

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 330 ÷ 500 КВ

Выпуск 3.

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ .

2684/5

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 330-500 КВ

Выпуск 3.

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2684/5

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Е.И. Баранов* Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.М. Пинчук* Б.М. ПИНЧУК

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ № 32 ОТ 31.08.89 г.

© СФ ЦУТП Госатомстрой СССР, 1989 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.3-00	Содержание выпуска	2
3.407.1-167.3-01 СБ	Стойка СК 26.2-2.0 Сборочный чертёж. Спецификация.	3
3.407.1-167.3-02 СБ	Стойка СК 26.2-2.1 Сборочный чертёж. Спецификация.	5
3.407.1-167.3-03 СБ	Стойка СК 26.2-2.3 Сборочный чертёж. Спецификация	7
3.407.1-167.3-04 СБ	Стойка СК 26.2-3.0 Сборочный чертёж. Спецификация	9
3.407.1-167.3-05 СБ	Стойка СК 26.2-3.1 Сборочный чертёж. Спецификация	11
3.407.1-167.3-06 СБ	Стойка СК 26.2-3.3 Сборочный чертёж. Спецификация	13
3.407.1-167.3-07 СБ	Стойка СЦ 20.2-5.0 Сборочный чертёж. Спецификация	15
3.407.1-167.3-08 СБ	Стойка СЦ 20.2-5.1 Сборочный чертёж. Спецификация	17
3.407.1-167.3-09 СБ	Заготовка 2 СЦ 10.1-1.0 Сборочный чертёж. Спецификация	19
3.407.1-167.3-10 СБ	Заготовка 2 СЦ 10.1-1.1 Сборочный чертёж. Спецификация	21
3.407.1-167.3-11 СБ	Стойка СЦ 10.1-1.0 Сборочный чертёж. Спецификация	23
3.407.1-167.3-12 СБ	Стойка СЦ 10.1-1.1 Сборочный чертёж. Спецификация	25
3.407.1-167.3-13 СБ	Каркас КП 1 Сборочный чертёж. Спецификация	27
3.407.1-167.3-14 СБ	Каркас КП 2 Сборочный чертёж. Спецификация	29
3.407.1-167.3-15 СБ	Каркас КП 3 Сборочный чертёж. Спецификация	31

3.407.1-167.3-00

Содержание
выпуска

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.3-16 СБ	Каркас КП 4 Сборочный чертёж. Спецификация	33
3.407.1-167.3-17 СБ	Каркас КП 5 Сборочный чертёж. Спецификация	35
3.407.1-167.3-18 СБ	Каркас КП 6 Сборочный чертёж. Спецификация	37
3.407.1-167.3-19 СБ	Каркас КП 7 Сборочный чертёж. Спецификация	39
3.407.1-167.3-20 СБ	Каркас КП 8 Сборочный чертёж. Спецификация	41
3.407.1-167.3-21 СБ	Каркас КП 9 Сборочный чертёж. Спецификация	43
3.407.1-167.3-22 СБ	Каркас КП 10 Сборочный чертёж. Спецификация	45
3.407.1-167.3-23 СБ	Каркас КП 11 Сборочный чертёж. Спецификация	47
3.407.1-167.3-24 СБ	Каркас КП 12 Сборочный чертёж. Спецификация	49
3.407.1-167.3-25 СБ	Закладные детали Б 235-5, Б 235-6 Сборочный чертёж	51
3.407.1-167.3-26	Детали У1, У2, У3	51

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных стоек унифицированных анкерно-угловых опор. Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов даны в выпуске 0, серия 3.407.1-167.0 "Техническое описание" в гост 22687.0-85 и в гост 22687.3-85 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи."

3.407.1-167.3-00

Лист
2

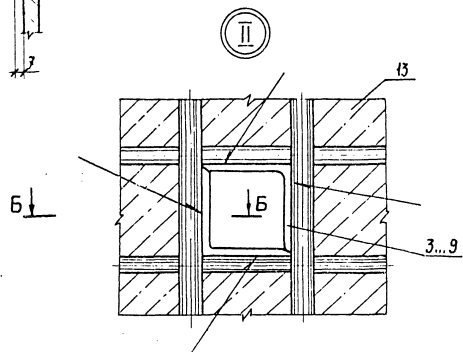
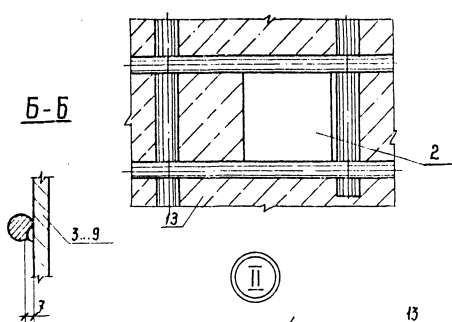
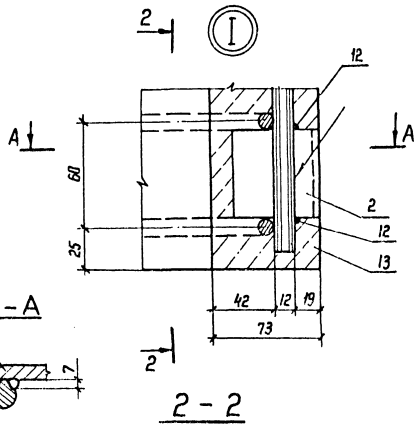
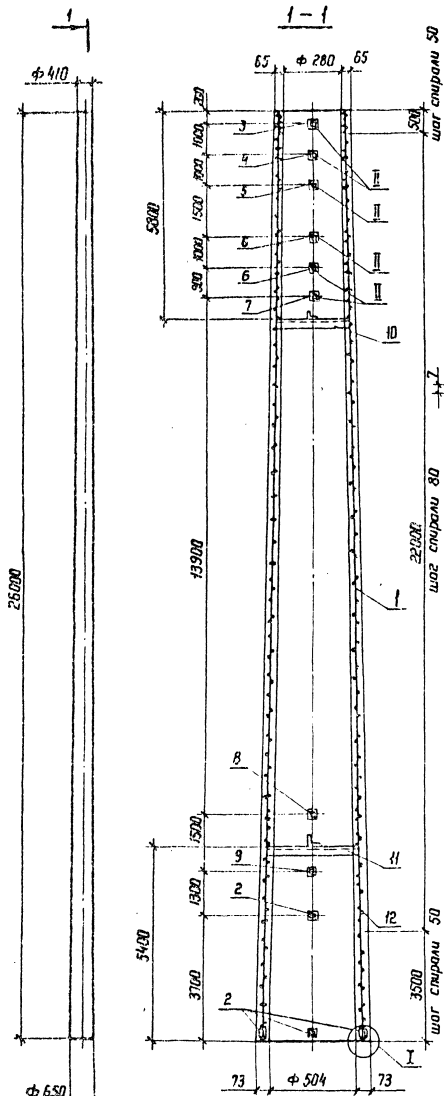
Формат А4 228/4/5

Копир. Союз

ЦНБ, Метод. Подпись и дата

Ф.И.О.И.П.	Сороделов	<i>[Signature]</i>	лист
Г.И.П.	Линчук	<i>[Signature]</i>	лист
Ф.И.О.И.П.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	лист
И.И.И.И.И.	Дубова	<i>[Signature]</i>	лист
Провер.	Бессараб	<i>[Signature]</i>	лист
Т.И.И.И.	Салица	<i>[Signature]</i>	лист

ЦНБ, Метод. Подпись и дата



Спецификация см. листы 2,3

3.407.1-167.3-01 СБ

Зав. номер	Горелов	1/06.89
ГНП	Лимчук	1/06.89
Вук. зр.	Гольперин	1/06.89
И. контр.	Дралова	1/06.89
Проверил	Салита	1/06.89
Инженер	Богарод	1/06.89

Стійка СК 26.2-20
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7099	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копия АИ

Формат А3 280/410

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-01СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л3	1		3.407.1-167.3-13СБ	Каркас КП1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				ГОСТ 22587.3-85		
	2			Деталь Б 202	6	0,2 кг
	3			Деталь Б 227 исп. 1	1	2,0 кг
	4			Деталь Б 228 исп. 1	1	2,0 кг
	5			Деталь Б 239 исп. 1	1	2,1 кг
	6			Деталь Б 244 исп. 1	2	2,2 кг
	7			Деталь Б 230 исп. 1	1	2,2 кг
	8			Деталь Б 233 исп. 1	1	2,7 кг
	9			Деталь Б 609 исп. 1	1	2,8 кг
	10			Деталь Б 206	1	3,0 кг
	11			Деталь Б 207	1	4,0 кг
				<u>Материалы</u>		
	12			Проволока обыкновенная арматурная гладкая ф 481 ГОСТ 6727-80		590 м
	13			Бетон класса В 40		2,5 м ³

3.407.1-167.3-01

Стойка СК 26.2-2.0

Спецификация

Страница Лист Листов
 Р 2 3
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копир. И.И.А.

Формат А4

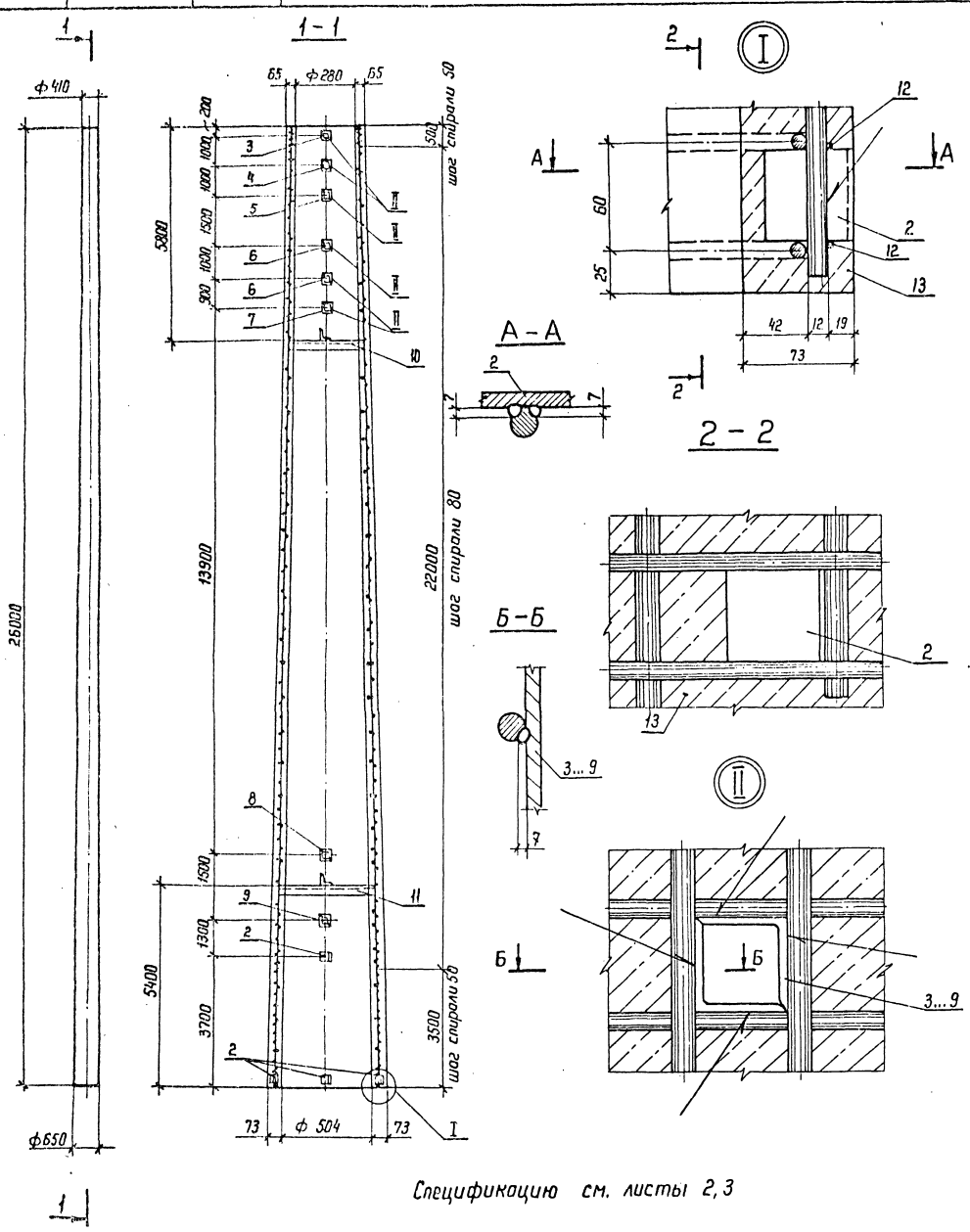
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл.	Дата	Лист	Ведомость расхода стали на элемент, кг		Всего	360,2
			Напрягаемая арматура класса	Усилия арматурные		
Мяжко	Элемента	СК 26.2-2.0	А-IV	А-I	φ 12	φ 4
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	φ 12	φ 4
			Всего	φ 12	φ 8	φ 4
			462,0	277,2	24,6	59,4

Продолжение ведомости		Всего	848,6
Усилия закладные			
Арматура класса А-I	Прокат марки В Ст 3 пс 6	Утого	23,7
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86		
φ 12	1.35×35×4 L50×50×5	4,3	19,4
2,7			26,4

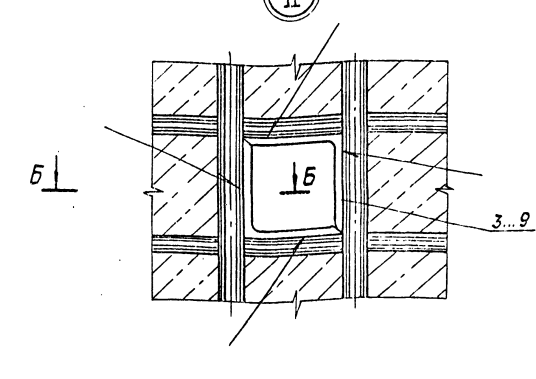
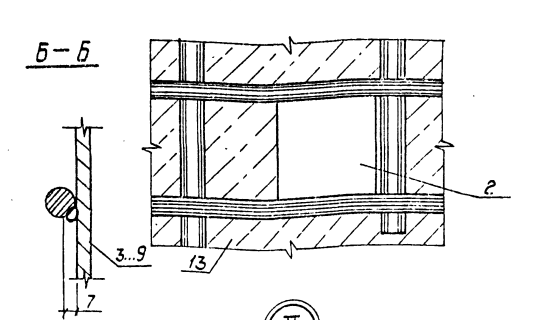
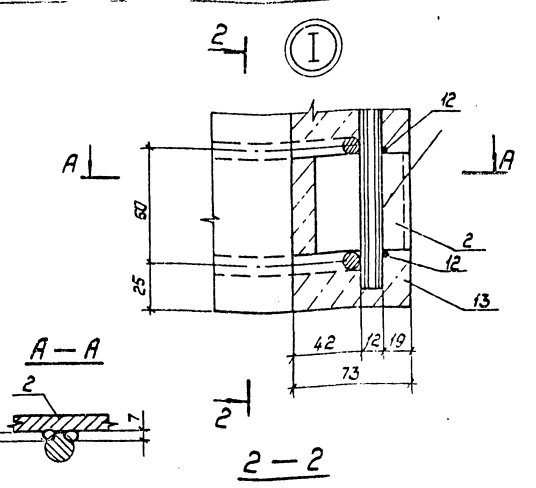
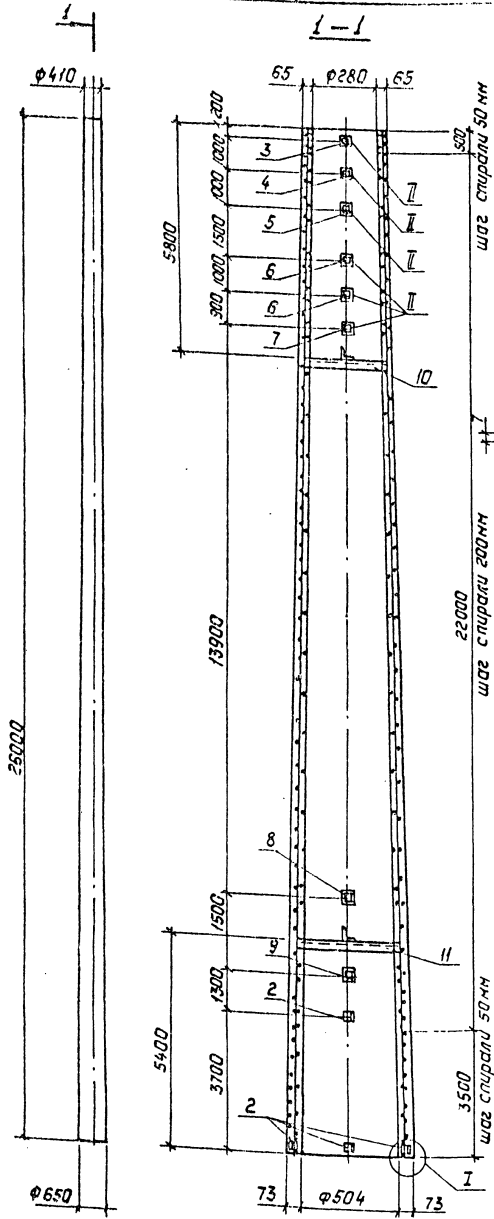
3.407.1-167.3-01

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2, 3

				3.407.1-167.3-02.СБ		
				Стойка СК 26.2-2.1 Сборочный чертеж		
Эль НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	108.85	Страна	Масса	Масштаб
ГНП	Линчук	<i>[Signature]</i>	108.87	Р	6946	—
Рук. эр	Гольперин	<i>[Signature]</i>	108.88	Лист 1	Листов 3	
И. контр.	Прлова	<i>[Signature]</i>	108.89	"ЭНЕРГΟΣΕΤΪΠΡΟΕΚΤ"		
Продерина	Салита	<i>[Signature]</i>	108.90	Север-Западное отделение		
Инженер	Богород	<i>[Signature]</i>	108.91	Ленинград		
				Копир №2		
				Формат А3 2884/5		



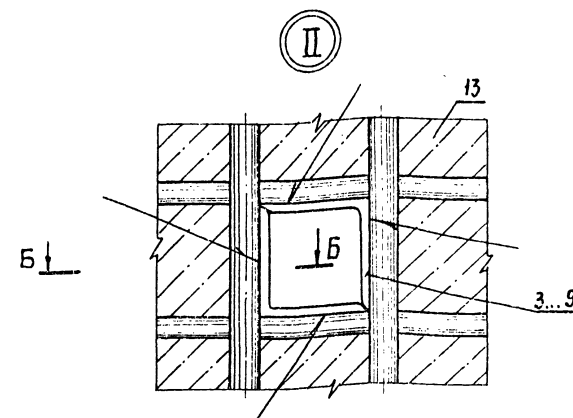
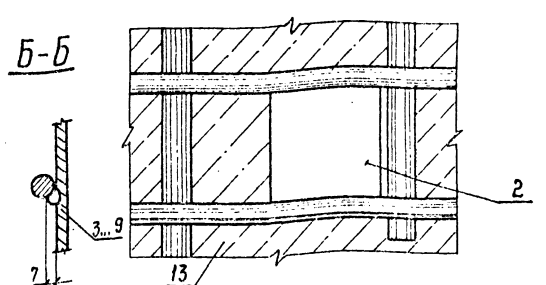
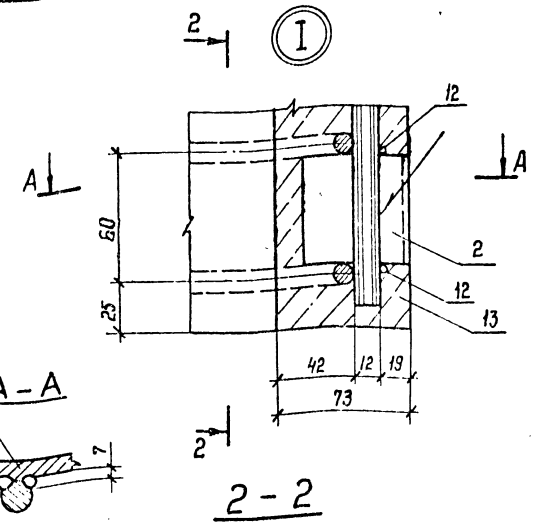
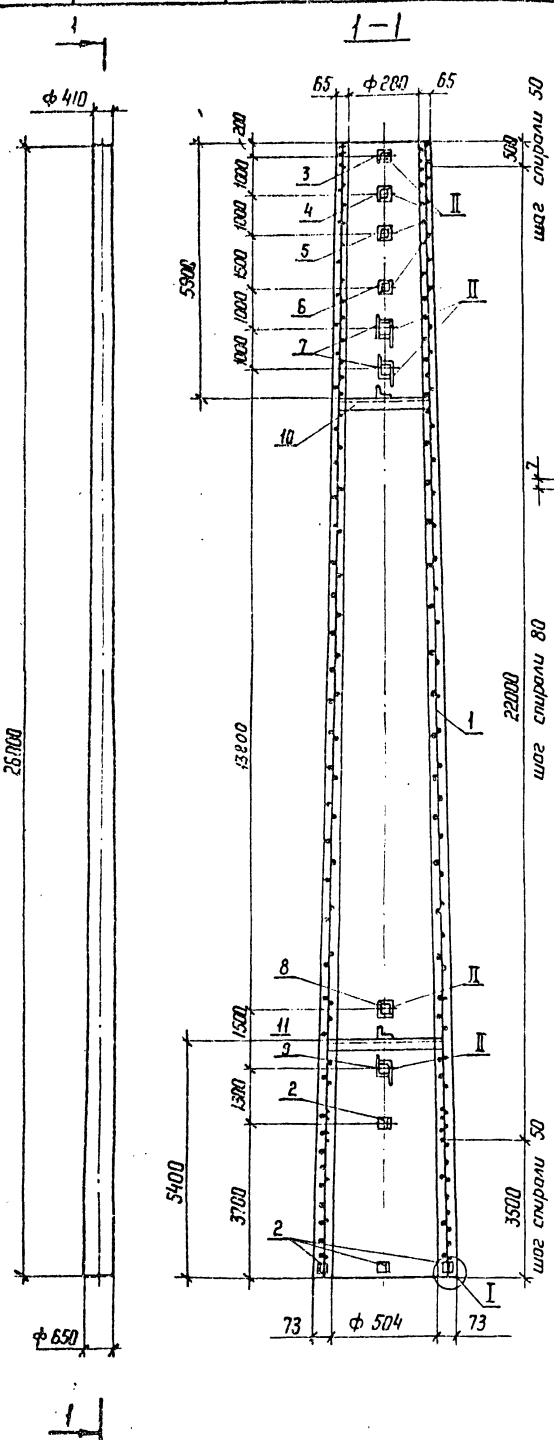
Спецификация см. листы 2, 3.

Зав. цехом	Горелов	1/06.89
ГЦП	Пиччук	1/06.89
Рук. эк.	Гольбертин	1/06.89
Инж. эк.	Орлов	1/06.89
Пробирч.	Сидита	1/06.89
Инженер	Богоград	1/06.89

3.407.1-167.3-03СБ

Стройка СК 26.2-2.3
Сборочный чертёж

Статус	Масса	Масштаб
P	6817	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Спецификацию см. листы 2,3

3.407.1-167.3-04 СБ				
Стойка СК 26.2-3.0		Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.		Р	7120	—
Зав. НИИЭС	Горелов	Лист 1	Листов 3	
ГНП	Пинчук	"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		
Рук. гр.	Гальперин			
Н.контр.	Орлова			
Проверил	Салита			
Инженер	Богород	Формат А3 264/5		

Копир. Мота

Шифр материала, Подпись и дата (взят штамп)

Зав. НИИЭС Горелов
 ГИЭ Пинчук
 Рук. гд. Гольбердин
 Н.контр. Пролова
 Проверил Салита
 Инженер Богород

3.407.1-167.3-04
 Стойке СК 26.2-3.0
 Спецификация

Стандарты Ауст Листов
 Р 2 3
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Издано - Зарядное отделение
 Ленинград

Копир. №24 Формат Р4

Формат Зарп. Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А4	3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
А3	3.407.1-167.3-04 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1 3.407.1-167.3-16 СБ	Каркас КЛ4	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		ГОСТ 22687.3-85		
	2	Деталь 5 202	6	0,2 кг
	3	Деталь 5 227 исп.1	1	2,0 кг
	4	Деталь 5 228 исп.1	1	2,0 кг
	5	Деталь 5 239 исп.1	1	2,1 кг
	6	Деталь 5 244 исп.1	1	2,2 кг
	7	Деталь 5 235-5* исп.1	2	8,2 кг
	8	Деталь 5 233 исп.1	1	2,7 кг
	9	Деталь 5 235-6* исп.1	1	10,1 кг
	10	Деталь 5 206	1	3,0 кг
	11	Деталь 5 207	1	4,0 кг
		<u>Материалы</u>		
	12	Проволока обыкновен- ная арматурная звядкая Ф48Т ГОСТ 6172-80		590 м
	13	Бетон класса В 40		2,5 м ³

* См. черт. 3.407.1-167.3-25 СБ

Шифр материала, Подпись и дата (взят штамп)

Ведомость расхода стали на элемент, кг

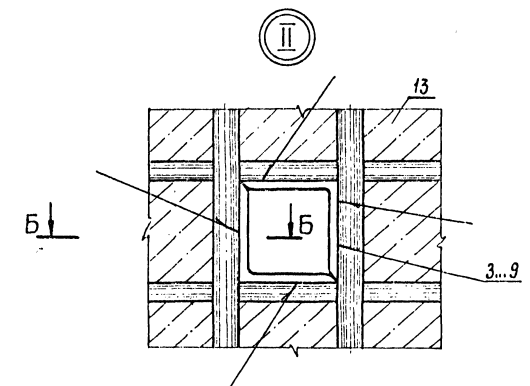
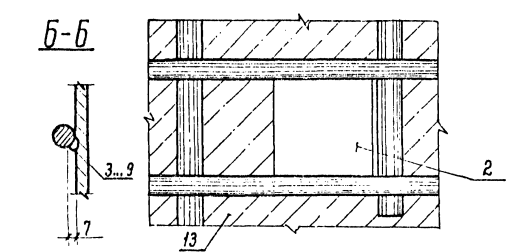
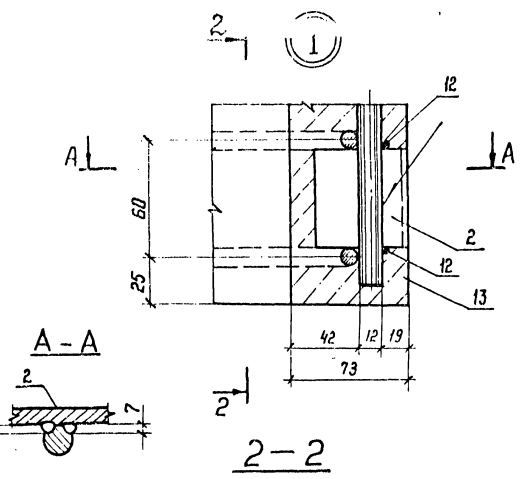
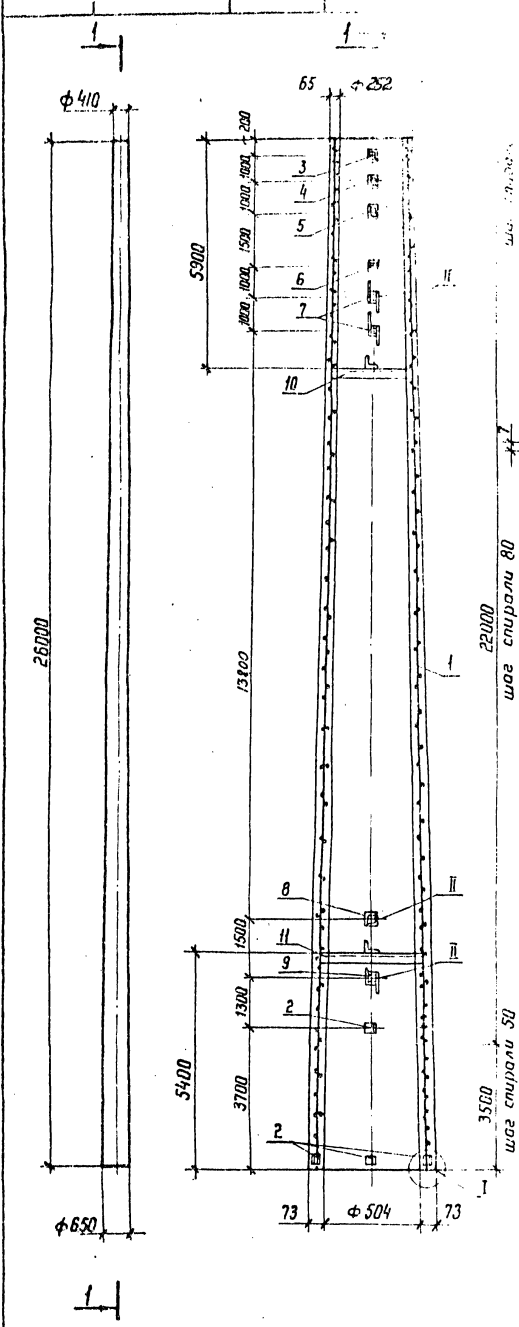
Марка элемента	Напряжённая арматура		Изделия арматурные		Всего	362,2
	класс		класс			
	А-IV	А-I	А-IV	А-I		
СК 26.2-3.0	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6172-80	462,0	58,4
	Ф 12	Ф 12	Ф 12	Ф 4		
	462,0	462,0	277,2	58,4	462,0	362,2

продолжение ведомости

Изделия закладные		Общий расход	
Арматура	Прокат	Всего	
А-I	8 Ст 3 пс 6	43,0	45,7
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86 8510-86		
12	L 35x35x4 L 50x50x5 L 160x100x10	4,3	45,7
2,7		26,5	869,9

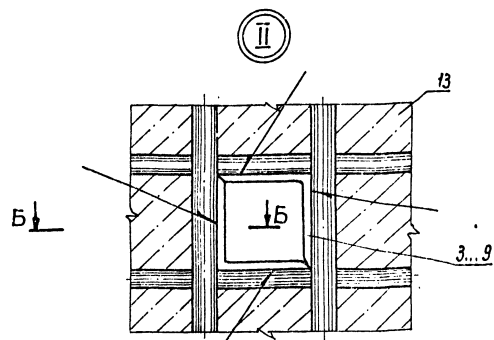
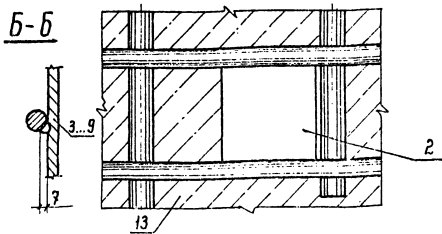
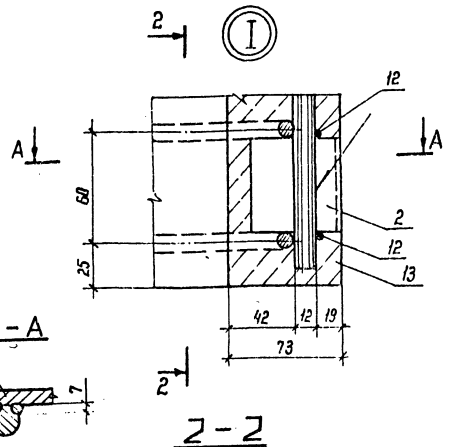
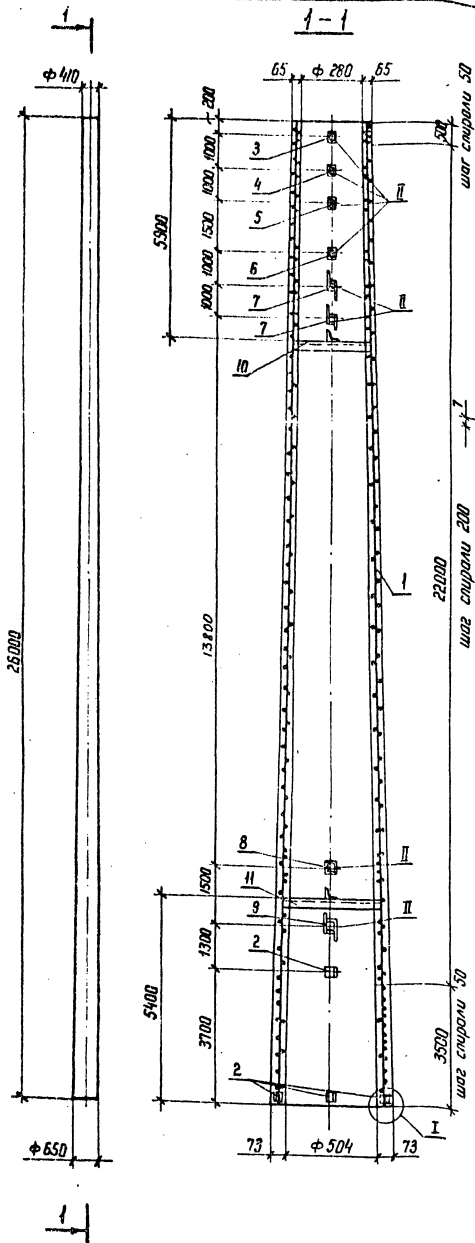
3.407.1-167.3-04

Масштаб 2:100/1:5 Формат Р4
 3
 10



Спецификацию см. листы 2,3

3.407.1-167.3-05 СБ		
Стойка СК 26.2-3.1 Сборочный чертеж	Стадия Р	Масса 6967
	Масштаб —	
	Лист 1	Листов 3
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		
Формат А3 2614/5		



Спецификацию см. листы 2.3

		3.407.1-167.3-06 СБ		
		Стойка СК 26.2-3.3		
		Сборочный чертеж		
Заб. №	Горелов	1.06.88	Столик	Масса
ГМП	Пиччук	1.06.88	Р	6838
Рук. зр.	Гальперин	1.06.88	Лист 1	Листов 3
Н. контр.	Орлова	1.06.88	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»	
Проверил	Салта	1.06.88	Северо-Западное отделение	
Инженер	Богоднов	1.06.88	Ленинград	
		Формат А3 2684/15		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
А4		3.407.1-167.3-ДОТД	Техническое описание		
А3		3.407.1-167.3-ОБСБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	3.407.1-167.3-18 СБ	Каркас КП 6	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
ГОСТ 22687.3-85					
	2		Деталь Б 202	6	0,2 кг
	3		Деталь Б 227 исп. 1	1	2,0 кг
	4		Деталь Б 228 исп. 1	1	2,0 кг
	5		Деталь Б 239 исп. 1	1	2,1 кг
	6		Деталь Б 244 исп. 1	1	2,2 кг
	7		Деталь Б 235-5* исп. 1	2	8,2 кг
	8		Деталь Б 233 исп. 1	1	2,7 кг
	9		Деталь Б 235-6* исп. 1	1	10,1 кг
	10		Деталь Б 206 исп. 1	1	3,0 кг
	11		Деталь Б 207 исп. 1	1	4,0 кг
<u>Материалы</u>					
	12		Проволока обжимная гладкая ф 4мм ГОСТ 672-80		340 м
	13		Бетон класса В 40		2,5 м ³

* См. черт. 3.407.1-167.3-25 СБ

3.407.1-167.3-ОБ

Стойка СК 26.2-3.3
Спецификация

Станд.	Лист	Листов
Р	2	3

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
Свердловское отделение
Ленинград

Копир Нас.

Формат А4

Шифр № табл. Подпись и дата. Шифр инж. №

Ведомость расхода стали по элементу, кг

Марка элемента	Непрямая арматура		Прямая арматура		Итого	
	класс		класс		Всего	
	к-т	ГОСТ 13840-68	к-т	ГОСТ 5781-82	к-т	ГОСТ 672-80
СК 26.2-3.3	Ф 12	297,6	Ф 12	184,8	Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
					Ф 8	22,2
					Ф 10	4,4
					Ф 12	4,4
</						

Шифр докум. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А-1		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
Б3		3.407.1-167.3-07СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б3	1	3.407.1-167.3-19СБ	Каркас КП7	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			ГОСТ 22687.3-85		
	2		Деталь Б202	6	0,2кг
	3		Деталь Б691	2	7,8кг
	4		Деталь Б692 исп.1	5	4,4кг
	5		Деталь Б693 исп.1	2	3,5кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Проволока обжимовенная арматурная гладкая ϕ 5,81 ГОСТ 6767-80		787м
	7		Бетон класса В45		3,65м ³
3.407.1-167.3-07					
Зач. ИЛНЕТ			Сергелов	Л.А.	1.06.89
ГИП			Пыничук	Л.А.	1.06.89
Рук. эк.			Голлерин	Л.А.	1.06.89
Б. контр.			Федосеев	Л.А.	1.06.89
Проверил			Солнцев	Л.А.	1.06.89
Инженер			Логинава	Л.А.	1.06.89
			Стойка СС 20.2-5.0	Стандия	Лист
			Спецификация	Р	Листов
				2	3
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Лексинград		

Копирован: Польва

Формат: А4

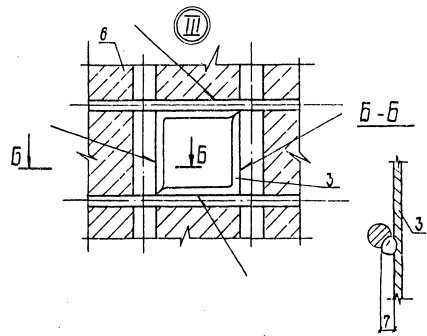
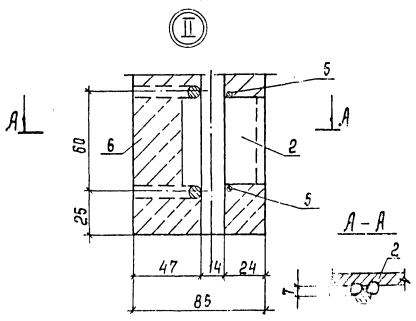
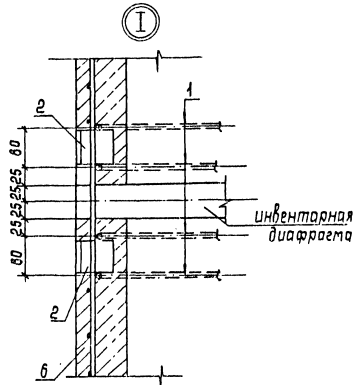
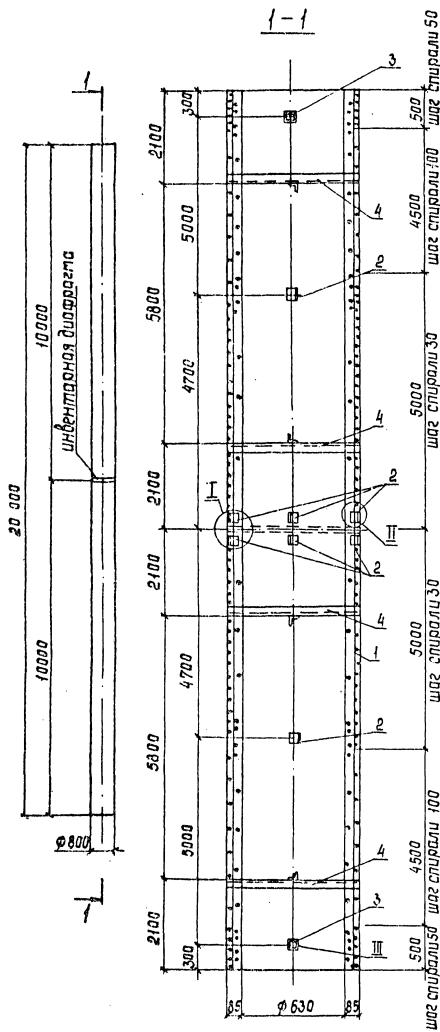
Инв. № докум. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Видимость расхода стали на элемент, кг		Узел арматурные		Арматура класса		Всего	
Марка элемента	СЦ 20.2-5.0	Напрягаемая арматура класса		Арматура класса		Всего	
		А-III ГОСТ 5781-82 ϕ 14	Всего	А-II ГОСТ 5781-82 ϕ 14	А-I ГОСТ 5781-82 ϕ 8	Всего	Всего
		532,4	532,4	419,8	31,5	121,2	572,5
<u>продолжение ведомости</u>							
Узел закладные		Прокат марки		Всего		Общий расход	
Арматура класса А-I		ГОСТ 8509-86		19,6		45,8	
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		22,0		1150,7	
ϕ 12		L50x50x5		4,6			
4,2		L63x63x5		41,6			
		L63x63x5		45,8			

3.407.1-167.3-07

Коп. 2024/15 Формат: А4

16



Спецификацию ст. листы 2,3

Зав. №	3.07.85
Ген. пр.	3.07.85
Рис. гр.	3.07.85
Н. контр.	3.07.85
Пробирч.	3.07.85
Ст. инж.	3.07.85

3.407.1-167.3-09СБ		
Заготовка 2СЦ.10.1-1.0 Сборочный чертёж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10608	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северное отделение Ленинград		
Формат А3		

Монир. Солов.

2000

Цены на материалы, работы и услуги в смете, за исключением

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
94	3.407.1-167.0-0000	Техническое описание		
93	3.407.1-167.3-09СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
93	1 3.407.1-167.3-21СБ	Каркас КПЗ	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		ГОСТ 22687.3-85		
	2	Деталь Б 202	12	0,2 кг
	3	Деталь Б 692 исп.1	2	4,4 кг
	4	Деталь Б 691	4	7,8 кг
		<u>Материалы</u>		
	5	Проволока обыкновенная арматурная гладкая $\phi 5,81$ ГОСТ 6727-80		1081 м
	6	Бетон класса В45		3,55 м ³

3.407.1-167.3-09

Заготовка ЭСЦ.10.1-1.0
Спецификация

Статус	Лист	Листов
Р	2	3

Энергосеть-проект
Север-Западное отделение
Ленинград

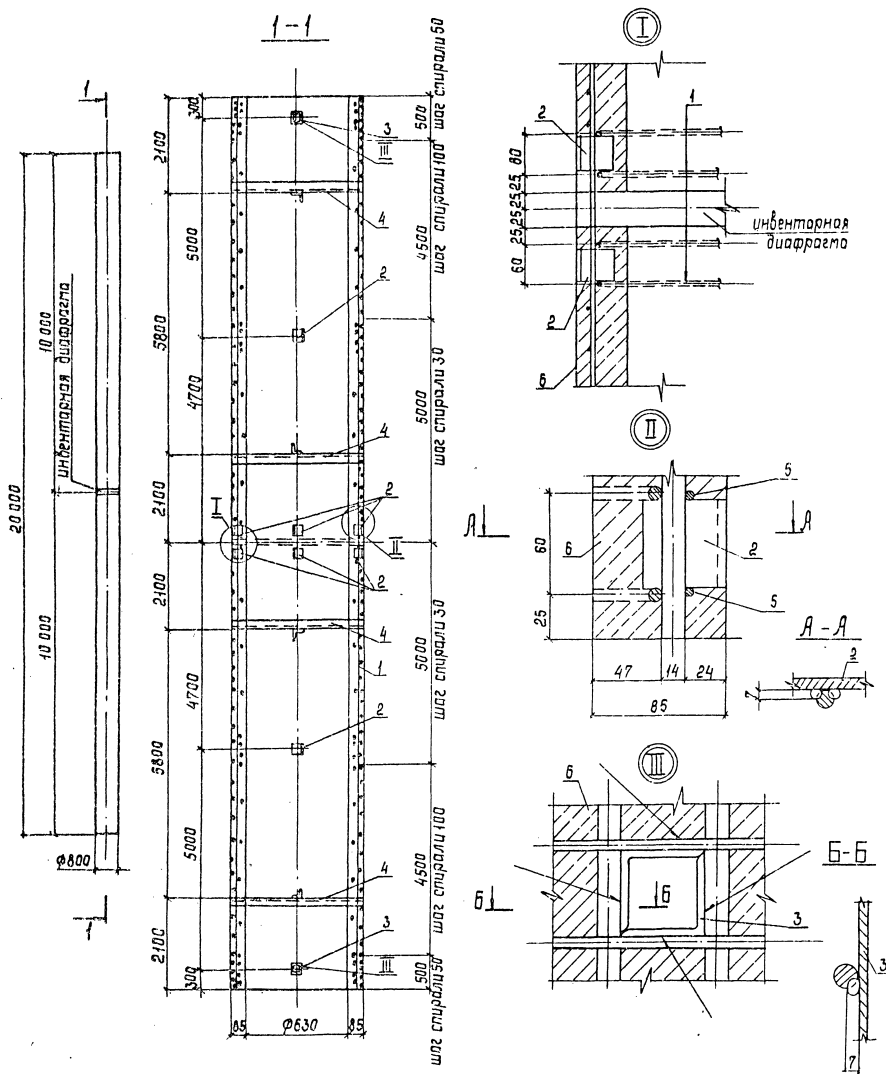
Цены на материалы, работы и услуги в смете, за исключением

Марка элемента	Напряжения арматура класса		Изделия арматурные		Всего	908,4
	Арматура класса		Арматура класса			
	А-IV	Всего	А-I	В-I		
Заготовка ЭСЦ.10.1-1.0	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5787-80	186,5	
	$\phi 14$		$\phi 8$	$\phi 5$		
	532,4	532,4	714,3	30,6	186,5	908,4

продолжение ведомости

Изделия арматурные		Общий расход	
Арматура класса	Процент марки	Всего	1463,2
А-I	ВСтЗ псв		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	Всего	42,4
$\phi 12$	160x60x5 163x60x5		
8,4	25,2	34,0	1463,2

3.407.1-167.3-09



Спецификацию см. листа 2.3

				3.407.1-1673-10СБ		
				Заготовка 2СЦ10.1-1.1 Сборочный чертёж		
Заб. н/ж	Борелов	1	02.01.15	Стадия	Масса	Масштаб
тип	Пунчик	1	30.01.15	Р	10420	-
Рук. гр.	Заллерфин	1	30.01.15	Лист 1	Листов 3	
Н. контр.	Злобова	1	01.01.15	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Провер.	Салита	1	01.01.15	Северо-Западное отделение		
Ст. инж.	Богова	1	01.01.15	Ленинград		
				Формат А3 2684/15		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
71	3.407.1-167.0-0170	Техническое описание		
13	3.407.1-167.3-10СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
13	1 3.407.1-167.3-22СБ	Каркас КП10	1	
		Стандартные изделия		
		ГОСТ 22687.3-85		
	2	Деталь Б 202	12	0,2 кг
	3	Деталь Б 692 исп. 1	2	4,4 кг
	4	Деталь Б 691	4	7,8 кг
		Материалы		
	5	Проволока обыкновенная арматурная гладкая ф5В1 ГОСТ 5727-80	4091 м	
	6	Бетон класса В45	3,65 м ³	

3.407.1-167.3-10

Заготовка ЗСЦ 101-1.1
 Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир. Аксб

формат А4

ДАННЫЕ ПОДАТЬ И ДОСТАВИТЬ ЗАКАЗЧИКУ

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напряжения арматура класса		Изделия арматурные				Всего
	классы		Арматура класса		В-1		
	А-У	Ф14	А-У	А-1	ГОСТ 5727-80	Ф5	
ГОСТ 5781-82 Ф14	532,4	532,4	522,6	90,6	90,6	166,5	719,7
ГОСТ 5781-82 Ф14	532,4	532,4	522,6	90,6	90,6	166,5	719,7

продолжение ведомости

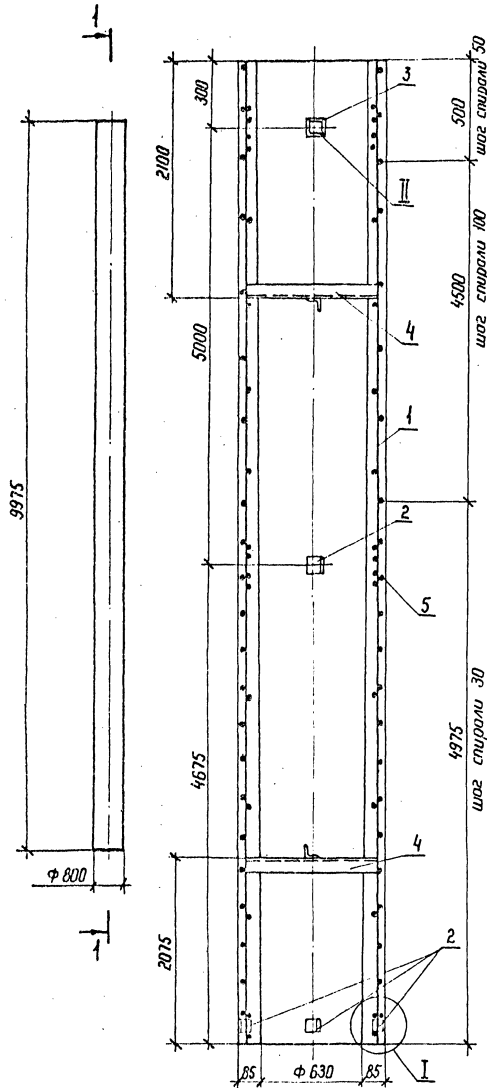
Изделия закладные		Общий расход	
Арматура класса	Прокат марки	Всего	
А-1	ГОСТ 8509-86 Ф12	25,2	8,8
Итого		34,0	42,4
Всего		42,4	1294,5

3.407.1-167.3-10

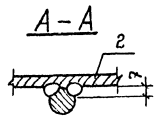
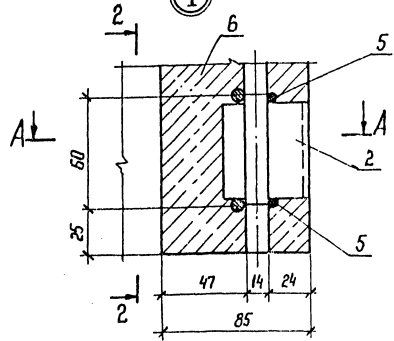
Лист 3

Формат А4

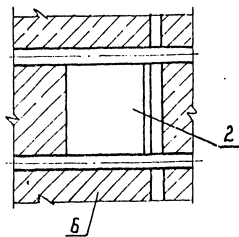
1-1



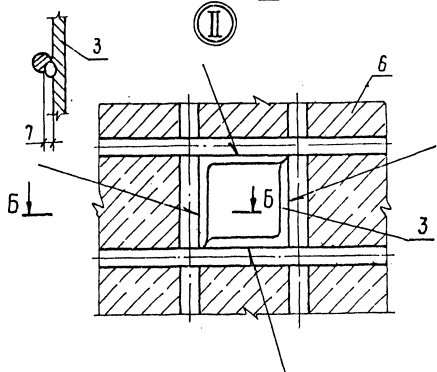
Ⓘ



2-2



Б-Б



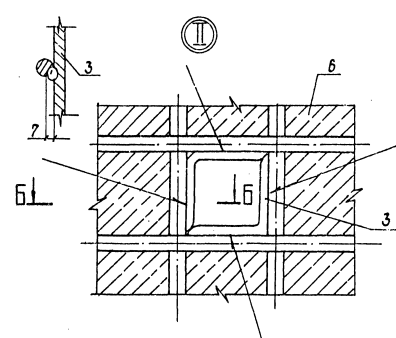
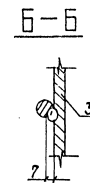
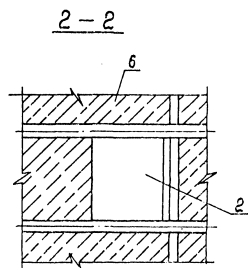
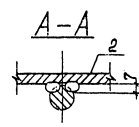
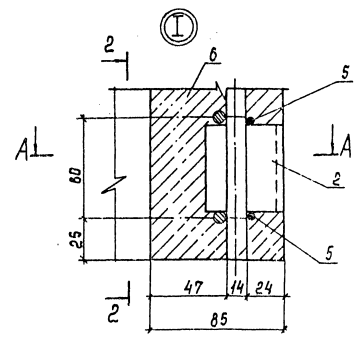
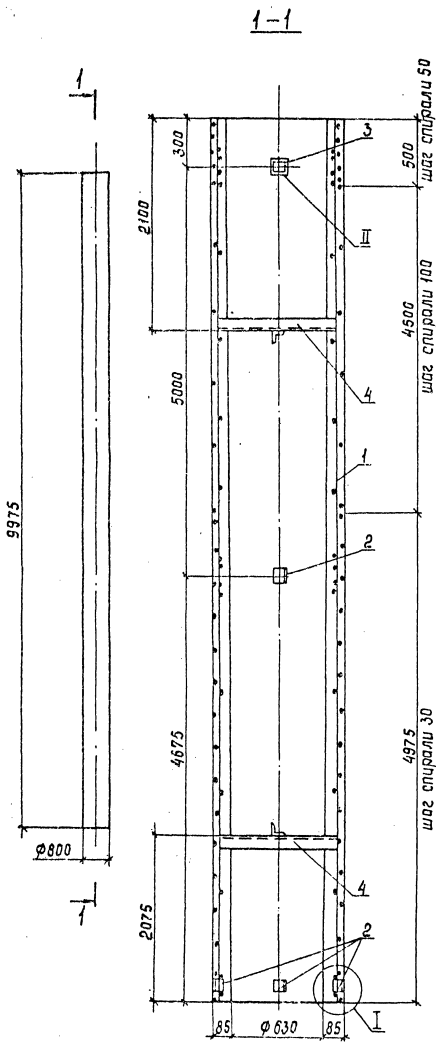
Спецификацию см. листы 2,3.

Зоб. инж. Грелов	2.07.89
Г.И.П. Пинчук	3.07.89
Д.И.Н. гр. Гальперин	3.07.89
Н. контр. Орлова	1.07.89
Проверил Салита	5.07.89
Ст. инж. Богород	2.07.89

3.407.1-167.3-11СБ

Стойка СЦ 10.1-1.0
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	5292	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Формат А3		



Спецификацию см. листы 2,3

Зав. инж.	Зорелов		3.07.89
Гип.	Линчук		3.07.89
Рис. гл.	Зальпринд		3.07.89
Н. контр.	Оглова		3.07.89
Провед.	Салита		3.07.89
Ст. инж.	Ворогов		3.07.89

3.407.1 167.3 12С6

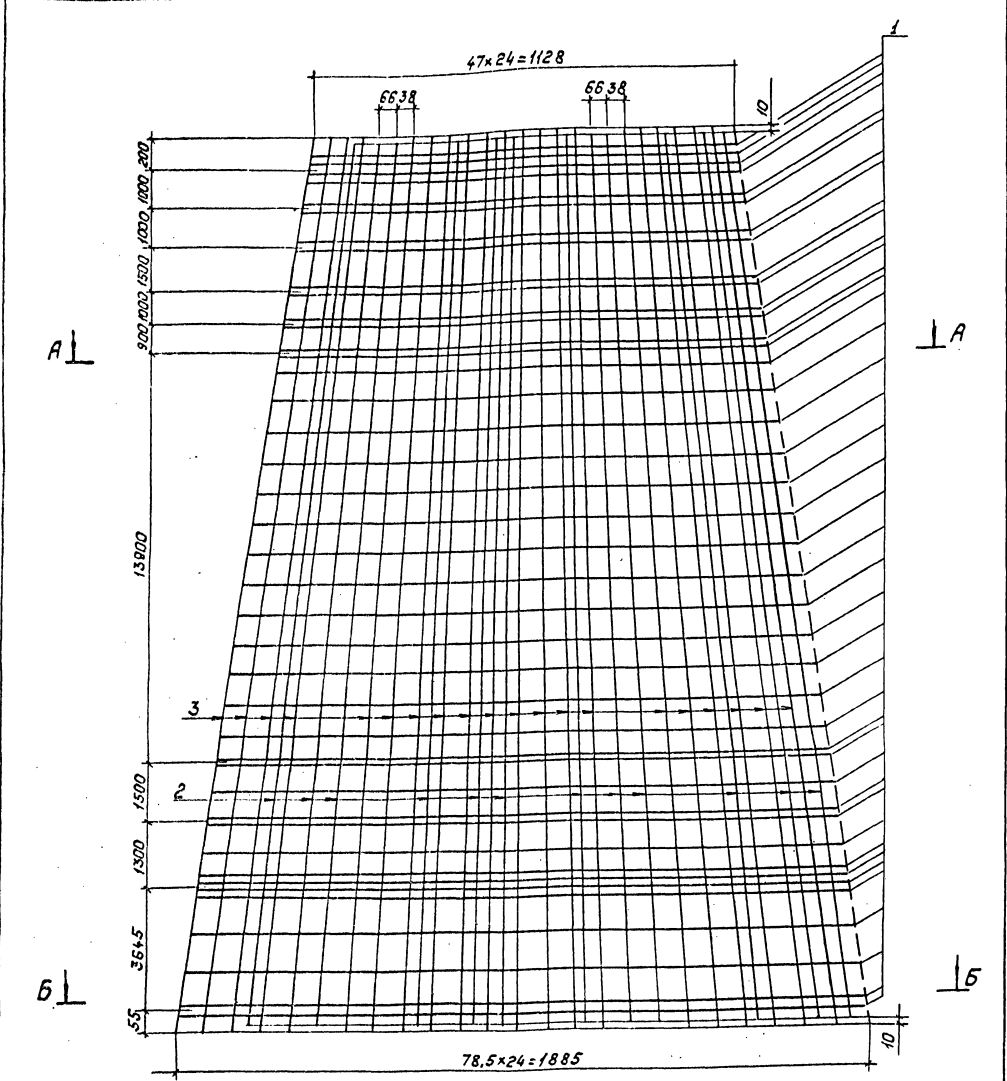
Стойка СЦ 10.1-1.1
Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р 5198 —

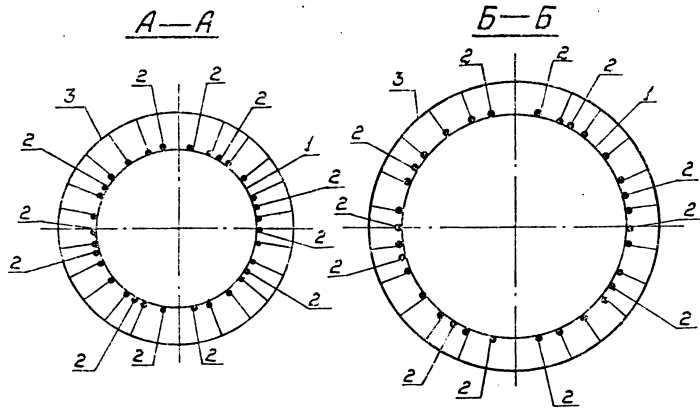
Лист 1 Листов 3

ЭНЕРГОСЕТЬПАРКЕТ
Северо-Западное отделение
ЛЕНИНГРАД

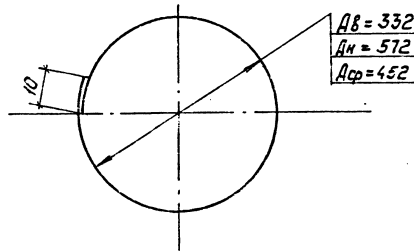


Спецификацию см. лист 3.

3.4071-167-13 СБ			
Каркас КП1 Сборочный чертеж			Стadia Насса Насштаб
			P 763,8 —
			Лист 1 Листов 3
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград
Зачинил	Горелов	К	108.89
ГИП	Пинчук	Л	108.89
РЧ. гр.	Гальперин	Л	108.89
И. кант.	Орлова	Л	108.89
Проверил	Саломе	Л	108.89
Ст. инж.	Богоград	К	108.89
Калининград, Польша			



Поз. 1



3.407.1-167.3-13 СБ Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-13 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.407.1-167.3-13 СБ	Кольцо монтажное К1 Арматура стержневая ф8А ГОСТ 5781-82 горячекатаная гладкая ВСт 3сп2 ГОСТ 535-88	41	0,6кг
				Л ср = 1455		
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая ф12А ГОСТ 5781-82 горячекатаная периодического профиля		
	2			Л = 25980	12	23,1кг
	3			Напрягаемая* Л = 26000	20	23,1кг

* Контролируемое натяжение - 1198 кН (122,16 тс)

3.407.1-167.3-13

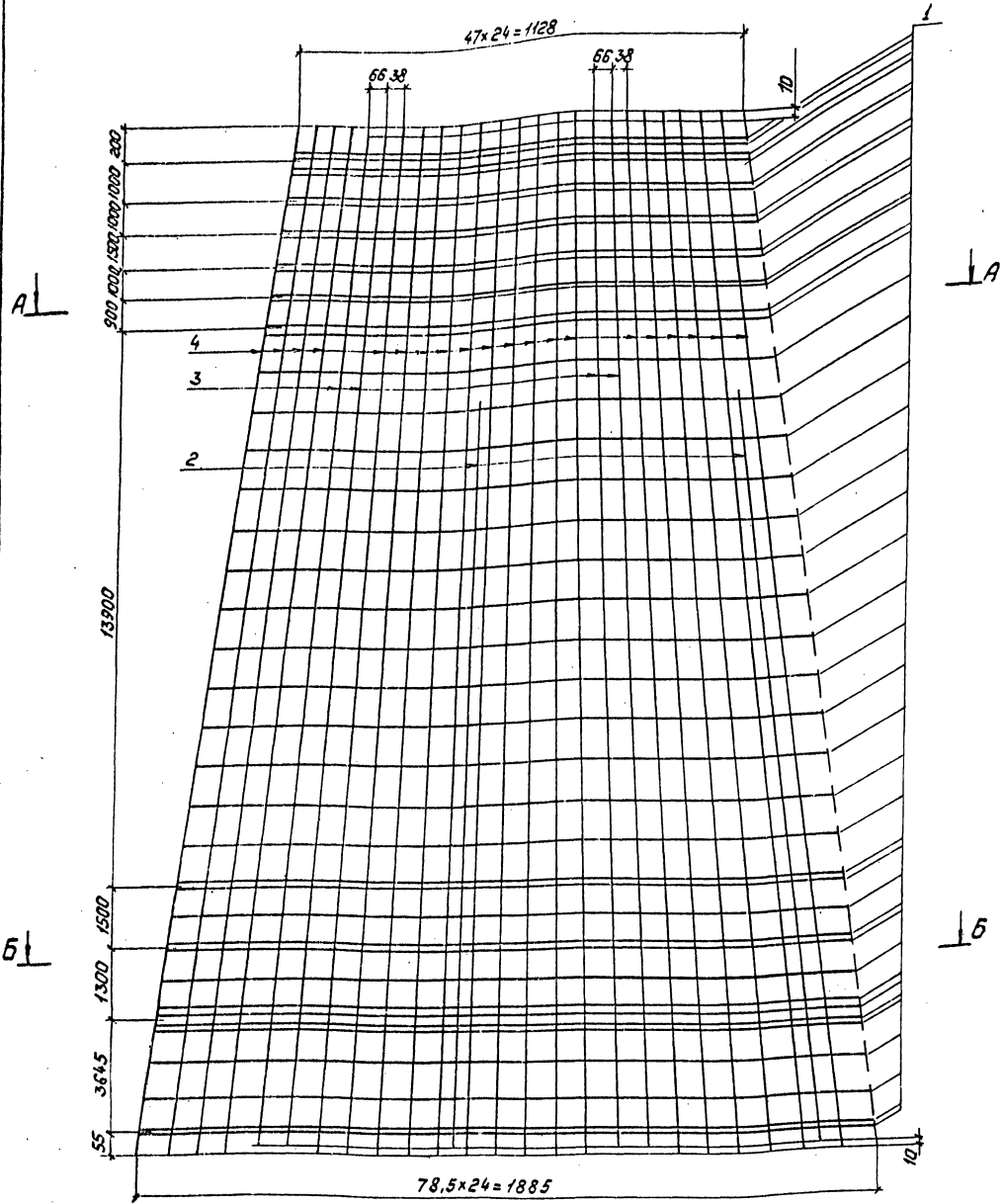
Каркас КП1
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

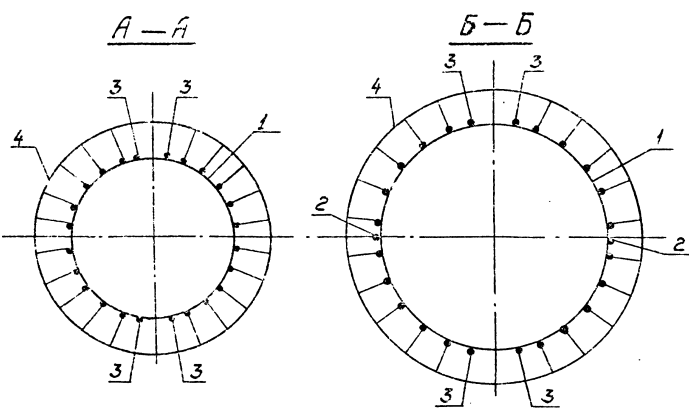
Лист № подл. Подпись и дата В зам. инж. №

Лист № подл. Подпись и дата В зам. инж. №

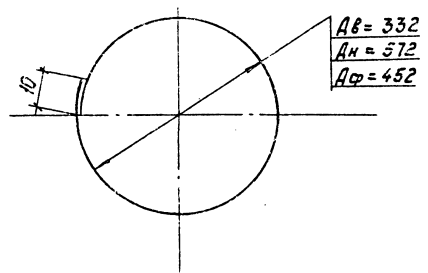


Спецификацию см. лист 3.

				3.407.1-167.3-14СБ		
				Каркас КП2 Сборочный чертеж		
Зав. НПО	Юрелов	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Стадия	Масса	Настав
ГИП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	1.06.89	P	610.8	—
Рук.гр.	Сальверин	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Пробирка	Салитя	<i>[Signature]</i>	1.06.89			
Ст. инж.	Богова	<i>[Signature]</i>	1.06.89			



Поз. 1



3.407.1-167.3-14 СБ

Лист 2

Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0 - 0010	Техническое описание		
A3			3.407.1-167.3 - 14 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Асфальт</u>		
B4	1		3.407.1-167.3 - 14 СБ	Кольцо монтажное К1 Арматура стержневая горячекатаная гладкая Ø8A ГОСТ 5781-82 ВСт 3 ст 2 ГОСТ 555-88	41	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля Ø12A ГОСТ 5781-82 ВСт 3 ст 2		
		2		L = 17900	2	15,9 кг
		3		L = 25980	4	23,1 кг
		4		Напрягаемая * L = 26000	20	23,1 кг

* Контролируемое натяжение - 1597 кН (162,84 тс)

3.407.1-167.3-14

Каркас КП2
Спецификация

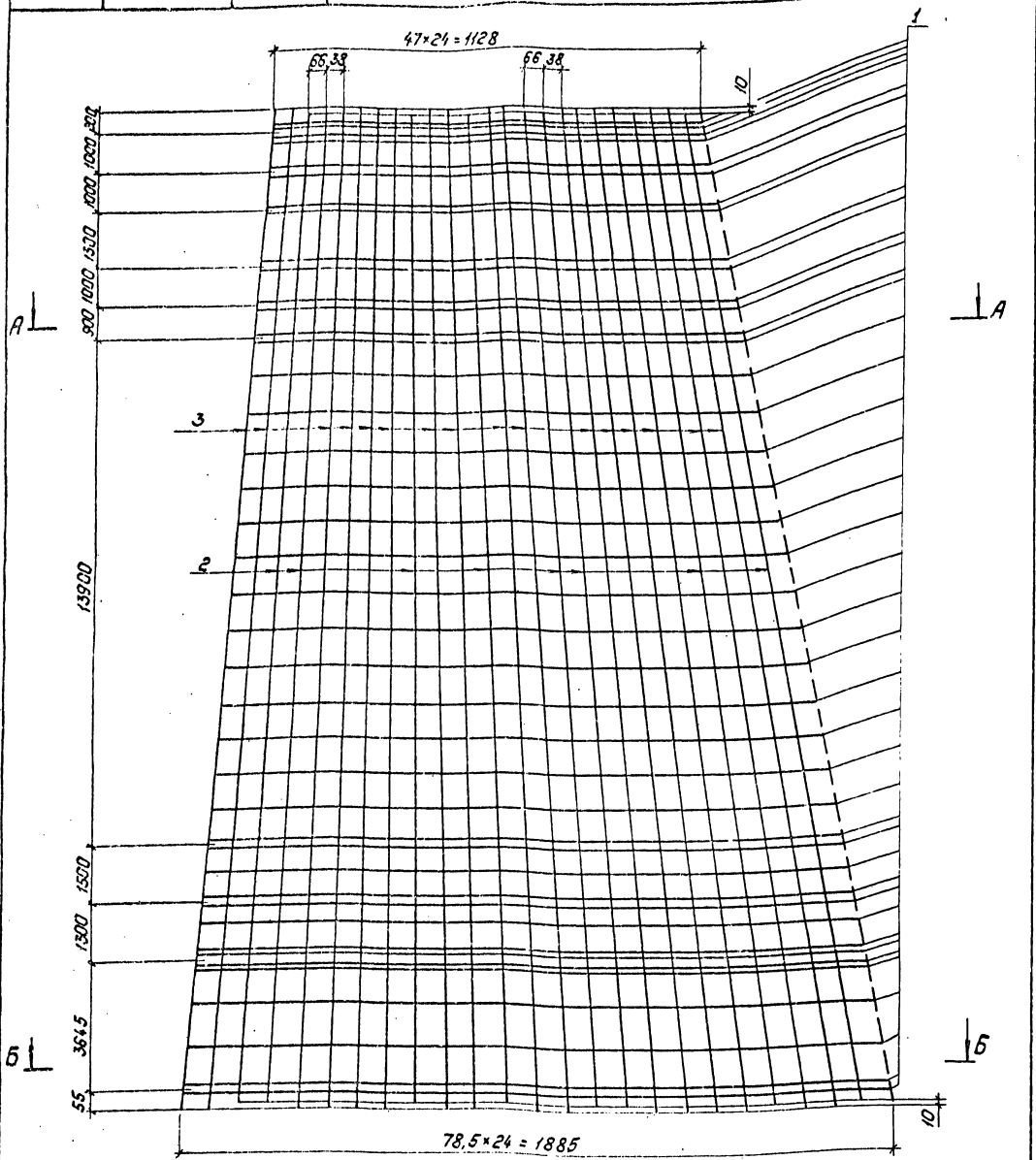
Стация	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Шифр: подл. Подпись и дата Взам.инв. №

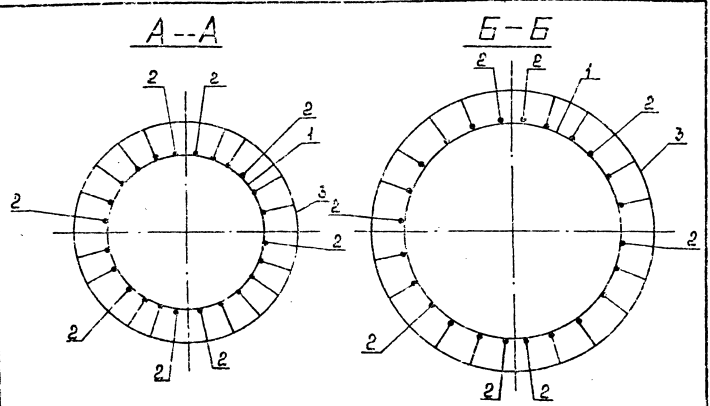
Взв. инв. №	Горелов	10.08.89
ГЛП	Пичук	10.08.89
Рук. ср.	Гальперин	10.08.89
Н. контр.	Болозо	10.08.89
Проверил	Салита	10.08.89
Инженер	Бегард	10.08.89

Шифр: подл. Подпись и дата Взам.инв. №

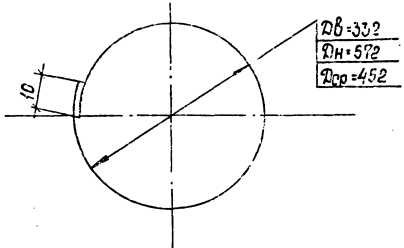


Спецификацию см. лист 3.

				3.407.1-167.3-15С6		
				Каркас КПЗ Сборочный чертеж		
Зач. черт.	Горелов	А.А.	1/6.89	Стадия	Масса	Насштаб
Г.И.П.	Пинчук	Л.П.	1/6.89	P	507.0	—
Р.К.З.	Пальтерман	Л.П.	1/6.89	Лист 1	Листов 3	
И.Контр.	Селадва	В.И.	1/6.89	ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Проектант	Созина	В.И.	1/6.89	Северо-Западное отделение		
Ст. инж.	Богард	В.И.	1/6.89	Ленинград		
				Копировать: Полюс		2684/5
				Формат: А3		31



Поз.1



3.407.1-167.3-15СБ Лист 2

Ш.в. №подл. Листы и дата. Изм. №, №

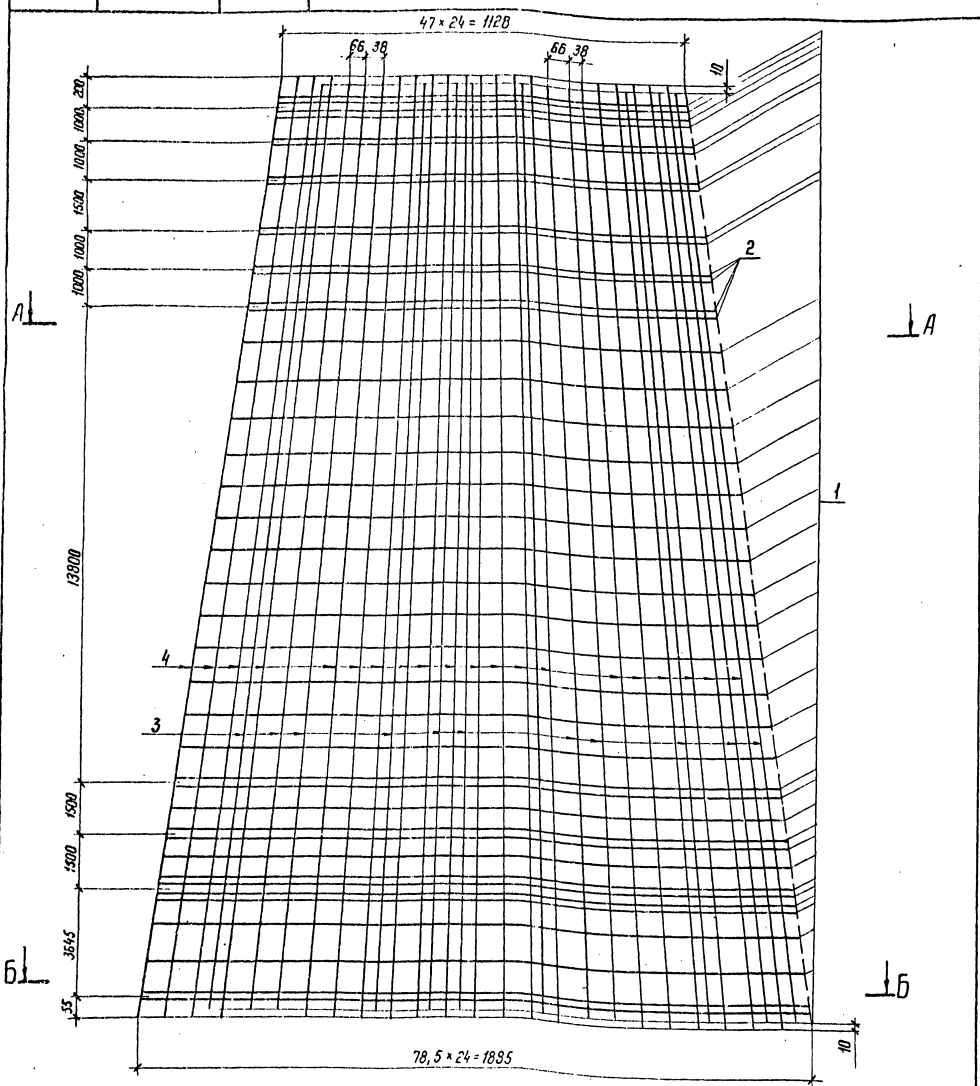
Формат	Дата	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00ГО	Техническое описание		
A3			3.407.1-167.3-15СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		3.407.1-167.3-15СБ	Кольцо монтажное К1		
				Артикул по справочной горячекатаной прокатной стали		
				φ8А ГОСТ 5781-82 Ст 3сп2 ГОСТ 380-71		
				Лср. - 1455	41	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля		
				φ12 А ГОСТ 5781-82		
				23x2Г2Т		
		2		L = 25980	8	23,1 кг
				Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 φ12К7		
		3		Напрягаемая * L = 26000	16	18,6 кг

* Контролируемое натяжение - 1508,8 кН (153,8 тс)

Ш.в. №подл. Листы и дата. Изм. №, №

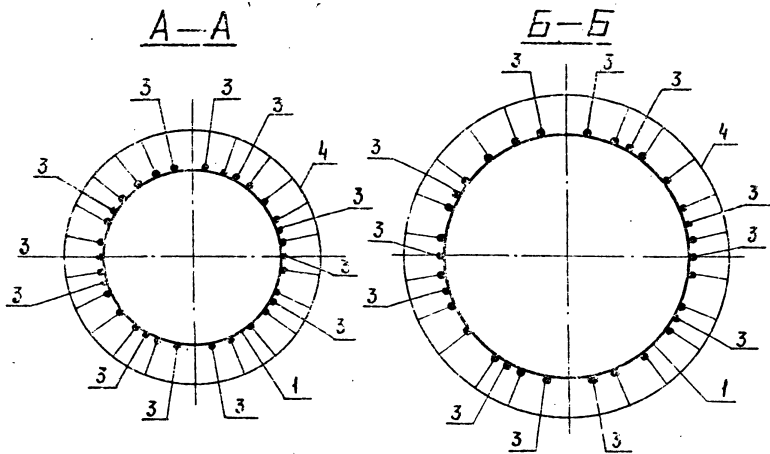
3.407.1-167.3-15

Соб. Илл. Зорелов ГУП ЛИНЧУК Ю.И. Го. ДАЛПЕРГИН И.Контя. Орловс Проверка Салта И.И.Женя. Богосов	Каркас КПЗ Спецификация	Стр. 1 Лист 3 Листов 3 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
---	----------------------------	--

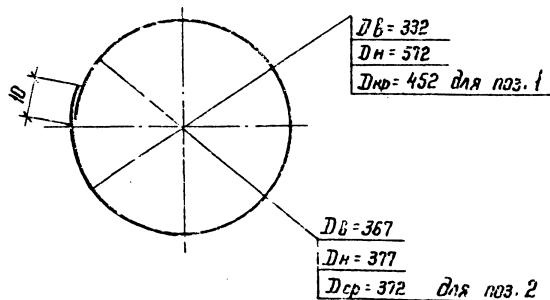


Спецификация см. лист 3

				3.407.1-167.3-16 СБ	
				Коркас КР4 Сборочный чертеж	
Зад. инж.к.а	Горелов	<i>(signature)</i>	06.84	Статус	Масса
Г.И.П.	Пинчук	<i>(signature)</i>	06.84	Р	765,8
Р.ч.к. зр.	Гальперин	<i>(signature)</i>	06.84	Лист 1	Листов 3
Н. кон.	Орлова	<i>(signature)</i>	06.84	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Север-Западное отделение Ленинград	
Проектир.	Салита	<i>(signature)</i>	06.84		
Ст. инж.	Богоград	<i>(signature)</i>	06.84		
				Копир Лата	
				Формат А3 2684/15	



Поз. 1.2



3.407.1-167.3-16 СБ

Лист
2

Копир. Наг.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.3-00ТО	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-16 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.407.1-167.3-16 СБ	Кольцо монтажное К1	Арматура стержневая ф8А1 ГОСТ 5781-82 горячекатаная гладкая ВСЗСП2ГОСТ 535-88		
				$L_{ср} = 1455$	37	0,6 кг
Б4	2	3.407.1-167.3-16 СБ	Кольцо монтажное К2	Арматура стержневая ф12А1 ГОСТ 5781-82 горячекатаная гладкая ВСЗСП2ГОСТ 535-88		
				$L_{ср} = 1216$	4	1,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая ф12А1 ГОСТ 5781-82 горячекатаная периодического профиля		
		3		$L = 25980$	12	23,1 кг
		4		Напрягаемая * $L = 26000$	20	23,1 кг

* Контрольное натяжение - 1198 кН (122,16 тс)

3.407.1-167.3-16

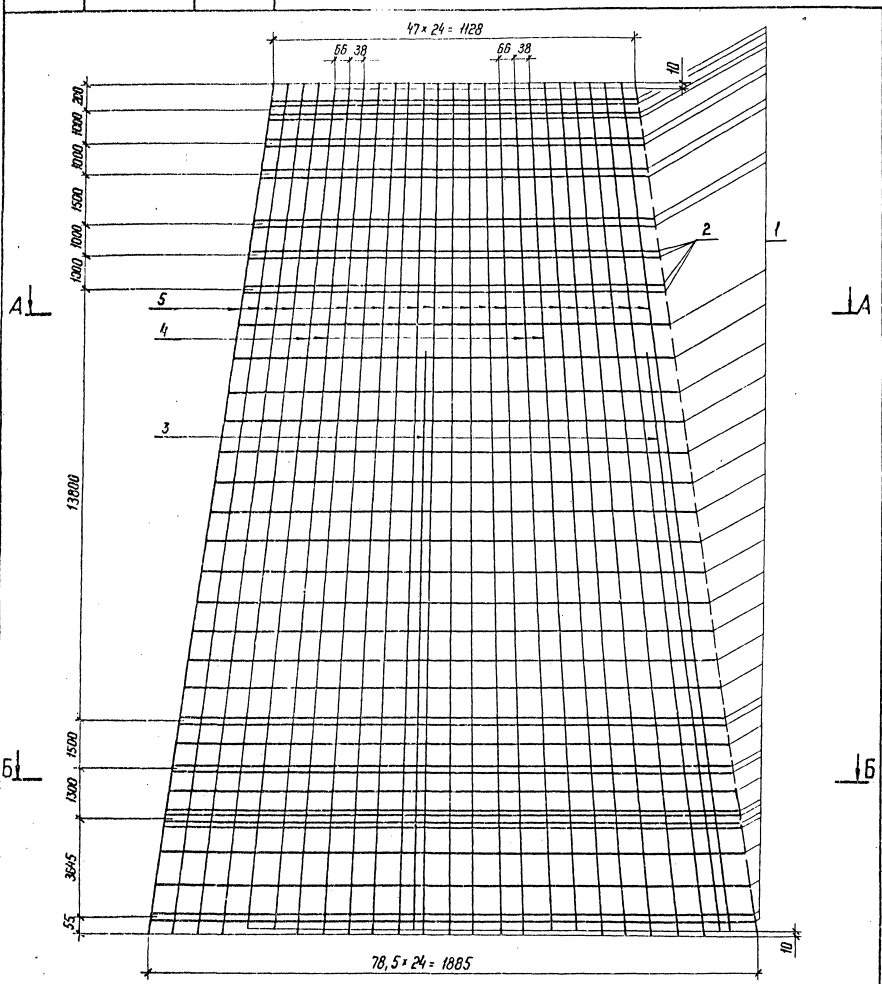
Коркас КН4
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

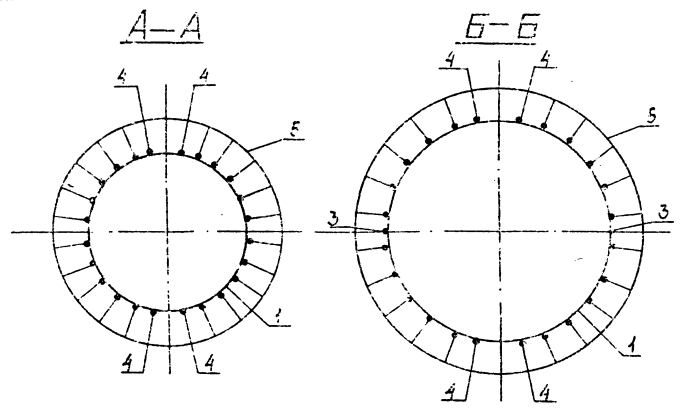
Копир. Наг.

Формат А4

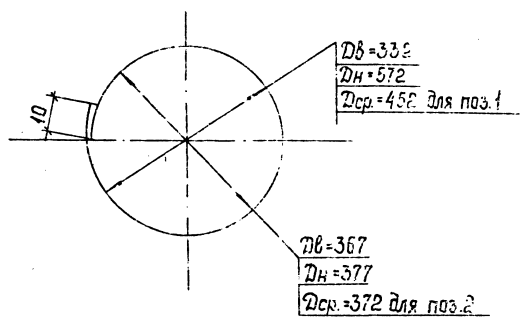


Спецификация см. лист 3

				3.407.1-167.3-17 СБ		
				Каркас КР5 Сборочный чертеж		
Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	Стадия	Масса	Масштаб
ГНП	Линчук	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	Р	612,8	—
Руч. эр.	Гольберия	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	Лист 1	Листов 3	
И. комп.	Орлова	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	Северо-западное отделение		
Ст. инж.	Возграй	<i>[Signature]</i>	ин. пр.	Ленинград		
				Копир Инста		
				Формат А3 280x420		



Поз. 1, 2



3.407.1-167.3-17СБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.3-00ТО	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-17СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.407.1-167.3-17СБ	Кольцо монтажное К1	Арматура стержневая горячекатаная гладкая Ø6 А1 ГОСТ 5781-82 гост 535-88	37	0,6 кг
Б4	2	3.407.1-167.3-17СБ	Кольцо монтажное К2	Арматура стержневая горячекатаная гладкая Ø12 А1 ГОСТ 5781-82 гост 535-88	4	1,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля Ø 12 А1 гост 5781-82 23Х2Г2Т		
		3		L = 17900	2	15,9 кг
		4		L = 25980	4	23,1 кг
		5		Напрягаемая* L = 26000	20	23,1 кг

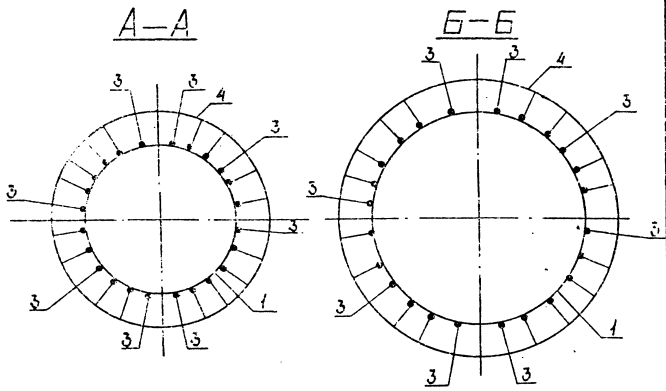
*Контролируемое натяжение - 1597 кН (162,84 тс).

3.407.1-167.3-17

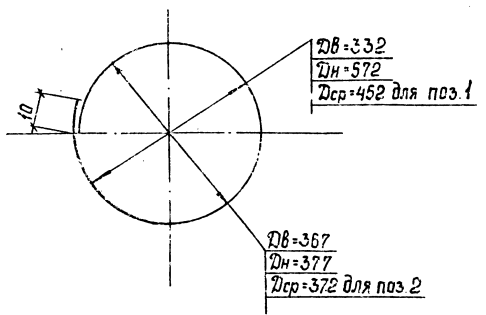
Зав. №	Егорлов	10.01.89
Рис.	Пинчук	10.01.89
Рис. эр.	Эльперин	10.01.89
А. кентр.	Вилова	10.01.89
Проблема	Салива	10.01.89
Инженер	Богомолов	10.01.89

Каркас КП5
Спецификация

Листов	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение г. Ленинград		



Поз.1



3.407.1-167.3-18 СБ

Лист 2

Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			3.407.1-167.3-0070	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-18 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	3.407.1-167.3-18 СБ	Кольцо монтажное К1	Дiamтура стержневая горячекатаная гладкая φ 8 АУ гост 5781-82 ВСт3сп2 гост 535-88	37	0,0 кг
				Лср = 1455		
Б4	2	3.407.1-167.3-18 СБ	Кольцо монтажное К2	Дiamтура стержневая горячекатаная гладкая φ 12 АУ гост 5781-82 ВСт3сп2 гост 535-88	4	1,1 кг
				Лср = 1216		
<u>Материалы</u>						
	3		Л = 25980	Дiamтура стержневая горячекатаная периодического профиля φ 12 АУ гост 5781-82	8	23,1 кг
				Л = 25980		
	4		Напрягаемая * L = 26000	Арматурные канаты гост 13840-68, φ 12 К7	16	18,6 кг

* Контролируемое натяжение - 150,88 кН (153,8 тс)

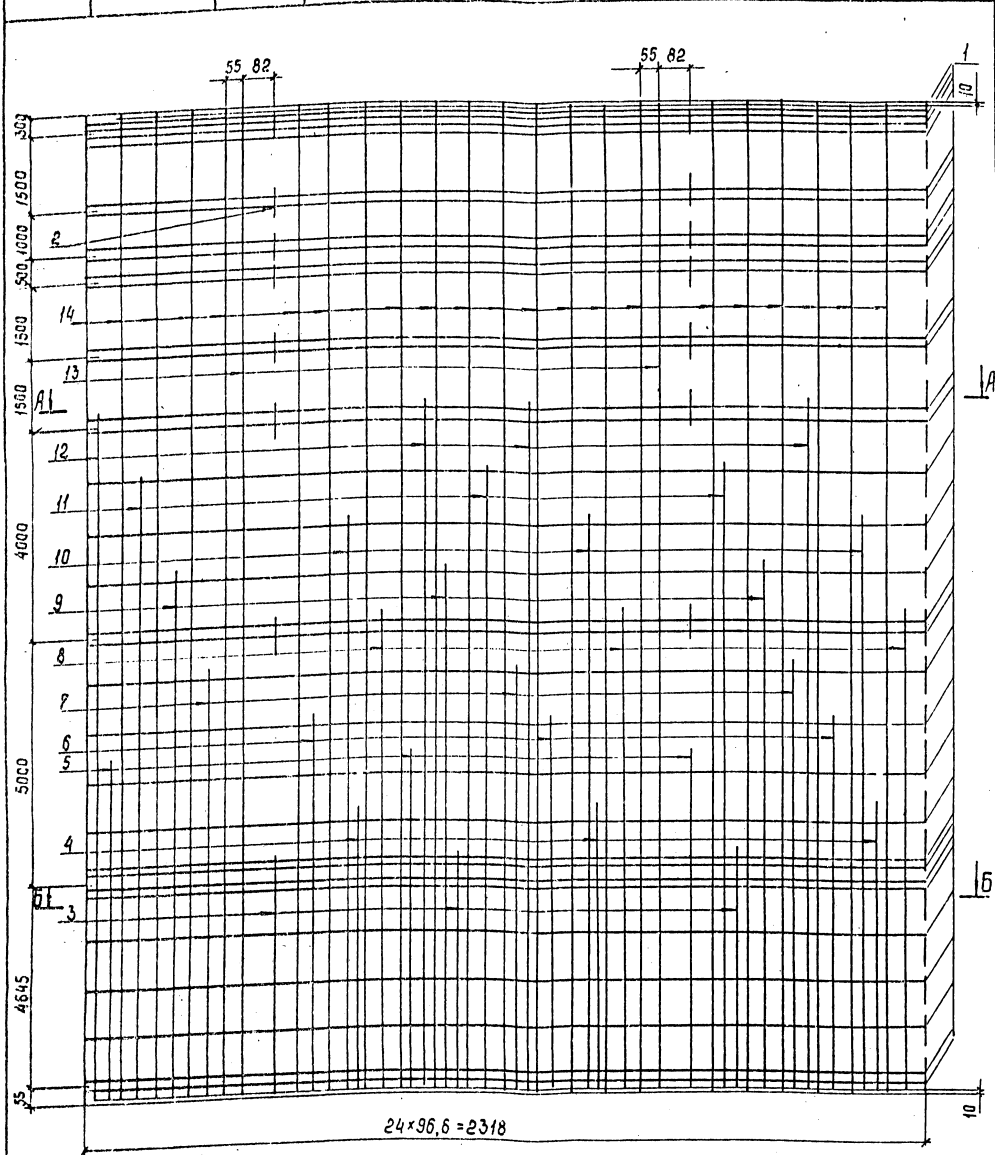
3.407.1-167.3-18

Каркас КЛ6
Спецификация

Стандия	Лист	Листов
Р	3	3
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение г. Ленинград		

ЦНХ, Ленобласть, Подписи и даты

ЦНХ, Ленобласть, Подписи и даты



З.З.И.М.З.	Зорелоб	106.89
С.И.Л.	Панчук	106.89
В.У.М.З.Р.	Гальперин	106.89
И.К.О.Н.Т.Р.	Цылова	106.89
Л.О.Б.Е.Р.Ш.	Салита	106.89
И.Т.И.Н.Ж.	Богородя	106.89

3.407.1-1673-19 СБ

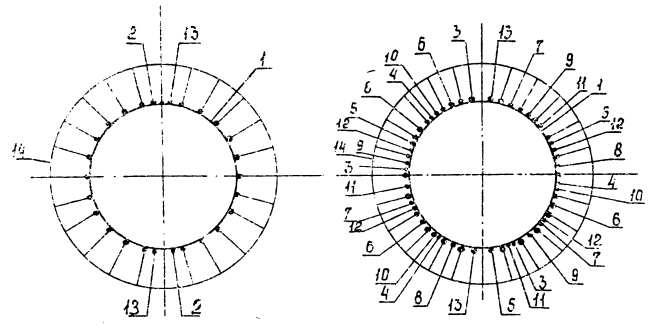
Каркас КП7
Сборочный чертеж

Станция	Масса	Масштаб
Р	983.7	—
Лист 1 Листов 3		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
в Ленинград		
Формат А3	2694/5	

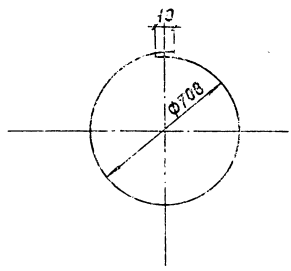
Копир. Сасолова

A-A

Б-Б



Поз. 1



Шифр, материал, количество и дата выдачи

3.407.1-167.3-19СБ		ШСТ
		2

Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-19СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Арматура стержневая периодическая горячекатаная ВСт3сп2гост535-88 гладкая φ8АГост5781-82		
Б4	1		3.407.1-167.3-19СБ	Кольцо монтажное КЗ φ 708, L = 2260	35	0,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Арматура стержневая горячекатаная периодическая гладкая 20хГ2ц ГОСТ 5781-82		
				L = 150, φ 14 А IV	14	0,2 кг
				L = 5100, φ 14 А IV	3	6,2 кг
				L = 6100, φ 14 А IV	3	7,4 кг
				L = 7100, φ 14 А IV	3	8,6 кг
				L = 8100, φ 14 А IV	3	9,8 кг
				L = 9100, φ 14 А IV	3	11,0 кг
				L = 10100, φ 14 А IV	3	12,2 кг
				L = 11100, φ 14 А IV	3	13,4 кг
				L = 12100, φ 14 А IV	3	14,6 кг
				L = 13100, φ 14 А IV	3	15,8 кг
				L = 14800, φ 14 А IV	4	17,9 кг
				L = 19980, φ 14 А IV	2	24,2 кг
				Напряжение* φ 14 А IV	22	24,2 кг

* Контролируемое натяжение - 1755 кН (178,96тс)

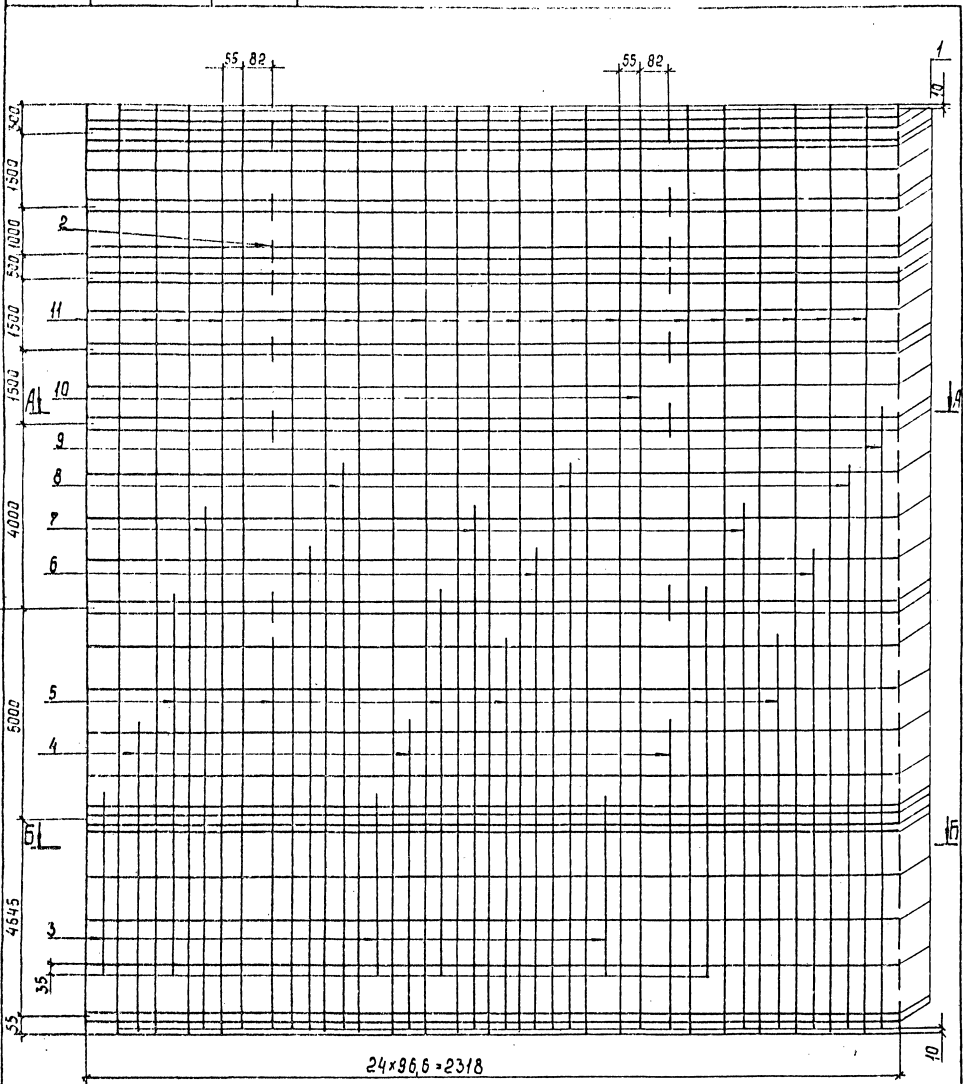
Шифр, материал, количество и дата выдачи

3.407.1-167.3-19СБ			Станд. Лист	Листов
Соб. Шифр	Сверлов	1.06.88	Р	3
Лит	Пинчук	1.06.88	З	3
Рук. гр.	Сальпинг	1.06.88	ЭНЕРГОСЕРВИС	
К. контр.	Солова	1.06.88	Северо-Западное отделение	
Проектант	Солитва	1.06.88	г. Ленинград	
Ст. инж.	Васаров	1.06.88		

Коркс кп7
Спецификация

Копир. Солова

Формат А4 2684/5



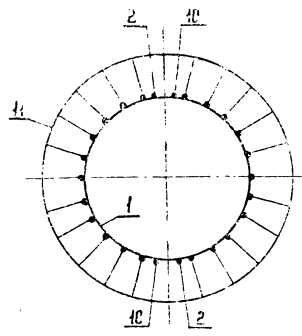
Спецификацию см. лист 3.

				3.4071-167.3-20 СБ		
				Каркас КП8		
				Сборочный чертеж		
Заб.инж.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Стадия	Масса	Масштаб
Гип.	Линчук	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Р	863,4	—
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Лист 1 / Листов 3		
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Пробвершил	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.89	Северо-Западное отделение		
Ст.инж.	Бегаров	<i>[Signature]</i>	1.06.89	г. Ленинград		

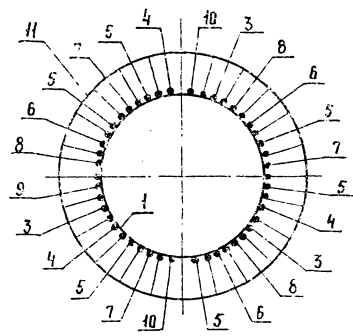
Копир. Соколова

Формат А3 2.68/1.5

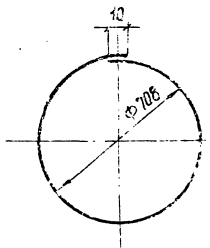
A-A



Б-Б



Поз. 1



3.407.1-167.3-20 СБ Лист 2

Копия листа

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
А3			3.407.1-167.3-20 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Контурная сплошная Ф881 ГОСТ 5781-82 периодическая 603гг. ГОСТ 535-88 главная		
Б4	1		3.407.1-167.3-20 СБ	Кольцо монтажное КЗ Ф 708, L = 2260	35	0,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Профиль сварный всё жаропрочная ГОСТ 5781-82 периодического профиля 23x2Г2Т		
		2		L = 150, Ф 14 АУ	14	0,2 кг
		3		L = 3300, Ф 14 АУ	3	4,7 кг
		4		L = 7200, Ф 14 АУ	3	8,7 кг
		5		L = 8500, Ф 14 АУ	6	10,3 кг
		6		L = 11000, Ф 14 АУ	3	13,3 кг
		7		L = 11900, Ф 14 АУ	3	14,4 кг
		8		L = 12600, Ф 14 АУ	3	15,5 кг
		9		L = 13800, Ф 14 АУ	1	16,7 кг
		10		L = 19900, Ф 14 АУ	2	24,2 кг
		11		Наплавляемая L = 20000, Ф 14 АУ	22	24,2 кг

* Контролируемое натяжение - 1539 кН (197,7 тс)

3.407.1-167.3-20

Соб. инж. Горелов
Г.И.И. Пичуков
Р.К. ЗР Гальперин
Н.Х.Х.И.Р. Швалов
Прод. инж. С.Л.И.Т.А. Валуй
Ст. инж. Богород

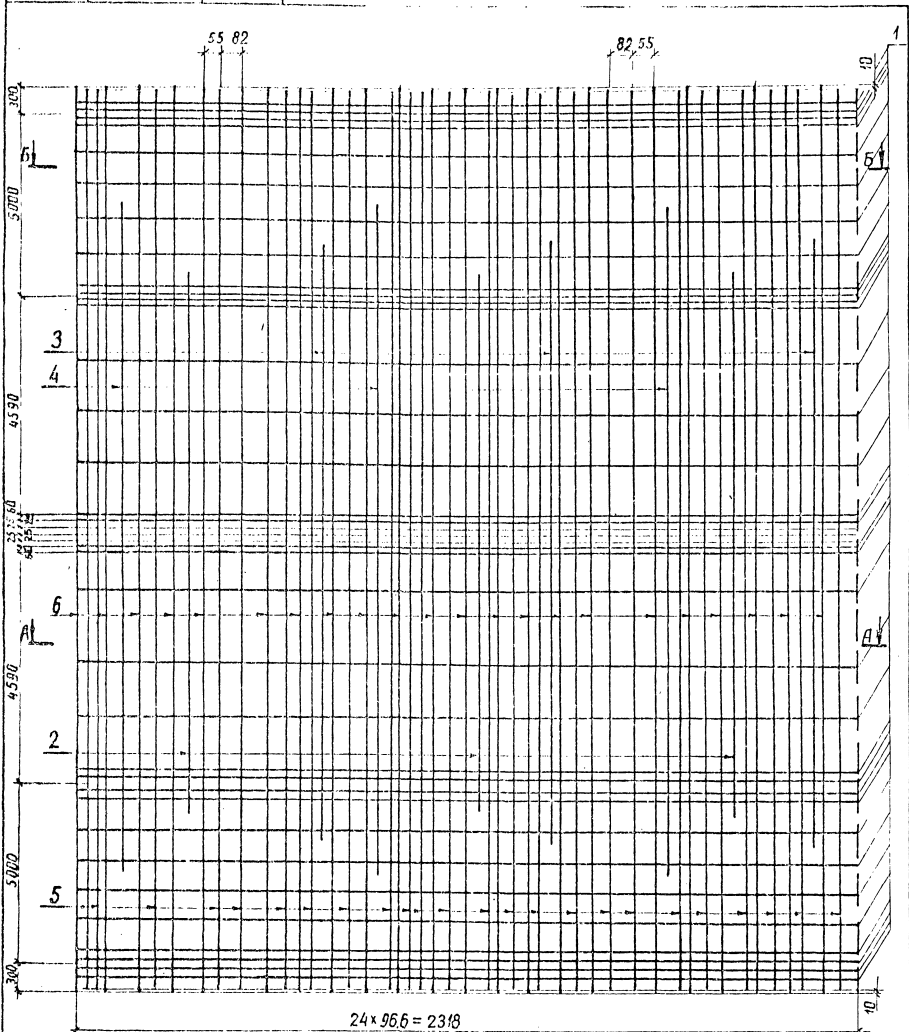
Каркас КР8
Спецификация

Старая	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копия листа

Формат А4



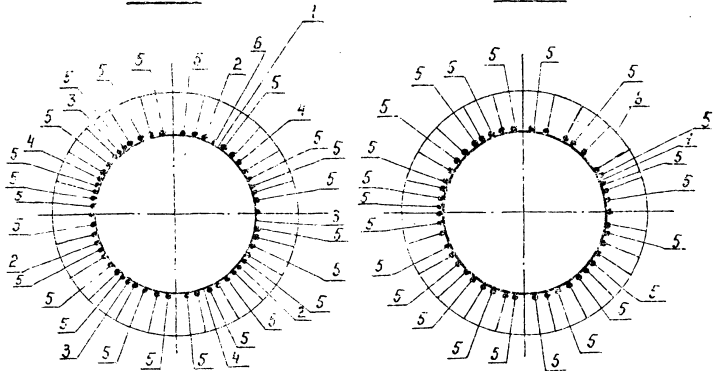
Спецификация см. лист 3

				3.4071-167.3-21СБ		
				Каркас КП9 Сборочный чертеж		
				Стация	Масса	Масштаб
				Р	1274,3	
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
				форм. л. 3		

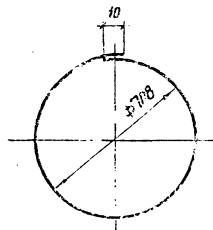
Зав. проект	Горелов	Изд.	3.07.83
ГЛП	Пинчук	Изд.	3.07.83
Рук. гр.	Гильберт	Изд.	3.07.83
Исполн.	Орлова	Изд.	3.07.83
Проверка	Савица	Изд.	3.07.83
Ст. Инж.	Богород	Изд.	3.07.83

A-A

Б-Б



Поз. 1



3.407.1-167.3-21СБ

Лист

2

Копир. Кат.

формат А4

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-167.0-007С	Техническое описание		
А3		3.407.1-167.3-21СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Арматура стержневая сборочная сборочная сборочная сборочная сборочная		ф.511(1) 5781-82 ф.511(2) 5781-82 ф.511(3) 5781-82 ф.511(4) 5781-82 ф.511(5) 5781-82 ф.511(6) 5781-82
Б4	1	3.407.1-167.3-21СБ	Кольцо монтажное КЗ ф 708 , L ср.= 2260	34	0,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Арматура стержневая сборочная сборочная сборочная сборочная		ф.14.11(1) 5781-82 20ХГЦ
	2		L = 10000	3	12,1 кг
	3		L = 12000	3	14,5 кг
	4		L = 14000	3	16,9 кг
	5		L = 19980	24	24,2 кг
	6		Напрягаемая * L = 20000	22	24,2 кг

* Контролируемое напряжение - 1755 кН (176,96 тс)

3.407.1-167.3-21

Зав. инж. КС	Горелов	3.07.84
Т.И.П.	Пунчук	3.07.84
Рук. гр.	Гольперин	3.07.84
Н. контр.	Солдатов	3.07.84
Проверил	Солдатов	3.07.84
Ст. инж.	Богобов	3.07.84

Корпус КЗ
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Кат.

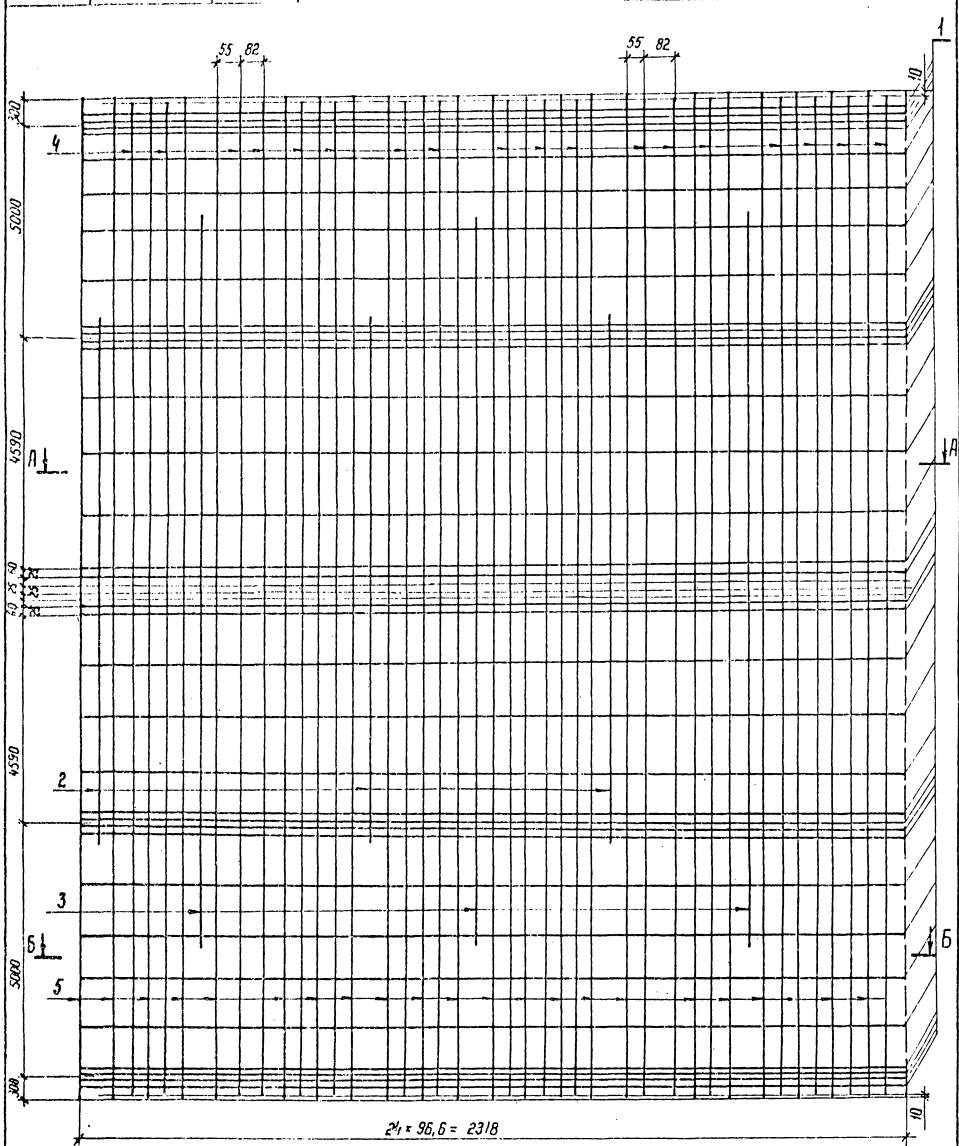
формат А4

26.2/15

Шп. и подл. Проверить и дата Взам. инв. А.

Шп. и подл. Проверить и дата Взам. инв. А.

Имя, И. подп. | Подпись и дата | Взам. инв. №



$24 \times 96,6 = 2318$

Спецификация см. лист 3

Зав. ИЖЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	3.07.83
ГНП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	3.07.83
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	3.07.83
И. контр.	Урлова	<i>[Signature]</i>	3.07.83
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	3.07.83
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	3.07.83

3.407.1-167.3-22 СБ

Каркас КП 10
Сборочный чертеж

Статус	Масса	Мощность
Р	1085,6	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Удобр-Западное отделение Ленинград		

Копир. №2

Формат А3 2084/15

A-A

B-B

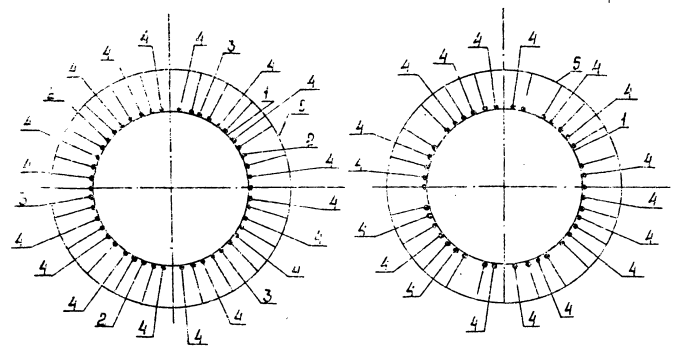
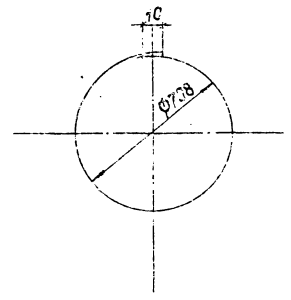


Рис. 1.



3.407.1-167.3-23 СБ

ЛИСТ
2

№ док.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
14		3.407.1-167.0-0079	Техническое описание		
13		3.407.1-167.3-22 СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
			Деталь стержневая с резьбой		С С А Г О С Т 5781-68
			сварочная головка		В С Т 3 2 1 2 Г О С Т 535-68
			гладкая		
154	1	3.407.1-167.3-22 СБ	Кольцо монтажное КЗ φ708 L _{ср} =2260	34	2,9 кг
			Материалы:		
			Сталь стержневая		Ф 14 А У Г О С Т 5781-68
			сварочная головка		23X2Г2Т
			профиля		
	2		L = 10000	3	12,1 кг
	3		L = 14000	3	16,9 кг
	4		L = 15980	18	24,2 кг
	5		Напрягаемая * L = 20000	22	24,2 кг

* Контролируемое натяжение - 1939 кН (197,7 тс)

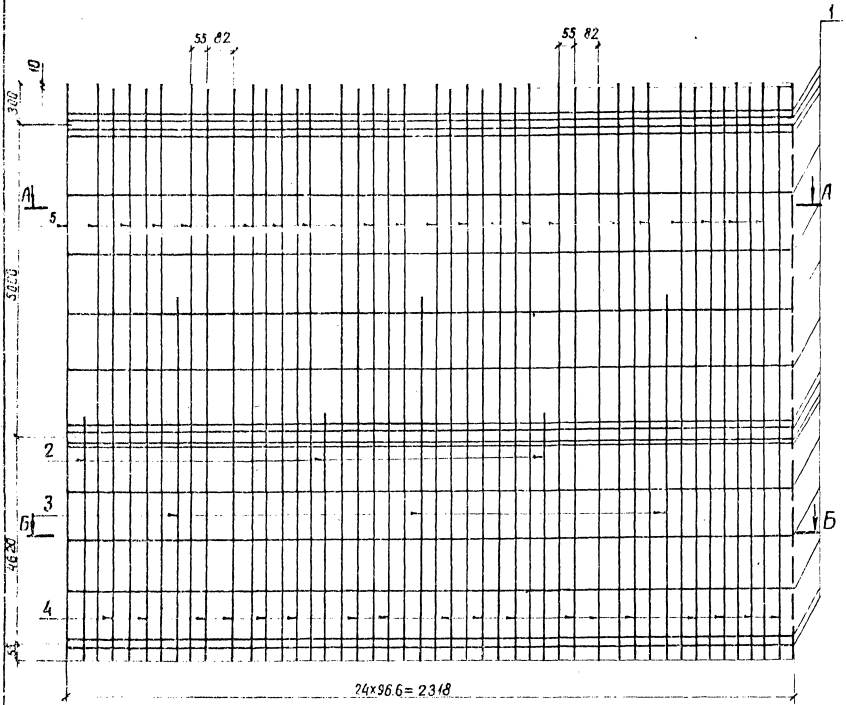
3.407.1-167.3-22

СОВМОНАС	Саргелос	Саргелос	307.65
ГЛА	Линчик	Линчик	307.89
Аук. гр.	С. В. С. П. О. В. И. Н.	С. В. С. П. О. В. И. Н.	307.79
Инженер	Лилева	Лилева	307.28
Проектировщик	Салита	Салита	307.84
Ст. инж.	Степанов	Степанов	307.85

Корпус КП 10
Спецификация

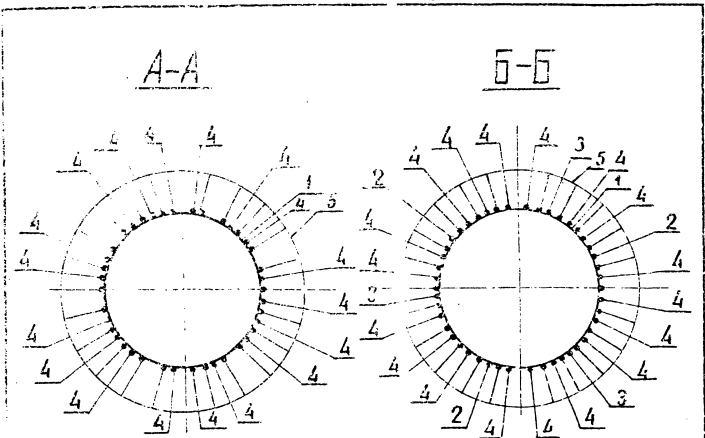
Студия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		

Шкала: 1:1

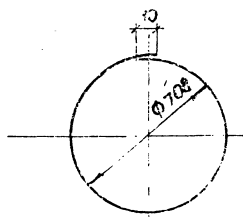


Спецификация см. лист 3

				3.4071-1673-24СБ		
				Каркас КП 12		
				Сборочный чертёж		
Заб. марка	Горелов	1	11.07.85	Стандарт	Масса	Масштаб
ГЛП	Пичуков	2	11.07.85	Р	5431	—
РЧК-ЭП	Гольберг	1	11.07.85	Лист 1	Листов 3	
Н.к.ч.т.а	Орлова	1	11.07.85	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
П.В.С.В.	Сидельни	1	11.07.85			
Ст. инж.	Богород	1	11.07.85			



Поз. 1.



3.407.1-167.3-24 СБ Лист 2

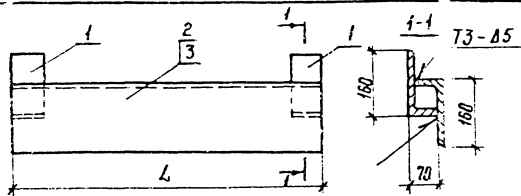
копир. Аниф

формат А4

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса
						Дополнительно		
					3.407.1-167.0-001	Техническое задание		
					3.407.1-167.3-24 СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
						номер 3 стандарт Ф 818 ГОСТ 3784 12 сборочная БСЗ 312 ГОСТ 3338 сварка		
64	1				3.407.1-167.3-24 СБ	Кольцо монтажное КЗ Ф 708 ЛСБ 2250	17	0,9 кг
						Материалы		
						Арматура спиральная сборочная Ф 14 ГОСТ 16182 профиль 23x2 Г2Т		
	2					L = 5800	3	6,1 кг
	3					L = 7807	3	8,5 кг
	4					L = 9965	18	12,1 кг
	5					Напрягаемая * L = 9975	22	12,1 кг
* Контролируемое натяжение - 1939 кН (197,7 тс)								
3.407.1-167.3-24								
Зав. ИЖС Горелов ГИП Пичук Рук. гр. Гольцова И.контр. Орлова Персича Селица Ст. инж. Богарда							Лист 3 Число 3	Энергоинженер Сиверя Зиневич Ленин 229
Каркас КР 2 Спецификация								

Изм. №, дата, подпись и дата, исполн. и провер.

Изм. №, дата, подпись и дата, исполн. и провер.



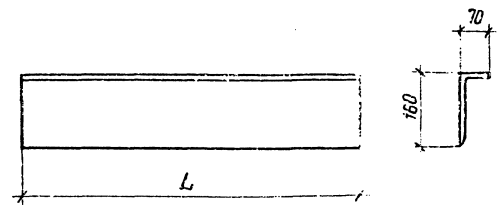
Обозначение	Марка	L, мм	Масса
3.407.1-167.3-25 СБ	Б235-5	450	6,2
- 01	Б235-6	590	11,1

Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примечание
				-	01	
		3.407.1-167.3-00 Т0	Техническое описание			
		3.407.1-167.3-25 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
1		3.407.1-167.3-26	Деталь 41	2	2	
2		- 01	Деталь 42	1		
3		- 02	Деталь 43		1	

- 1 Электроды Э42, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-167.3-25 СБ

Знак: 3.407.1-167.3-25 СБ			Станд. Масса	Масштаб
Заказные детали Б235-5, Б235-6			Р	см
Сборочный чертеж			табл	—
Лист		Листов		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Северодвинская область				
Фирма КТ				



Обозначение	Деталь	L, мм	Масса
3.407.1-167.3-26	41	70	1,0
- 01	42	450	6,2
- 02	43	590	8,1

3.407.1-167.3-26

Знак: 3.407.1-167.3-26			Станд. Масса	Масштаб
Детали 41, 42, 43			Р	см
			табл	—
Лист		Листов		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Северодвинская область				
Фирма КТ				