

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

0.3.851

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ I.137.1 КЛ-3

РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФАСАДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-2

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
УКАЗАНИЕМ № 147-У от 26.12.88

ЛЕННИИПРОЕКТ

Классификация

Классификация

Классификация

Классификация

Согласовано

Проверено

Проверено

Проверено

Проверено

Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения	Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения
I - 1	Панели лоджий длиной 6280мм, шириной 1100мм с арматурой из стали класса АА; ВР1	УКАЗАНИЕМ N 147-9 от 26.12.88					
I - 2	Карнизные плиты	---					
I - 3	Ограждения лоджий	---					

Итого: 3 шт.

Итого	3 шт.	1.137.1 КЛ-3	1-2	СС
Состав серии				

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
	Обложка						
	Титульный лист	1					
1.107.1 КЛ-3 1-0 НК	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	2					
СР	СОСТАВ СЕРИИ	3					
С	СОДЕРЖАНИЕ	4					
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-9					
АН	АННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	10					
Н	НОМЕНКЛАТУРА	11					
01	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КР 8.15.8-Т	12					
02	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КР 10.15.8-Т	13					
03	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КР 10.15.8-Т	14					
04	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КР 15.15.8-Т	15					
05Б	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КР 15.15.8-Т	16					
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
05	СЕТКИ С-1 - С-8	17					
05Б	СЕТКИ С-1 - С-8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18, 19					
09С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И МАТЕРИАЛОВ	20					

МАШ. ОТК. ПЕРИОДЫ: 17/88
 17.08.88
 17.08.88
 17.08.88
 17.08.88
 17.08.88
 17.08.88

1 107 1 КЛ 3 1-0 0

СОДЕРЖАНИЕ

ЛЕННИМПРОБКТ
000

1. СЕРИИ ПОСЛЕДНИЙ.

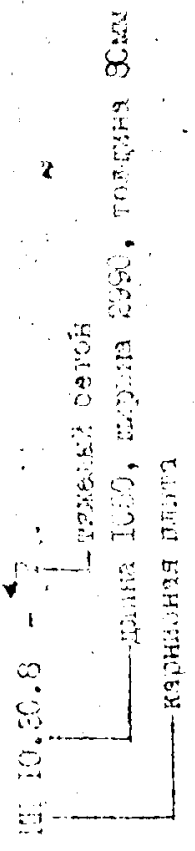
- 1.1 Настоящая серия содержит рабочие чертежи элементов фасадов для жилых кирпичных зданий.
- 1.2 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи карнизных плит.
- 1.3 Изделия разработаны в соответствии с :
 - ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия железобетонные и железобетонные сборные.
 - СНиП 2.02.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции.
 - СНиП П-32-81 Каменные и армокаменные конструкции.
- 1.4 Изготовление изделий предусмотрено по технологии принятой на п.о. "Березка".
- 1.5 Изготовление и приемка изделий серийного производства должна производиться только после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8229-85 и таблицами испытаний настоящего выпуска.
- 1.6 В таблице нагрузок на стр. 9 указаны нагрузки с учетом собственного веса изделия.
- 1.7 Заложены детали принимаемые серии 1.031КВ-2 вып. I строповочные плиты - по серии 1.031ЮИ-1 вып. 6-1-2.
- 1.8 Монтажные узлы даны в серии 2.032КВ-1 выпуск I.

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

- 2.1 Плиты карнизов разработаны сплошными, консольной конструкции с толщиной 80мм.
- Длина плит 1400 и 2500мм; ширина плит 700 и 1000мм.
- Минимальная глубина анкеровки в армированную стену 300мм.
- Угловая плита для образованной внешнего угла должна быть маркой П-30х1400мм.
- 2.2 В изделиях предусмотрены закладные детали для анкерования плит в кирпичных стенах.
- 2.3 Для анкеровки плиты, транзитирования и контакта в железобетонных строповочных плитах.
- 2.4 Строповочные плиты должны устанавливаться на бетонный фундамент.

- 2.5 Заданный слой бетона до рабочей арматуры 20мм (до верхней сетки).
- 2.6 Арматурные плиты выполняются с помощью сетками с рабочей арматурой из стали класса Вр1 по ГОСТ 8727-8.
- 3. ПЕРИМЕТР ЗАКРЕПЛЕНИЯ.
 - 3.1 Каркаровка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78 с учетом требований к составу из бумажных и цифровых индексов, обозначениях следующих характеристик:
 - КВ - карнизная плита
 - Т - тяжелый бетон
 - Группа цифровых индексов обозначает длину, ширину в мм и толщину, высоту изделия в см (обозначение).

4. ЗАЩИТА



- 4.1 Изделия разработаны в соответствии с СНиП 2.02.01-84.
- 4.2 Изделия разработаны на железобетонных изделиях в период эксплуатации, монтажа, транспортировки, хранения по форм. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13, 4.14, 4.15, 4.16, 4.17, 4.18, 4.19, 4.20, 4.21, 4.22, 4.23, 4.24, 4.25, 4.26, 4.27, 4.28, 4.29, 4.30, 4.31, 4.32, 4.33, 4.34, 4.35, 4.36, 4.37, 4.38, 4.39, 4.40, 4.41, 4.42, 4.43, 4.44, 4.45, 4.46, 4.47, 4.48, 4.49, 4.50, 4.51, 4.52, 4.53, 4.54, 4.55, 4.56, 4.57, 4.58, 4.59, 4.60, 4.61, 4.62, 4.63, 4.64, 4.65, 4.66, 4.67, 4.68, 4.69, 4.70, 4.71, 4.72, 4.73, 4.74, 4.75, 4.76, 4.77, 4.78, 4.79, 4.80, 4.81, 4.82, 4.83, 4.84, 4.85, 4.86, 4.87, 4.88, 4.89, 4.90, 4.91, 4.92, 4.93, 4.94, 4.95, 4.96, 4.97, 4.98, 4.99, 4.100.

Исполнитель	Утвержден	1.137.1 КВ-3	1-2	ПЗ
Проверен	Согласован	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
Эксплуатационный отдел	Сметный отдел	ПЕРИМЕТР ПРОЕКТ ОКУ		

4.3 На период эксплуатации изделия рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку, включающую соответственные вес, вес конструкции карнизного свеса и полную нагрузку 150кгс/м² на край карниза в соответствии с пунктом 6.56 СНиП II-22-81.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 5.1 Изделия следует изготавливать в соответствии ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.
- 5.2 Картографические изделия предусматриваются в условиях сплошной или связанной заводов в горизонтальных металлических формах, соответствующих ГОСТ 25781-83^х, ГОСТ 27204-87 и испытанных на деформативность по ГОСТ 26428-85.
- 5.3 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий должны обеспечивать проектное положение арматурных изделий закладных деталей и монтажных петель.
- 5.4 Изделия должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В15 по ГОСТ 26633-85.
- Марка бетона по морозостойкости F 75.
- Водопроницаемость не нормируется.
- 5.5 Категория нижней и боковой поверхности А3; невидимой в условиях эксплуатации А7, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и изменения к нему.
- 5.6 Формовочная опускная прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 70% от проектной для теплого периода года и 80% для холодного периода.
- 5.7 Оптимизация действительных размеров по ГОСТ 21779-82:
 - минимальных размеров и периметричности по 7 классу;
 - плоскостности и прямолинейности по 3 классу;
 - отклонение закладных деталей по классовой заделке 20мм, из плоскости 5мм.
- 5.8 Антискоррозийная защита закладных должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями для группы I приложения 15.
- 5.9 Плоские арматурные изделия выполняются с применением конструктивной точечной сверки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-80 и СН 293-78.

5.0 Сварные крестообразные соединения имеют ненормируемую прочность в сетках.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

- 6.1 Приемку изделий следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.
- 6.2 Приемку изделий по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие, *использовать* или отпускну прочности), соответствия арматурных и соединительных элементов требованиям чертежей, прочности сварных соединений, толщину защитного слоя бетона до арматуры, точности герметических параметров, качества поверхностей, проводить по результатам приемочных испытаний и выборочного отсупуцентного контроля по ГОСТ 13015.1-81.
- 6.3 Приемку изделий по показателям прочности, жесткости, трещиностойкости и морозостойкости бетона проводить по результатам периодических испытаний.
- 6.4 Контроль за качеством бетона следует проводить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 18105-85. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10183-85 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях установленных ГОСТ 18105-85.
- 6.5 Контроль расположения диаметра арматуры и толщины защитного слоя должен соответствовать требованиям ГОСТ 17325-83 или ГОСТ 22304-78.
- 6.7 Акты на право поставки продукции на производство оформляются в соответствии с ГОСТ 15.301-85.

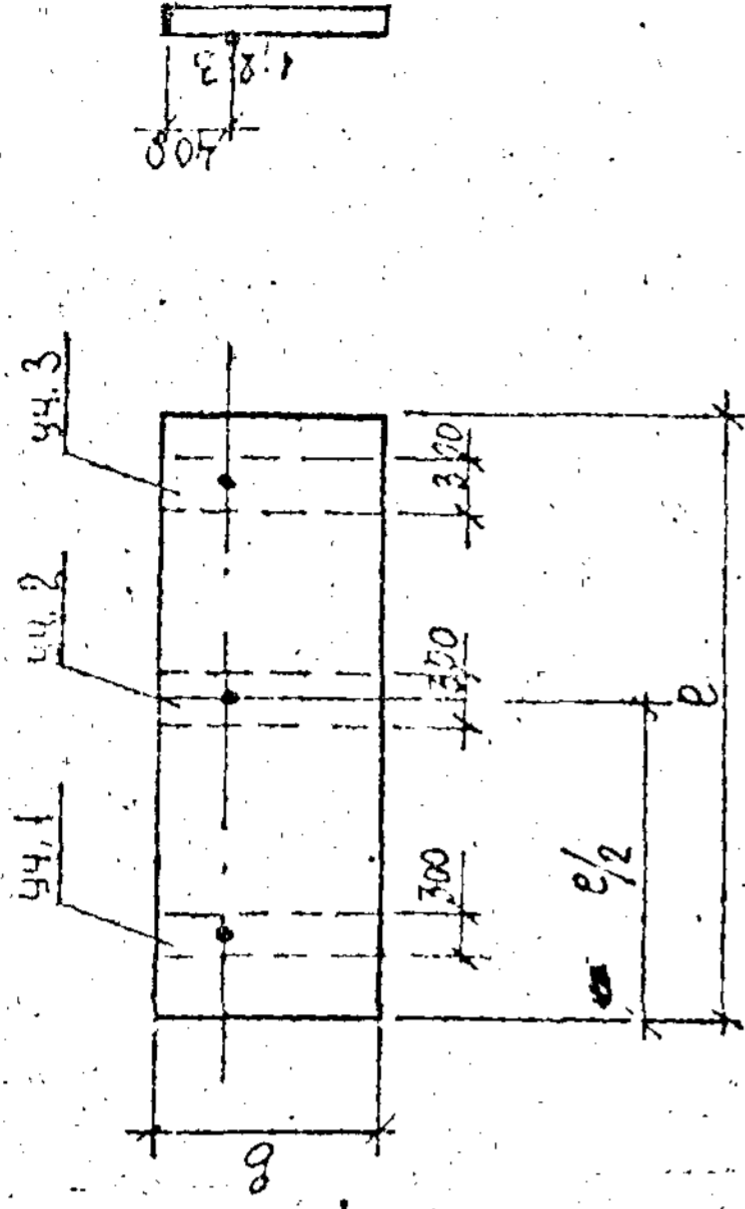
Изм.	Уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия			

1.137.4 KA-3 1-2 ПЗ

7. МОНТАЖ, АРМИРОВКА, ЗАКРЕПЛЕНИЕ.

- 7.1 Транспортировка и хранение изделий производится горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 18118.4-83.
- 7.2 Изделия должны храниться в горизонтальном (рабочем) положении в штабелях высотой не более 2,5м, уложенных в ряды по маркам. Каждое изделие должно укладываться на деревянные или металлические прокладки толщиной не менее 30мм.
- Подкладка под изделие следует укладывать по плотному тычальному выравнивающему основанию. Прокладки между изделиями по высоте штабеля располагаются строго по вертикали одна над другой.
- При наличии в изделиях выступовых деталей или частей толщина прокладок должна превышать размер выступовых деталей или частей не менее чем на 20мм.
- При укладке изделий должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждого изделия для погрузки или монтажа.
- 7.3 Выемка из формы, погрузка и разгрузка должна производиться с захватом за стеновые выступы.
- 7.4 Погрузка, перегрузка и разгрузка изделий должна производиться в условиях, предохраняющих их от повреждения.

СЛЫИ И БУНТАК 0,4; 0,3



Точки 1-3 - места замеров диаметра выступов и толщины выемочного слоя.
Участки 1-3 - зоны замера прочности бетона неразрушающими методами.

№ документа	
№ чертежа	

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа

1.137.1 КА-3 1-2 03
Лист 3

УТВЕРЖДЕНО КОМПЕТЕНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ
РЕГИСТРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА

ГОСТ 13015-75Ж	Изделия железобетонные сборные.	ГОСТ 13015-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.	ГОСТ 13015-81Х	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.	ГОСТ 13015-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.	ГОСТ 13015-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015-0-83Х	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.	ГОСТ 13015.1-81Х	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.	ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.	ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.	ГОСТ 13015.4-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 21770-81	Система обеспечения точности геометрии частей изделий в строительстве.	ГОСТ 15.301-83	Система разработки и постановки продукции на производство. Конструкциями строителями.	ГОСТ 4.250-74	Строительство. Бетонные и железобетонные изделия и конструкции. Нормы расхода бетона.	ГОСТ 25192-82	Бетон. Измерения и общие технические требования.	ГОСТ 10060-87	Бетон. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 26333-85	Бетон тяжелый. Технические условия.	ГОСТ 18105-86	Бетон тяжелый. Методы определения прочности.	ГОСТ 18105-86	Бетон. Правила контроля прочности.	ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Методы испытаний жесткости и трещиностойкости.	ГОСТ 25781-83Х	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 19180-78	Бетон тяжелый. Методы определения прочности.	ГОСТ 16105-86	Бетон. Правила контроля прочности.	ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Методы испытаний жесткости и трещиностойкости.	ГОСТ 27204-87	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	ГОСТ 25433-85	Борты стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.
ГОСТ 17625-83	Радикационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.	ГОСТ 21904-78	Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.	ГОСТ 25781-83Х	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	ГОСТ 25433-85	Борты стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.	ГОСТ 12805-78	Установки кассетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий. Технические условия.
ГОСТ 17625-83	Радикационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.	ГОСТ 21904-78	Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.	ГОСТ 25781-83Х	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	ГОСТ 25433-85	Борты стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.	ГОСТ 12805-78	Установки кассетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий. Технические условия.
ГОСТ 25781-83Х	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	ГОСТ 25433-85	Борты стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.	ГОСТ 12805-78	Установки кассетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий. Технические условия.	ГОСТ 27204-87	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	ГОСТ 27204-87	Борты стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.

1.137.1. КА-3 1-2 113 4

Сормат 12

Марка изделия	Схема синтетической загрузочной изделия	Рас-чет-ная температура, град. С	Удельная нагрузка, кг/м ²	Полная расчетная нагрузка, кг/м ²	Параметры материала	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Плотность материала, г/см ³
КП8.15.8-Т		15	0,15	242	КП8.15.8-Т	0,55	1,15
КП10.30.8-Т		15	0,30	150	КП10.30.8-Т	0,55	1,15
КП10.15.8-Т		15	0,15	242	КП10.15.8-Т	0,55	1,15
КП25.25.8-Т		15	0,25	150	КП25.25.8-Т	0,55	1,15
КП25.15.8-Т		15	0,15	242	КП25.15.8-Т	0,55	1,15

Итого	1.157.1	КА-5	1-2	103	4
-------	---------	------	-----	-----	---

Марка изделия	Схема опирания и нагружения изделия	Расчетная длина, см	Объемные характеристики	Характеристика разрушения конструкции			Проверка прочности по ГОСТ 8829-85	Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин по ГОСТ 8829-85		
				Текучесть стали продольной растяжкой к полнотечной арматуре в нормальном и наклонном сечениях до разрушения бетона слагор. $\sigma = 1,05$	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка без учета собственного веса конструкции		Контроль на трещины, раскрытия трещин, мм	Контроль прогиба от нагрузки, мм	Контроль на раскрытия трещин, мм
КП8.15.8-Т КП10.30.8-Т КП10.15.8-Т		40	$q [кгс/м]$	303	83	387	167	115	3,4	0,2
		75	$R [кгс/л.м]$	188	128	240	240	115	3,4	
		75	$q [кгс/м^2]$	303	83	387	167			
КП25.25.8-Т		75	$R [кгс/л.м]$	188	188	240	240	115	3,4	
		75	$q [кгс/м^2]$	303	83	387	167			

1 107 А-КА-6 1-0 ДИ

Данные для испытания

ЛЕННИПРОЕКТ

ИЖУ

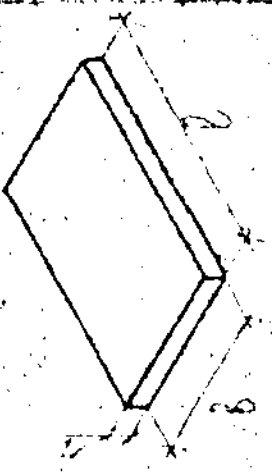
Страна Лист Листов

1 1

Примечания:
 1. При испытании изделия их следует опирать на двухъякорные опоры, одна из которых допускает свободное перемещение вдоль оси изделия.
 2. Место измерения контрольного прогиба (f_k) по проверке жесткости - точка А (см. схему опирания и нагружения).

BHT

KR. 9. 15. 8 - T



5H333 1490 730 80 950
 5H404 1470 1050 80 840
 5H403 1330 1050 80 630

0.99
 0.175
 0.05

0.64
 1.28
 1.28

1.36
 1.84
 3.68

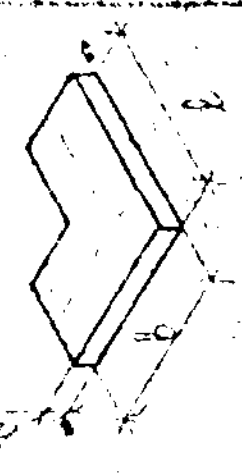
1.98
 2.72
 5.26

3.98 2.32 6.30
 5.84 2.32 8.16
 10.22 2.32 12.54

18 * E A B H

3 14

KR 15. 15. 8 - T



5H405 1490 1490 80 400

0.16

0.60

7.26

3.40

11.26 2.32
 13.52
 11.74

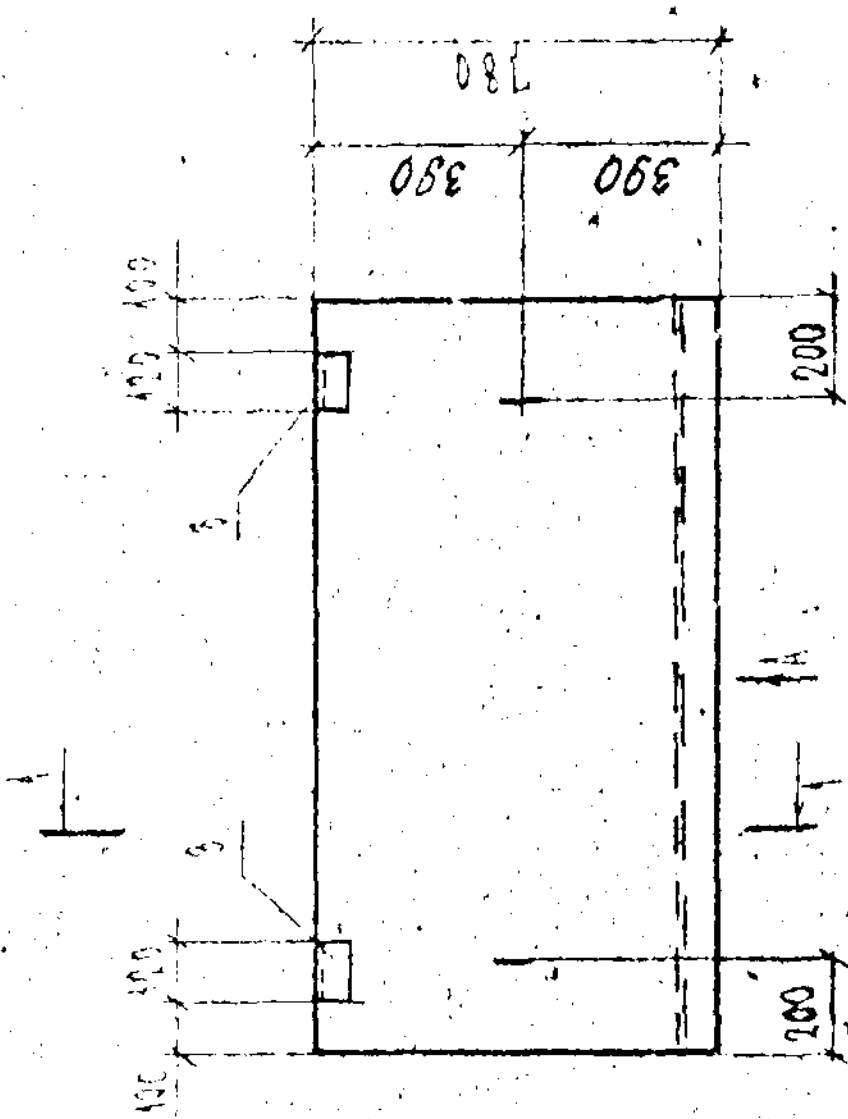
СЕРТИФИКАТ
 НА КОМПЛЕКТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 МАШИНЫ И АППАРАТЫ
 СЕРИИ МПД-80
 СЕРИИ МПД-80
 СЕРИИ МПД-80

1 139.1 KA 3 - 1 - 2 H

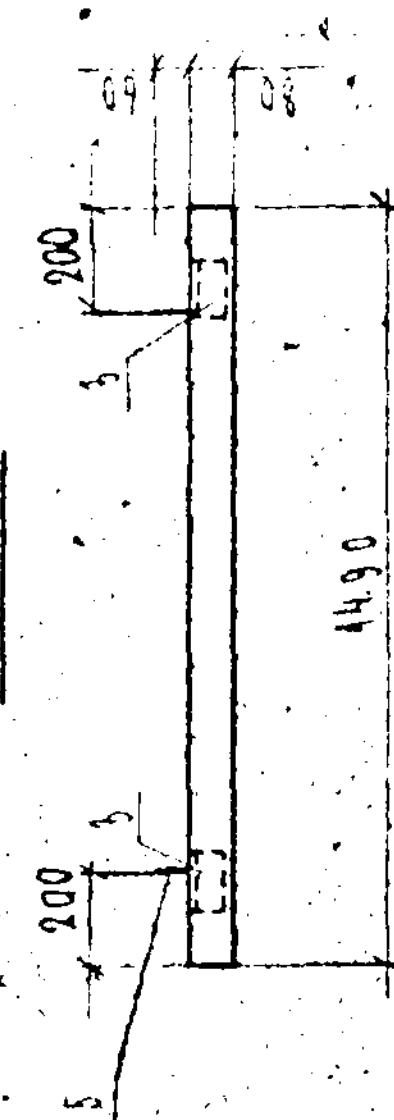
СЕРТИФИКАТ
 НА КОМПЛЕКТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ
 МАШИНЫ И АППАРАТЫ
 СЕРИИ МПД-80
 СЕРИИ МПД-80
 СЕРИИ МПД-80

Код	Имя	Обозначение	Единица	Материал	Код	Имя
AS	1.031 KA-3	-1-0	10	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПРОЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				ВРСМ БЕЗМОЛТА РАСХОДА СТАЛ		
				И МАТЕРИАЛОВ		
				СБОРЩИКОВЕ ЕДИНИЦЫ		МАТЕРИАЛЫ
AS	1.031 KA-3	2-1	03	СЕТКА	1	1
AS			05		1	1
AS	1.031 KA-0	1		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС10-2	0	116
				ДЕТАЛИ		
AS	1.031 KA-3	6-1-2	15	ДЕТАЛИ	2	0.32
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОНТАЖЕВЫЙ КЛАСС		
				BAS 10CT 06655-85	0.09	МД

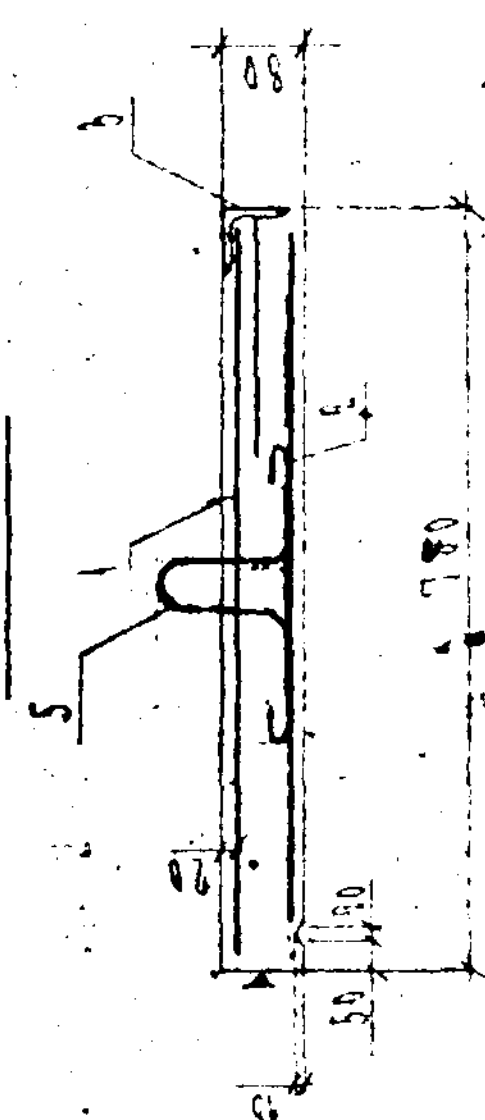
1.197.1 KA-3 1-0 01	
Страна	Россия
Год	1950
Лист	1-10
ЛЕНИНПРОЕКТ	
ИЗУ	



ВНАД



1-1

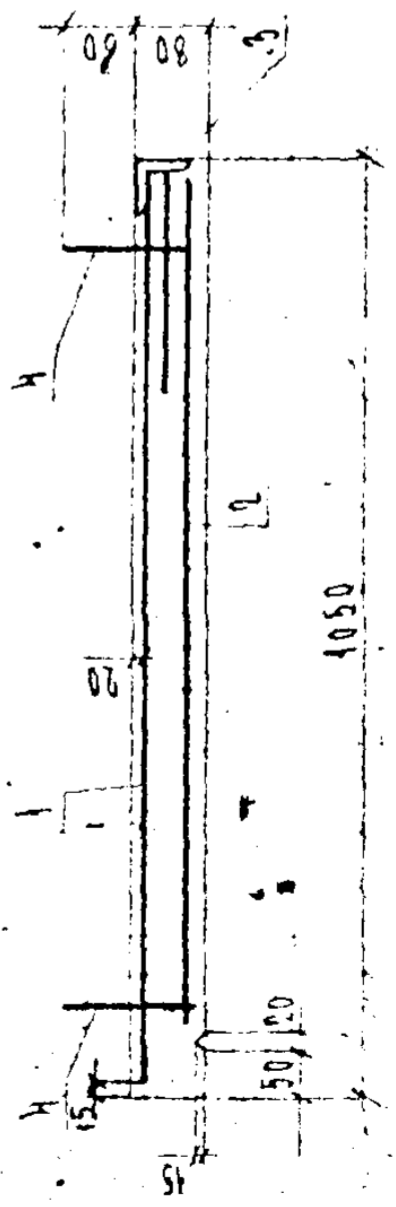
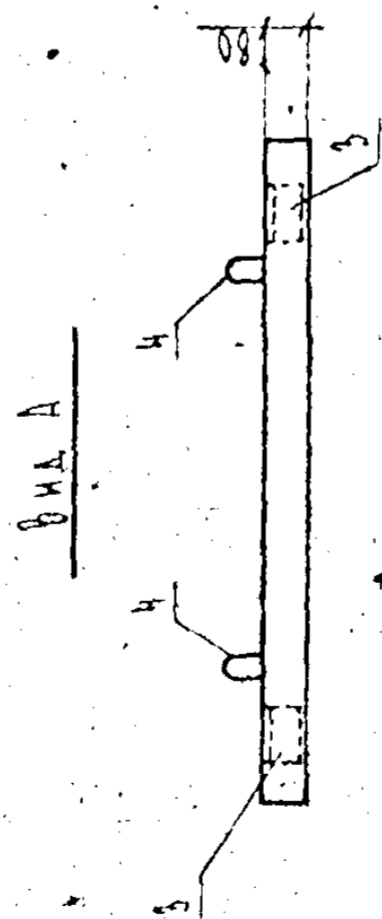
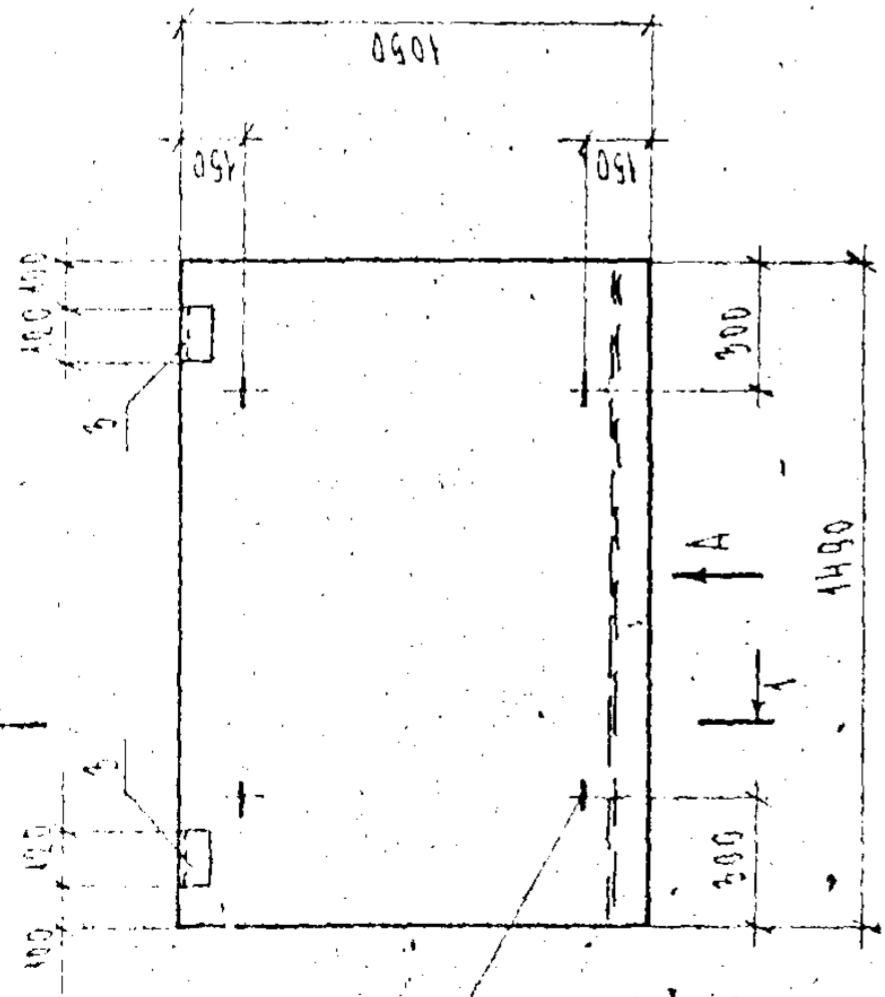


ПОКРАЩЕННАЯ МАРКА
БН 333

Имя	Фамилия	Дата	Подп.	Формат
Иванова	Иванов			
Петрова	Петров			
Сидорова	Сидоров			
Смирнова	Смирнов			
Тимофеева	Тимофеев			
Ульянова	Ульянов			
Федорова	Федоров			
Харина	Харин			
Цыганова	Цыганов			
Чайкина	Чайкин			
Шарова	Шаров			
Щербина	Щербин			
Юрлова	Юрлов			

№ п/п	Обозначение	Наименование	М.О. Ш.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
01	1.001 А КМ-3 А-2 03	ПРОЕКТНАЯ ЗАДАЧА		
02	03СМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		К МАТЕРИАЛОМ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		МАССА МДЗ КТ
03	1.007 А КМ-3 2-1 03 08	СЕТКА	1	
04	09		1	
05	1.001 А КМ-2 1	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ МС 10-8	2	1.16
		ДЕТАЛИ		
06	1.001 А КМ-1 6-1 2 15	ПЕЛЯ	Н	0.32
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В15 Д1005	М ³	
		ГОСТ 26635-85		
		1.007 А КМ-3 А-2 03		
		КАРМАННЫЕ ВАНТЫ		
		КД 10.15.8-1		

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
МАЛОГА ДЕНЕЖСКИИ	МАЛОГА ДЕНЕЖСКИИ	МАЛОГА ДЕНЕЖСКИИ
ТАКОЕТА БУНИ	ТАКОЕТА БУНИ	ТАКОЕТА БУНИ
ПЕРЕН ПОВАЛЕТА	ПЕРЕН ПОВАЛЕТА	ПЕРЕН ПОВАЛЕТА
ПХИП ПОВАЛЕТА	ПХИП ПОВАЛЕТА	ПХИП ПОВАЛЕТА
ПРОДЕР ПОВАЛЕТА	ПРОДЕР ПОВАЛЕТА	ПРОДЕР ПОВАЛЕТА
ПРАВИЛ ПОВАЛЕТА	ПРАВИЛ ПОВАЛЕТА	ПРАВИЛ ПОВАЛЕТА
МОДРА ПОВАЛЕТА	МОДРА ПОВАЛЕТА	МОДРА ПОВАЛЕТА
ПХИП БУНИ	ПХИП БУНИ	ПХИП БУНИ



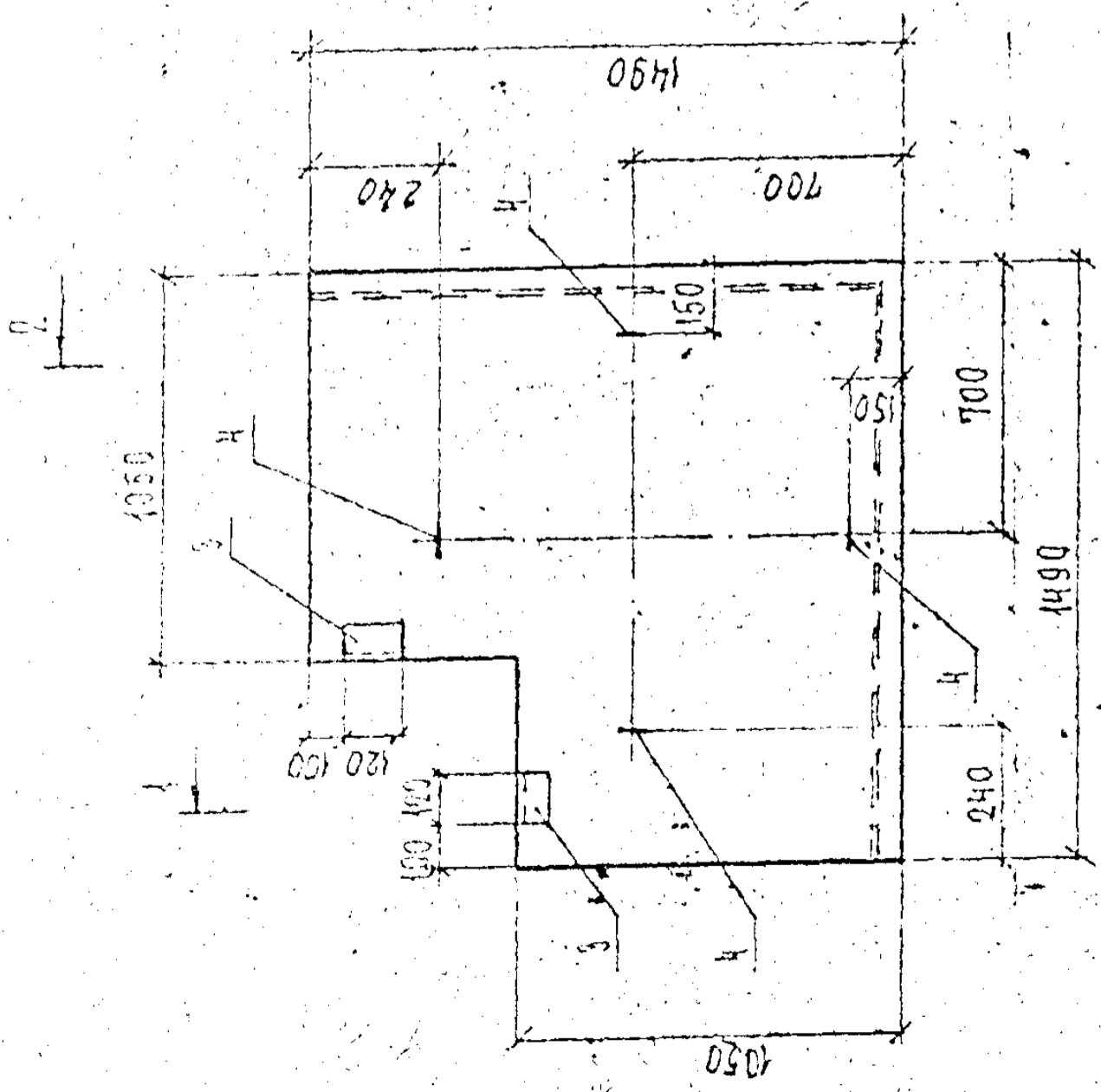
Сокращенная марка	ВН 40Н
№	
Имя	
Подпись	
Дата	
Место	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание	Кол-во	Единица	Масса
	1.137.1 КК-3 1-2	Документация				
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
		ВРС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				МАССА ПОЗ.КГ
13	1.137.1 КК-3 2-1 05	СЕТКА С-7		1	2.26	
2		С-8		1	3.08	
3	1.031 КК-2 1	ЗАКЛАННАЯ ДЕТАЛЬ МС10-2		2	1.16	
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КК-1 6-1.2 15	ПЕТЛЯ СП10-6		4	0.15	
5	1.137.1 КК-3 2-1 05	ФИКСАТОР		8	0.04	
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В15 ГОСТ 26633-85		0.16	м ³	

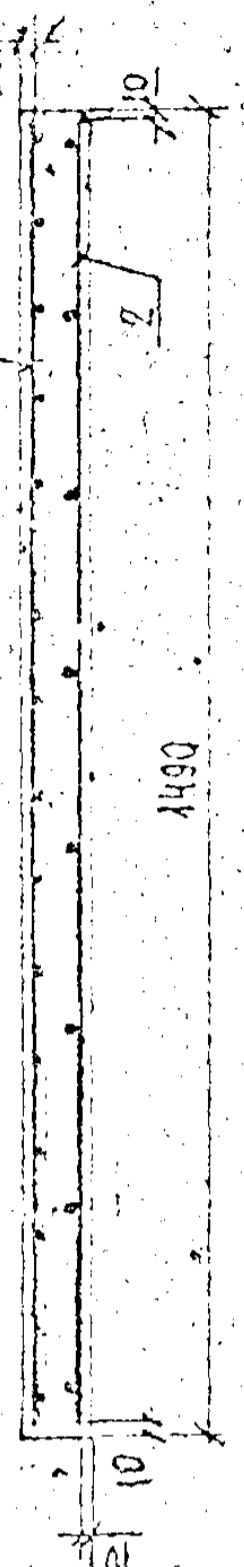
НАЧ. ОТА ПЕЧЕРСКИЙ
 И.А. КОСТЕВ БУНИЧ
 П.А. СПЕЧ ИЮБЛЕВА
 Р.У. ОР. МЕДАНОВА
 П.Р. СЕР. ГИБАНОВА
 Р.А. СЕР. ПУРАТОВА
 И.А. КОСТЕВ БУНИЧ

1.137.1 КК-3 1-2 04

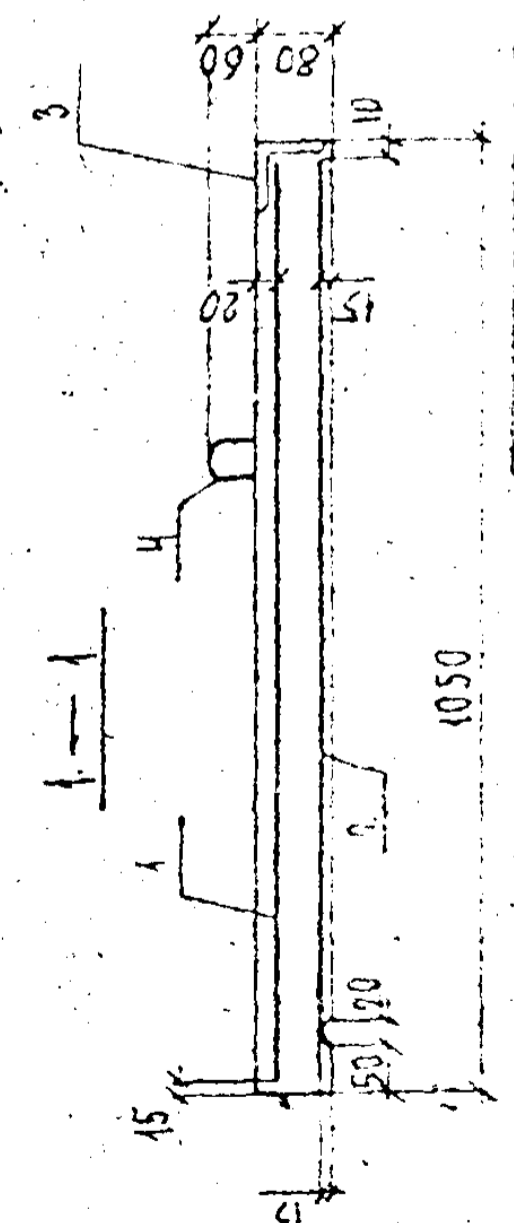
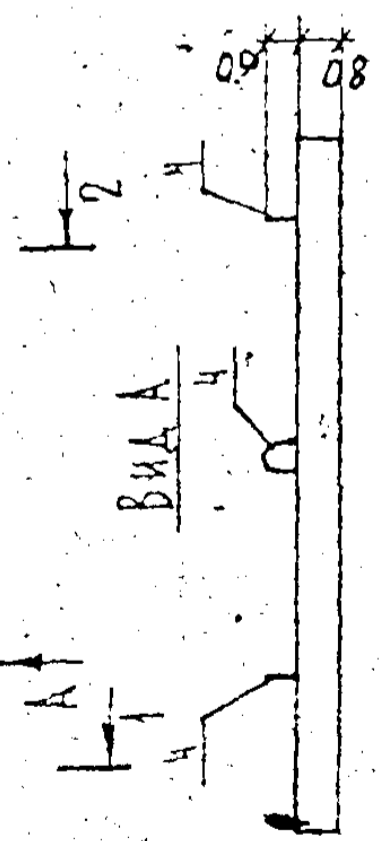
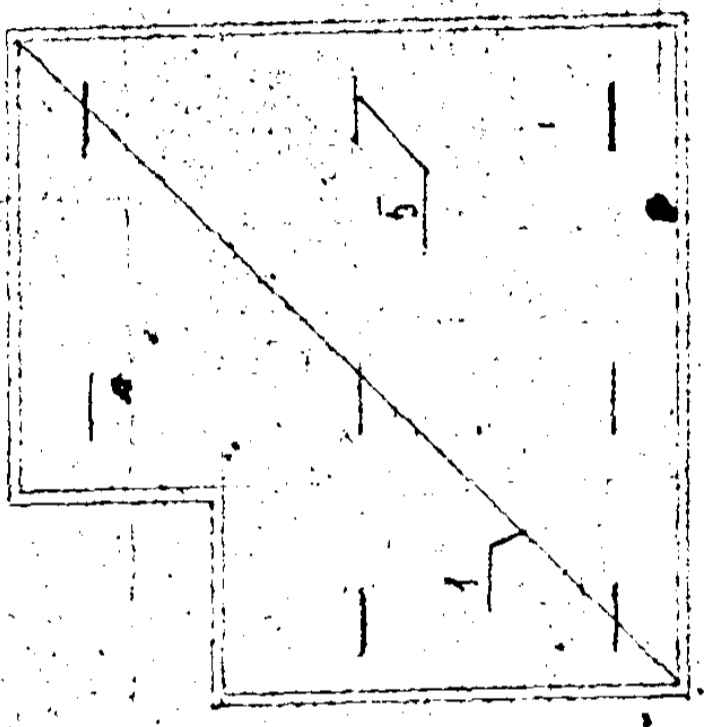
КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ
 КЛ15.15.8 - Т



1-1



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



СОПРАВЕЖЕНА МАПНА
Б. К. 406

НАЧ. ОУД ПЕЧЕРСКИХ РАЙОНОВ ДУХОВИ	НАЧ. ОУД ПЕЧЕРСКИХ РАЙОНОВ ДУХОВИ	1 157.1 КЛ-3 1-2, 0406.	Сторона М. 120
ТАСОВИЧ ДИДИКА	ТАСОВИЧ ДИДИКА	КАРНИЧНІЕ ПАРТИ	Р 400
ПУК. П. НЕАНСІА	ПУК. П. НЕАНСІА	КП 15.15.8-Т	
ПРОВОД. МУРАТОВА	ПРОВОД. МУРАТОВА	БОРОЧНИИ ЧЕТЕЖ	
ПРОД. МУРАТОВА	ПРОД. МУРАТОВА		
КОБЕРИ	КОБЕРИ		
ДУХОВИ	ДУХОВИ		
			РЕДАКТОР
			ДУХ

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на использование							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
	1.137.1 КА-3 2-1	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
	ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		ГОСТ 5781-82								
Б4	1	Φ 6АIII L=1470	22		16		8			0,33
Б4	1	Φ 6АIII L=750		8						-0,17
		ГОСТ 6727-80								
Б4	12	Φ 4 ВР I L=940			13			7		0,09
Б4	2	Φ 4 ВР I L=2970			6					0,27
Б4	2	Φ 5 ВР I L=2970			5					0,43
Б4	2	Φ 4 ВР I L=670			7					0,06
Б4	2	Φ 5 ВР I L=1470		4			5			0,24
Б4	3	Φ 5 ВР I L=310		4			8			0,04
Б4	1	Φ 4 ВР I L=1470	22		4			6		0,14

1.137.1 КА-3 1-2 05

Сборка 0-1-0-8

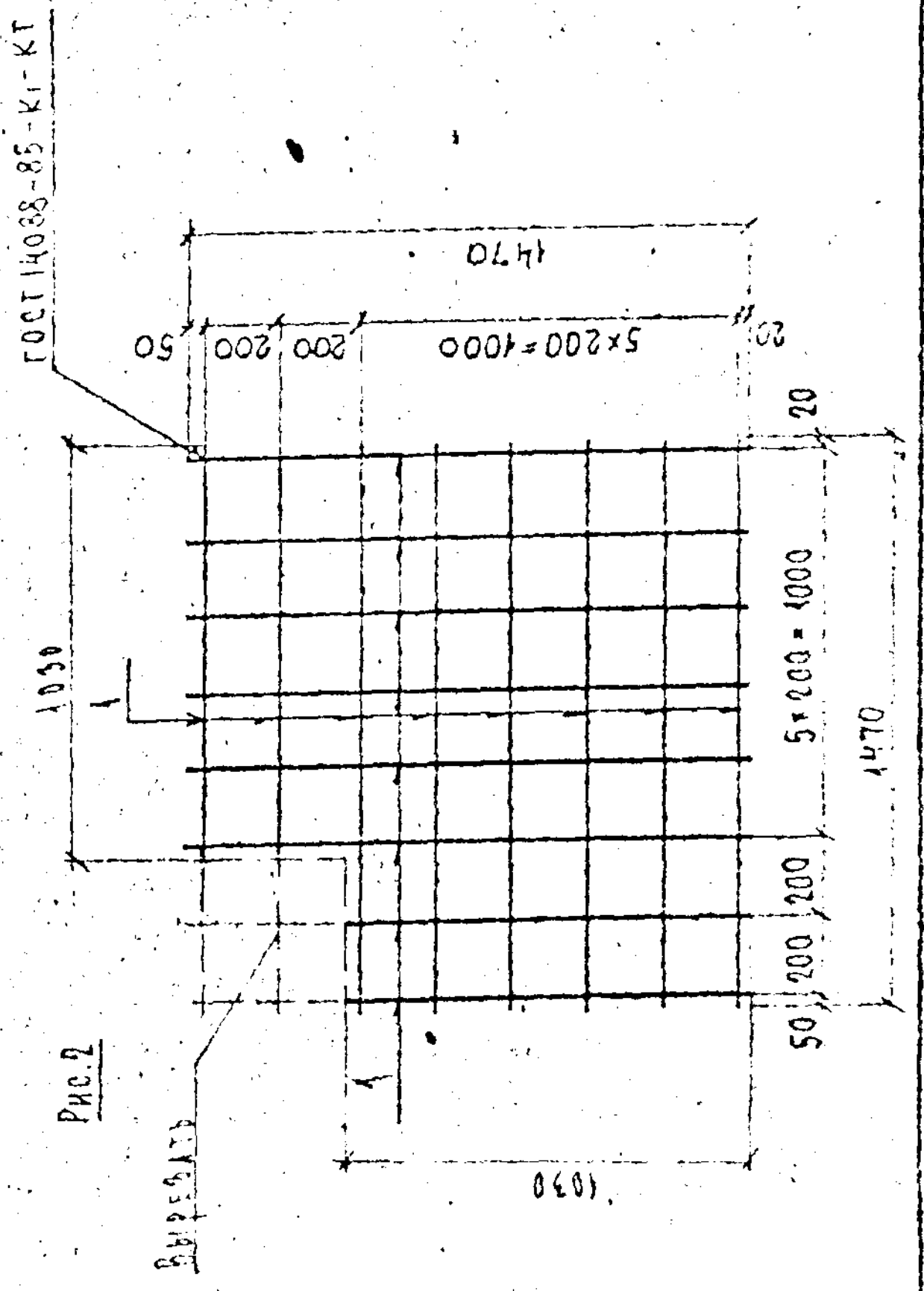
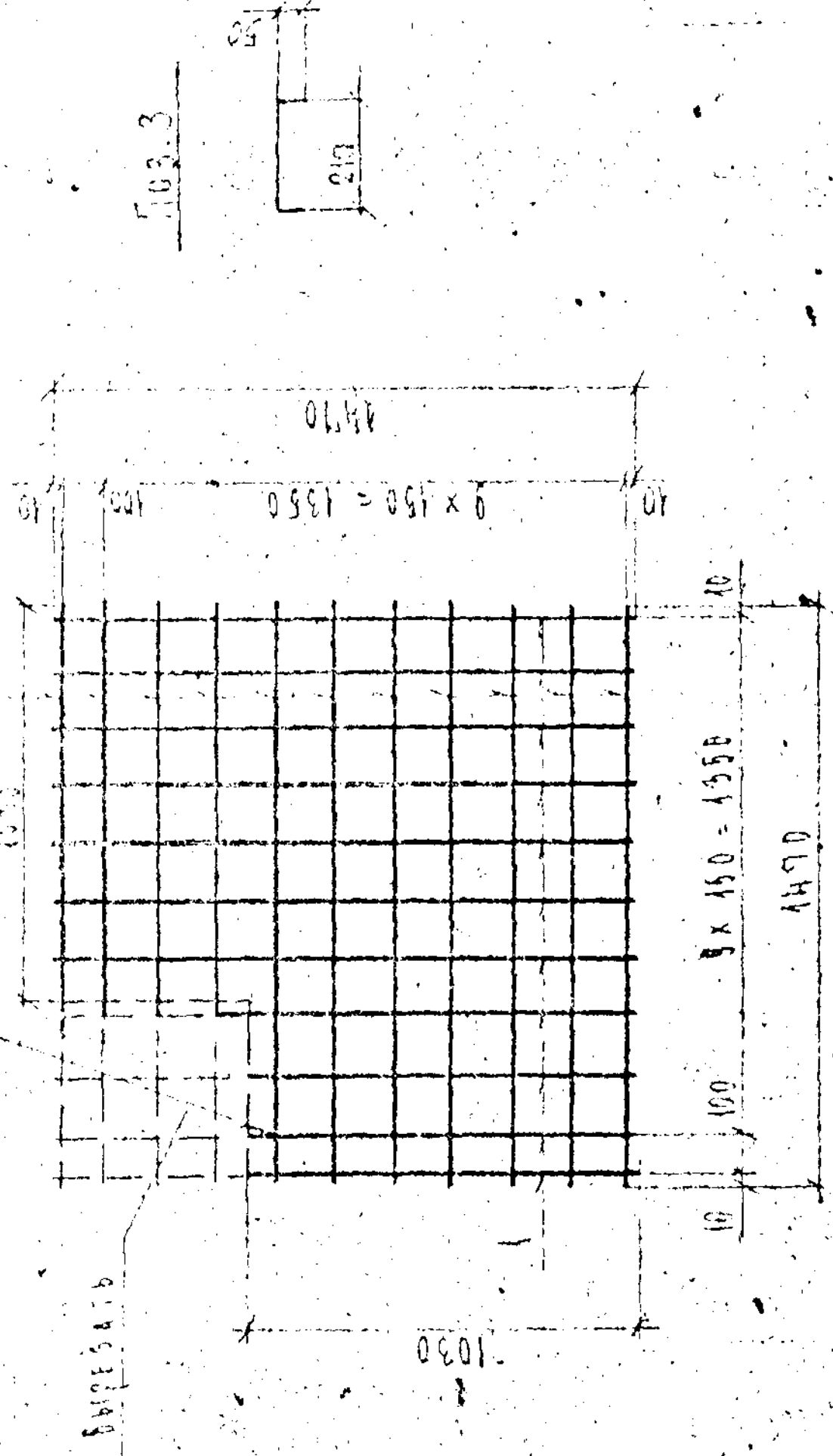
Исполнитель: [подпись]

Проверка: [подпись]

Место: [подпись]

Дата: [подпись]

Обозначение	Рис.	Марка	Масса
1.137.1 КА-3 2-1	1	С-7	9.28
	2	С-3	3.08
	3	С-1	2.38
	4	С-2	0.98
	5	С-3	6.15
	6	С-4	2.79
	7	С-5	3.09
	8	С-6	1.47



НАЧ. СТА. ПЕЧЕРСКИЙ	И. КОРС. Р. БУННО	И. СПЕЦ. ИРВСЕВА	РУК. ГР. ИРВСЕВА	ПРОВЕР. ИРВСЕВА	РАССЧЕТ. ИРВСЕВА	ПРОЕКТ. ИРВСЕВА	И. КОРС. Р. БУННО
1.137.1 КА-3 1-2 0505							
ДЕТАЛИ С-1-С-8							
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
ДИЗАЙНПРОЕКТ							

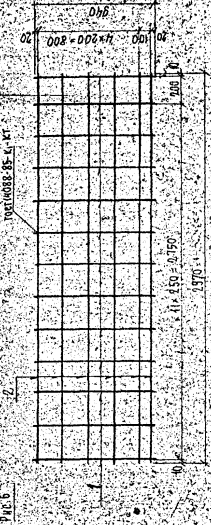
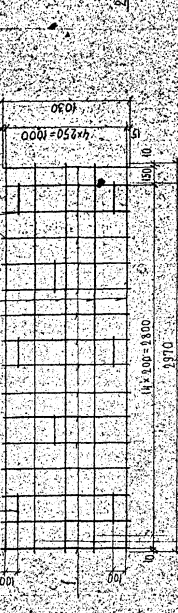
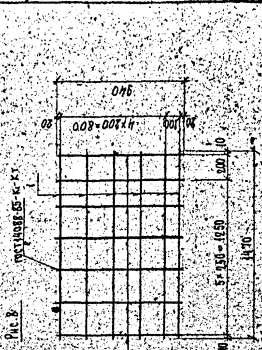
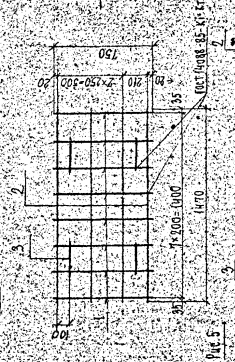
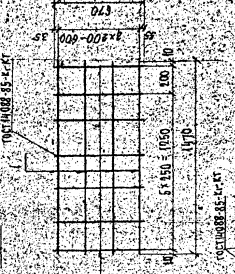
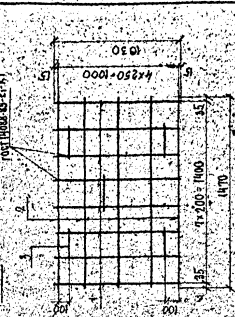
№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

Рис. 3

Рис. 4

Рис. 5

Рис. 6



№	№	№	№	№	№
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18

1-157 | КМ-3 | 1-2 | 05.96 | 2

Сборник 12

Масштаб плана	Рисунки в разрезе	Сборник №
---------------	-------------------	-----------

Модели арматурные

Модели закладные

Марка элемента	А I				А II				А III				А IV			
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ4	φ5	φ6	φ8	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	
КП8.15.8-Т	0.58	1.0	1.38	2.64	0.64	1.36	1.84	3.98	0.64	1.68	2.32	3.68	4.68	6.08	7.72	
КП10.30.8-Т	2.78	2.47	5.28	1.28	3.68	1.84	5.84	10.92	0.64	1.68	2.32	3.68	4.68	6.08	7.72	
КП10.15.8-Т	1.47	1.25	2.72	1.28	1.84	1.84	5.84	10.92	0.64	1.68	2.32	3.68	4.68	6.08	7.72	
КП15.15.8-Т	0.38	3.08	3.40	0.60	7.26	7.26	11.26	11.26	0.64	1.68	2.32	3.68	4.68	6.08	7.72	

НАЧОТА ПЕЧЕРСКИН
 А. КОСИН БУНИЧ
 А. СПЕЦ НОВАЕВА
 РЕК. ГР. МРАЧОВА
 ПРОВЕР. МУРАТОВА
 РАССЧ. МУРАТОВА
 ИСП. ДИ. КОЗМОВА
 И. КОМ. ГР. БУНИЧ

1137.1 КА-3 1-2 812

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
 СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КТ
 ДЕННИК ПРОГ.
 1984