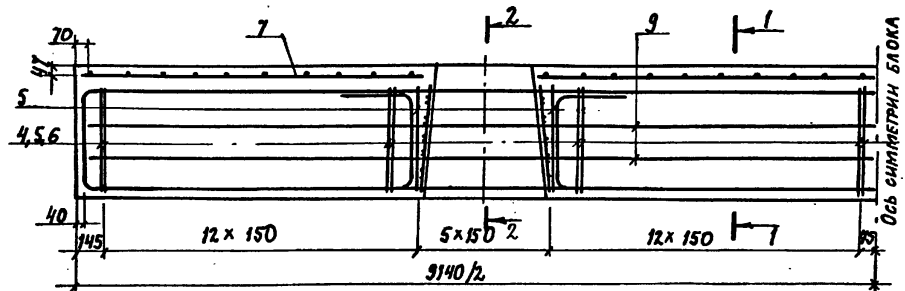


Схема армирования



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
2. ПОЗ. 7 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ

Н.КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91	3.503.1-100.3-15	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ГЛ.СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91		СОЮЗДОПРОЕКТ		
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ИНЖ. I К.	Понкратов	<i>[Signature]</i>	11.12.91	БЛОК РИГЕЛЯ 2РК 91- ТА III (II)			
ИНЖ. II К.	Аменидобец	<i>[Signature]</i>	11.12.91				

Рис. 1

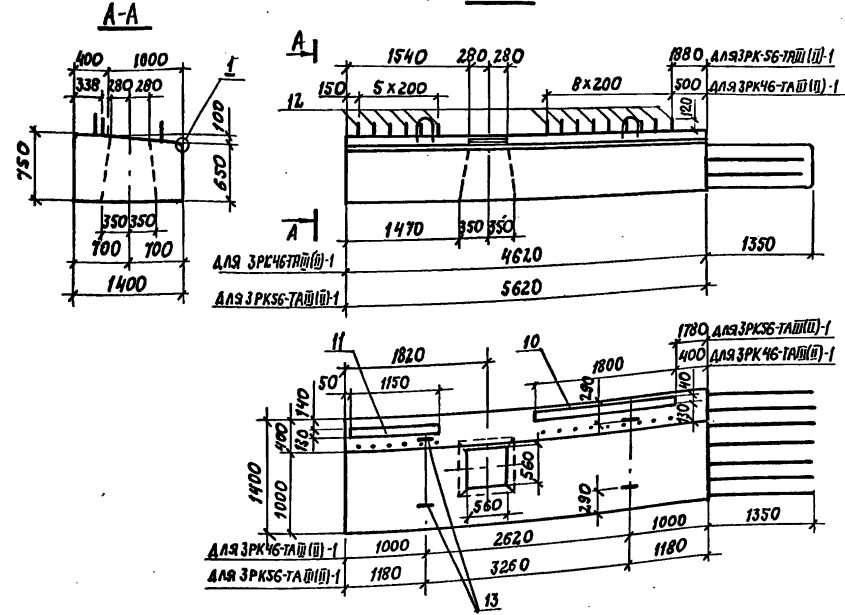
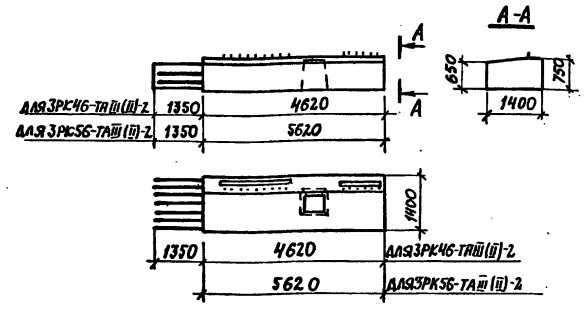
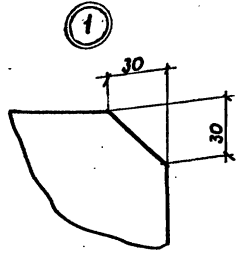


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - ПО РИС. 1



МАРКА БЛОКА	Рис.	Испол-нение
ЗРК 46-ТА III (II)-1	1	1
ЗРК 46-ТА III (II)-2	2	
ЗРК 56-ТА III (II)-1	1	2
ЗРК 56-ТА III (II)-2	2	

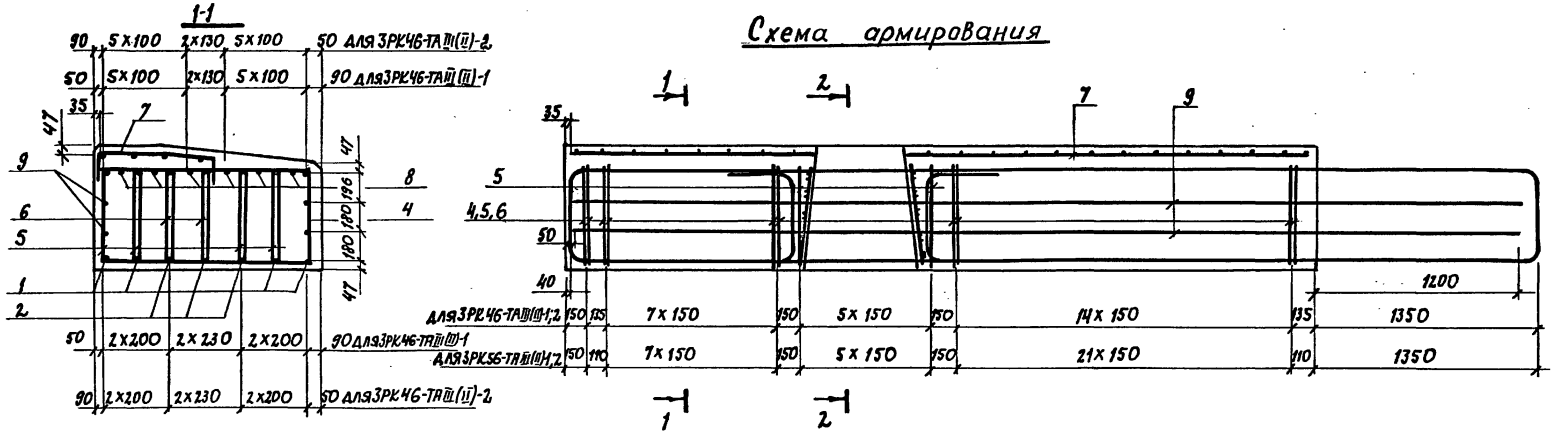


1. Спецификацию см. лист 3.
2. Технические требования см. 3. 503.1-100.3-ТТ.

И. КОМП.	Проколов	<i>[Signature]</i>	11.02.91	3.503.1-100.3-16	БЛОК РИГЕЛЯ ЗРК 46-ТА III (II)-1(2); ЗРК 56-ТА III (II)-1(2)	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.02.91			Р	1	3
ГЛА. СПЕЦ.	Проколов	<i>[Signature]</i>	11.02.91			СОЮЗДОРНПРДЕКТ		
Г.И.П.	Розюшкин	<i>[Signature]</i>	11.02.91					
НАЧ. ПР.ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.02.91					
Инж. И. К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.02.91					
Инж. И. К.	Мосин	<i>[Signature]</i>	11.02.91					

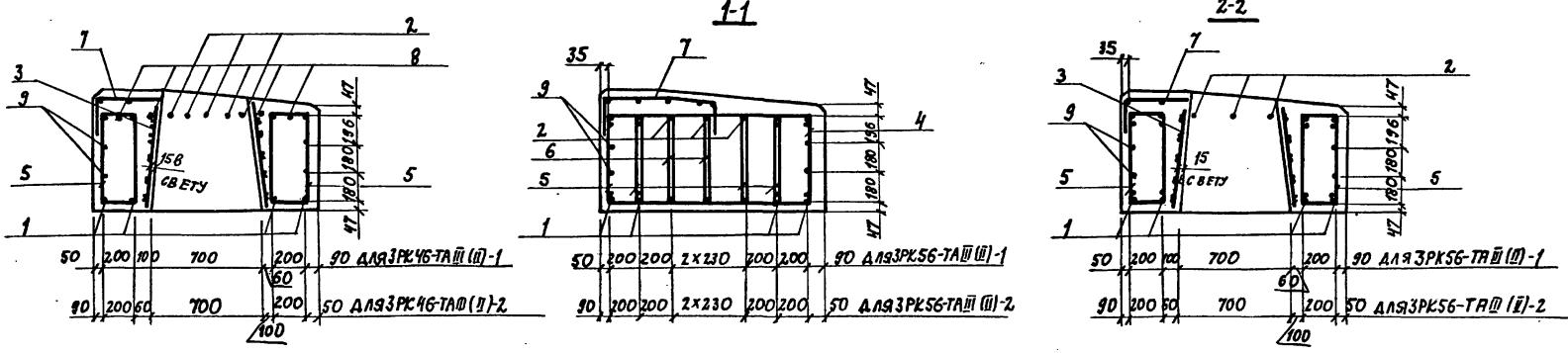
Рис. 1

Схема армирования



2-2

Рис. 2



Марка блока	Рис.
ЗРК 46-ТА II (II)-1,2	1
ЗРК 56-ТА II (II)-1,2	2

Позицию 7 вырезать по месту

3.503.1-100.3-16 Лист 2

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1	2	
1	КАРКАС КР-ТА III (II) - 65	3	3.503.1-100.3-64			3.503.1-100.3-65
2	КР-ТА III (II) - 66	4	3.503.1-100.3-65		4	3.503.1-100.3-66
3	КЛ-ТА III (II) - 61	2	3.503.1-100.3-48			3.503.1-100.3-67
4	ХОМУТ	48	3.503.1-100.3-110-20		8	3.503.1-100.3-48
5	ХОМУТ	216	3.503.1-100.3-110-22		1	3.503.1-100.3-48
6	ХОМУТ	96	3.503.1-100.3-110-21		24	3.503.1-100.3-110 - 20
7	СЕТКА СР-1	1	3.503.1-100.3-110-40			
8	ОГИГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	6	3.503.1-100.3-97-10(-11)		108	3.503.1-100.3-110 - 22
9	Ф16 А III (II) В-9000; 14.2 КГ	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III (II) - 2	2	3.503.1-100.3-85		48	3.503.1-100.3-110 - 21
11	МН-ТА III (II) - 3	2				
12	АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ А III (II)	30	3.503.1-100.3-108 (-04)			
13	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П10	8	3.503.1-100.3-111		1	3.503.1-100.3-40
	БЕТОН, м ³	8.6				
	МАССА БЛОКА, КГ	21.5				

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-15

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ: ЕЛ

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	КАРКАС КР-ТА III (II) - 70	4		3.503.1-100.3-65
	КР-ТА III (II) - 71		4	3.503.1-100.3-66
2	КР-ТА III (II) - 76	3		3.503.1-100.3-67
	КР-ТА III (II) - 77		3	
3	КЛ-ТА III (II) - 61	1	1	3.503.1-100.3-48
4	ХОМУТ	24	31	3.503.1-100.3-110 - 20
5	ХОМУТ	108	136	3.503.1-100.3-110 - 22
6	ХОМУТ	48	62	3.503.1-100.3-110 - 21
7	СЕТКА СР-2	1		3.503.1-100.3-40
	СР-3		1	
8	ОГИГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	6		3.503.1-100.3-97-10(-19)
9	Ф16 А III (II) В-5770; 9.1 КГ	4		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16 А III (II) В-6770; 10.7 КГ		4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III (II) - 2	1	1	3.503.1-100.3-85
11	МН-ТА III (II) - 3	1	1	
12	АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ А III (II)	15	15	3.503.1-100.3-108 (-04)
13	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-10	4		3.503.1-100.3-110
	П-8		8	
	БЕТОН, м ³	4.3	5.3	
	МАССА БЛОКА, Т	10.8	13.8	

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-16

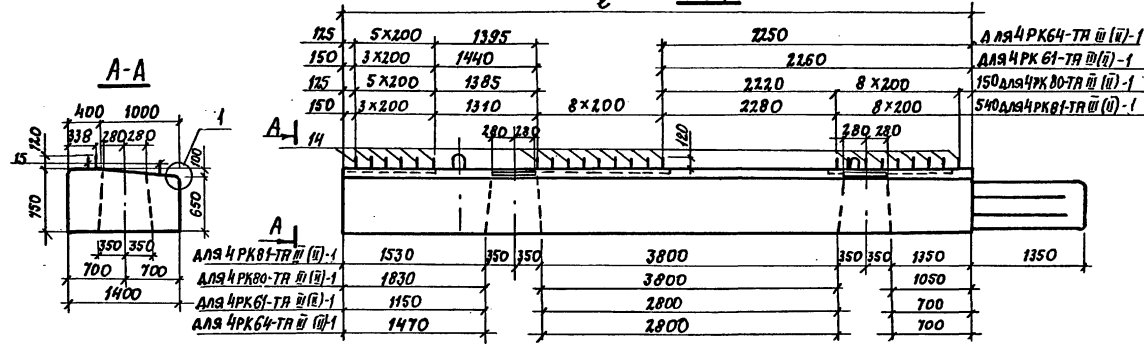
ЛИСТ

3

КОПИРОВАЛ: ЕЛ

25431 46 ФОРМАТ А4

Рис. 1



Номер извода	Марка	Рис.	Размеры, мм
1	4РК64-ТА III (II)-1	1	6370
	4РК64-ТА III (II)-2	2	6370
2	4РК61-ТА III (II)-1	1	6050
	4РК61-ТА III (II)-2	2	6050
3	4РК80-ТА III (II)-1	1	8080
	4РК80-ТА III (II)-2	2	8080
4	4РК81-ТА III (II)-1	1	8080
	4РК81-ТА III (II)-2	2	8080

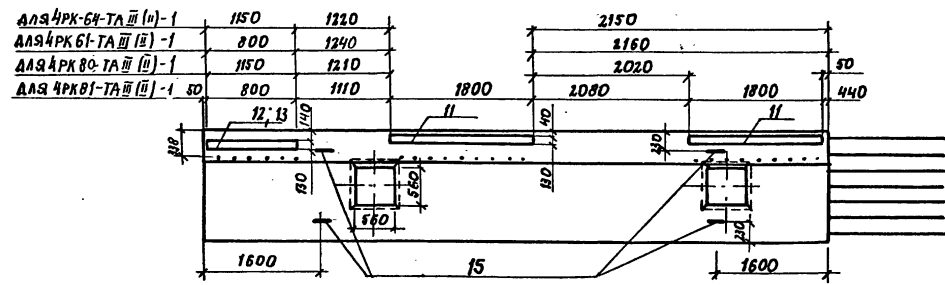
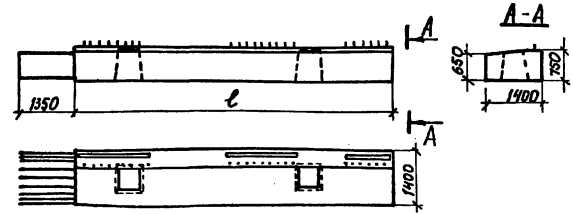


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное по Рис. 1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.

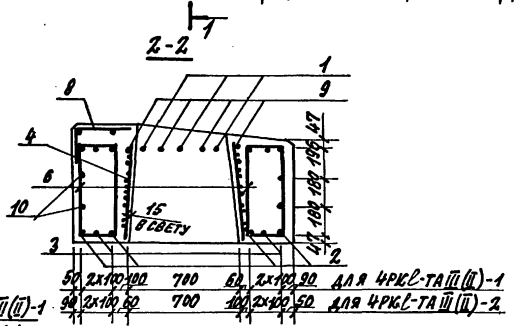
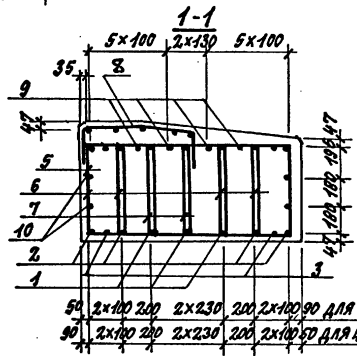
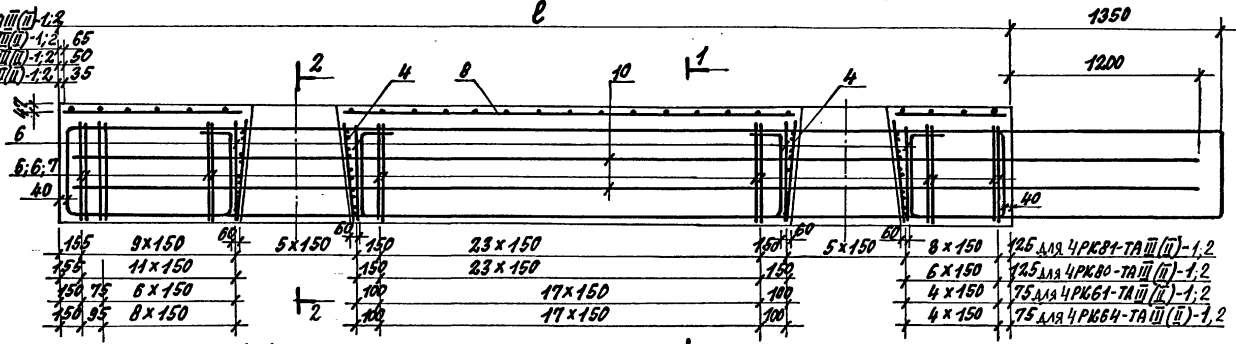


И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	3.503.1-100.3-17	СТАНАС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СЛ. ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	И.И.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.91				
ГИП	РОДЮШКИН	И.И.91	БЛОК РИГЕЛС			
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	И.И.91	4РК64-ТА III (II)-1(2);			
ИММ. И.К.	ПОНКРОВА	И.И.91	4РК61-ТА III (II)-1(2);			
ИММ. И.К.	ЛИСЧУКИНА	И.И.91	4РК80-ТА III (II)-1(2);			
			4РК81-ТА III (II)-1(2)			

Схема армирования

В

ДЛЯ ЧРК80-ТАШ(II)-1,2
 ЧРК81-ТАШ(II)-1,2, 65
 ДЛЯ ЧРК61-ТАШ(II)-1,2, 50
 ДЛЯ ЧРК64-ТАШ(II)-1,2, 35



50 2x100 200 2x230 200 2x100 90 ДЛЯ ЧРК80-ТАШ(II)-1
 90 2x100 200 2x230 200 2x100 50 ДЛЯ ЧРК61-ТАШ(II)-2

50 2x100 200 700 60 2x100 90 ДЛЯ ЧРК80-ТАШ(II)-1
 90 2x100 50 700 100 2x100 50 ДЛЯ ЧРК61-ТАШ(II)-2

Позицию 8 вырезать по месту.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	КАРКАС КР-ТА II (II)-72	3				3.503.1-100.3-64
	КР-ТА III (II)-73		3			
	КР-ТА III (II)-74			3		
	КР-ТА III (II)-75				3	
2	КР-ТА III (II)-67	4				3.503.1-100.3-65
	КР-ТА III (II)-68		4			
	КР-ТА III (II)-69			4	4	
3	КР-ТА III (II)-78	2				3.503.1-100.3-65
	КР-ТА III (II)-79		2			
	КР-ТА III (II)-80			2	2	
4	КП-ТА III (II)-61	2	2	2	2	3.503.1-100.3-48
5	ХОМУТ	31	29	41	41	3.503.1-100.3-110-20
6	ХОМУТ	148	140	188	188	3.503.1-100.3-110-22
7	ХОМУТ	62	58	82	82	3.503.1-100.3-110-21
8	СЕТКА СР-4	1				3.503.1-100.3-40
	СР-5		1			
	СР-6			1	1	
9	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)	4				3.503.1-100.3-97-12(-13)
	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)		4			3.503.1-100.3-97-14(-15)
	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ А III (II)			4	4	3.503.1-100.3-97-16(-17)
10	φ16А III (II); С-7520; 11,9 кг	4				БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16А III (II); С-7200; 11,4 кг		4			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	16А III (II); С-9248; 14,6 кг			4	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН-ТА III (II)-2	1	1	2	2	3.503.1-100.3-85
12	МН-ТА III (II)-3	1		1		
13	МН-ТА III (II)-4		1		1	
14	АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ А III (II)	15	13	24	22	3.503.1-100.3-108 (-01)
15	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ П8	8	8			3.503.1-100.3-111
	П9			8	8	
	БЕТОН, М ³	5,8	5,5	7,5	7,5	
		14,5	13,8	18,8	18,8	
	МАССА БЛОКА, кг					

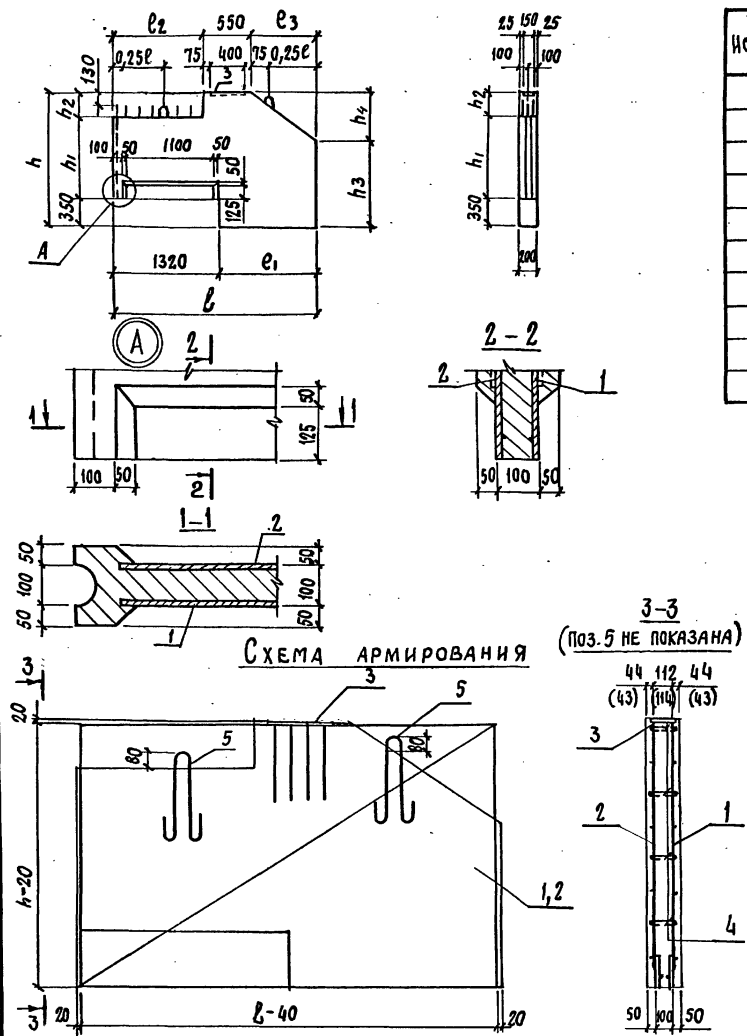
ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ,
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-17

ЛИСТ

3

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА БЛОКА	РАЗМЕРЫ, мм.								
		ℓ	e1	e2	e3	h	h1	h2	h3	h4
1	БК 29.17-ТАIII(II)	2850	1530	1350	950	1650	980	320	1020	630
2	БК 33.17-ТАIII(II)	3250	1930	2100	600	1650	960	340	1250	400
3	БК 31.18-ТАIII(II)	3050	1730	1350	1150	1800	1130	320	1050	770
4	БК 33.18-ТАIII(II)	3250	1930	2100	600	1800	1110	340	1400	400
5	БК 31.20-ТАIII(II)	3050	1730	1350	1150	1950	1280	320	1180	770
6	БК 35.20-ТАIII(II)	3450	2130	2100	800	1950	1260	340	1420	530
7	БК 33.23-ТАIII(II)	3250	1930	1350	1350	2250	1580	320	1350	900
8	БК 37.23-ТАIII(II)	3650	2330	2100	1000	2250	1560	340	1590	660
9	БК 35.25-ТАIII(II)	3450	2130	1350	1550	2450	1780	320	1420	1030
10	БК 39.25-ТАIII(II)	3850	2530	2100	1200	2450	1760	340	1650	800

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ БЛОКОВ БКℓ.н-ТАIII.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.С.</i>	11.12.91	3.503.1-100.3 - 1/3	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ БКℓ.н-ТАIII(II)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>В.С.</i>	11.12.91			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.С.</i>	11.12.91			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДУШКИН	<i>В.С.</i>	11.12.91					
НАЧ. ПАР.	ЕГОРОВ	<i>В.С.</i>	11.12.91					
ИНЖ. Ш. К.	ЛИСЧИКИНА	<i>Л.И.С.</i>	11.12.91					
ИНЖ. Ш. К.	МОСИН	<i>Л.И.С.</i>	11.12.91					

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	СЕТКА СК-ТАД(0)-1	1											3.503.1-100.3-30
2	СК-ТАД(0)-2	1											
1	СК-ТАД(0)-3			1								3.503.1-100.3-31	
2	СК-ТАД(0)-4			1									
1	СК-ТАД(0)-5					1						3.503.1-100.3-32	
2	СК-ТАД(0)-6					1							
1	СК-ТАД(0)-7							1				3.503.1-100.3-32	
2	СК-ТАД(0)-8							1					
1	СК-ТАД(0)-9									1		3.503.1-100.3-33	
2	СК-ТАД(0)-10									1			
1	СК-ТАД(0)-11		1									3.503.1-100.3-33	
2	СК-ТАД(0)-12		1										
1	СК-ТАД(0)-13				1							3.503.1-100.3-34	
2	СК-ТАД(0)-14				1								
1	СК-ТАД(0)-15						1					3.503.1-100.3-34	
2	СК-ТАД(0)-16						1						
1	СК-ТАД(0)-17								1			3.503.1-100.3-35	
2	СК-ТАД(0)-18								1				
1	СК-ТАД(0)-19										1	3.503.1-100.3-35	
2	СК-ТАД(0)-20										1		
3	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ МН-ТАД(0)-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.503.1-100.3-82	
4	ФБА I, $\rho = 280$ 0,1 кг	40	49	55	58	58	69	70	82	83	95	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
5	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П4	2	2	2	2	2	2					3.503.1-100.3-111	
	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П5							2	2	2	2		
	БЕТОН, м ³	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6		
	МАССА БЛОКА, Т	1,8	2,0	2,1	2,3	2,3	2,7	2,9	3,4	3,4	3,9		

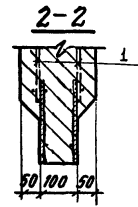
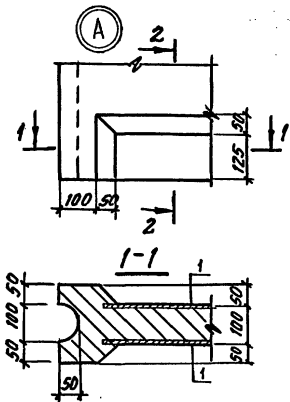
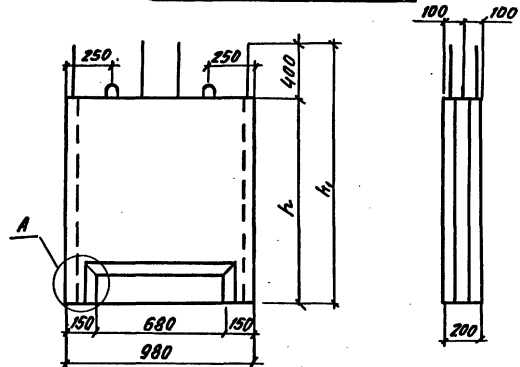
ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ, ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-18

ЛИСТ

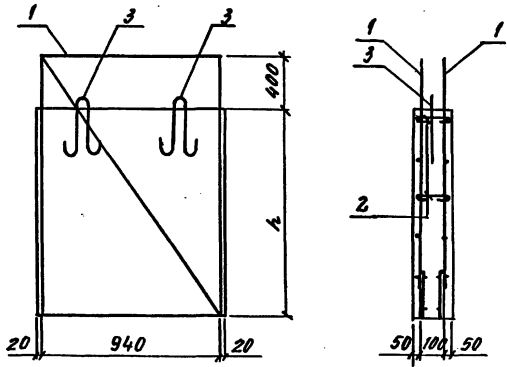
2

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Исполнение	Марка блока	Размеры, мм	
		h ₁	h ₂
1	БШ10.11-ТАШ(Ш)	1480	1080
2	БШ10.12-ТАШ(Ш)	1630	1230
3	БШ10.14-ТАШ(Ш)	1780	1380
4	БШ10.17-ТАШ(Ш)	2080	1680
5	БШ10.19-ТАШ(Ш)	2280	1880

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	Наименование	Кол. на исполнение					Обозначение документа
		1	2	3	4	5	
1	Сетка св-таШ(Ш)-47	2					3.503.1-100.3-37
	св-таШ(Ш)-48		2				
	св-таШ(Ш)-49			2			
	св-таШ(Ш)-50				2		
	св-таШ(Ш)-51					2	
2	ФБАГ, В: 280, 0,062кг	12	15	18	21	24	Без чертежа
3	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П-1	2	2	2	2	2	3.503.1-100.3-111
	БЕТОН, м ³	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	
	МАССА БЛОКА, т	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.

И. КОНТ. ПРОХОРОВ		Р. 10.91	3.503.1-100.3-19	
НАУ. ОП. ПОСТОВОЙ		П. 10.91		
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		П. 10.91	БЛОК ШКАФНОЙ	
ГПП РОДНОШКА		П. 10.91		
НАЧ. ДКА ЕГОРОВ		П. 10.91	СТЕНКИ	
НАЧ. ДКА АПОСКИНА		П. 10.91		
ИНЖ. ДКА МОСИН		П. 10.91	БШ10.Н-ТАШ(Ш)	
			СТАДКА ЛСТ	ЛСТОВ
			Р	1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ	

ОПЛАВЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

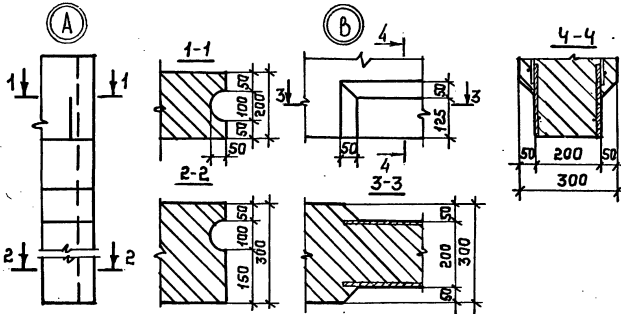
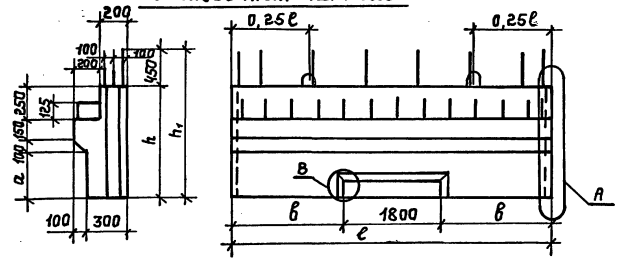
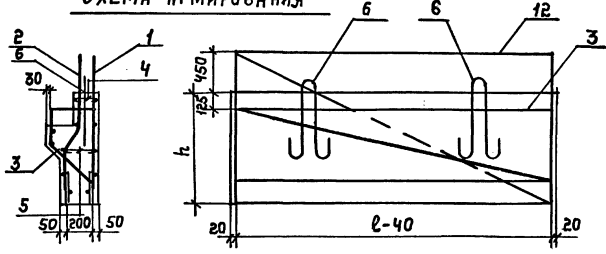


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Номер исполнения	Марка блока	РАЗМЕРЫ, мм.				
		ℓ	h ₁	h	α	β
1	БШ32,9-ТМ [ш]	8240	1300	850	350	720
2	БШ32,10-ТМ [ш]	3240	1450	1000	500	720
3	БШ32,12-ТМ [ш]	3240	1600	1150	650	720
4	БШ32,15-ТМ [ш]	8240	1900	1450	950	720
5	БШ32,17-ТМ [ш]	3240	2100	1650	1150	720
6	БШ32,9-ТМ [ш]	3480	1300	850	350	840
7	БШ32,10-ТМ [ш]	3480	1450	1000	500	840
8	БШ32,12-ТМ [ш]	3480	1600	1150	650	840
9	БШ32,15-ТМ [ш]	3480	1900	1450	950	840
10	БШ32,17-ТМ [ш]	3480	2100	1650	1150	840
11	БШ37,10-ТМ [ш]	3730	1450	1000	500	965
12	БШ37,12-ТМ [ш]	3730	1600	1150	650	965
13	БШ37,15-ТМ [ш]	3730	1750	1300	800	965
14	БШ37,16-ТМ [ш]	3730	2050	1600	1100	965
15	БШ37,18-ТМ [ш]	3730	2250	1800	1300	965
16	БШ40,9-ТМ [ш]	3990	1300	850	350	1095
17	БШ40,10-ТМ [ш]	3990	1450	1000	500	1095
18	БШ40,12-ТМ [ш]	3990	1600	1150	650	1095
19	БШ40,13-ТМ [ш]	3990	1750	1300	800	1095
20	БШ40,15-ТМ [ш]	3990	1900	1450	950	1095
21	БШ40,16-ТМ [ш]	3990	2050	1600	1100	1095
22	БШ40,17-ТМ [ш]	3990	2100	1650	1150	1095
23	БШ40,18-ТМ [ш]	3990	2250	1800	1300	1095

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ - СМ. ЛИСТЫ 2...4.

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	[initials]	И.В.И.	3.503.1-100.3-20		СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4
И.В.С. ОТ	ПОСТОВОЙ	[initials]	И.В.И.	БЛОК ШКАФНОЙ СТЕНКИ.	СНОВАДОРПРОЕКТ	
И.В.С. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	[initials]	И.В.И.			
И.В.С. ГИП	РОДОШОКОВ	[initials]	И.В.И.			
И.В.С. АРТ	ЕГОРОВ	[initials]	И.В.И.	БШℓ. h - ТМ [ш] (ш).		
И.В.С. ША	ЛИСЧИККИНА	[initials]	И.В.И.			
И.В.С. ША	МОСИН	[initials]	И.В.И.			

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																							ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	СЕТКА СШ-ТА II(II)-1	1																							3.503.1-100.3-36
	СШ-ТА III(III)-2		1																						
	СШ-ТА III(III)-3			1																					
	СШ-ТА IV(IV)-4				1																				
	СШ-ТА IV(IV)-5					1																			
	СШ-ТА IV(IV)-6						1																		
	СШ-ТА V(V)-7							1																	
	СШ-ТА V(V)-8								1																
	СШ-ТА VI(VI)-9									1															
	СШ-ТА VI(VI)-10										1														
	СШ-ТА VII(VII)-11											1													
	СШ-ТА VII(VII)-12												1												
	СШ-ТА VIII(VIII)-13													1											
	СШ-ТА VIII(VIII)-14														1										
	СШ-ТА IX(IX)-15															1									
	СШ-ТА IX(IX)-16																1								
	СШ-ТА X(X)-17																	1							
	СШ-ТА X(X)-18																		1						
	СШ-ТА XI(XI)-19																			1					
	СШ-ТА XI(XI)-20																				1				
	СШ-ТА XII(XII)-21																					1			
	СШ-ТА XII(XII)-22																						1		
	СШ-ТА XIII(XIII)-23																							1	
2	СЕТКА СШ-ТА XIV(IV)-24	1																							
	СШ-ТА XV(V)-25		1																						

3.503.1-100.3-20

Лист

2

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		23
2	СЕТКА СШ-ТАШ(Ш)-26			1																					3.503.1-100.3-36
	СШ-ТАШ(Ш)-27				1																				
	СШ-ТАШ(Ш)-28					1																			
	СШ-ТАШ(Ш)-29						1																		
	СШ-ТАШ(Ш)-30							1																	
	СШ-ТАШ(Ш)-31								1																
	СШ-ТАШ(Ш)-32									1															
	СШ-ТАШ(Ш)-33										1														
	СШ-ТАШ(Ш)-34											1													
	СШ-ТАШ(Ш)-35												1												
	СШ-ТАШ(Ш)-36													1											
	СШ-ТАШ(Ш)-37														1										
	СШ-ТАШ(Ш)-38															1									
	СШ-ТАШ(Ш)-39																1								
	СШ-ТАШ(Ш)-40																	1							
	СШ-ТАШ(Ш)-41																		1						
СШ-ТАШ(Ш)-42																			1						
СШ-ТАШ(Ш)-43																				1					
СШ-ТАШ(Ш)-44																					1				
СШ-ТАШ(Ш)-45																						1			
СШ-ТАШ(Ш)-46																							1		
3	КРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ																							3.503.1-100.3-81	
	КР-ТАШ(Ш)-55	1	1	1	1	1																			
	КР-ТАШ(Ш)-56						1	1	1	1	1														
	КР-ТАШ(Ш)-57											1	1	1	1	1									
	КР-ТАШ(Ш)-58															1	1	1	1	1	1	1	1		
4	Ф6АІ, Р-280 0.1КГ	17	17	17	17	17	18	18	18	18	20	20	20	20	20	21	21	21	21	21	21	21	21	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
5	Ф6АІ, Р-380 0.1КГ	17	25	34	42	51	17	26	35	44	53	30	40	40	60	70	23	33	44	44	54	65	65	75	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ ВМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-20

Лист

3

КОМПОВАЛ: № 25431 55 ФАРМАТ АЗ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																							ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
6	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П4	2	2	2			2	2	2			2	2				2	2							3.503.1-100.3-111
	П5				2	2					2			2					2						
	П7										2				2	2				2	2	2	2	2	
	БЕТОН, м ³	0,8	0,9	1,1	1,4	1,6	0,9	1,0	1,2	1,5	1,7	1,1	1,2	1,4	1,7	2,0	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7	1,9	2,0	2,1	
	МАССА БЛОКА, Т	2,0	2,3	2,7	3,4	3,9	2,1	2,5	2,9	3,7	4,2	2,7	3,1	3,5	4,4	4,9	2,4	2,9	3,3	3,8	4,2	4,7	4,9	5,3	

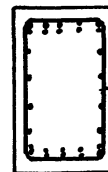
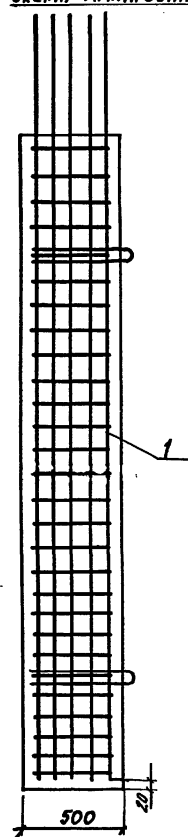
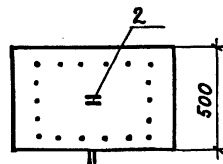
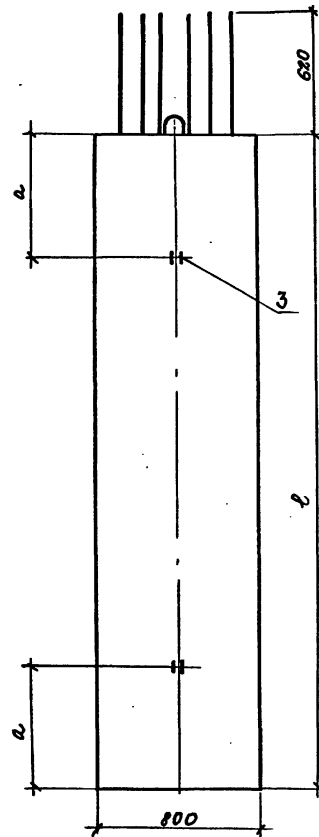
ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

3.503.1-100.3-20

ЛИСТ

4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Значительный слой бетона
в свету 45 мм

Номер исполнения	Марка	Размеры, мм	
		ℓ	α
1	С3.50-ТАШ (II) -1	3000	650
2	С5.50-ТАШ (II) -1	5000	1050
3	С7.50-ТАШ (II) -1	7000	1500
4	С9.50-ТАШ (II) -1	9000	1900
5	С12.50-ТАШ (II) -1	12000	2500
6	С3.50-ТАШ (II) -2	3000	650
7	С5.50-ТАШ (II) -2	5000	1050
8	С7.50-ТАШ (II) -2	7000	1500
9	С9.50-ТАШ (II) -2	9000	1900
10	С12.50-ТАШ (II) -2	12000	2500
11	С3.50-ТАШ (III) -3	3000	650
12	С5.50-ТАШ (III) -3	5000	1050
13	С7.50-ТАШ (III) -3	7000	1500
14	С9.50-ТАШ (III) -3	9000	1900
15	С12.50-ТАШ (III) -3	12000	2500

1. Технические требования см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. При изготовлении стоек учесть монтажное закладное изделие в соответствии с 3.503.1-100.4-08.

И. КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>Иванов</i>	11.12.91
И. Ч. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Иванов</i>	11.12.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>Иванов</i>	11.12.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>Иванов</i>	11.12.91
И. Ч. П. Г. Р.	ЕГОРОВ	<i>Иванов</i>	11.12.91
И. Ч. П. Д. Е.	ЛИСИЧНИК	<i>Иванов</i>	11.12.91
И. Ч. П. К.	МОСИН	<i>Иванов</i>	11.12.91

3.503.1-100.3-21

Стойка
С3.50-ТАШ (II) -1;
С5.50-ТАШ (II) -2;
С7.50-ТАШ (II) -3

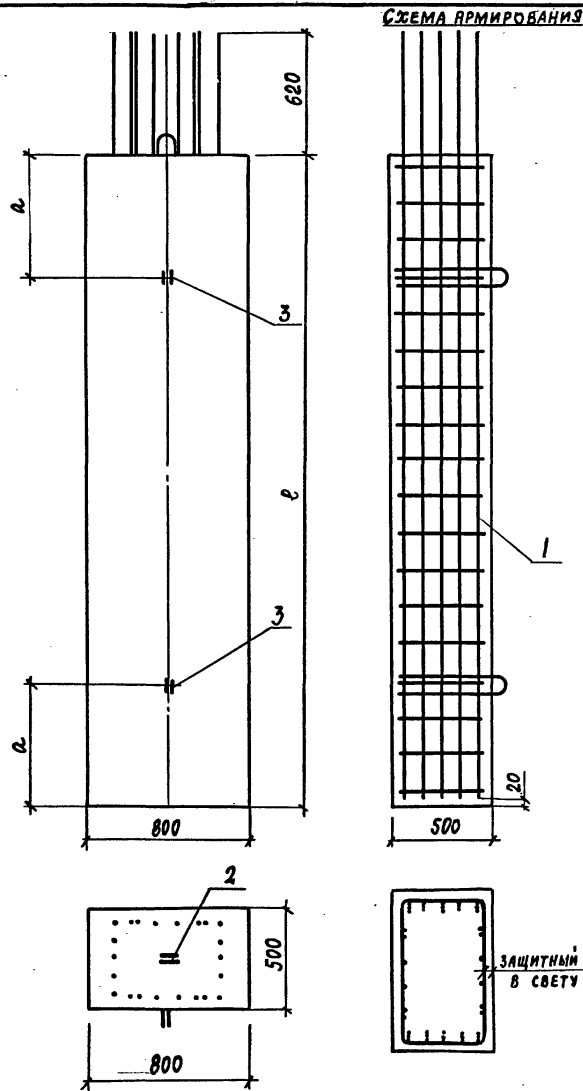
СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО МА ИСПОЛНЕНИЕ															ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	КАРКАС КП-ТА III (II) -33	1															3.503.1-100.3-79
	КП-ТА III (II) -34		1														
	КП-ТА III (II) -35			1													
	КП-ТА III (II) -36				1												
	КП-ТА III (II) -37					1											
	КП-ТА III (II) -38						1										
	КП-ТА III (II) -39							1									
	КП-ТА III (II) -40								1								
	КП-ТА III (II) -41									1							
	КП-ТА III (II) -42										1						
	КП-ТА III (II) -43											1					
	КП-ТА III (II) -44												1				
	КП-ТА III (II) -45													1			
	КП-ТА III (II) -46														1		
КП-ТА III (II) -47															1		
2	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4	2					2					2					3.503.1-100.3-111
	П-8		2	2				2	2				2	2			
	П-10				2	2				2	2				2	2	
3	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4	4	4				4	4				4	4				
	П-6			4					4				4				
	П-8				4	4				4	4				4	4	
	БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,2	2,0	2,8	3,6	4,8	1,2	2,0	2,8	3,6	4,8	1,2	2,0	2,8	3,6	4,8	
	МАССА, Т	3,0	5,0	7,0	9,0	12,0	3,0	5,0	7,0	9,0	12,0	3,0	5,0	7,0	9,0	12,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	
1	КАРКАС КП-ТАШ (II)-48	1					3.503.1-100.3-80
	КП-ТАШ (II)-49		1				
	КП-ТАШ (II)-50			1			
	КП-ТАШ (II)-51				1		
	КП-ТАШ (II)-52					1	
2	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4	2					3.503.1-100.3-111
	П-8		2	2			
	П-10				2	2	
3	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4	4	4				
	П-6			4			
	П-8				4	4	
БЕТОН КЛАССА В30, м ³		1,2	2,0	2,8	3,6	4,8	
МАССА, Т		3,0	5,0	7,0	9,0	12,0	

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
		ℓ	α
1	С3.50-ТАШ (II)-4	3000	650
2	С5.50-ТАШ (II)-4	5000	1050
3	С7.50-ТАШ (II)-4	7000	1500
4	С9.50-ТАШ (II)-4	9000	1900
5	С12.50-ТАШ (II)-4	12000	2500

- 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
 2. При изготовлении стоек учесть монтажное закладное изделие в соответствии с 3.503.1-100.4-08

3.503.1-100.3-22				СТАНАН		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Стойка				Р		I		I	
С5.50-ТАШ (II)-4				СОНЗДОРПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ: АЭ

25431 59 ФОРМАТ А3

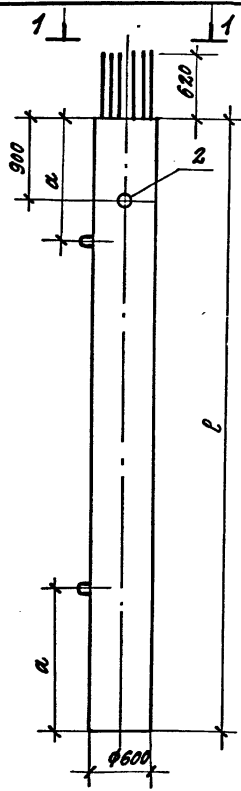
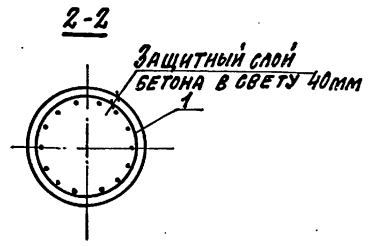
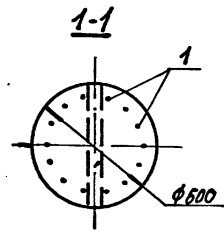
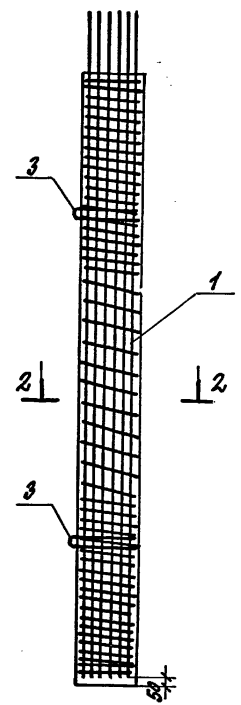


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	КАРКАС КР-ТА III(II)-1	1				3.503.1-100.3-12
	КР-ТА III(II)-2		1			
	КР-ТА III(II)-3			1		
	КР-ТА III(II)-4				1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1	1	1	3.503.1-100.3-83
3	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ П8	2	2			3.503.1-100.3-111
				2	2	
4	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,2	1,7	2,3	2,8	
	МАССА, Т	3,0	4,3	5,8	7,0	

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	
		в	а
1	С4.60-14ТА III(II)	4000	800
2	С6.60-14ТА III(II)	6000	1200
3	С8.60-14ТА III(II)	8000	1700
4	С10.60-14ТА III(II)	10000	2100

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. При изготовлении стоек учесть монтажное закладное изделие в соответствии с 3.503.1-100.4-08.

И. КОМП. ПРОХОРОВ		Исп.	11.10.91	3.503.1-100.3-23	СТОЙКА С6.60-14ТА III(II)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЧ. ОТА. ПОСТОВОЙ		Исп.	11.10.91					
О. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		Исп.	11.10.91					
Г. И. П. РАМАНШИН		Исп.	11.10.91					
И. И. П. К. ЕГОРОВ		Исп.	11.10.91					
И. И. П. К. МОСИН		Исп.	11.10.91					
И. И. П. Ш. ЛИСИЧКИНА		Исп.	11.10.91					

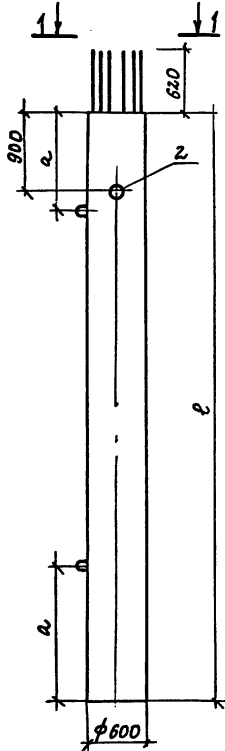
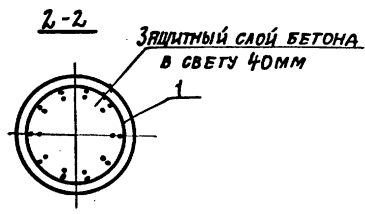
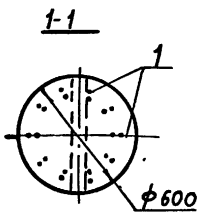
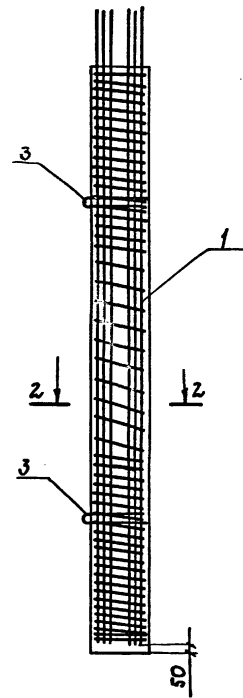


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



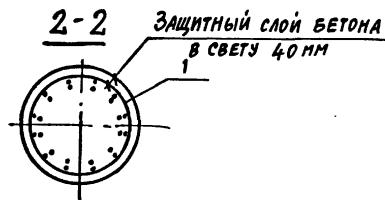
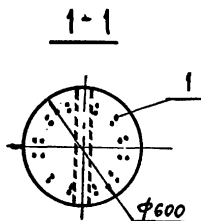
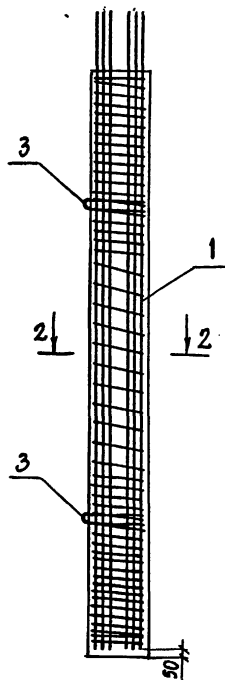
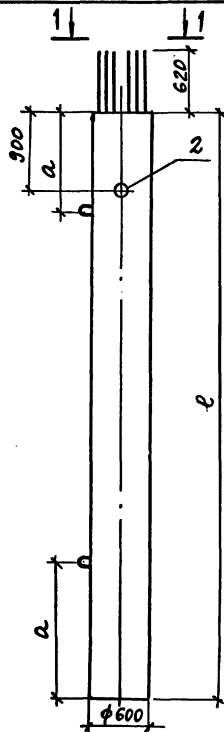
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	КАРКАС КП-ТЯШ (Ш)-5	1				3.503.1-100.3-73
	КП-ТЯШ (Ш)-6		1			
	КП-ТЯШ (Ш)-7			1		
	КП-ТЯШ (Ш)-8				1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	3.503.1-100.3-83
3	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ ПБ	2	2			3.503.1-100.3-111
	ПВ			2	2	
4	БЕТОН КЛАССА В 30, м ³	1,2	1,7	2,3	2,8	
	МАССА, Т	3,0	4,3	5,8	7,0	

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
		l	a
1	С4.60-20ТЯШ (Ш)	4000	800
2	С6.60-20ТЯШ (Ш)	6000	1200
3	С8.60-20ТЯШ (Ш)	8000	1700
4	С10.60-20ТЯШ (Ш)	10000	2100

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЕК УЧЕСТЬ МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В СООТВЕТСТВИИ С 3.503.1-100.4-08.

И. КОНТР.	ПРОКОВОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91	3.503.1-100.3-24 Стой к.л Св. 60-20 ТЯШ (Ш)	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.И.91		Р		1
УЛ. СПЕЦ.	ПРОКОВОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
НАЧ. ПР. ГР.	БГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
И.И.И. П.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
И.И.И. П.Ш.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	И.И.91				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	КАРКАС КП-ТАШ(II)-9	1				3.503.1-100.3-74
	КП-ТАШ(II)-10		1			
	КП-ТАШ(II)-11			1		
	КП-ТАШ(II)-12				1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	3.503.1-100.3-83
3	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ ПБ	2	2			3.503.1-100.3-III
				2	2	
4	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,2	1,7	2,3	2,8	
	МАССА, т	3,0	4,3	5,8	7,0	

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
		ℓ	а
1	С4.60-24ТАШ(II)	4000	800
2	С6.60-24ТАШ(II)	6000	1200
3	С8.60-24ТАШ(II)	8000	1700
4	С10.60-24ТАШ(II)	10000	2100

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. При изготовлении стоек учесть монтажное закладное изделие в соответствии с 3.503.1-100.4-ОВ.

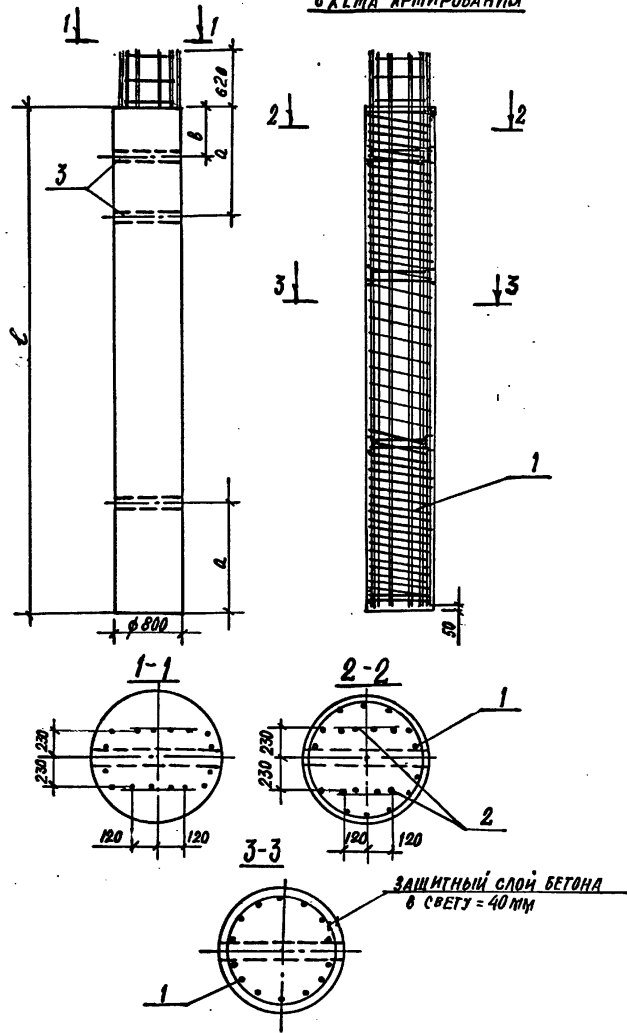
И. КОМП.	ПРОХОРОВ	11.09.91
МАШ. ОД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91
ТАСПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91
ГИП	РОДУШКИН	11.10.91
МАШ. ПРГ	ЕГОРОВ	11.10.91
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	11.10.91
ИНЖ. Ш.К.	ЕГОРОВ	11.10.91

3.503.1-100.3-25

Стойка
Св.60-24ТАШ(II)СТАДНЯ Лист Листов
Р 1

СОНЗДОРПРОЕКТ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



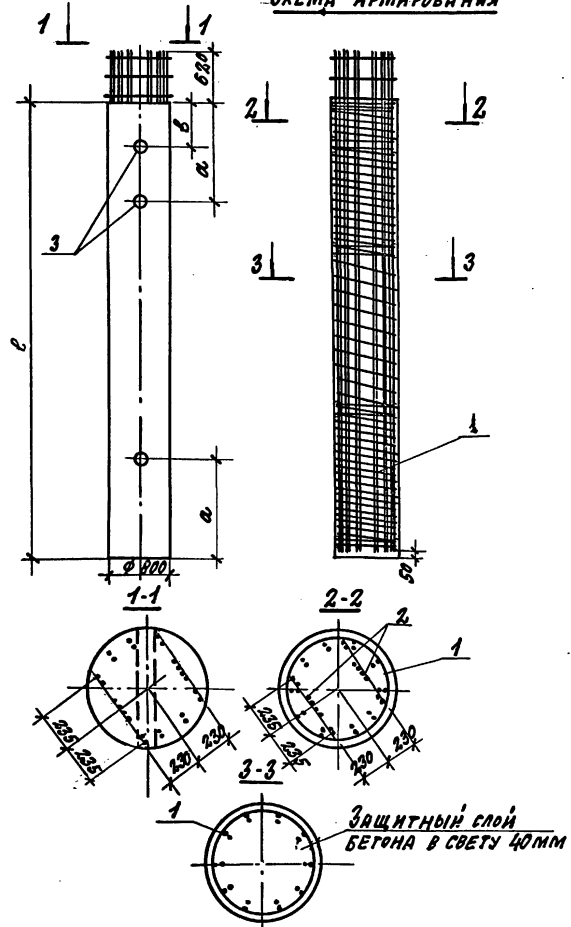
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	
1	КАРКАС К П-ТА III (II)-13	1					3.503.1-100.3-75
	К П-ТА III (II)-14		1				
	К П-ТА III (II)-15			1			
	К П-ТА III (II)-16				1		
	К П-ТА III (II)-17					1	
2	СЕТКА С-ТА III (II)-3	2	2	2	2	2	3.503.1-100.3-42
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	2	2	3	3	3.503.1-100.3-83
4	БЕТОН КЛАССА В30, м³	20	30	40	50	60	
	МАССА, т	50	75	100	125	150	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЕК УЧЕСТЬ МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В СООТВЕТСТВИИ С 3.503.1-100.4-ОБ.

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		С	В	В
1	С4.80-14ТА III (II)	4000	800	-
2	С6.80-14ТА III (II)	6000	1200	-
3	С8.80-14ТА III (II)	8000	1800	-
4	С10.80-14ТА III (II)	10000	2100	600
5	С12.80-14ТА III (II)	12000	2500	600

И. КОНТР. ПРОХОРОВ				11.10.91	3.503.1-100.3-26			
НАМ. ОД. ПРОХОРОВ				11.10.91				
ГЛА. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				11.10.91	СТОЙКА С С.80-14ТА III (II)	СТАЛАНЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГЛАВ. ОНС. РОДИШКИН				11.10.91		Р		Т
НАЧ. ПРГР. ЕГОРОВ				11.10.91		СОНЗДОРПРОЕКТ		
МНН. II К. АНИСИМОВ				11.10.91				
МНН. III К. АНШУКЛИНА				11.10.91				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



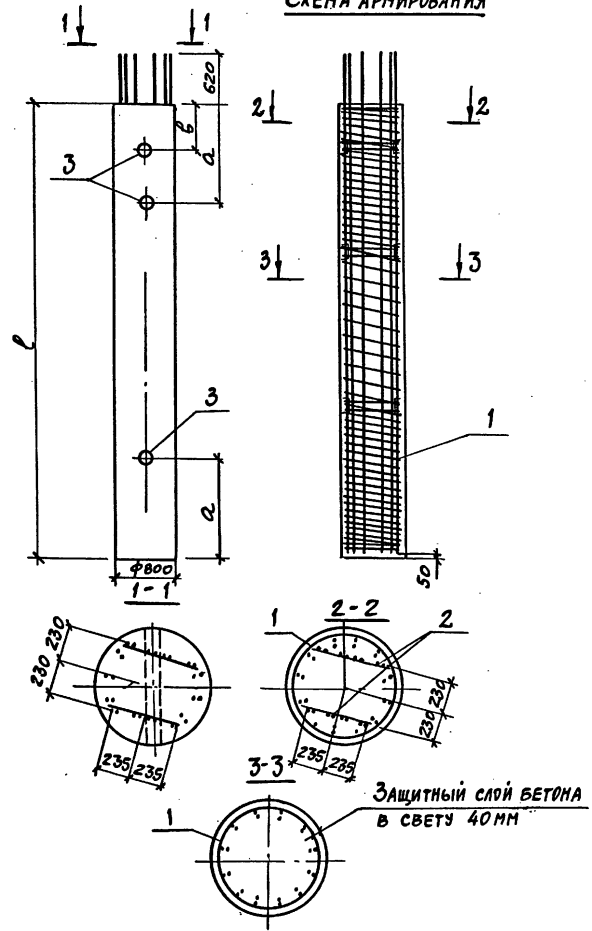
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ОБОЗНАЧЕНИЕ
		1	2	3	4	5	
1	КАРКАС КЛ-ТА III (II)-18	1					3.503.1-100.3-76
	КЛ-ТА III (II)-19		1				
	КЛ-ТА III (II)-20			1			
	КЛ-ТА III (II)-21				1		
	КЛ-ТА III (II)-22					1	
2	СЕТКА С-ТА III (II)-2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.3-42
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	2	2	3	3	3.503.1-100.3-83
4	БЕТОН КЛАССА В 30М ³	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
	МАССА, Т	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЕК УЧЕСТЬ МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В СООТВЕТСТВИИ С 3.503.1-100.4-08

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		с	а	б
1	С4.80-20ТА III (II)	4000	800	—
2	С6.80-20ТА III (II)	6000	1200	—
3	С8.80-20ТА III (II)	8000	1800	—
4	С10.80-20ТА III (II)	10000	2400	800
5	С12.80-20ТА III (II)	12000	2500	800

Н. КОТЛ. ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.3-27	СТОЙКА С6.80-20ТА III (II)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТЗ. ПОСТОВОЙ	11.10.91			Р	1	
Д. ЕПЕЧ. ПРОХОРОВ	11.10.91			СОИЗДОРПРОЕКТ		
Г. ИЛ. РОДИШКИН	11.10.91					
И. И. ГИРЯ. ЕГОРОВ	11.10.91					
И. И. ШИХ. МОСИН	11.10.91					
И. И. ШИХ. ЛИСИЧКИНА	11.10.91					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



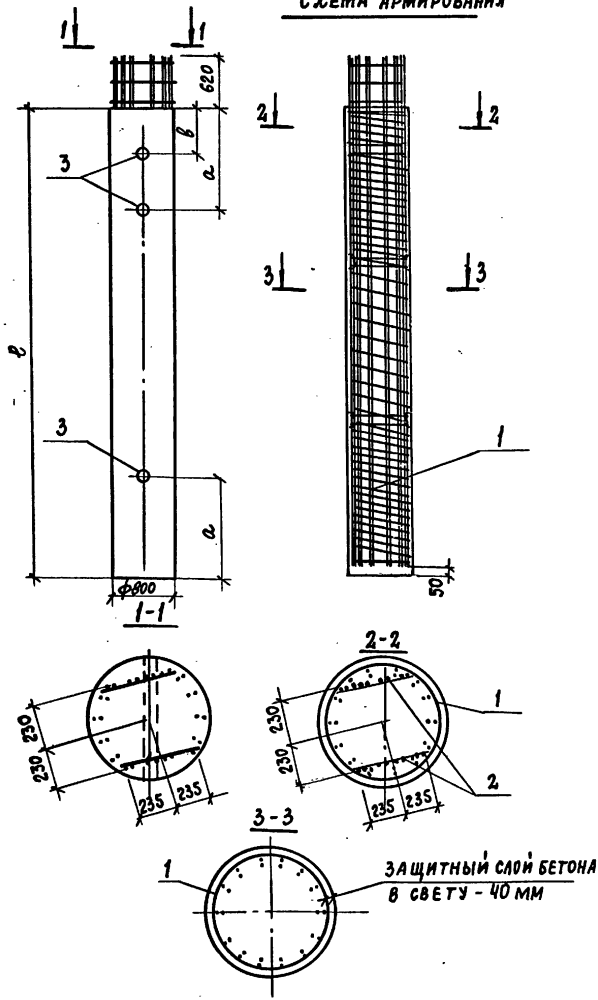
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	
1	КАРКАС КП-ТА III (II)-23	1					3.503.1-100.3-77
	КП-ТА III (II)-24		1				
	КП-ТА III (II)-25			1			
	КП-ТА III (II)-26				1		
	КП-ТА III (II)-27					1	
2	СЕТКА С-ТА III (II)-2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.3-42
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	2	2	3	3	3.503.1-100.3-83
4	БЕТОН КЛАССА В30, М3	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
	МАССА, Т	50	7,5	10,0	12,5	15,0	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
 2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЕК УЧЕСТЬ МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В СООТВЕТСТВИИ С 3.503.1-100.4-ОБ.

НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		l	a	b
1	С4.80-24ТА III (II)	4000	800	—
2	С6.80-24ТА III (II)	6000	1200	—
3	С8.80-24ТА III (II)	8000	1800	—
4	С10.80-24ТА III (II)	10000	2100	800
5	С12.80-24ТА III (II)	12000	2500	800

3.503.1-100.3-28			
Н.КОНТР. ПРОХОРОВ НАЧ.ОТД. ПОСТОВИИ ГЛ.СПЕЦ. ПРОХОРОВ ГИП РОДИОНКИН НАЧ.ПР.ГР. ЕГОРОВ ИНЖ.ИВ. МОСИН ИНЖ.ИВ. АЛЕЧКИНА		ИЛ.02.91 ИЛ.02.91 ИЛ.02.91 ИЛ.02.91 ИЛ.02.91 ИЛ.02.91 ИЛ.02.91	
Стойка Св. 80-24ТА III (II)		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р I	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

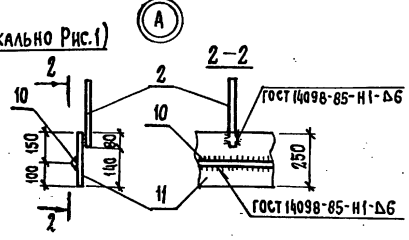
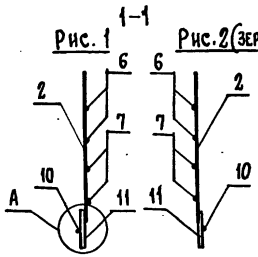
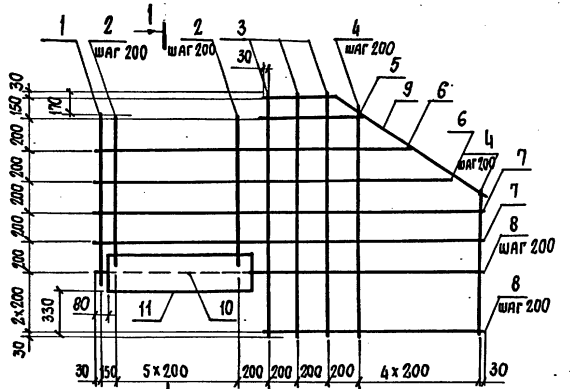


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	
1	КАРКАС КП-ТАШ(II)-28	1					3.503.1-100.3-77
	КП-ТАШ(III)-29		1				
	КП-ТАШ(III)-30			1			
	КП-ТАШ(III)-31				1		
	КП-ТАШ(III)-32					1	
2	СЕТКА С-ТАШ(II)-2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.3-42
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-2	2	2	2	3	3	3.503.1-100.3-83
4	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
	МАССА, Т	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ.
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЕК УЧЕСТЬ МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В СООТВЕТСТВИИ С 3.503.1-100.4-0В.

НОМЕР И ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		l	a	в
1	С4.80-28ТАШ(II)	4000	800	
2	С6.80-28ТАШ(II)	6000	1200	
3	С8.80-28ТАШ(II)	8000	1800	
4	С10.80-28ТАШ(II)	10000	2100	800
5	С12.80-28ТАШ(II)	12000	2500	800

3.503.1-100.3-29			
СТОЙКА СЕ.80-28ТАШ(II)			
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.Р.91	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	И.И.Р.91	
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.Р.91	
ГИП	РОДУШКИН	И.И.Р.91	
НАЧ.ВР.ГР.	ЕГОРОВ	И.И.Р.91	
И.И.ЯС.Ш.	МОСИН	И.И.Р.91	
И.И.ЯС.Ш.	ЛИСИЦИНА	И.И.Р.91	
СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

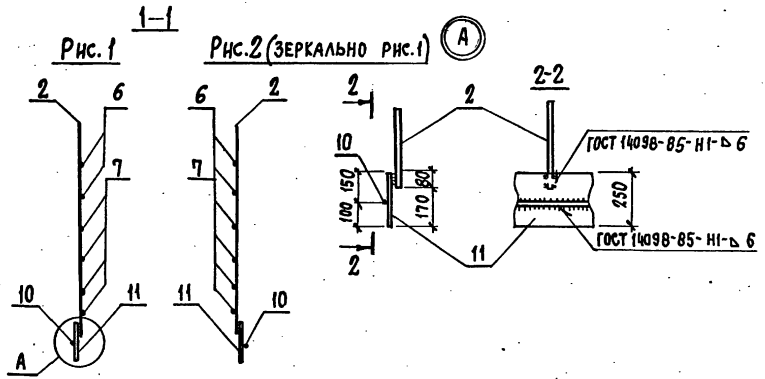
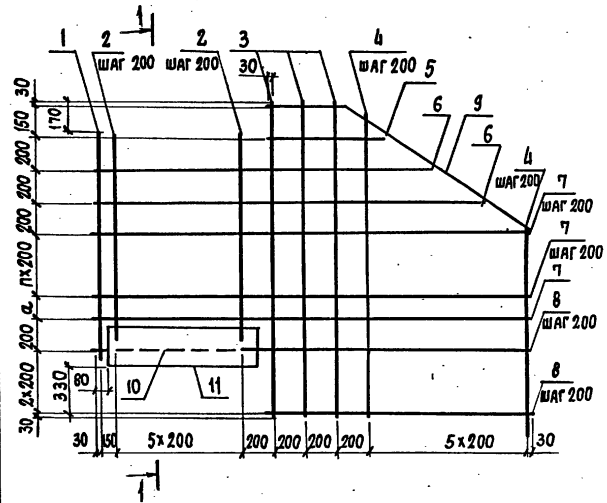


МАРКА	РИС.
СК-ТА III-1	1
СК-ТА III-2	2
СК-ТА II-1	1
СК-ТА II-2	2

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ
И МАРКИ СТАЛИ
- СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ
3.503.1-100.3-ТТ.

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ	
СК-ТА III-1	1	φ 12 A II, l = 1090	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,0	60,6	
	2	12 A III, l = 940	6		0,8		
	3	12 A III, l = 1610	3		1,4		
	4	12 A III, l _{ср} = 1270 от 1000 до 1540	5		1,1		
	5	12 A III, l = 785	1		0,7		
	6	12 A III, l _{ср} = 2590 от 2440 до 2740	2		2,3		
	7	12 A III, l = 2810	2		2,5		
	8	12 A III, l = 1490	3		1,3		
	9	12 A III, l = 1650	1		3.503.1-100.3-86		1,5
	10	12 A III, l = 1280	1		1,1		
	11	- 12x250, l = 1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА		28,3
СК-ТА II-1	1	φ 14 A II, l = 1090	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,3	7 2,7	
	2	14 A II, l = 940	6		1,1		
	3	14 A II, l = 1610	3		2,0		
	4	14 A II, l _{ср} = 1270 от 1000 до 1540	5		1,5		
	5	14 A II, l = 785	1		1,0		
	6	14 A II, l _{ср} = 2590 от 2440 до 2740	2		3,1		
	7	14 A II, l = 2810	2		3,4		
	8	14 A II, l = 1490	3		1,8		
	9	14 A II, l = 1650	1		3.503.1-100.3-8-01		2,0
	10	14 A II, l = 1280	1		1,6		
	11	- 12x250, l = 1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА		28,3
СК-ТА III-2	Поз. 1...11 по СК-ТА III-1					60,6	
СК-ТА II-2	Поз. 1...11 по СК-ТА II-1					72,7	

			3.503.1-100.3-30		
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.29/1	СЕТКА		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИИ	И.И.29/1			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.29/1	СК-ТА II (II)-1; СК-ТА III (II)-2		
Г.И.П.	РОДУШКИН	И.И.29/1			
НАЧ. ПР. РА.	ЕГОРОВ	И.И.29/1	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
И.И.К.	АНЧУКВИНА	И.И.29/1			
И.И.К.	МОСИН	И.И.29/1			



МАРКА	МАССА, КГ.	Рис.	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
			а, мм	п
СК-ТАШ-3	68,1	1	150	1
СК-ТАШ-4	68,1	2	150	1
СК-ТАШ-3	81,4	1	150	1
СК-ТАШ-4	81,4	2	150	1
СК-ТАШ-5	72,4	1	100	2
СК-ТАШ-6	72,4	2	100	2
СК-ТАШ-5	88,2	1	100	2
СК-ТАШ-6	88,2	2	100	2

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2.

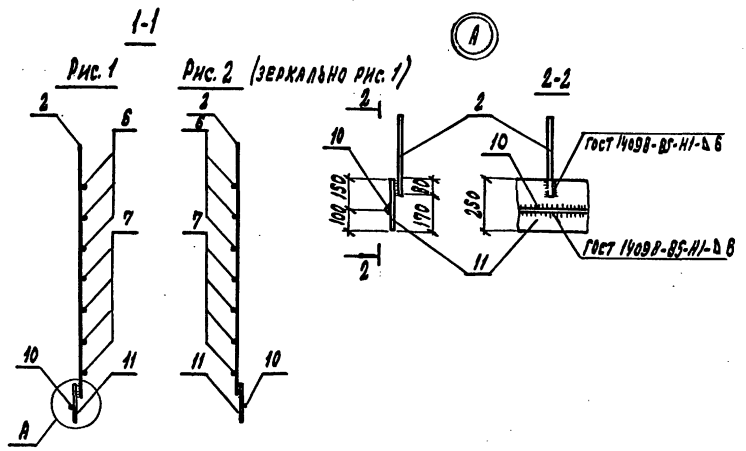
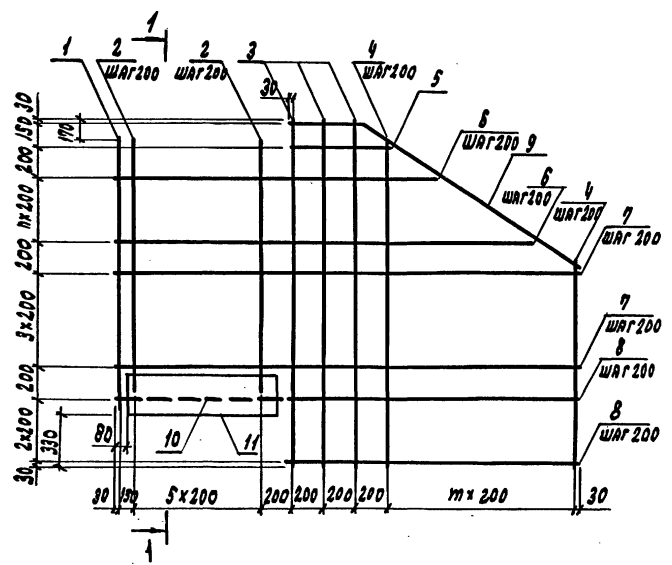
И. КОНТР. ПРОХОРОВ				3.503.1-100.3-31		СТАНДАРТ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОИ						Р		1	2
ГЛА. СПЕЦ. ПРОХОРОВ						СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ГН П. РОДОШКИН									
НАЧ. ПР. ГР. ЕГОРОВ									
ИНЖ. ЦК. АНЕНЧЕННА									
ИНЖ. ЦК. МОСИН									
						СЕТКА			
						СК-ТАШ(Ш)-3...			
						СК-ТАШ(Ш)-6			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
СК-ТАIII-3	1	Ф12А III В-1240	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,1	
	2	12А III В-1090	6		1,0	
	3	В-1760	3		1,6	
	4	12А III В; ^{от 1020 до 1690} _{через 134}	6		12	
	5	12А III В-785	1		0,7	
	6	12А III В; ^{от 2430 до 2730} _{через 300}	2		2,3	
	7	12А III В-9010	3		2,7	
	8	12А III В-1690	3		1,5	
	9	12А III В-1895	1		3.503.1-1003-86-02	1,7
	10	12А III В-1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,1
	11	-12-250 В-1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	28,3
СК-ТАII-3	1	Ф14А II В-1240	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,5	
	2	14А II В-1090	6		1,3	
	3	14А II В-1760	3		2,1	
	4	14А II В; ^{от 1020 до 1690} _{через 134}	6		1,6	
	5	14А II В-785	1		1,0	
	6	14А II В; ^{от 2430 до 2730} _{через 300}	2		3,1	
	7	14А II В-3010	3		3,6	
	8	14А II В-1690	3		2,0	
	9	14А II В-1895	1		3.503.1-1003-86-03	2,3
	10	14А II В-1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,6
	11	-12-250 В-1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	28,3
СК-ТАIII-4	Поз. 1...11 по СК-ТАIII-3					
СК-ТАII-4	Поз. 1...11 по СК-ТАII-3					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
СК-ТАIII-5	Поз. 5;6;8...11 по СК-ТАIII-3				
	1	Ф12А III В-1390		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,2
	2	12А III В-1240	6		1,1
	3	12А III В-1910	3		1,7
	4	12А III В; ^{от 1170 до 1840} _{через 134}	6		1,3
	7	12А III В-3010	4		2,7
	СК-ТАIII-6 Поз. 1...11 по СК-ТАIII-5				
Поз. 5;6;8...11 по СК-ТАIII-3					
СК-ТАII-5	1	Ф14А II В-1390	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,7
	2	14А II В-1240	6		1,5
	3	14А II В-1910	3		2,3
	4	14А II В; ^{от 1170 до 1840} _{через 134}	6		1,8
	5	14А II В-3010	4		3,6
СК-ТАII-6	Поз. 1...11 по СК-ТАII-5				

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИИ - СМ. 3.503.1-1003-86-03

3.503.1-100.3-31 Лист 2
 КОМПОВАЛ: ЭЛ 25431 69 ФОРМАТ АЗ



Марка	Масса, кг	Рис	Переменные данные	
			n	m
СК-ТА III-7	83,0	1	2	6
СК-ТА III-В	83,0	2	2	6
СК-ТА II-7	102,0	1	2	6
СК-ТА II-В	102,0	2	2	6
СК-ТА III-9	91,7	1	3	7
СК-ТА III-10	91,7	2	3	7
СК-ТА II-9	113,6	1	3	7
СК-ТА II-10	113,6	2	3	7

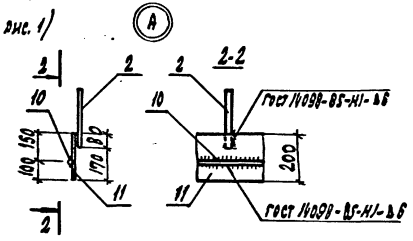
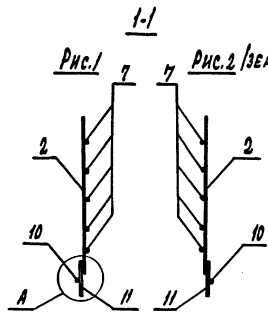
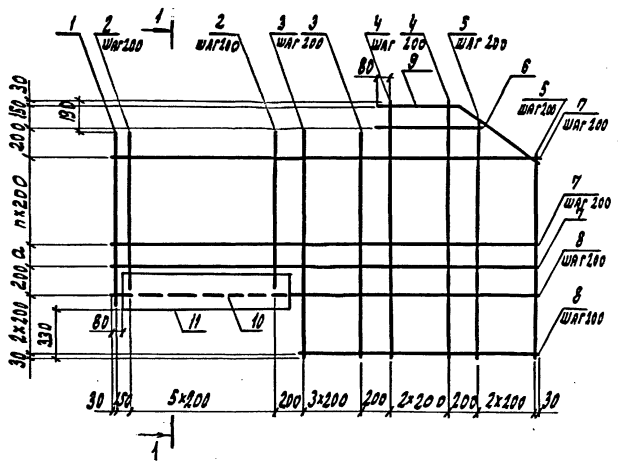
Спецификацию см. лист 2.

И. ИОНТА	ПРОХОРОВ	11.10.91	3503.1-100.3-32	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91				
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91				
ГЛА.	РАДЫШКИН	11.10.91				
НАЧ. ПРСА	ЕГОРОВ	11.10.91				
ИНЖ. В.К.	ЛИСЕНЧЕНКО	11.10.91	СК-ТА III (II) - 7...	9	1	2
ИНЖ. В.К.	МОСИН	11.10.91				

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.	
СК-ТАIII-7	1	Ф12А III Е. 1690	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,5	
	2	12А III Е. 1540	6		1,4	
	3	12А III Е. 2210	3		2,0	
	4	12А III Е. 1740 <small>от 1340 до 2140 ЧЕРЕЗ 134</small>	7		1,6	
	5	12А III Е. 785	1		0,7	
	6	12А III Е. 2090 <small>от 2435 до 3035 ЧЕРЕЗ 300</small>	3		2,4	
	7	12А III Е. 3210	4		2,9	
	8	12А III Е. 1890	3		1,7	
	9	12А III Е. 2125	1		3.503.1-100,3-86-04	1,9
	10	12А III Е. 1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,1
	11	-12+250 Е. 1200	1			28,3
СК-ТАII-7	1	Ф14А II Е. 1690	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,0	
	2	14А II Е. 1540	6		1,9	
	3	14А II Е. 2210	3		2,7	
	4	14А II Е. 1740 <small>от 1340 до 2140 ЧЕРЕЗ 134</small>	7		2,1	
	5	14А II Е. 785	1		0,9	
	6	14А II Е. 2090 <small>от 2435 до 3035 ЧЕРЕЗ 300</small>	3		3,3	
	7	14А II Е. 3210	4		3,9	
	8	14А II Е. 1890	3		2,3	
	9	14А II Е. 2125	1		3.503.1-100,3-86-05	2,6
	10	14А II Е. 1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,6
	11	-12+250 Е. 1200	1			28,3
СК-ТАIII-8		Поз. 1...11 по СК-ТАIII-7				
СК-ТАII-8		Поз. 1...11 по СК-ТАII-7				

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.
СК-ТАIII-9		Поз. 5;10;11 по СК-ТАIII-7			
	1	Ф12А III Е. 1690	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,7
	2	12А III Е. 1740	6		1,6
	3	12А III Е. 2410	3		2,1
	4	12А III Е. 1740 <small>от 1410 до 1340 ЧЕРЕЗ 133</small>	8		1,7
	6	12А III Е. 2090 <small>от 2440 до 3340 ЧЕРЕЗ 300</small>	4		2,6
	7	12А III Е. 3410	4		3,0
	8	12А III Е. 2090	3		1,9
	9	12А III Е. 2365	1		3.503.1-100,3-86-06
СК-ТАII-10		Поз. 1...11 по СК-ТАII-9			
СК-ТАII-9		Поз. 5;10;11 по СК-ТАII-7			
	1	Ф14А II Е. 1690	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,3
	2	14А II Е. 1740	6		2,1
	3	14А II Е. 2410	3		2,9
	4	14А II Е. 1875 <small>от 1410 до 2340 ЧЕРЕЗ 133</small>	8		2,3
	6	14А II Е. 2090 <small>от 2440 до 3340 ЧЕРЕЗ 300</small>	4		3,5
	7	14А II Е. 3410	4		4,1
	8	14А II Е. 2090	3		2,5
	9	14А II Е. 2365	1		3.503.1-100,3-86-07
СК-ТАII-10		Поз. 1...11 по СК-ТАII-9			

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИН - СМ. 3.503.1-100.37



МАРКА	МАССА, КГ	Рис.	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
			а, мм	п
СК-7А III-11	68,7	1	200	2
СК-7А III-12	68,7	2	200	2
СК-7А II-11	80,6	1	200	2
СК-7А II-12	80,6	2	200	2
СК-7А III-13	72,6	1	150	3
СК-7А III-14	72,6	2	150	3
СК-7А II-13	87,6	1	150	3
СК-7А II-14	87,6	2	150	3

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2.

Н. КОТЛЕР	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91
Н. КОТЛЕР	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91
Г. А. СЕДЧ	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91
Г. И. Д.	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91
Н. КОТЛЕР	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91
Н. КОТЛЕР	ПРОХОДОВ	Л. КОТЛЕР	11.10.91

3.503.1-100.3-33

СЕТКА
СК-7А III/II-11...
СК-7А III (II)-14

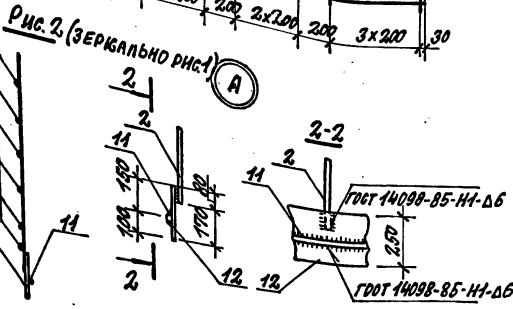
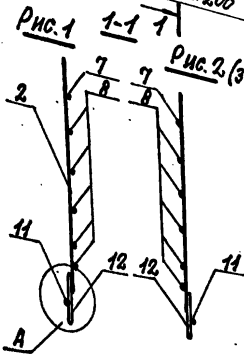
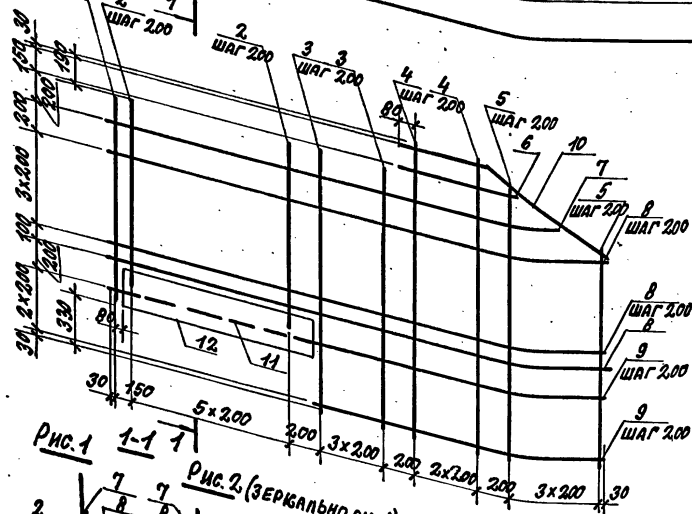
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	2
СОУЗАОРПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
СК-ТАIII-11	1	Ф 12 А III С. 1070	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,0	
	2	12 А III С. 920	6		0,9	
	3	12 А III С. 1420	4		1,3	
	4	12 А III С. 1610	3		1,4	
	5	12 А III С. 1375 от 1240 до 1510 ЧЕРЕЗ 135	3		1,2	
	6	12 А III С. 785	1		0,7	
	7	12 А III С. 3210	4		2,9	
	8	12 А III С. 1890	3		1,7	
	9	12 А III С. 1225	1		3.503.1-100.386-08	1,1
	10	12 А III С. 1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,1
	11	-12*250 С. 1200	1			28,3
СК-ТАIII-12	Поз. 1...11 по СК-ТАIII-11					
СК-ТАII-11	1	Ф 14 А II С. 1070	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,3	
	2	14 А II С. 920	6		1,1	
	3	14 А II С. 1420	4		1,7	
	4	14 А II С. 1610	3		2,0	
	5	14 А II С. 1375 от 1240 до 1510 ЧЕРЕЗ 135	3		1,7	
	6	14 А II С. 785	1		0,9	
	7	14 А II С. 3210	4		3,9	
	8	14 А II С. 1800	3		2,3	
	9	14 А II С. 1225	1		3.503.1-100.3-85-09	1,5
	10	14 А II С. 1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,6
	11	-12*250 С. 1200	1			28,3
СК-ТАII-12	Поз. 1...11 по СК-ТАII-11					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
СК-ТАIII-13	Поз. 6; 8...11 по СК-ТАIII-11				
	1	Ф 12 А III С. 1220	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,1
	2	12 А III С. 1070	6		1,0
	3	12 А III С. 1570	4		1,4
	4	12 А III С. 1760	3		1,6
	5	12 А III С. 1525 от 1390 до 1660 ЧЕРЕЗ 135	3		1,9
	7	12 А III С. 3210	5		2,9
СК-ТАIII-14	Поз. 1...11 по СК-ТАIII-13				
СК-ТАII-13	Поз. 6; 8...11 по СК-ТАII-11				
	1	Ф 14 А II С. 1220	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,5
	2	14 А II С. 1070	6		1,3
	3	14 А II С. 1570	4		1,9
	4	14 А II С. 1760	3		2,1
	5	14 А II С. 1525 от 1390 до 1660 ЧЕРЕЗ 135	3		1,9
	7	14 А II С. 3210	5		3,9
СК-ТАII-14	Поз. 1...11 по СК-ТАII-13				

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-33 АРСЛ
2



МАРКА	РИС.
СК-ТА III-15	1
СК-ТА III-16	2
СК-ТА II-15	1
СК-ТА II-16	2

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ.

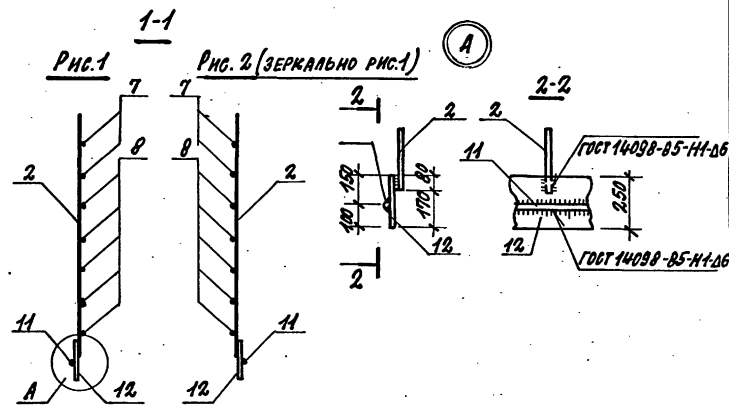
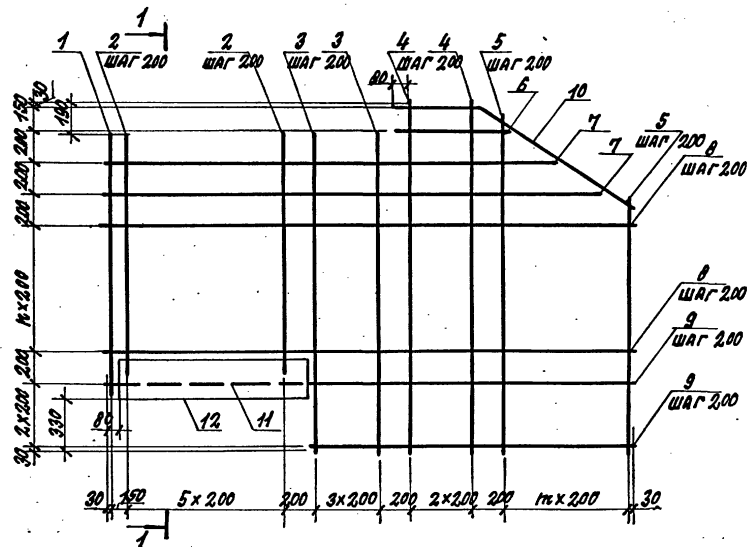
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ	
СК-ТА III-15	1	φ 12 А III - L=1370	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,2	79,4	
	2	12 А III - L=1220	6		1,1		
	3	12 А III - L=1720	4		1,5		
	4	12 А III - L=1910	3		1,7		
	5	12 А III - L=1910 от 1410 до 1810	4		1,4		
	6	12 А III - L=785	1		0,7		
	7	12 А III - L=3180	1		2,8		
	8	12 А III - L=3410	5		3,0		
	9	12 А III - L=2090	3		1,9		
	10	12 А III - L=1465	1		3.503.1-100.3-86-10		1,3
	11	12 А III - L=1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА		1,1
	12	-12x250 - L=1200	1				28,3
СК-ТА III-16	Поз. 1..12 по СК-ТА III-15					79,4	
СК-ТА II-15	1	φ 14 А II - L=1370	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,7	98,4	
	2	14 А II - L=1220	6		1,5		
	3	14 А II - L=1720	4		2,1		
	4	14 А II - L=1910	3		2,3		
	5	14 А II - L=1910 от 1410 до 1810	4		2,0		
	6	14 А II - L=785	1		0,9		
	7	14 А II - L=3180	1		3,9		
	8	14 А II - L=3410	5		4,1		
	9	14 А II - L=2090	3		2,5		
	10	14 А II - L=1465	1		3.503.1-100.3-86-Н		1,8
	11	14 А II - L=1280	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА		1,5
	12	-12x250 - L=1200	1				28,3
СК-ТА II-16	Поз. 1..12 по СК-ТА II-15					98,4	

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.С.	И.И.99
И.А.О.П.	ПОСТОВОЙ	И.С.	И.И.99
Г.А. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.С.	И.И.99
Г.И.А.	РОДУШКИН	И.С.	И.И.99
И.А.Н. П.П.А.	С.ГОРОВО	И.С.	И.И.99
И.А.Н. П.П.К.	Л.С.И.Ч.К.И.Н.А	И.С.	И.И.99
И.А.Н. П.П.К.	М.О.С.И.Н.	И.С.	И.И.99

3.503.1-100.3-34

СЕТКА
СК-ТА III (II) -15;
СК-ТА III (II) -16

СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
СОНДОРПРОЕКТ	



МАРКА	МАССА, кг	Рис.	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
			и	л
СК-ТА III-17	90,7	1	4	4
СК-ТА III-18	90,7	2	4	4
СК-ТА II-17	112,7	1	4	4
СК-ТА II-18	112,7	2	4	4
СК-ТА III-19	100,6	1	5	5
СК-ТА III-20	100,6	2	5	5
СК-ТА II-19	126,2	1	5	5
СК-ТА II-20	126,2	2	5	5

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

И. КОМП.:	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3. 503.1 - 100.3 - 35	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	Р 7 2
ИЗМ. ОТ:	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.09.91	СЕТКА СК-ТА III (II) - 17... СК-ТА III (II) - 20	СОНЗДОРПРОЕКТ	
ГЛАВ. ПРОГ.	РОДЯШИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ. Ш.К.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			

КОПИРОВАЛ: ЕМ 25431 75 ФОРМАТ А3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ.	
СК-ТА III-17	1	Ф12А III С=1670	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,5	
	2	12А III С=1520	6		1,4	
	3	12А III С=2020	4		1,8	
	4	12А III С=2210	3		2,0	
	5	12А III С=1840 <small>ОТ 1570 ДО 2310 ЧЕРЕЗ 135</small>	5		1,6	
	6	12А III С=785	1		0,7	
	7	12А III С=3335 <small>ОТ 3185 ДО 3485 ЧЕРЕЗ 300</small>	2		3,0	
	8	12А III С=3610	5		3,2	
	9	12А III С=2290	3		2,0	
	10	12А III С=1700	1		3.503.1-100.3-86-12	1,5
	11	12А III С=1280	1		1,1	
	12	12x250 С=1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	28,3
СК-ТА III-18	Поз.1...12 по СК-ТА III-17					
СК-ТА II-17	1	Ф14А II С=1670	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,0	
	2	14А II С=1520	6		1,8	
	3	14А II С=2020	4		2,4	
	4	14А II С=2210	3		2,7	
	5	14А II С=1840 <small>ОТ 1570 ДО 2310 ЧЕРЕЗ 135</small>	5		2,2	
	6	14А II С=785	1		0,9	
	7	14А II С=3335 <small>ОТ 3185 ДО 3485 ЧЕРЕЗ 300</small>	2		4,0	
	8	14А II С=3610	5		4,4	
	9	14А II С=2290	3		2,8	
	10	14А II С=1700	1		3.503.1-100.3-86-13	2,1
	11	14А II С=1280	1		1,5	
	12	12x250 С=1200	1		БЕЗ ЧЕРТЕЖА	28,3
СК-ТА II-18	Поз.1...12 по СК-ТА II-17					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ.
СК-ТА III-19	Поз.6;11;12 по СК-ТА III-17				
	1	Ф12А III С=1870	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1,7
	2	12А III С=1720	6		1,5
	3	12А III С=2220	4		2,0
	4	12А III С=2410	3		2,1
	5	12А III С=1970 <small>ОТ 1630 ДО 2310 ЧЕРЕЗ 135</small>	6		1,8
	7	12А III С=3335 <small>ОТ 3185 ДО 3485 ЧЕРЕЗ 300</small>	2		3,0
	8	12А III С=3810	6		3,4
	9	12А III С=2490	3		2,2
	10	12А III С=1945	1		3.503-100.3-86-14
СК-ТА III-20	Поз.1...12 по СК-ТА III-19				
СК-ТА II-19	Поз.6;11;12 по СК-ТА II-17				
	1	Ф14А II С=1870	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,3
	2	14А II С=1720	6		2,1
	3	14А II С=2220	4		2,7
	4	14А II С=2410	3		2,9
	5	14А II С=1970 <small>ОТ 1630 ДО 2310 ЧЕРЕЗ 135</small>	6		2,4
	7	14А II С=3335 <small>ОТ 3185 ДО 3485 ЧЕРЕЗ 300</small>	2		4,0
	8	14А II С=3810	6		4,6
	9	14А II С=2410	3		2,9
	10	14А II С=1945	1		3.503.1-100.3-86-15
СК-ТА II-20	Поз.1...12 по СК-ТА II-19				

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-11

3.503.1-100.3-35 Лист 2

Рис. 1

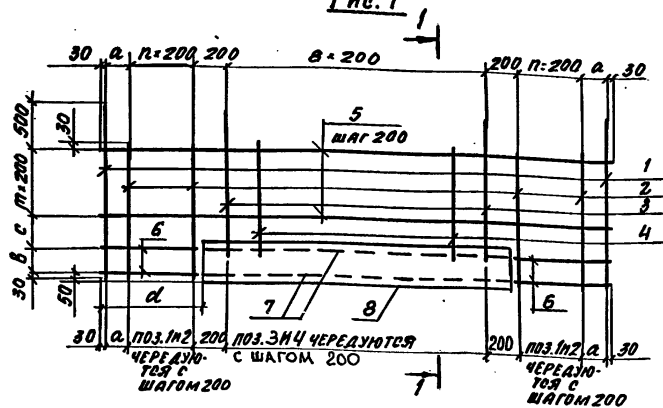
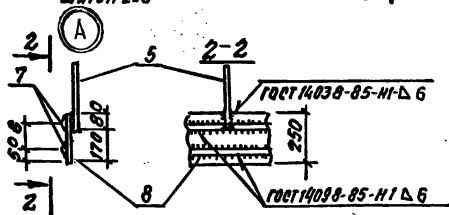
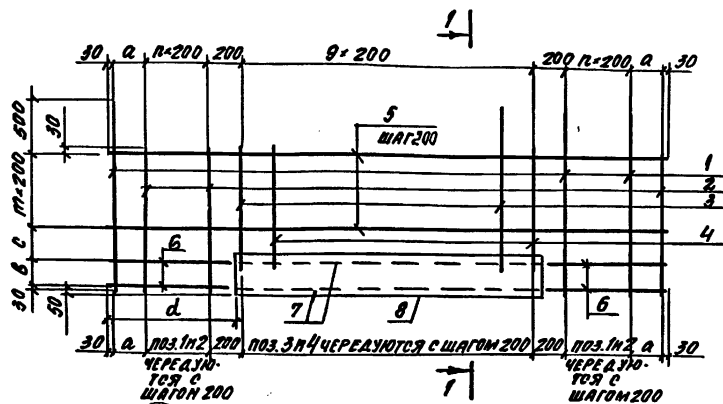


Рис. 2



1-1

Рис. 3

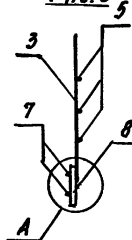
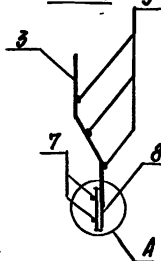


Рис. 4



МАРКА СЕТКИ	Рис.	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
		В, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Л	П
СШ-ТАШ(Ш)-1	1,3	170	150	200	650	2	2
СШ-ТАШ(Ш)-2	1,3	170	150	150	650	2	3
СШ-ТАШ(Ш)-3	1,3	170	150	100	650	2	4
СШ-ТАШ(Ш)-4	1,3	170	150	200	650	2	5
СШ-ТАШ(Ш)-5	1,3	170	150	200	650	2	6
СШ-ТАШ(Ш)-6	2,3	190	150	200	770	2	2
СШ-ТАШ(Ш)-7	2,3	190	150	150	770	2	3
СШ-ТАШ(Ш)-8	2,3	190	150	100	770	2	4
СШ-ТАШ(Ш)-9	2,3	190	150	200	770	2	5
СШ-ТАШ(Ш)-10	2,3	190	150	200	770	2	6
СШ-ТАШ(Ш)-11	2,3	115	150	150	895	3	3
СШ-ТАШ(Ш)-12	2,3	115	150	100	895	3	4
СШ-ТАШ(Ш)-13	2,3	115	200	200	895	3	4
СШ-ТАШ(Ш)-14	2,3	115	150	150	895	3	6
СШ-ТАШ(Ш)-15	2,3	115	150	150	895	3	7
СШ-ТАШ(Ш)-16	1,3	145	150	200	1025	4	2
СШ-ТАШ(Ш)-17	1,3	145	150	150	1025	4	3
СШ-ТАШ(Ш)-18	1,3	145	150	100	1025	4	4
СШ-ТАШ(Ш)-19	1,3	145	200	200	1025	4	4
СШ-ТАШ(Ш)-20	1,3	145	150	200	1025	4	5
СШ-ТАШ(Ш)-21	1,3	145	150	150	1025	4	6
СШ-ТАШ(Ш)-22	1,3	145	150	200	1025	4	6
СШ-ТАШ(Ш)-23	1,3	145	150	150	1025	4	7

1. Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.
2. Спецификацию см. листы 3...13.

И. КАНТ.	ПРОХОРОВ		11.10.91
И. Ч. ДИ.	ЛОБОВАЯ		11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		11.10.91
ГЛ. П.	РОДАШКИНА		11.10.91
М. П. П. Р.	ЕГОРОВ		11.10.91
И. И. Ш. К.	ЛЕСЧКИНА		11.10.91
И. И. Ш. К.	МОСИН		11.10.91

3.503.1-100.3-36

СЕТКА
СШ-ТАШ(Ш)-N

СТАНДАРТ Лист

Р 1 13

СОЮЗДОРПРОЕКТ

МАРКА СЕТКИ	Ри с.	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
		С, мм	В, мм	С, мм	д, мм	п	пч
СИ-ТАИ(И)-24	1,4	170	150	200	650	2	2
СИ-ТАИ(И)-25	1,4	170	150	150	650	2	3
СИ-ТАИ(И)-26	1,4	170	150	100	650	2	4
СИ-ТАИ(И)-27	1,4	170	150	200	650	2	5
СИ-ТАИ(И)-28	1,4	170	150	200	650	2	6
СИ-ТАИ(И)-29	2,4	190	150	200	770	2	2
СИ-ТАИ(И)-30	2,4	190	150	150	770	2	3
СИ-ТАИ(И)-31	2,4	190	150	100	770	2	4
СИ-ТАИ(И)-32	2,4	190	150	200	770	2	5
СИ-ТАИ(И)-33	2,4	190	150	200	770	2	6
СИ-ТАИ(И)-34	2,4	115	150	150	895	3	3
СИ-ТАИ(И)-35	2,4	115	150	100	895	3	4
СИ-ТАИ(И)-36	2,4	115	200	200	895	3	4
СИ-ТАИ(И)-37	2,4	115	150	150	895	3	6
СИ-ТАИ(И)-38	2,4	115	150	150	895	3	7
СИ-ТАИ(И)-39	1,4	145	150	200	1025	4	2
СИ-ТАИ(И)-40	1,4	145	150	150	1025	4	3
СИ-ТАИ(И)-41	1,4	145	150	100	1025	4	4
СИ-ТАИ(И)-42	1,4	145	200	200	1025	4	4
СИ-ТАИ(И)-43	1,4	145	150	200	1025	4	5
СИ-ТАИ(И)-44	1,4	145	150	150	1025	4	6
СИ-ТАИ(И)-45	1,4	145	150	200	1025	4	6
СИ-ТАИ(И)-46	1,4	145	150	150	1025	4	7

3.503.1-100.3-36

ЛИСТ

2

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТЯIII-1	1	Ф10А III ℓ=1280	4	0,8	58,7
	2	10А III ℓ=810	4	0,5	
	3	10А III ℓ=1130	5	0,7	
	4	10А III ℓ=660	4	0,4	
	5	Ф6А I ℓ=3200	3	0,7	
	6	6А I ℓ=630	4	0,2	
	7	6А I ℓ=1900	2	0,4	
	8	12x250 ℓ=1900	1	44,7	
СШ-ТЯII-1	Поз. 5...8 по СШ-ТЯIII-1				
	1	Ф12А II ℓ=1280	4	1,1	63,0
	2	12А II ℓ=810	4	0,7	
	3	12А II ℓ=1130	5	1,0	
	4	12А II ℓ=660	4	0,6	
Поз. 5...8 по СШ-ТЯIII-3					
СШ-ТЯIII-2	1	Ф10А III ℓ=1430	4	0,9	61,1
	2	10А III ℓ=960	4	0,6	
	3	10А III ℓ=1280	5	0,8	
	4	10А III ℓ=810	4	0,5	
	5	Ф6А I ℓ=3200	4	0,7	
Поз. 6...8 по СШ-ТЯIII-1					
СШ-ТЯII-2	1	Ф12А II ℓ=1430	4	1,3	66,2
	2	12А II ℓ=960	4	0,9	
	3	12А II ℓ=1280	5	1,1	
	4	12А II ℓ=810	4	0,7	
Поз. 5...8 по СШ-ТЯIII-2					

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-36 ЛИСТ
3

КОПИРОВАЛ: ЭЛ. ФОРМАТ А4

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТЯIII-3	1	Ф10А III ℓ=1580	4	1,0	63,5
	2	10А III ℓ=1110	4	0,7	
	3	10А III ℓ=1430	5	0,9	
	4	10А III ℓ=960	4	0,6	
	5	Ф6А I ℓ=3200	5	0,7	
Поз. 6...8 по СШ-ТЯIII-1					
СШ-ТЯII-3	1	Ф12А II ℓ=1580	4	1,4	69,5
	2	12А II ℓ=1110	4	1,0	
	3	12А II ℓ=1430	5	1,3	
	4	12А II ℓ=960	4	0,9	
Поз. 5...8 по СШ-ТЯIII-3					
СШ-ТЯIII-4	1	Ф10А III ℓ=1880	4	1,2	67,6
	2	10А III ℓ=1410	4	0,9	
	3	10А III ℓ=1730	5	1,1	
	4	10А III ℓ=1260	4	0,8	
	5	Ф6А I ℓ=3200	6	0,7	
Поз. 6...8 по СШ-ТЯIII-1					
СШ-ТЯII-4	1	Ф12А II ℓ=1880	4	1,7	74,4
	2	12А II ℓ=1410	4	1,3	
	3	12А II ℓ=1730	5	1,5	
	4	12А II ℓ=1260	4	1,1	
Поз. 5...8 по СШ-ТЯIII-4					
СШ-ТЯIII-5	1	Ф14А III ℓ=2080	4	2,5	87,5
	2	14А III ℓ=1610	4	1,9	
	3	14А III ℓ=1930	5	2,3	
	4	14А III ℓ=1460	4	1,8	
	5	Ф6А I ℓ=3200	7	0,7	
Поз. 6...8 по СШ-ТЯIII-1					

3.503.1-100.3-36 ЛИСТ
4

КОПИРОВАЛ: ЭЛ. 25431 79 ФОРМАТ А4

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАII-5	1	φ16A II e=2080	4	3,3	98,6
	2	16 A II e=1610	4	2,5	
	3	16 A II e=1930	5	3,0	
	4	16 A II e=1460	4	2,3	
		Поз. 5.-8 по СШ-ТАIII-5			
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-1			
СШ-ТАIII-6	4	φ10A III e=660	5	0,4	59,4
	5	φ6A I e=3440	3	0,8	
	6	6 A I e=750	4	0,2	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-1			
СШ-ТАII-6		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-6			63,9
	4	φ12A II e=660	5	0,6	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАIII-2			
СШ-ТАIII-7	4	φ10A III e=810	5	0,5	62,0
	5	φ6A I e=3440	4	0,8	
	6	6 A I e=750	4	0,2	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-2			
СШ-ТАII-7		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-7			67,3
	4	φ12A II e=810	5	0,7	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАIII-3			
СШ-ТАIII-8	4	φ10A III e=960	5	0,6	64,6
	5	φ6A I e=3440	5	0,8	
	6	6 A I e=750	4	0,2	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-3			
СШ-ТАII-8		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-8			70,9
	4	φ12A II e=960	5	0,9	

3.503.1-100.3-36

ЛМСР

5

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАIII-9		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-4			69,0
	4	φ10A III e=1260	5	0,8	
	5	φ6A I e=3440	6	0,8	
	6	6 A I e=750	4	0,2	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-4			
СШ-ТАII-9		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-9			76,1
	4	φ12A II e=1260	5	1,1	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАIII-5			
СШ-ТАIII-10	4	φ14A III e=1460	5	1,8	90,0
	5	φ6A I e=3440	7	0,8	
	6	6 A I e=750	4	0,2	
		Поз. 1.-3; 7; 8 по СШ-ТАII-5			
СШ-ТАII-10		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-10			101,6
	4	φ16A II e=1460	5	2,3	
		Поз. 3; 4; 7; 8 по СШ-ТАIII-7			
СШ-ТАIII-11	1	φ10A III e=1430	5	0,9	63,5
	2	10 A III e=960	5	0,6	
	5	φ6A I e=3690	4	0,8	
	6	6 A I e=870	4	0,2	
		Поз. 3; 4; 7; 8 по СШ-ТАII-7			
СШ-ТАII-11		Поз. 5; 6 по СШ-ТАIII-11			69,5
	1	φ12A II e=1430	5	1,3	
	2	12 A II e=960	5	0,9	
		Поз. 3; 4; 7; 8 по СШ-ТАII-8			
СШ-ТАIII-12	1	φ10A III e=1580	5	1,0	66,3
	2	10 A III e=1110	5	0,7	
	5	φ6A I e=3690	5	0,8	
	6	6 A I e=870	4	0,2	

3.503.1-100.3-36

ЛМСР

6

КОПИРОВАЛ

25431 80

ФОРМАТ А4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАII-12		Поз. 3;4;7;8 по СШ-ТАII-8			73,3
		Поз. 5;6 по СШ-ТАIII-12			
	1	φ12А II e=1580	5	1,4	
	2	12 А II e=1110	5	1,0	
СШ-ТАIII-13		Поз. 5..8 по СШ-ТАIII-12			68,3
	1	φ10А III e=1730	5	1,1	
	2	10А III e=1260	5	0,8	
	3	10А III e=1580	5	1,0	
	4	10 А III e=1110	5	0,7	
СШ-ТАII-13		Поз. 5..8 по СШ-ТАIII-12			75,3
	1	φ12А II e=1730	5	1,5	
	2	12 А II e=1260	5	1,1	
	3	12 А II e=1580	5	1,4	
	4	12 А II e=1110	5	1,0	
СШ-ТАIII-14		Поз. 6..8 по СШ-ТАIII-11			97,1
	1	φ14 А III e=2030	5	2,5	
	2	14 А III e=1560	5	1,9	
	3	14 А III e=1880	5	2,3	
	4	14 А III e=1410	5	1,7	
	5	φ6А I e=3690	7	0,8	
СШ-ТАII-14		Поз. 5..8 по СШ-ТАIII-14			106,4
	1	φ16А II e=2030	5	3,2	
	2	16 А II e=1560	5	2,5	
	3	16 А II e=1880	5	3,0	
	4	16 А II e=1410	5	2,2	

3.503.1-100.3-36

Лист

7

КОПИРОВАЛ: Э.А.

ФОРМАТ А4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАIII-15		Поз. 6..8 по СШ-ТАIII-11			98,7
	1	φ14А III e=2230	5	2,7	
	2	14 А III e=1760	5	2,1	
	3	14 А III e=2080	5	2,5	
	4	14 А III e=1610	5	1,9	
	5	φ6А I e=3690	8	0,8	
СШ-ТАII-15		Поз. 5..8 по СШ-ТАIII-15			113,2
	1	φ16А II e=2230	5	3,5	
	2	16 А II e=1760	5	2,8	
	3	16 А II e=2080	5	3,3	
	4	16 А II e=1610	5	2,5	
СШ-ТАIII-16		Поз. 3;4;7;8 по СШ-ТАIII-1			61,9
	1	φ10А III e=1280	6	0,8	
	2	10 А III e=810	6	0,5	
	5	φ6А I e=3950	3	0,9	
	6	6 А I e=1000	4	0,2	
СШ-ТАII-16		Поз. 3;4;7;8 по СШ-ТАII-1			67,2
		Поз. 5;6 по СШ-ТАIII-16			
	1	φ12А II e=1280	6	1,1	
	2	12 А II e=810	6	0,7	
СШ-ТАIII-17		Поз. 3;4;7;8 по СШ-ТАIII-2			64,9
	1	φ10А III e=1430	6	0,9	
	2	10 А III e=960	6	0,6	
	5	φ6А I e=3950	4	0,9	
	6	6 А I e=1000	4	0,2	

3.503.1-100.3-36

Лист

8

КОПИРОВАЛ: Э.А. ^{25431 81} ФОРМАТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАII-17		Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАII-2			71,4	СШ-ТАIII-21		Поз. 6-8 по СШ-ТАIII-18			97,3
		Поз. 5, 6 по СШ-ТАIII-17					1	Ф14А III e=2030	6	2,5	
	1	Ф12А II e=1430	6	1,3			2	14А III e=1560	6	1,9	
2	12А II e=960	6	0,9	3	14А III e=1880		5	2,3			
	Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАIII-3			4	14А III e=1410		4	1,7			
СШ-ТАIII-18	1	Ф10А III e=1580	6	1,0	5		Ф6А I e=3950	7	0,9		
	2	10А III e=1110	6	0,7			Поз. 5-8 по СШ-ТАIII-21				
	5	Ф6А I e=3950	5	0,9	СШ-ТАII-21		1	Ф16А II e=2030	6	3,2	110,6
	6	6А I e=1000	4	0,2			2	16А II e=1560	6	2,5	
	Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАII-3			3			16А II e=1880	5	3,0		
СШ-ТАII-18		Поз. 5, 6 по СШ-ТАIII-18			4		16А II e=1410	4	2,2		
	1	Ф12А II e=1580	6	1,4		Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАIII-5					
	2	12А II e=1110	6	1,0		Поз. 5, 6 по СШ-ТАIII-21					
СШ-ТАIII-19		Поз. 5-8 по СШ-ТАIII-18			СШ-ТАIII-22	1	Ф14А III e=2080	6	2,5	97,7	
	1	Ф10А III e=1730	6	1,1		2	14А III e=1610	6	1,9		
	2	10А III e=1260	6	0,8	СШ-ТАII-22		Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАII-5				
	3	10А III e=1580	5	1,0		1	Ф16А II e=2080	6	3,3	111,6	
4	10А III e=1110	4	0,7	2	16А II e=1610	6	2,5				
СШ-ТАII-19		Поз. 5-8 по СШ-ТАII-18			СШ-ТАIII-23		Поз. 6-8 по СШ-ТАIII-16			102,4	
	1	Ф12А II e=1730	6	1,5		1	Ф14А III e=2230	6	2,7		
	2	12А II e=1260	6	1,1		2	14А III e=1760	6	2,1		
	3	12А II e=1580	5	1,4		3	14А III e=2080	5	2,5		
4	12А II e=1110	4	1,0	4		14А III e=1610	4	1,9			
СШ-ТАIII-20		Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАIII-4			5	Ф6А I e=3950	8	0,9			
	1	Ф10А III e=1880	6	1,2		Поз. 5-8 по СШ-ТАIII-23					
	2	10А III e=1410	6	0,9	СШ-ТАII-23	1	Ф16А II e=2230	6	3,5	117,8	
	5	Ф6А I e=3950	6	0,9		2	16А II e=1760	6	2,8		
6	6А I e=1000	4	0,2	3		16А II e=2080	5	3,3			
	Поз. 3, 4, 7, 8 по СШ-ТАII-4			4		16А II e=1610	4	2,5			
СШ-ТАII-20		Поз. 5, 6 по СШ-ТАIII-20									
	1	Ф12А II e=1880	6	1,7							
	2	12А II e=1410	6	1,3							

3.503.1-100.3-36

Лист

9

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	
СШ-ТА III-24	1	Ф10А III E=1305	4	3.503.1-100.3-88	0,8	58,7	СШ-ТА III-27	1	Ф10А III E=1905	4	3.503.1-100.3-88-12	1,2	67,6	
	2	10А III E=835	4	3.503.1-100.3-88-01	0,5			2	10А III E=1435	4	3.503.1-100.3-88-34	0,9		
	3	10А III E=1155	5	3.503.1-100.3-88-02	0,7			3	10А III E=1755	5	3.503.1-100.3-88-13	1,1		
	4	10А III E=685	4	3.503.1-100.3-88-03	0,4			4	10А III E=1285	4	3.503.1-100.3-88-32	0,8		
	Поз. 5..8 по СШ-ТА III-1							Поз. 5..8 по СШ-ТА III-4						
СШ-ТА II-24	1	Ф12А II E=1305	4	3.503.1-100.3-88-04	1,2	63,4	СШ-ТА II-27	1	Ф12А II E=1905	4	3.503.1-100.3-88-14	1,7	74,9	
	2	12А II E=835	4	3.503.1-100.3-88-05	0,7			2	12А II E=1435	4	3.503.1-100.3-88-35	1,3		
	3	12А II E=1155	5	3.503.1-100.3-88-06	1,0			3	12А II E=1755	5	3.503.1-100.3-88-15	1,6		
	4	12А II E=685	4	3.503.1-100.3-88-07	0,6			4	12А II E=1285	4	3.503.1-100.3-88-33	1,1		
	Поз. 5..8 по СШ-ТА II-1							Поз. 5..8 по СШ-ТА II-4						
СШ-ТА III-25	1	Ф10А III E=1455	4	3.503.1-100.3-88-08	0,9	61,1	СШ-ТА III-28	1	Ф10А III E=2105	4	3.503.1-100.3-88-16	1,3	70,0	
	2	10А III E=985	4	3.503.1-100.3-88-28	0,6			2	10А III E=1635	4	3.503.1-100.3-88-17	1,0		
	3	10А III E=1305	5		0,8			3	10А III E=1955	5	3.503.1-100.3-88-18	1,2		
	4	10А III E=835	4	3.503.1-100.3-88-01	0,5			4	10А III E=1485	4	3.503.1-100.3-88-19	0,9		
	Поз. 5..8 по СШ-ТА III-2							Поз. 5..8 по СШ-ТА III-5						
СШ-ТА II-25	1	Ф12А II E=1455	4	3.503.1-100.3-88-09	1,3	66,7	СШ-ТА II-26	1	Ф12А II E=2105	4	3.503.1-100.3-88-20	1,9	78,5	
	2	12А II E=985	4	3.503.1-100.3-88-29	0,9			2	12А II E=1635	4	3.503.1-100.3-88-21	1,5		
	3	12А II E=1305	5	3.503.1-100.3-88-04	1,2			3	12А II E=1955	5	3.503.1-100.3-88-22	1,7		
	4	12А II E=835	4	3.503.1-100.3-88-05	0,7			4	12А II E=1485	4	3.503.1-100.3-88-23	1,3		
	Поз. 5..8 по СШ-ТА II-2							Поз. 5..8 по СШ-ТА II-5						
СШ-ТА III-26	1	Ф10А III E=1605	4	3.503.1-100.3-88-10	1,0	63,5	СШ-ТА III-29	4	Ф10А III E=685	5	3.503.1-100.3-88-03	0,4	59,4	
	2	10А III E=1135	4	3.503.1-100.3-88-30	0,7			Поз. 1..3 по СШ-ТА III-24						
	3	10А III E=1455	5	3.503.1-100.3-88-08	0,9			Поз. 5..8 по СШ-ТА III-6						
	4	10А III E=985	4	3.503.1-100.3-88-28	0,6			4	Ф12А II E=685	5	3.503.1-100.3-88-07	0,6		
	Поз. 5..8 по СШ-ТА III-3							Поз. 1..3 по СШ-ТА II-24						
СШ-ТА II-26	1	Ф12А II E=1605	4	3.503.1-100.3-88-11	1,4	69,5	СШ-ТА II-29	Поз. 5..8 по СШ-ТА III-6						
	2	12А II E=1135	4	3.503.1-100.3-88-31	1,0									
	3	12А II E=1455	5	3.503.1-100.3-88-09	1,3									
	4	12А II E=985	4	3.503.1-100.3-88-29	0,9									
	Поз. 5..8 по СШ-ТА II-3													

3.503.1-100.3-36

Лист
10

Копировал: ЕП

25431 83

ФОРМАТ А3

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТА III-30	4	Ф10А III ℓ=835	5	3.503.1-100.3-88-01	0,5	62,0	СШ-ТА III-35	1	Ф10А III ℓ=1605	5	3.503.1-100.3-88-10	1,0	66,3
		Поз.1...3 по СШ-ТА III-25						2	10А III ℓ=1135	5	3.503.1-100.3-88-30	0,7	
СШ-ТА II-30	4	Ф12А II ℓ=835	5	3.503.1-100.3-88-05	0,7	67,8	СШ-ТА II-35		Поз.3,4 по СШ-ТА III-31				73,3
		Поз.1...3 по СШ-ТА II-25							1	Ф12А II ℓ=1605	5	3.503.1-100.3-88-11	
СШ-ТА III-31	4	Ф10А III ℓ=985	5	3.503.1-100.3-88-28	0,6	64,6	СШ-ТА III-36		12А II ℓ=1135	5	3.503.1-100.3-88-31	1,0	68,3
		Поз.1...3 по СШ-ТА III-26							1	Ф10А III ℓ=1755	5	3.503.1-100.3-88-13	
СШ-ТА II-31	4	Ф12А II ℓ=985	5	3.503.1-100.3-88-29	0,9	70,9	СШ-ТА II-36	2	10А III ℓ=1285	5	3.503.1-100.3-88-32	0,8	68,3
		Поз.1...3 по СШ-ТА II-26						3	10А III ℓ=1605	5	3.503.1-100.3-88-10	1,0	
СШ-ТА III-32	4	Ф10А III ℓ=1285	5	3.503.1-100.3-88-32	0,8	69,0	СШ-ТА II-36	4	10А III ℓ=1135	5	3.503.1-100.3-88-30	0,7	75,8
		Поз.1...3 по СШ-ТА III-27							1	Ф12А II ℓ=1755	5	3.503.1-100.3-88-15	
СШ-ТА II-32	4	Ф12А II ℓ=1285	5	3.503.1-100.3-88-33	1,1	76,6	СШ-ТА II-36	2	12А II ℓ=1285	5	3.503.1-100.3-88-33	1,1	75,8
		Поз.1...3 по СШ-ТА II-27						3	12А II ℓ=1605	5	3.503.1-100.3-88-11	1,4	
СШ-ТА III-33	4	Ф10А III ℓ=1485	5	3.503.1-100.3-88-19	0,9	71,6	СШ-ТА III-37	4	12А II ℓ=1135	5	3.503.1-100.3-88-31	1,0	73,9
		Поз.1...3 по СШ-ТА III-28							1	Ф10А III ℓ=2055	5	3.503.1-100.3-88-24	
СШ-ТА II-33	4	Ф12А II ℓ=1485	5	3.503.1-100.3-88-23	1,3	80,5	СШ-ТА III-37	2	10А III ℓ=1585	5	3.503.1-100.3-88-36	1,0	73,9
		Поз.1...3 по СШ-ТА II-28						3	10А III ℓ=1905	5	3.503.1-100.3-88-12	1,2	
СШ-ТА III-34	1	Ф10А III ℓ=1455	5	3.503.1-100.3-88-08	0,9	63,5	СШ-ТА II-37	4	10А III ℓ=1435	5	3.503.1-100.3-88-34	0,9	82,9
	2	10А III ℓ=985	5	3.503.1-100.3-88-28	0,6				1	Ф12А II ℓ=2055	5	3.503.1-100.3-88-25	
СШ-ТА II-34		Поз.3,4 по СШ-ТА III-30				70,0	СШ-ТА II-37	2	12А II ℓ=1585	5	3.503.1-100.3-88-37	1,4	82,9
		Поз.5...8 по СШ-ТА III-11						3	12А II ℓ=1905	5	3.503.1-100.3-88-14	1,7	
СШ-ТА II-34	1	Ф12А II ℓ=1455	5	3.503.1-100.3-88-09	1,3	70,0	СШ-ТА II-37	4	12А II ℓ=1435	5	3.503.1-100.3-88-35	1,3	82,9
	2	12А II ℓ=985	5	3.503.1-100.3-88-29	0,9					Поз.5...8 по СШ-ТА III-14			
		Поз.3,4 по СШ-ТА II-30											
		Поз.5...8 по СШ-ТА III-11											

3.503.1-100.3-36

Лист

11

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАIII-38	1	Ф10А III ℓ=2255	5	3.503.1-1003-88-26	1,4	76,7
	2	10А III ℓ=1785	5	3.503.1-1003-88-38	1,1	
	3	10А III ℓ=2105	5	3.503.1-1003-88-16	1,3	
	4	10А III ℓ=1635	5	3.503.1-1003-88-17	1,0	
		Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-15				
СШ-ТАII-38	1	Ф12А II ℓ=2255	5	3.503.1-1003-88-27	2,0	87,7
	2	12А II ℓ=1785	5	3.503.1-1003-88-39	1,6	
	3	12А II ℓ=2105	5	3.503.1-1003-88-20	1,9	
	4	12А II ℓ=1635	5	3.503.1-1003-88-21	1,5	
		Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-15				
СШ-ТАIII-39	1	Ф10А III ℓ=1305	6	3.503.1-1003-88	0,8	61,9
	2	10А III ℓ=835	6	3.503.1-1003-88-01	0,5	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАIII-24 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-16				
СШ-ТАII-39	1	Ф12А II ℓ=1305	6	3.503.1-1003-88-04	1,2	67,8
	2	12А II ℓ=835	6	3.503.1-1003-88-05	0,7	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАII-24 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-16				
СШ-ТАIII-40	1	Ф10А III ℓ=1455	6	3.503.1-1003-88-08	0,9	64,9
	2	10А III ℓ=985	6	3.503.1-1003-88-28	0,6	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАIII-25 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-17				
СШ-ТАII-40	1	Ф12А II ℓ=1455	6	3.503.1-1003-88-09	1,3	71,9
	2	12А II ℓ=985	6	3.503.1-1003-88-29	0,9	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАII-25 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-17				
СШ-ТАIII-41	1	Ф10А III ℓ=1605	6	3.503.1-1003-88-10	1,0	67,9
	2	10А III ℓ=1135	6	3.503.1-1003-88-30	0,7	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАIII-26 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-18				

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СШ-ТАII-41	1	Ф12А II ℓ=1605	6	3.503.1-1003-88-11	1,4	75,3
	2	12А II ℓ=1135	6	3.503.1-1003-88-31	1,0	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАII-26 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-18				
СШ-ТАIII-42	1	Ф10А III ℓ=1755	6	3.503.1-1003-88-13	1,1	70,0
	2	10А III ℓ=1285	6	3.503.1-1003-88-32	0,8	
	3	10А III ℓ=1605	5	3.503.1-1003-88-10	1,0	
	4	10А III ℓ=1135	4	3.503.1-1003-88-30	0,7	
		Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-18				
СШ-ТАII-42	1	Ф12А II ℓ=1755	6	3.503.1-1003-88-15	1,6	78,0
	2	12А II ℓ=1285	6	3.503.1-1003-88-33	1,1	
	3	12А II ℓ=1605	5	3.503.1-1003-88-11	1,4	
	4	12А II ℓ=1135	4	3.503.1-1003-88-31	1,0	
		Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-18				
СШ-ТАIII-43	1	Ф10А III ℓ=1905	6	3.503.1-1003-88-12	1,2	73,0
	2	10А III ℓ=1435	6	3.503.1-1003-88-34	0,9	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАIII-27 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-20				
СШ-ТАII-43	1	Ф12А II ℓ=1905	6	3.503.1-1003-88-14	1,7	82,1
	2	12А II ℓ=1435	6	3.503.1-1003-88-35	1,3	
		Поз. 3,4 по СШ-ТАII-27 Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-20				
СШ-ТАIII-44	1	Ф10А III ℓ=2055	6	3.503.1-1003-88-24	1,3	76,0
	2	10А III ℓ=1585	6	3.503.1-1003-88-36	1,0	
	3	10А III ℓ=1905	5	3.503.1-1003-88-12	1,2	
	4	10А III ℓ=1435	4	3.503.1-1003-88-34	0,9	
		Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-21				

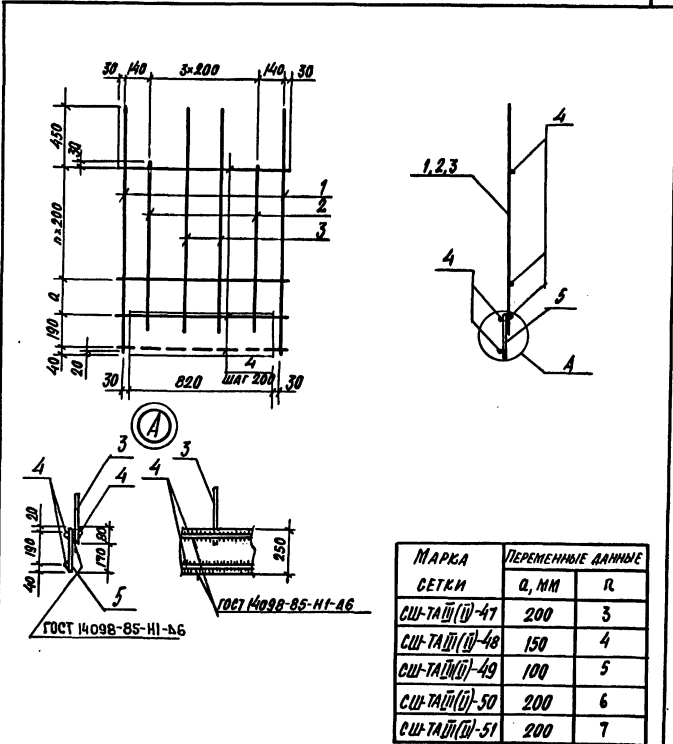
3.503.1-1003-36

ИЛСТ

12

КОПИРОВАЛ: ЭК 25431 85 ФОРМАТ АЗ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	
СШ-ТАII-44	1	φ 12А II ℓ=2055	6	3.503.1-100.3-28-25	1,8	85,5	
	2	12А II ℓ=1585	6	3.503.1-100.3-28-27	1,4		
	3	12А II ℓ=1905	5	3.503.1-100.3-28-14	1,7		
	4	12А II ℓ=1435	4	3.503.1-100.3-28-35	1,3		
	Поз. 5...8 по СШ-ТАII-21						
СШ-ТАIII-45	1	φ 10А III ℓ=2105	6	3.503.1-100.3-28-16	1,3	76,0	
	2	10А III ℓ=1635	6	3.503.1-100.3-28-17	1,0		
	Поз. 3,4 по СШ-ТАIII-28						
Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-21							
СШ-ТАII-45	1	φ 12А II ℓ=2105	6	3.503.1-100.3-28-20	1,9	86,7	
	2	12А II ℓ=1635	6	3.503.1-100.3-28-21	1,5		
	Поз. 3,4 по СШ-ТАII-28						
	Поз. 5...8 по СШ-ТАII-21						
СШ-ТАIII-46	1	φ 10А III ℓ=2255	6	3.503.1-100.3-28-26	1,4	79,0	
	2	10А III ℓ=1785	6	3.503.1-100.3-28-38	1,1		
	3	10А III ℓ=2105	5	3.503.1-100.3-28-16	1,3		
	4	10А III ℓ=1635	4	3.503.1-100.3-28-17	1,0		
	Поз. 5...8 по СШ-ТАIII-23						
СШ-ТАII-46	1	φ 12А II ℓ=2255	6	3.503.1-100.3-28-27	2,0	90,6	
	2	12А II ℓ=1785	6	3.503.1-100.3-28-39	1,6		
	3	12А II ℓ=2105	5	3.503.1-100.3-28-20	1,9		
	4	12А II ℓ=1635	4	3.503.1-100.3-28-21	1,5		



МАРКА СЕТКИ	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	а, мм	ℓ
СШ-ТАII(II)-47	200	3
СШ-ТАII(II)-48	150	4
СШ-ТАII(II)-49	100	5
СШ-ТАII(II)-50	200	6
СШ-ТАII(II)-51	200	7

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

Н. КОНТР. НАЧ. ОТД.	ПРОХОРОВ	И.И.И.	И.И.И.	3.503-1-100.3-37
ТА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.И.	И.И.И.	
ТИП	ПРОХОРОВ	И.И.И.	И.И.И.	СЕТКА
НАЧ. П.Р.	СТОРОВ	И.И.И.	И.И.И.	
ИНЖ. ШК.	ЛИСКИНА	И.И.И.	И.И.И.	СШ-ТАII(II)-47...СШ-ТАII(II)-51
ИНЖ. ШК.	МОСИН	И.И.И.	И.И.И.	
				СТАЛЬ А
				ЛИСТ Т
				ЛИСТОВ 2
СОЮЗДОРПРОЕКТ				

3.503.1-100.3-36 Лист 13

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	
СШ-ТАIII-47	1	Ф12А III $\rho=1460$	2	1,3	27,3	
	2	12А III $\rho=890$	2	0,8		
	3	12А III $\rho=1310$	2	1,2		
	4	Ф6А I $\rho=940$	7	0,2		
	5	-250x12 $\rho=820$	1	19,3		
СШ-ТАII-47	1	Ф14А II $\rho=1460$	2	1,8	29,7	
	2	14А II $\rho=890$	2	1,1		
	3	14А II $\rho=1310$	2	1,6		
	Поз. 4,5 по СШ-ТАIII-47					
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-47					
СШ-ТАIII-48	1	Ф12А III $\rho=1610$	2	1,4	28,1	
	2	12А III $\rho=1040$	2	0,9		
	3	12А III $\rho=1460$	2	1,3		
	4	Ф6А I $\rho=940$	8	0,2		
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-47					
СШ-ТАII-48	1	Ф14А II $\rho=1610$	2	1,9	30,9	
	2	14А II $\rho=1040$	2	1,3		
	3	14А II $\rho=1460$	2	1,8		
	Поз. 4,5 по СШ-ТАII-48					
	Поз. 5 по СШ-ТАII-48					
СШ-ТАIII-49	1	Ф12А III $\rho=1760$	2	1,6	29,3	
	2	12А III $\rho=1190$	2	1,1		
	3	12А III $\rho=1610$	2	1,4		
	4	Ф6А I $\rho=940$	9	0,2		
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-47					
СШ-ТАII-49	1	Ф14А II $\rho=1760$	2	2,1	31,9	
	2	14А II $\rho=1190$	2	1,4		
	3	14А II $\rho=1610$	2	1,9		
	Поз. 4,5 по СШ-ТАIII-49					
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-49					

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ	
СШ-ТАIII-50	1	Ф12А III $\rho=2060$	2	1,8	30,9	
	2	12А III $\rho=1490$	2	1,3		
	3	12А III $\rho=1910$	2	1,7		
	4	Ф6А I $\rho=940$	10	0,2		
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-47					
СШ-ТАII-50	1	Ф14А II $\rho=2060$	2	2,5	34,5	
	2	14А II $\rho=1490$	2	1,8		
	3	14А II $\rho=1910$	2	2,3		
	Поз. 4,5 по СШ-ТАIII-50					
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-50					
СШ-ТАIII-51	1	Ф12А III $\rho=2260$	2	2,0	32,3	
	2	12А III $\rho=1690$	2	1,5		
	3	12А III $\rho=2110$	2	1,9		
	4	Ф6А I $\rho=940$	11	0,2		
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-47					
СШ-ТАII-51	1	Ф14А II $\rho=2260$	2	2,7	36,1	
	2	14А II $\rho=1690$	2	2,0		
	3	14А II $\rho=2110$	2	2,6		
	Поз. 4,5 по СШ-ТАIII-51					
	Поз. 5 по СШ-ТАIII-51					

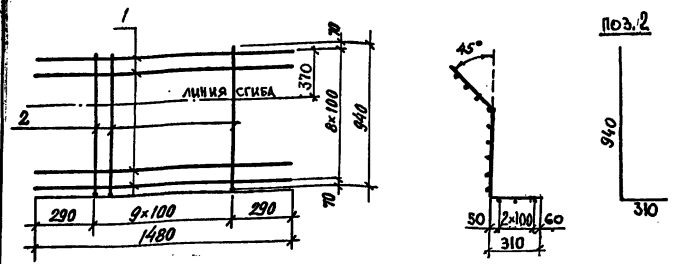
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-3P

Лист

2

КОПИРОВАНО 25431 87 ФОРМАТ АЗ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
С-3	1	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, L=1480; 0,6кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	12,2
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, L=1250; 0,5кг	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСЛОВИ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДИШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. И.К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

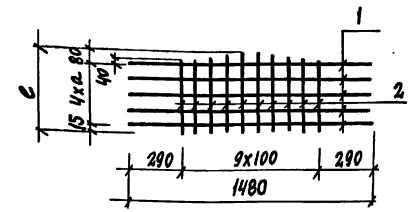
3.503.1-100.3-38

СЕТКА С-3

СТАДИИ	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: КБ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	α мм	ε мм
С-2	100	495
С-5	120	575

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
С-2	1	Ф8А1, L=1480; 0,6 кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	5,0
	2	Ф8А1, ОТ 455 ДО 495 ЧЕРЕЗ 10 ПОПАРНО, LСР=475; 0,2 кг	2x5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
С-5	1	Ф8А1, L=1480; 0,6 кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	5,0
	2	Ф8А1, ОТ 535 ДО 575 ЧЕРЕЗ 10 ПОПАРНО, LСР=555; 0,2 кг	2x5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСЛОВИ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДИШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. И.К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.3-39

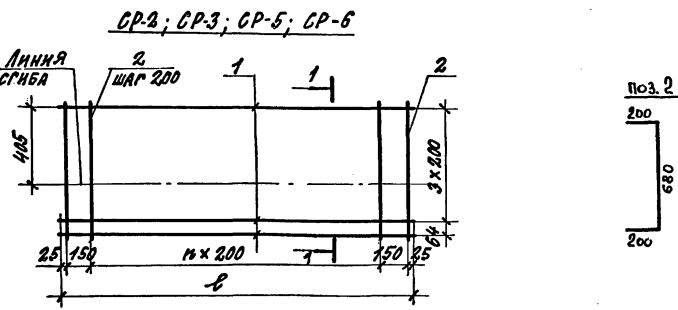
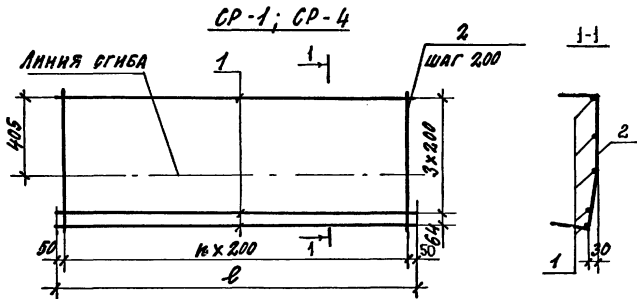
СЕТКА С-2; С-5

СТАДИИ	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: КБ

25431 88

ФОРМАТ А4

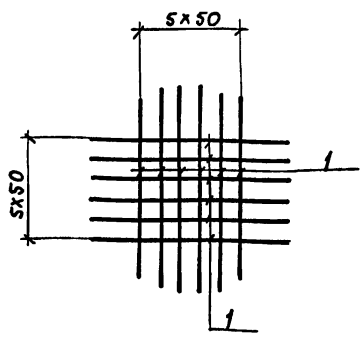


МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	ℓ, мм	н
CP-1	9100	45
CP-2	4550	21
CP-3	5550	26
CP-4	6300	31
CP-5	5950	28
CP-6	7950	38

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СЕТКИ
CP-1	1	Ф8А-I, ℓ=9100; 3,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	37,8
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	46	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
CP-2	1	Ф8А-I, ℓ=4550; 1,8кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	18,6
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
CP-3	1	Ф8А-I, ℓ=5550; 2,2кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	22,6
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	29	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
CP-4	1	Ф8А-I, ℓ=6300; 2,5кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	25,3
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	32	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
CP-5	1	Ф8А-I, ℓ=5950; 2,4кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	24,4
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	31	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
CP-6	1	Ф8А-I, ℓ=7950; 3,1кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	31,9
	2	Ф8А-I, ℓ=1080; 0,4кг	41	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И. КОНТР. ПРОКОРОВ НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ ГЛ. СПЕЦ. ПРОКОРОВ ГИП РОДКОШКИН ИЛЛ. ОРГ. ЕГОРОВ ИЛЛ. ИЛ. ДЕМИНОВИЧ ИЛЛ. ША. МОСИН				ИЛ. ИЛ. 91 ИЛ. ИЛ. 91 ИЛ. ИЛ. 91 ИЛ. ИЛ. 91 ИЛ. ИЛ. 91 ИЛ. ИЛ. 91		3.503.1-100.3-40		
СЕТКА CP-1 ... CP-6						ЛИСТОВ Р 1		
КОПИРОВАЛ: ЭЛ. 25431 89 ФОРМАТ А3						СОЮЗДРПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТАШ-1	1	Ф10АШ от 400 до 540 ЧЕРЕЗ 70 $\ell_{ср} = 470$	12	0.29	3.5
С-ТАШ-1	1	Ф6АШ от 400 до 540 ЧЕРЕЗ 70 $\ell_{ср} = 470$	12	0.11	1.3

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	И.12.91
НАЧ. ПР. РА	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ИНЖ. Ш.К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	И.12.91

3.503.1-100.3-41

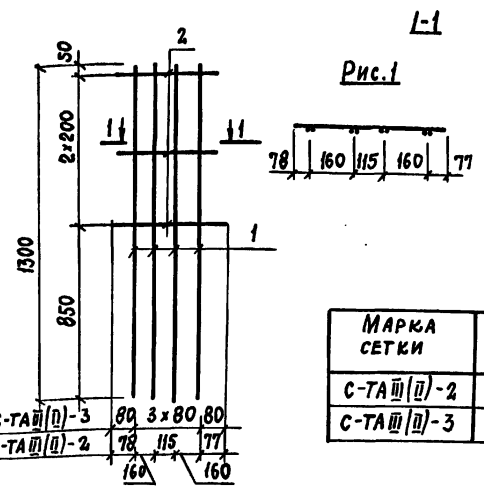
СЕТКА С-ТАШ(Ш)-1

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1

СНЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал: *[Signature]*

ФОРМАТ А4



I-1

Рис.1 Рис.2

МАРКА СЕТКИ	РИСУНОК
С-ТАШ(Ш)-2	1
С-ТАШ(Ш)-3	2

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАРКА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТАШ-2	1	Ф32АШ $\ell = 1300$	8	8,20	68,5
	2	Ф16АШ $\ell = 590$	3	0,94	
С-ТАШ-2	1	Ф32АШ $\ell = 1300$	8	8,20	68,5
	2	Ф16АШ $\ell = 590$	3	0,94	
С-ТАШ-3	1	Ф32АШ $\ell = 1300$	4	8,20	34,8
	3	Ф16АШ $\ell = 400$	3	0,64	
С-ТАШ-3	1	Ф32АШ $\ell = 1300$	4	8,20	34,8
	3	Ф16АШ $\ell = 400$	3	0,64	

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	И.12.91
НАЧ. ПР. РА	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ИНЖ. Ш.К.	АНИСИМОВ	<i>[Signature]</i>	И.12.91
ИНЖ. Ш.К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	И.12.91

3.503.1-100.3-42

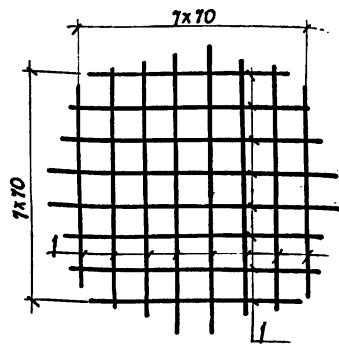
СЕТКА
С-ТАШ(Ш)-2; С-ТАШ(Ш)-3

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал: *[Signature]*

25431 90 ФОРМАТ А4

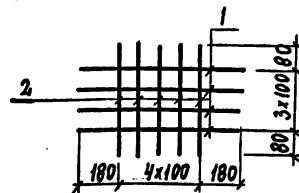


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА III-4	1	Ф 6 А III от 500 до 625 через 65	16	0,14	2,3
С-ТА II-4	1	Ф 10 А II от 500 до 625 через 65	16	0,37	6,0

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛН СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. 3. 503.1-100.3-ТТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91	3. 503.1-100.3-43	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ИЗЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ГЛ. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ГИП	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ИНЖ. ИЛ	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ИНЖ. ИЛ	ЛИСЧИКИНА	<i>[Signature]</i>	11.12.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ	ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

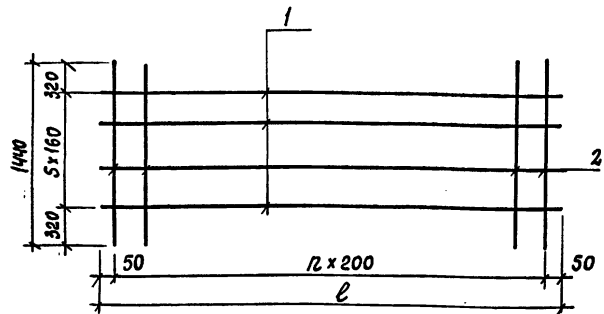


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТА III-5	1	Ф 6 А III e = 760	4	0,2	1,3
	2	Ф 6 А III e = 460	5	0,1	
С-ТА II-5	1	Ф 10 А II e = 760	4	0,5	3,0
	2	Ф 10 А II e = 460	5	0,2	

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91	3. 503.1-100.3-44	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ИЗЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ГЛ. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ГИП	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ИНЖ. ИЛ	АНЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	11.12.91		
ИНЖ. ИЛ	ЛИСЧИКИНА	<i>[Signature]</i>	11.12.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ	ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

25431 91



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	п	ℓ, мм
С-ТАШ-10	46	9300
С-ТАШ-10	46	9300
С-ТАШ-11	40	8100
С-ТАШ-11	40	8100

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
С-ТАШ-10	1	СТЕРЖЕНЬ Ф 28 АШ С-9300; 45,0 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	312,3
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 10 АШ С-1440; 0,9 кг	47	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
С-ТАШ-10	1	СТЕРЖЕНЬ Ф 32 АШ С-9300; 58,7 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	413,3
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 12 АШ С-1440; 1,3 кг	47	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
С-ТАШ-11	1	СТЕРЖЕНЬ Ф 28 АШ С-8100; 39,1 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	271,5
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 10 АШ С-1440; 0,9 кг	41	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
С-ТАШ-11	1	СТЕРЖЕНЬ Ф 32 АШ С-8100; 51,1 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	359,9
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 12 АШ С-1440; 1,3 кг	41	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
ИНЖ. Ш. С.	МОСЯН	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
ИНЖ. З. К.	ПОПКОВА	<i>[Signature]</i>	И. 12.91

3.503.1-100.3-45

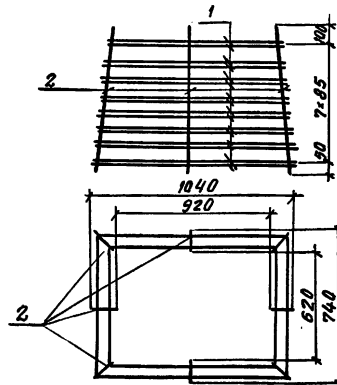
СЕТКА
С-ТАШ (II)-10
С-ТАШ (II)-11

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОНЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АБ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАШ-59	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	8x2	3.503.1-100.3-107	40,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 10 АШ С-750; 0,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТАШ-59	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	8x2	3.503.1-100.3-107-01	58,4
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф 10 АШ С-750; 0,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-Т

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
ИНЖ. Т. К.	ДЕМШОВИЧ	<i>[Signature]</i>	И. 12.91
	ПОПКОВА	<i>[Signature]</i>	И. 12.91

3.503.1-100.3-46

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ
КП-ТАШ (II)-59

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

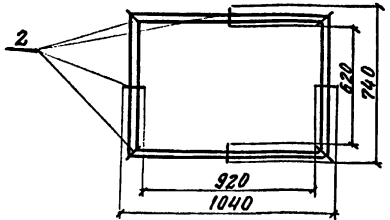
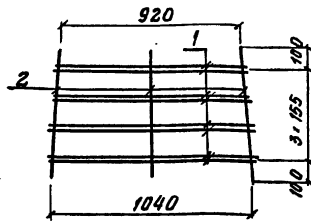
СОНЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АБ

25431

92

ФОРМАТ А4



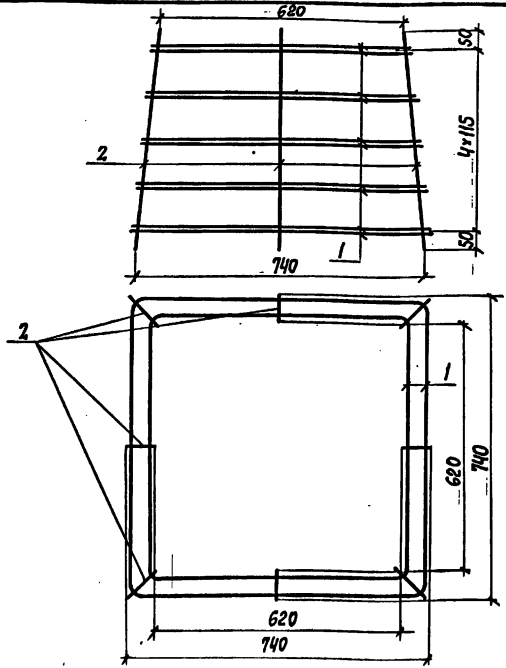
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-60	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	4x2	3.503.1-100.3-107-02	52,8
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10А1; Ø:670;0,4м	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА II-60	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	4x2	3.503.1-100.3-107-03	65,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10А1; Ø:670;0,4м	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И.КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-47	СТАДИЯ	Лист	Листов	1
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГИП	РОДИУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. I К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-ТА III (II)-60	С О У З Д О Р П Р О Е К Т			
ИНЖ. I К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

КОПИРОВАЛ: ЭА

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-61	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	5x2	3.503.1-100.3-107-04	23,2
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10А1; Ø:570;0,4м	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА II-61	1	ХОМУТ КОРЗИНЫ	5x2	3.503.1-100.3-107-05	31,2
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10А1; Ø:570;0,4м	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

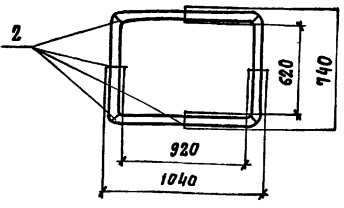
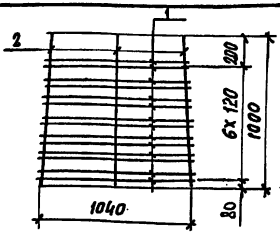
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И.КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-48	СТАДИЯ	Лист	Листов	1
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГИП	РОДИУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. I К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-ТА III (II)-61	С О У З Д О Р П Р О Е К Т			
ИНЖ. I К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

КОПИРОВАЛ: ЭА

25431 93

ФОРМАТ А4



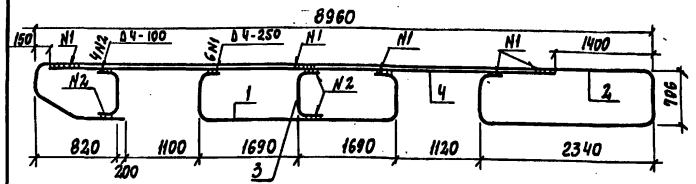
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-62	1	ХомуТ	7к2	3.503.1-100.3-107-06	38,4
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10АІ, С-1000, 0,6кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТАШ-62	1	ХомуТ	7к2	3.503.1-100.3-107-07	53,8
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф10АІ, С-1000, 0,6кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП ТАШ (Ш) - 62	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ				
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ				
ГЛА. ПР. ГР.	ЕГОРОВ				
ИНЖ. Д. К.	ПОКРЯТОВА				

КОПИРОВАЛ: АЭ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТАШ-7	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-02	131,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-02	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-02	
	4	СТЕРЖЕНЬ Ф20АІІ, С-7100, 35,8кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-7	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-03	111,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-03	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-03	
	4	СТЕРЖЕНЬ Ф20АІІ, С-7100, 46,8кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

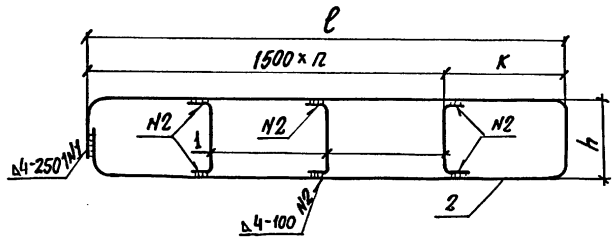
1. ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ
2. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ (Ш) - 7	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ				
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ				
ГЛА. ПР. ГР.	ЕГОРОВ				
ИНЖ. Д. К.	ПОКРЯТОВА				

КОПИРОВАЛ: АЭ

25431 94

ФОРМАТ А4

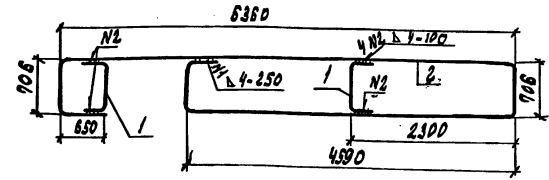
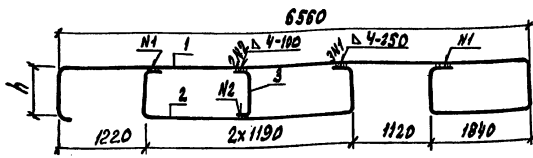


МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
	С, мм	К, мм	h, мм	n
КР-ТА III-1	6560	2060	706	3
КР-ТА II-1	6560	2060	706	3
КР-ТА III-3	5170	2170	706	2
КР-ТА II-3	5170	2170	706	2
КР-ТА III-9	4860	1860	706	2
КР-ТА II-9	4860	1860	706	2
КР-ТА III-10	6060	1560	706	3
КР-ТА II-10	6060	1560	706	3
КР-ТА III-11	6360	1860	706	3
КР-ТА II-11	6360	1860	706	3
КР-ТА III-20	4860	1860	606	2
КР-ТА II-20	4860	1860	606	2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТА III-1	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96	72,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98	
КР-ТА II-1	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-01	94,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-01	
КР-ТА III-3	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-98	58,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-97-02	
КР-ТА II-3	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	75,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-03	
КР-ТА III-9	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96	55,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-04	
КР-ТА II-9	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	72,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-05	
КР-ТА III-10	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96	67,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-06	
КР-ТА II-10	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-01	87,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-07	
КР-ТА III-11	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96	70,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-08	
КР-ТА II-11	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-01	91,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-09	
КР-ТА III-20	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-04	44,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-10	
КР-ТА II-20	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	54,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-11	

Сварка дуговая ручная односторонними швами

И.контр.	Прохоров	И.И.91	3.503.1-100.3-51	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАЯНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	Постовой	И.И.91			
ГАС.ПЕЧ.	Прохоров	И.И.91	КР-ТА III(II)-1; КР-ТА II(II)-3;	Р	1
ГИП	Редюшкин	И.И.91			
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	И.И.91	КР-ТА III(II)-9; КР-ТА II(II)-10;	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖ. ШК	Мосин	И.И.91			
ИНЖ. ГИ	Понкратова	И.И.91	КР-ТА III(II)-11; КР-ТА III(II)-20.		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III-2	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99	73,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96	
КР-ТА II-2	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-И	95,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-О1	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-О1	
КР-ТА III-22	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-ОВ	56,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-О4	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-О4	
КР-ТА II-22	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-О9	71,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-О5	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-О5	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

3.503.1-100.3-52				КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	Прохоров	Мок	И.И.91	КР-ТА III (II)-2; КР-ТА II (I)-22	С	1	СОНЗАОРПРОЕКТ
НАЧ.ОТД.	Постовой	Мок	И.И.91				
ГЛА.СПЕЦ.	Прохоров	Мок	И.И.91				
ТИП	Родюшкин	Мок	И.И.91				
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	Мок	И.И.91				
ИНЖ.И.К.	Аемидович	Мок	И.И.91				
ИНЖ.И.К.	Понкратова	Мок	И.И.91				

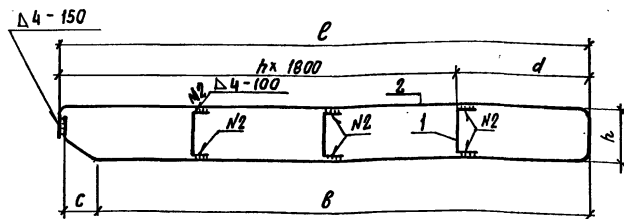
КОПИРОВАНИЕ: Э.А. ФОРМАТ А4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III-14	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.1-96	68,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.1-99 - 10	
КР-ТА II-14	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.1-96 - О1	88,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.1-99 - И	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

3.503.1-100.3-53				КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	Прохоров	Мок	И.И.91	КР-ТА III (II)-14	С	1	СОНЗАОРПРОЕКТ
НАЧ.ОТД.	Постовой	Мок	И.И.91				
ГЛА.СПЕЦ.	Прохоров	Мок	И.И.91				
ТИП	Родюшкин	Мок	И.И.91				
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	Мок	И.И.91				
ИНЖ.И.К.	Аемидович	Мок	И.И.91				
ИНЖ.И.К.	Понкратова	Мок	И.И.91				

КОПИРОВАНИЕ: Э.А. 25431 96 ФОРМАТ А4



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
	В, мм	В, мм	С, мм	d, мм	h, мм	n
КР-ТАШ-4	7110	6641	439	1710	706	3
КР-ТАШ-4	7110	6637	439	1710	706	3
КР-ТАШ-5	8960	8491	439	1760	706	4
КР-ТАШ-5	8960	8487	439	1760	706	4
КР-ТАШ-8	5720	5251	439	2120	706	2
КР-ТАШ-8	5720	5247	439	2120	706	2
КР-ТАШ-15	5360	4891	439	1760	706	2
КР-ТАШ-15	5360	4887	439	1760	706	2
КР-ТАШ-24	4510	3646	834	2710	706	1
КР-ТАШ-24	4510	3642	834	2710	706	1
КР-ТАШ-34	7110	6644	439	1710	606	3
КР-ТАШ-34	7110	6641	439	1710	606	3
КР-ТАШ-35	8960	8491	439	1760	606	4
КР-ТАШ-35	8960	8487	439	1760	606	4
КР-ТАШ-39	7570	7101	439	2170	606	3
КР-ТАШ-39	7570	7097	439	2170	606	3

1. Сварка дуговая ручная односторонними швами
2. Спецификацию см. лист 2.

МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
	В, мм	В, мм	С, мм	d, мм	h, мм	n
КР-ТАШ-40	5360	4894	439	1760	606	2
КР-ТАШ-40	5360	4890	439	1760	606	2
КР-ТАШ-41	6360	5891	439	2760	606	2
КР-ТАШ-41	6360	5887	439	2760	606	2
КР-ТАШ-51	4510	3649	834	2710	606	1
КР-ТАШ-51	4510	3646	834	2710	606	1
КР-ТАШ-52	4710	3849	834	2910	606	1
КР-ТАШ-52	4710	3846	834	2910	606	1
КР-ТАШ-53	5310	4449	834	1710	606	2
КР-ТАШ-53	5310	4446	834	1710	606	2
КР-ТАШ-54	3320	2456	834	1520	606	1
КР-ТАШ-54	3320	2452	834	1520	606	1
КР-ТАШ-55	3920	3056	834	2120	606	1
КР-ТАШ-55	3920	3052	834	2120	606	1

И.КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.02.97	3.503.1-100.3-54	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.02.97						Р	1	2
ГЛ. СЛЕД.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.02.97								
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.02.97								
НАЧ. ПРОГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.02.97								
ИНЖ. П.К.	Лемидович	<i>[Signature]</i>	11.02.97	КР-ТАШ(В)-4; КР-ТАШ(В)-8; КР-ТАШ(В)-15; КР-ТАШ(В)-24; КР-ТАШ(В)-34	СОИЗДОРПРОЕКТ						
ИНЖ. П.К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.02.97	КР-ТАШ(В)-35; КР-ТАШ(В)-39; КР-ТАШ(В)-40; КР-ТАШ(В)-41; КР-ТАШ(В)-51; КР-ТАШ(В)-53							

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

25431 97 ФОРМАТ А3

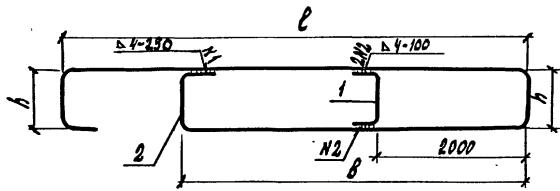
МЯРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, кг
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -4	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-	16,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -4	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-01	99,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-01	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -5	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	3.503.1-100.3-96	94,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-02	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -5	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	3.503.1-100.3-96-01	123,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-03	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -8	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96	62,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-04	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -8	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	81,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-05	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -15	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96	59,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-06	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -15	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	16,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-07	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -24	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96	50,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-10	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -24	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-01	65,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-11	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -34	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-04	60,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-04	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -34	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-05	75,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-05	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -35	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	3.503.1-100.3-96-05	93,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-06	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -35	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	3.503.1-100.3-96-08	121,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-07	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -39	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-05	79,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-08	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -39	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-08	103,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-09	

МЯРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, кг
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -40	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-04	46,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -40	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	58,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-01	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -41	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	67,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-02	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -41	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-08	88,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-03	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -51	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-04	39,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-14	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -51	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	49,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-15	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -52	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-04	40,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-16	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -52	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	50,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-17	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -53	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-04	46,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-18	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -53	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	57,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-19	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -54	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	37,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-20	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -54	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-08	48,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-21	
КР-ТА $\bar{\text{III}}$ -55	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	43,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-22	
КР-ТА $\bar{\text{II}}$ -55	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-08	56,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-23	

3.503.1-100.3-54

Лист

2

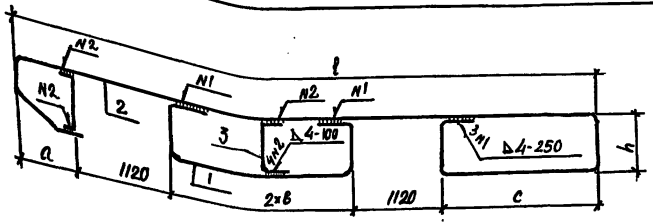


МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	ℓ	В	h
КР-ТА III - 12	4860	3590	706
КР-ТА II - 12	4860	3590	706
КР-ТА III - 13	6060	4590	706
КР-ТА II - 13	6060	4590	706
КР-ТА III - 19	4860	3590	606
КР-ТА II - 19	4860	3590	606

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТА III - 12	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96	53,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-02	
КР-ТА II - 12	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-01	69,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-03	
КР-ТА III - 13	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96	64,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-04	
КР-ТА II - 13	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-01	84,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-05	
КР-ТА III - 19	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-04	41,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-06	
КР-ТА II - 19	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	51,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-99-07	

СВАРЕА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

И. КОЯТА		ПРОХОРОВ	11.02.91	3.503.1-100.3-55	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.		ПОСТЫЛОВ	11.02.91			
ТЛ. ПЕЩ.		ПРОХОРОВ	11.02.91	КР-ТА III (II) - 12;	КР-ТА III (II) - 13;	КР-ТА III (II) - 19
Г.И.П.		РЯДЫШКИН	11.02.91			
НАЧ. ЛОГА		ЕГОРОВ	11.02.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
И.И.Ж.		К.К. ДЕМИДОВИЧ	11.02.91			
И.И.Ж.		Т.К. ПОНКОЛТОВА	11.02.91			

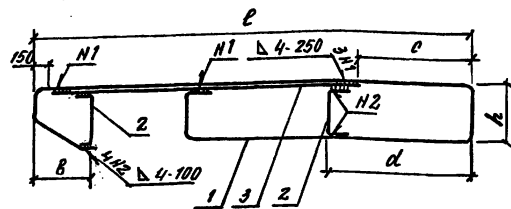


МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				
	с мм	а мм	в мм	с мм	h мм
КР-ТАШ-6	7110	650	1190	1840	706
КР-ТАШ-6	7110	650	1190	1840	706
КР-ТАШ-36	7110	650	1190	1840	606
КР-ТАШ-36	7110	650	1190	1840	606
КР-ТАШ-37	8960	1000	1690	2340	606
КР-ТАШ-37	8960	1000	1690	2340	606

МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТАШ-6	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106	78,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96	
КР-ТАШ-6	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-01	102,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-01	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	
КР-ТАШ-36	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-04	60,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-18	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-04	
КР-ТАШ-36	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-05	76,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-19	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТАШ-37	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-06	93,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-20	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	
КР-ТАШ-37	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-106-07	122,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-21	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-08	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

<p>3.503.1-100.3-56</p>				<p>КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ(Ш)-6; КР-ТАШ(Ш)-36; КР-ТАШ(Ш)-37</p>		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91	Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91	<p>СОИЗДОПТРОЕКТ</p>		
ГИП	Родюшкин	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91			
ИНЖ.Т.К	Понкратова	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91			
ИНЖ.Е	Денисович	<i>Handwritten signature</i>	И.Н.91			



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
	c	b	o	d
КР-ТА III-17	5360	650	1400	1600
КР-ТА II-17	5360	650	1400	1600
КР-ТА III-26	3120	1050	150	—
КР-ТА II-26	3120	1050	150	—
КР-ТА III-30	3320	1250	150	—
КР-ТА II-30	3320	1250	150	—
КР-ТА III-31	3920	1850	150	—
КР-ТА II-31	3920	1850	150	—
КР-ТА III-32	4710	1250	1400	1600
КР-ТА II-32	4710	1850	1400	1600
КР-ТА III-33	5310	1850	1400	1600
КР-ТА II-33	5310	1850	1400	1600
КР-ТА III-56	4710	1250	1400	1600
КР-ТА II-56	4710	1250	1400	1600
КР-ТА III-57	5310	1850	1400	1600
КР-ТА II-57	5310	1850	1400	1600
КР-ТА III-58	4710	1250	1400	1600
КР-ТА II-58	4710	1250	1400	1600
КР-ТА III-59	5310	1850	1400	1600
КР-ТА II-59	5310	1850	1400	1600

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III-17	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-04	75.8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АIII, С.3810; 10,40	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА II-17	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-05	98.6
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АII, С.3810; 2400	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА III-26	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-24	48.5
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АIII, С.2820; 13,60	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА II-26	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-25	63.2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АII, С.2820; 17,80	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА III-30	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-26	51.4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АIII, С.3020; 14,60	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА II-30	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-27	67.0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АII, С.3020; 19,10	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА III-31	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-28	60.1
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АIII, С.3620; 17,50	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТА II-31	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-29	78.3
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АII, С.3620; 22,00	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

1. Продолжение спецификации см. лист 2.
2. ПОРТ на сортамент и марка стали см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-57
3. Сварка дуговая ручная односторонними швами.

И. КОНТР.	ПРОКОРОВ	И. КОС	И. И. 91	3. 503. 1- 100.3-57	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТА III(II)-17; КР-ТА III(II)-26; КР-ТА III(II)-30... КР-ТА III(II)-33; КР-ТА III(II)-56... КР-ТА III(II)-59	СТАВЛЯ	АНСТ	И. ПЕТРОВ
НАЧ. СТА.	ПОСТОВОЙ	И. КОС	И. И. 91			Р	1	2
И. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	И. КОС	И. И. 91					
Г. И. П.	РОДУШКИН	И. КОС	И. И. 91					
НАЧ. П. Г. В.	ЕГОРОВ	И. КОС	И. И. 91					
И. И. И. К.	ПОНКРАТОВА	И. КОС	И. И. 91					
И. И. И. К.	ИНСИЧКИНА	И. КОС	И. И. 91					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТАШ-32	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-10	66,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 15,3кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-32	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-11	85,9
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3160; 19,9кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-33	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-12	74,9
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-02	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 18,2кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-33	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-13	97,3
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-03	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3160; 23,7кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-56	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-38	52,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L-3160; 12,2кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-56	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-39	64,9
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 15,3кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

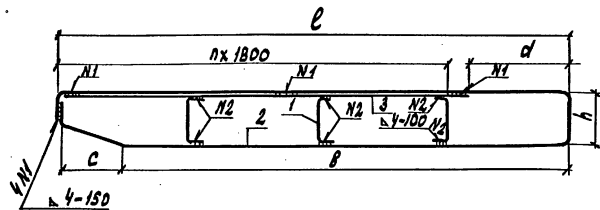
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТАШ-57	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-40	59,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L-3160; 14,5кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-57	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-41	73,6
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 18,2кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-58	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-42	64,7
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 18,2кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-58	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-43	84,1
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-09	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3160; 19,9кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-59	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-44	73,4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3160; 18,2кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-59	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-45	95,4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-09	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3160; 23,7кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ ВМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-57

Лист

2



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
	ℓ, мм	ℓ, мм	ℓ, мм	h, мм	n	d
КР-ТА III - 18	7110	6248	834	708	3	1400
КР-ТА II - 18	7110	6242	834	708	3	1400
КР-ТА III - 25	3120	2256	834	708	1	120
КР-ТА II - 25	3120	2252	834	708	1	120
КР-ТА III - 28	4710	3848	834	708	1	1400
КР-ТА II - 28	4710	3842	834	708	1	1400
КР-ТА III - 29	5310	4448	834	708	2	1400
КР-ТА II - 29	5310	4442	834	708	2	1400

МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
	ℓ, мм	ℓ, мм	ℓ, мм	h	h	d
КР-ТА III - 38	5720	5253	439	608	2	1500
КР-ТА II - 38	5720	5250	439	608	2	1500
КР-ТА III - 45	7110	6246	834	608	3	1400
КР-ТА II - 45	7110	6242	834	608	3	1400
КР-ТА III - 60	3320	2459	834	608	1	160
КР-ТА II - 60	3320	2456	834	608	1	160
КР-ТА III - 61	3920	3059	834	608	1	160
КР-ТА II - 61	3920	3056	834	608	1	160
КР-ТА III - 62	4710	3846	834	608	2	1510
КР-ТА II - 62	4710	3842	834	608	2	1510
КР-ТА III - 63	5310	4448	834	608	2	1510
КР-ТА II - 63	5310	4442	834	608	2	1510

1. Сварка дуговая ручная односторонними швами
2. Спецификацию см. лист 2.

И.КОНТР	Прохоров	11.10.97	3.503.1-100.3-58			
НАЧ. ОТД.	Пестовый	11.10.97				
ГЛАВ. СПЕЦ.	Прохоров	11.10.97				
ГЛАВ. ИНЖ.	Родюшкин	11.10.97		КАРКАС ПЛОСКИЙ		
НАЧ. ПРОС.	Егоров	11.10.97		КР-ТА III (I) - 16; КР-ТА III (II) - 25;	СТАВКА	ЛИСТ
МНН. Т.К.	Понкратова	11.10.97	КР-ТА III (III) - 28; КР-ТА III (IV) - 29;	P	1	2
МНН. В.К.	Демидович	11.10.97	КР-ТА III (V) - 38; КР-ТА III (VI) - 45;	СОНЗАОРПРОЕКТ		
			КР-ТА III (VII) - 60... КР-ТА III (VIII) - 63			

КОПИРОВАНА: АБ.

25431 103

ФОРМАТ А3

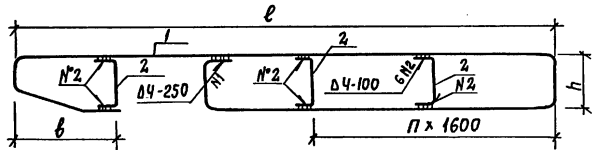
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТАШ-16	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-02	103,3	КР-ТАШ-45	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-07	102,3
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-08			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-12	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-5600; 270 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-5600; 270 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-16	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-03	134,4	КР-ТАШ-45	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-09	133,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-09			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-13	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-5600; 35,3 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-5600; 35,3 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-25	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-02	50,6	КР-ТАШ-60	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-06	41,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-16			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-24	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-2900 140	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L-3100; 19 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-25	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-03	65,9	КР-ТАШ-60	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-07	52,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-17			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-25	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32А; L-2900; 18,3 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3100; 15,0 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-28	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-02	67,4	КР-ТАШ-61	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-06	48,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-12			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-26	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3200; 15,5 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L-3700; 14,2 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-28	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-03	87,8	КР-ТАШ-61	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-07	61,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-13			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-27	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3200; 20,2 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3700; 17,9 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-29	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-02	76,7	КР-ТАШ-62	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	66,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-14			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-28	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3800; 18,4 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3100; 15 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-29	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-03	99,8	КР-ТАШ-62	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-09	86,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-104-15			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-29	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3800; 24,0 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3100; 19,6 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-38	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	64,9	КР-ТАШ-63	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	75,2
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-10			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-30	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L-4100; 15,8 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-3700; 17,9 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАШ-38	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	81,1	КР-ТАШ-63	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-09	97,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-11			2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-31	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АШ; L-4100; 19,8 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА			3	СТЕРЖЕНЬ Ф32АШ; L-3700; 23,3 кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-58

Лист
2

КОПИРОВАЛ 2025 25431 104 ФОРМАТ А3



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
	е, мм	в, мм	h, мм	п
КР-ТАШ-18	710	1400	706	2
КР-ТАШ-18	710	1400	706	2
КР-ТАШ-27	4510	1050	706	1
КР-ТАШ-27	4510	1050	706	1
КР-ТАШ-42	5360	650	606	1
КР-ТАШ-42	5360	650	606	1
КР-ТАШ-43	6360	650	606	2
КР-ТАШ-43	6360	650	606	2
КР-ТАШ-44	710	1400	606	2
КР-ТАШ-44	710	1400	606	2
КР-ТАШ-47	4510	1050	606	—
КР-ТАШ-47	4510	1050	606	—
КР-ТАШ-48	3320	1250	606	—
КР-ТАШ-48	3320	1250	606	—
КР-ТАШ-49	3920	1850	606	—
КР-ТАШ-49	3920	1850	606	—
КР-ТАШ-50	5310	1850	606	—
КР-ТАШ-50	5310	1850	606	—

1. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ
2. Спецификацию см. лист 2.

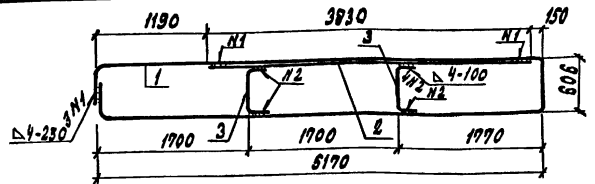
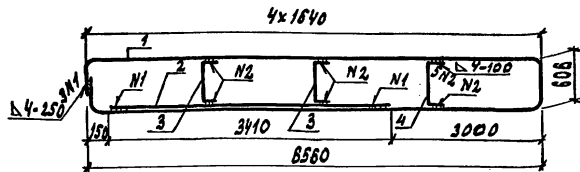
И. КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И. № 91	3.503.1-100.3-59			
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	И. № 91				
ГЛА. СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И. № 91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ(Ш)-18; КР-ТАШ(Ш)-27; КР-ТАШ(Ш)-42... КР-ТАШ(Ш)-44; КР-ТАШ(Ш)-47... КР-ТАШ(Ш)-50	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	И. № 91		Р	1	2
НАЧ. ПР. ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	И. № 91	СОИЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖ. I К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	И. № 91				
ИНЖ. III К.	Лисицкина	<i>[Signature]</i>	И. № 91				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТА III-18	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-06	74,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96	
КР-ТА II-18	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-07	97,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-01	
КР-ТА II-27	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-08	49,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96	
КР-ТА II-27	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-09	63,9
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-01	
КР-ТА III-42	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-14	45,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-04	
КР-ТА II-42	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-15	56,1
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-43	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-16	66,4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-43	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-17	86,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-08	
КР-ТА III-44	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-22	73,4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-44	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-23	95,3
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-08	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТА II-47	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-30	37,6
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-04	
КР-ТА II-47	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-31	47,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-95-05	
КР-ТА III-48	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-32	35,5
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-48	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-33	46,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-08	
КР-ТА III-49	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-34	41,3
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-49	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-35	53,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-08	
КР-ТА III-50	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-36	54,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-05	
КР-ТА II-50	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-102-37	71,3
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-08	

3.503.1-100.3-59

лист
2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА кг
КР-ТАШ-21	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-12	70,8
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L=310; 13,кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	
	4	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	-04	
КР-ТАШ-21	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-13	88,4
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L=310; 16,кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	
	4	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	-05	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА кг
КР-ТАШ-23	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-14	61,1
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L=3830; 14,кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-06	
КР-ТАШ-23	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-98-15	76,4
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; L=3830; 16,5кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-07	

1. ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ
 2. СВАРКА АУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

1. ГОСТ НА СОРТАМЕНТ, МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ
 2. СВАРКА АУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

3.503.1-100.3-60			
И.КОНТР. Прокоров	И.П.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ (Ш)-21	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
НАЧ. ОТД. Постовой	И.П.91		
ГЛА. СПЕЦ. Прокоров	И.П.91		
ГИП. Родюшкин	И.П.91		
НАЧ. ПР. ГР. Егоров	И.П.91		
ИНЖ. И.К. Демидович	И.П.91	СОНЕЗАОРПРОЕКТ	
ИНЖ. И.К. Понкратова	И.П.91		

3.503.1-100.3-61			
И.КОНТР. Прокоров	И.П.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ (Ш)-23	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
НАЧ. ОТД. Постовой	И.П.91		
ГЛА. СПЕЦ. Прокоров	И.П.91		
ГИП. Родюшкин	И.П.91		
НАЧ. ПР. ГР. Егоров	И.П.91		
ИНЖ. И.К. Демидович	И.П.91	СОНЕЗАОРПРОЕКТ	
ИНЖ. И.К. Понкратова	И.П.91		

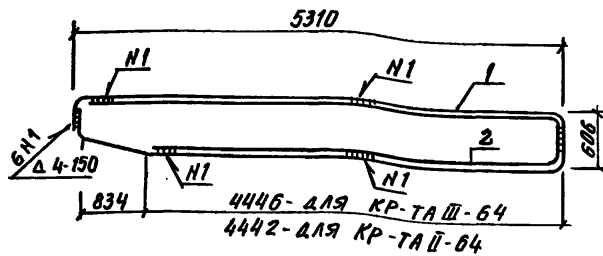
КОПИРОВАЛ: [подпись]

ФОРМАТ А4

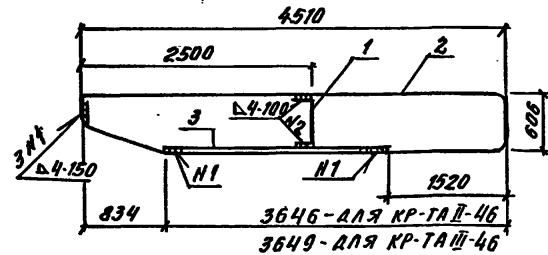
КОПИРОВАЛ: [подпись]

25431 107

ФОРМАТ А4



4446 - для КР-ТАШ-64
4442 - для КР-ТАИ-64



3646 - для КР-ТАИ-46
3649 - для КР-ТАШ-46

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТАШ-64	1	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-30	104,5
	2	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-105	
КР-ТАИ-64	1	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-31	136,5
	2	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-105-01	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТАИ-46	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-06	47,3
	2	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-14	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф25АШ; В-2100; 8,1кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КР-ТАИ-46	1	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96-07	59,1
	2	ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-103-15	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф28АИ; В-2100; 10,1кг	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

- ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ
- СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ.

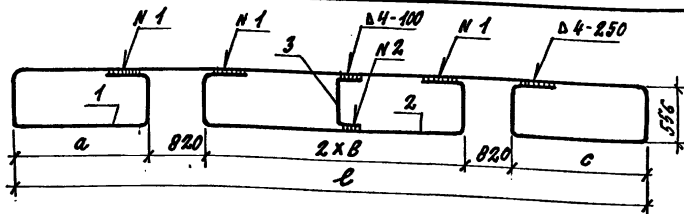
СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

И.контр.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-62	СТАВЛЯ	ЛПСТ	ЛПГОВ
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛ.СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ(И)-64	СОЮЗДПРОЕКТ	Р	1
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ.ВЭСР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. I К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. II К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

И.контр.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-63	СТАВЛЯ	ЛПСТ	ЛПГОВ
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛ.СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАИ(И)-46	СОЮЗДПРОЕКТ	Р	1
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ.ВЭСР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. I К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. II К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25431 108 ФОРМАТ А4



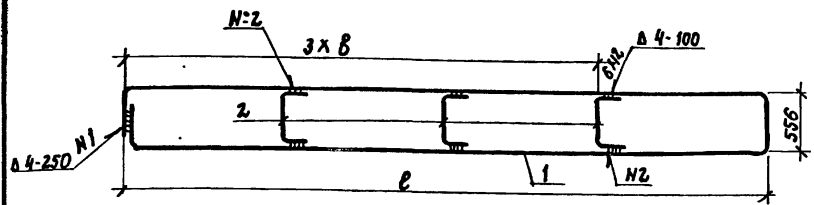
МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
	В, мм	а, мм	В, мм	С, мм
КР-ТА III - 65	9060	1870	1840	1870
КР-ТА II - 65	9060	1870	1840	1870
КР-ТА III - 72	7680	1370	1340	1990
КР-ТА II - 72	7680	1370	1340	1990
КР-ТА III - 73	7360	1050	1340	1990
КР-ТА II - 73	7360	1050	1340	1990
КР-ТА III - 74	9390	1730	1840	2340
КР-ТА II - 74	9390	1730	1840	2340
КР-ТА III - 75	9390	1430	1840	2640
КР-ТА II - 75	9390	1430	1840	2640

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III - 65	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93	80,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -10	
КР-ТА II - 65	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -01	100,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -01	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -11	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III - 72	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -02	69,9
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -02	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -10	
КР-ТА II - 72	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -03	87,6
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -03	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -11	
КР-ТА III - 73	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -04	67,4
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -02	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -10	
КР-ТА II - 73	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -05	84,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -03	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -11	
КР-ТА III - 74	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -06	104,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -04	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -11	
КР-ТА II - 74	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -07	135,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -05	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -12	
КР-ТА III - 75	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -08	104,1
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -04	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -11	
КР-ТА II - 75	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93 -09	135,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-94 -05	
	3	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	1	3.503.1-100.3-96 -12	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ.

И. КОНТР.	Прокоров	11.10.91	3. 503.1 - 100.3 - 64	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	11.10.91				
СП. СПЕЦ.	Прокоров	11.10.91	КАРКАС КР-ТА III (II) - 65; КР-ТА III (II) - 72; КР-ТА III (II) - 73; КР-ТА III (II) - 74; КР-ТА III (II) - 75	Р	1	СОЮЗДРПРОЕКТ
ГИП	Родюшкин	11.10.91				
НАЧ. ПЕРГ.	Егоров	11.10.91				
ИНЖ. I К.	Демидович	11.10.91				
ИНЖ. З.К.	Кондратова	11.10.91				



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	Б
КР-ТА III - 66	9060	2300
КР-ТА II - 66	9060	2300
КР-ТА III - 67	7680	2090
КР-ТА II - 67	7680	2090
КР-ТА III - 68	7360	1990
КР-ТА II - 68	7360	1990
КР-ТА III - 69	9390	2660
КР-ТА II - 69	9390	2660
КР-ТА III - 70	5930	1510
КР-ТА II - 70	5930	1510
КР-ТА III - 78	6290	1570
КР-ТА II - 78	6290	1570
КР-ТА III - 79	5970	1510
КР-ТА II - 79	5970	1510
КР-ТА III - 80	8000	2000
КР-ТА II - 80	8000	2000

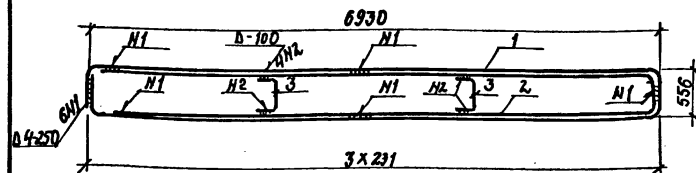
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КР-ТА III - 66	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100	75,9
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 66	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-01	94,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III - 67	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-02	65,2
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 67	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-03	81,5
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III - 68	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-04	62,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 68	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-05	78,4
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III - 69	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-06	98,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА II - 69	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-07	127,5
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-12	
КР-ТА III - 70	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-08	51,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 70	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-100-09	64,5
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	3.503.1-100.3-96-11	

1. ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

2. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

И. КОНТР.	Прокопов	<i>[Signature]</i>	11.10.97	3.503.1-100.3-65 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТА III (II) - 66...70; КР-ТА III (II) - 78...80	СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.97		Р	1	2
СПЕЦ.	Прокопов	<i>[Signature]</i>	11.10.97		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.97				
НАЧ. ПЕРС.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.97				
ИНЖ. Т.Е.	Понкратов	<i>[Signature]</i>	11.10.97				
ИНЖ. В.К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.10.97				

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
КР-ТА III - 78	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-12	54,5
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 78	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-13	68,0
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III - 79	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-14	52,1
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II - 79	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-15	64,9
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III - 80	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-16	84,5
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА II - 80	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-17	110,0
	2	Ребро жесткости	3	3.503.1-100.3-96-12	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КР-ТА III - 71	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-10	140,4
	2	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-105-02	
	3	Ребро жесткости	2	3.503.1-100.3-96-13	
КР-ТА II - 71	1	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-100-11	183,1
	2	Отогнутый стержень	1	3.503.1-100.3-105-03	
	3	Ребро жесткости	2	3.503.1-100.3-96-14	

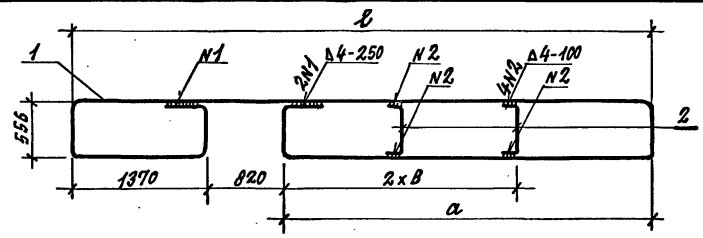
Сварка дуговая ручная односторонними швами

И. КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91	3.503.1 - 100.3 - 66			
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ГЛА СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91	КЯКЯС плоский	СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Рылошкин	<i>[Signature]</i>	11.12.91		Р		1
НАЧ. КР. ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.12.91	КР-ТА III (II) - 71	СН ОЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ. Т.С.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.12.91				
ИНЖ. И.С.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.12.91				

3.503.1-100.3-65 Лист 2

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25431 111 ФОРМАТ А4



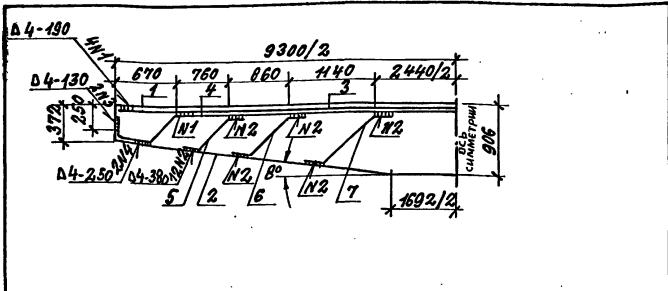
МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	е	а	в
КР-ТА III -76	5930	3740	1180
КР-ТА II -76	5930	3740	1180
КР-ТА III -77	6930	4740	1600
КР-ТА II -77	6930	4740	1600

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КР-ТА III -76	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93-10	53,6
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-10	
КР-ТА II -76	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93-11	67,0
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА III -77	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93-12	76,6
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-11	
КР-ТА II -77	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-93-13	99,8
	2	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	2	3.503.1-100.3-96-12	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ.

И. КОМП.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3. 503.1-100.3-67	КАРКАС: плоский	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р	1	
Гл. спец.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КР-ТА III(II) -76; КР-ТА III(II) -77	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
СМШ	Волобухин	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ. ЦР.СР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. П.К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25431 112 ФОРМАТ А4

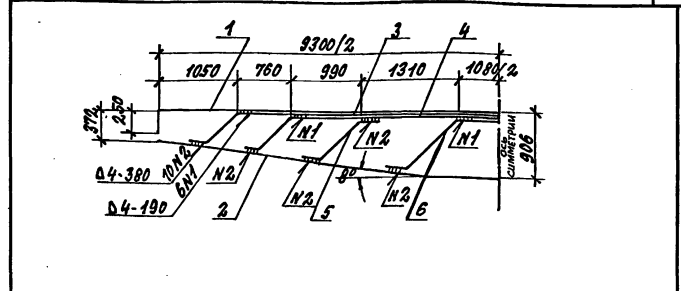


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТА III-90	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92	236,5
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-04	
	3	Ф28А III С-9100; 44 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	4	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89	
	5	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90	
	6	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-02	
	7	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-04	
КР-ТА II-90	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-01	307,8
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-05	
	3	Ф32А II С-9100; 57,5 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	4	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-01	
	5	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-01	
	6	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-03	
	7	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-05	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И. И. 91	3.503.1-100.3-68	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТА III (II)-90	СТАВАН ЛМСТ ЛМСТОВ Р 1	С ОИЗДАПРОЕКТ
И. КОНТ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	И. И. 91				
Г. СЛЕД.	ПРОХОРОВ	И. И. 91				
Г. И. П.	РАДОШНИК	И. И. 91				
И. И. П. Г. Р.	ЕГОРОВ	И. И. 91				
И. И. П. С. К.	МОСИН	И. И. 91				
И. И. П. С. К.	ПОНИРАТОВА	И. И. 91				

КОПИРОВАЛ: Q. ФОРМАТ А4

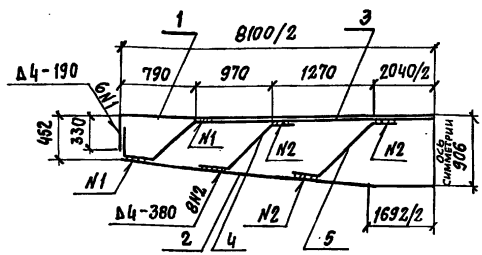


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТА III-91	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92	215,0
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-04	
	3	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-04	
	4	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-06	
	5	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-06	
	6	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-90-08	
КР-ТА II-91	1	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-01	279,7
	2	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-05	
	3	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-05	
	4	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-07	
	5	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-07	
	6	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-90-09	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И. И. 91	3.503.1-100.3-69	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТА III (II)-91	СТАВАН ЛМСТ ЛМСТОВ Р 1	С ОИЗДАПРОЕКТ
И. КОНТ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	И. И. 91				
Г. СЛЕД.	ПРОХОРОВ	И. И. 91				
Г. И. П.	РАДОШНИК	И. И. 91				
И. И. П. Г. Р.	ЕГОРОВ	И. И. 91				
И. И. П. С. К.	МОСИН	И. И. 91				
И. И. П. С. К.	ПОНИРАТОВА	И. И. 91				

КОПИРОВАЛ: Q-25431 113 ФОРМАТ А4



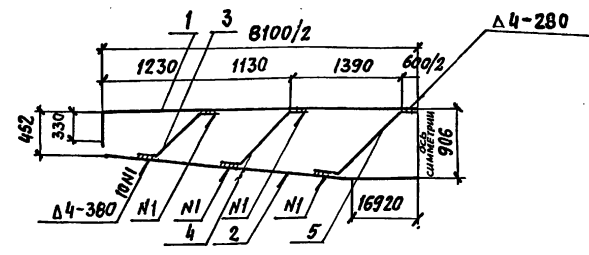
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТАШ-92	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-02	162,3
	2	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-06	
	3	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-02	
	4	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-08	
	5	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-10	
КР-ТАШ-92	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-03	211,3
	2	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-02	
	3	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-03	
	4	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-09	
	5	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-11	

СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

В. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-70	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ (Ш)-92	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	РАДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш. К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш. К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4.



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КР-ТАШ-93	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-02	136,8
	2	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-06	
	3	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-12	
	4	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-13	
	5	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-10	
КР-ТАШ-93	1	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-03	178,2
	2	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-92-07	
	3	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-92-03	
	4	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	3.503.1-100.3-90-05	
	5	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	3.503.1-100.3-89-11	

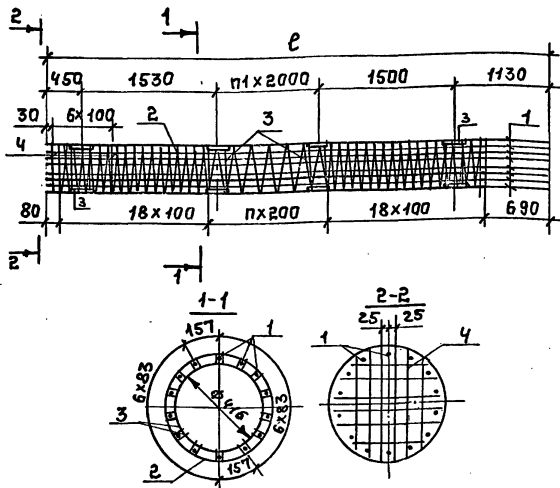
СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ОДНОСТОРОННИМИ ШВАМИ

В. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.3-71	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-ТАШ (Ш)-93	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	РАДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш. К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш. К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

25431 114

ФОРМАТ А4



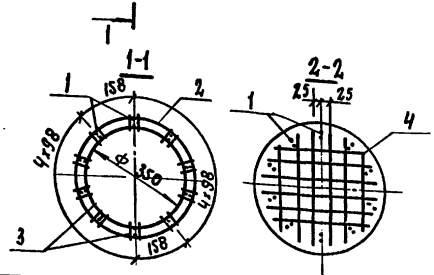
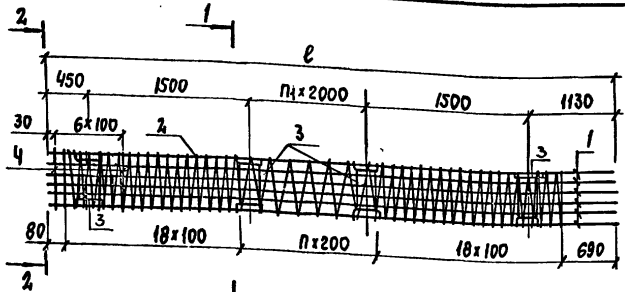
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-1	1	ФЗ2А III, E=4570; 28,8 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	403,8
	2	СПИРАЛЬ СП-1	1	3.503.1-100.3-112	24,0
	3	ФИКСАТОР Ф-1	3	3.503.1-100.3-84	79,8
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
КП-ТА II-1	Поз. 2,3 по КП-ТА III-1				
	1	ФЗ2А II, E=4570; 28,8 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	403,8
КП-ТА III-2	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
	1	ФЗ2А III, E=6570; 44,5 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	580,4
	2	СПИРАЛЬ СП-2	1	3.503.1-100.3-112	30,2
	3	ФИКСАТОР Ф-1	4	3.503.1-100.3-84	106,4
КП-ТА II-2	Поз. 2,3 по КП-ТА III-2				
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
КП-ТА II-1	Поз. 2,3 по КП-ТА III-1				
	1	ФЗ2А II, E=6570; 44,5 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	580,4
КП-ТА II-4	Поз. 2,3 по КП-ТА III-4				
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-3	1	ФЗ2А III, E=8570; 54,1 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	757,1
	2	СПИРАЛЬ СП-3	1	3.503.1-100.3-112	36,4
	3	ФИКСАТОР Ф-1	5	3.503.1-100.3-84	133,0
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
КП-ТА II-3	Поз. 2,3 по КП-ТА III-3				
	1	ФЗ2А II, E=8570; 54,1 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	757,1
КП-ТА III-4	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
	1	ФЗ2А III, E=10570; 66,7 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	933,8
	2	СПИРАЛЬ СП-4	1	3.503.1-100.3-112	42,7
	3	ФИКСАТОР Ф-1	6	3.503.1-100.3-84	159,6
КП-ТА II-4	Поз. 2,3 по КП-ТА III-4				
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
КП-ТА II-4	Поз. 2,3 по КП-ТА III-4				
	1	ФЗ2А II, E=10570; 66,7 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	933,8
КП-ТА II-4	Поз. 2,3 по КП-ТА III-4				
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	п	п1	МАССА, КГ
КП-ТА III (II)-1	4570	1	—	516,7 (532,1)
КП-ТА III (II)-2	6570	1	1	726,1 (744,5)
КП-ТА III (II)-3	8570	21	2	935,6 (951,0)
КП-ТА III (II)-4	10570	31	3	1145,2 (1160,6)

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-IT

И. КОИТР	ПРОХОРОВ	И. КОИТР	3.503.1-100.3-72
НАЧ. ОТД.	ПУСТОВОЙ	И. КОИТР	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И. КОИТР	КАРКАС
ГИП	РАДОШКИН	И. КОИТР	
НАЧ. ПРГ.	ЕГОРОВ	И. КОИТР	КП-ТА III (II)-1; КП-ТА III (II)-2; КП-ТА III (II)-3; КП-ТА III (II)-4
ИМ.Н. III к	ЛИЩЧИКИНА	И. КОИТР	
ИМ.Н. III к	МОСИН	И. КОИТР	СТРАНА Лист Листов Р 7
СОЮЗДОРПРОЕКТ			



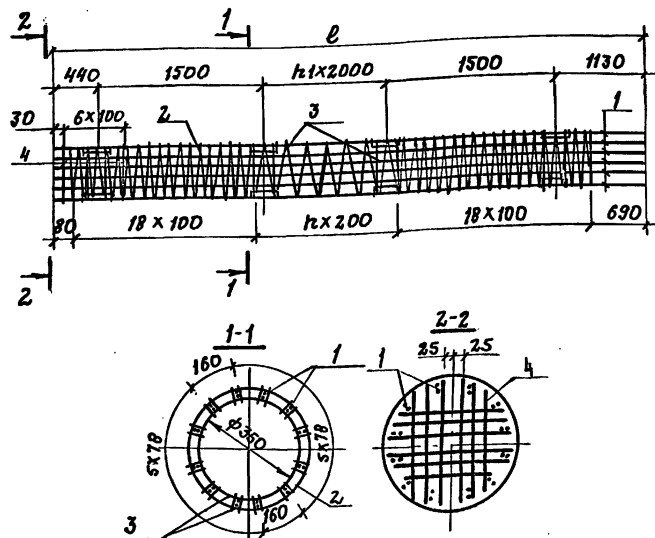
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КП-ТАШ-7	1	φ 32 Ш, ℓ= 8570; 54,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1081,6
	2	СПИРАЛЬ СП-3	1	3.503.1-100.3-112	36,4
	3	ФИКСАТОР Ф-2	5	3.503.1-100.3-84	110,0
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
Поз. 2,3 по КП-ТАШ-5					
КП-ТАШ-7	1	φ 32 А Ш, ℓ= 8570; 54,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1081,6
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
КП-ТАШ-8	1	φ 32 А Ш, ℓ= 10570; 66,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1334,0
	2	СПИРАЛЬ СП-4	1	3.503.1-100.3-112	42,7
	3	ФИКСАТОР Ф-2	6	3.503.1-100.3-84	132,0
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
Поз. 2,3 по КП-ТАШ-6					
КП-ТАШ-8	1	φ 32 А Ш, ℓ= 10570; 66,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1334,0
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
КП-ТАШ-5	1	φ 32 А Ш, ℓ= 4570; 28,8 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	576,8
	2	СПИРАЛЬ СП-1	1	3.503.1-100.3-112	24,0
	3	ФИКСАТОР Ф-2	3	3.503.1-100.3-84	66,0
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
Поз. 2,3 по КП-ТАШ-5					
КП-ТАШ-5	1	φ 32 А Ш, ℓ= 4570; 28,8 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	576,8
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
КП-ТАШ-6	1	φ 32 А Ш, ℓ= 6570; 41,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	829,2
	2	СПИРАЛЬ СП-2	1	3.503.1-100.3-112	30,2
	3	ФИКСАТОР Ф-2	4	3.503.1-100.3-84	88,0
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
Поз. 2,3 по КП-ТАШ-6					
КП-ТАШ-6	1	φ 32 А Ш, ℓ= 6570; 41,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	829,2
	4	СЕТКА С-ТАШ-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		п	п ₁	МАССА, кг
	ℓ				
КП-ТАШ(Ш)-5	4570		1	—	675,9 (691,3)
КП-ТАШ(Ш)-6	6570		11	1	956,5 (971,9)
КП-ТАШ(Ш)-7	8570		21	2	1237,1 (1252,5)
КП-ТАШ(Ш)-8	10570		31	3	1517,8 (1533,2)

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.3-73	КАРКАС	КП-ТАШ(Ш)-5; КП-ТАШ(Ш)-6; КП-ТАШ(Ш)-7; КП-ТАШ(Ш)-8	СТАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91				Р	1	
Г.А. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91						
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91						
НАЧ. ПР.СР.	ЕГОРОВ	11.10.91						
И.Н.Ж. Шк	ЛИЩЧИКИНА	11.10.91						
И.Н.Ж. Шк	МОСИН	11.10.91						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-11	1	Ф 32 А III, $l=8570$; 54,1 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1297,9
	2	СПИРАЛЬ СП-3	1	3.503.1-100.3-112	36,4
	3	ФИКСАТОР Ф-3	5	3.503.1-100.3-84	126,0
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
		Поз. 2,3 по КП-ТА III-9			
КП-ТА II-11	1	Ф 32 А II, $l=8570$; 54,1 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1297,9
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
КП-ТА III-12	1	Ф 32 А III, $l=10570$; 66,7 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1600,8
	2	СПИРАЛЬ СП-4	1	3.503.1-100.3-112	42,7
	3	ФИКСАТОР Ф-3	6	3.503.1-100.3-84	151,2
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
		Поз. 2,3 по КП-ТА III-10			
КП-ТА II-12	1	Ф 32 А II, $l=10570$; 66,7 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1600,8
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

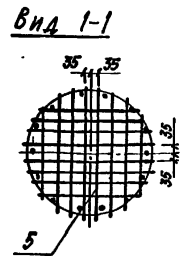
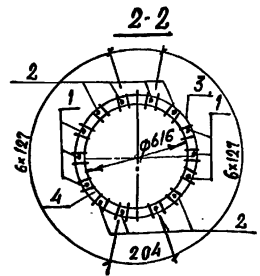
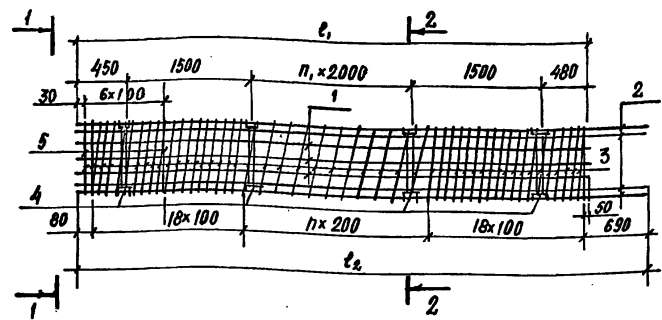
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТА III-9	1	Ф 32 А III, $l=4570$; 28,8 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	692,0
	2	СПИРАЛЬ СП-1	1	3.503.1-100.3-112	24,0
	3	ФИКСАТОР Ф-3	3	3.503.1-100.3-84	75,6
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
		Поз. 2,3 по КП-ТА III-7			
КП-ТА II-9	1	Ф 32 А II, $l=4570$; 28,8 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	692,0
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5
КП-ТА III-10	1	Ф 32 А III, $l=6570$; 41,5 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	995,0
	2	СПИРАЛЬ СП-2	1	3.503.1-100.3-112	30,2
	3	ФИКСАТОР Ф-3	4	3.503.1-100.3-84	100,8
	4	СЕТКА С-ТА III-1	7	3.503.1-100.3-41	9,1
		Поз. 2,3 по КП-ТА III-8			
КП-ТА II-10	1	Ф 32 А II, $l=6570$; 41,5 кг	24	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	995,0
	4	СЕТКА С-ТА II-1	7	3.503.1-100.3-41	24,5

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		n	n1	МАССА, кг
	l	h			
КП-ТА III (II) - 9	4570	1	—	—	800,7 (816,1)
КП-ТА III (III) - 10	6570	11	1	—	1135,1 (1150,5)
КП-ТА III (II) - 11	8570	21	2	—	1469,4 (1484,8)
КП-ТА III (II) - 12	10570	31	3	—	1803,8 (1819,2)

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

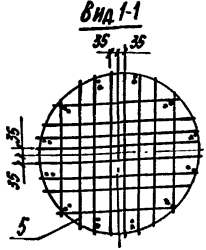
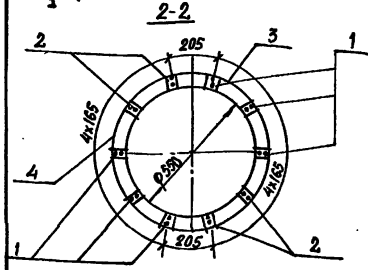
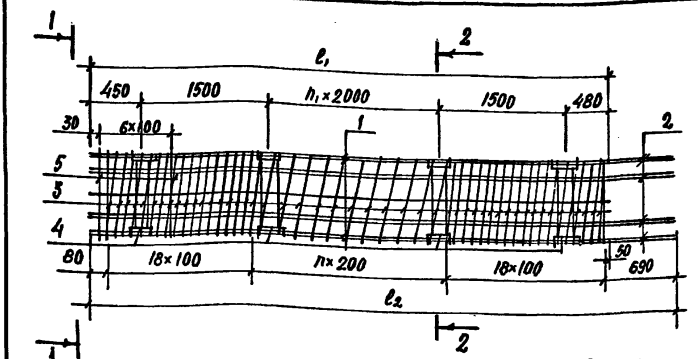
И. ПОИТ.	ПРОКОРОВ	И. И. 91	3.503.1-100.3-74	КАРКАС	СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	И. И. 91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	И. И. 91	КП-ТА III (II) - 9; КП-ТА III (III) - 10;	КП-ТА III (II) - 11; КП-ТА III (III) - 12	Р	7
ГИП	РОДЮШКИН	И. И. 91				
ИЗЧ. ВР. СР.	ЕГОРОВ	И. И. 91	КП-ТА III (II) - 11; КП-ТА III (III) - 12		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИЗМ. Ш. К.	МОСИН	И. И. 91				
ИЗМ. Ш. К.	ЛИСЧУКИНА	И. И. 91				

КОПИРОВАЛ: № 25431 117 ФОРМАТ А3



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		n	n ₁	МАССА, кг
	l ₁	l ₂			
КП-ТА III (III)-13	3930	4570	1	—	518,6 (544,5)
КП-ТА III (III)-14	5930	6570	11	1	733,7 (759,6)
КП-ТА III (III)-15	7930	8570	21	2	949,0 (974,9)
КП-ТА III (III)-16	9930	10570	31	3	1164,1 (1190,0)
КП-ТА III (III)-17	11930	12570	41	4	1379,3 (1405,2)

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		n	n ₁	МАССА, кг
	l ₁	l ₂			
КП-ТА III (III)-18	3930	4570	1	—	653,9 (679,8)
КП-ТА III (III)-19	5930	6570	11	1	940,3 (966,2)
КП-ТА III (III)-20	7930	8570	21	2	1226,7 (1252,6)
КП-ТА III (III)-21	9930	10570	31	3	1513,1 (1539,0)
КП-ТА III (III)-22	11930	12570	41	4	1799,4 (1825,3)

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОВОДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. Т. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. IV К.	ЛЮБИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.3-75

КАРКАС
КП-ТА III (III)-13; КП-ТА III (III)-14;
КП-ТА III (III)-15; КП-ТА III (III)-16;
КП-ТА III (III)-17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АЗ

ФОРМАТ А4

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОВОДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. Т. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. IV К.	ЛЮБИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.3-76

КАРКАС
КП-ТА III (III)-18; КП-ТА III (III)-19;
КП-ТА III (III)-20; КП-ТА III (III)-21;
КП-ТА III (III)-22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АЗ

25431 118

ФОРМАТ А4

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-13	1	Ф 32АШ; $\varnothing=3930$; 24,8кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	148,8
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=4570$; 28,9кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	230,7
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-4	3	3.503.1-100.3-84	89,4
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-13	1	Ф 32АШ; $\varnothing=3930$; 24,8 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	148,8
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=4570$; 28,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	230,7
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-4	3	3.503.1-100.3-84	89,4
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0
КП-ТАШ-14	1	Ф 32АШ; $\varnothing=5930$; 37,5 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	224,5
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=6570$; 41,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	331,6
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-4	4	3.503.1-100.3-84	119,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-14	1	Ф 32АШ; $\varnothing=5930$; 37,5 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	224,5
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=6570$; 41,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	331,6
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-4	4	3.503.1-100.3-84	119,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0
КП-ТАШ-15	1	Ф 32АШ; $\varnothing=7930$; 50,0 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	300,3
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=8570$; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	432,7
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-4	5	3.503.1-100.3-84	149,0
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-15	1	Ф 32АШ; $\varnothing=7930$; 50,0 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	300,3
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=8570$; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	432,7
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-4	5	3.503.1-100.3-84	149,0
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ					
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-16	1	Ф 32АШ; $\varnothing=9930$; 62,7 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	376,0
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=10570$; 66,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	533,6
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-4	6	3.503.1-100.3-84	178,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-16	1	Ф 32АШ; $\varnothing=9930$; 62,7 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	376,0
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=10570$; 66,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	533,6
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-4	6	3.503.1-100.3-84	178,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0
КП-ТАШ-17	1	Ф 32АШ; $\varnothing=11930$; 75,3 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	451,7
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=12570$; 79,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	634,6
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-4	7	3.503.1-100.3-84	208,6
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-17	1	Ф 32АШ; $\varnothing=11930$; 75,3 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	451,7
	2	Ф 32АШ; $\varnothing=12570$; 79,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	634,6
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-4	7	3.503.1-100.3-84	208,6
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-11

3.503.1-100.3-75

Лист

2

КОПИРОВАЛ: ХС

25431 119 ФОРМАТ А3

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-18	1	Ф 32АШ, $\rho=3930$; 24,8 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32АШ, $\rho=4570$; 28,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	230,7
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-5	3	3.503.1-100.3-84	75,9
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-18	1	Ф 32АШ, $\rho=3930$; 24,8 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32АШ, $\rho=4570$; 28,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	230,7
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-5	3	3.503.1-100.3-84	75,9
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-19	1	Ф 32АШ, $\rho=5930$; 37,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	449,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=6570$; 44,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	331,7
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-5	4	3.503.1-100.3-83	101,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-19	1	Ф 32АШ, $\rho=5930$; 37,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	449,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=6570$; 44,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	331,7
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-5	4	3.503.1-100.3-84	101,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-20	1	Ф 32АШ, $\rho=7930$; 50,0 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32АШ, $\rho=8570$; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	432,7
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-5	5	3.503.1-100.3-84	126,5
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-20	1	Ф 32АШ, $\rho=7880$; 50,0 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32АШ, $\rho=8540$; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	432,7
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-5	5	3.503.1-100.3-84	126,5
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1

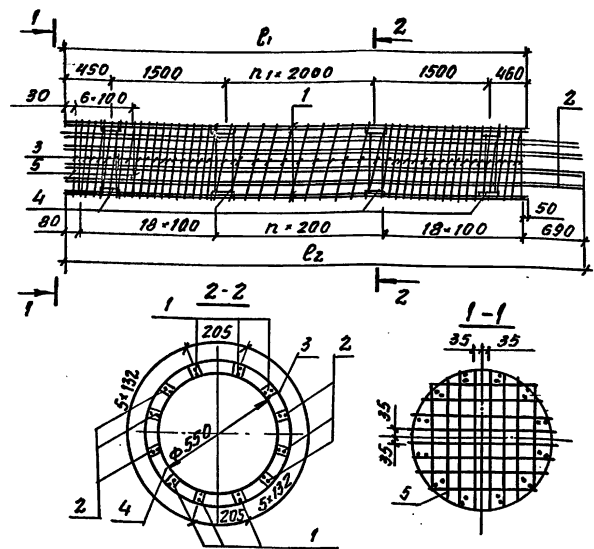
ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ					
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-21	1	Ф 32АШ, $\rho=9930$; 62,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	752,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=10570$; 66,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	533,6
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-5	6	3.503.1-100.3-84	151,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-21	1	Ф 32АШ, $\rho=9930$; 62,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	752,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=10570$; 66,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	533,6
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-5	6	3.503.1-100.3-84	151,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-22	1	Ф 32АШ, $\rho=11930$; 75,3 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,3
	2	Ф 32АШ, $\rho=12570$; 79,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	634,6
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-5	7	3.503.1-100.3-84	177,1
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-22	1	Ф 32АШ, $\rho=11930$; 75,3 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,3
	2	Ф 32АШ, $\rho=12570$; 79,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	634,6
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-5	7	3.503.1-100.3-84	177,1
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-76

ЛИСТ

2



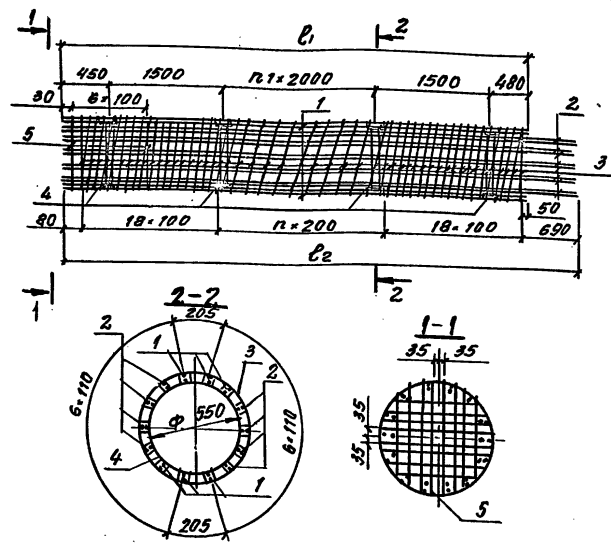
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. 3.503.1-100

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		n	n1	МАССА, КГ
	L1	L2			
КП-ТА Ш(Ш)-23	3930	4570	1	-	778,5(804,4)
КП-ТА Ш(Ш)-24	5930	6570	11	1	1118,5(1147,4)
КП-ТА Ш(Ш)-25	7930	8570	21	2	1458,5(1484,4)
КП-ТА Ш(Ш)-26	9130	10570	31	3	1798,4(1824,3)
КП-ТА Ш(Ш)-27	13930	12570	41	4	2138,3(2164,2)

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

И.КОНТ. ПРОХОРОВ	И.И.91	3.503.1-100.3-77	КАРКАС КП-ТА Ш(Ш)-23; КП-ТА Ш(Ш)-24; КП-ТА Ш(Ш)-25; КП-ТА Ш(Ш)-26; КП-ТА Ш(Ш)-27	СТАНАР ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ.ОП. ПОСТОВОЙ	И.И.91				
ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.И.91				
ГИП РЯДЮШКИНА	И.И.91				
НАЧ.Л.П. ЕГОРОВ	И.И.91				
ИНЖ.ТЕХ. АНЧЕНКОВ	И.И.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖ.ТЕХ. АНЦИЩКИНА	И.И.91				

КОПАРОВА Л. КЭ ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		n	n1	МАССА, КГ
	L1	L2			
КП-ТА Ш(Ш)-28	3930	4570	1	-	903,5(929,4)
КП-ТА Ш(Ш)-29	5930	6570	11	1	1297,0(1322,9)
КП-ТА Ш(Ш)-30	7930	8570	21	2	1690,9(1716,8)
КП-ТА Ш(Ш)-31	9930	10570	31	3	2084,5(2110,4)
КП-ТА Ш(Ш)-32	11930	12570	41	4	2478,1(2504,0)

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

И.КОНТ. ПРОХОРОВ	И.И.91	3.503.1-100.3-78	КАРКАС КП-ТА Ш(Ш)-29; КП-ТА Ш(Ш)-30; КП-ТА Ш(Ш)-31; КП-ТА Ш(Ш)-32	СТАНАР ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ.ОП. ПОСТОВОЙ	И.И.91				
ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.И.91				
ГИП РЯДЮШКИНА	И.И.91				
НАЧ.Л.П. ЕГОРОВ	И.И.91				
ИНЖ.ТЕХ. АНЧЕНКОВ	И.И.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖ.ТЕХ. АНЦИЩКИНА	И.И.91				

КОПАРОВА Л. КЭ 25431 121 ФОРМАТ А4

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-23	1	Ф 32АШ, $\rho=3930$; 24,8 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32АШ, $\rho=4570$; 28,9 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	346,0
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-6	3	3.503.1-100.3-84	85,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-23	1	Ф 32АШ, $\rho=3930$; 24,8 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32АШ, $\rho=4570$; 28,9 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	346,0
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-6	3	3.503.1-100.3-84	85,2
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-24	1	Ф 32АШ, $\rho=5930$; 37,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	449,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=6570$; 41,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	497,5
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-6	4	3.503.1-100.3-84	113,6
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-24	1	Ф 32АШ, $\rho=5930$; 37,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	449,0
	2	Ф 32АШ, $\rho=6570$; 41,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	497,5
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-6	4	3.503.1-100.3-84	113,6
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-25	1	Ф 32АШ, $\rho=7930$; 50,0 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32АШ, $\rho=8570$; 41,5 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	649,0
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-6	5	3.503.1-100.3-84	142,0
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-25	1	Ф 32АШ, $\rho=7930$; 50,0 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32АШ, $\rho=8570$; 54,1 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	649,0
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-6	5	3.503.1-100.3-84	142,0
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-26	1	Ф 32АШ, $\rho=9930$; 62,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	751,9
	2	Ф 32АШ, $\rho=10570$; 66,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	800,4
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-6	6	3.503.1-100.3-84	170,4
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-26	1	Ф 32АШ, $\rho=9930$; 62,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	751,9
	2	Ф 32АШ, $\rho=10570$; 66,7 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	800,4
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-6	6	3.503.1-100.3-84	170,4
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-27	1	Ф 32АШ, $\rho=11930$; 75,3 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,3
	2	Ф 32АШ, $\rho=12570$; 79,4 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	951,8
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-6	7	3.503.1-100.3-84	198,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАШ-27	1	Ф 32АШ, $\rho=11930$; 75,3 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,3
	2	Ф 32АШ, $\rho=12570$; 79,4 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	951,8
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-6	7	3.503.1-100.3-84	198,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-77

Лист
2

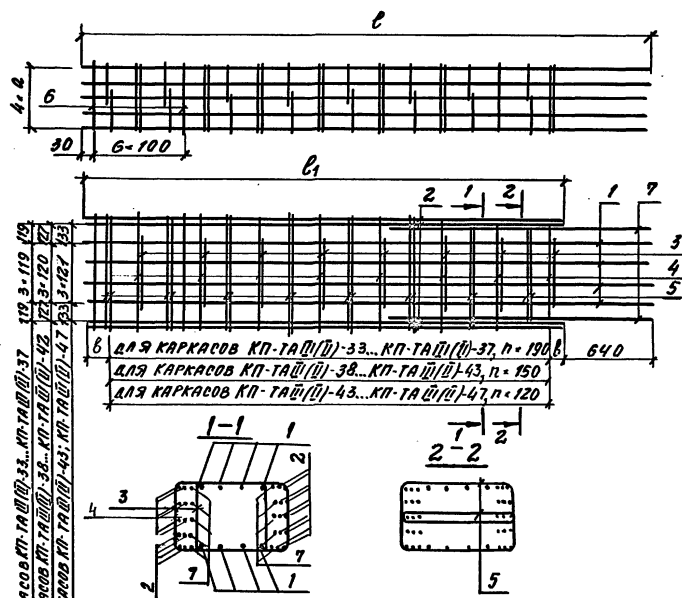
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-28	1	Ф 32 А Ш, $\rho=3930; 24,8 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32 А Ш, $\rho=4570; 28,9 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	461,4
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-7	3	3.503.1-100.3-84	94,8
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАП-28	1	Ф 32 А П, $\rho=3930; 24,8 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	297,6
	2	Ф 32 А П, $\rho=4570; 28,9 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	461,4
	3	СПИРАЛЬ СП-5	1	3.503.1-100.3-112	33,6
	4	ФИКСАТОР Ф-7	3	3.503.1-100.3-84	94,8
	5	СЕТКА С-ТАП-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0
КП-ТАШ-29	1	Ф 32 А Ш, $\rho=5930; 37,5 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	448,8
	2	Ф 32 А Ш, $\rho=6570; 41,5 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	663,4
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-7	4	3.503.1-100.3-84	126,4
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАП-29	1	Ф 32 А П, $\rho=5930; 37,5 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	448,8
	2	Ф 32 А П, $\rho=6570; 41,5 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	663,4
	3	СПИРАЛЬ СП-6	1	3.503.1-100.3-112	42,3
	4	ФИКСАТОР Ф-7	4	3.503.1-100.3-84	126,4
	5	СЕТКА С-ТАП-4	7	3.503.1-100.3-42	42,0
КП-ТАШ-30	1	Ф 32 А Ш, $\rho=7930; 50,0 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32 А Ш, $\rho=8570; 54,1 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	865,4
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-7	5	3.503.1-100.3-84	158,0
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАП-30	1	Ф 32 А П, $\rho=7930; 50,0 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	600,5
	2	Ф 32 А П, $\rho=8570; 54,1 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	865,4
	3	СПИРАЛЬ СП-7	1	3.503.1-100.3-112	50,9
	4	ФИКСАТОР Ф-7	5	3.503.1-100.3-84	158,0
	5	СЕТКА С-ТАП-4	1	3.503.1-100.3-43	42,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ					
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-31	1	Ф 32 А Ш, $\rho=9930; 62,7 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	752,0
	2	Ф 32 А Ш, $\rho=10570; 66,7 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1067,2
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-7	6	3.503.1-100.3-84	189,6
	5	СЕТКА С-ТАШ-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАП-31	1	Ф 32 А П, $\rho=9930; 62,7 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	752,0
	2	Ф 32 А П, $\rho=12570; 66,7 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1067,2
	3	СПИРАЛЬ СП-8	1	3.503.1-100.3-112	59,6
	4	ФИКСАТОР Ф-7	6	3.503.1-100.3-84	189,6
	5	СЕТКА С-ТАП-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0
КП-ТАШ-32	1	Ф 32 А Ш, $\rho=11930; 75,3 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,4
	2	Ф 32 А Ш, $\rho=12570; 79,4 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1269,1
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-7	7	3.503.1-100.3-84	221,2
	5	СЕТКА С-ТАП-4	7	3.503.1-100.3-43	16,1
КП-ТАП-32	1	Ф 32 А П, $\rho=11930; 75,3 \text{ кг}$	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	903,4
	2	Ф 32 А П, $\rho=12570; 79,4 \text{ кг}$	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1269,1
	3	СПИРАЛЬ СП-9	1	3.503.1-100.3-112	68,3
	4	ФИКСАТОР Ф-7	7	3.503.1-100.3-84	221,2
	5	СЕТКА С-ТАП-4	7	3.503.1-100.3-43	42,0

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ГТ

3.503.1-100.3-78

Лист
2



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					МАССА, кг
	l, мм	l ₁ , мм	a, мм	b, мм	n	
КК-ТАШ(Ш)-33	3600	2960	91	55	15	674,5(686,9)
КК-ТАШ(Ш)-34	5600	4960	91	105	25	1045,3(1057,2)
КК-ТАШ(Ш)-35	7600	6960	91	60	36	1418,0(1429,9)
КК-ТАШ(Ш)-36	9600	8960	91	110	46	1788,8(1800,7)
КК-ТАШ(Ш)-37	12600	11960	91	90	62	2346,9(2358,8)
КК-ТАШ(Ш)-38	3600	2960	93	55	19	433,0(444,9)
КК-ТАШ(Ш)-39	5600	4960	93	80	32	671,4(683,3)
КК-ТАШ(Ш)-40	7600	6960	93	105	45	909,7(921,6)
КК-ТАШ(Ш)-41	9600	8960	93	55	59	1149,8(1161,7)
КК-ТАШ(Ш)-42	12600	11960	93	55	79	1508,2(1520,1)
КК-ТАШ(Ш)-43	3600	2960	94	40	24	301,9(313,9)
КК-ТАШ(Ш)-44	5600	4960	94	80	40	467,7(479,0)
КК-ТАШ(Ш)-45	7600	6960	94	60	57	634,7(646,0)
КК-ТАШ(Ш)-46	9600	8960	94	40	74	802,3(814,2)
КК-ТАШ(Ш)-47	12600	11960	94	40	99	1052,6(1064,5)

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. листы 2...4

Н. КОНТР. ПРОХОРОВ <i>В.С.</i> 11.10.91 НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ (С.В.) 11.10.91 Г.В. СПЕЦ. ПРОХОРОВ <i>В.С.</i> 11.10.91 Г.П. РОДУШКА <i>В.С.</i> 11.10.91 НАЧ. ОТД. ЕГОРОВ <i>В.С.</i> 11.10.91 ИНЖ. III К АСИМИЯНА <i>В.С.</i> 11.10.91 ИНЖ. II К ДЕНИСОВИЧ <i>В.С.</i> 11.10.91				3.503.1-100.3-79 КАРКАС КК-ТАШ(Ш)-33 ... КК-ТАШ(Ш)-47			ОТДЕЛ ЛЕСОТ. ЛЕСОТ. Р 1 4 СОЮЗДОРПРОЕКТ		
---	--	--	--	---	--	--	---	--	--

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП-ТАШ-33	1	Ф32 АШ, Е-3600, 22,8 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	181,8
	2	Ф32 АШ, Е-2960, 18,7 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	3	ХОМУТ	8	3.503.1-100.3-109	5,6
	4	ХОМУТ	8	3.503.1-100.3-109-01	8,0
	5	ХОМУТ	16	3.503.1-100.3-109-02	14,4
	6	СЕТКА С-ТАШ-3	7	3.503.1-100.3-42	9,1
	7	Ф32 АШ, Е-1300, 8,2 КГ	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	82,0
КП-ТАШ-33	1	Ф32 АШ, Е-3600, 22,8 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	181,8
	2	Ф32 АШ, Е-2960, 18,7 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-33				
КП-ТАШ-34	6	СЕТКА С-ТАШ-3	7	3.503.1-100.3-42	21,0
	7	Ф32 АШ, Е-1300, 8,2 КГ	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	82,0
	1	Ф32 АШ, Е-5600, 35,4 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	282,7
	2	Ф32 АШ, Е-4960, 31,3 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	3	ХОМУТ	13	3.503.1-100.3-109	9,1
	4	ХОМУТ	13	3.503.1-100.3-109-01	13,0
	5	ХОМУТ	26	3.503.1-100.3-109-02	23,4
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					
КП-ТАШ-34	1	Ф32 АШ, Е-5600, 35,4 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	353,4
	2	Ф32 АШ, Е-4960, 31,3 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-34				
	Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33				
КП-ТАШ-35	1	Ф32 АШ, Е-7600; 48,0 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	383,7
	2	Ф32 АШ, Е-6960; 44,0 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	878,4
	3	ХОМУТ	18	3.503.1-100.3-109	12,6
	4	ХОМУТ	18	3.503.1-100.3-109-01	18,0
	5	ХОМУТ	38	3.503.1-100.3-109-02	34,2
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					
КП-ТАШ-35	1	Ф32 АШ, Е-7600, 48,0 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	383,7
	2	Ф32 АШ, Е-6960, 44,0 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	878,4
	Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-35				
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАШ-36	1	Ф32 АШ, Е-9600; 60,6 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	484,6
	2	Ф32 АШ, Е-8960, 56,6 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	3	ХОМУТ	23	3.503.1-100.3-109	16,1
	4	ХОМУТ	23	3.503.1-100.3-109-01	23,0
	5	ХОМУТ	48	3.503.1-100.3-109-02	43,2
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					
КП-ТАШ-36	1	Ф32 АШ, Е-9600, 60,6 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	484,6
	2	Ф32 АШ, Е-8960, 56,6 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-36				
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					
КП-ТАШ-37	1	Ф32 АШ, Е-12600; 79,5 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	636,1
	2	Ф32 АШ, Е-11960; 75,5 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	3	ХОМУТ	31	3.503.1-100.3-109	21,7
	4	ХОМУТ	31	3.503.1-100.3-109-01	31,0
	5	ХОМУТ	64	3.503.1-100.3-109-02	57,6
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					
КП-ТАШ-37	1	Ф32 АШ, Е-12600, 79,5 КГ	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	636,1
	2	Ф32 АШ, Е-11960, 75,5 КГ	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-37				
Поз. 6,7 по КП-ТАШ-33					

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-79

Лист
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ	
КП-ТА III-38	1	φ25A III, L-3600; 13,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	110,9	
	2	φ25A III, L-2960 11,4 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	228,0	
	3	ХОМУТ	10	3.503.1-100.3-109	7,0	
	4	ХОМУТ	10	3.503.1-100.3-109-01	10,0	
	5	ХОМУТ	20	3.503.1-100.3-109-02	18,0	
	6	СЕТКА С-ТА III-3	7	3.503.1-100.3-42	9,1	
	7	φ25A III, L-1300; 5,0 кг	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	50,0	
КП-ТА II-38	1	φ25A II, L-3600; 13,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	110,9	
	2	φ25A II, L-2960; 11,4 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	228,0	
		Поз. 3,4,5 по КП-ТА III-38				
	6	СЕТКА С-ТА II-3	7	3.503.1-100.3-42	21,0	
	7	φ25A II, L-1300, 5,0 кг	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	50,0	
	КП-ТА III-39	1	φ25A III, L-5600; 21,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	172,5
		2	φ25A III, L-4960; 19,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	382,0
3		ХОМУТ	16	3.503.1-100.3-109	11,2	
4		ХОМУТ	16	3.503.1-100.3-109-01	16,0	
5		ХОМУТ	34	3.503.1-100.3-109-02	30,6	
		Поз. 6,7 по КП-ТА III-38				
КП-ТА II-39	1	φ25A II, L-5600; 21,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	172,5	
	2	φ25A II, L-4960; 19,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	382,0	
		Поз. 3,4,5 по КП-ТА III-39				
		Поз. 6,7 по КП-ТА II-38				
КП-ТА II-40	1	φ25A II, L-7600; 29,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	234,1	
	2	φ25A II, L-6960; 26,8 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	536,0	
	3	ХОМУТ	23	3.503.1-100.3-109	16,1	
	4	ХОМУТ	23	3.503.1-100.3-109-01	23,0	
	5	ХОМУТ	46	3.503.1-100.3-109-02	41,4	
	Поз. 6,7 по КП-ТА II-38					
КП-ТА II-40	1	φ25A II, L-7600; 29,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	234,1	
	2	φ25A II, L-6960; 26,8 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	536,0	
		Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-40				
	Поз. 6,7 по КП-ТА II-38					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТА III-41	1	φ25A III, L-9600; 37,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	295,7
	2	φ25A III, L-8960, 34,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	690,0
	3	ХОМУТ	30	3.503.1-100.3-109	21,0
	4	ХОМУТ	30	3.503.1-100.3-109-01	30,0
	5	ХОМУТ	60	3.503.1-100.3-109-02	54,0
		Поз. 6,7 по КП-ТА III-38			
КП-ТА II-41	1	φ25A II, L-9600; 37,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	295,7
	2	φ25A II, L-8960;	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	690,0
		Поз. 3,4,5 по КП-ТА III-41			
	Поз. 6,7 по КП-ТА II-38				
КП-ТА II-42	1	φ25A II, L-12600; 48,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	388,1
	2	φ25A II, L-11960; 46,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	921,0
	3	ХОМУТ	40	3.503.1-100.3-109	28,0
	4	ХОМУТ	40	3.503.1-100.3-109-01	40,0
	5	ХОМУТ	80	3.503.1-100.3-109-02	72,0
		Поз. 6,7 по КП-ТА II-38			
КП-ТА II-42	1	φ25A II, L-12600; 48,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	388,1
	2	φ25A II, L-11960; 46,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	921,0
		Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-42			
	Поз. 6,7 по КП-ТА II-38				

3.503.1-100.3-79

Лист

3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАШ-43	1	Ф20АШ, L=3600; 8,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	70,9
	2	Ф20АШ, L=2960; 7,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	145,7
	3	ХОМУТ	12	3.503.1-100.3-109	8,4
	4	ХОМУТ	12	3.503.1-100.3-109-01	12,0
	5	ХОМУТ	26	3.503.1-100.3-109-02	23,4
	6	СЕТКА С-ТАШ-3	7	3.503.1-100.3-42	9,1
	7	Ф20АШ, L=1300; 3,2 кг	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	32,0
КП-ТАШ-43	1	Ф20АШ, L=3600; 8,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	70,9
	2	Ф20АШ, L=2960; 7,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	145,7
		Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-43			
	6	СЕТКА С-ТАШ-3	7	3.503.1-100.3-42	21,0
	7	Ф25АШ, L=1300	10	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	32,0
КП-ТАШ-44	1	Ф20АШ, L=5600; 13,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	110,2
	2	Ф20АШ, L=4960; 12,2 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	244,0
	3	ХОМУТ	20	3.503.1-100.3-109	14,0
	4	ХОМУТ	20	3.503.1-100.3-109-01	20,0
	5	ХОМУТ	42	3.503.1-100.3-109-02	37,8
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-44	1	Ф20АШ, L=5600; 13,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	110,2
	2	Ф20АШ, L=4960; 12,2 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	244,0
		Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-44			
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-45	1	Ф20АШ, L=7600; 18,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	149,6
	2	Ф20АШ, L=6960; 17,2 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	342,5
	3	ХОМУТ	29	3.503.1-100.3-109	20,3
	4	ХОМУТ	29	3.503.1-100.3-109-01	29,0
	5	ХОМУТ	58	3.503.1-100.3-109-02	52,2
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-45	1	Ф20АШ, L=7600; 18,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	149,6
	2	Ф20АШ, L=6960; 17,2 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	342,5
		Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-45			
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			

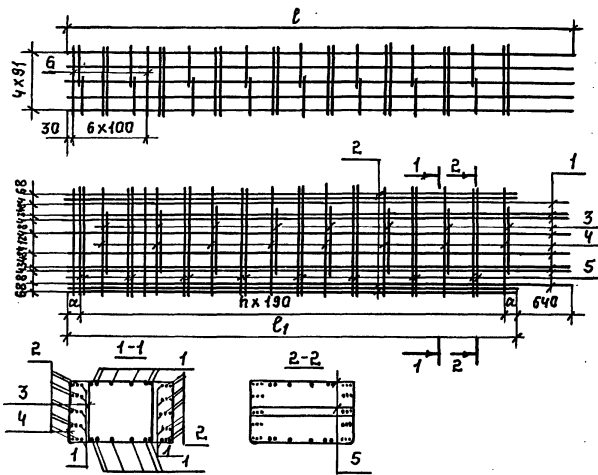
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАШ-46	1	Ф20АШ, L=9600; 23,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	189,0
	2	Ф20АШ, L=8960; 22,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	440,9
	3	ХОМУТ	37	3.503.1-100.3-109	25,9
	4	ХОМУТ	37	3.503.1-100.3-109-01	37,0
	5	ХОМУТ	76	3.503.1-100.3-109-02	68,4
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-46	1	Ф20АШ, L=9600; 23,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	189,0
	2	Ф20АШ, L=8960; 22,1 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	440,9
		Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-46			
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-47	1	Ф20АШ, L=12600; 31,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	248,0
	2	Ф20АШ, L=11960; 29,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	588,5
	3	ХОМУТ	50	3.503.1-100.3-109	35,0
	4	ХОМУТ	50	3.503.1-100.3-109-01	50,0
	5	ХОМУТ	100	3.503.1-100.3-109-02	99,0
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			
КП-ТАШ-47	1	Ф20АШ, L=12600; 31,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	248,0
	2	Ф20АШ, L=11960; 29,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	588,5
		Поз. 3,4,5 по КП-ТАШ-47			
		Поз. 6,7 по КП-ТАШ-43			

3.503.1-100.3-79

Лист

4

КОПИРОВАЛ: ЕЛ 25431 127 ФОРМАТ А3



МАРКА	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				Масса, кг
	l, мм.	l ₁ , мм.	h, мм	h	
КП-ТМШ(II)-48	3600	2960	55	15	910,5 (922,4)
КП-ТМШ(II)-49	5600	4960	105	25	1458,0 (1469,9)
КП-ТМШ(II)-50	7600	6960	60	36	2007,3 (2019,2)
КП-ТМШ(II)-51	9600	8960	110	46	2594,9 (2566,8)
КП-ТМШ(II)-52	12600	11960	90	62	3378,0 (3389,9)

Спецификацию см. лист 2.

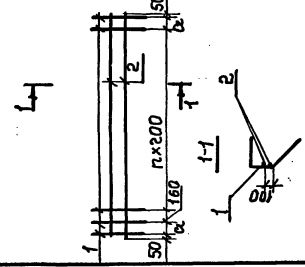
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	В.И.И.	11.02.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	В.И.И.	11.02.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	В.И.И.	11.02.91
ГИП	РОДЮШКИН	В.И.И.	11.02.91
НАЧ. ПР. РАБ.	ГОРЮХОВ	В.И.И.	11.02.91
И.Н.З.С.Ш.	ЛИСИЧКИНА	В.И.И.	11.02.91
И.Н.З.С.Ш.	МОСИН	В.И.И.	11.02.91

3.503.1-100.3-80
 КАРКАС
 КП-ТМШ(II)-48; КП-ТМШ(II)-49
 КП-ТМШ(II)-50; КП-ТМШ(II)-51;
 КП-ТМШ(II)-52.
 СТАДИЯ ЛИСТЛИСТОВ
 Р 1 2
 СОЮЗДИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: АБ

ФОРМАТ А4

МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА	
					ЕД., КТ.	КАРКАС, КТ.
КП-ТМШ-55	1	Ф10А III l=1040	17	3.503.1-100.3-87	0,7	15,9
	2	Ф10А III l=3600	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,0	
КП-ТМШ-55	1	Ф12А II l=1040	17	3.503.1-100.3-87-01	1,0	22,7
	2	Ф12А II l=3200	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,8	
КП-ТМШ-56	1	Ф10А III l=1040	18	3.503.1-100.3-87	0,7	16,8
	2	Ф10А III l=3440	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,1	
КП-ТМШ-56	1	Ф12А II l=1040	18	3.503.1-100.3-87-01	1,0	24,2
	2	Ф12А II l=3440	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	3,1	
КП-ТМШ-57	1	Ф10А III l=1040	20	3.503.1-100.3-87	0,7	18,6
	2	Ф10А III l=3680	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,3	
КП-ТМШ-57	1	Ф12А II l=1040	20	3.503.1-100.3-87-01	1,0	26,6
	2	Ф12А II l=3680	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	3,3	
КП-ТМШ-58	1	Ф10А III l=1040	21	3.503.1-100.3-87	0,7	19,6
	2	Ф10А III l=3950	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	2,4	
КП-ТМШ-58	1	Ф12А II l=1040	21	3.503.1-100.3-87-01	1,0	28,0
	2	Ф12А II l=3950	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	3,5	



копировал: АБ

25431 128

ФОРМАТ А4

3.503.1-100.3-87

И. КОМП. ПРОХОРОВ	В.И.И.	11.02.91
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	В.И.И.	11.02.91
ГЛА СПЕЦ. ПРОХОРОВ	В.И.И.	11.02.91
ГИП РОДЮШКИН	В.И.И.	11.02.91
НАЧ. ПР. РАБ. ГОРЮХОВ	В.И.И.	11.02.91
И.Н.З.С.Ш. ЛИСИЧКИНА	В.И.И.	11.02.91
И.Н.З.С.Ш. МОСИН	В.И.И.	11.02.91

3.503.1-100.3-87
 КАРКАС. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
 СТАДИЯ ЛИСТЛИСТОВ
 Р 1 2
 КП-ТМШ(II)-55... КП-ТМШ(II)-58
 СОЮЗДИПРОЕКТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАЩ-48	1	Ф32АЩ, L-3600; 22,8 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	499,8
	2	Ф32АЩ, L-2960; 18,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	3	ХОМУТ	8	З. 503.1-100,3-109	5,6
	4	ХОМУТ	8	3,503,1-100,3-109-01	8,0
	5	ХОМУТ	16	3,503,1-100,3-109-02	14,4
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	9,1
КП-ТАЩ-48	1	Ф32АЩ, L-3600; 22,8 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	499,8
	2	Ф32АЩ, L-2960; 18,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	21,0
КП-ТАЩ-49	1	Ф32АЩ, L-5600; 35,4 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	777,4
	2	Ф32АЩ, L-4960; 31,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	3	ХОМУТ	13	З. 503.1-100,3-109	9,1
	4	ХОМУТ	13	3,503,1-100,3-109-01	13,0
	5	ХОМУТ	26	3,503,1-100,3-109-02	23,4
КПТАЩ-49	1	Ф32АЩ, L-5600; 35,4 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	777,4
	2	Ф32АЩ, L-4960; 31,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	21,0
КП-ТАЩ-50	1	Ф32АЩ, L-7600; 48,0 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1055,0
	2	Ф32АЩ, L-6960; 44,0 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	878,4
	3	ХОМУТ	18	З. 503.1-100,3-109	12,6
	4	ХОМУТ	18	3,503,1-100,3-109-01	18,0
	5	ХОМУТ	36	3,503,1-100,3-109-02	34,2
КП-ТАЩ-50	1	Ф32АЩ, L-7600; 48,0 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1055,0
	2	Ф32АЩ, L-6960; 44,0 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	878,4
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	21,0

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТАЩ-51	1	Ф32АЩ, L-9600; 60,6 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1332,7
	2	Ф32АЩ, L-8960; 56,6 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	3	ХОМУТ	23	З. 503.1-100,3-109	16,1
	4	ХОМУТ	23	3,503,1-100,3-109-01	23,0
	5	ХОМУТ	48	3,503,1-100,3-109-02	43,2
КП-ТАЩ-51	1	Ф32АЩ, L-9600; 60,6 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1332,7
	2	Ф32АЩ, L-8960; 56,6 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	21,0
КП-ТАЩ-52	1	Ф32АЩ, L-12600; 79,5 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1749,2
	2	Ф32АЩ, L-11960; 75,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	3	ХОМУТ	31	З. 503.1-100,3-109	21,7
	4	ХОМУТ	31	3,503,1-100,3-109-01	31,0
	5	ХОМУТ	64	3,503,1-100,3-109-02	57,6
КП-ТАЩ-52	1	Ф32АЩ, L-12600; 79,5 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1749,2
	2	Ф32АЩ, L-11960; 75,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	6	СЕТКА С-ТАЩ-3	7	3,503,1-100,3-42	21,0

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ З.503.1-100.3-ТТ

З.503.1-100.3-80

Лист

2

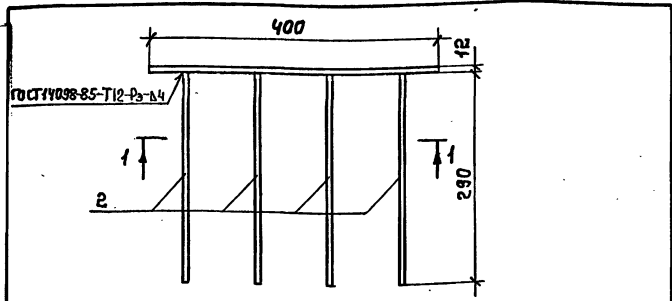
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТА II-48	1	Ф32 А II, L=3600; 22,8 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	499,8
	2	Ф32 А II, L=2960; 18,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	3	ХОМУТ	8	З. 503.1-100.3-109	5,6
	4	ХОМУТ	8	3.503.1-100.3-109-01	8,0
	5	ХОМУТ	16	3.503.1-100.3-109-02	14,4
	6	СЕТКА С-ТА II-3	7	3.503.1-100.3-42	9,1
КП-ТА II-48	1	Ф32 А II, L=3600; 22,8 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	499,8
	2	Ф32 А II, L=2960; 18,7 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	373,6
	Поз. 3,4, 5 по КП-ТА II-48				
	6	СЕТКА С-ТА II-3	7	3.503.1-100.3-42	21,0
КП-ТА II-49	1	Ф32 А II, L=5600; 35,4 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	777,4
	2	Ф32 А II, L=4960; 31,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	3	ХОМУТ	13	З. 503.1-100.3-109	9,1
	4	ХОМУТ	13	3.503.1-100.3-109-01	13,0
	5	ХОМУТ	26	3.503.1-100.3-109-02	23,4
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КПТА II-49	1	Ф32 А II, L=5600; 35,4 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	777,4
	2	Ф32 А II, L=4960; 31,3 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	626,0
	Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-49				
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КП-ТА II-50	1	Ф32 А II, L=7600; 48,0 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1055,0
	2	Ф32 А II, L=6960; 44,0 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	876,4
	3	ХОМУТ	18	З. 503.1-100.3-109	12,6
	4	ХОМУТ	18	3.503.1-100.3-109-01	18,0
	5	ХОМУТ	36	3.503.1-100.3-109-02	34,2
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КП-ТА II-50	1	Ф32 А II, L=7600; 48,0 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1055,0
	2	Ф32 А II, L=6960; 44,0 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	876,4
	Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-50				
Поз. 6 по КП-ТА II-48					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
КП-ТА II-51	1	Ф32 А II, L=9600; 60,6 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1332,7
	2	Ф32 А II, L=8960; 56,6 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	3	ХОМУТ	23	З. 503.1-100.3-109	16,1
	4	ХОМУТ	23	3.503.1-100.3-109-01	23,0
	5	ХОМУТ	46	3.503.1-100.3-109-02	43,2
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КП-ТА II-51	1	Ф32 А II, L=9600; 60,6 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1332,7
	2	Ф32 А II, L=8960; 56,6 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1130,8
	Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-51				
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КП-ТА II-52	1	Ф32 А II, L=12600; 79,5 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1749,2
	2	Ф32 А II, L=11960; 75,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	3	ХОМУТ	31	З. 503.1-100.3-109	21,7
	4	ХОМУТ	31	3.503.1-100.3-109-01	31,0
	5	ХОМУТ	62	3.503.1-100.3-109-02	57,6
Поз. 6 по КП-ТА II-48					
КП-ТА II-52	1	Ф32 А II, L=12600; 79,5 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1749,2
	2	Ф32 А II, L=11960; 75,5 кг	20	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	1509,4
	Поз. 3,4,5 по КП-ТА II-52				
Поз. 6 по КП-ТА II-48					

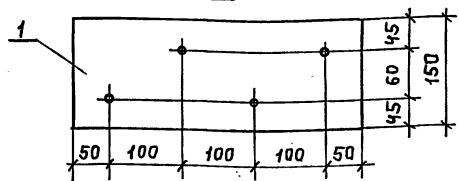
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-80

Лист
2



1-1



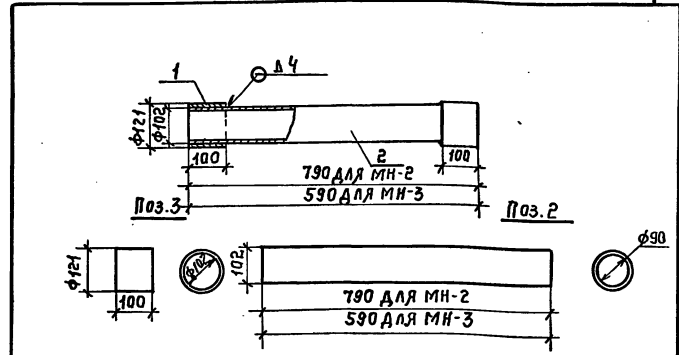
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ДЕТАЛ. КГ
МН-ТА II-1	1	-12x150, L=400	1	5,7	7,7
	2	Ф16А-III, L=300	4	0,5	
МН-ТА I-1	1	-12x150, L=400	1	5,7	7,7
	2	Ф16А-II, L=300	4	0,5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
3.503.1-100.3-ТТ

Н.КОНТР	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91	3.503.1-100.3-82	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ТИП	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
НАЧ.ПР.Т	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ИНЖ.ПР.	АНИСИМОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ИНЖ.ПР.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			1
				СОИЗДАПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4



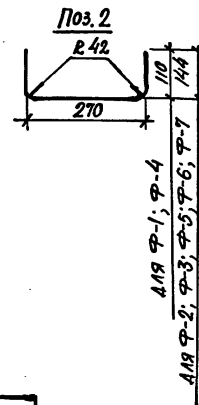
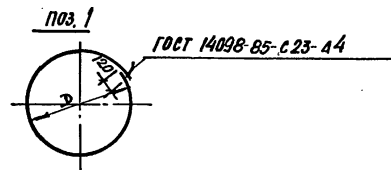
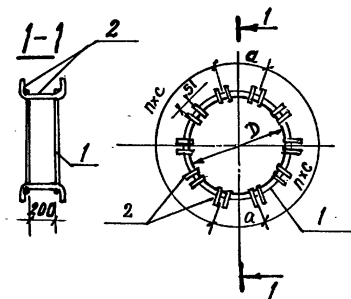
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
МН-2	1	ТРУБА 102x6; L=790	1	11,2	16,2
	2	ТРУБА 121x9; L=100	2	2,5	
МН-3	1	ТРУБА 102x6; L=590	1	8,4	13,4
	2	ТРУБА 121x9; L=100	2	2,5	

1. ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

2. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ШВАМИ БЕЗДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Н.КОНТР	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91	3.503.1-100.3-83	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ТИП	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
НАЧ.ПР.Т	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ИНЖ.ПР.	АНИСИМОВ	<i>[Signature]</i>	И.И.91				
ИНЖ.ПР.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.И.91	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			1
				СОИЗДАПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25431 130 ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
Ф-1	1	Ф 20 АІ, $l=1365$	2	3,5	26,6
	2	Ф 16 АІ, $l=450$	28	0,7	
Ф-2	1	Ф 20 АІ, $l=1150$	2	3,0	22,0
	2	Ф 16 АІ, $l=520$	20	0,8	
Ф-3	1	Ф 20 АІ, $l=1150$	2	3,0	25,2
	2	Ф 16 АІ, $l=520$	24	0,8	
Ф-4	1	Ф 20 АІ, $l=1990$	2	5,1	29,8
	2	Ф 16 АІ, $l=450$	28	0,7	
Ф-5	1	Ф 20 АІ, $l=1779$	2	4,6	25,3
	2	Ф 16 АІ, $l=520$	20	0,8	
Ф-6	1	Ф 20 АІ, $l=1779$	2	4,6	28,4
	2	Ф 16 АІ, $l=520$	24	0,8	
Ф-7	1	Ф 20 АІ, $l=1779$	2	4,6	31,6
	2	Ф 16 АІ, $l=520$	28	0,8	

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
	а	п	с	Д
Ф-1	157	6	78	396
Ф-2	158	4	89	328
Ф-3	160	5	71	328
Ф-4	204	6	122	596
Ф-5	205	4	156	528
Ф-6	205	5	125	528
Ф-7	205	6	104	528

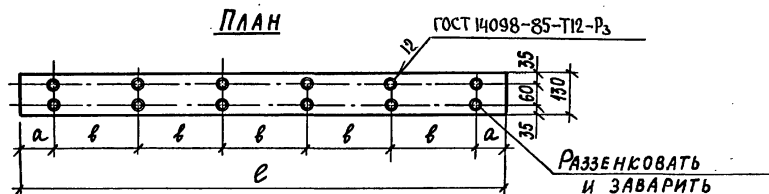
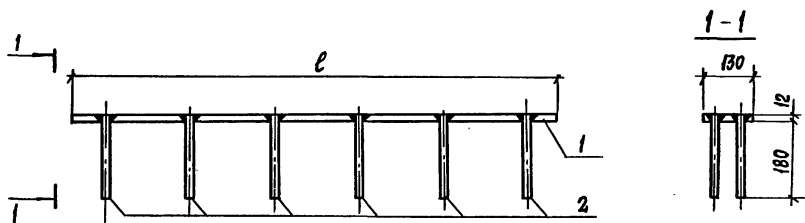
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И.КОНТР.	ПРОДОРОВ	И.И.С.И.	И.И.С.И.	3.503.1-100.3-84	ФИКСАТОР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	И.И.С.И.	И.И.С.И.					
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОДОРОВ	И.И.С.И.	И.И.С.И.	П-5; П-6; П-7	СОИЗДОРПРОЕКТ			
ГИП	РОДЮШКИН	И.И.С.И.	И.И.С.И.					
НАЧ.Г.П.	ЕГОРОВ	И.И.С.И.	И.И.С.И.					
ИНЖ.ИИ	МОСКИН	И.И.С.И.	И.И.С.И.					
ИНЖ.В.К.	ЛИСЧУККИНА	И.И.С.И.	И.И.С.И.					

КОПИРОВАЛ: З/л

25431 131

ФОРМАТ А3



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	ℓ	a	b
МН-ТАШ(II)-2	1800	100	200
МН-ТАШ(II)-3	1150	75	200
МН-ТАШ(II)-4	800	100	200

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ДЕТАЛИ, КГ
МН-ТАШ(II)-2	1	- 130 × 12, ℓ = 1800	1	22,1	27,5
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	18	0,3	
МН-ТАШ(II)-2	1	- 130 × 12, ℓ = 1800	1	22,1	27,5
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	18	0,3	
МН-ТАШ(II)-3	1	- 130 × 12, ℓ = 1150	1	14,1	17,7
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	12	0,3	
МН-ТАШ(II)-3	1	- 130 × 12, ℓ = 1150	1	14,1	17,7
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	12	0,3	
МН-ТАШ(II)-4	1	- 130 × 12; ℓ = 800	1	9,8	12,2
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	8	0,3	
МН-ТАШ(II)-4	1	- 130 × 12, ℓ = 800	1	9,8	12,2
	2	φ 16АШ, ℓ = 190	8	0,3	

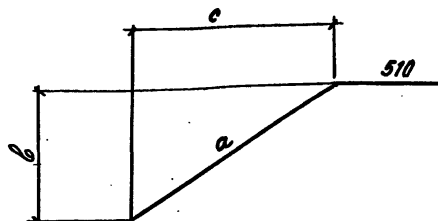
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.3-85				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(II)-2; МН-ТАШ(II)-3; МН-ТАШ(II)-4	Р	1
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91			
ГЛАВ.СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91			
ГРИП	РОДЮШКИН	<i>А.И.С.</i>	11.08.91			
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91			
ИНЖ.Т.К.	ПОНКРАТОВ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91			
ИНЖ.Т.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>А.И.С.</i>	11.08.91	СОИЗДОРПРОЕКТ		

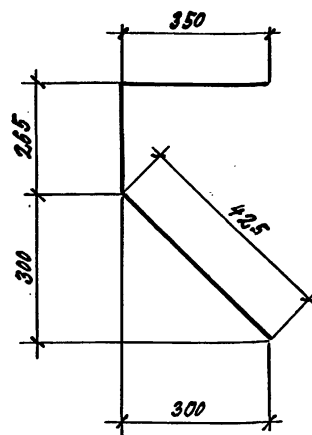
копировал: *А.И.С.*

25431 132

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		а	в	с		
3.503.1-100.3-86	φ12А III	1140	625	955	1650	1,5
-01	φ14А II	1140	625	955	1650	2,0
-02	φ12А III	1385	765	1155	1895	1,7
-03	φ14А II	1385	765	1155	1895	2,3
-04	φ12А III	1615	895	1345	2125	1,9
-05	φ14А II	1615	895	1345	2125	2,6
-06	φ12А III	1855	1025	1545	2365	2,1
-07	φ14А II	1855	1025	1545	2365	2,9
-08	φ12А III	715	395	695	1225	1,1
-09	φ14А II	715	395	595	1225	1,5
-10	φ12А III	955	525	795	1465	1,3
-11	φ14А II	955	525	795	1465	1,8
-12	φ12А III	1190	655	1095	1700	1,5
-13	φ14А II	1190	655	995	1700	2,1
-14	φ12А III	1435	795	1195	1945	1,7
-15	φ14А II	1435	795	1495	1945	2,4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
3.503.1-100.3-87	φ10А III	1040	0,7
3.503.1-100.3-87-01	φ12А II	1040	1,0

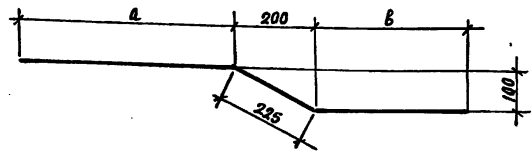
3.503.1-100.3-86				ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	ГОСТ 5781-82*		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: Я.

ФОРМАТ А4

3.503.1-100.3-87				ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	ГОСТ 5781-82*		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.91	И.И.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

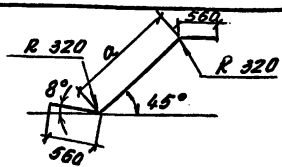
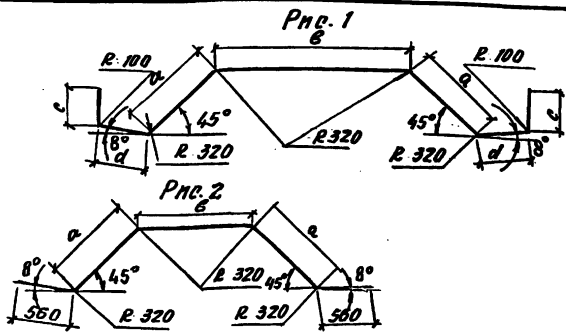
КОПИРОВАЛ: Я. 25431 133 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР, мм И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		а	б		
3.503.1-100.3-88	φ10A II	700	380	1305	0,8
-01	φ10A III	230	380	835	0,5
-02	φ10A II	700	230	1155	0,7
-03	φ10A II	230	230	685	0,4
-04	φ12A II	700	380	1305	1,2
-05	φ12A II	230	380	835	0,7
-06	φ12A II	700	230	1155	1,0
-07	φ12A II	230	230	685	0,6
-08	φ10A II	700	530	1455	0,9
-09	φ12A II	700	530	1455	1,3
-10	φ10A II	700	680	1605	1,0
-11	φ12A II	700	680	1605	1,4
-12	φ10A II	700	980	1905	1,2
-13	φ10A II	700	1055	1755	1,1
-14	φ12A II	700	980	1905	1,7
-15	φ12A II	700	1055	1755	1,6
-16	φ10A II	700	1180	2105	1,3
-17	φ10A II	230	1180	1635	1,0
-18	φ10A II	700	1030	1955	1,2
-19	φ10A II	230	1030	1485	0,9
-20	φ12A II	700	1180	2105	1,9
-21	φ12A II	230	1180	1635	1,5
-22	φ12A II	700	1030	1955	1,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР, мм И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		а	б		
-23	φ12A II	230	1030	1485	1,3
-24	φ10A II	700	1130	2055	1,3
-25	φ12A II	700	1130	2055	1,8
-26	φ10A II	700	1330	2255	1,4
-27	φ12A II	700	1330	2255	2,0
-28	φ10A II	230	530	985	0,6
-29	φ12A II	230	530	985	0,9
-30	φ10A II	230	680	1135	0,7
-31	φ12A II	230	680	1135	1,0
-32	φ10A II	230	830	1285	0,8
-33	φ12A II	230	830	1285	1,1
-34	φ10A II	230	980	1435	0,9
-35	φ12A II	230	980	1435	1,3
-36	φ10A II	230	1130	1585	1,0
-37	φ12A II	230	1130	1585	1,4
-38	φ10A II	230	1330	1785	1,1
-39	φ12A II	230	1330	1785	1,6

				3.503.1-100.3-88			
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		Р	СМ-ТАБА.	1:10
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП.	РОДАШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*			
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ С.М. 3.503.1-100.3-ТТ			



Обозначение документа	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, кг
		φ	а	б	с	α	ε	
3,503.1-100.3-89	1	φ280III	468	7960	240	372	9860	47,7
-01	1	φ320II	453	7960	240	319	9844	62,2
-02	1	φ280II	625	6520	320	321	8915	43,1
-03	1	φ320II	615	6520	320	324	8900	56,2
-04	2	φ280II	571	7200	—	—	9384	45,3
-05	2	φ320II	261	7200	—	—	9364	59,1
-06	2	φ280II	565	5680	—	—	8052	38,9
-07	2	φ320II	651	5680	—	—	8024	50,6
-08	2	φ280II	1829	1080	—	—	4180	80,2
-09	2	φ320II	1009	1080	—	—	4140	26,1
-10	2	φ280II	1145	500	—	—	3932	19,0
-11	2	φ320II	1135	600	—	—	3972	24,7

3.503.1-100.3-89				СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Отогнутый стержень				P	см. табл.	1:10
ГОСТ 5781-82*				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
МАРКИ СТАЛИ см. 3.503.1-100.3-11						

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	И.В.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	И.В.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.В.91
ГНП	РОДАШКИНА	И.В.91
НАЧ. ОТД.	ЕГОРОВ	И.В.91
ИНЖ. ШК	МОСИН	И.В.91
ИНЖ. Т.К	ВОНКРАТОВА	И.В.91

КОМПЬЮТЕР: *df*

ФОРМАТ А4

Обозначение документа	РАЗМЕРЫ мм			Масса кг
	φ	а	ε	
3,503.1-100.3-90	φ280III	563	1644	7,9
-01	φ320II	543	1624	19,2
-02	φ280III	713	1794	8,7
-03	φ320II	693	1774	11,2
-04	φ280III	911	1992	3,6
-05	φ320II	891	1972	12,4
-06	φ280III	801	1872	9,1
-07	φ320II	781	1862	11,7
-08	φ280III	758	1839	8,9
-09	φ320II	744	1825	11,5
-10	φ280III	981	2062	10,0
-11	φ320II	966	2047	12,9
-12	φ280III	703	1784	8,6
-13	φ280III	901	1982	9,6

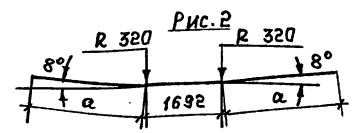
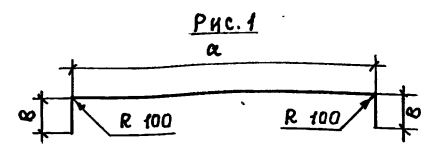
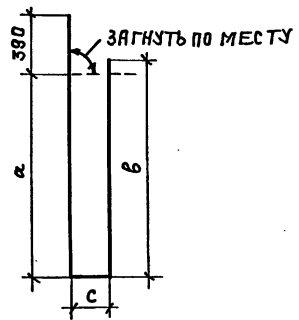
3.503.1-100.3-90				СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Отогнутый стержень				P	см. табл.	1:40
ГОСТ 5781-82*				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
МАРКИ СТАЛИ см. 3.503.1-100.3-11						

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	И.В.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	И.В.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.В.91
ГНП	РОДАШКИНА	И.В.91
НАЧ. ОТД.	ЕГОРОВ	И.В.91
ИНЖ. ШК	МОСИН	И.В.91
ИНЖ. Е.К	ВОНКРАТОВА	И.В.91

КОМПЬЮТЕР: *df*

25431 135

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	РАЗМЕРЫ ММ.				МАССА КГ
	а	б	с	е	
3.503.1-100.3-91	952	1100	252	2694	2,4
-01	948	1108	248	2694	
-02	от 938 до 434 через 28	от 1086 до 582 через 28	252	ср=2162	1,9
-03	от 934 до 430 через 28	от 1094 до 590 через 28	248	ср=2162	
-04	от 938 до 518 через 28	от 1086 до 666 через 28	252	ср=2246	2,0
-05	от 934 до 514 через 28	от 1094 до 674	248	ср=2246	

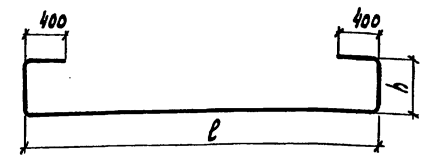
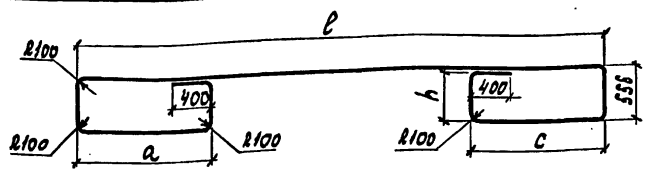
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ.				МАССА
		Ф	а	б	е	
3.503.1-100.3-92	1	φ28AIII	9300	260	9734	47,1
-01	1	φ32AII	9300	260	9734	61,4
-02	1	φ28AIII	8100	330	8675	41,9
-03	1	φ32AII	8100	330	8675	54,7
-04	2	φ28AIII	3840	—	9372	45,3
-05	2	φ32AII	3840	—	9372	59,1
-06	2	φ28AIII	3235	—	8162	39,5
-07	2	φ32AII	3235	—	8162	51,6

3.503.1-100.3-91				СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	И.И.91	ХОМУТ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
И.А.О.А.	ПОСТОВОЙ	И.И.91		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	И.И.91		Ф28AII ГОСТ 5781-82*	СОИЗДПРОЕКТ	
ГИП	РОДУШКИН	И.И.91				
И.А.П.ГР	ЕГОРОВ	И.И.91				
И.А.Э.Ш	МОСИН	И.И.91				
И.А.Э.ЛК	ПОНКРЯТОВА	И.И.91				

КОПИРОВАЛ: ЕР. ФОРМАТ #4

3.503.1-100.3-92				СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	И.И.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ.	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
И.А.О.А.	ПОСТОВОЙ	И.И.91		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	И.И.91		ГОСТ 5781-82*	СОИЗДПРОЕКТ	
ГИП	РОДУШКИН	И.И.91				
И.А.П.ГР	ЕГОРОВ	И.И.91				
И.А.Э.Ш	МОСИН	И.И.91				
И.А.Э.ЛК	ПОНКРЯТОВА	И.И.91				

КОПИРОВАЛ: 25431 136 ФОРМАТ АЧ



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Класс армат.	РАЗМЕРЫ, мм					ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	l	h	a	c		
3.503.1-100.3-93	A II	25	9080	528	1870	1870	15424	59,4
-01	A II	28	9080	525	1870	1870	15418	74,5
-02	A III	25	7680	528	1370	1990	13684	52,6
-03	A II	28	7680	525	1370	1990	13658	66,0
-04	A III	25	7380	528	1050	1990	13024	50,1
-05	A II	28	7380	525	1050	1990	13018	62,9
-06	A III	28	9390	525	1730	2340	18078	77,7
-07	A II	32	9390	521	1730	2340	16070	101,4
-08	A III	28	9390	525	1430	2640	16078	77,7
-09	A II	32	9390	521	1430	2640	16070	101,4
-10	A III	25	5930	528	1370	3740	13664	52,6
-11	A II	28	5930	525	1370	3740	13658	66,0
-12	A III	28	6330	525	1370	4740	15658	75,6
-13	A II	32	6330	521	1370	4740	15650	98,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Класс арматуры	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	l	h		
3.503.1-100.3-94	A II	25	3680	528	5364	20,7
-01	A II	28	3680	525	5358	25,9
-02	A III	25	2880	528	4364	16,8
-03	A II	28	2880	525	4358	21,1
-04	A III	28	3680	525	5358	25,9
-05	A II	32	3680	521	5350	33,8

3.503.1-100.3-93			
И. КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ. Т. К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ. Т. Е.	Аниськина	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
ГОСТ 5781-82*		Р	см. ТАБЛ. 1:40
МАРКИ СТАЛИ СМ 3.503.1-100.3-ТТ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

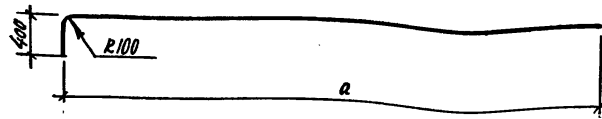
ФОРМАТ А4

3.503.1-100.3-94			
И. КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ. Т. К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ. Т. Е.	Аниськина	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
ГОСТ 5781-82*		Р	см. ТАБЛ. 1:40
МАРКИ СТАЛИ СМ 3.503.1-100.3-ТТ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

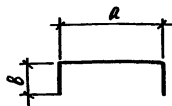
КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

25431 137 ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМ.	РАЗМЕРЫ, ММ		ДЛИНА ММ	МАССА КГ
		φ	а		
3.503.1-100.3-95	АIII	28	6410	6767	32,7
-01	АIII	28	6960	7317	35,3
-02	АII	32	6960	7317	46,1
-03	АIII	28	8810	9167	44,3
-04	АII	32	8810	9167	57,8
-05	АIII	28	4710	5067	24,5
-06	АII	32	4710	5067	32,0
-07	АIII	28	5910	6267	30,3
-08	АII	32	5910	6267	39,5
-09	АIII	28	6210	6567	31,7
-10	АII	32	6210	6567	41,4
-11	АIII	28	5210	5567	26,9
-12	АII	32	5210	5567	35,1
-13	АIII	28	4360	4717	22,8
-14	АII	32	4360	4717	29,8
-15	АIII	28	4560	4917	23,7
-16	АII	32	4560	4917	31,0
-17	АIII	28	5160	5517	26,6
-18	АII	32	5160	5517	34,8
-19	АIII	25	4710	5067	19,5
-20	АII	28	4710	5067	24,5
-21	АIII	25	6960	7317	28,2
-22	АII	28	6960	7317	35,3
-23	АIII	25	6410	6767	26,1
-24	АII	28	6410	6767	32,7
-25	АIII	25	4360	4717	18,2
-26	АII	28	4360	4717	22,8
-27	АIII	25	4560	4917	19,0
-28	АII	28	4560	4917	23,8
-29	АIII	25	5160	5517	21,3
-30	АII	28	5160	5517	26,7



3.503.1-100.3-95				СТАЛИН	МАССА	КЛАСИТАБ
ОГОНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ				СМ.	1-40	
				ТАБ.	Листов	
ГОСТ 5781-82*				СОНДЗОРПРОЕК Т		
И. КОИТЕ	Прохоров	И.И. 91	И.И. 91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		
НАЧ. ОТД.	Постовой	И.И. 91	И.И. 91			
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	И.И. 91	И.И. 91			
ГИП	Родюшкин	И.И. 91	И.И. 91			
НАЧ. ПЕРГ.	Егоров	И.И. 91	И.И. 91			
ИНЖ. I к.	Понкратов	И.И. 91	И.И. 91	КОПИРОВАЛ ДС-25431 138 ФОРМАТ А3		
ИНЖ. I к.	Аемидович	И.И. 91	И.И. 91			



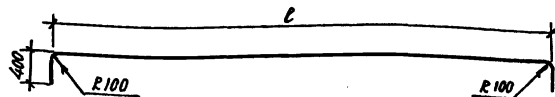
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	РАЗМЕРЫ, мм		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
	а	б		
3.503.1-100.3-96	664	118	900	0,60
-01	660	120	900	0,60
-02	634	133	900	0,60
-03	626	137	900	0,60
-04	566	167	900	0,60
-05	564	168	900	0,60
-06	540	180	900	0,60
-07	532	184	900	0,60
-08	560	170	900	0,60
-09	526	187	900	0,60
-10	576	117	750	0,50
-11	514	118	750	0,50
-12	510	120	750	0,50
-13	452	149	750	0,50
-14	440	155	750	0,50

3.503.1-100.3-96

				СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Р	см. ТАБ.	1:20
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛА.СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Лист Листов		
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.П.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОИ-ОЗДПРОЕКТ		
ИНЖ.Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ.Н.К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91	МАРКА СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		

КОПИРОВАЛ ЭРЭС

ФОРМАТ А4

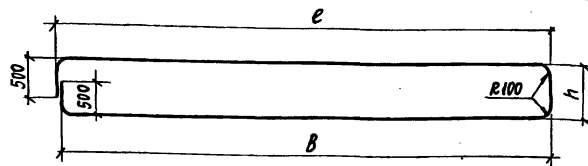


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМ.	РАЗМЕР, мм		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	ℓ		
3.503.1-100.3-97	AIII	25	3470	4184	16,1
-01	AII	28	3470	4184	20,2
-02	AIII	28	5550	6264	30,3
-03	AII	32	5550	6264	39,5
-04	AIII	28	7570	8284	40,0
-05	AII	32	7570	8284	52,3
-06	AIII	25	3970	4684	18,0
-07	AII	28	3970	4684	22,6
-08	AIII	28	5720	6434	31,1
-09	AII	32	5720	6434	40,6
-10	AIII	25	9060	9774	37,6
-11	AII	28	9060	9774	47,2
-12	AIII	25	6290	7004	27,0
-13	AII	28	6290	7004	33,8
-14	AIII	25	5970	6684	25,7
-15	AII	28	5970	6684	32,3
-16	AIII	28	8000	8714	42,1
-17	AII	32	8000	8714	55,0
-18	AIII	25	4540	5254	20,2
-19	AII	28	4540	5254	25,4

3.503.1-100.3-97

				СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Р	см. ТАБ.	1:50
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛА.СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Лист Листов		
ГИП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.П.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОИ-ОЗДПРОЕКТ		
ИНЖ.Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ.Н.К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91	МАРКА СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		

КОПИРОВАЛ ЭРЭС-25431 139 ФОРМАТ А4

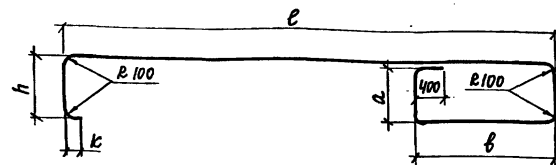


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		φ	e	b	h		
3.503.1-100.3-98	AIII	28	6560	6529	706	14623	70,6
-01	AIII	32	6560	6525	706	14619	92,2
-02	AIII	28	5170	5139	706	11843	57,2
-03	AII	32	5170	5135	706	11839	74,7
-04	AIII	28	4860	4829	706	11223	54,2
-05	AII	32	4860	4825	706	11219	70,8
-06	AIII	28	6060	6029	706	13623	65,8
-07	AII	32	6060	6025	706	13619	85,9
-08	AIII	28	6360	6329	706	14223	68,7
-09	AII	32	6360	6325	706	14219	89,7
-10	AIII	25	4860	4833	606	11127	42,8
-11	AII	28	4860	4829	606	11123	53,7
-12	AIII	25	6560	6532	606	14526	55,9
-13	AII	28	6560	6529	606	14523	70,1
-14	AIII	25	5170	5142	606	11746	45,2
-15	AII	28	5170	5139	606	11743	66,7

3.503.1-100.3-98				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	P	СМ. ТАБЛ.	1:50
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лисов</i>	11.10.91			
СЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	ОГОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
ГИП	РОЛЮШКИН	<i>Лисов</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ.Т.К.	ПОПКОРОВА	<i>Лисов</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*		
ИНЖ.П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>Лисов</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ						

КОПИРОВАЛ: *Лисов*

ФОРМАТ А4



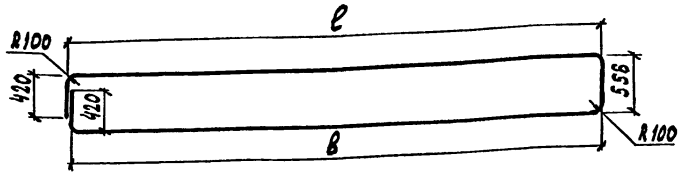
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		φ	a	e	b	c	h		
3.503.1-100.3-99	AIII	28	676	6560	1840	120	706	10750	51,9
-01	AII	32	674	6560	1840	120	706	10746	67,8
-02	AIII	28	676	4860	3590	170	706	10850	52,4
-03	AII	32	672	4860	3590	170	706	10846	68,4
-04	AIII	28	676	6060	4590	370	706	13250	64,0
-05	AII	32	672	6060	4590	370	706	13246	83,6
-06	AIII	25	578	4860	3590	170	606	10552	40,6
-07	AII	28	574	4860	3590	170	606	10548	50,9
-08	AIII	25	578	6560	1840	120	606	10452	40,2
-09	AII	28	576	6560	1840	120	606	10450	50,5
-10	AIII	28	676	6360	4590	670	706	13850	66,9
-11	AII	32	672	6360	4590	670	706	13846	87,4

3.503.1-100.3-99				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	P	СМ. ТАБЛ.	1:50
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лисов</i>	11.10.91			
СЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	ОГОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
ГИП	РОЛЮШКИН	<i>Лисов</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>Лисов</i>	11.10.91	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ.Т.К.	ПОПКОРОВА	<i>Лисов</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*		
ИНЖ.П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>Лисов</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ						

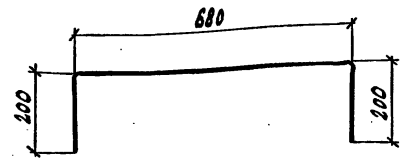
КОПИРОВАЛ: *Лисов*

25431 140

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ АДКУМЕНТА	Класс арма- туры	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	φ ₁	φ ₂		
3.503.1-100.3-100	AII	25	9060	9032	19316	74,4
- 01	AII	28	9060	9029	19313	99,3
- 02	AIII	25	7680	7652	16556	63,7
- 03	AII	28	7680	7649	16553	80,0
- 04	AIII	25	7360	7332	15916	61,3
- 05	AII	28	7360	7329	15913	76,9
- 06	AIII	28	9390	9359	19973	96,5
- 07	AII	32	9390	9355	19969	126,0
- 08	AIII	25	5930	5902	13056	50,3
- 09	AII	28	5930	5899	13053	63,0
- 10	AIII	28	6930	6899	15053	72,7
- 11	AII	32	6930	6895	15049	95,0
- 12	AIII	25	6280	6262	13776	53,0
- 13	AII	28	6280	6259	13773	66,5
- 14	AIII	25	5970	5942	13136	50,8
- 15	AII	28	5970	5939	13133	63,4
- 16	AIII	28	8000	7969	17193	83,0
- 17	AII	32	8000	7965	17189	108,5



3.503.1-100.3-101				СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ		
И.КОНТР.	Прокоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	P	0,43	1:10
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛ.СЛЕД.	Прокоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
ГМП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ФВАТ ГОСТ 5781-82*, L=1080		
ИНЖ.Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ		
ИНЖ.Э.К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОПРОЕКТ		

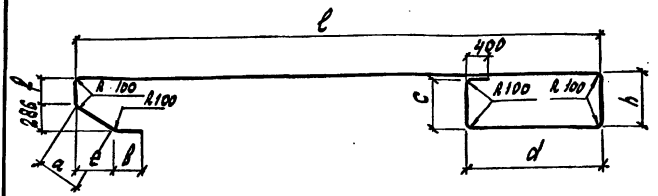
3.503.1-100.3-100				СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ		
И.КОНТР.	Прокоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	P	СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛ.СЛЕД.	Прокоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
ГМП	Родюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*		
ИНЖ.Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ		
ИНЖ.Э.К.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: ЕЛ

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: ЕЛ 25431 141

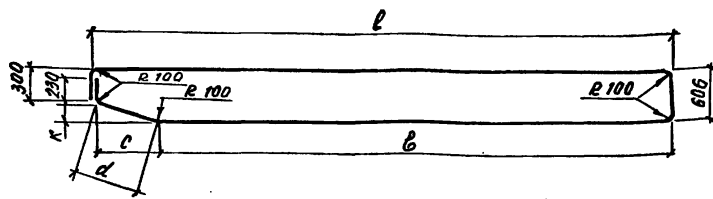
ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМ.	РАЗМЕРЫ, ММ								ДЛИНА, ММ	Масса, кг	
		φ	а	В	с	д	е	ф	h			
3.503.1-100.3-102	AIII	28	552	197	576	1840	7110	473	420	706	11677	56,4
-01	AII	32	552	197	572	1840	7110	473	420	706	11673	73,7
-02	AIII	28	552	547	576	2340	8960	473	420	706	14348	69,3
-03	AII	32	552	547	638	2340	8960	473	420	706	14338	90,5
-04	AIII	28	552	197	646	3360	3360	473	420	706	11644	56,2
-05	AII	32	552	197	638	3360	3360	473	420	706	11636	73,4
-06	AIII	28	915	542	676	4590	7110	868	420	706	15124	73,0
-07	AII	32	915	542	672	4590	7110	868	420	706	15120	93,4
-08	AIII	28	915	202	676	2340	4510	868	420	706	9835	48,0
-09	AII	32	915	202	672	2340	4510	868	420	706	9830	62,7
-10	AIII	28	915	382	646	2340	4710	868	420	706	10288	49,7
-11	AII	32	915	382	638	2340	4710	868	420	706	10277	64,8
-12	AIII	28	915	982	646	2340	5310	868	420	706	11485	55,5
-13	AII	32	915	982	638	2340	5310	868	420	706	11477	72,4
-14	AIII	25	552	197	579	3360	3360	473	320	606	11377	43,8
-15	AII	28	552	197	576	3360	3360	473	320	606	11374	54,9
-16	AIII	28	552	197	576	4590	6360	473	320	606	13374	64,8
-17	AII	32	552	197	572	4590	6360	473	320	606	13370	84,4
-18	AIII	25	552	197	579	1840	7110	473	320	606	11346	43,7
-19	AII	28	552	197	576	1840	7110	473	320	606	11343	54,8
-20	AIII	28	552	547	576	2340	8960	473	320	606	14043	67,8
-21	AII	32	552	547	572	2340	8960	473	320	606	14039	88,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМ.	РАЗМЕРЫ, ММ										ДЛИНА, ММ	Масса, кг
		φ	а	В	с	д	е	ф	h				
-22	AIII	28	915	542	576	1590	7110	868	320	606	14824	71,6	
-23	AII	32	915	542	572	1590	7110	868	320	606	14820	83,5	
-24	AIII	28	915	182	646	950	3120	868	420	706	7105	34,3	
-25	AII	32	915	182	638	950	3120	868	420	706	7097	44,8	
-26	AIII	28	915	382	646	950	3320	868	420	706	7505	36,2	
-27	AII	32	915	382	638	950	3320	868	420	706	7497	47,3	
-28	AIII	28	915	982	646	950	3920	868	420	706	8705	42,0	
-29	AII	32	915	982	638	950	3920	868	420	706	8697	54,9	
-30	AIII	25	915	182	579	2340	4510	868	320	606	9618	37,0	
-31	AII	28	915	182	576	2340	4510	868	320	606	9615	46,4	
-32	AIII	28	915	382	576	950	3320	868	320	606	7235	34,9	
-33	AII	32	915	382	572	950	3320	868	320	606	7231	45,6	
-34	AIII	28	915	982	576	950	3920	868	320	606	8435	40,7	
-35	AII	32	915	982	572	950	3920	868	320	606	8431	53,2	
-36	AIII	28	915	982	576	2340	5310	868	320	606	11215	54,2	
-37	AII	32	915	982	572	2340	5310	868	320	606	11211	70,7	
-38	AIII	25	915	382	552	2340	4710	868	320	606	9991	38,6	
-39	AII	28	915	382	548	2340	4710	868	320	606	9985	48,4	
-40	AIII	25	915	982	552	2340	5310	868	320	606	11245	43,3	
-41	AII	28	915	982	548	2340	5310	868	320	606	11249	54,2	
-42	AIII	28	915	382	546	2340	4710	868	320	606	9985	48,2	
-43	AII	32	915	382	539	2340	4710	868	320	606	9977	62,0	
-44	AIII	28	915	982	546	2340	5310	868	320	606	11185	54,0	
-45	AII	32	915	982	539	2340	5310	868	320	606	11177	70,5	

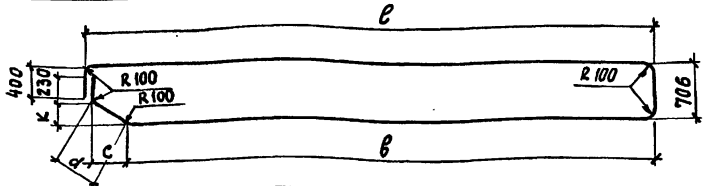
				3.503.1-100.3-102						
				ОДОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ						
И. КОНТР.	Прохоров	<i>Л. С.</i>	11.10.91	ГОСТ 9781-82*				СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>Л. С.</i>	11.10.91					P	СМ. ТРАСП.	1:50
Л. СПЕЦ.	Прохоров	<i>Л. С.</i>	11.10.91							
ТИП	Радищевский	<i>Л. С.</i>	11.10.91					АНСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ЛР. СТ.	Егоров	<i>Л. С.</i>	11.10.91					СНЗСОДПРОЕКТ		
ИИИ. И.	Полкратова	<i>Л. С.</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ						
ИИИ. И.	Лемнарович	<i>Л. С.</i>	11.10.91							



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Класс АРН.	РАЗМЕРЫ, мм					Длина, мм	МАССА, кг	
		φ	l	b	c	d			
-14	AII	25	4510	3649	834	879	279	10026	38,6
-15	AII	28	4510	3646	834	879	279	10023	48,4
-16	AII	25	4710	3849	834	879	279	10426	40,1
-17	AII	28	4710	3846	834	879	279	10423	50,3
-18	AII	25	5310	4449	834	879	279	11626	44,8
-19	AII	28	5310	4446	834	879	279	11623	56,1
-20	AII	28	3320	2456	834	879	279	7643	36,9
-21	AII	32	3320	2452	834	879	279	7639	48,2
-22	AII	28	3920	3056	834	879	279	8843	42,7
-23	AII	32	3920	3052	834	879	279	8839	55,8
-24	AII	25	3320	2459	834	879	279	7646	29,4
-25	AII	28	3320	2456	834	879	279	7643	36,9
-26	AII	25	3920	3059	834	879	279	8846	34,1
-27	AII	28	3920	3056	834	879	279	8843	42,7
-28	AII	28	4710	3846	834	879	279	10423	50,3
-29	AII	32	4710	3842	834	879	279	10419	65,7
-30	AII	28	5310	4446	834	879	279	11623	56,1
-31	AII	32	5310	4442	834	879	279	11619	73,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Класс АРН.	РАЗМЕРЫ, мм					Длина, мм	МАССА, кг	
		φ	l	b	c	d			
3.503.1-100.3-103	AII	25	5360	4894	439	512	263	11763	45,3
-01	AII	28	5360	4890	439	512	263	11759	56,8
-02	AII	28	6360	5891	439	512	263	13760	66,5
-03	AII	32	6360	5887	439	512	263	13756	86,8
-04	AII	25	7110	6644	439	512	263	15230	58,6
-05	AII	28	7110	6641	439	512	263	15227	73,5
-06	AII	28	8960	8491	439	512	263	18927	91,4
-07	AII	32	8960	8487	439	512	263	18923	119,4
-08	AII	28	7570	4101	439	512	263	16147	78,0
-09	AII	32	7570	7097	439	512	263	16143	101,9
-10	AII	25	5720	5253	439	512	263	12449	47,9
-11	AII	28	5720	5250	439	512	263	12446	60,1
-12	AII	28	7110	6246	834	879	279	15223	73,5
-13	AII	32	7110	6242	834	879	279	15219	96,0

				3.503.1-100.3-103			
И.КОНТР.	Прохоров	<i>Иван</i>	И.10.91	Отогнутый стержень	СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>Иван</i>	И.10.91		Р	СН-ТБЛ.	1:50
ГЛ.СПЕЦ.	Прохоров	<i>Иван</i>	И.10.91				
ГИП	Родюшкин	<i>Иван</i>	И.10.91		Лист 1		
НАЧ.ПР.ГР.	Егоров	<i>Иван</i>	И.10.91		ГОСТ 5781-82*		
ИНЖ. I к.	Понкратова	<i>Иван</i>	И.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-11			СНЗДА ОРПРОЕКТ
ИНЖ. II к.	Денисович	<i>Иван</i>	И.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-11			

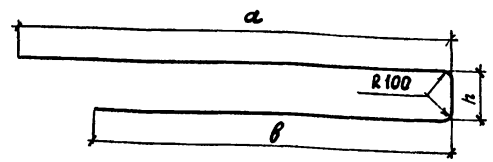


Обозначение документа	Класс Арм.	Размеры, мм						Длина, мм	Масса кг
		φ	e	b	c	d	κ		
3.503.1-100.3-104	AIII	28	7110	6641	439	512	263	15460	74,7
-01	AII	32	7110	6637	439	512	263	15456	97,5
-02	AIII	28	8960	8491	439	512	263	19160	92,5
-03	AII	32	8960	8487	439	512	263	19156	120,9
-04	AIII	28	5720	5251	439	512	263	12680	61,2
-05	AII	32	5720	5247	439	512	263	12676	80,0
-06	AIII	28	5360	4891	439	512	263	11960	57,8
-07	AII	32	5360	4887	439	512	263	11956	75,4
-08	AIII	28	7110	6246	834	879	278	15423	74,5
-09	AII	32	7110	6242	834	879	278	15419	97,3
-10	AIII	28	4510	3646	834	879	278	10223	49,4
-11	AII	32	4510	3642	834	879	278	10219	64,5
-12	AIII	28	4710	3846	834	879	278	10623	51,3
-13	AII	32	4710	3842	834	879	278	10619	67,0
-14	AIII	28	5310	4446	834	879	278	11823	57,1
-15	AII	32	5310	4442	834	879	278	11819	74,6
-16	AIII	28	3120	2256	834	879	278	7460	36,0
-17	AII	32	3120	2252	834	879	278	7449	47,0

3.503.1-100.3-104				Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Прохоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	Р	См. табл.	1:50
Нам.отд.	Постовой	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Гл.спец.	Прохоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*		
ГИП	Розюшкин	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Нам.пр.гр.	Егоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж. I к.	Понкратова	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Инж. II к.	Демидович	<i>Ильин</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ		

КОПИРОВАЛ: *Ильин*

ФОРМАТ А4.

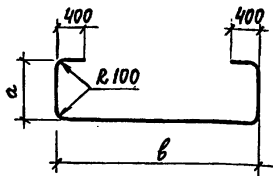


Обозначение документа	Класс Арм.	Размеры, мм				Длина мм	Масса кг
		φ	h	a	b		
3.503.1-100.3-105	AIII	28	544	5170	4380	10008	48,4
-01	AII	32	536	5170	4380	10000	63,1
-02	AIII	28	494	6700	6700	13808	66,7
-03	AII	32	486	6700	6700	13800	87,1

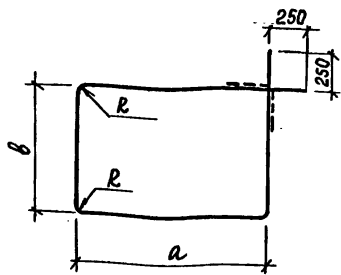
3.503.1-100.3-105				Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Прохоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	Р	См. табл.	1:50
Нам.отд.	Постовой	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Гл.спец.	Прохоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82*		
ГИП	Розюшкин	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Нам.пр.гр.	Егоров	<i>Ильин</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж. I к.	Понкратова	<i>Ильин</i>	11.10.91			
Инж. II к.	Лисичкина	<i>Ильин</i>	11.10.91	МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ		

КОПИРОВАЛ: *Ильин*

25431 144 ФОРМАТ А4.



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТ.	РАЗМЕРЫ, ММ			ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		Ф	а	б		
3.503.1-100.3-106	AIII	28	676	2380	4360	21,1
-01	AII	32	672	2380	4352	27,5
-02	AIII	28	646	3380	5300	25,6
-03	AII	32	638	3380	5284	33,3
-04	AIII	25	578	2380	4164	16,0
-05	AII	28	576	2380	4160	20,1
-06	AIII	28	576	3380	5160	24,9
-07	AII	32	572	3380	5152	32,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТ.	Ф ММ	R	а ММ	б ММ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
3.503.1-100.3-107	AIII	10	36	от 960 до 1058 ЧЕРЕЗ 14	от 660 до 758 ЧЕРЕЗ 14	от 3695 до 4087 ЧЕРЕЗ 56 СР=3891	2,4
-01	AII	12	36				3,5
-02	AIII	16	54	от 968 до 1052 ЧЕРЕЗ 28	от 668 до 752 ЧЕРЕЗ 28	от 3703 до 4039 ЧЕРЕЗ 112 СР=3871	6,2
-03	AII	18	54				7,8
-04	AIII	10	36	от 653 до 753 ЧЕРЕЗ 25	от 653 до 753 ЧЕРЕЗ 25	от 3067 до 3467 ЧЕРЕЗ 100 СР=3267	2,1
-05	AII	12	36				2,9
-06	AIII	10	36	от 930 до 1054 ЧЕРЕЗ 14	от 670 до 754 ЧЕРЕЗ 14	от 3780 до 4116 ЧЕРЕЗ 56 СР=3902	2,4
-07	AII	12	36				3,5

3.503.1-100.3-106				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР. Прохоров	И.И.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	P	СМ. ТАБЛ.	1:50	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАУ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.И.91						
САСПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.И.91						
ГИП РОДОШКИН	И.И.91						
НАЧ.ПР.ГР. ЕТОРОВ	И.И.91						
ГОСТ 5781-82*			СОЮЗДОРПРОЕКТ				
МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ							

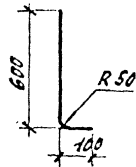
КОПИРОВАЛ: ЕЛ

ФОРМАТ А4

3.503.1-100.3-107				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР. Прохоров	И.И.91	КОМУТ КОРЗИНЫ	P	СМ. ТАБЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАУ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.И.91						
САСПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.И.91						
ГИП РОДОШКИН	И.И.91						
НАЧ.ПР.ГР. ЕТОРОВ	И.И.91						
ГОСТ 5781-82*			СОЮЗДОРПРОЕКТ				
МАРКИ СТАЛИ СМ.3.503.1-100.3-ТТ							

КОПИРОВАЛ: ЕЛ

25431 145 ФОРМАТ А4

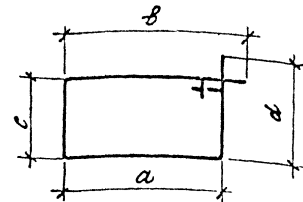


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМ.	Ф, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
3.503.1-100.3-108	AIII	16	600	1,1
-01	AII	16	600	1,1

3.503.1-100.3-108				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
И.М.И.	ПРОХОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	P	СМ. ТАБЛ.	1:20
И.М.И.	ПОГОНОВ	И.С.И.	И.К.И.			
И.М.И.	ПРОХОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	АНСТ		
И.М.И.	РАДИЧЕНКО	И.С.И.	И.К.И.	АНСТОВ 1		
И.М.И.	ЕГОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
И.М.И.	МОСИН	И.С.И.	И.К.И.	Ф 16A III (II) ГОСТ 5781-82*		
И.М.И.	АКСИЧНИНА	И.С.И.	И.К.И.	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-11		

КОПИРОВАЛ: ЕА-

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм					ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	a	b	c	d		
3.503.1-100.3-109	AII	8	400	500	406	500	1810	0,7
-01	AII	8	705	800	406	560	2470	1,0
-02	AII	8	705	800	22,5	370	2100	0,9

3.503.1-100.3-109				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
И.М.И.	ПРОХОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	P	СМ. ТАБЛ.	
И.М.И.	ПОГОНОВ	И.С.И.	И.К.И.			
И.М.И.	ПРОХОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	АНСТ		
И.М.И.	РАДИЧЕНКО	И.С.И.	И.К.И.	АНСТОВ 1		
И.М.И.	ЕГОРОВ	И.С.И.	И.К.И.	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
И.М.И.	АКСИЧНИНА	И.С.И.	И.К.И.	ГОСТ 5781-82*		
И.М.И.	МОСИН	И.С.И.	И.К.И.	МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-11		

КОПИРОВАЛ: ЕА-25431 146 ФОРМАТ А4

Рис.1

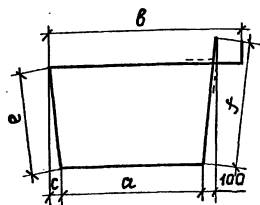


Рис.2

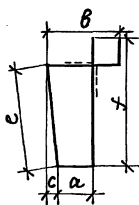
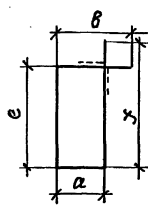


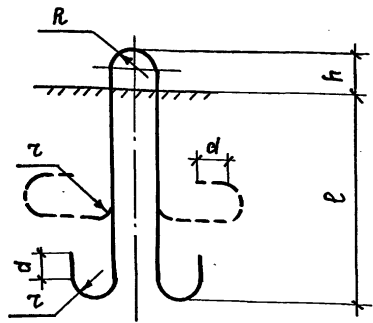
Рис.3



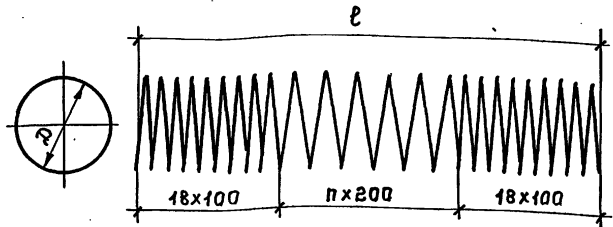
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Рис	РАЗМЕРЫ, ММ.					ДЛИНА ММ.	МАССА КГ
		а	в	с	е	f		
3.503.1-100.3-110		1347	1630	90	754	854	4585	1,8
-01	1	1347	1630	90	от 594 до 662 через 118	от 644 до 762 через 118	от 4165 до 4400 через 235 ср = 4283	1,7
-02		1347	1630	90	от 495 до 696 через 67	от 595 до 796 через 67	от 4067 до 4469 через 134 ср = 4268	1,7
-03	1	1262	1550	85	654	750	4216	1,7
-04		1262	1550	85	от 444 до 562 через 118	от 544 до 662 через 118	от 3800 до 4036 через 236 ср = 3918	1,5
-05	1	1262	1550	85	от 395 до 596 через 67	от 495 до 696 через 67	от 3702 до 4004 через 134 ср = 3903	1,5
-06		2	162	344	90	754	850	2110
-07	232		420	85	654	750	2056	0,8
-08	2	282	380	—	748	850	2260	0,9
-09		387	485	—	748	850	2470	1,0
-10	3	282	380	—	от 536 до 654 через 120	от 640 до 760 через 120	от 1840 до 2080 через 240 ср = 1980	0,8
-11		387	487	—	от 536 до 656 через 120	от 640 до 760 через 120	от 2050 до 2290 через 240 ср = 2170	0,9
-12	3	282	382	—	от 495 до 696 через 67	от 600 до 801 через 67	от 1760 до 2162 через 134 ср = 1960	0,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Рис	РАЗМЕРЫ					ДЛИНА ММ.	МАССА КГ
		а	в	с	е	f		
-13	3	387	488	—	от 495 до 696 через 67	от 600 до 801 через 67	от 1970 до 2270 через 134 ср = 2170	0,9
-14		232	332	—	648	750	1962	0,8
-15		322	422	—	648	750	2142	0,8
-16		232	332	—	от 435 до 555 через 120	от 540 до 660 через 120	от 1539 до 1779 через 240 ср = 1660	0,7
-17		322	422	—	от 435 до 555 через 120	от 540 до 660 через 120	от 1790 до 1959 через 240 ср = 1840	0,7
-18		322	422	—	от 395 до 596 через 67	от 500 до 701 через 67	от 1639 до 2004 через 134 ср = 1840	0,7
-19		232	332	—	от 395 до 596 через 67	от 500 до 701 через 67	от 1590 до 1861 через 134 ср = 1660	0,7
-20		1302	1392	—	598	688	3980	1,6
-21		272	362	—	598	688	1920	0,8
-22		242	332	—	598	688	1860	0,7

3.503.1-100.3-110				СТАНДА	МАССА	МАССА
ХОМУТ				Р	ТАБЛ.	1:25
Ф 8 А И ГОСТ 5781-82*				ЛИСТ ЛИСТОВ		
МАРКИ СТАЛИ СМ.3, 503.1-100.3-11				СОИЗДРПРОЕКТ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.					Диаметр, мм.	Длина, мм.	Масса, кг.
	z	R	d	h	l			
П-1	20	30	30	70	250	10	830	0,5
П-2	20	30	30	75	300	12	940	0,9
П-3	30	30	50	75	350	14	1130	1,4
П-4	30	30	50	75	400	16	1230	2,0
П-5	30	30	50	80	460	18	1300	2,6
П-6	40	40	70	100	500	20	1580	3,9
П-7	40	40	70	105	550	22	1680	5,0
П-8	60	60	100	175	625	25	2250	8,7
П-9	60	60	100	180	700	28	2310	11,2
П-10	60	60	100	185	800	32	2520	15,9



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.			Длина, мм.	Масса, кг.
	Д	п	l		
СП-1	492	1	4000	60600	24,0
СП-2	492	11	6000	76360	30,2
СП-3	492	21	8000	92140	36,4
СП-4	492	31	10000	107900	42,7
СП-5	692	1	3830	84970	33,6
СП-6	692	11	5830	106920	42,3
СП-7	692	21	7830	128880	50,9
СП-8	692	31	9830	150840	59,6
СП-9	692	41	11830	172800	68,3

3.503.1-100.3-111

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лид</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
ГИП	РОДИУШКИН	<i>Лид</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
И.Н.С.С.С.	АРИМОВИЧ	<i>Лид</i>	11.10.91
И.Н.С.С.С.	МУЗЫЧЕНКОВА	<i>Лид</i>	11.10.91

ПЕТАЛЯ МОНТАЖНАЯ
П-1... П-10

СТАНДА	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ.ТАБЛ.	1:10

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ДИ ГОСТ 5781-82 *
МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-111
СОНЗДОРПРОЕКТ

Копировал: *Q*

Формат А4

3.503.1-100.3-112

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лид</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
ГИП	РОДИУШКИН	<i>Лид</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
И.Н.С.С.С.	АРИСИМОВ	<i>Лид</i>	11.10.91
И.Н.С.С.С.	МУЗЫЧЕНКОВА	<i>Лид</i>	11.10.91

СПИРАЛЬ
СП-1; СП-2; СП-3; СП-4;
СП-5; СП-6; СП-7; СП-8; СП-9.

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ФВА I ГОСТ 5781-82 *
МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-111
СОНЗДОРПРОЕКТ

Копировал: *Q* 25431 148 формат А4

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-I					А-II				А-III				ПРОКАТ					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ВСЕГО		ЛИСТОВОЙ		ВСЕГО	
	φ6	φ10	φ16	φ18	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14			Итого	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*
														12х250	Итого				
БШ32.9-ТАIII	10,8	—	4,0	—	—	14,8	—	—	—	—	36,5	—	—	36,5	51,3	44,7	44,7	44,7	96,0
БШ32.9-ТАII	10,8	—	4,0	—	—	14,8	52,2	—	—	—	52,2	—	—	—	67,0	44,7	44,7	44,7	111,7
БШ32.10-ТАIII	13,0	—	4,0	—	—	17,0	—	—	—	—	39,9	—	—	39,9	56,9	44,7	44,7	44,7	101,6
БШ32.10-ТАII	13,0	—	4,0	—	—	17,0	57,3	—	—	—	57,3	—	—	—	74,3	44,7	44,7	44,7	119,0
БШ32.12-ТАIII	15,3	—	4,0	—	—	19,3	—	—	—	—	43,3	—	—	43,3	62,6	44,7	44,7	44,7	107,3
БШ32.12-ТАII	15,3	—	4,0	—	—	19,3	62,0	—	—	—	62,0	—	—	—	81,3	44,7	44,7	44,7	126,0
БШ32.15-ТАIII	17,5	—	—	5,2	—	22,7	—	—	—	—	50,1	—	—	50,1	72,8	44,7	44,7	44,7	116,8
БШ32.15-ТАII	17,5	—	—	5,2	—	22,7	70,9	—	—	—	70,9	—	—	—	93,6	44,7	44,7	44,7	138,3
БШ32.17-ТАIII	19,8	—	—	5,2	—	25,0	—	—	—	—	34,7	—	36,3	71,0	96,0	44,7	44,7	44,7	140,7
БШ32.17-ТАII	19,8	—	—	5,2	—	25,0	49,9	—	47,4	97,3	—	—	—	—	122,3	44,7	44,7	44,7	167,0
БШ35.9-ТАIII	11,5	—	4,0	—	—	15,5	—	—	—	—	38,2	—	—	38,2	53,7	44,7	44,7	44,7	98,4
БШ35.9-ТАII	11,5	—	4,0	—	—	15,5	55,0	—	—	55,0	—	—	—	—	70,5	44,7	44,7	44,7	115,2
БШ35.10-ТАIII	14,0	—	4,0	—	—	18,0	—	—	—	—	41,8	—	—	41,8	59,8	44,7	44,7	44,7	104,5
БШ35.10-ТАII	14,0	—	4,0	—	—	18,0	60,3	—	—	60,3	—	—	—	—	78,3	44,7	44,7	44,7	123,0
БШ35.12-ТАIII	16,5	—	4,0	—	—	20,5	—	—	—	—	45,4	—	—	45,4	65,9	44,7	44,7	44,7	110,6
БШ35.12-ТАII	16,5	—	4,0	—	—	20,5	65,4	—	—	65,4	—	—	—	—	85,9	44,7	44,7	44,7	130,6
БШ35.15-ТАIII	19,0	—	—	5,2	—	24,2	—	—	—	—	52,6	—	—	52,6	76,8	44,7	44,7	44,7	121,5
БШ35.15-ТАII	19,0	—	—	5,2	—	24,2	74,7	—	—	74,7	—	—	—	—	98,9	44,7	44,7	44,7	143,6
БШ35.17-ТАIII	21,5	—	—	—	10,0	31,5	—	—	—	—	36,5	—	38,1	74,6	106,1	44,7	44,7	44,7	150,8
БШ35.17-ТАII	21,5	—	—	—	10,0	31,5	52,8	—	49,7	102,5	—	—	—	—	134,0	44,7	44,7	44,7	178,7

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.12.97	3.503.1-100.3-113 РС	БЛОК ШИФРНОЙ СТЕНЫ БШВ. А-ТАIII (II)	СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.97			Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.97	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СНОВА ДРПРОЕКТ			
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.97					
ИЗЧ. ПРО. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.97					
ИНЖ. Ш.К.	ЛИСЧУКОВА	11.10.97					
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	11.10.97					

КОПИРОВАЛ: 25431 149 ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ПРОКАТ			Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА														ЛИСТОВОЙ				
	А-I						А-II				А-III				Всего	ГОСТ 103-76*			Всего
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*					-12-250			
Ф6	Ф10	Ф16	Ф18	Ф22	Итого	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого		Итого				
БШ 37.10-ТАIII	14,6	—	4,0	—	—	18,6	—	—	—	—	46,6	—	—	46,6	65,2	44,7	44,7	44,7	109,9
БШ 37.10-ТАII	14,6	—	4,0	—	—	18,6	67,1	—	67,1	—	—	—	—	—	85,7	44,7	44,7	44,7	130,4
БШ 37.12-ТАIII	17,2	—	4,0	—	—	21,2	—	—	—	—	50,6	—	—	50,6	71,8	44,7	44,7	44,7	116,5
БШ 37.12-ТАII	17,2	—	4,0	—	—	21,2	72,6	—	72,6	—	—	—	—	—	93,8	44,7	44,7	44,7	138,5
БШ 37.13-ТАIII	17,2	—	—	5,2	—	22,4	—	—	—	—	54,3	—	—	54,3	76,7	44,7	44,7	44,7	121,4
БШ 37.13-ТАII	17,2	—	—	5,2	—	22,4	77,1	—	77,1	—	—	—	—	—	99,5	44,7	44,7	44,7	144,2
БШ 37.16-ТАIII	22,4	—	—	—	10,0	32,4	—	—	—	—	41,1	—	42,0	83,1	115,5	44,7	44,7	44,7	160,2
БШ 37.16-ТАII	22,4	—	—	—	10,0	32,4	57,6	—	54,5	112,1	—	—	—	—	144,5	44,7	44,7	44,7	189,2
БШ 37.18-ТАIII	25,0	—	—	—	10,0	35,0	—	—	—	—	42,6	—	46,0	88,6	123,6	44,7	44,7	44,7	168,3
БШ 37.18-ТАII	25,0	—	—	—	10,0	35,0	61,6	—	60,5	122,1	—	—	—	—	157,1	44,7	44,7	44,7	201,8
БШ 40.9-ТАIII	13,0	—	4,0	—	—	17,0	—	—	—	—	45,3	—	—	45,3	62,3	44,7	44,7	44,7	107,0
БШ 40.9-ТАII	13,0	—	4,0	—	—	17,0	65,0	—	65,0	—	—	—	—	—	82,0	44,7	44,7	44,7	126,7
БШ 40.10-ТАIII	15,8	—	4,0	—	—	19,8	—	—	—	—	49,5	—	—	49,5	69,3	44,7	44,7	44,7	114,0
БШ 40.10-ТАII	15,8	—	4,0	—	—	19,8	71,5	—	71,5	—	—	—	—	—	91,3	44,7	44,7	44,7	136,0
БШ 40.12-ТАIII	18,7	—	—	5,2	—	23,9	—	—	—	—	53,7	—	—	53,7	77,6	44,7	44,7	44,7	122,3
БШ 40.12-ТАII	18,7	—	—	5,2	—	23,9	77,0	—	77,0	—	—	—	—	—	100,9	44,7	44,7	44,7	145,6
БШ 40.13-ТАIII	18,7	—	—	—	10,0	28,7	—	—	—	—	57,9	—	—	57,9	86,6	44,7	44,7	44,7	131,3
БШ 40.13-ТАII	18,7	—	—	—	10,0	28,7	81,8	—	81,8	—	—	—	—	—	110,5	44,7	44,7	44,7	155,2
БШ 40.15-ТАIII	21,5	—	—	—	10,0	31,5	—	—	—	—	62,1	—	—	62,1	93,6	44,7	44,7	44,7	138,3
БШ 40.15-ТАII	21,5	—	—	—	10,0	31,5	88,3	—	88,3	—	—	—	—	—	119,8	44,7	44,7	44,7	164,5
БШ 40.16-ТАIII	24,4	—	—	—	10,0	34,4	—	—	—	—	42,9	—	44,7	87,6	122,0	44,7	44,7	44,7	166,7
БШ 40.16-ТАII	24,4	—	—	—	10,0	34,4	60,9	—	58,0	118,9	—	—	—	—	153,3	44,7	44,7	44,7	198,0
БШ 40.17-ТАIII	24,4	—	—	—	10,0	34,4	—	—	—	—	42,9	—	45,1	88,0	122,4	44,7	44,7	44,7	167,1
БШ 40.17-ТАII	24,4	—	—	—	10,0	34,4	62,1	—	59,0	121,1	—	—	—	—	155,5	44,7	44,7	44,7	200,2
БШ 40.18-ТАIII	27,2	—	—	—	10,0	37,2	—	—	—	—	45,0	—	48,9	93,9	131,1	44,7	44,7	44,7	175,8
БШ 40.18-ТАII	27,2	—	—	—	10,0	37,2	63,3	—	64,3	127,6	—	—	—	—	164,8	44,7	44,7	44,7	209,5

3.503.1-100.3-113PC

Лист

2

КОПИРОВАЛ: 25431 150 ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ПРОКАТ		Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I						А-II				А-III					всего	Листовой			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*						всего			ГОСТ 103-76*
	φ6	φ10	φ16	φ18	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	-12-250	Итого				
БШ 10.11-ТАIII	4,0	1,0	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	13,2	—	13,2	18,2	19,3	19,3	19,3	37,5	
БШ 10.11-ТАII	4,0	1,0	—	—	—	5,0	—	—	18,0	—	—	—	—	—	23,0	19,3	19,3	19,3	42,3	
БШ 10.12-ТАIII	4,7	1,0	—	—	—	5,7	—	—	—	—	—	14,4	—	14,4	20,1	19,3	19,3	19,3	39,4	
БШ 10.12-ТАII	4,7	1,0	—	—	—	5,7	—	—	20,0	—	—	—	—	—	25,7	19,3	19,3	19,3	45,0	
БШ 10.14-ТАIII	5,4	1,0	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	16,4	—	16,4	22,8	19,3	19,3	19,3	42,1	
БШ 10.14-ТАII	5,4	1,0	—	—	—	6,4	—	—	21,6	—	—	—	—	—	28,0	19,3	19,3	19,3	47,3	
БШ 10.17-ТАIII	6,1	1,0	—	—	—	7,1	—	—	—	—	—	19,2	—	19,2	26,3	19,3	19,3	19,3	45,6	
БШ 10.17-ТАII	6,1	1,0	—	—	—	7,1	—	—	26,4	—	—	—	—	—	33,5	19,3	19,3	19,3	52,8	
БШ 10.19-ТАIII	6,8	1,0	—	—	—	7,8	—	—	—	—	—	21,6	—	21,6	29,4	19,3	19,3	19,3	48,7	
БШ 10.19-ТАII	6,8	1,0	—	—	—	7,8	—	—	29,2	—	—	—	—	—	37,0	19,3	19,3	19,3	56,3	

3.503.1-100.3-113PC

Лист
3

КОПИРОВАЛ: 25431 151 ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг								ОБЩИЙ РАСХОД, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ						
	А-I				А-II		А-III		Всего	ЛИСТОВОЙ		Всего	А-II		А-III		Всего	ЛИСТОВОЙ		Всего	
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
	φ6	φ16	φ18	Итого	φ14	Итого	φ12	Итого	250x12	Итого	φ16	Итого	φ16	Итого	φ16	Итого	-12x150	Итого			
БК 29.17-ТАII	4,0	4,0	—	8,0	—	—	32,3	32,3	40,3	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	76,3
БК 29.17-ТАII	4,0	4,0	—	8,0	44,4	44,4	—	—	52,4	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	88,4
БК 33.17-ТАII	4,9	4,0	—	8,9	—	—	38,4	38,4	47,3	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	83,3
БК 33.17-ТАII	4,9	4,0	—	8,9	52,3	52,3	—	—	61,2	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	97,2
БК 31.18-ТАII	5,5	4,0	—	9,5	—	—	39,8	39,8	49,3	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	85,3
БК 31.18-ТАII	5,5	4,0	—	9,5	53,1	53,1	—	—	62,6	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	98,6
БК 33.18-ТАII	5,8	4,0	—	9,8	—	—	44,3	44,3	54,1	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	90,1
БК 33.18-ТАII	5,8	4,0	—	9,8	59,3	59,3	—	—	69,1	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	105,1
БК 31.20-ТАII	5,8	4,0	—	9,8	—	—	44,1	44,1	53,9	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	89,9
БК 31.20-ТАII	5,8	4,0	—	9,8	59,9	59,9	—	—	69,7	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	105,7
БК 35.20-ТАII	6,9	—	5,2	12,1	—	—	51,1	51,1	63,2	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	99,2
БК 35.20-ТАII	6,9	—	5,2	12,1	70,1	70,1	—	—	82,2	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	118,2
БК 33.23-ТАII	7,0	—	5,2	12,2	—	—	54,7	54,7	66,9	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	102,9
БК 33.23-ТАII	7,0	—	5,2	12,2	73,7	73,7	—	—	85,9	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	121,9
БК 37.23-ТАII	8,2	—	5,2	13,4	—	—	62,4	62,4	75,8	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	111,8
БК 37.23-ТАII	8,2	—	5,2	13,4	84,4	84,4	—	—	97,8	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	133,8
БК 35.25-ТАII	8,3	—	5,2	13,5	—	—	63,4	63,4	76,9	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	112,9
БК 35.25-ТАII	8,3	—	5,2	13,5	85,3	85,3	—	—	98,8	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	134,8
БК 39.25-ТАII	9,5	—	5,2	14,7	—	—	72,3	72,3	87,0	28,3	28,3	28,3	—	—	2,0	2,0	2,0	5,7	5,7	5,7	126,0
БК 39.25-ТАII	9,5	—	5,2	14,7	97,9	97,9	—	—	112,6	28,3	28,3	28,3	2,0	2,0	—	—	2,0	5,7	5,7	5,7	148,6

Н.КОНТР	ПРОХОРОВ	Игорь	И.И.91	3.503.1-100.3-114 PC		
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	Игорь	И.И.91			
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	Игорь	И.И.91			
ГИП	РОДУШКИН	Игорь	И.И.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	Игорь	И.И.91			
ИНЖ.Ш.К.	ЛИСИЧКИНА	Елена	И.И.91	БЛОК: ШКАФНОЙ СТЕНКИ БК.С.Н-ТАII (II)		
ИНЖ.Ш.К.	МОСИН	Елена	И.И.91		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: 25431 152 ФОРМАТ А3

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ.

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ

МАРКА
БЛОКА

A-I

A-II

A-III

Всего

Листовой

Общий
расход
кг.

ГОСТ 5781 - 82*

ГОСТ 5781 - 82*

ГОСТ 5781 - 82*

Всего

ГОСТ 103-76*

Всего

φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	φ32	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	φ28	φ32	Итого	φ10	φ16	φ25	φ28	Итого	Всего	Итого	Всего
----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------

1РП82-123 ТА III	58,7	4,8	176,0	—	—	89,6	—	328,2	—	—	—	—	—	107,4	137,6	—	1392,0	1637,0	1965,2	—	—	1965,2	
1РП82-123 ТА II	58,7	4,8	176,0	—	—	89,6	—	328,2	—	156,6	137,6	—	—	1814,8	2108,0	—	—	—	—	2436,2	—	—	2436,2
1РП94-123 ТА III	60,5	4,8	192,4	—	—	—	127,2	384,9	—	—	—	—	—	84,6	148,8	—	—	1873,0	2106,4	2491,3	—	—	2491,3
1РП94-123 ТА II	60,5	4,8	192,4	—	—	—	127,2	384,9	—	122,4	148,8	—	—	2438,8	2710,0	—	—	—	—	3094,9	—	—	3094,9
2РП32-123 ТА III	106,9	3,2	—	—	34,8	—	—	144,9	5,4	—	—	—	—	5,4	—	76,8	392,0	—	468,8	619,1	—	—	619,1
2РП32-123 ТА II	106,9	3,2	—	—	34,8	—	—	144,9	5,4	27,4	62,4	491,4	—	586,8	—	—	—	—	—	731,5	—	—	731,5
2РП34-34 ТА III	123,1	3,2	—	—	34,8	—	—	161,1	7,2	—	—	—	—	7,2	—	78,4	433,4	—	511,8	680,1	—	—	680,1
2РП34-34 ТА II	123,1	3,2	—	—	34,8	—	—	161,1	7,2	28,8	62,4	543,7	—	642,1	—	—	—	—	—	803,2	—	—	803,2
2РП40-3 ТА III	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	9,6	—	—	—	—	9,6	—	82,0	491,8	—	573,8	803,1	—	—	803,1
2РП40-3 ТА II	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	9,6	32,4	62,4	616,2	—	720,6	—	—	—	—	—	940,3	—	—	940,3
2РП34-4 ТА III	123,1	3,2	—	—	34,8	—	—	161,1	11,4	—	—	—	—	11,4	—	78,4	—	671,3	749,7	922,2	—	—	922,2
2РП34-4 ТА II	123,1	3,2	—	—	34,8	—	—	161,1	11,4	28,8	62,4	—	876,8	979,4	—	—	—	—	—	1140,5	—	—	1140,5
2РП40-4 ТА III	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	11,4	—	—	—	—	11,4	—	82,0	—	764,1	846,1	1077,2	—	—	1077,2
2РП40-4 ТА II	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	11,4	32,4	62,4	—	998,0	1104,2	—	—	—	—	—	1323,9	—	—	1323,9
2РП40-12 ТА III	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	3,0	—	—	—	—	3,0	—	82,0	—	742,2	824,2	1046,9	—	—	1046,9
2РП40-12 ТА II	171,7	3,2	—	—	—	44,8	—	219,7	3,0	32,4	62,4	—	969,1	1066,9	—	—	—	—	—	1286,6	—	—	1286,6
2РП32-56 ТА III	120,2	4,0	—	40,0	—	—	—	164,2	9,0	—	—	—	—	9,0	36,8	27,6	—	685,0	749,4	922,6	—	—	922,6
2РП32-56 ТА II	120,2	4,0	—	40,0	—	—	—	164,2	9,0	54,4	27,6	—	—	894,7	985,7	—	—	—	—	1149,9	—	—	1149,9
2РП34-56 ТА III	170,8	4,0	—	40,0	—	—	—	244,8	9,6	—	—	—	—	9,6	36,8	28,8	—	809,8	875,4	1099,8	—	—	1099,8
2РП34-56 ТА II	170,8	4,0	—	40,0	—	—	—	244,8	9,6	54,4	28,8	—	—	1058,8	1149,6	—	—	—	—	1364,4	—	—	1364,4
2РП40-56 ТА III	226,0	4,0	—	40,0	—	—	—	270,0	13,2	—	—	—	—	13,2	36,8	32,4	—	920,0	989,2	1272,4	—	—	1272,4
2РП40-56 ТА II	226,0	4,0	—	40,0	—	—	—	270,0	13,2	54,4	32,4	—	—	1204,0	1304,0	—	—	—	—	1571,0	—	—	1571,0
3РП41-1234 ТА III	12,9,3	3,2	—	—	—	—	—	63,6	196,1	9,6	—	—	—	9,6	—	83,2	435,0	—	518,2	518,2	—	—	723,9

НОРМ.К	ПРОХОРОВ	Л/Л	11.10.91
НАЧ.ОТД	ПОСТОВИИ	Л/Л	11.10.91
ТЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	Л/Л	11.10.91
ГКП	РОДУШКИН	Л/Л	11.10.91
НАЧ.ПР.	ЕГОРОВ	Л/Л	11.10.91
И.И.И.	ДЕМИДОВИЧ	Л/Л	11.10.91
И.И.И.	ЛИСЧКИНА	Л/Л	11.10.91

3.503.100.3-115 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА БЛОКИ
РИГЕЛЯ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
СОИЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																			ПРОКАТ			Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА																										
	А - I									А - II									A - III			Всего		Листовой ГОСТ 103-76* -12-13А		Всего	
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*					Листовой	Всего		
Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Ф28	Ф32	Итого	Ф10	Ф16	Ф25	Ф28	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Листовой	Всего			
ЗРП 41-1234 ТА II	129,3	3,2	—	—	—	—	63,6	196,1	9,6	—	33,6	62,4	545,4	—	651,0	—	—	—	—	—	—	—	—	847,1	—	—	847,1
ЗРП 51-1234 ТА II	169,2	3,2	—	—	—	—	63,6	236,0	13,8	—	—	—	—	—	13,8	—	88,4	—	625,4	773,8	963,6	—	—	—	963,6		
ЗРП 51-1234 ТА II	169,2	3,2	—	—	—	—	63,6	236,0	13,8	—	38,8	62,4	—	852,0	967,0	—	—	—	—	—	—	—	—	1203,0	—	—	1203,0
ЗРП 58-1234 ТА II	258,6	3,2	—	—	69,6	—	—	331,4	14,4	—	—	—	—	—	14,4	—	92,4	—	790,1	882,5	1228,3	—	—	—	1228,3		
ЗРП 58-1234 ТА II	258,6	3,2	—	—	69,6	—	—	331,4	14,4	—	42,8	62,4	—	1032,0	1151,6	—	—	—	—	—	—	—	—	1483,0	—	—	1483,0
ЗРП 41-56 ТА II	142,5	4,0	—	—	—	—	63,6	210,1	9,6	—	—	—	—	—	9,6	36,8	32,8	—	549,8	619,4	839,1	—	—	—	839,1		
ЗРП 41-56 ТА II	142,5	4,0	—	—	—	—	63,6	210,1	9,6	54,4	32,4	—	—	—	717,4	813,8	—	—	—	—	—	—	—	1028,9	—	—	1028,9
ЗРП 58-56 ТА II	234,6	4,0	—	—	—	89,6	—	328,2	18,0	—	—	—	—	—	18,0	36,8	44,0	—	971,6	1052,4	1398,6	—	—	—	1398,6		
ЗРП 58-56 ТА II	234,6	4,0	—	—	—	89,6	—	328,2	18,0	54,4	44,0	—	—	—	1269,4	1385,8	—	—	—	—	—	—	—	1714,0	—	—	1714,0
ЗРП 36-34 ТА II	96,6	3,2	—	—	—	44,8	—	144,6	7,2	—	—	—	—	—	7,2	—	79,2	404,8	—	484,0	635,8	—	—	—	635,8		
ЗРП 36-34 ТА II	96,6	3,2	—	—	—	47,8	—	144,6	7,2	—	29,6	62,4	647,8	—	747,0	—	—	—	—	—	—	—	—	891,6	—	—	891,6
ЗРП 36-56 ТА II	126,2	4,0	—	—	—	—	63,6	133,8	8,4	—	—	—	—	—	8,4	36,8	29,6	—	179,0	545,4	983,8	—	—	—	983,8		
ЗРП 36-56 ТА II	126,2	4,0	—	—	—	—	63,6	193,8	8,4	54,4	29,6	—	—	—	625,6	790,0	—	—	—	—	—	—	—	983,8	—	—	983,8
ЗРП 48-56 ТА II	183,8	4,0	—	—	69,6	—	—	260,7	13,2	—	—	—	—	—	13,2	36,8	37,2	—	711,4	785,4	1059,0	—	—	—	1059,0		
ЗРП 48-56 ТА II	183,8	4,0	—	—	69,6	—	—	260,4	13,2	54,4	37,2	—	—	—	928,8	1033,6	—	—	—	—	—	—	—	1294,0	—	—	1294,0
ЗРП 51-56 ТА II	203,0	4,0	—	—	69,6	—	—	278,6	15,6	—	—	—	—	—	15,6	36,8	39,2	—	743,8	819,8	1112,0	—	—	—	1112,0		
ЗРП 51-56 ТА II	203,0	4,0	—	—	69,6	—	—	278,6	15,6	54,4	37,2	—	—	—	971,2	1080,4	—	—	—	—	—	—	—	1357,0	—	—	1357,0
ЗРП 51-56 ТА II	203,0	4,0	—	—	69,6	—	—	278,6	15,6	54,4	37,2	—	—	—	971,2	1080,4	—	—	—	—	—	—	—	700,0	951,0	—	951,0
4РП 53-1234 ТА II	170,2	6,4	—	—	—	—	63,6	240,2	10,8	—	—	—	—	—	10,8	—	139,6	560,4	—	700,0	951,0	—	—	—	951,0		
4РП 53-1234 ТА II	170,2	6,4	—	—	—	—	63,6	240,2	10,8	—	40,4	124,8	703,4	—	879,4	—	—	—	—	—	—	—	—	1119,6	—	—	1119,6
4РП 53-56 ТА II	188,4	8,0	—	—	69,6	—	—	268,6	10,8	—	—	—	—	—	10,8	73,6	40,8	—	608,2	722,6	999,4	—	—	—	999,4		
4РП 53-56 ТА II	188,4	8,0	—	—	69,6	—	—	266,0	10,8	108,5	40,8	—	—	—	791,6	952,0	—	—	—	—	—	—	—	1218,0	—	—	1218,0
4РП 58-1234 ТА II	185,9	6,4	—	—	69,6	—	—	261,9	12,0	—	—	—	—	—	12,0	—	143,2	537,6	—	680,8	954,7	—	—	—	954,7		
4РП 58-1234 ТА II	185,9	6,4	—	—	69,6	—	—	261,9	12,0	—	44,0	62,4	674,2	—	792,6	—	—	—	—	—	—	—	—	1054,5	—	—	1054,5
4РП 77-1234 ТА II	248,6	6,4	—	—	—	89,6	—	344,6	16,8	—	—	—	—	—	16,8	—	—	155,2	914,4	1069,6	1431,0	—	—	—	1431,0		
4РП 77-1234 ТА II	248,6	6,4	—	—	—	89,6	—	344,6	16,8	—	56,0	124,8	—	1194,9	1392,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1737,1	—	—	1737,1
4РП 58-56 ТА II	206,4	8,0	—	—	—	89,6	—	304,0	12,0	—	—	—	—	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	1080,2	—	—	1080,2
4РП 58-56 ТА II	206,4	8,0	—	—	—	89,6	—	304,0	12,0	108,8	44,0	—	—	—	844,6	1006,4	—	—	—	—	—	—	—	1310,4	—	—	1310,4

3.503.1-100.3-115 PC

КОМПРОВАА: 25431 154 ФОРМАТ А3

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																	ПРОКАТ			Общий расход кг					
	АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	Листовой			Всего				
	А-I							А-II							А-III				ГОСТ 103-76*				Всего			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*				-12-130							
φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	φ28	φ32	Итого	φ10	φ16	φ25	φ28	Итого	12-130	Итого					
						127,2	303,8	16,8						16,8	73,6	56,0		985,0	1114,6	1435,2			1435,2			
4РП77-56 ТА III	168,6	8,0				127,2	303,8	16,8						1286,8	1468,4					1772,2			1772,2			
4РП77-56 ТА II	168,6	8,0				127,2	303,8	16,8	108,8	56,0				7,5	42,0	107,8	763,5		913,3	1397,0	72,4	72,4	72,4	1469,4		
2РК 91-ТА III	342,6	6,4				127,2	476,2	7,5												1607,1	72,4	72,4	72,4	1679,5		
2РК 91-ТА II	342,6	6,4				127,2	476,2	7,5	58,0	107,8		957,6		1130,9						563,1	809,9	36,2	36,2	36,2	846,1	
3РК 46-ТА III-1,2	171,0	3,2				63,6	237,8	9,0												940,1	36,2	36,2	36,2	976,3		
3РК 46-ТА II-1,2	171,0	3,2				63,6	237,8	9,0	29,0	61,9		602,4		702,3						493,6	582,9	879,7	36,2	36,2	36,2	915,9
3РК 56-ТА III-1,2	217,0	3,2			69,6		289,8	7,0						7,0	21,0	68,3		493,6	582,9	879,7	36,2	36,2	36,2	1075,1		
3РК 56-ТА II-1,2	217,0	3,2			69,6		289,8	7,0	29,0	68,3			644,8	749,1						1038,9	36,2	36,2	36,2	1075,1		
4РК 64-ТА III-1,2	228,1	6,4			69,6		304,1	10,5						10,5	42,0	73,1	677,0		792,1	1106,7	36,2	36,2	36,2	1142,9		
4РК 64-ТА II-1,2	228,1	6,4			69,6		304,1	10,5	58,0	73,1		849,5		991,1						1295,2	36,2	36,2	36,2	1331,4		
4РК 61-ТА III-1,2	215,2	6,4			69,6		291,2	10,5						10,5	42,0	67,7	649,9		759,6	1061,3	31,9	31,9	31,9	1093,2		
4РК 61-ТА II-1,2	215,2	6,4			69,6		291,2	10,5	58,0	67,7		815,6		951,8						1243,0	31,9	31,9	31,9	1274,9		
4РК 80-ТА III-1,2	294,7	6,4			89,6		390,7	10,5						10,5	42,0	99,2		1031,2	1142,4	1573,6	58,3	58,3	58,3	1631,9		
4РК 80-ТА II-1,2	294,7	6,4			89,6		390,7	10,5	58,0	99,2			1346,6	1514,3						1905,0	58,3	58,9	58,3	1963,3		
4РК 81-ТА III-1,2	294,7	6,4			89,6		390,7	10,5						10,5	42,0	95,8		1031,2	1169,0	1570,2	54,0	54,0	54,0	1624,2		
4РК 81-ТА II-1,2	294,7	6,4			89,6		390,7	10,5	58,0	95,8			1346,6	1510,9						1901,6	54,0	54,0	54,0	1955,6		

3.503.1-100.3-115РС

КОМПРОВАЛ: 25431 155 ФОРМАТ А3

Лист
3

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ.

МАРКА БЛОКА	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	ПРОКАТ			Общий РАСХОД, КГ.			
	А-I					А-II					А-III						ВСЕГО	ТРУБА			ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8732-78*					
	Ф8	Ф16	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф10	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф6	Ф20	Ф25	Ф32			Итого	102x6			121x9	Итого
С3.50-ТА III-1	28,0	12,0	—	—	—	40,0	—	—	—	—	—	9,1	—	—	637,4	646,5	686,5	—	—	—	—	686,5	
С3.50-ТА II-1	28,0	12,0	—	—	—	40,0	21,0	—	—	637,4	658,4	—	—	—	—	—	698,4	—	—	—	—	698,4	
С5.50-ТА III-1	45,5	8,0	—	17,4	—	70,9	—	—	—	—	—	9,1	—	—	990,7	999,8	1070,7	—	—	—	—	1070,7	
С5.50-ТА II-1	45,5	8,0	—	17,4	—	70,9	21,0	—	—	990,7	1011,7	—	—	—	—	—	1082,6	—	—	—	—	1082,6	
С7.50-ТА III-1	64,8	—	15,6	17,4	—	97,8	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1344,1	1353,2	1451,0	—	—	—	—	1451,0	
С7.50-ТА II-1	64,8	—	15,6	17,4	—	97,8	21,0	—	—	1344,1	1365,1	—	—	—	—	—	1462,9	—	—	—	—	1462,9	
С9.50-ТА III-1	82,3	—	15,6	—	31,8	129,7	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1697,4	1706,5	1836,2	—	—	—	—	1836,2	
С9.50-ТА II-1	82,3	—	15,6	—	31,8	129,7	21,0	—	—	1697,4	1718,4	—	—	—	—	—	1848,1	—	—	—	—	1848,1	
С12.50-ТА III-1	110,3	—	—	34,8	31,8	176,9	—	—	—	—	—	9,1	—	—	2227,5	2236,6	2413,5	—	—	—	—	2413,5	
С12.50-ТА II-1	110,3	—	—	34,8	31,8	176,9	21,0	—	—	2227,5	2248,5	—	—	—	—	—	2425,4	—	—	—	—	2425,4	
С3.50-ТА III-2	35,0	12,0	—	—	—	47,0	—	—	—	—	—	9,1	—	—	388,9	—	398,0	445,0	—	—	—	—	445,0
С3.50-ТА II-2	35,0	12,0	—	—	—	47,0	21,0	—	—	388,9	—	409,9	—	—	—	—	456,9	—	—	—	—	456,9	
С5.50-ТА III-2	57,8	8,0	—	17,4	—	83,2	—	—	—	—	—	9,1	—	—	604,5	—	613,6	696,8	—	—	—	—	696,8
С5.50-ТА II-2	57,8	8,0	—	17,4	—	83,2	21,0	—	—	604,5	—	625,5	—	—	—	—	708,7	—	—	—	—	708,7	
С7.50-ТА III-2	80,5	—	15,6	17,4	—	113,5	—	—	—	—	—	9,1	—	—	820,0	—	829,1	942,6	—	—	—	—	942,6
С7.50-ТА II-2	80,5	—	15,6	17,4	—	113,5	21,0	—	—	820,0	—	841,0	—	—	—	—	954,5	—	—	—	—	954,5	
С9.50-ТА III-2	105,0	—	15,6	—	31,8	152,4	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1035,7	—	1044,8	1197,2	—	—	—	—	1197,2
С9.50-ТА II-2	105,0	—	15,6	—	31,8	152,4	21,0	—	—	1035,7	—	1056,7	—	—	—	—	1209,1	—	—	—	—	1209,1	
С12.50-ТА III-2	140,0	—	—	34,8	31,8	206,6	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1359,0	—	1368,1	1574,7	—	—	—	—	1574,7
С12.50-ТА II-2	140,0	—	—	34,8	31,8	206,6	21,0	—	—	1359,0	—	1380,0	—	—	—	—	1586,6	—	—	—	—	1586,6	
С3.50-ТА III-3	43,8	12,0	—	—	—	55,8	—	—	—	—	—	9,1	248,6	—	—	—	257,7	313,5	—	—	—	—	313,5
С3.50-ТА II-3	43,8	12,0	—	—	—	55,8	21,0	—	—	248,6	—	269,6	—	—	—	—	325,4	—	—	—	—	325,4	
С5.50-ТА III-3	71,8	8,0	—	17,4	—	97,2	—	—	—	—	—	9,1	386,2	—	—	—	395,3	492,5	—	—	—	—	492,5
С5.50-ТА II-3	71,8	8,0	—	17,4	—	97,2	21,0	—	—	386,2	—	407,2	—	—	—	—	504,4	—	—	—	—	504,4	

В ВЕДОМОСТИ НЕ УЧТЕН РАСХОД СТАЛИ НА МОНТАЖНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПО 3.503.1-100.4-08

Н. КОМП	ПРОХОРОВ	Л/коп	11.10.91
НАЧ. ОТД	ПОСТОВОЙ	Л/коп	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	Л/коп	11.10.91
ГИП	РОДУШКИН	Л/коп	11.10.91
НАЧ. ПР.Г	ЕГОРОВ	Л/коп	11.10.91
Инж. Ш.К.	ДЕКИДОВИЧ	Л/коп	11.10.91
Инж. Ш.К.	ЛИСИЧКИНА	Л/коп	11.10.91

3.503.1-100.3-116 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЙКИ

СТАЛИЯ	Лист	Листов
Р	1	4

СОНЗДОРПРОЕКТ

Марка блока	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																	Общий расход кг				
	АРМАТУРА КЛАССА																					
	А-I						А-II					А-III					ПРОКАТ					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ТРУБА					
φ8	φ16	φ20	φ25	φ32	Итого	φ10	φ20	φ25	φ32	Итого	φ6	φ20	φ25	φ32	Итого	Всего	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 8732-78*	Всего			
																	102x6	121x9	Итого			
С7.50-ТА III-3	101,5	—	15,6	17,4	—	134,5	—	—	—	—	—	9,1	524,1	—	—	533,2	667,7	—	—	—	667,7	
С7.50-ТА II-3	101,5	—	15,6	17,4	—	134,5	21,0	524,1	—	—	545,1	—	—	—	—	533,2	679,6	—	—	—	679,6	
С9.50-ТА III-3	131,3	—	15,6	—	31,8	178,7	—	—	—	—	—	9,1	667,9	—	—	674,0	849,7	—	—	—	849,7	
С9.50-ТА II-3	131,3	—	15,6	—	31,8	178,7	21,0	667,9	—	—	682,9	—	—	—	—	674,0	861,6	—	—	—	861,6	
С12.50-ТА III-3	175,0	—	—	34,8	31,8	241,6	—	—	—	—	—	9,1	868,5	—	—	877,6	1119,2	—	—	—	1119,2	
С12.50-ТА II-3	175,0	—	—	34,8	31,8	241,6	21,0	868,5	—	—	889,5	—	—	—	—	877,6	1131,1	—	—	—	1131,1	
С3.50-ТА III-4	28,0	12,0	—	—	—	40,0	—	—	—	—	—	9,1	—	—	—	873,4	882,5	922,5	—	—	922,5	
С3.50-ТА II-4	28,0	12,0	—	—	—	40,0	21,0	—	—	—	873,4	894,4	—	—	—	—	934,4	—	—	—	934,4	
С5.50-ТА III-4	45,5	8,0	—	17,4	—	70,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С5.50-ТА II-4	45,5	8,0	—	17,4	—	70,9	21,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1403,4	1412,5	1483,4	—	1483,4	
С7.50-ТА III-4	64,8	—	15,6	17,4	—	97,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С7.50-ТА II-4	64,8	—	15,6	17,4	—	97,8	21,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1933,4	1942,5	2040,3	—	2040,3	
С9.50-ТА III-4	82,3	—	15,6	—	31,8	129,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С9.50-ТА II-4	82,3	—	15,6	—	31,8	129,7	21,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С12.50-ТА III-4	110,3	—	—	34,8	31,8	176,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С12.50-ТА II-4	110,3	—	—	34,8	31,8	176,9	21,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С4.60-14ТА III	24,0	58,8	28,8	—	—	111,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С4.60-14ТА II	24,0	58,8	28,8	—	—	111,6	24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С6.60-14ТА III	30,2	78,4	35,8	—	—	144,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С6.60-14ТА II	30,2	78,4	35,8	—	—	144,4	24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С8.60-14ТА III	36,4	98,0	35,0	17,4	—	186,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С8.60-14ТА II	36,4	98,0	35,0	17,4	—	186,8	24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С10.60-14ТА III	42,7	117,6	42,0	17,4	—	219,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С10.60-14ТА II	42,7	117,6	42,0	17,4	—	219,7	24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С4.60-20ТА III	24,0	48,0	25,8	—	—	97,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С4.60-20ТА II	24,0	48,0	25,8	—	—	97,8	24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С6.60-20ТА III	30,2	64,0	31,8	—	—	126,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

3.503.1-100.3-116 PC

ЛМСТ

2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ.																			Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																					
	А-I					А-II					А-III					Всего	ПРОКАТ				Всего	
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*						ТРУБА					
	Ф8	Ф16	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф10	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф6	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 8732-78*			Всего	
																102x6	121x8	Итого				
С6.60-20ТА II	30,2	64,0	31,8	—	—	126,0	24,5	—	—	829,2	853,7	—	—	—	—	—	979,7	8,4	2,5	10,9	10,9	890,6
С8.60-20ТА II	36,4	80,0	30,0	17,4	—	163,8	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1081,6	1090,7	1254,5	8,4	2,5	10,9	10,9	1265,4
С8.60-20ТА II	36,4	80,0	30,0	17,4	—	163,8	24,5	—	—	1081,6	1106,1	—	—	—	—	—	1263,9	8,4	2,5	10,9	10,9	1280,8
С10.60-20ТА III	42,7	96,0	36,0	17,4	—	192,1	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1334,0	1343,1	1535,2	8,4	2,5	10,9	10,9	1546,1
С10.60-20ТА II	42,7	96,0	36,0	17,4	—	192,1	24,5	—	—	1334,0	1358,5	—	—	—	—	—	1550,6	8,4	2,5	10,9	10,9	1561,5
С4.60-24ТА III	24,0	57,6	25,8	—	—	107,4	—	—	—	—	—	3,1	—	—	692,0	704,1	808,5	8,4	2,5	10,9	10,9	819,4
С4.60-24ТА II	24,0	57,6	25,8	—	—	107,4	24,5	—	—	692,0	716,5	—	—	—	—	—	823,9	8,4	2,5	10,9	10,9	834,8
С6.60-24ТА III	30,2	76,8	31,8	—	—	138,8	—	—	—	—	—	9,1	—	—	995,0	1004,1	1142,9	8,4	2,5	10,9	10,9	1153,8
С6.60-24ТА II	30,2	76,8	31,8	—	—	138,8	24,5	—	—	995,0	1019,5	—	—	—	—	—	1158,3	8,4	2,5	10,9	10,9	1169,2
С8.60-24ТА III	36,4	96,0	30,0	17,4	—	179,8	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1297,9	1307,0	1486,8	8,4	2,5	10,9	10,9	1497,7
С8.60-24ТА II	36,4	96,0	30,0	17,4	—	179,8	24,5	—	—	1297,9	1322,4	—	—	—	—	—	1502,2	8,4	2,5	10,9	10,9	1513,1
С10.60-24ТА III	42,7	115,2	36,0	17,4	—	211,3	—	—	—	—	—	9,1	—	—	1600,8	1609,9	1821,2	8,4	2,5	10,9	10,9	1832,1
С10.60-24ТА II	42,7	115,2	36,0	17,4	—	211,3	24,5	—	—	1600,8	1625,3	—	—	—	—	—	1836,6	8,4	2,5	10,9	10,9	1847,5
С4.80-14ТА III	33,6	62,4	30,6	—	—	126,6	—	—	—	—	—	16,1	—	—	445,1	461,2	587,8	22,4	5,0	27,4	27,4	615,2
С4.80-14ТА II	33,6	62,4	30,6	—	—	126,6	42,0	—	—	445,1	487,1	—	—	—	—	—	613,7	22,4	5,0	27,4	24,4	641,1
С6.80-14ТА III	42,3	78,4	40,8	—	—	161,5	—	—	—	—	—	16,1	—	—	621,7	637,8	793,3	22,4	5,0	27,4	27,4	826,7
С6.80-14ТА II	42,3	78,4	40,8	—	—	161,5	42,0	—	—	621,7	663,7	—	—	—	—	—	825,2	22,4	5,0	27,4	27,4	852,6
С8.80-14ТА III	50,9	101,6	51,0	—	—	203,5	—	—	—	—	—	16,1	—	—	798,6	814,7	1018,2	22,4	5,0	27,4	27,4	1045,6
С8.80-14ТА II	50,9	101,6	51,0	—	—	203,5	42,0	—	—	798,6	840,6	—	—	—	—	—	1044,1	22,4	5,0	27,4	27,4	1071,5
С10.80-14ТА III	59,6	121,2	61,2	—	—	242,0	—	—	—	—	—	16,1	—	—	975,2	991,3	1233,3	33,6	7,5	41,1	41,1	1274,4
С10.80-14ТА II	59,6	121,2	61,2	—	—	242,0	42,0	—	—	975,2	1017,2	—	—	—	—	—	1259,2	33,6	7,5	41,1	41,1	1300,3
С12.80-14ТА III	68,3	140,8	71,4	—	—	280,5	—	—	—	—	—	16,1	—	—	1151,9	1168,0	1448,5	33,6	7,5	41,1	41,1	1489,6
С12.80-14ТА II	68,3	140,8	71,4	—	—	280,5	42,0	—	—	1151,9	1193,9	—	—	—	—	—	1474,4	33,6	7,5	41,1	41,1	1515,5
С4.80-20ТА III	33,6	53,6	27,6	—	—	114,8	—	—	—	—	—	16,1	—	—	659,5	675,6	790,4	22,4	5,0	27,4	27,4	817,8
С4.80-20ТА II	33,6	53,6	27,6	—	—	114,8	42,0	—	—	659,5	701,5	—	—	—	—	—	816,3	22,4	5,0	27,4	27,4	843,7
С6.80-20ТА III	42,3	69,6	36,8	—	—	148,7	—	—	—	—	—	16,1	—	—	911,9	928,0	1076,7	22,4	5,0	27,4	27,4	1104,1
С6.80-20ТА II	42,3	69,6	36,8	—	—	148,7	42,0	—	—	911,9	953,9	—	—	—	—	—	1102,6	22,4	5,0	27,4	27,4	1130,0

3.503.1-100.3-116 РС

Лист

3

КОПИРОВАЛ: 25431 158 ФОРМАТ А3

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ															ПРОКАТ			Общий РАСХОД, КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА															ТРУБА							
	А-I						А-II					А-III				Всего	ГОСТ 8732-78*			Всего			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					102x6	121x9			Итого		
Ф8	Ф16	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф10	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	Ф6	Ф20	Ф25	Ф32	Итого	1363,0	22,4	5,0	27,4	27,4	1390,4		
С 8.80-20ТАIII	50,9	85,6	46,0	—	—	182,5	—	—	—	—	16,1	—	—	1164,4	1180,5	1363,0	22,4	5,0	27,4	27,4	1416,3		
С 8.80-20ТАII	50,9	85,6	46,0	—	—	182,5	42,0	—	1164,4	1206,4	—	—	—	—	—	1388,9	22,4	5,0	27,4	27,4	1690,4		
С 10.80-20ТАIII	59,6	101,6	55,2	—	—	216,4	—	—	—	—	16,1	—	—	1416,8	1431,9	1649,3	33,6	7,5	41,1	41,1	1716,3		
С 10.80-20ТАII	59,6	101,6	55,2	—	—	216,4	42,0	—	1416,8	1458,8	—	—	—	—	—	1675,2	33,6	7,5	41,1	41,1	1976,6		
С 12.80-20ТАIII	68,3	117,6	64,4	—	—	250,3	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	1669,1	1685,2	1935,5	33,6	7,5	41,1	41,1	2002,5
С 12.80-20ТАII	68,3	117,6	64,4	—	—	250,3	42,0	—	1669,1	1711,1	—	—	—	—	—	1961,4	33,6	7,5	41,1	41,1	2242,7		
С 4.80-24ТАIII	33,6	63,2	27,6	—	—	124,4	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	774,8	790,9	915,3	22,4	5,0	27,4	27,4	968,6
С 4.80-24ТАII	33,6	63,2	27,6	—	—	124,4	42,0	—	774,8	816,8	—	—	—	—	—	1077,7	1093,8	1255,3	22,4	5,0	27,4	27,4	1282,7
С 6.80-24ТАIII	42,3	82,4	36,8	—	—	161,5	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	1281,2	1296,8	1493,3	22,4	5,0	27,4	27,4	1308,6
С 6.80-24ТАII	42,3	82,4	36,8	—	—	161,5	42,0	—	1077,7	1119,7	—	—	—	—	—	1380,7	1396,8	1595,3	22,4	5,0	27,4	27,4	1622,7
С 8.80-24ТАIII	50,9	101,6	46,0	—	—	198,5	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	1621,2	1637,3	1835,5	22,4	5,0	27,4	27,4	1648,6
С 8.80-24ТАII	50,9	101,6	46,0	—	—	198,5	42,0	—	1380,7	1422,7	—	—	—	—	—	1683,5	1699,6	1935,5	33,6	7,5	41,1	41,1	1976,3
С 10.80-24ТАIII	59,6	120,8	55,2	—	—	235,6	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	1961,1	1977,2	2275,1	33,6	7,5	41,1	41,1	2002,2
С 10.80-24ТАII	59,6	120,8	55,2	—	—	235,6	42,0	—	1683,5	1725,5	—	—	—	—	—	1986,3	2002,4	2275,1	33,6	7,5	41,1	41,1	2316,2
С 12.80-24ТАIII	68,3	140,0	64,4	—	—	272,7	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	2301,0	2317,1	2715,0	33,6	7,5	41,1	41,1	2342,1
С 12.80-24ТАII	68,3	140,0	64,4	—	—	272,7	42,0	—	1986,3	2028,3	—	—	—	—	—	2301,0	2317,1	2715,0	33,6	7,5	41,1	41,1	2342,1
С 4.80-28ТАIII	33,6	72,8	27,6	—	—	134,0	—	—	—	—	16,1	—	—	—	—	889,6	905,7	1039,7	22,4	5,0	27,4	27,4	1067,1
С 4.80-28ТАII	33,6	72,8	27,6	—	—	134,0	42,0	—	889,6	931,6	—	—	—	—	—	1065,6	1081,7	1255,3	22,4	5,0	27,4	27,4	1093,0
С 6.80-28ТАIII	42,3	95,2	36,8	—	—	174,3	—	—	—	—	16,1	—	—	1243,4	1259,5	1433,8	22,4	5,0	27,4	27,4	1461,2		
С 6.80-28ТАII	42,3	95,2	36,8	—	—	174,3	42,0	—	1243,4	1285,4	—	—	—	—	—	1459,7	1475,8	1715,0	22,4	5,0	27,4	27,4	1487,1
С 8.80-28ТАIII	50,9	117,6	46,0	—	—	214,5	—	—	—	—	16,1	—	—	1597,1	1613,2	1827,7	22,4	5,0	27,4	27,4	1855,1		
С 8.80-28ТАII	50,9	117,6	46,0	—	—	214,5	42,0	—	1597,1	1639,1	—	—	—	—	—	1853,6	1869,7	2221,1	33,6	7,5	41,1	41,1	1881,0
С 10.80-28ТАIII	59,6	140,0	55,2	—	—	254,8	—	—	—	—	16,1	—	—	1950,2	1966,3	2221,1	33,6	7,5	41,1	41,1	2262,2		
С 10.80-28ТАII	59,6	140,0	55,2	—	—	254,8	42,0	—	1950,2	1992,2	—	—	—	—	—	2247,0	2263,1	2715,0	33,6	7,5	41,1	41,1	2288,1
С 12.80-28ТАIII	68,3	162,4	64,4	—	—	295,1	—	—	—	—	16,1	—	—	2303,7	2319,8	2614,9	33,6	7,5	41,1	41,1	2656,0		
С 12.80-28ТАII	68,3	162,4	64,4	—	—	295,1	42,0	—	2303,7	2345,7	—	—	—	—	—	2640,8	2656,9	3165,0	33,6	7,5	41,1	41,1	2681,9

3.503.1-100.3-116 РС

КОПИРОВАНО: 25431 (159) ФОРМАТ А3
Копия