

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.702-2/84

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ СИЛОСЫ
ДИАМЕТРОМ 12м КАННЕЛЮРНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА**

ВЫПУСК 3

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ
ЧЕРТЕЖИ КМ**

РАЗРАБОТАНЫ ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ
СОВМЕСТНО С ХАРЬКОВСКИМ ПРОМЗЕРНОПРОЕКТОМ
ИИИИИИ И ДИИИИИИ ИИИИИИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОСНИИП *С. С. Сидоренко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. И. Аммонин*

утверждена
и введена в действие с 1 мая 1986г
постановлением Госстроя СССР
от 5 апреля 1986г. № 25

СОДЕРЖАНИЕ

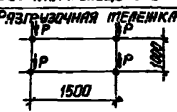
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

НАГРУЗКИ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	3.702-2/84.3.00	СОДЕРЖАНИЕ.	2
2	3.702-2/84.3.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	3
3	3.702-2/84.3.00 ВМС	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	4-19
4	3.702-2/84.3.01	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-1.	20
5	3.702-2/84.3.02	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-2; П-3.	21
6	3.702-2/84.3.03	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-4. СЕЛЫ ЧЕРМ.	22
7	3.702-2/84.3.04	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-5; П-6.	23
8	3.702-2/84.3.05	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-7.	24
9	3.702-2/84.3.06	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-8; П-9. ПЕРЕХОДНОЕ ПОСТУП. П-1.	25
10	3.702-2/84.3.07	СКИД ВОРОНКИ И РАЗГРУЗОЧНОЕ ПОСТУП.	26
11	3.702-2/84.3.08	МОНОВЕЛЬС И СТРЕЛЯНКА.	27
12	3.702-2/84.3.09	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА.	28
13	3.702-2/84.3.10	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800.	29
14	3.702-2/84.3.11	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800. РАЗРЕЗЫ. ЧАСТИ 14, 15, 16.	30
15	3.702-2/84.3.12	УЗЛЫ 1; 2; 3.	31
16	3.702-2/84.3.13	Узел 4.	32
17	3.702-2/84.3.14	Узлы 5; 6; 7; 8.	33
18	3.702-2/84.3.15	Узлы 9; 10; 11; 12; 13.	34
19	3.702-2/84.3.16	ОБВЯЗОЧНОЕ КОЛЬЦО ВОРОНКИ.	35

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА:	
1,2	СЕКЦИИ С-1, С-2, С-5	
2,3	СЕКЦИИ С-2 ^а , С-2 ^б	
4	СЕКЦИЯ С-3	
5,6	СЕКЦИИ С-4, С-4 ^а	
6,7,8	СЕКЦИИ С-6, С-6 ^а	
8,9	СЕКЦИЯ С-7	
10,11	ДЛЯ ВЕРХНЕГО МОНОЛИТНОГО КОЛЬЦА СИЛОСОВ: СКР-1, СКР-2-1, СКР-3-1, СКР-4-1, СКР-5-1	
11,12	ДЛЯ ВЕРХНЕГО МОНОЛИТНОГО КОЛЬЦА СИЛОСОВ: СКР-1-2, СКР-2-2	
13	ПЛОЩАДКА ПОД СИЛОСНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ТРЕХ РЯДОВ СИЛОСОВ.	
14	ПЛОЩАДКА ПОД СИЛОСНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ДВУХ РЯДОВ СИЛОСОВ.	
15,16	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА. ПЕРЕХОДНОЕ ПОСТУП.	

Место положе-	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Корр. коэффициент	Расчетная нагрузка	Примечания
Постоянные нагрузки						
Крыша над лосевыми галереями	Собственный вес	кгс/м ²	16,0	1,05	17	
	Собственный вес металлоконструкций	—	52,0	1,05	55	
Пол надсилосных галерей	Железобетонная плита	—	174	1,1	192	
	Ис. фронт. бетонный пол 8*50 мм	—	92,0	1,3	120	
Наружные надсилосные силосов	Собственный вес металлоконструкций	—	45	1,05	50	
	Железобетонная плита покрытия	—	300	1,1	330	
	Легкий бетон для выкладки 80*50 мм	—	45,0	1,2	55	
	Водоизоляционный ковер из цинкового сплава ЦЗ ГРНИЛ.	—	20,0	1,2	25	
			42	1,2	50	
Временные длительные						
Наружные надсилосные силосов	Полезная нагрузка	кгс/м ²	200	1,4	280	
Пол надсилосных галерей	Испытательная нагрузка и перегрузка	кгс/м ²	300	1,3	390	
Кратковременные нагрузки						
АЭС	Снеговая нагрузка для 6 района	кгс/м ²	100	1,6	160	
	Скоростной напор ветра в районе	—	45	1,3	58,5	
АЭС	Снеговая нагрузка для 6 района	—	100	1,4	140	
Пол надсилосных галерей	Нагрузка для пенной конвейера	кгс/м ²	200	1,4	280	
	Вес теплоподвески	—	3	1,2	3,6	
	Разгрузочная тележка	тс	0,625	1,1*1,2	0,825	



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Иванов* / А.М. Мокун /

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3.702-2/84.3.00		
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
СОДЕРЖАНИЕ					Итер	Итер	Итер
					Р		
					ГОСТЕРОЙ ОБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				4																					
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Балки	Фермы	Связи																																				
																									КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ												I	II	III	IV							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526181	526181	526184																																				
СЕКЦИЯ С-1; С-2; С-5																																															
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6-1	I 16	1			24447			0.2																									0.2													
		I 20	2			24171			0.2																													0.2									
		Итого:	3		12300				0.4																														0.4								
Всего профиля:			4		24007			0.4																															0.4								
Двутавры с параллельными или граними полок ПН 14-2-24-72	Нормальные двутавры	ВСт3сп5-1	I 30Б2	5					0.8																														0.8								
				Итого:	6		14460				0.8																															0.8					
				Всего профиля:		7		24511				0.8																																0.8			
Двутавры с параллельными или граними полок ПН 14-2-24-72	Широкополочные двутавры	ВСт3сп5-1	I 35Ш1	8					0.3																																0.3						
				Итого:	9		14460				0.3																																0.3				
				Всего профиля:		10		24619				0.3																																	0.3		
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	C 12	11			26158			0.2																															0.2							
		C 20	12			26239			0.2																																0.2						
		C 24	13			26271			0.4																																	0.4					
		Итого:	14		12300				0.8																																	0.8					
		Всего профиля:		16		14460				0.9																																	0.9				
Всего профиля:		17		26108				0.8	0.9																																1.7						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 63*6	18											0.4																										0.4							
		Итого:	19		11240										0.4																											0.4					
		Всего профиля:		20		14460					0.1					0.1																												0.1			
		Всего профиля:		21		14460					0.1					0.1																												0.1			
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	L 200*125*4	22			2113			0.1	0.4																																0.5					
		Итого:	23						0.1																																	0.1					
		Всего профиля:		24		14460				0.1						0.1																												0.1			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	S 4	26						0.1																																	0.1					
		S 8	27						0.1																																	0.1					
		S 10	28						0.1																																		0.1				
	Итого:	29		12300				0.3																																			0.3				
	ВСт3сп5-1	S 6	30							0.3																																		0.3			
		S 8	31							0.1																																		0.1			
		S 10	32							0.1																																		0.1			
		S 14	33							0.1																																		0.1			
		Всего профиля:		33							0.1																																			0.1	

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		

3.702-2/84.3.00. ВМГ

Техническая спецификация металла.

И.А.С.	Лист	Листов
1	1	16

ГОСТРОД СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕК

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Искр. по переписи	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)										Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 6		
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ														
												I	II	III	IV											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526161	526151	526164															
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 63x6	18								0.4										0.4					
	Итого:		19	11240							0.4										0.4					
	ВСт3сп5-1	L 125x12	20								0.1										0.1					
	Итого:		21	14460							0.1										0.1					
Всего профиля:			22		21115						0.1	0.4								0.5						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	L 200x125x4	23								0.1										0.1					
	Итого:		24	14460							0.1										0.1					
Всего профиля:			25		22004						0.1										0.1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	S 4	26								0.1										0.1					
		S 8	27								0.1										0.1					
		S 10	28								0.1										0.1					
	Итого:	29	12500								0.3										0.3					
	ВСт3сп5-1	S 6	30									0.3										0.3				
		S 8	31									0.1										0.1				
		S 10	32									0.1										0.1				
		S 14	33									0.1										0.1				
	Итого:	34									0.1										0.1					
	Итого:	35	14460									0.7										0.7				
ВСт3кп2	S 6	36										0.1								0.1						
Итого:	37	11240										0.1								0.1						
Всего профиля:		38		71110							0.3	0.7	0.1								1.1					
Листы стальные с ромбическим и четырехугольным рисунком ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс6-1	Рис. ст. 95	39								0.8										0.8					
	Итого:		40	12500							0.8										0.8					
Всего профиля:			41		71515						0.8										0.8					
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3пс6-1	Гн С 120x60x4	42				73210				0.3										0.3					
	Итого:		43	12500							0.3										0.3					
Всего профиля:			44		75007						0.3										0.3					
Профили стальные гнутые квадратного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	□ 125x4	45									1.3									1.3					
	Итого:	□ 125x8	46									1.0									1.0					
Итого:	47	14460										2.3									2.3					
Всего профиля:			48		77119							2.3									2.3					
Всего масса металла:			49								3.7	4.1	0.5								8.3					
В том числе по маркам стали	ВСт3пс6-1	ТУ 14-1-3025-80	50								2.6										2.6					
	ВСт3сп5-1	ТУ 14-1-3025-80	51								1.1	4.1									5.2					
	ВСт3кп2	ГОСТ 8509-72*	52										0.5								0.5					

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Наименование по порядку	КОД			Колличество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по элементам (заполняется исполнителем), т				7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ											I	II		III	IV																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
												1	2	3	4	5	6	7	8		9	10						11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	КОД				Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (запланируется изготовителем) (т)				Запас металла		
			Номер по порядку	Код алюминия	профиля	размера профиля			Банки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ														
												I	II	III	IV											
1	2	5	4	5	6	7	8	9	52С101	52С151	52С164														9	
Сталь шпильчатая неравносторонняя ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1.	L 200x125x14	24							0,1												0,1				
		<i>Итого:</i>	25		14460					0,1												0,1				
Всего профиля:			26			22004			0,1												0,1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп6-1	S 4	27						0,1												0,1					
		S 8	28						0,1												0,1					
		S 10	29						0,1												0,1					
	<i>Итого:</i>	30		12300					0,3												0,3					
	ВСт3сп7-1	S 6	31								0,3											0,3				
		S 8	32							0,1												0,1				
		S 10	33							0,1												0,1				
		S 14	34							0,1												0,1				
		S 20	35							0,1												0,1				
	<i>Итого:</i>	36		14460					0,7												0,7					
	ВСт3кп2	S 6	37										0,1									0,1				
		<i>Итого:</i>	38		11240								0,1									0,1				
	Всего профиля:			39			7110			0,3	0,7	0,1										1,1				
	Листы стальные с фальцевым и без- фальцевым профилем ГОСТ 8568-77*	ВСт3лс6-1	РЛФ Ст S 5	40						1,0												1,0				
			<i>Итого:</i>	41		12300				1,0													1,0			
Всего профиля:			42			71315			1,0												1,0					
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3лс6-1	ГН C 120x80x4	43						0,4												0,4					
		<i>Итого:</i>	44		12300				0,4													0,4				
Всего профиля:			45			75007			0,4												0,4					
Профиль стальной гнутый квадрат- ного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	Q 125x4	46							1,6											1,6					
		Q 125x8	47							1,2											1,2					
	<i>Итого:</i>	48		14460					2,8												2,8					
	ВСт3лс6-1	Q 125x4	49							0,5											0,5					
<i>Итого:</i>		50		12300					0,5												0,5					
Всего профиля:			51			7119			0,5	2,8											3,3					
Всего масса металла			52						4,8	4,6	0,6										10,0					
В том числе по маркам стали	ВСт3лс6-1 ТУ 14-1-3023-80		53						3,7												3,7					
		ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	54						1,1	4,6												5,7				
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		55									0,6									0,6					

СЕКЦИЯ С-6 ; С-6^а

Банки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3лс6-1	I 16	1			24147			0,2												0,2					
		I 20	2			24171			0,2													0,2				
		<i>Итого:</i>	3			48318			0,4													0,4				
Всего профиля:			4			24007			0,4												0,4					

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ (кг)										Общая масса (кг)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется исполнителем) (т)				Забрана отсюда			
				Материал металла	Профиль	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ															
												I	II	III	IV												
Двутавры с внутренними гранями по ГОСТ 8229-72	Нормальные двутавры	ВСт3пс6-1	I 30Б2	5					526181	526131	526164										0,8						
		Итого:		5	12300																	0,8					
	Швеллерные двутавры	ВСт3пс6-1	I 35Ш1	8																		0,3					
		Итого:		8	12300																	0,3					
	Всего профиля:			13		24511																0,8					
					10		24519															0,3					
	Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	C 12		11			26158														0,2					
			C 20		12			26239															0,2				
			C 24		13			26271															0,4				
		Итого:			14	12300																	0,8				
ВСт3сп5-1		C 30		15			26310							0,9								0,9					
Итого:			16	14450									0,9								0,9						
Всего профиля:			17		26108								0,8	0,9							1,7						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт5кп2	L 50x5		18																		0,1					
		L 63x5		19																			0,4				
	Итого:			20	11240																	0,5					
	ВСт3сп5-1	L 125x12		21										0,1								0,1					
Итого:			22	14460									0,1								0,1						
Всего профиля:			23		21113								0,1	0,5							0,6						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	L 200x125x14		24										0,1								0,1					
	Итого:			25	14460									0,1								0,1					
Всего профиля:			26		22004									0,1								0,1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 1903-74*	ВСт3пс6-1	S 4		27										0,1								0,1					
		S 8		28											0,1								0,1				
		S 10		29											0,1								0,1				
	Итого:			30	12300									0,3								0,3					
	ВСт3кп2	S 6		31																			0,1				
		Итого:			32	11240																	0,1				
	ВСт3сп5-1	S 6		33																			0,3				
		S 8		34																			0,1				
		S 10		35																			0,1				
		S 14		36																			0,1				
Итого:			37																		0,1						
Всего профиля:			38	14460										0,7							0,7						
Листы стальные с химическим и механическим контролем качества ГОСТ 8568-71	ВСт3пс6-1	Рлф.ст. S 5		40			71110							0,3	0,7	0,1						1,1					
	Итого:			41	12300									0,9								0,9					
Всего профиля:			42		71315								0,9								0,9						
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8218-83	ВСт3пс6-1	Гн С 120x60x4		43			73210							0,4								0,4					
	Итого:			44	12300									0,4								0,4					
Всего профиля:			45		73007								0,4								0,4						

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Номер по порядку	Код			Количество шт	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции, (т)							Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполня ется в				
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Бабки	Фермы	Связи	Код элемента конструкции					I	II	III	IV					
												1	2	3	4										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526181	526151	526164													11	
Профиль стальной тнугый квадрат- ного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	□ 125×4	46																						
		□ 125×8	47																						
		Итого:	48	14460																					
		ВСт3пс6-1	49																						
		Итого:	50	12300																					
Всего профиля:			51																						
Всего масса металла:			52						4.5	4.6	0.6														
В том числе по маркам стали	ВСт3сп5-1 ТУ 36-2287-80		53						3.4																
	ВСт3пс6-1 ТУ 36-2287-80		54						1.1	4.6															
	ВСт3пс6-1 ГОСТ 380-47		55								0.6														

СЕКЦИЯ С-7

Бабки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3пс6-1	I 16	1			24171			0.2																		
		I 20	2			24171			0.2																		
Итого:			3			48342			0.4																		
Всего профиля:			4			24007			0.4																		
Двутавры с разной шириной полки ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1	I 30 Б2	5						0.8																		
		Итого:	6						0.8																		
		Итого:	7				24511			0.8																	
		I 35 Ш4	8						0.3																		
		Итого:	9				14450			0.3																	
Всего профиля:			10			24679			0.3																		
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	C 12	11				26158		0.2																		
		C 20	12				26239		0.2																		
		C 24	13				26271		0.4																		
		Итого:	14				12300		0.8																		
		Всего профиля:			15			14460		0.9																	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	L 60×6	18								0.2																
		L 63×6	19								0.4																
		Итого:	20				1240				0.6																
		L 125×12	21							0.1																	
		Итого:	22				14460			0.1																	
Всего профиля:			23			21113		0.1		0.6																	
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт3сп5-1	L 200×125×14	24						0.1																		
		Итого:	25				14460			0.1																	
Всего профиля:			26			22004			0.1																		

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполнить в т.ч. по изготовителю)				Зеленая летая																											
				5	6	7			8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	21	22	I		II	III	IV																								
																														Балки	Фермы	Связи	Код элемента конструкции																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526161	526161	526161	526161																																									
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	S 4	27						0.1																																												
		S 8	23						0.1																																												
		S 10	29						0.1																																												
	Итого:		50	12300					0.3																																												
	ВСт3сп5-1	S 6	31								0.3																																										
		S 8	32								0.1																																										
		S 10	33								0.1																																										
		S 14	34								0.1																																										
		S 20	35								0.1																																										
	Итого:		36	14460						0.7																																											
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			37		7110				0.3	0.7																																											
Листы стальные с ромбической и че- вучиной вырубкой ГОСТ 8256-74	ВСт3пс6-1	РвФ.ст.66	38						0.9																																												
Итого:			39	12300					0.9																																												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			40		71315				0.9																																												
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8276-85	ВСт3пс6-1	Пн С 120х60х4	41						0.5																																												
Итого:			42	12300					0.5																																												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			43		73007				0.5																																												
Профиль стальной гнутый квадрат- ного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	Q 125х4	44							1.2																																											
		Q 125х8	45							1.6																																											
	Итого:		46	19460					2.8																																												
	ВСт3пс6-1	Q 125х4	47						0.9																																												
Итого:		48	12300						0.9																																												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			49		7719				0.9	2.8																																											
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			50						4.9	4.6	0.6																																										
В этом числе по маркам стали	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1303-80 ВСт3сп5-1 ТУ 14-1303-80 ВСт3пс6-1 ГОСТ 380-74*		51						3.8																																												
			52						1.1	4.6																																											
			53									0.6																																									

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля (мм)	номер по порядку	КОД			Кол-во (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				13
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Модуль	Труба	Воронка	Стреловидка	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ													
													I	II	III	IV										
ДЛЯ ВАРИАНТА монолитного кольца силосов: СК12-Н; СК12-2-1; СК12С-1-1; СК12С-2-1																										
Банки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3Гпс5-1	I 12	1			24120		0.2											0.2							
			I 20	2			24171		0.6										0.6							
			Итого:	3	12350				0.8											0.8						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	ВСт3Гпс5-1	I 12	4			24109		0.8											0.8							
			5			26158		0.1										0.1								
			Итого:	6	12350				0.1											0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	ВСт3Гпс5-1	L 63x6	8					0.1											0.1							
			Итого:	9	12350				0.1										0.1							
			ВСт3пс6-1	L 63x6	10							0.05									0.05					
L 125x12	11									0.05								0.05								
L 90x7	12									0.05								0.05								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	ВСт3кп2	L 63x6	14								0.05		0.1						0.15							
			L 75x6	15	11240								0.1						0.1							
			Итого:	16									0.15		0.1					0.15						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	ВСт3кп2	- 40x4	18											0.05					0.05							
			Итого:	10	11240										0.05				0.05							
			ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	20		15110										0.05				0.05						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3Гпс5-1	S 8	21					0.1											0.1							
			S 10	22					0.1										0.1							
			S 15	23						0.1										0.1						
	ВСт3пс6-1	S 6	25											5.6*						5.6						
			S 10	26								0.05								0.05						
			Итого:	27	12300								0.05		5.6					5.65						
	09Г2С-6ГР1	S 6	28											5.6*						5.6*						
Итого:			29	23140										5.6					5.6*							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30		71110						0.3	0.05	5.6						5.95							
Листы стальные с ромбической и че- вичной ребрами ГОСТ 8238-74	ВСт3кп2	Рифст. S 5	31											0.05					0.05							
			Итого:	32											0.05					0.05						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			33		11240									0.05					0.05							
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСт3пс6-1	Тр 426x3	34			71515							1.2						1.2							
			Итого:	35											1.2					1.2						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			36		12300								1.2						1.2							
Сталь горячекатанная перидиического профиля ГОСТ 5781-81	35ГС	φ 12 А III	37																0.1							
			φ 28 А III	38															0.8							
			Итого:	39																0.9						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			40																0.9							

* S6 марки 09Г2С-6ГР1 - для воронок в районах сейсмичности до 8 баллов
S6 марки ВСт3 пс6ГР1 - для воронок (кроме районов сейсмичности в 8 баллов)

УБЛЮСНУ АУКРЫЕ: ПЛАТОСА ДИТ

3.702.2/84.3.00. ВМС

лист
10

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по проекту	КОД			Кол-во в запасе (шт)	Длина (мм)	Итого металла по элементам конструкции, (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем) (т)				Итого	
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Масса	Труба	Волокна	Стеклопластик		I	II	III	IV		
																			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ
Сталь круглая ГОСТ 2590-74	ВСт3пс6-1 Итого:	Ø 18	41	2100					526235	526311	526395	526242					0.2		
																			0.2
Всего профиля:	Итого:	Ø 18	45	1440													0.25		
																		0.05	
																			0.25
Всего масса металла			46					13	1.5	6.6	0.3					9.7			
В том числе по маркам стали	35 ГС		47														0.9		
	ВСт3пс6-1 п. 14-1-2023-80		48														7.2		
	ВСт3пс6-1 п. 14-1-2023-80		49					1.3									1.3		
	ВСт3пс6-1 ГОСТ 2590-74		50										0.3				0.3		
В том числе по маркам стали	35 ГС		51														0.9		
	ВСт3пс6-1 п. 14-1-2023-80		52														1.6		
	ВСт3пс6-1 п. 14-1-2023-80		53					1.3									1.3		
	ВСт3пс6-1 п. 14-1-2023-80		54														5.6		
			55														0.3		

Для варианта сборного кольца силосов : СК 12-1-2 ; СК 12-2-2

Банки двитваровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс5-1 Итого:	I 12 I 20	1 2														0.2		
																		0.6	
																			0.8
Всего профиля:			4	2400													0.8		
Швеллеры с усиленной защитой ГОСТ 8240-72	ВСт3пс5-1 Итого:	C 12	5 6														0.1		
																	0.1		
																			0.1
Всего профиля:			7	2600													0.1		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс5-1 Итого:	L 63*6	8 9														0.1		
																		0.1	
																			0.05
																			0.1
																			0.15
																			0.05
																			0.05
																			0.1
Всего профиля:			16	12300													0.05		
Сталь плоская ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 Итого:	- 40*4	19 20														0.05		
																	0.05		
																		0.05	
Всего профиля:			21	1310													0.05		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1 Итого:	9 6	22 23														5.6		
																	5.6		
																		0.05	
			24														0.05		
Всего профиля:			25	12300													0.05		

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и раз- мер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД				Д. длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (т)								Общая масса (т)	Масса потребована в работе по кварталам (исполняется изготовителем) (т)				Заполня- ется в:		
				Марка металла	Профиля	Размер профиля	Количество (шт)		Илонорельс	Труба	Воронка	Стреловидная	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ					I	II	III	IV			
													526235	526311	526393	526242								
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3Гпс5-1	S 8	26						0.1										0.1					
		S 10	27						0.1										0.1					
		S 15	28						0.1										0.1					
		Итого:	29	12350					0.3										0.3					
Всего профиля:			30		71110			0.3	0.05	5.6								5.95						
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСт3Гпс6-1	Тр Ø 426x6	31							1.2									1.2					
		Итого:	32	12300						1.2									1.2					
Всего профиля:			33		94285				1.2									1.2						
Листы стальные с флюсировкой и чешуй- чатой поверхностью ГОСТ 8388-77	ВСт3Кп2	РПФ.СМ S 5	34										0.05						0.05					
		Итого:	35	11290										0.05					0.05					
Всего профиля:			36		71315								0.05					0.05						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3Гпс6-1	Ø 16	37							0.2									0.2					
		Итого:	38	12300						0.2									0.2					
Всего профиля:			39		11118				0.2									0.2						
Всего масса металла			40						1.3	1.5	5.7	0.25						8.75						
В том числе по маркам стали	ВСт3Гпс6-1 ГОСТ 19903-74 ВСт3Гпс5-1 ГОСТ 19903-74 ВСт3Гпс2 ГОСТ 8388-77		41							1.5	5.7							7.2						
			42						1.3									1.3						
			43										0.25						0.25					

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Комер по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мр)	Масса металла по элементам конструкции, (т)				Общая масса (т)	Масса металла в металле по категориям (заполняется исполнителями) (т)				Итого масса (т)
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Площадь поперечной металлы	Код элемента	Конструкция	I		II	III	IV		
																	1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Площадка под силовый трактор для трех рядов силосов																		
Двутавры с параллельными гранями по ГОСТ 8240-72	Нормаль- ные двутавры	ВСт3пс6-1р1	I 23 Б1	1					3,0								3,0	
			I 26 Б2	2					1,0								1,0	
			I 30 Б2	3						0,6								0,6
			Итого:	4	12300					4,6								4,6
Всего профиля:			5		24511			4,6								4,6		
Швеллеры с уклоном внутрен- них граней ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 12	С 12	6				26158	0,1								0,1	
			С 22	7				25255	0,3								0,3	
			Итого:	8	11240					0,4								0,4
Всего профиля:			9		26108			0,4								0,4		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс6-1р1	L 25x3	L 25x3	10					0,2								0,2	
			L 63x6	11					0,2								0,2	
			L 75x6	12						0,1								0,1
			Итого:	13	12300					0,5								0,5
Всего профиля:			14		21113			0,5								0,5		
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3пс6-1р1	- 80x6	- 80x6	15					0,1								0,1	
			Итого:	16	12300					0,1								0,1
Всего профиля:			17		13110			0,1									0,1	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1р1	S 8	S 8	18					0,3								0,3	
			S 10	19					0,3								0,3	
			S 20	20						0,2								0,2
			Итого:	21	12300					0,8								0,8
Всего профиля:			22		71110			0,8								0,8		
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	ГН С 180x50x4	ГН С 180x50x4	23				73270	0,3								0,3	
			Итого:	24	11240					0,3								0,3
Всего профиля:			25		73007			0,3									0,3	
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	ГН Л 50x40x12x25	ГН Л 50x40x12x25	26				71156	0,5								0,5	
			Итого:	27	11240					0,5								0,5
Всего профиля:			28		74002			0,5									0,5	
Сталь листовая протяжно-вытяжная ГОСТ 8106-58	ВСт3кп2	ПВ 510	ПВ 510	29					2,6								2,6	
			Итого:	30	11240					2,6								2,6
Всего профиля:			31		71404			2,6									2,6	
Профиль корытный равнополочный колдогонутый ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2	490x30x25x3	490x30x25x3	32					0,2								0,2	
			Итого:	33	11240					0,2								0,2
Всего профиля:			34		76007			0,2									0,2	
Всего масса металла			35					10,0									10,0	
В том числе по маркам стали	ВСт3пс6-1р1 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2 ГОСТ 8240-72		ВСт3пс6-1р1	36					6,0								6,0	
			ВСт3кп2	37					4,0								4,0	

3.702.2/84.3.00.ВМС

3.702.2/84.3.00.ВМС

13

31227-07 15

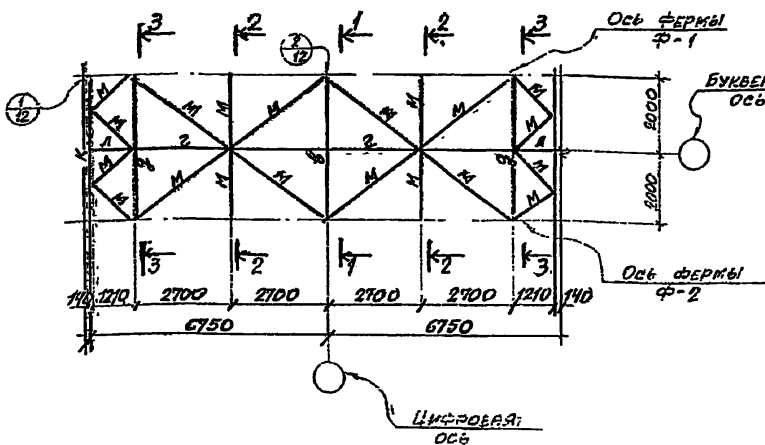
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер изделия (мм)	Код		Масса металла по элементу конструкции (т)	Общая масса (т)	Масса полноты в металле по квадратным (закрепится узломостенем) (т)	Законн ность ВУ			
			И	II				III	IV		
ПОДСОБКА. 3.32. ВЛОСНЫЙ ПИРАНОПОРТЕР ДВА ДВУХ РАДЫС СЛОВОС											
ДВУСТАВРЬ С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ГРАНИМО ПОЛУК ТУ 442-24-72	Нормаль ФАЕ ДВУСТАВРЬ	ВСт3 пс6-1	И 2351	1	19	19					
		И 2652	2	05	0.5						
		И 3052	3	04	0.4						
		Итого:	4	42300	28	2.8					
Всего профиля:			5	24511	28	2.8					
ШВЕЛЛЕР С ЗАДНОМ ВНАПРЕДНУЮ ГРАНЕЮ ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2	Е 12	6		2658	0.1	0.1				
		Е 22	7		26256	0.3	0.3				
		Итого:	8	11240	0.4	0.4					
Всего профиля:			9	26708	0.4	0.4					
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОУГОЛЬНИКА ГОСТ 8509-72 *	ВСт3пс6-1р1	L 25x3	10			0.1	0.1				
		L 63x6	11			0.2	0.2				
		L 75x6	12			0.1	0.1				
		Итого:	13	12300	0.4	0.4					
Всего профиля:			14	2413	0.4	0.4					
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСт3пс6-1р1	- 80x6	15			0.1	0.1				
		Итого:	16	12300	0.1	0.1					
Всего профиля:			17	1010	0.1	0.1					
Сталь листовая разнородная ГОСТ 19903-74 *	ВСт3пс6-1р1	S 8	18			0.2	0.2				
		S 10	19			0.2	0.2				
		S 20	20			0.1	0.1				
		Итого:	21	12800	0.5	0.5					
Всего профиля:			22	7110	0.5	0.5					
ШВЕЛЛЕР ПУТЫЙ РАВНОПОЛЧАТЫЙ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	ГН Е 180x50x4	23		7320	0.3	0.3				
		Итого:	24	11240	0.3	0.3					
Всего профиля:			25	7307	0.3	0.3					
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫЕ ПЕРЕВОЗОКОЛЬНЫЕ ГОСТ 8281-80	ВСт3 кп2	ГН Л 500x40x25	26		74185	0.4	0.4				
		Итого:	27	11240	0.4	0.4					
Всего профиля:			28	74002	0.4	0.4					
Сталь листовая разнородная ГОСТ 8706-78	ВСт3 кп2	ПВ 510	29			1.8	1.8				
		Итого:	30	11240	1.8	1.8					
Всего профиля:			31	71404	1.8	1.8					
ПРОФИЛЬ КОРЫТНЫЙ РАВНОПОЛЧАТЫЙ КООРДИНАТЫ ЧИСЛА 2-150-30	ВСт3 кп2	Ф90x30x25x3	32		78708	0.2	0.2				
		Итого:	33	11240	0.2	0.2					
Всего профиля:			34	78007	0.2	0.2					
Всего масса металла			35			69	69				
В том числе по маркам стали	ВСт3пс6-1р1 ПВ 14-1-3023-80 ВСт3кп2 ГОСТ 8278-83		36			38	38				
			37			31	31				

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Количество по маркам	КОД			Кол-во (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции, (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Экспл. масса 34														
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ																															
									I	II	III	IV																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35						
НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА																																								
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	Е 12	1			26158			0.6																									0.6						
		Е 16	2			26182			1.1																															
	Итого:	3	11240					1.7																																
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			4		25108			1.7																																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 25x3	5						0.2																															
		L 63x6	6						1.9																															
		L 80x7	7						1.5																															
		L 100x7	8						2.2																															
Итого:	9	11240						5.8																																
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			10		21113			5.8																																
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3кп2	L 200x125x4	11						0.3																															
		Итого:	12	11240					0.3																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			13		22004			0.3																																
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2	S 8	14						0.2																															
		S 10	15						0.2																															
		S 20	16						0.1																															
Итого:	17	11240						0.5																																
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			18		11110			0.5																																
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	ГН С 180x50x4	19					73270	0.8																															
		Итого:	20	11240					0.8																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			21		75001			0.8																																
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	ГН L 50x40x12x25	22					14136	0.6																															
		Итого:	23	11240					0.6																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			24		14102			0.6																																
Сталь листовая прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2	ПВ 510	25						1.1																															
		Итого:	26	11240					1.1																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			27		11404			1.1																																
Профиль корытный равнополочный продольный ЧДП 2-130-10	ВСт3кп2	С 90x30x25x3	28					16708	0.2																															
		Итого:	29	11240					0.2																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30		16001			0.2																																
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			31					11.0																																
В том числе по маркам стали	ВСт3кп2 ГОСТ 880-71*		32					11.0																																
ПЕРЕХОДНОУ МОСТИК																																								
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 20x3	1						0.01																															
		Итого:	2	11240					0.01																															
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			3		21113			0.01																																

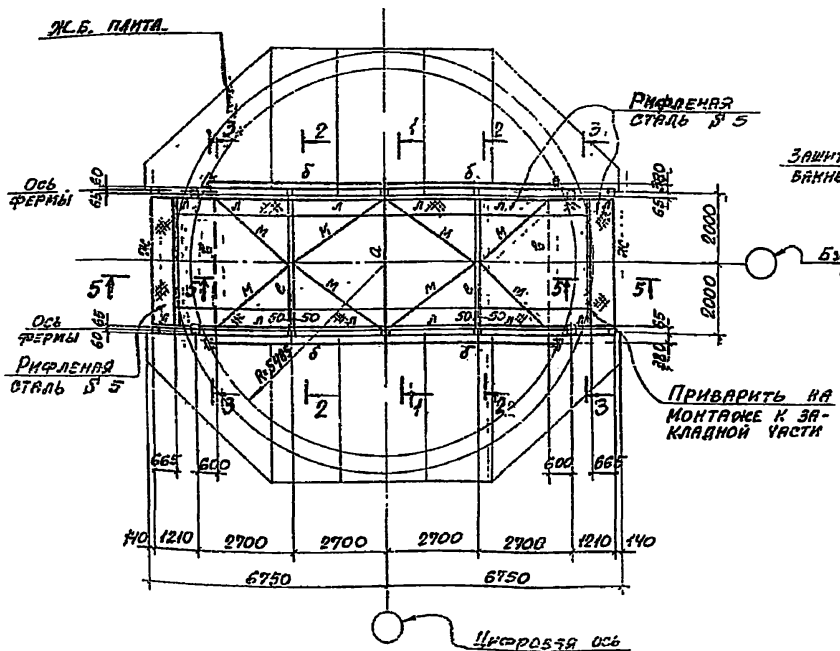
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля (мм)	КОД							Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)								Общая масса (т)	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВУ
			Индикс по порядку	Марка металла	Профиль	Вид элемента	Количество (шт)	Код	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ															
									I		II	III	IV											
ШВЕЛЛЕР ТИПОВЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	Гн С 120x60x4	4			75210												0.06						
Итого:			5	11240						0.06								0.06						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			6		73007					0.06								0.06						
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ТИПЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-83	ВСт3кп2	Л.50x40x12x25	7			7436				0.01								0.01						
Итого:			8	11240						0.01								0.01						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			9		74002					0.01								0.01						
СТАЛЬ ПУТОВЫЯ ПРОСЕЧКО-ВЫПЯННАЯ ГОСТ 8705-78	ВСт3кп2	ПВ 510	10							0.05								0.05						
Итого:			11	11240						0.05								0.05						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			12		74404					0.05								0.05						
ПРОФИЛЬ КОРЫТНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ХОЛОДНО-ТИПОВЫЙ СНИТУ 2-150-70	ВСт3кп2	С 90x30x25x3	13			75708				0.01								0.01						
Итого:			14	11240						0.01								0.01						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			15		75007					0.01								0.01						
ОБЩ. МАССА МЕТАЛЛА			16							3.14								3.14						
В том числе по маркам стали	ВСт3кп2 ГОСТ 8278-83		17							0.14								0.14						

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКН ПРИ ОБРАБОТКЕ.

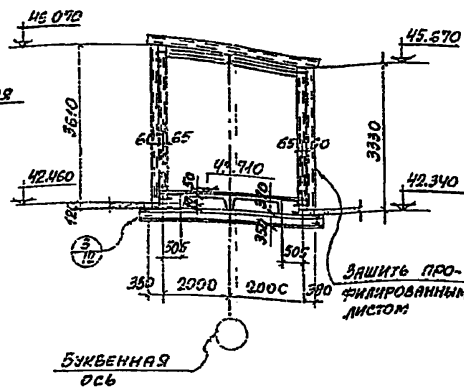
ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ
ГАЛЕРЕИ ГЛ-1



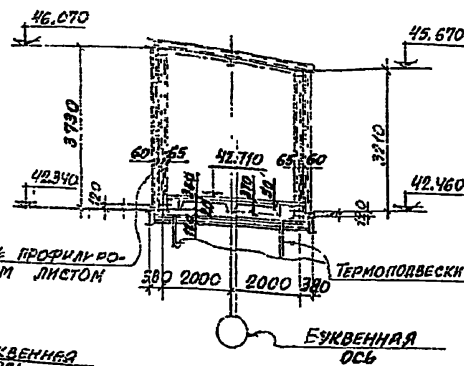
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ
ГАЛЕРЕИ ГЛ-1



1-1



2-2



3-3

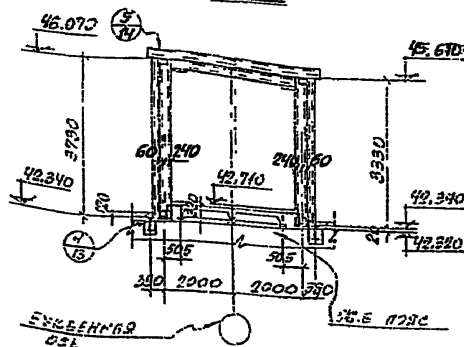


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

Марка	Сечение		Расчетные усилия в тс, тсм	Примечание
	Эскиз	Состав		
а	I	I 35Ш1	M = 14,1 тсм R = 26,4 тс	
б	I	I 30Б2	M = 8,3 тсм №50т R = 6,7 тс	
в	I	I 20	M = 2,8 тсм R = 2,4 тс	
г	I	I 16	M = 1,8 тсм R = 1,4 тс	
д	□	2Г 24	M = 5,9 тсм R = 4,8 тс №24тс	
е	□	2Е 12	M = 1,1 тсм R = 3,6 тс	Панели из-за б-в через ~700 мм
жс	□	Е 20	M = 2,6 тсм R = 2,0 тс	
и	□	Гн Д 125x4	M = 1,1 тсм R = 1,1 тс	
к	□	Гн Г 120x60x4 -70x4	Конструктивно	
л	□	Гн Г 120x60x4	" "	
м	L	L 63x6	" "	
н	L	L 50x5	" "	
т	□	Е 20 -70x4	" "	

Расчетные нагрузки на конструкции надплоских галерей

1. Нагрузка от кровли - 50 кг/м²
 2. Нагрузка от пола - 752 "
 3. Нагрузка от конвейера¹ - 200 кг/м²
 4. Вес термоподвески¹ - 3,6 тс
 5. Вес разгрузочной тележки - 3,3 тс
 6. Нагрузки от ветра и снега по III метеорологическому району
- При разработке проектных чертежей для расчета элементов в сейсмических районах учесть силу, равную 1/3 вертикальной нагрузки, приложенную в любом направлении

1. Маркировка галерей ГЛ-1 на чертеже 02-2 выпуска 0-1
2. Листы 01-06 читать совместно.

3.702-2/843.01

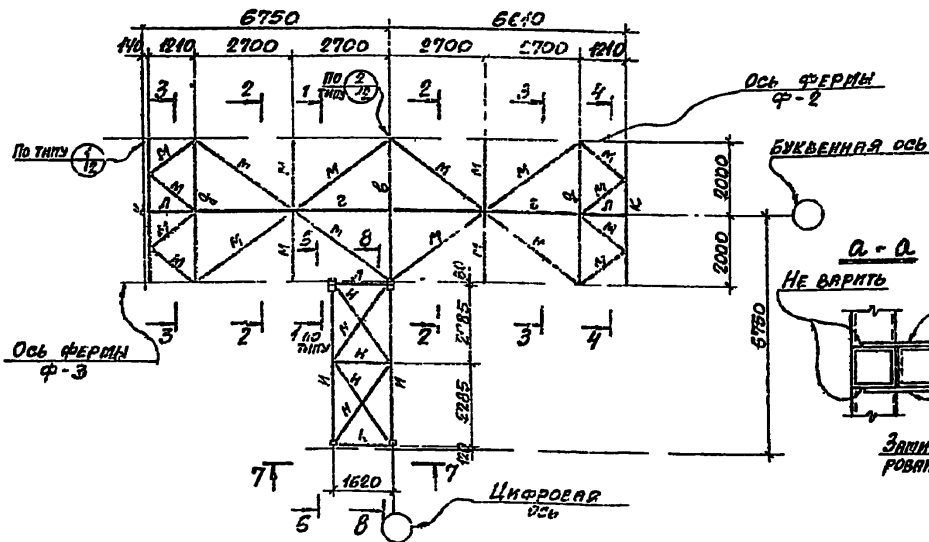
Надплоская галерея ГЛ-1

Исполнитель	Проверенный
Проектировщик	Сметчик
Инженер	Мастер
Старший инженер	Специалист
Инженер-конструктор	Инженер-экономист
Инженер-технолог	Инженер-исследователь
Инженер-лаборант	Инженер-механик
Инженер-электрик	Инженер-радиотехник
Инженер-химик	Инженер-физик
Инженер-биолог	Инженер-геолог
Инженер-географ	Инженер-эколог
Инженер-педагог	Инженер-психолог
Инженер-лингвист	Инженер-философ
Инженер-историк	Инженер-эстетист
Инженер-философ	Инженер-эстетист
Инженер-эстетист	Инженер-философ

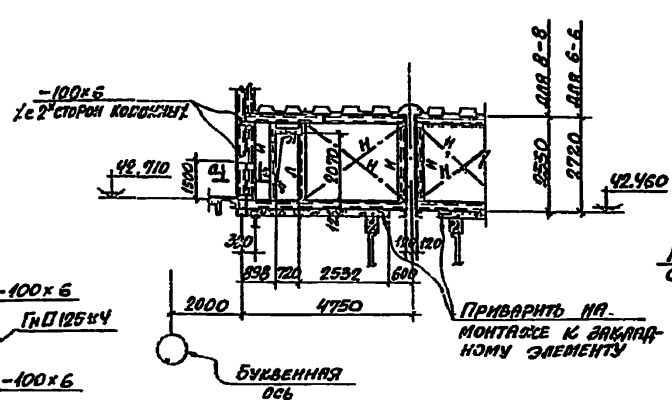
Лист	Извест	Листов
1	1	1

ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-2

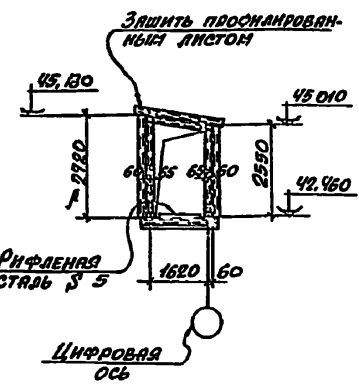
ГЛ-3 ЗЕРКАЛЬНО!



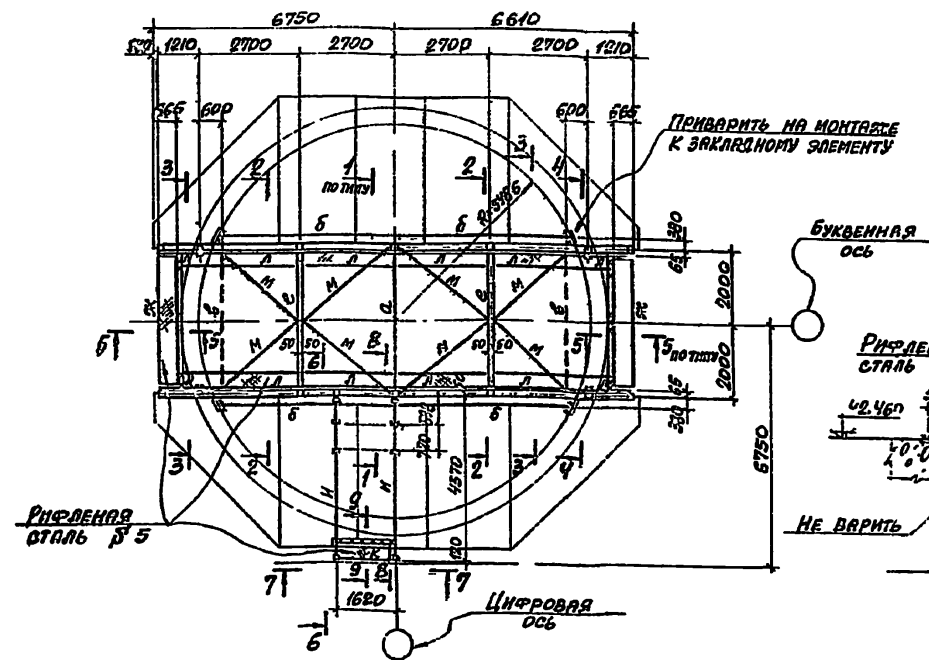
6-6; 8-8



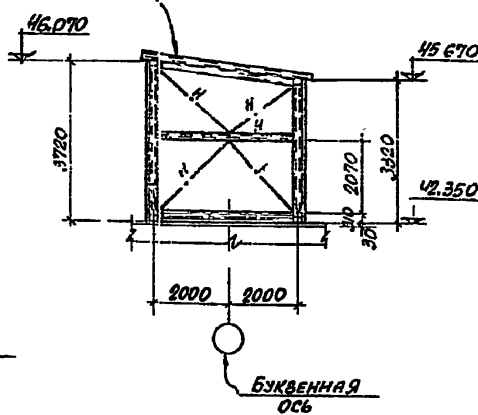
7-7



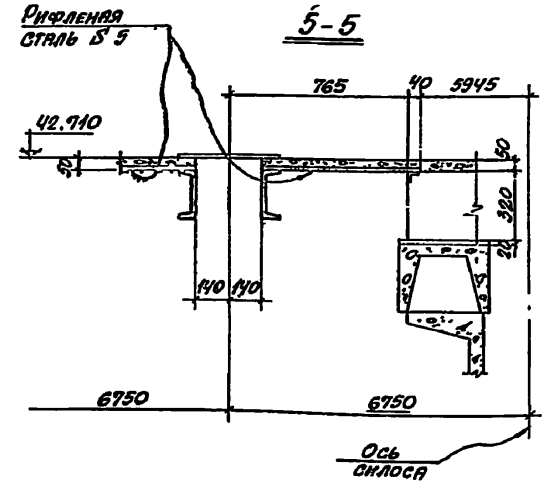
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-2
ГЛ-3 ЗЕРКАЛЬНО!



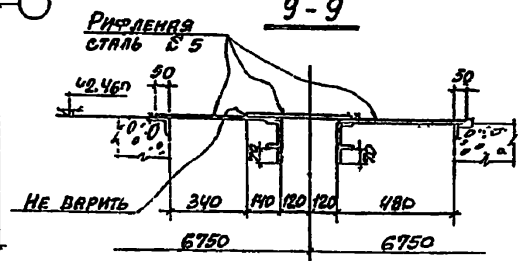
4-4



5-5



9-9



1. МАРКИРОВКА ГАЛЕРЕЙ "ГЛ" НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ 01 + 06 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО

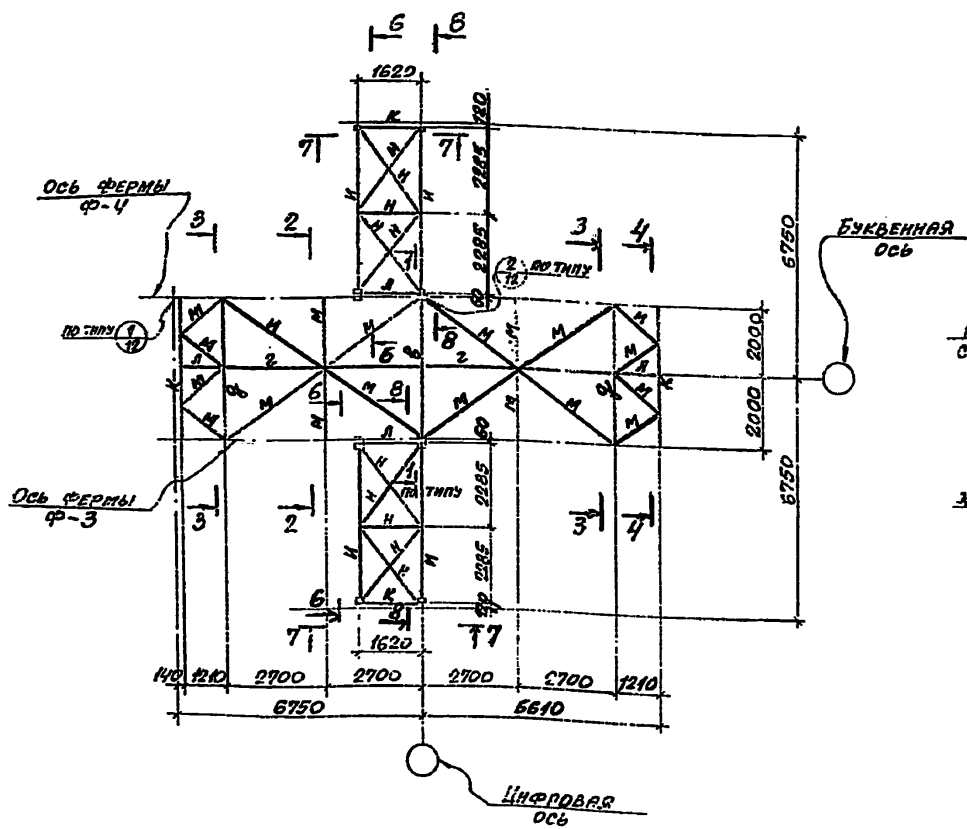
ИЗМ. ЛИСТ	И. АРХИТЕКТОР	В. КОТЕНКО	И. КОТЕНКО	И. КОТЕНКО
1	1	1	1	1
2	2	2	2	2
3	3	3	3	3
4	4	4	4	4
5	5	5	5	5
6	6	6	6	6
7	7	7	7	7
8	8	8	8	8
9	9	9	9	9
10	10	10	10	10
11	11	11	11	11
12	12	12	12	12
13	13	13	13	13
14	14	14	14	14
15	15	15	15	15
16	16	16	16	16
17	17	17	17	17
18	18	18	18	18
19	19	19	19	19
20	20	20	20	20
21	21	21	21	21
22	22	22	22	22
23	23	23	23	23
24	24	24	24	24
25	25	25	25	25
26	26	26	26	26
27	27	27	27	27
28	28	28	28	28
29	29	29	29	29
30	30	30	30	30

3.702-2/43.02

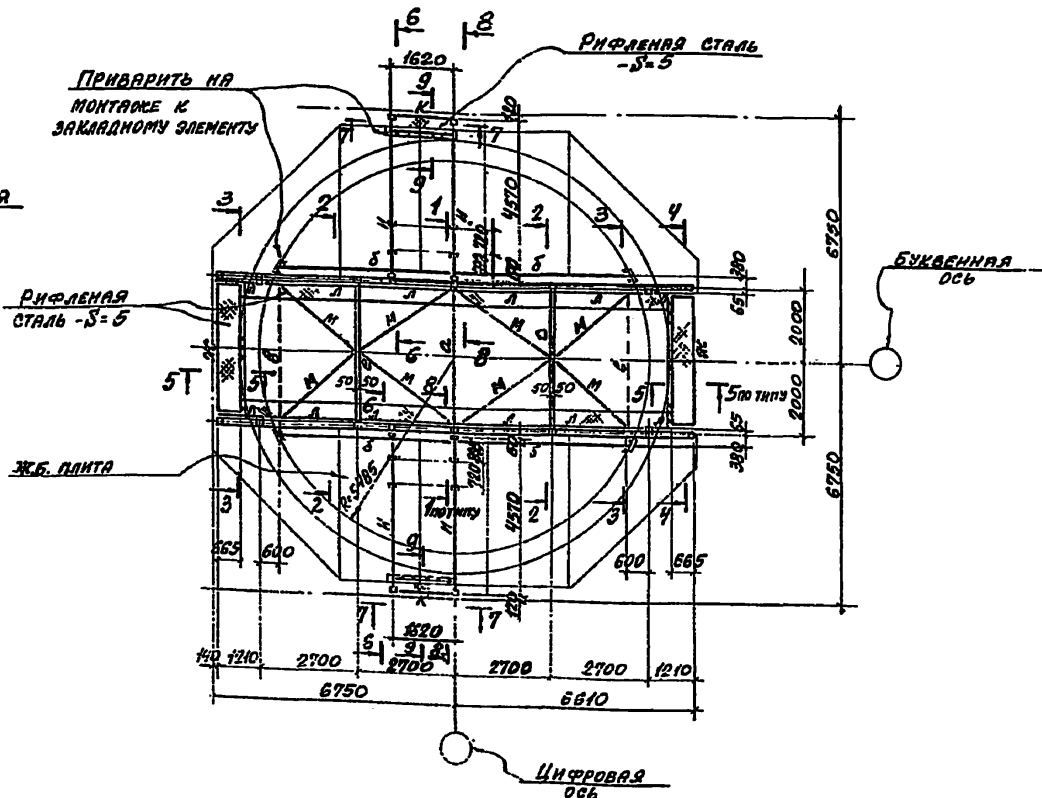
НОВОСЫЕ ГАЛЕРЕИ
ГЛ-2; ГЛ-3

Лит	Лист	Листов
21	21	21

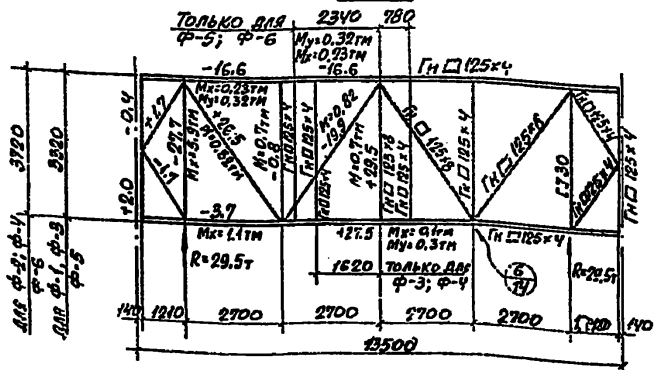
ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ
ГЛ-4



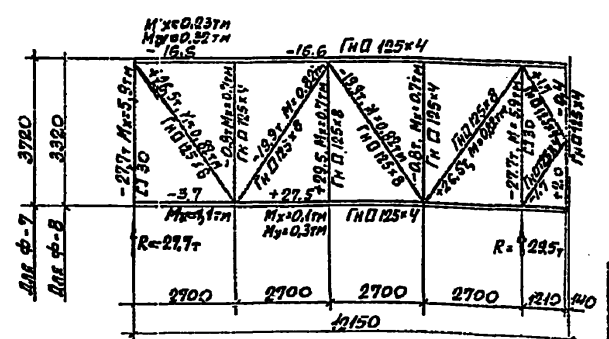
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ
ГЛ-4



СХЕМЫ ФЕРМ Ф-1; Ф-2; Ф-3; Ф-4; Ф-5
Ф-6



СХЕМЫ ФЕРМ Ф-7; Ф-8



1. Маркировка галерей ГЛ-4 на листе 02-2 выпуска 0-1
2. Листы Д1 + 06 читать совместно.

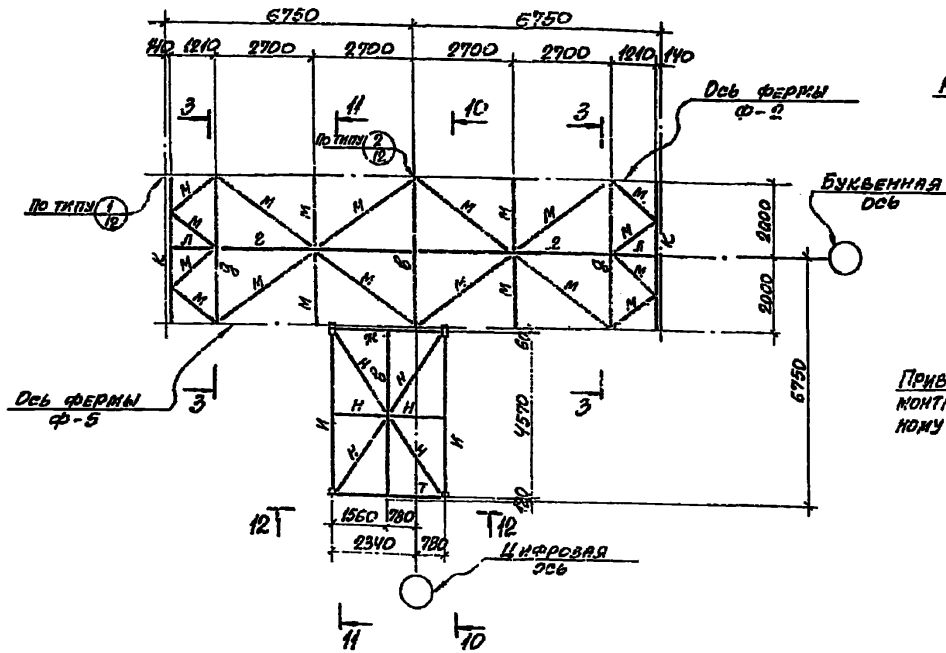
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист
Рис.	Провер.	Соглас.	Дата
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист

3.702-2/84.3.03

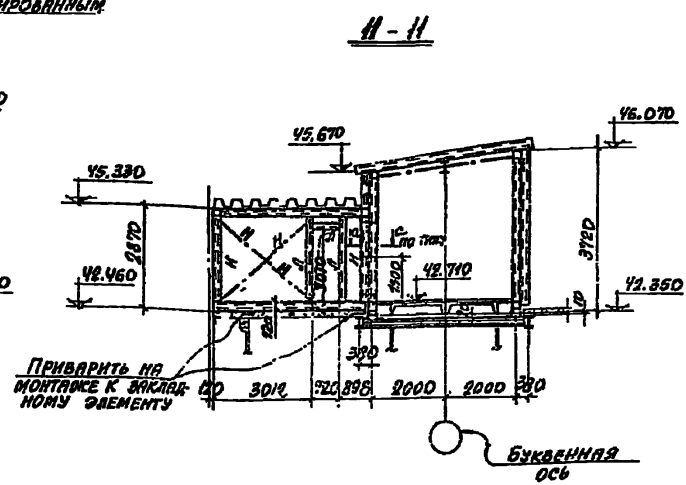
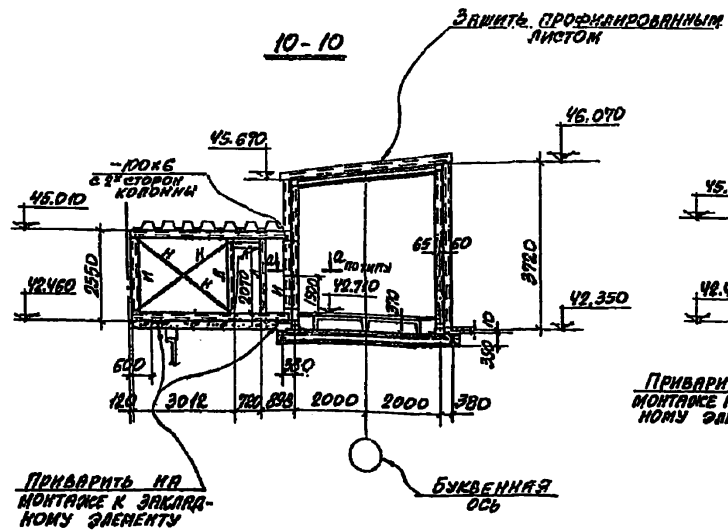
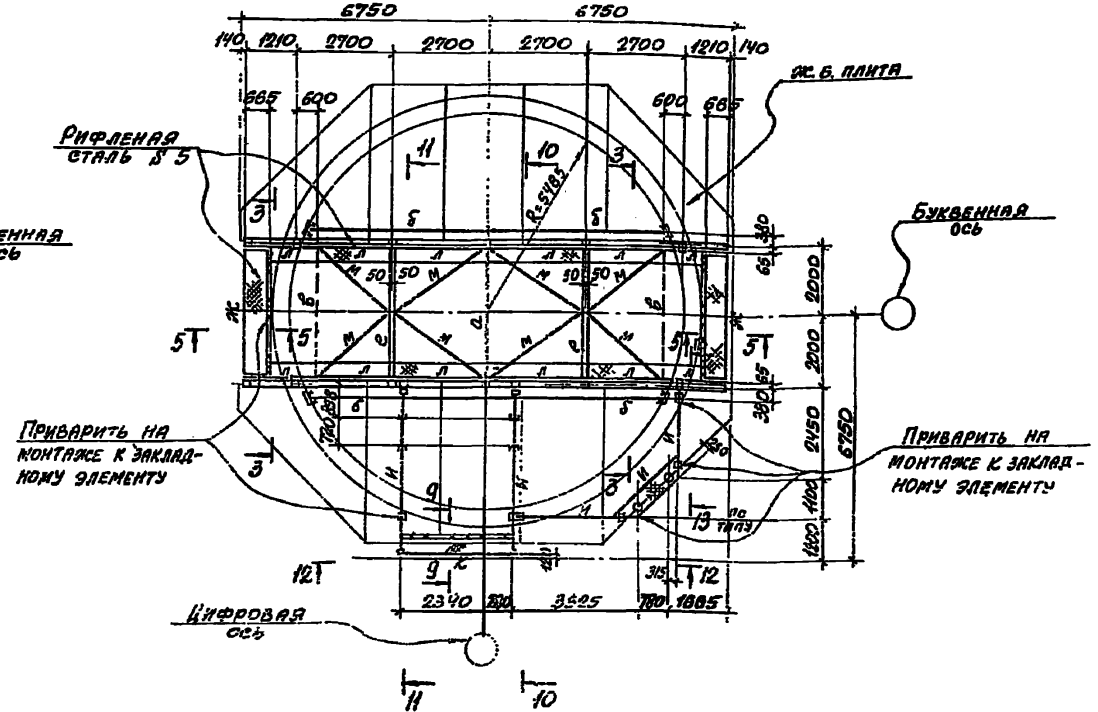
Нарисованная галерея ГЛ-4
Стены ферм

Лит.	Лист	Листов
Р1	1	1
Институт ВЭП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ		

**ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-5
ГЛ-6 У. ЗЕРКАЛЬНОЙ**



**ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-5
ГЛ-6 У. ЗЕРКАЛЬНОЙ**

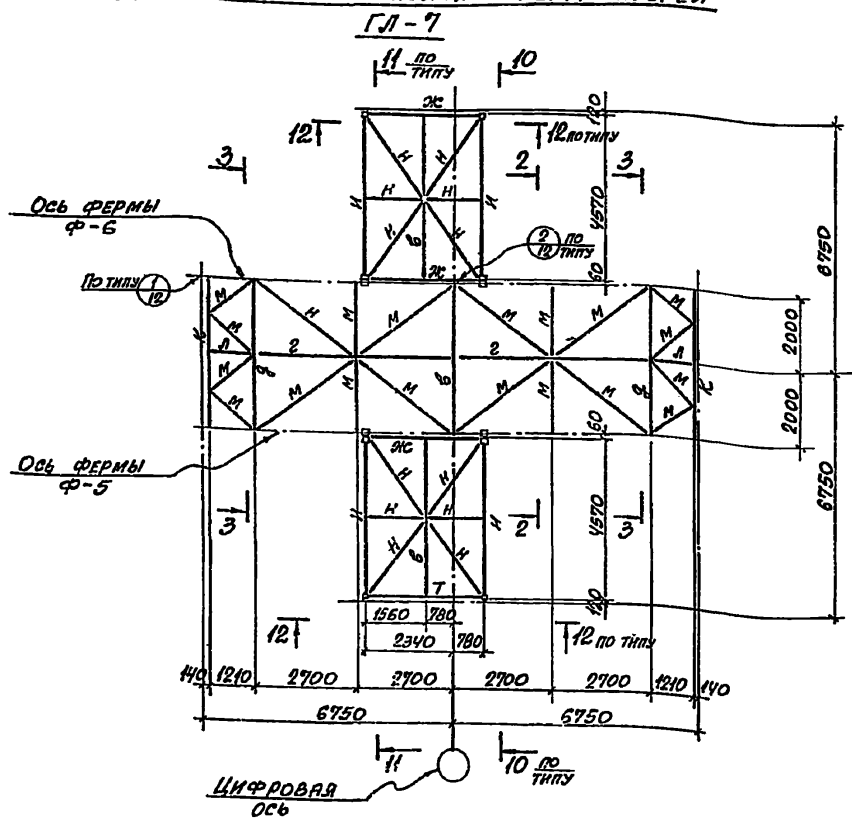


1. ИВРИРОВКА ГАЛЕРЕЙ 'ГА' НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ. 01+06 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО.

ИЗМ. ЛИСТОВ ДОКУМЕНТА	3.702/84.3.04	Лист	Лист	Листов
ИЗМ. 01		01		
ИЗМ. 02				
ИЗМ. 03				
ИЗМ. 04				
ИЗМ. 05				
ИЗМ. 06				
ИЗМ. 07				
ИЗМ. 08				
ИЗМ. 09				
ИЗМ. 10				
ИЗМ. 11				
ИЗМ. 12				
ИЗМ. 13				
ИЗМ. 14				
ИЗМ. 15				
ИЗМ. 16				
ИЗМ. 17				
ИЗМ. 18				
ИЗМ. 19				
ИЗМ. 20				
ИЗМ. 21				
ИЗМ. 22				
ИЗМ. 23				
ИЗМ. 24				
ИЗМ. 25				
ИЗМ. 26				
ИЗМ. 27				
ИЗМ. 28				
ИЗМ. 29				
ИЗМ. 30				
ИЗМ. 31				
ИЗМ. 32				
ИЗМ. 33				
ИЗМ. 34				
ИЗМ. 35				
ИЗМ. 36				
ИЗМ. 37				
ИЗМ. 38				
ИЗМ. 39				
ИЗМ. 40				
ИЗМ. 41				
ИЗМ. 42				
ИЗМ. 43				
ИЗМ. 44				
ИЗМ. 45				
ИЗМ. 46				
ИЗМ. 47				
ИЗМ. 48				
ИЗМ. 49				
ИЗМ. 50				
ИЗМ. 51				
ИЗМ. 52				
ИЗМ. 53				
ИЗМ. 54				
ИЗМ. 55				
ИЗМ. 56				
ИЗМ. 57				
ИЗМ. 58				
ИЗМ. 59				
ИЗМ. 60				
ИЗМ. 61				
ИЗМ. 62				
ИЗМ. 63				
ИЗМ. 64				
ИЗМ. 65				
ИЗМ. 66				
ИЗМ. 67				
ИЗМ. 68				
ИЗМ. 69				
ИЗМ. 70				
ИЗМ. 71				
ИЗМ. 72				
ИЗМ. 73				
ИЗМ. 74				
ИЗМ. 75				
ИЗМ. 76				
ИЗМ. 77				
ИЗМ. 78				
ИЗМ. 79				
ИЗМ. 80				
ИЗМ. 81				
ИЗМ. 82				
ИЗМ. 83				
ИЗМ. 84				
ИЗМ. 85				
ИЗМ. 86				
ИЗМ. 87				
ИЗМ. 88				
ИЗМ. 89				
ИЗМ. 90				
ИЗМ. 91				
ИЗМ. 92				
ИЗМ. 93				
ИЗМ. 94				
ИЗМ. 95				
ИЗМ. 96				
ИЗМ. 97				
ИЗМ. 98				
ИЗМ. 99				
ИЗМ. 100				

ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ

ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ

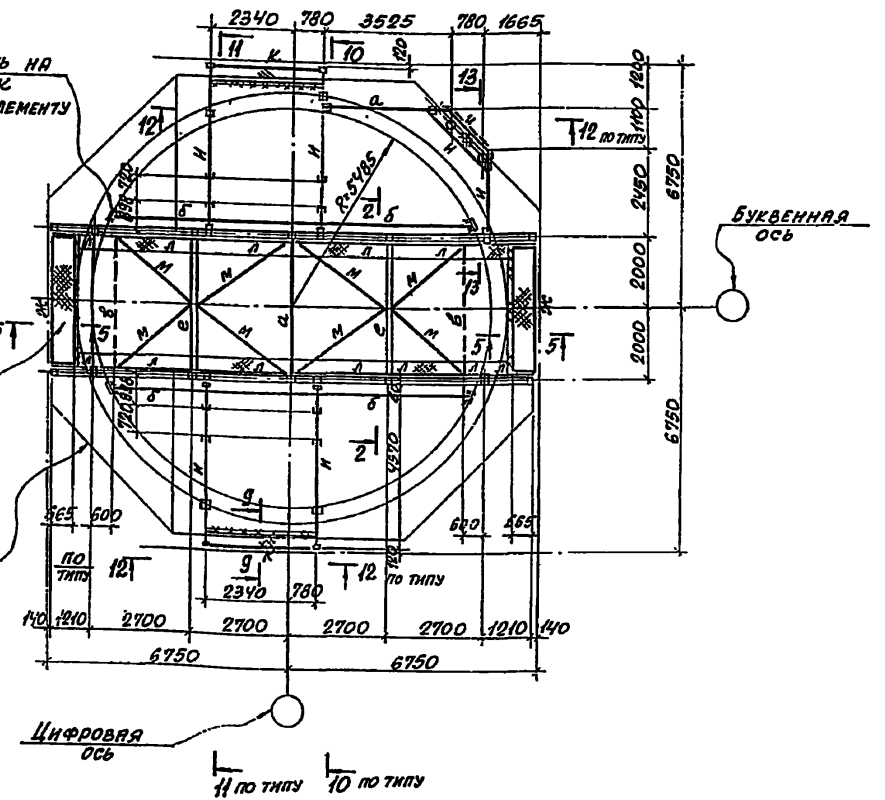


ПРИВАРИТЬ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ

БУКВЕННАЯ ось

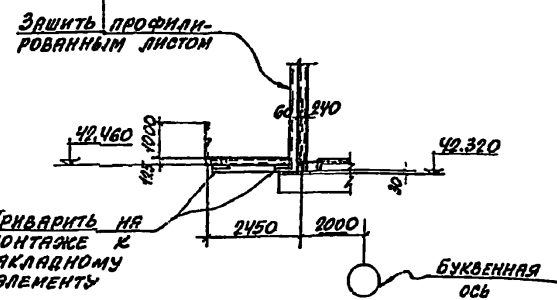
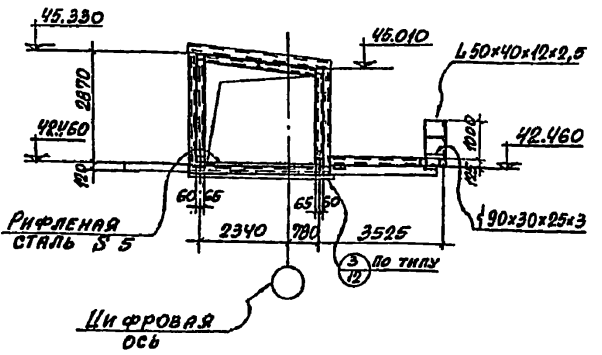
РИФЛЕННАЯ СТАЛЬ S 5

Ж.Б. ПЛИТА



12-12

13-13



- 1. Маркировка галерей ГЛ-на листе 02-2 выпуска 0-1.
- 2. Листы 01-05 читать совместно.

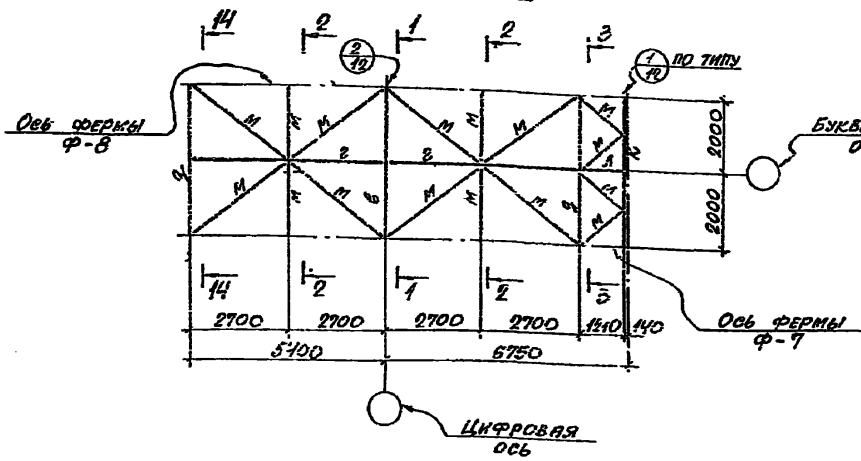
Изм. лист из докум.	Инициалы	Дата
Нов. от	РЕШЕТНИКОВ	1953
Л. Опел	ТАЛОПА	1953
Рук. гр.	Копытальный	1953
Ст. инж.	КОТЕНКО	1953
Исполн.	ШАНИНА	1953
Исполн.	Гурфинкель	1953
Проектант	КОТЕНКО	1953

3.702-2/4.3.05

Надписьная галерея ГЛ-7

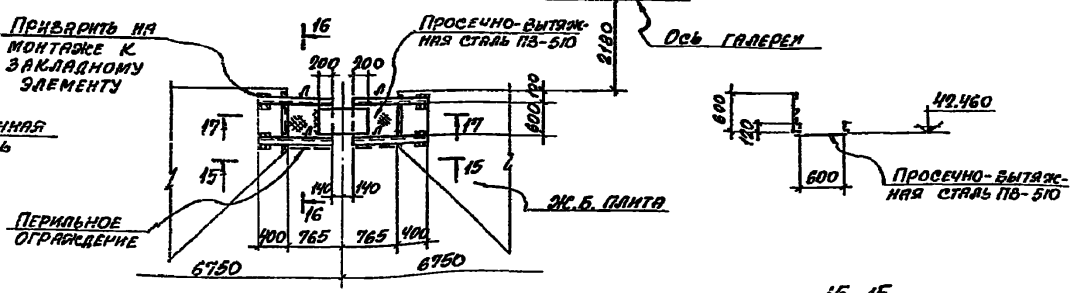
Лит	Лист	Листов
Р1	1	1
Госстроя СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

**ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-8
ГЛ-9 1/2 ЗЕРКАЛЬНО!**

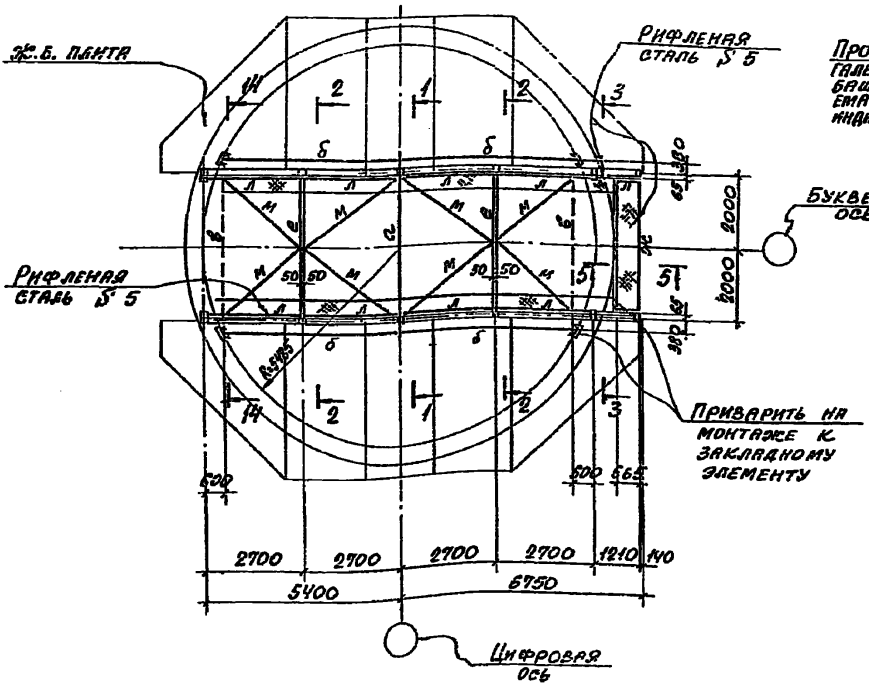


ПЛАН ПЕРЕХОДНОГО МОСТИКА СИЛОСОВ М-1

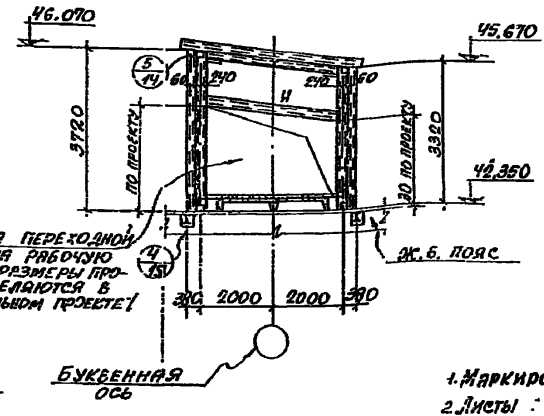
16-16



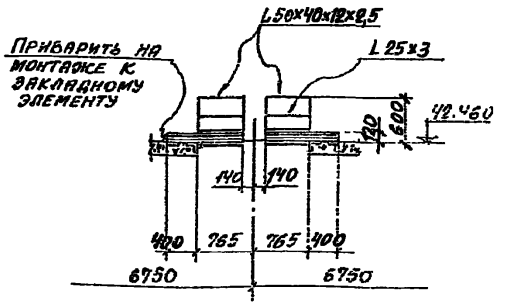
**ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-8
ГЛ-9 1/2 ЗЕРКАЛЬНО!**



14-14

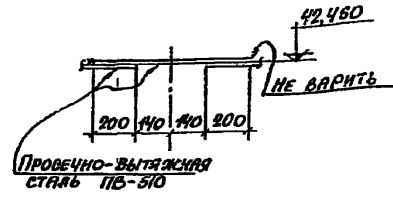


15-15



1. МАРКИРОВКА ГАЛЕРЕЙ "ГЛ" НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ : 01 ÷ 06 ЧИТАТЬ ВМЕСТЕ.

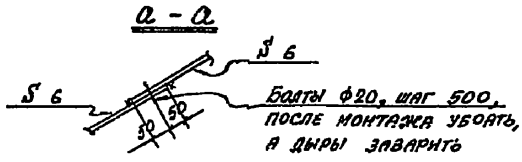
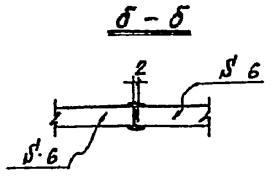
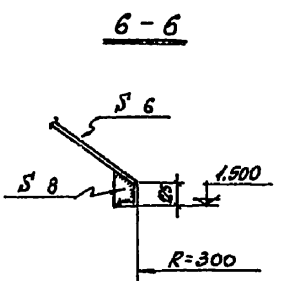
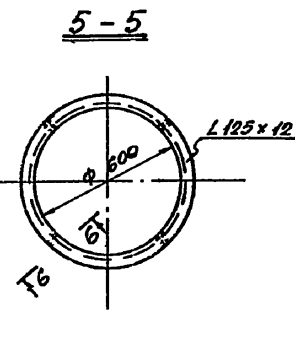
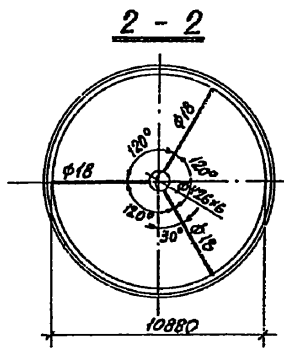
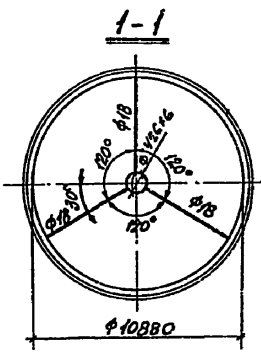
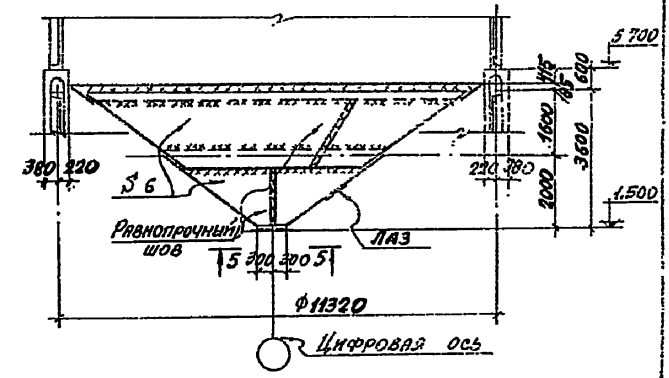
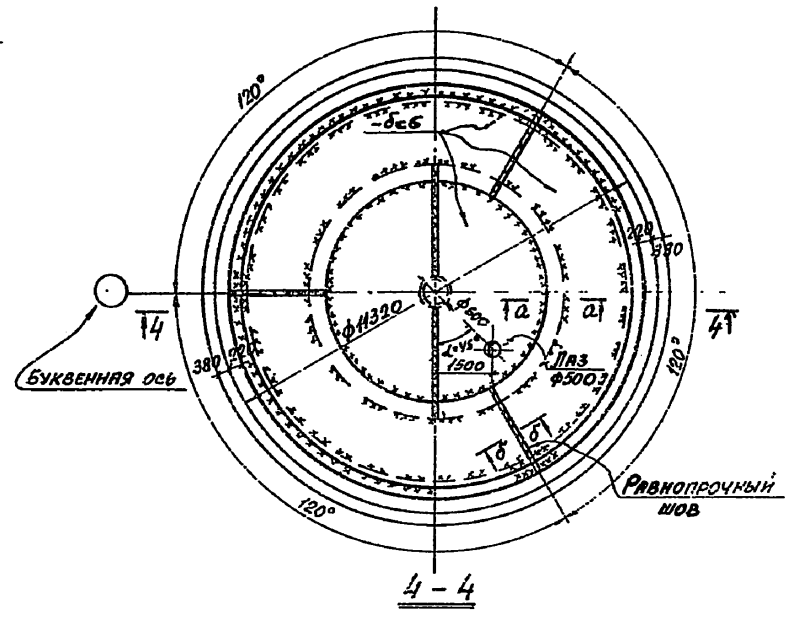
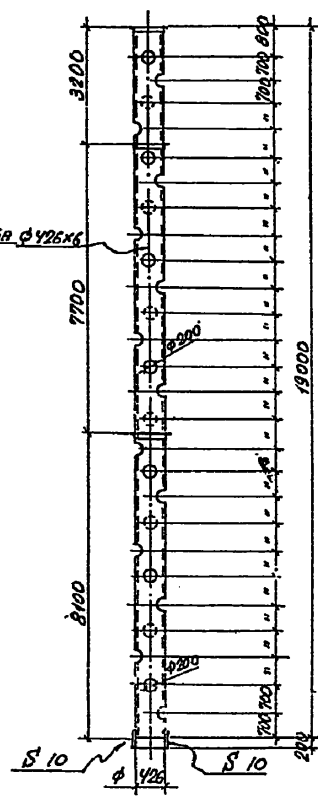
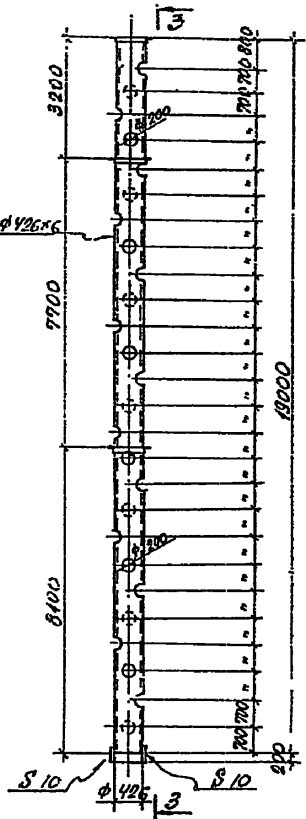
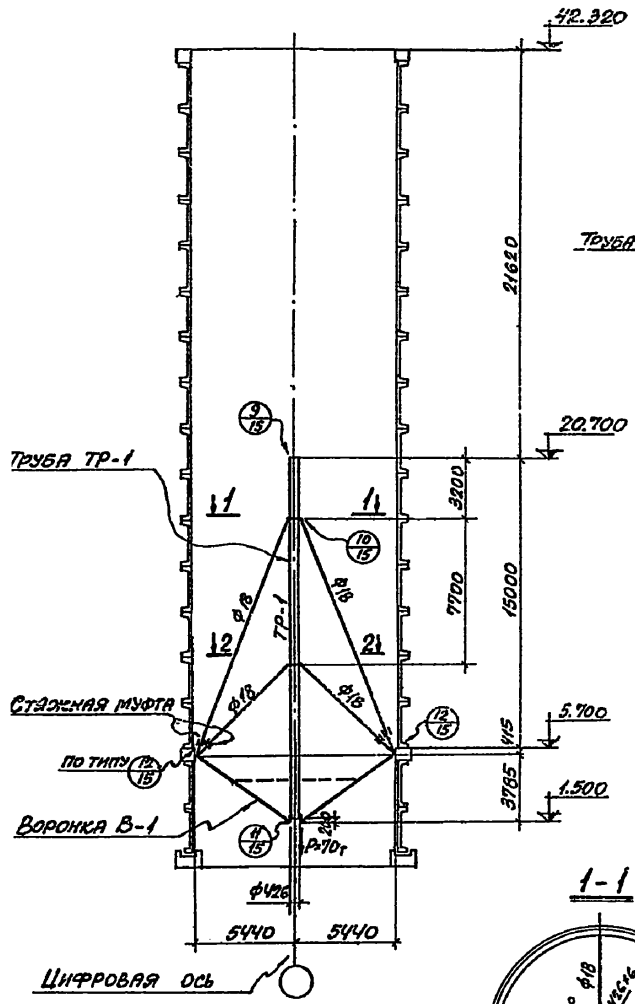
17-17



ИМЯ ЛИСТОВ ДОКУМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО	ВЫП.
ИМ. ОГА	1	1
Л. СВЕД.	1	1
Р.И. Г.	1	1
С.И.И.	1	1
И.И.И.	1	1
И.И.И.	1	1
И.И.И.	1	1

3.7022/84.3.06

Надмостные галереи
ГЛ-8, ГЛ-9, переходной
мостик М-1



Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Иванов	1	3.702-2/843.07		
Петров	2			
Сидоров	3			
Климов	4			
Смирнов	5			
Иванов	6			
Петров	7			
Сидоров	8			
Климов	9			
Смирнов	10			

3.702-2/843.07

СХЕМА ВОРОНКИ И РАЗГРУЗОЧНОЙ ТРУБЫ

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

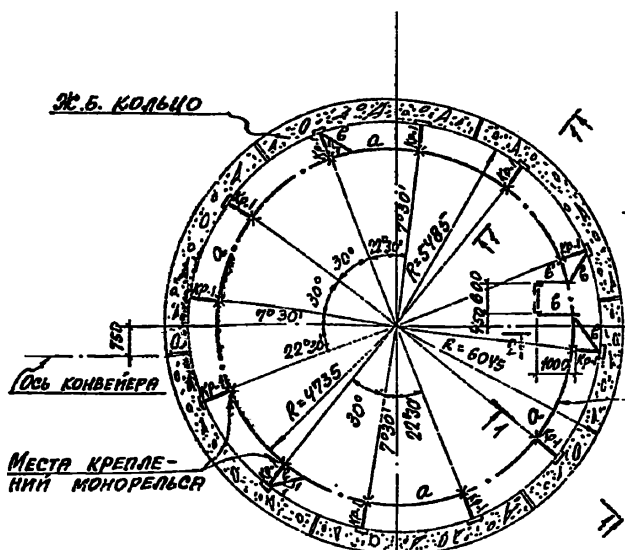
ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ПЛАН МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. 41,500



ДЕТАЛЬ ЛЮКА

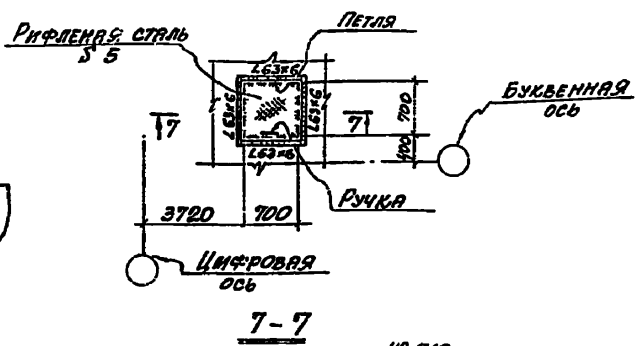
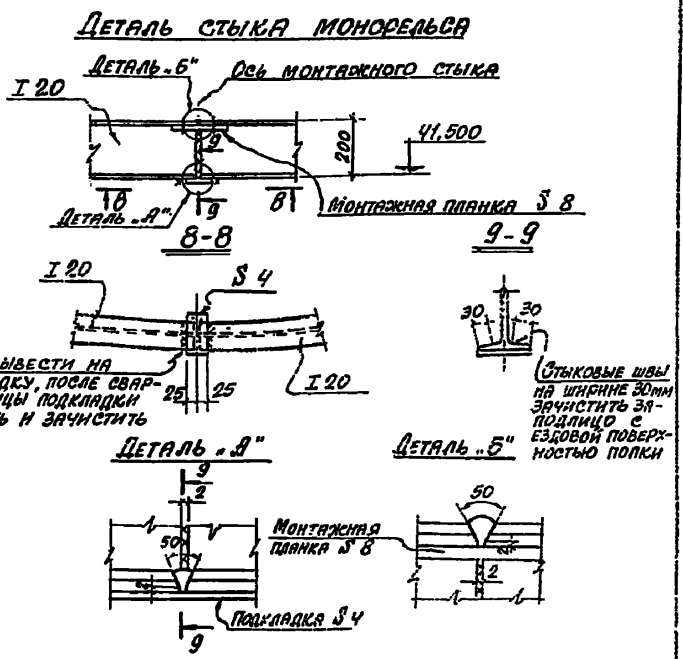
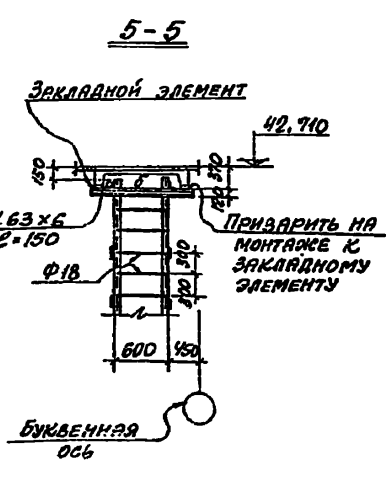
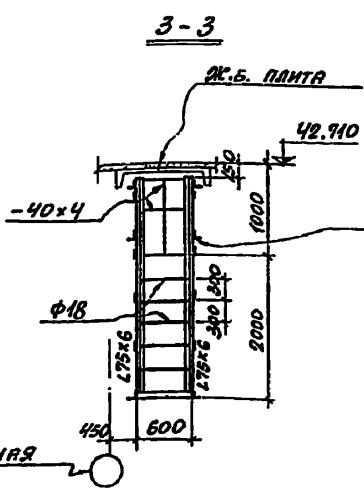
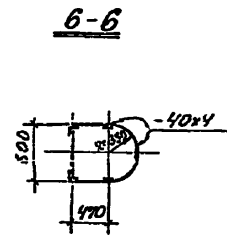
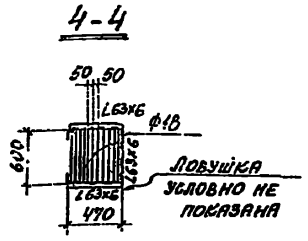
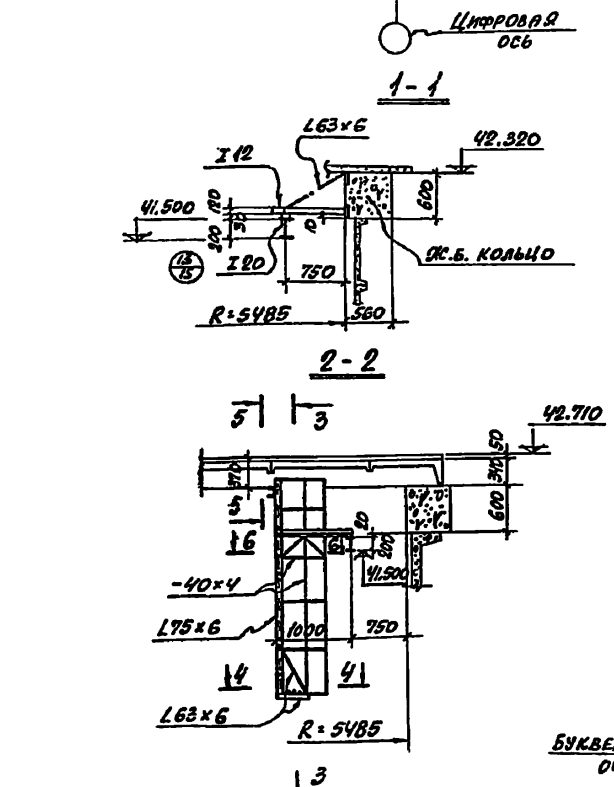


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

МАРКА	СЕЧЕНИЯ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В Т.С.С.М	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ		
а	I	I 20	R = 1,4тс	
б	C	C 12	КОНСТРУКТИВНО	
в	L	L 63x6	— — —	
КР-1		⓪ I 12 ⓪ L 63x6	N = 2,0тс	

МОНОРЕЛЬС ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=1.0т ПОД РУЧНУЮ КОШКУ



ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ИЗДАНИЕ	ДАТА
	1			
И.С.ЕВ.	Т.А.КОП.			
Р.У.Г.Г.П.	К.А.П.И.Т.У.М.О.В.			
С.В.И.К.	К.О.Т.Е.И.К.О.			
И.П.А.В.Л.	П.У.Р.Ь.И.Н.К.Е.Л.			
П.Т.Р.О.В.	К.О.Т.Е.И.К.О.			

3.702-2/43.08

МОНОРЕЛЬС И СТРЕЛКА

Лист 1 из 1

Институт «АРХИТЕКТУРА»

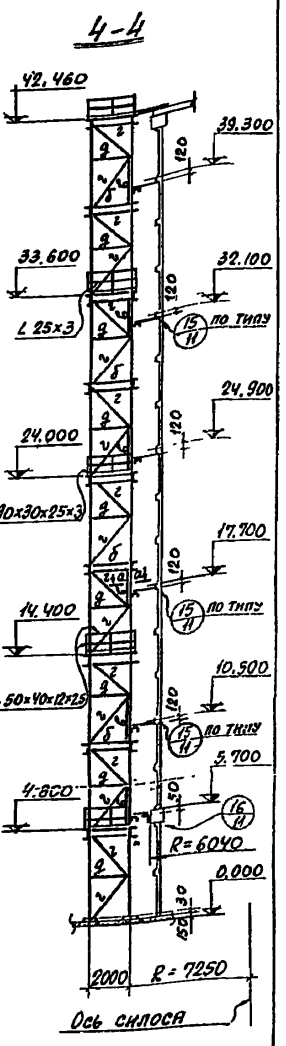
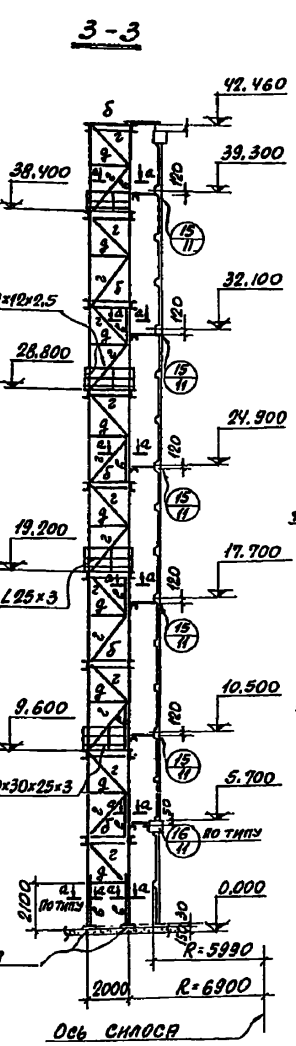
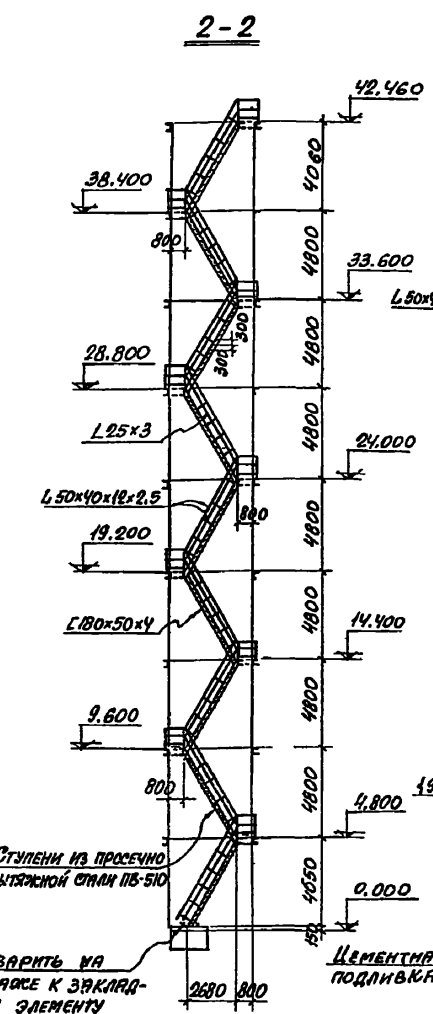
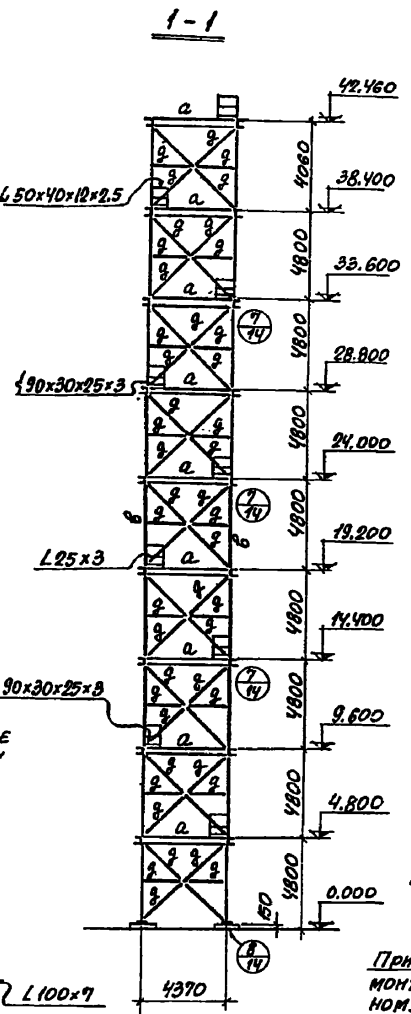
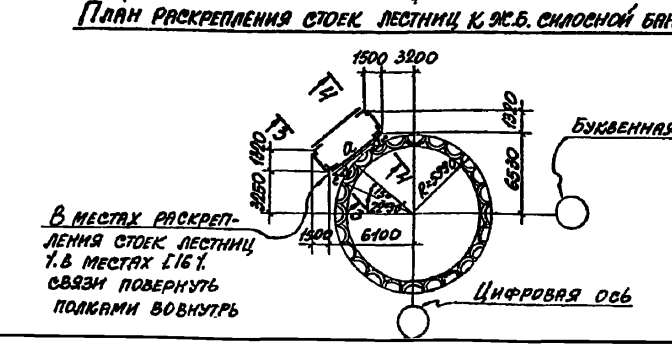
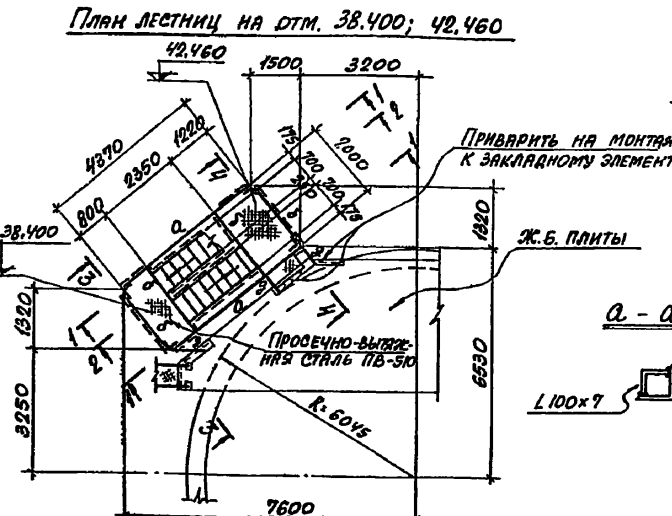
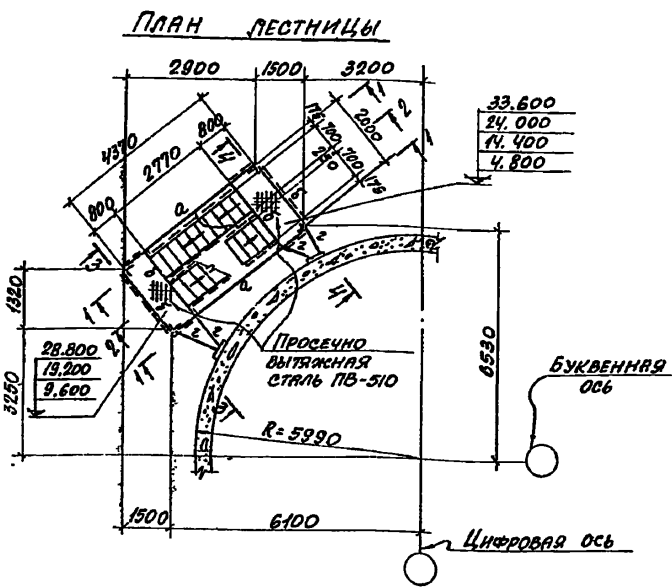


Таблица сечений				
Марка	Сечение		Расчетные условия в тс; тсм	Примечания
	Эскиз	Обозв		
а		С 16	Конструкт.	
б		С 12	Конструкт.	
в		L 100x7	N=12, 0 тс	
г		L 80x7	Конструкт.	
д		L 63x6	Конструкт.	

Исп. Лист	И. ДОКУМЕНТ	Подпись	Дата	3.702-28/3.09
И. О. ТА.	К. ВЕТЧЕНКО			
И. А. ПЕЦ.	Т. А. ЮЛОВА			Наружная лестница
Р. К. ГРИН.	К. И. ПИЛЕНКО			
С. И. Ж. К.	К. ОТЕНКО			
И. С. О. Л. И.	У. Р. И. К. Е. Л.			
П. Р. О. В. Е. Р.	К. О. Т. Е. Н. К. О.			

ПЛАН ПЛОЩАДОК НА ОТМ. В.800 ПОД ЦЕПНОЙ ТРАНСПОРТЕР

ДЛЯ ВАРИАНТА 2^Х РЯДОВ СИЛОСОВ

ДЛЯ ВАРИАНТА ДВУХ РЯДОВ СИЛОСОВ

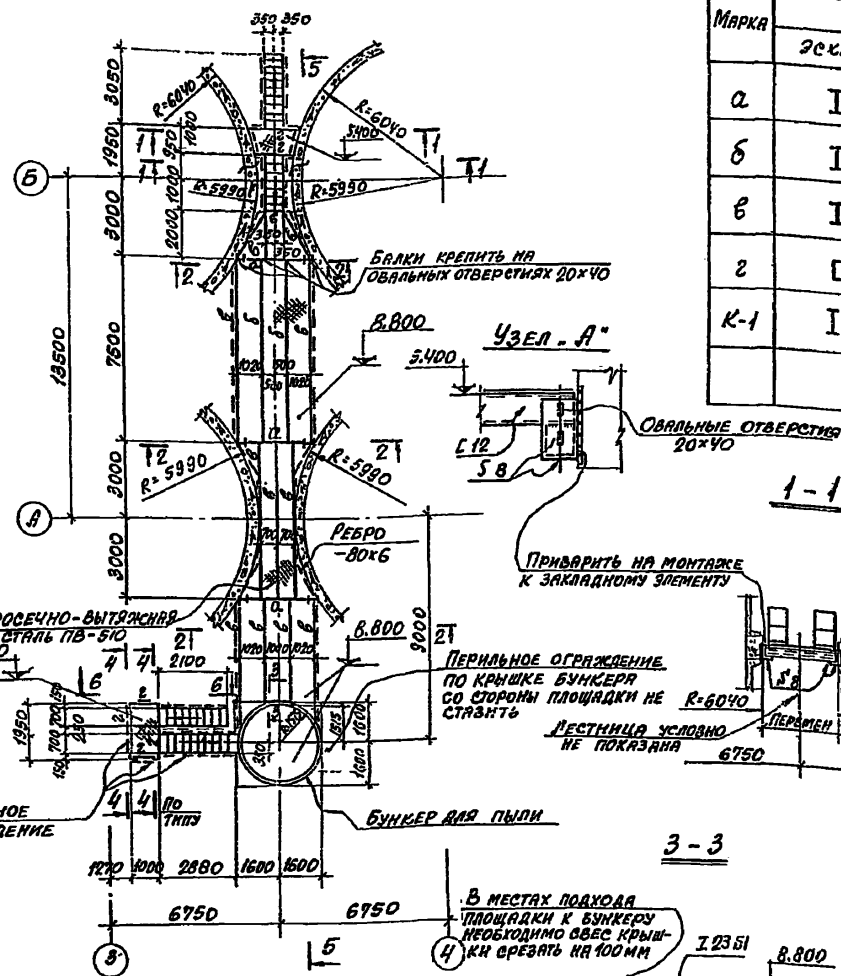
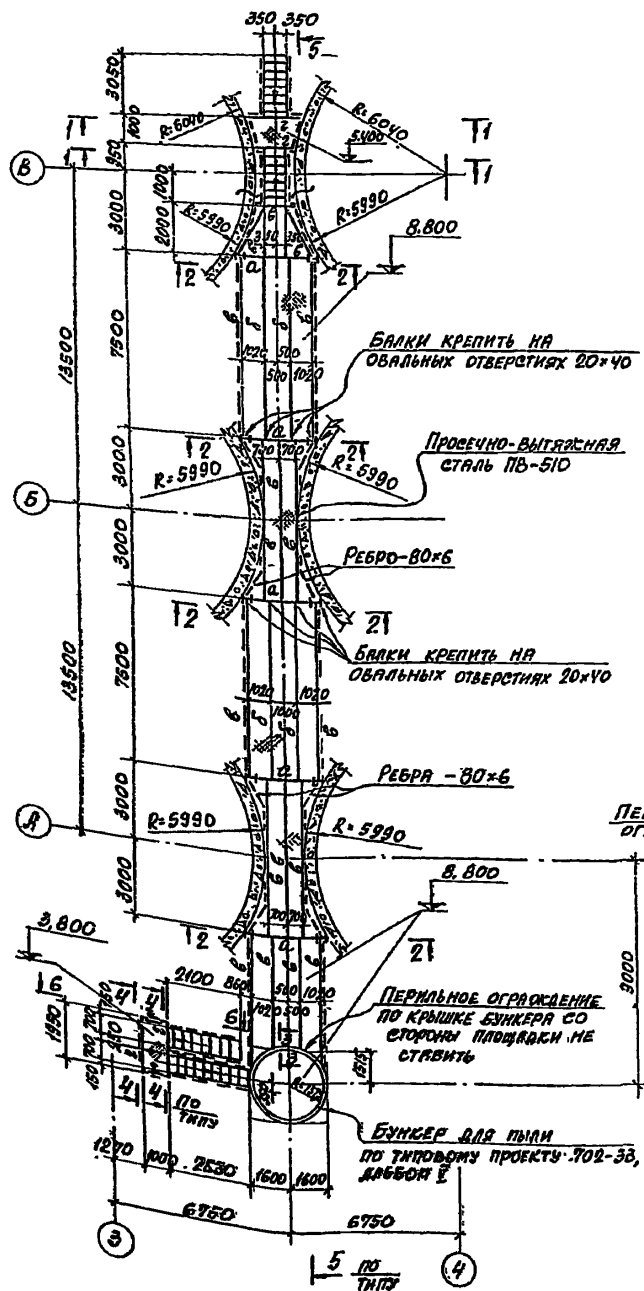
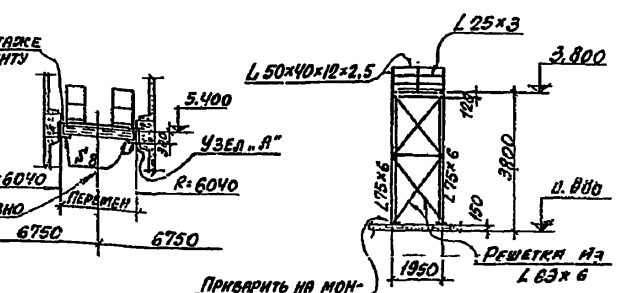


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В т, тсч	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ		
а	I	I 30Б2	M = 7,6 тсч R = 9,0 тсч	
б	I	I 26Б2	Mx = 6,3 тсч R = 3,8 тсч	
в	I	I 23Б1	Mx = 2,9 тсч R = 2,0 тсч	
г	Г	Г 12	КОНСТРУКТИВНО	
к-1	I	I 23Б1	M = 1,0 тсч N = 9,0 тсч	

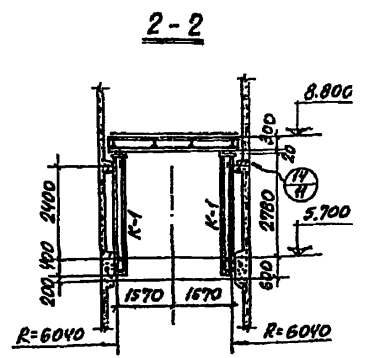
1-1

4-4



3-3

1. Разрезы 5-5; 6-6 смотрите лист 11.
2. Площадка под цепной транспортер разработана для варианта свайного основания. Для варианта на естественном основании отметка площадки и размещение лестниц определяются в индивидуальном проекте.

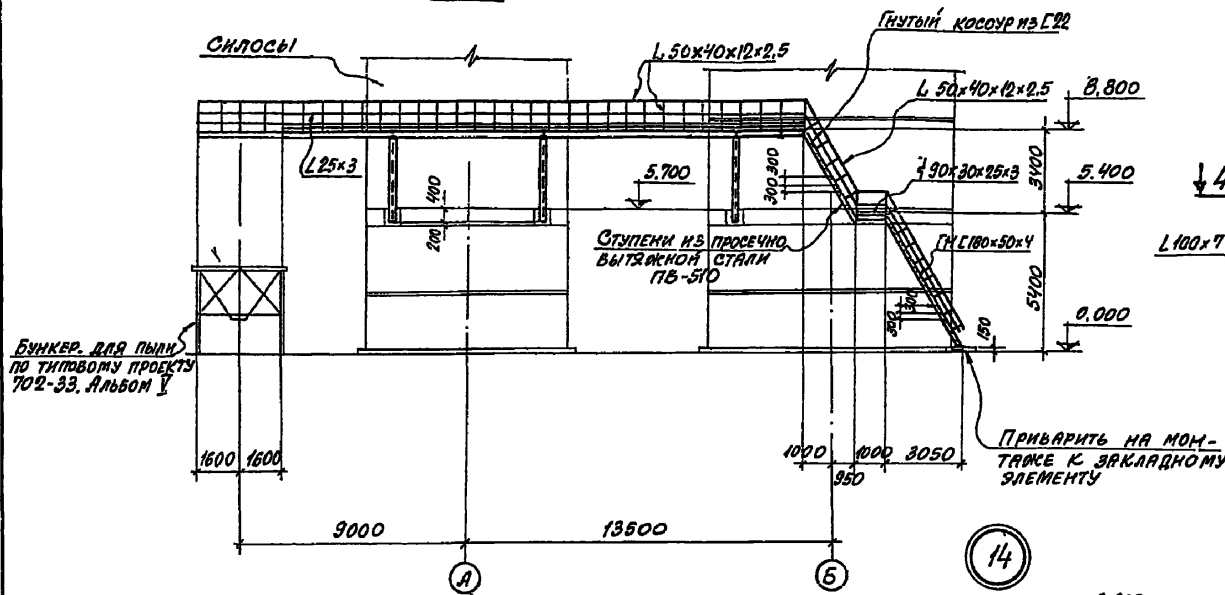


№ ЛИСТА	№ РИСУНКА	ПЕРИОД	АВТОР
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10

3.702-2/84.3.10

ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТОР

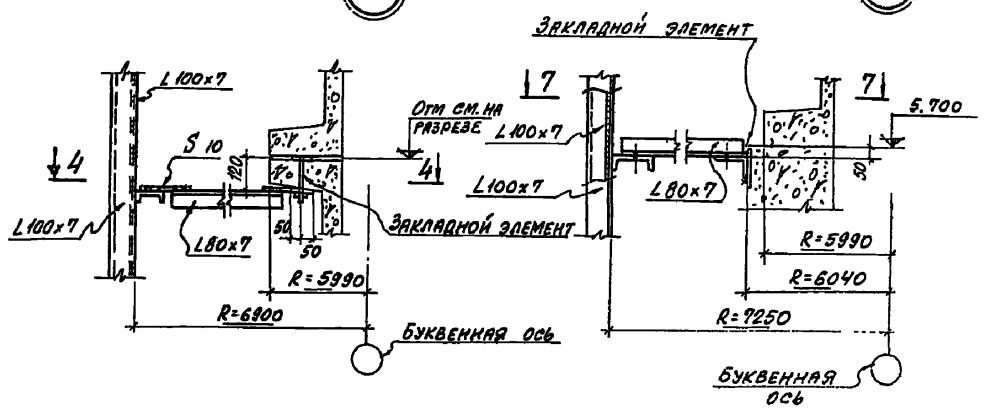
5-5



Бункер для пыли по типовому проекту 702-33, Альбом У

15

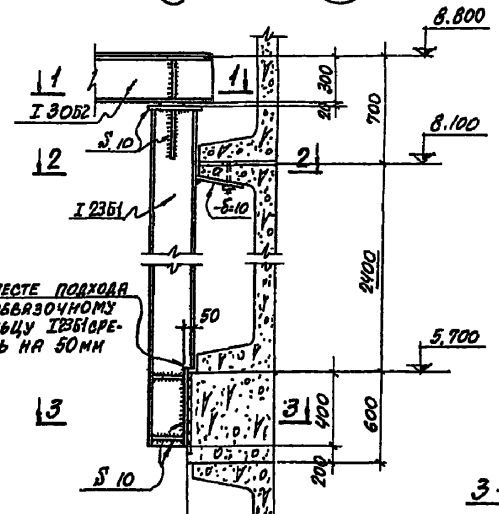
16



4-4

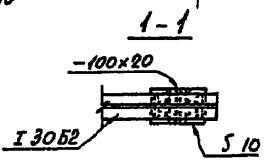
7-7

14



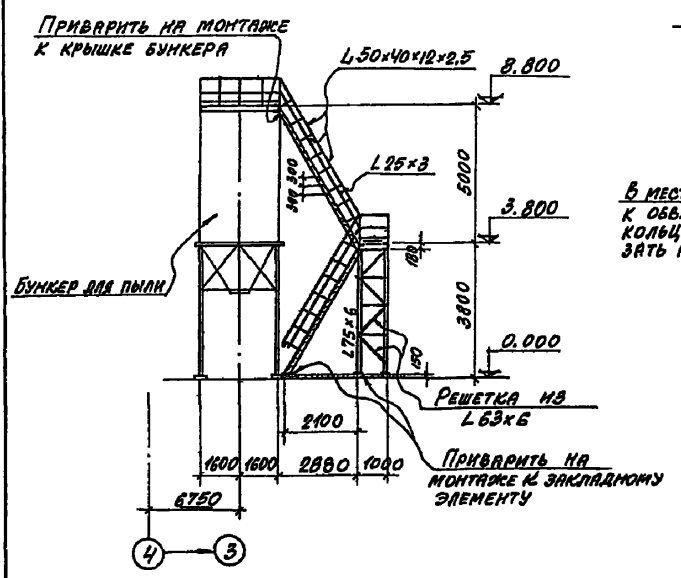
В месте подхода к обвязочному кольцу приварить на 50мм

3-3



Приварить на монтаже к закладному элементу

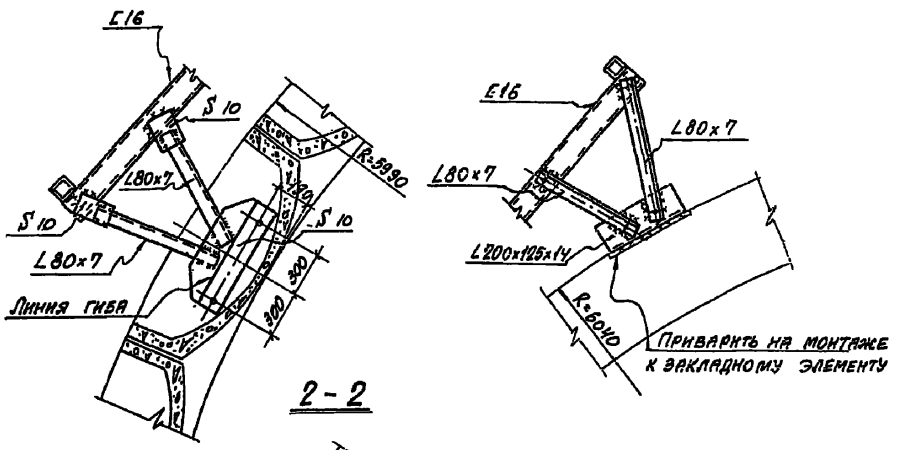
6-6



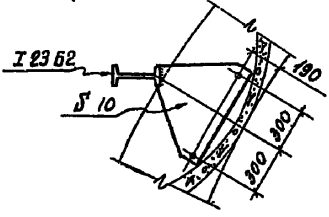
Приварить на монтаже к крышке бункера

Бункер для пыли

Приварить на монтаже к закладному элементу



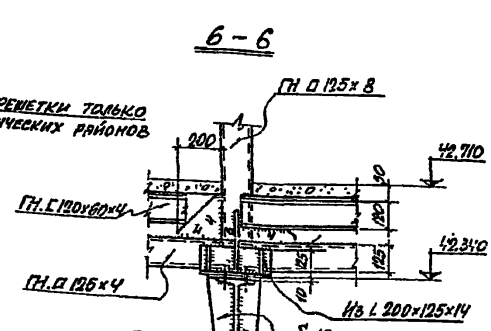
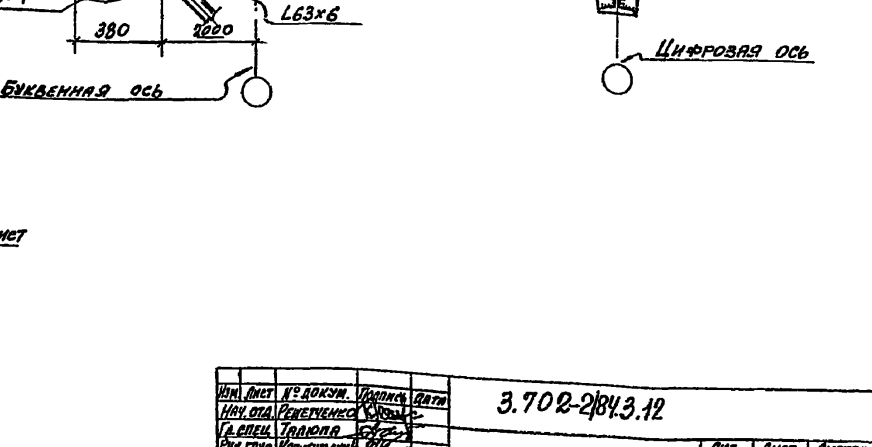
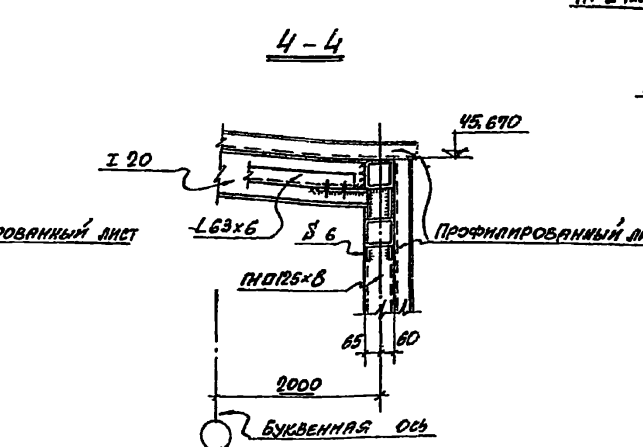
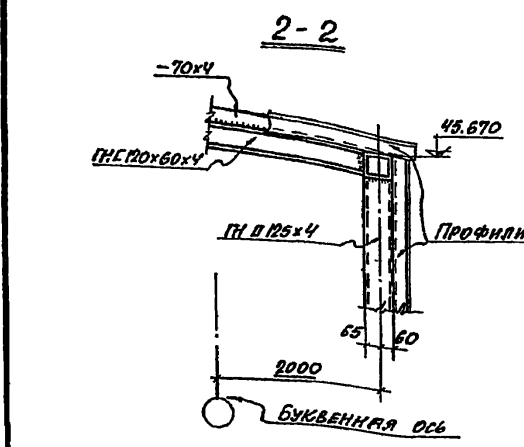
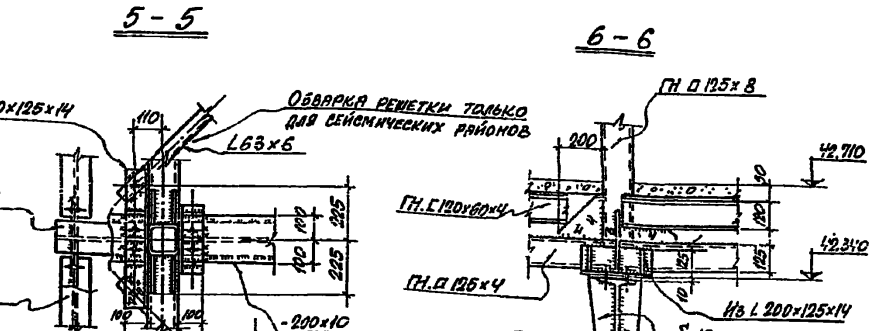
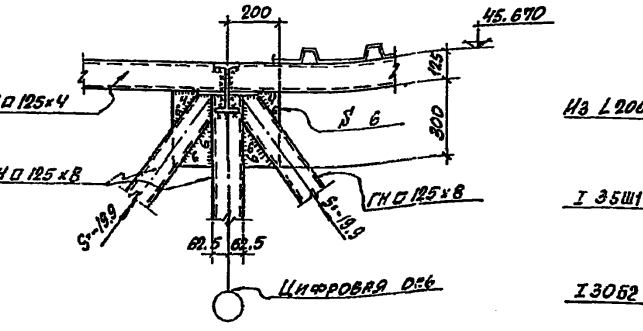
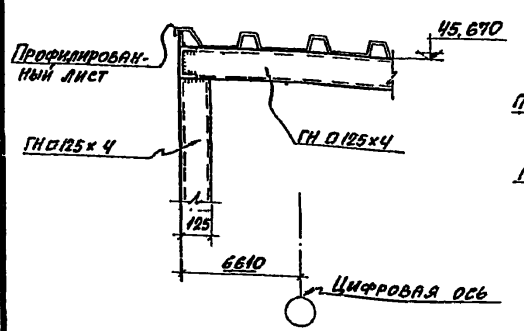
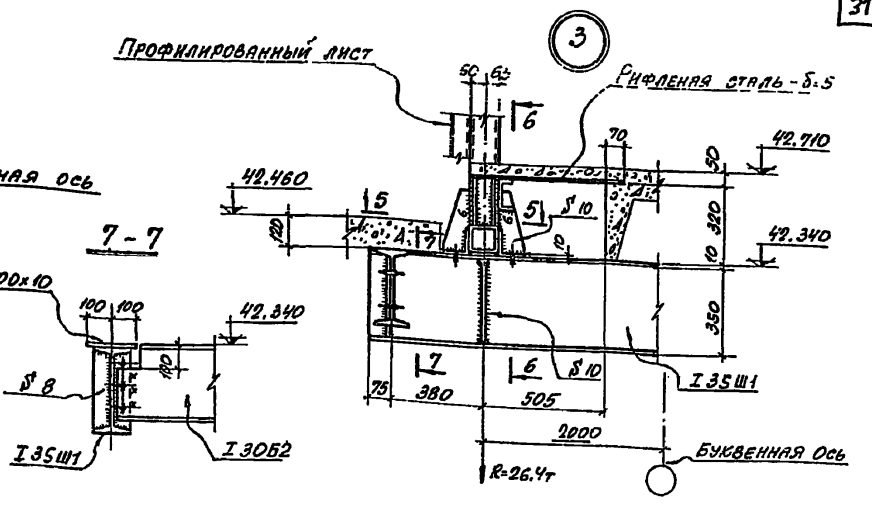
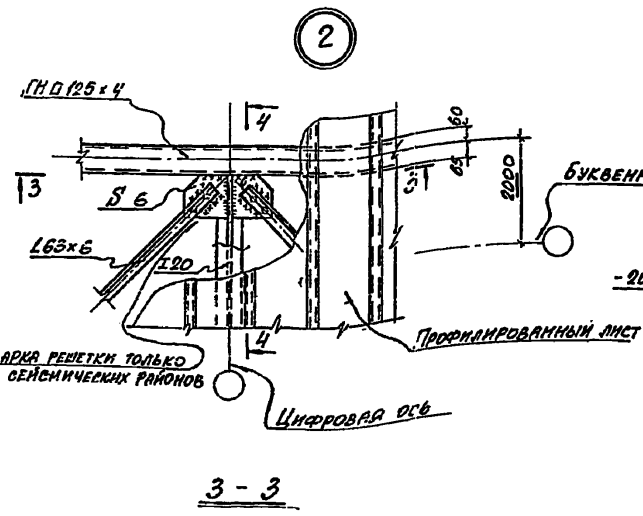
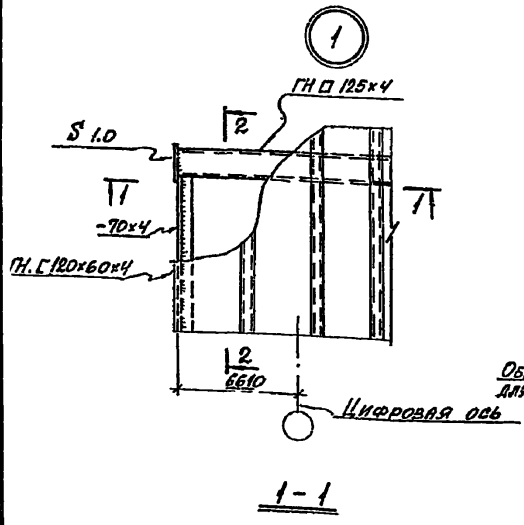
2-2



Линии разрезов 5-5; 6-6 смотрите лист 10.

Изм.	Лист	И докумен.	Подпись	Дата
	14	3.702/813.Н.		
Исполн.	Проверен.	Котенко		
Проектант	Котенко			

3.702/813.Н.				
Проектирование на отг. 8800, Разрезы Углы 14; 15; 16				
Лист	Лист	Листов		
2		3		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

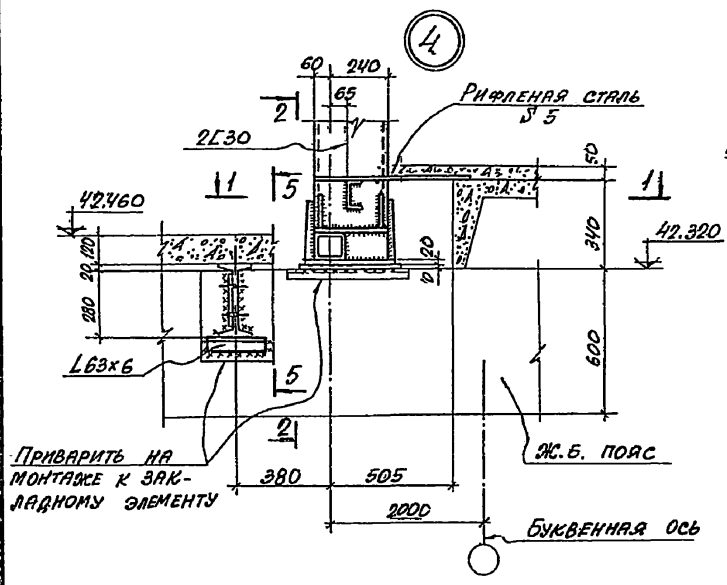


Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата

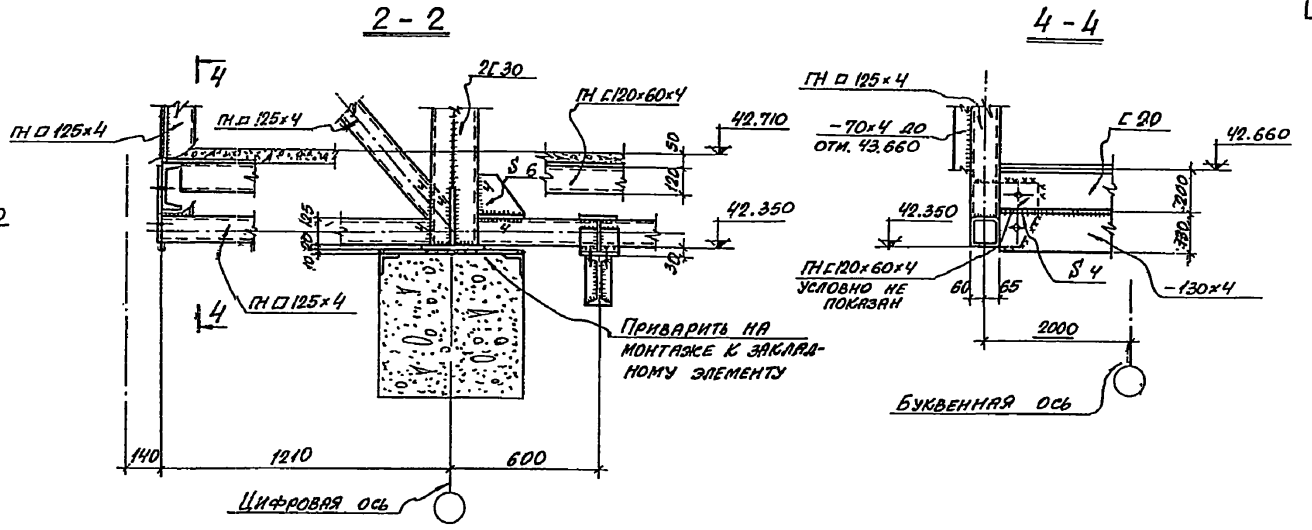
3.702-2/813.12

Узлы 1; 2; 3

Лит	Лист	Листов
Р1	1	1
Госпроект ВООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

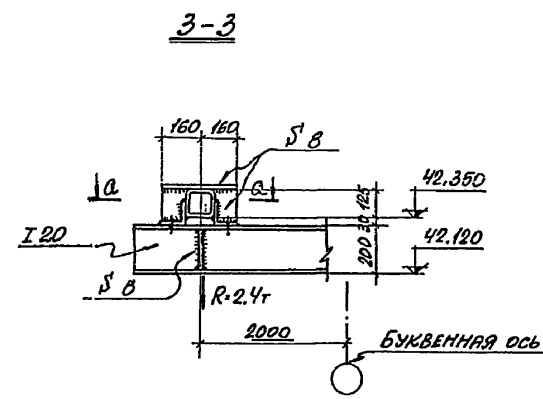
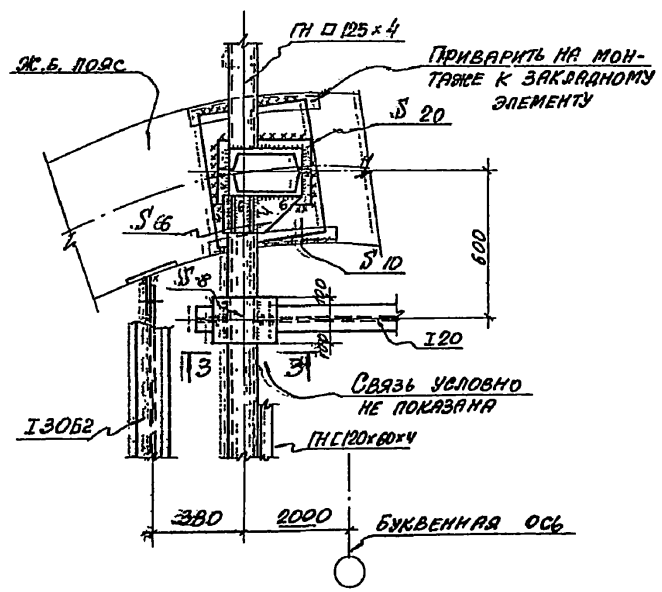


1-1

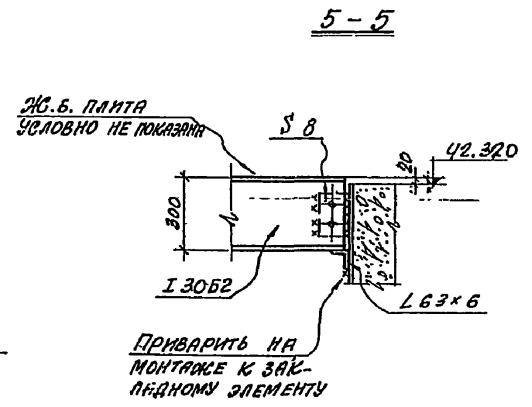


2-2

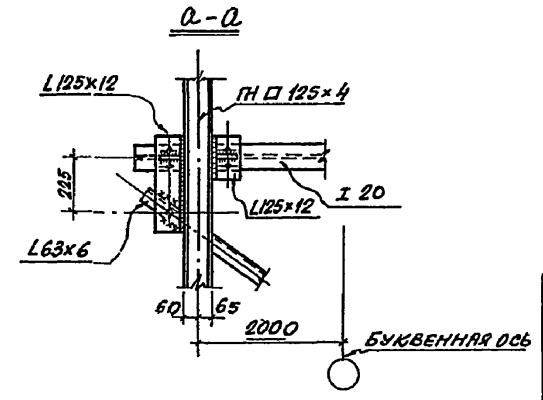
4-4



3-3



5-5



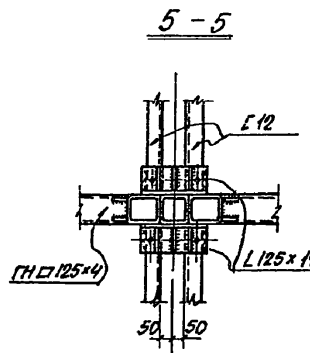
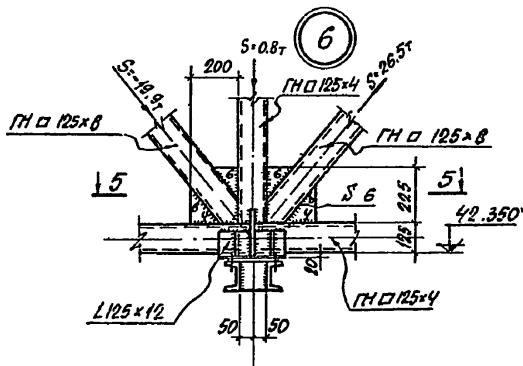
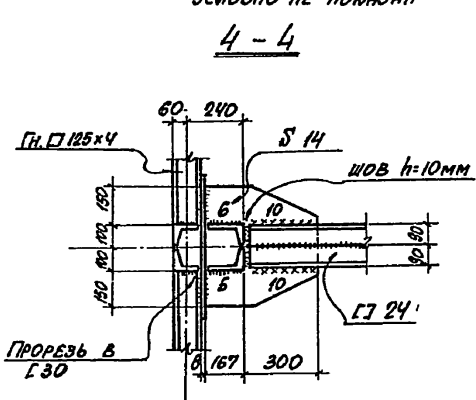
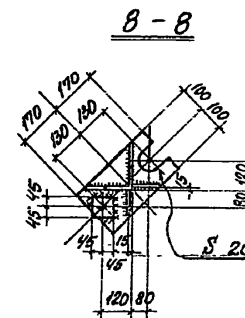
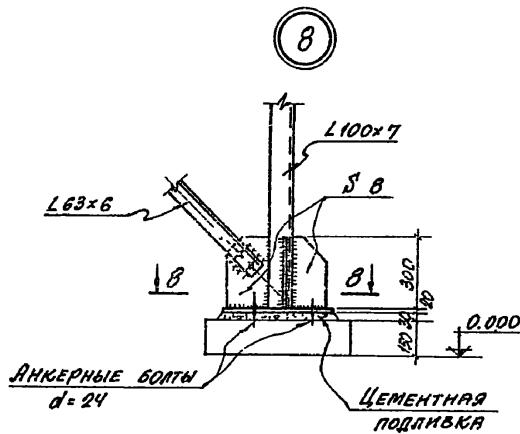
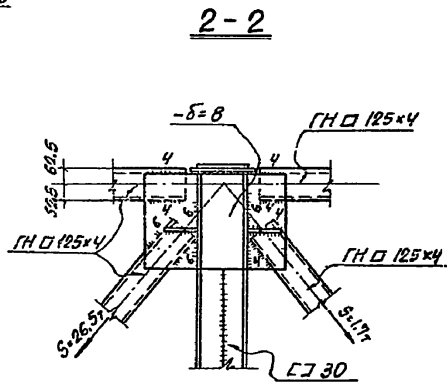
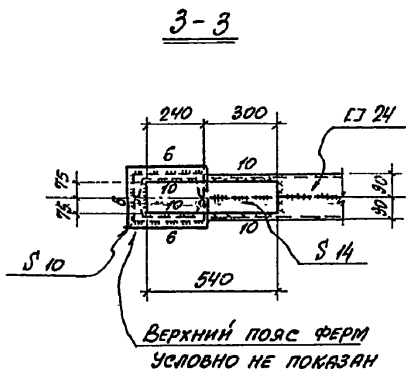
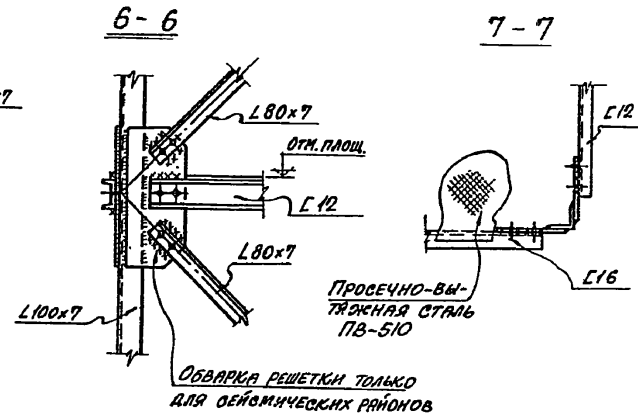
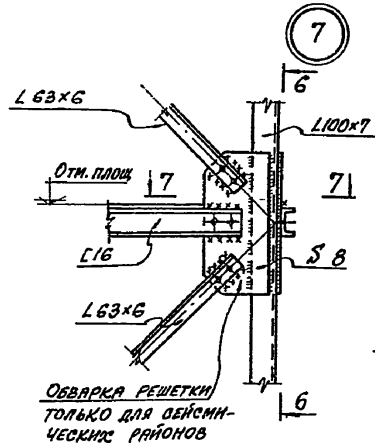
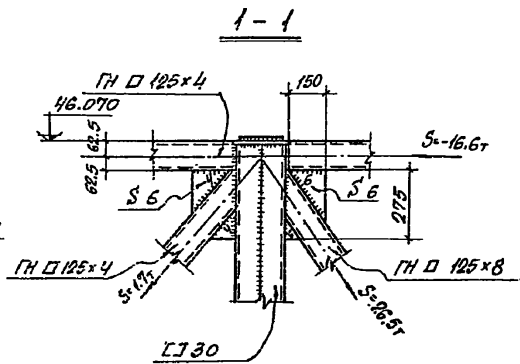
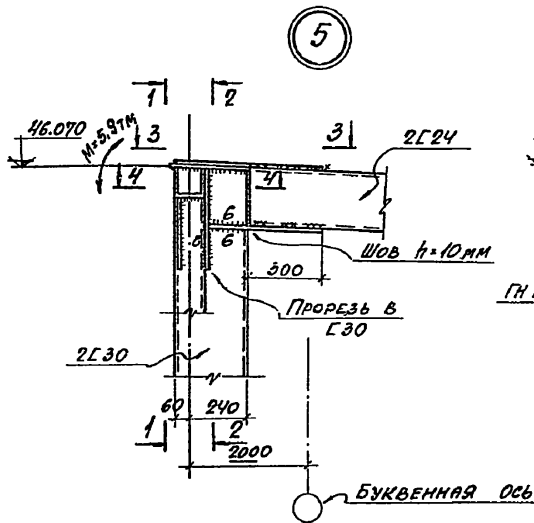
a-a

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	1	3.702-2/84.3.13	РЕШЕТНИКОВ	1984
			ТАЛОВА	
			КАРИЗУЛЬСКАЯ	
			КОТЕНКО	
			ОЛЬЖЕНКО	
			КОТЕНКО	

3.702-2/84.3.13

УЗЕЛ 4

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



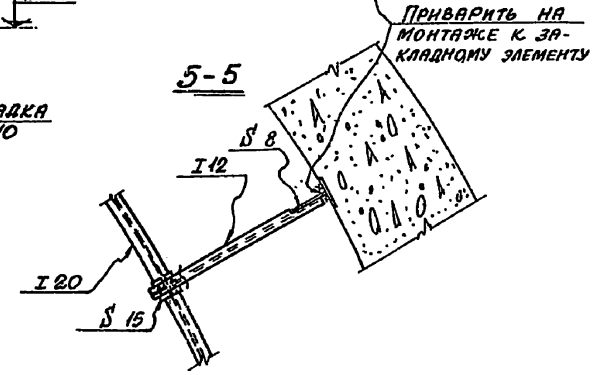
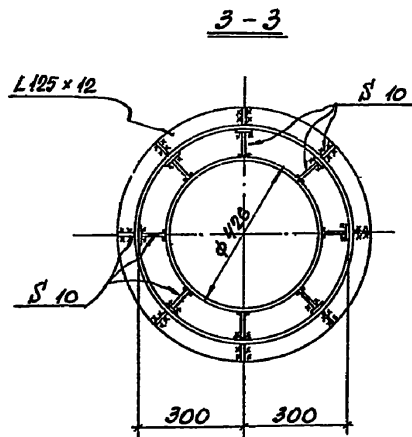
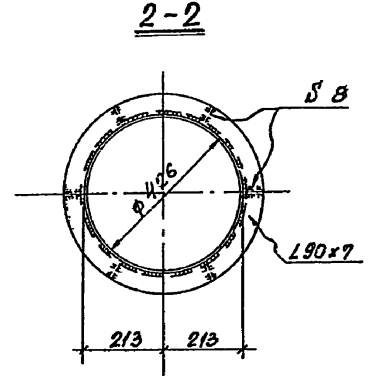
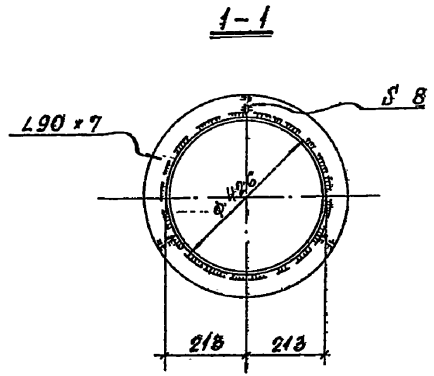
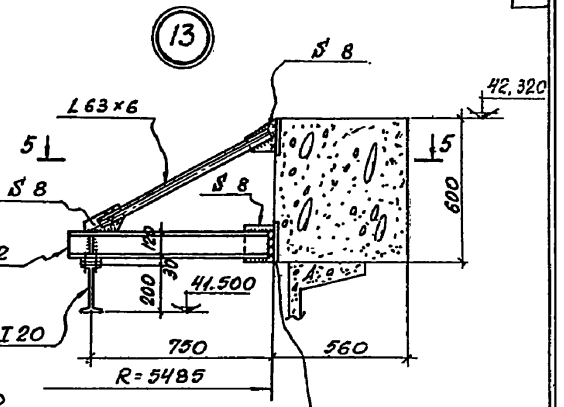
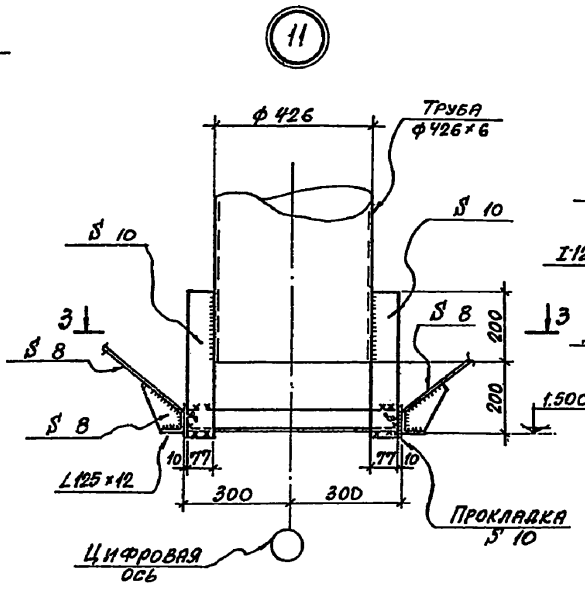
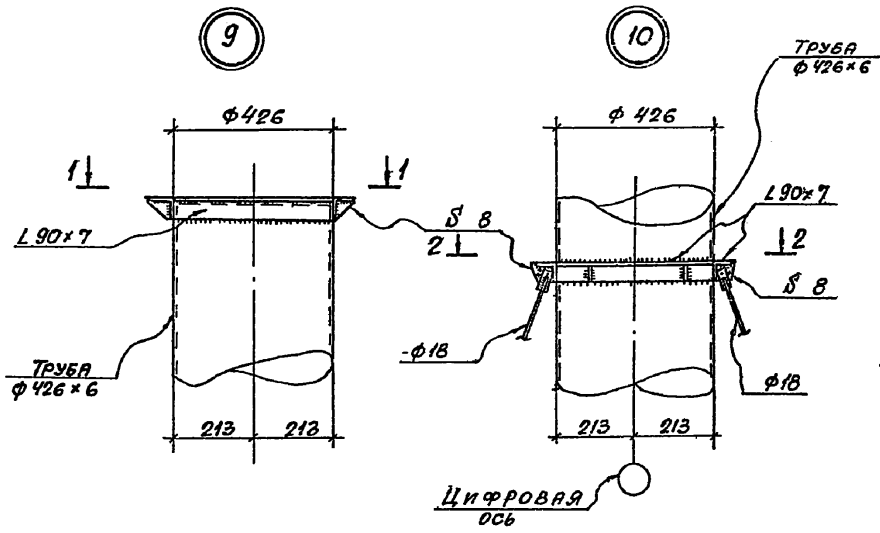
Исполн.	Инженер	Подпись	Дата
Нач. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата
Сек. отд.	Инженер	Подпись	Дата

3.7022/84.3.14

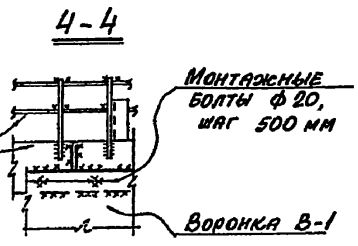
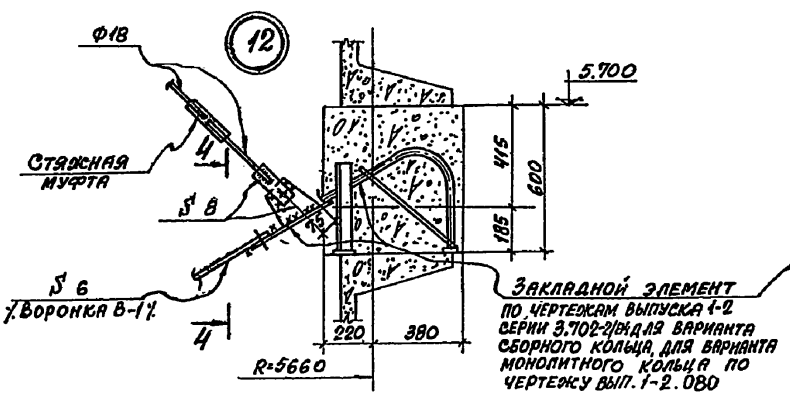
Узлы 5,6,7,8

Лист	Лист	Листов
1		

Общая сеть
Харьковский
Промстройинипроект



По узлу „12“ для варианта монолитного кольца воронка В-1 монтируется одновременно с металлоконструкциями кольца
! СМОТРИТЕ ВЫП. 1-2.080 НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.



№№ Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Инж. отд.	РЕШЕТЧЕНКО		
С.С.С.С.	ТАЛЮЛА		
Р.У.С.Г.	КАПИТАСОВ		
СТ. ИНЖ.	КОТЕНКО		
Исполн.	ШАМИНА		
Исполн.	СУРФИКЕЛ		
Проверил	КОТЕНКО		

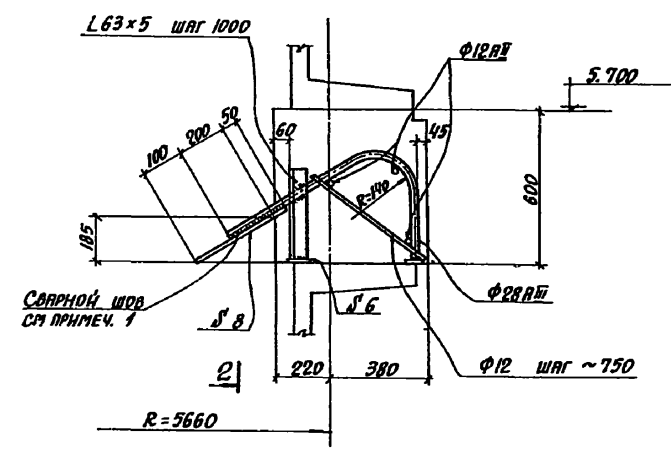
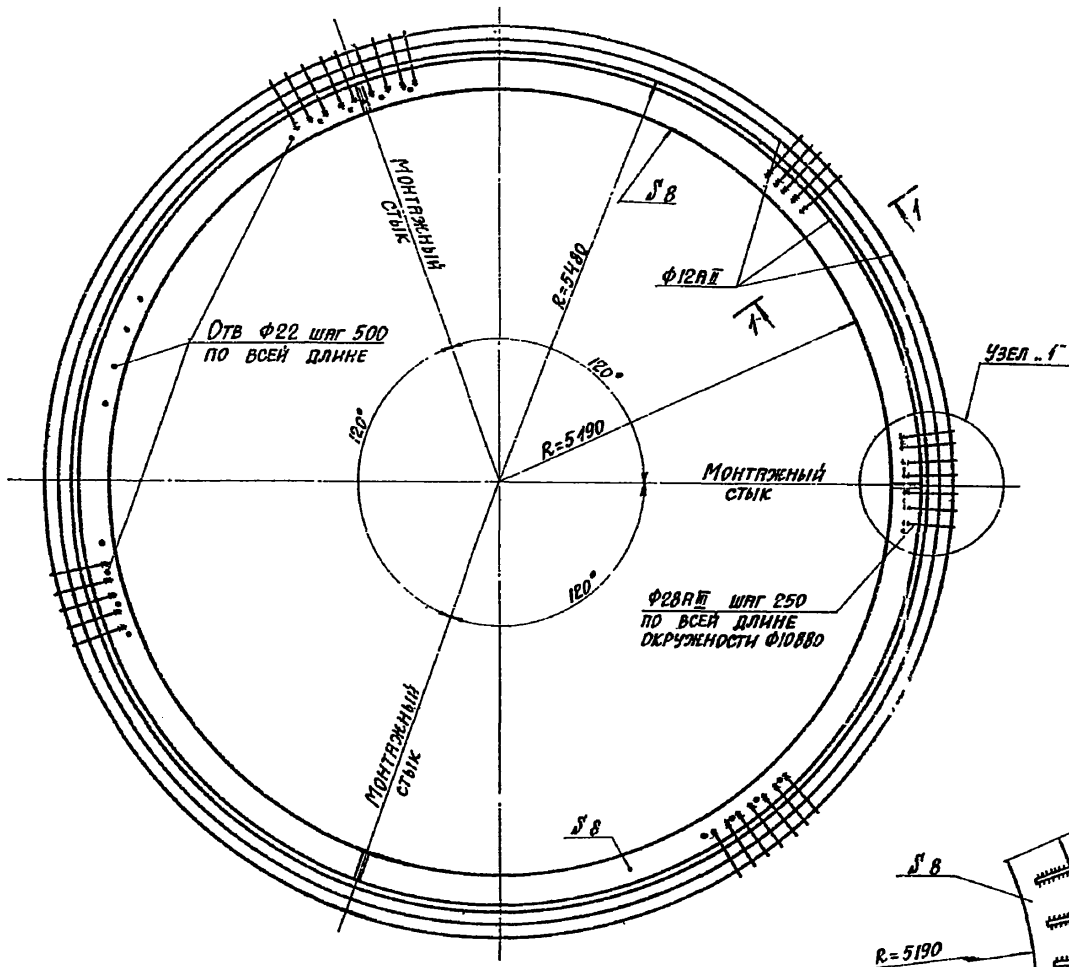
3.702-2/84.3.15

Узлы 9; 10; 11; 12; 13

Лит	Лист	Листов
Р		

ОБВЯЗОЧНОЕ КОЛЬЦО ВОРОНКИ

1-1

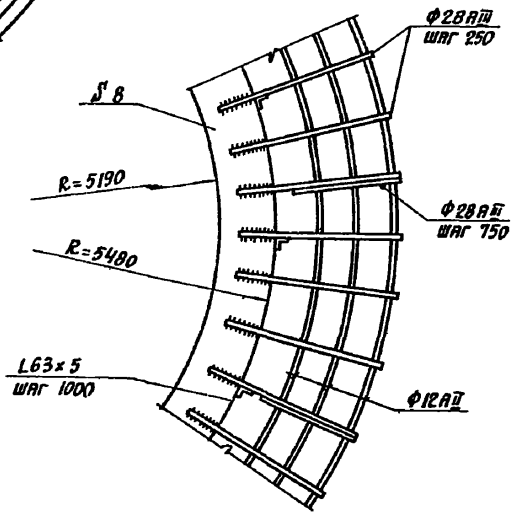


Отв Φ22 шаг 500 по всей длине

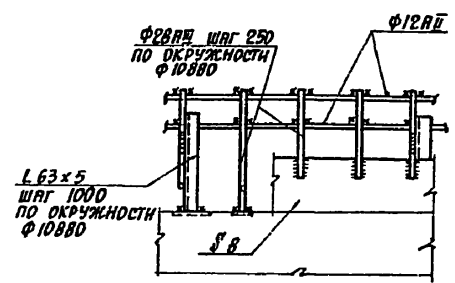
Φ28AII шаг 250 по всей длине окружности Φ10880

1. Приварку анкерующих стержней к полке δ=8 мм производить электродами типа Э-50А. Высота сварного шва h=8 мм, ширина сварного шва b=14 мм по длине 250 мм.
2. Перед отправкой на строительную площадку произвести укрупнительную сборку обвязочного кольца совместно с конструкциями воронки

УЗЕЛ .1



2-2



3.7022/84.3.16		Лист	Лист	Листов
Исполн	Провер	Дата		
Исполн	Провер	Дата		
Обвязочное кольцо воронки			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	