

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ З.820.3-78

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ  
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ  
ПОКРЫТИЕМ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25029

ЦЕНА

ОПРЕДЕЛЕННАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.820.3-78

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ  
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ  
ПОКРЫТИЕМ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
П/О СОВИНТЕРВОД

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Исст*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Исст*

Н. Грищенко  
И. Копельман

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОНЦЕРНОМ „ВОДСТРОЙ“  
ПРОТОКОЛ ОТ 13.06.91 № 858

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92г  
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ ОТ 12.07.91 № 49

## Содержание

Обозначение в документах	Наименование	Стр.
ТГФ.00.00.СБ	Тройник гладкий конец-фланец	3
КГФ.00.00.СБ	Крест гладкий конец-фланец	7
ОГ.00.00.СБ	Отвод гладкий конец $\alpha=30^\circ, 45^\circ, 90^\circ$	9
ПГФ.00.00.СБ	Переход гладкий конец-фланец	14
ПТГФ.00.00.СБ	Патрубок гладкий конец-фланец	17
ТРВ.00.00.СБ	Тройник раструб-штулка	18
ТРВФ.00.00.СБ	Тройник раструб-штулка-фланец	22
КРВ.00.00.СБ	Крест раструб-штулка	26
КРВФ.00.00.СБ	Крест раструб-штулка-фланец	28
ОРВ.00.00.СБ	Отвод раструб штулка $\alpha=30^\circ, 45^\circ, 90^\circ$	32

## Продолжение

Обозначение в документах	Наименование	Стр.
ПРГ.00.00.СБ	Переход раструб-гладкий конец	37
ПВГ.00.00.СБ	Переход штулка-гладкий конец	42
ПТРФ.00.00.СБ	Патрубок раструб-фланец	47
ПТВФ.00.00.СБ	Патрубок штулка-фланец	49
ТВФ.00.00.СБ	Тройник штулка-обечайка-фланец	51
КВФ.00.00.СБ	Крест, штулка-обечайка-фланец	55
ОВФ.00.00.СБ	Отвод штулка-обечайка $\alpha=30^\circ, 45^\circ, 90^\circ$	57
ПОГ.00.00.СБ	Переход, обечайка-гладкий конец	61
ПОФ.00.00.СБ	Патрубок обечайка-фланец	63
ПТВФ.00.00.СБ	Патрубок штулка-фланец	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чернышев	И.И.	И.И.	5.02.84
Пров.	Настышко	И.И.	И.И.	5.02.84
Исполн.	Лопаткина	И.И.	И.И.	14.02.84
Утв.	Асташкин	И.И.	И.И.	5.02.84

3.820.3-78:1

Содержание

Лит	Лист	Листов
		1
по «Совинтервод» г. Москва		

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шифр докум. Подл. и дата вклейки Шифр докум. Подл. и дата

Шифр докум. Подл. и дата вклейки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
13	ТГФ. 00. 00 СБ	Сборочный чертёж		
	<u>Переменные банные для исполнений</u>			
	<u>ТГФ-00-00</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-100-25 Ст.3		1	2.14 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ-00-00-01</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-150-25 Ст.3		1	3.61 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ-00-00-02</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-200-25 Ст.3		1	4.73 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			

ТГФ. 00. 00

Лист 1 из 3

Тройник гладкий  
конеч - фланецПО СОВИНТЕРВОД  
г. МоскваКопировала: Чубрикина  
Формат АУ

Шифр докум. Подл. и дата вклейки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>ТГФ-00-00-03</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-06	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-06	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-250-25 Ст.3		1	6.95 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ. 00. 00-04</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-08	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-08	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-100-25 Ст.3		1	2.14 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ. 00. 00-05</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-09	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-09	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-150-25 Ст.3		1	3.61 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ. 00. 00-06</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-10	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-10	Отросток	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Фланец 1-200-25 Ст.3		1	4.73 кг
	<u>ГОСТ 12820-80</u>			
	<u>ТГФ. 00. 00-07</u>			
	<u>Детали</u>			
1	ТГФ. 00. 01-11	Ствол	1	
2	ТГФ. 00. 02-11	Отросток	1	

ТГФ. 00. 00

Лист 2

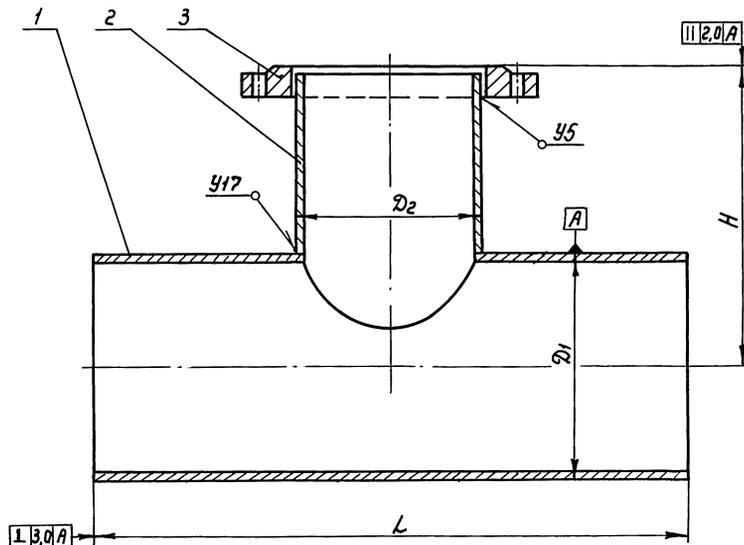
Шифр докум. Подл. и дата вклейки Шифр докум. Подл. и дата

25029 4

Копировала: Чубрикина  
Формат АУ



ЭЭЭЭЭЭЭЭЭЭ



Размеры в мм

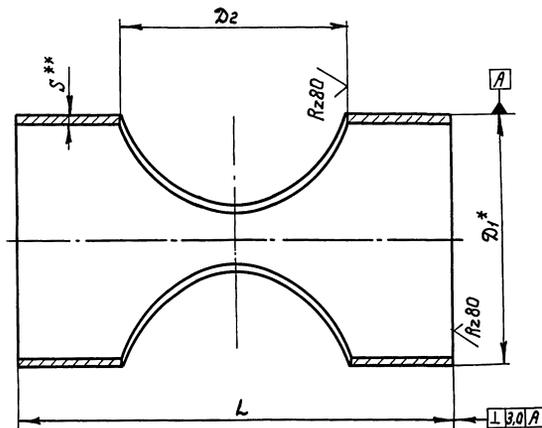
Обозначение	Диаметр условн. прохода ствола $D_0$	Диаметр условн. прохода траекта $D_2$	Наружн. диаметр ствола $D_1$	Наружн. диаметр траекта $D_2$	L	H	Масса, кг
ТГФ.00.00		100		108		336	24.0
-01		150		168		336	26.21
-02		200	299	219		338	28.43
-03	300	250		273	700	340	31.95
-04		100		108		336	25.76
-05		150		168		336	27.8
-06		200	325	219		338	29.73
-07		250		273		340	32.65

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm 0,14$

3. внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-90.

					ТГФ.00.00 СБ			
Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трапник гладкий концевой фланец Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Чернов					Ст. табл.	—	
Проб.	Мастыко					Лист	Листов 1	
Т.контр.						ПО СОВИНТЕРВОД г. Москва		
Н.контр.	Платанина							
Этв.	Веташкин							



Обозначение	Размеры					Масса, кг		
	Диаметр условного прохода ствола $D_0$	Диаметр условного прохода отрезка $D_1$	Наружн. диаметр ствола $D_1^*$	Наружн. диаметр отрезка $D_2$	L	Заготовки		
						a	b	
ТТФ.00.01		100		108	600	7,53	7,3	7,1
-01	250	150	254**	168			7,1	6,7
-02		200		219	700	20,37	6,3	5,1
-03		100	299	108			19,9	19,4
-04		150		168			19,3	17,6
-05		200	219	18,7			16,7	
-06	300	250	273	17,4			14,4	
-07		300	299	16,5			12,3	
-08		100	108	21,8			21,4	
-09		150	168	21,1			20,1	
-10		200	219	20,5			18,8	
-11		250	273	19,2			16,3	
-12		300	325	18,3	14,6			

1. \*\*Труба Т5С-250 ТУ14-3-100+81. S=2,5мм

2. Допускается изготовление детали из листа сваркой встык.

3. \* Размеры для справок.

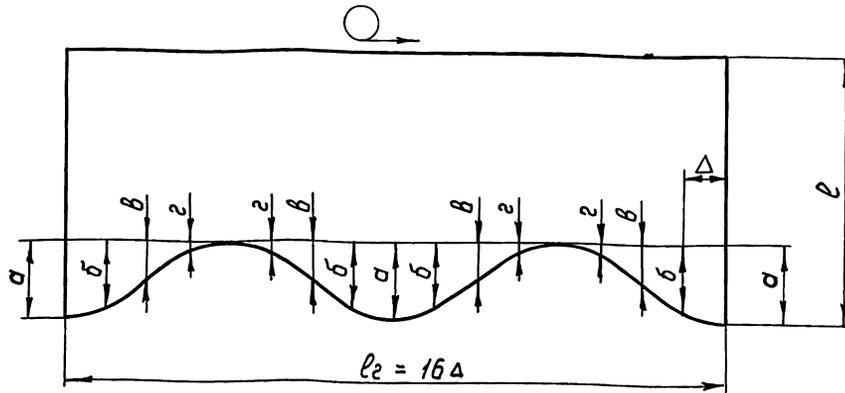
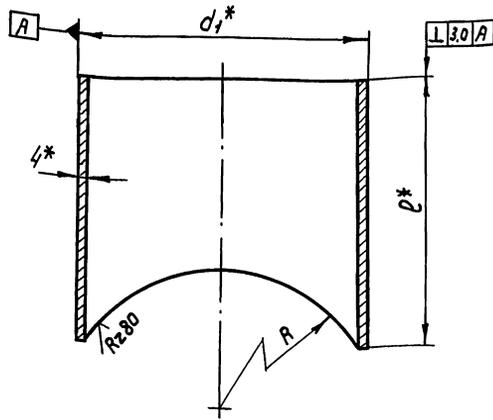
4. В графе «масса» указана масса детали а-с одним вырезом; детали в-с двумя вырезами.

				ТТФ.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ствол	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернов	Ильин				Ст. табл.		-
Проб.	Мастыко	Ильин				Лист	Листов	1
Т. контр.								
И. контр.	Платунина	Ильин			Труба	21x4xL г.а.ст.1074-76		
Утв.	Астошкин	Ильин				Б-Ст.3сп г.а.ст.1075-80		
						25029 7		
						по «Совинтервад» г.Москва		
						Формат А3		

выпуск-1

Серия 3.820.3-78

ТГФ.00.02



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода d0	Наружн. диаметр ствала d2	Диаметр условн. прохода d0	Наружн. диаметр отработка d1	R	l	Δ	l2	Ординаты				Масса, кг
									a	b	в	г	
ТГФ.00.02	250	254	100	108	127	185	21	339	12.1	10.2	6.08	1.7	1.9
-01			150	168		201	33	528	26.6	22.2	13.4	4.0	3.2
-02			200	219		242	43	688	62.7	50.3	26.4	7.19	5.13
-03	300	299	100	108	149.5	192	21	339	8.7	7.4	4.3	1.4	1.96
-04			150	168		204	33	528	21.3	17.9	10.2	2.9	3.3
-05			200	219		236	43	688	50.9	41.4	22.3	6.2	5.0
-06			250	273		286	53.6	858	98.4	66.3	33.5	8.9	7.6
-07			300	299		336	58.7	939	149.5	99.7	50.0	11.5	9.7
-08			100	108		178	21	339	7.9	6.7	3.9	1.1	1.82
-09	160	168	191	33	528	21.1	17.8	10.2	2.9	3.09			
-10	325	325	200	219	162.5	212	43	688	39.0	32.4	18.2	5.2	4.5
-11			250	273		245	53.6	858	72.3	58.3	30.8	8.4	6.5
-12			300	325		335	63.8	1021	162.5	92.0	44.8	11.7	10.6

- 1.\* Размеры для справок
2. Допускается изготовление детали из листа сваркой встык.
3. Предельные отклонения размеров  $\Delta_{\text{из}} = \frac{\Delta T}{2}$

ТГФ. 00. 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чернов			
Пров.	Мастыко			
Т. контр.				
И. контр.	Патунин			
Утв.	Астахов			

Отростак

Лит.	Масса	Масштаб
	Ст. табл.	
Лист	Листов	1

Труба d1 x 4 x l ГОСТ 10704-76 по „Совинтервод“ г. Москва  
 б-Ст.3сп ГОСТ 10705-80

25029 8      Формат А3

Выпуск 1  
Серия Э.820.3

Шифр по виду, листу и дате, фамилия и инициалы автора и дата  
Шифр по виду, листу и дате, фамилия и инициалы автора и дата

Итого листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
		КГФ. 00. 00. 05	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>КГФ. 00. 00</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-100-25 Ст.3	2	2,14 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-150-25 Ст.3	2	3,61 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-200-25 Ст.3	2	4,73 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			

КГФ. 00. 00

Кол. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Утверд.	Исполн.	
Пров.	Мастерско.	Исполн.	

Крест гладкий  
конеч - фланец

Лист	Лист	Листов
	1	3

по совинтервю  
г. Москва

Калюрова Л. Чибрикина  
Формат А4

Итого листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>КГФ 00 00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-06	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-06	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-250-25 Ст.3	2	6,95 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-04</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-08	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-08	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-100-25 Ст.3	2	2,14 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-05</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-09	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-09	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-150-25 Ст.3	2	3,61 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-06</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-10	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-10	Отросток	2	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Фланец 1-200-25 Ст.3	2	4,73 кг	
		<u>ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>КГФ 00 00-07</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-11	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-11	Отросток	2	

КГФ. 00. 00

Кол. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Утверд.	Исполн.	
Пров.	Мастерско.	Исполн.	

Крест гладкий  
конеч - фланец

Лист	Лист	Листов
	1	3

по совинтервю  
г. Москва

Калюрова Л. Чибрикина  
Формат А4







93 00 '00 '00

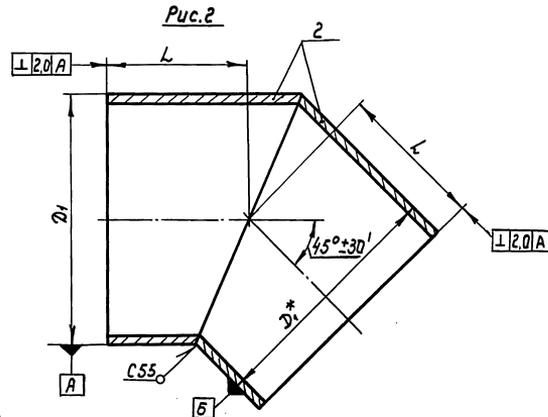
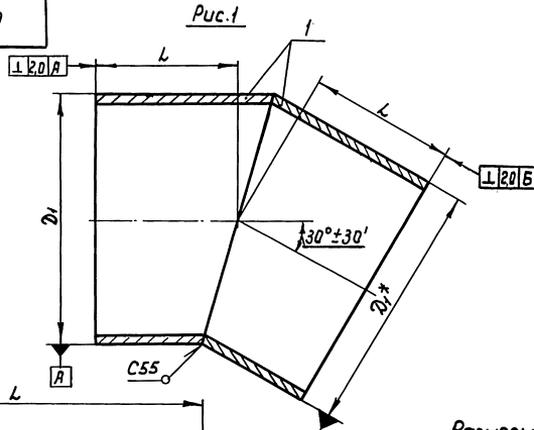
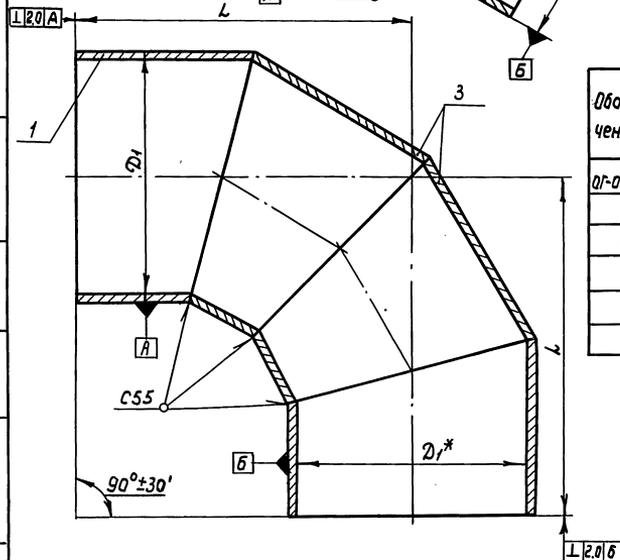


Рис.3



Размеры в мм

Обозначения	Диаметр услов. прохода $D_0$	Диаметр трубы $D_1$	Рис.	Масса, кг
0Г-00-00	300	299	Рис.1	240 16,3
-01		325		243 18,2
-02		299	Рис.2	262 18,9
-03		325		267 21,2
-04		299	Рис.3	622 37,3
-05		325		637 42,5

- \* Размеры для справок
- Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{JTH}{2}$
- Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90.

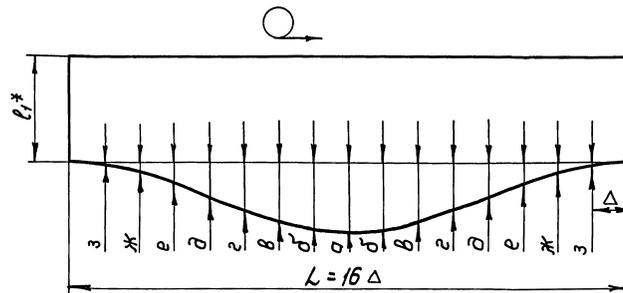
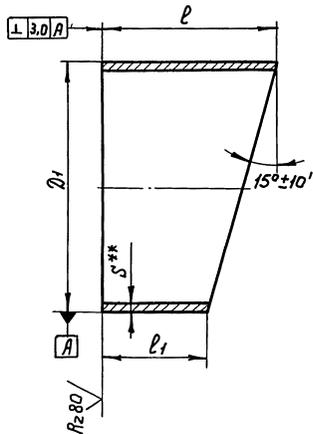
0Г. 00. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод гладкий конец ( $\alpha = 30^\circ; 45^\circ; 90^\circ$ ) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Чернов					Ст.		
Проб.	Мастыко				табл.			
Т.контр.					Лист		Листов 1	
Н.контр.	Платинина				по «Совинтервод» г. Москва			
Утв.	Веташкин				Формат А3			

25029 13

Формат А3

10 00 10



- 1.\* Размеры для справок
2. Допускается изготовление детали из листа сваркой встык.
- 3.\*\* Труба Т5С-250 ТУ14-3-1001-81.  $S=2,5$  мм.

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода $D_0$	Наружн. диаметр $D_1$	$l$	$l_1$	$\Delta$	О р д и н а т ы							Масса, кг	
						а	б	в	г	д	е	ж		з
0Г.00.01	250	254**	268		50.0	68.0	65.5	58.0	47.0	34.0	21.0	10.0	2.6	3.36
-01	300	299	280	200	58.7	80.0	77.0	68.4	55.4	40.0	24.7	11.7	3.0	8.15
-02		325	287		63.8	87.0	83.8	74.0	60.0	43.5	26.9	12.7	3.3	9.09

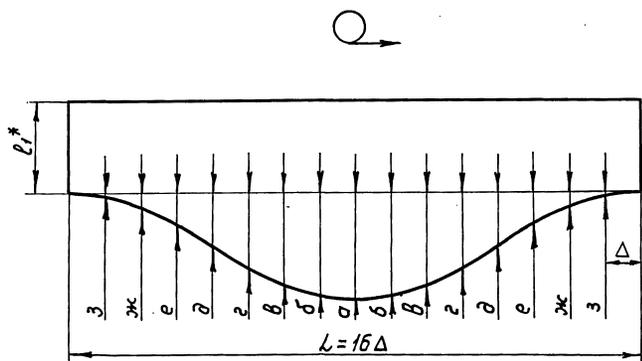
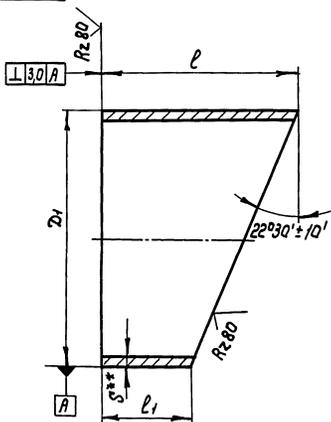
0Г. 00. 01				Лит.	Масса	Насштаб
Изм. Идет	№ докум.	Подп.	Дата			
Разроб.	Чернов				Ст. табл.	-
Пров.	Мастыко				Лист	Листов 1
Т.монтр.					10 СОВИНТЕРВОД	
И.контр.	Платушник				г. Москва	
Утв.	Ясташкин				25029 14 Формат А3	
Крайняя секция 15°						
Труба $D_1 \times 4 \times l$ гост 10704-76						
Б-Ст.3 с/г ГОСТ 10705-80						

20 00 JO

✓(✓)

Выпуск 1

Серия 3.82Q.3-78



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода D <sub>о</sub>	Наружн. диаметр D <sub>н</sub>	l	l <sub>1</sub>	Δ	О р д и н а т ы							Масса, кг	
						а	б	в	г	д	е	ж		з
0Г.00.02	250	254**	305		50	105,0	101,0	90,0	72,7	52,6	32,5	15,4	4,0	3,83
-01	300	299	324	200	58,7	123,8	119,0	105,7	85,5	62,0	38,0	18,0	4,7	9,43
-02		325	335		63,8	134,6	129,5	115,0	93,0	67,0	41,5	19,7	5,0	10,6

- \* Размеры для справок
- Допускается изготовление детали на листа сваркой встык.
- \*\* Труба Т5С-250 ТУЧ-З-1001-81. S=2,5мм.

Шт. № табл. Подпись и дата

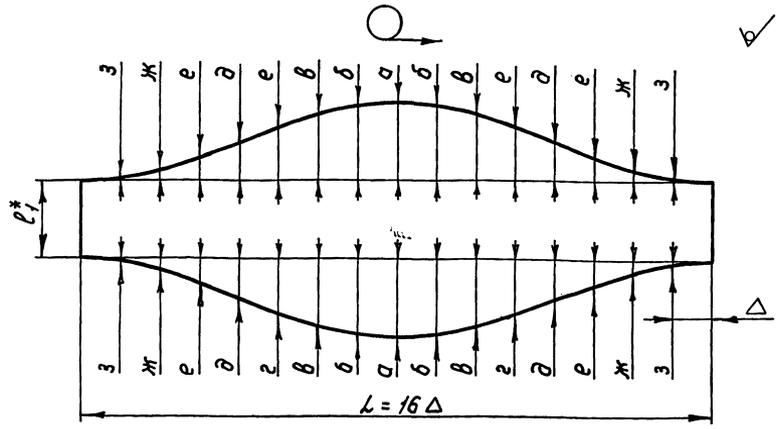
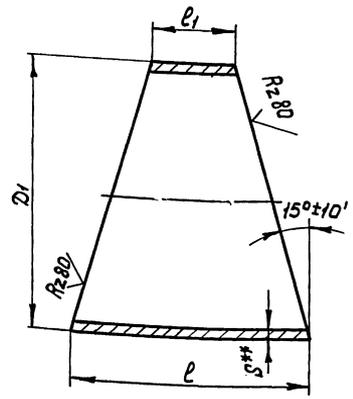
Шт. № табл. Подпись и дата

				0Г.00.02			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Крайняя секция 22°30'			Ст. табл.	-
Разоб.	Чернов							Лист	Листов
Проб.	Мастыка								
Т.контр.					Труба 214x4 ГОСТ 10704-76 6-ст.3сп ГОСТ 10705-80			по «Совинтервад» г.Москва	
Н.контр.	Платушина								
Итв.	Асташкин							25029 15	

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

ОГ.00.03



✓ (✓)

Размер в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода D <sub>0</sub>	Наружн. диаметр D <sub>1</sub>	H	d <sub>1</sub>	Δ	О р д и н а т ы							Масса кг	
						а	б	в	г	д	е	ж		з
ОГ-00-03	250	254 <sup>н</sup>	336		50.0	68.0	65.5	58.0	47.0	34.0	24.0	10.0	2.6	4.2
-01	300	299	360	200	58.7	80.0	77.0	68.4	55.4	40.0	24.7	11.7	3.0	10.5
-02		325	374		63.8	87.0	83.8	74.0	60.0	43.5	26.9	12.7	3.3	11.8

- \* Размеры для справок
- Допускается изготовление детали из листа сваркой встык.
- \*\* Труба ТСЦ-250 ТУ14-3-1001-81. S=2,5мм

Инв.№лод., Подпись и дата, Изм.№, в.№, Инв.№, в.№, Подпись и дата

ОГ.00.03			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чернов	✓	11.88
Пров.	Мастыко	✓	
Т.контр.			
И.контр.	Платунина	✓	
Утв.	Источкин	✓	
Средняя секция 15°			
Лит.	Масса	Масштаб	
	Ст. табл.		-
Лист		Листов 1	
Труба 2,4x4 ГОСТ 10704-76			
6-ст.ЗСП ГОСТ 10705-80			
па «Совинтервод» г.Москва			
25029 16 ФарматАЗ			

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
		ПГФ.00.00.05	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		ПГФ.00.00			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01	Конус 299x168 Ст3сп5 ГОСТ380-88	1	2,4 кг
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80 Стандартные изделия	1	1,62 кг
	4		Фланец 1-150-25 Ст.3 ГОСТ12820-80	1	3,61 кг
		ПГФ.00.00-01			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-01	Конус 299x219 Ст3сп5 ГОСТ380-88	1	3,9 кг
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03-01	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80 Стандартные изделия	1	2,1 кг
	4		Фланец 1-200-25 Ст.3 ГОСТ12820-80	1	4,73 кг

ПГФ.00.00

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чернов	Иван		1	4
Проф.	Мастяко	Иван			
Переход гладкий конец - фланец				ПО СОВИНТЕРВОД г. Москва	
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат АУ	
Иван	Иван	Иван			

16

Формат Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ПГФ.00.00-02</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-02	Конус 299x273 Ст3сп5 ГОСТ380-88	1	2,8 кг
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03-02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80 Стандартные изделия	1	2,6 кг
	4		Фланец 1-250-25 Ст.3 ГОСТ12820-80	1	6,95 кг
		ПГФ.00.00-03			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-03	Конус 299x426 Ст3сп5 ГОСТ380-88	1	4,2 кг
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03-03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80 Стандартные изделия	1	4,16 кг
	4		Фланец 1-400-25 Ст.3 ГОСТ12820-80	1	11,64 кг
		ПГФ.00.00-04			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-04	Конус 325x168 Ст3сп5 ГОСТ380-88	1	5,2 кг
Б4	2	ПГФ.00.02-04	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	3,16 кг
Б4	3	ПГФ.00.03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ10701-76 Труба $\varnothing=6$ -Ст3сп5 ГОСТ10705-80	1	1,62 кг

ПГФ-00-00

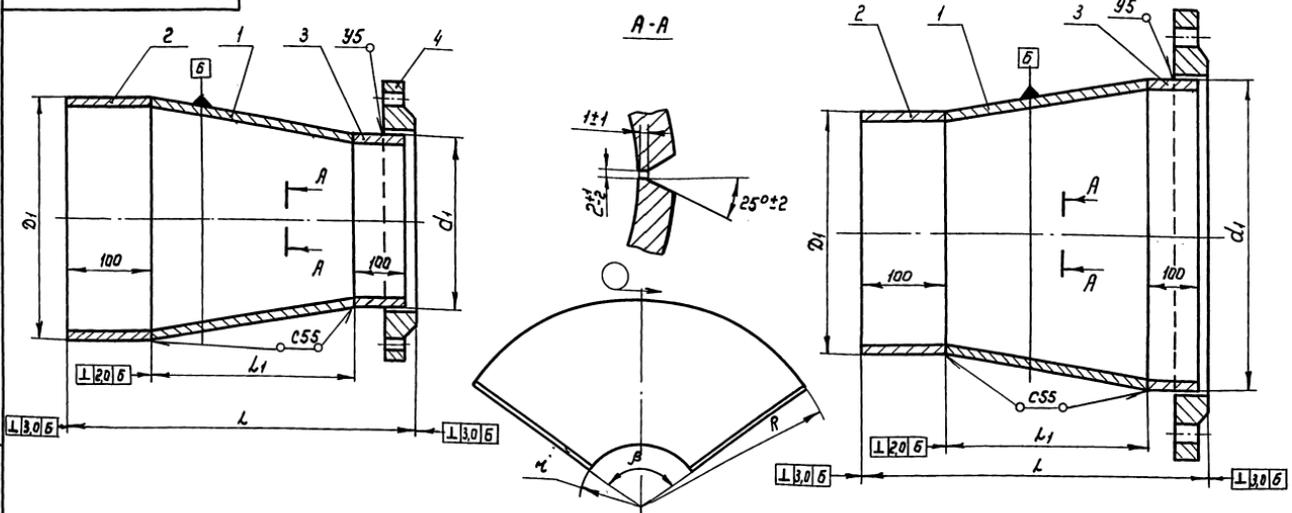
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2
Копировал: Чубрикина 25029 17 Формат АУ				



выпуск 1

Серия 3.820.3-78

90 00 00 00 00



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода D <sub>н</sub>	Диаметр условн. прохода D <sub>в</sub>	Наружн. диаметр D <sub>1</sub>	Наружн. диаметр d <sub>1</sub>	Общая длина L	Длина канюса L <sub>1</sub>	размеры развертки, мм			Масса, кг
							R	α	β	
ПГФ.00.00	300	150	299	168	304	100	271,8	152,7	198°	10,6
-01		200		219	304	100	404,5	296	133°18'	13,6
-02		250		213	304	100	1150	1050	46°48'	15,25
-03		400	325	168	404	200	439	227	133°12'	13,6
-04		150		219	304	100	345,7	233	169°12'	14,2
-05		200		273	304	100	650	546	90°	15,75
-06		250		426	304	100	473	361	162°	23,5
-07	400									

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0,14}{2}$
3. Внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие по ТУ33-4664781-02-90

ПГФ. 00.00СБ

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход гладкий конеч- фланец сборочный чертеж	Лист	Масса	Исчисл.об
Разраб.	Чернов	Ильин			См. табл.	—	—
Пров.	Лозычкин	Ильин			Лист	Листов	1
Т. контр.					по «Совинтервод» г. Москва		
И. контр.	Платинина	Ильин					
Чтв.	Асташкин	Ильин					

25029 19

Формат А3

Шифр по табл. Предельные и допустимые отклонения



Выпуск 1

Серия 3.250.3-78

Шифр № листа Подпись и дата Изм. № в листе Шифр № листа № в листе Подпись и дата

Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		ТРВ. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		ТРВ. 00. 00			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-07	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-07	Отросток	1	
А3	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	2	
А3	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
		ТРВ. 00. 00-01			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-07	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-07	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
		ТРВ. 00. 00-02			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-12	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04-02	Втулка	1	

ТРВ. 00. 00

Трапник раструб-  
втулкаЛист 1  
Лист 2  
Листов 2  
на «Советерава»  
г. Москва

Формат А4

Изм. Лист № в листе Подпись и дата  
Разраб. Чернов  
Проб. Мастыко  
И. Кантв. Реташевки

20

Шифр № листа Подпись и дата Изм. № в листе Шифр № листа № в листе Подпись и дата

Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
		ТРВ. 00. 00- 03			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01- 12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02- 12	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03- 03	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04- 03	Втулка	1	
		ТРВ. 00. 00- 02			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01- 12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02- 12	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03- 02	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04- 02	Втулка	1	
		ТРВ. 00. 00- 01			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01- 07	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02- 07	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03- 01	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04- 01	Втулка	1	
		ТРВ. 00. 00- 02			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01- 12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02- 12	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03- 02	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04- 02	Втулка	1	

ТРВ. 00. 00

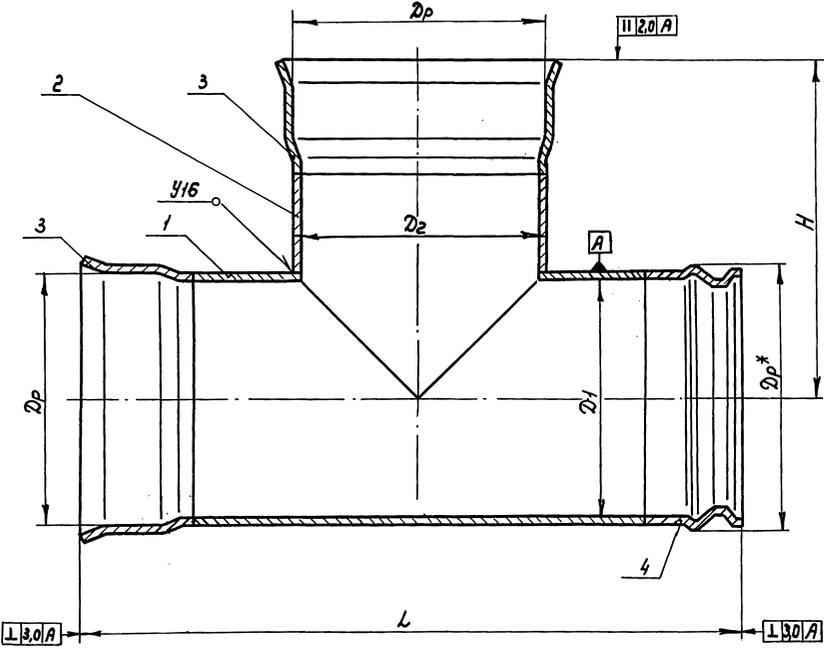
Лист 2

25029 21 Формат А4

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

ТРВ.00.006



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условного прохода $D_0$	Диаметр условной отрезки $D_0$	Внутр. диаметр раструба $D_2$	Наружн. диаметр ствала $D_1$	Наружн. диаметр отрезка $D_2$	L	H	Масса, кг
ТРВ.00.00			349 $\pm$ 1	299	299	920	448	39,53
-01	300	300	319 $\pm$ 1					
-02			349 $\pm$ 1	325	325	920	447	42,23
-03			337 $\pm$ 1					

- 1.\* Размер для справок
2. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{\pi}{2}$
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4654781-02-90
5. Узел приварки раструба и втулки см. соответственно сборочные чертежи ПРГ.00.00С6 и ПВГ.00.00С6

Ш.№, № подл., Подпись и дата  
 Ш.№, № подл., Подпись и дата  
 Ш.№, № подл., Подпись и дата

ТРВ.00.00С6

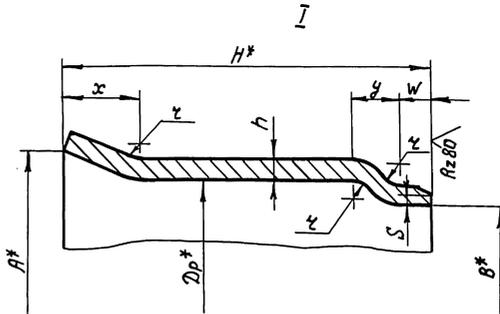
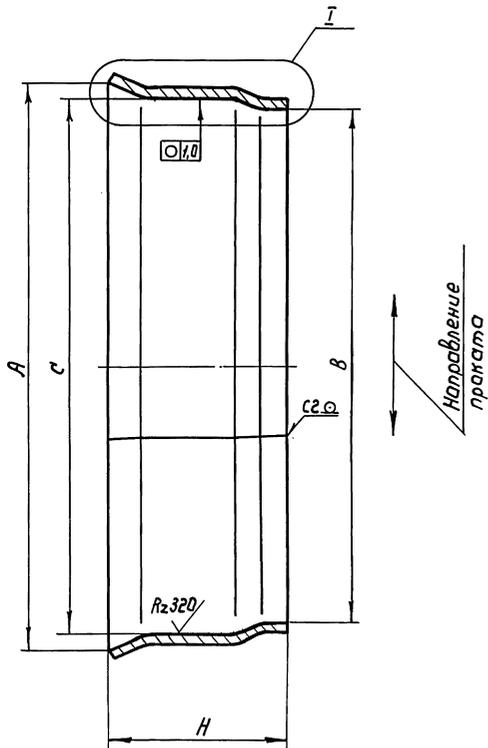
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тройник раструб-втулка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернов					Ст. табл.	-	
Проб.	Козыкин				Лист	Листов 1		
Н. контр.	Платынина				ПО "Совинтервад" г. Москва			
Этв.	Асташкин							

ТРВ.00.03

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шифр докум. Подпись и дата  
Взам.инв.№ Цикл.№ экз. Подпись и дата



✓(✓)

Обозначение	Диаметр условного прохода D <sub>н</sub> , мм	Наружн. диаметр трубы D <sub>н</sub> , мм	Размер раструба, мм									Масса, кг	
			A	B	D <sub>p</sub>	H	h	z	S	x	y		w
ТРВ.00.03	300	299	365 <sup>+1</sup>	327 <sup>+3</sup>	349 <sup>+1</sup>	126 <sup>±2</sup>	4	4	-	24	12	15	4,5
-01			329 <sup>±2</sup>	291 <sup>±2,5</sup>	319 <sup>±1</sup>	118 <sup>±1</sup>	6	7	4	23	19	10	5,59
-02	325	325	365 <sup>+1</sup>	327 <sup>+3</sup>	349 <sup>+1</sup>	126 <sup>±2</sup>	4	4	-	24	12	15	4,5
-03			347 <sup>±2</sup>	317 <sup>±2,5</sup>	337 <sup>±1</sup>	118 <sup>±1</sup>	6	7	4	23	18	10	5,98

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по:  $\frac{IT14}{2}$
- Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды 42 по ГОСТ 9467-75
- Раструбы ТРВ.00.03, ТРВ.00.03-02 соответствуют трубам по ТУЗЗ-120-85, ТРВ.00.03-01 и ТРВ.00.03-03 - трубам по ТУЗЗ.95-84

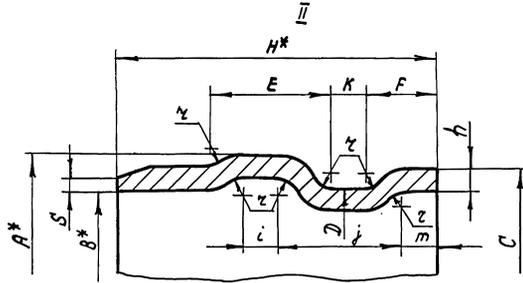
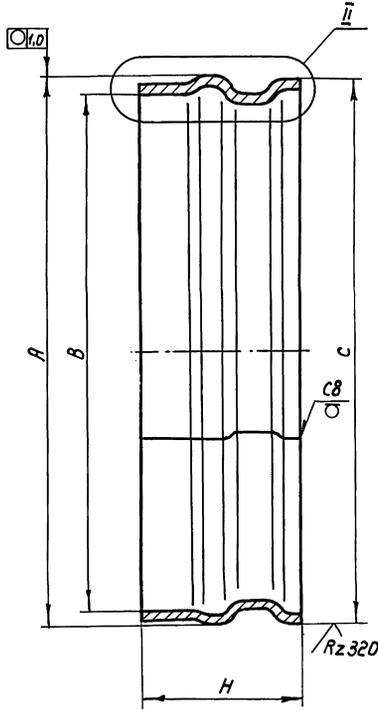
				ТРВ. 00. 03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раструб	
Разраб.	Чернов					
Проб.	Казачкин					
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Ч.тв.				Лист		
				h гост 19904-74		
				б Ст.3Сн гост 16523-89		
				па., Сабинтервад*		
				г. Москва		

ТРВ.00.04

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шиб.Ке.Лоп. Подпись и дата Взам.инв.№ Шиб.Ке.Будл. Подпись и дата



✓(✓)

Обозначение	Диаметр условного прохода D, мм	Наружный диаметр трубы D <sub>н</sub> , мм	Размеры втулки, мм											Масса, кг		
			A	B	C	D	E	F	H	K	i	j	m		z	h
ТРВ.00.04	300	299	319 <sup>+0,3</sup>	300 <sup>+0,3</sup>	315	531 <sup>+1</sup>	35,5	19,5	122 <sup>+0,6</sup>	9	7	32,5	8	4	4	4,33
-01			318 <sup>+1</sup>	291 <sup>+2</sup>	315 <sup>+1</sup>	300 <sup>+1,5</sup>	41	26	116 <sup>+1</sup>	9	7	42	10	7	6	5,36
-02		325	319 <sup>+0,3</sup>	327 <sup>+0,3</sup>	315	331 <sup>+1</sup>	35,5	19,5	122 <sup>+0,6</sup>	9	7	32,5	8	4	4	4,33
-03			338 <sup>+1</sup>	317 <sup>+2</sup>	333 <sup>+1</sup>	317 <sup>+1,5</sup>	37	26	116 <sup>+1</sup>	9	7	43	10	7	6	5,66

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80 электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Втулки ТРВ.00.04, ТРВ.00.04-02 соответствуют трубам по ТУ33-120-85, а ТРВ.00.04-01 и ТРВ.00.04-03 - трубам по ТУ33-95-84.

					ТРВ.00.04			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернав					См.табл.	—	
Пров.	Козачкин					Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н.контр.	Платунина				Лист	н. ГОСТ 19904-74 6 Ст.3.Сп.ГОСТ 14637-89		
Утв.	Асташкин					по „Вибинтервад“ г. Москва		

Выпуск 1

Серия 3.820-3-78

Имя, № табл., Подпись и дата  
Имя, № табл., Подпись и дата  
Имя, № табл., Подпись и дата

Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
A3		ТРВФ. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТРВФ. 00. 00		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	1	
A3	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
A3	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Фланец f-100-25 Ст.3		1	2,14 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00-01		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец f-100-25 Ст.3	1	2,14 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00-02		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
			ТРВФ. 00. 00		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чернов			Лист	Листов
Проб.	Мастыко			1	5
И.контр.	Платунин			ИП. СОВИНТЕРВОД" г. Москва	
Утв.	Летахов				
Формат А4					

Тройник раструб-  
втулка-фланец

ИП. СОВИНТЕРВОД"  
г. Москва

Формат А4

Имя, № табл., Подпись и дата  
Имя, № табл., Подпись и дата  
Имя, № табл., Подпись и дата

Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец f-150-25 Ст.3	1	3,61 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00-03		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец f-150-25 Ст.3	1	3,61 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00-04		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец f-200-25 Ст.3	1	4,73 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00-05		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец f-200-25 Ст.3	1	4,73 кг
			ГОСТ 12820-80		
			ТРВФ. 00. 00		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
ИП. СОВИНТЕРВОД" г. Москва					
Формат А4					

ТРВФ. 00. 00

25029 25

Формат А4

Формат Дата	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ТРВФ. 00. 00-06</u>		
			<u>Детали</u>		
			ТРВФ. 00. 00		
	1	ТГФ. 00. 01-06	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-06	Отросток	1	
А3	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
А3	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-250-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	6,95кг
			<u>ТРВФ. 00. 00-07</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-06	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-06	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-250-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	6,95кг
			<u>ТРВФ. 00. 00-08</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-08	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-08	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-02	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-100-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	2,14кг
			<u>ТРВФ. 00-00-09</u>		
			<u>Детали</u>		
		ТГФ. 00. 01-08	Ствол	1	
		ТГФ. 00. 02-08	Отросток	1	
			ТРВФ. 00. 00		
					Лист 3

Формат Дата	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ТРФ. 00. 03-08</u>		
			Раструб	1	
			<u>ТРВ. 00. 04-03</u>		
			Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-100-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	2,14кг
			<u>ТРВФ. 00. 00-10</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-09	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-09	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-02	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-150-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	3,61кг
			<u>ТРВФ. 00. 00-11</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-09	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-09	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-03	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-03	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец f-150-25 Ст. 3 Гост 12820-80	1	3,61кг
			<u>ТРВФ. 00-00-12</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ТГФ. 00. 01-10	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-10	Отросток	1	
	3	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	1	
	4	ТРВ. 00. 04-02	Втулка	1	
			ТРВФ. 00. 00		
					Лист 4





Выпуск 1

Серия 3.820-3-78

Имя, № табл. Подпись и дата, Фамилия, № Шифр, № докум. № Шифр, № докум. Подпись и дата

Формат Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		КРВ. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		<u>КРВ. 00. 00</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-07	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-07	Отросток	2	
А3	3	ТРВ. 00. 03	Раструб	2	
А3	4	ТРВ. 00. 04	Втулка	2	
		<u>КРВ. 00. 00-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-07	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-07	Отросток	2	
	3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	2	
		<u>КРВ. 00. 00. -02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-12	Отросток	2	
	3	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04-02	Втулка	2	

КРВ. 00. 00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разработ. Чернов  
 Провер. Масышко  
 Н. контр. Матвеевич  
 И. в.в. Астахов

Крест раструб-  
-втулка

Лист 1  
 Лист 2  
 Лист 2  
 по «Совинтервод»  
 г. Москва  
 Формат А4

Имя, № табл. Подпись и дата, Фамилия, № Шифр, № докум. Подпись и дата

Формат Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>КРВ. 00. 00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ТГФ. 00. 01-12	Ствол	1	
	2	ТГФ. 00. 02-12	Отросток	2	
	3	ТРВ. 00. 03-03	Раструб	2	
	4	ТРВ. 00. 04-03	Втулка	2	

КРВ. 00. 00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

25029 29 Формат А4

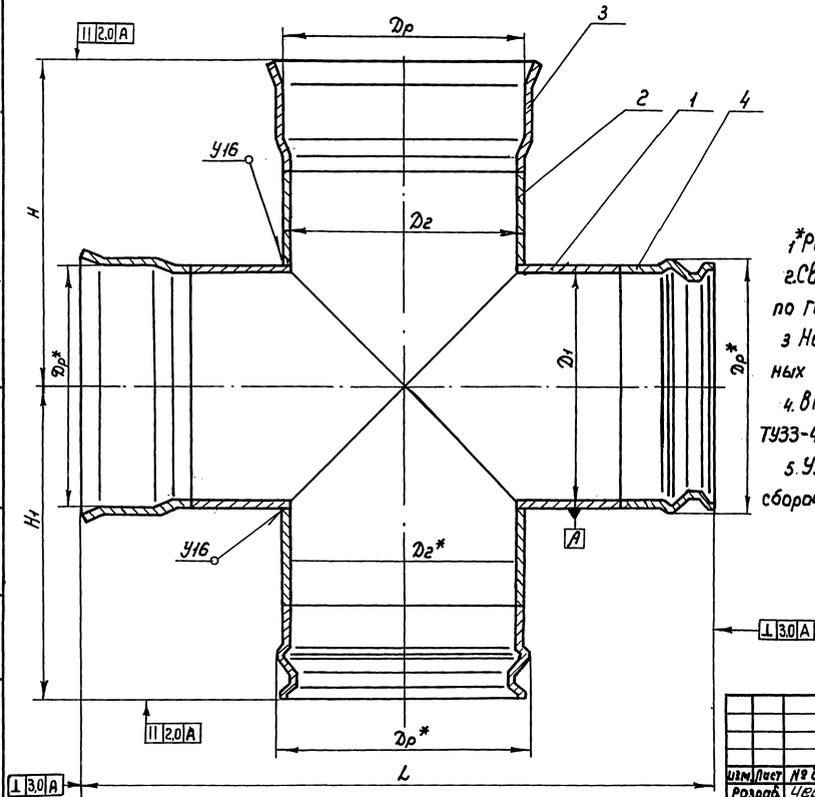
Лист 2

93 00 00 804

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шкала 1:1  
Лист 1 из 1  
Исполнитель: [подпись]  
Проверил: [подпись]  
Т.контр. [подпись]



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условной прохода	Диаметр условной прохода	Диаметр раструба	Диаметр ствала	Диаметр раструба	L	H	H1	Масса кг
	D0	d0	Dp	D1	D2				
КРВ. 00.00			349+1			920	448	444	49.36
-01	300	300	319±1	299	299	934	454	450	53.6
-02			349+1			920	447	443	53.46
-03			337±1	325	325	934	453	449	59.08

- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды по ГОСТ 9467-75
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0.14}{2}$
- 4. внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ 33-4664781-90
- 5. Узел приварки раструба и втулки см. соответственно сборочные чертежи ПРГ.00.00СБ и ПВР.00.00СБ

КРВ. 00. 00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Крест раструб- втулка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Маштаб
Разраб.	Чернов.	И.И.			Ст.		
Проб.	Мастыко	И.И.			табл.		
Т.контр.					Лист	Листов	1
Исполн.	И.И.	И.И.		по «Совинтервад» г. Москва			
Утв.	И.И.	И.И.					

25029 30 Формат А3

Выпуск 1

Серия 3-820-3-78

Шиф. № подл. Подпись и дата (взлом. шиф. № Шиф. № докум. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A3			КРВФ. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>КРВФ. 00. 00</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	2	
A3		3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
A3		4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-100-25 Ст 3	2	2,14кг
				ГОСТ 12820-80		
				<u>КРВФ. 00. 00-01</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-03	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-03	Отросток	2	
		3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
		4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-100-25 Ст.3	2	2,14кг
				ГОСТ 12820-80		
				<u>КРВФ. 00. 00-02</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	2	
A3		3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
A3		4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	

КРВФ. 00. 00

Крест раструб-  
втулка- фланец

Лист 1 5

по „Совинтервод“  
г. Москва

Формат А4

30

Шиф. № подл. Подпись и дата (взлом. шиф. № Шиф. № докум. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		Б		Фланец 1-150-25 Ст.3	2	3,61кг
				ГОСТ 12820-80		
				<u>КРВФ. 00. 00-03</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-04	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-04	Отросток	2	
		3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
		4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-150-25 Ст.3	2	3,61кг
				ГОСТ 12820-80		
				<u>КРВФ. 00. 00-04</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	2	
A3		3	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
A3		4	ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-200-25 Ст.3	2	4,73кг
				ГОСТ 12820-80		
				<u>КРВФ. 00. 00-05</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ТГФ. 00. 01-05	Ствол	1	
		2	ТГФ. 00. 02-05	Отросток	2	
		3	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
		4	ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-200-25 Ст.3	2	4,73кг
				ГОСТ 12820-80		

КРВФ. 00. 00

Лист 2

25029-31

Формат А4





Размеры в мм.

Обозначение	Диаметр условной прохода ствола $D_0$	Диаметр условной прохода раструба $d_0$	Внутр. радиус раструба $R_r$	Наружн. диаметр ствола $D_1$	Наружн. диаметр раструба $D_2$	L	H	Масса, кг	
КРВФ. 00.00	300	100	349 <sup>+1</sup>	299	108	920	336	36.43	
			319 <sup>±1</sup>			934		38.55	
			319 <sup>±1</sup>			920		40.25	
		150	349 <sup>+1</sup>	219	934	934	336	42.37	
			319 <sup>±1</sup>			920	44.69		
			319 <sup>±1</sup>			934	46.81		
		200	349 <sup>+1</sup>	273	920	934	340	52.33	
			319 <sup>±1</sup>					934	54.45
			349 <sup>+1</sup>					920	52.33
		250	349 <sup>+1</sup>	108	325	934	336	38.15	
			337 <sup>±1</sup>					920	40.96
			349 <sup>+1</sup>					934	42.83
		150	337 <sup>±1</sup>	219	920	934	336	45.14	
			349 <sup>+1</sup>					920	46.09
			337 <sup>±1</sup>					934	48.9
200	349 <sup>+1</sup>	273	920	934	340	52.03			
	337 <sup>±1</sup>					920	54.84		
	349 <sup>+1</sup>					934	54.84		

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{JT14}{2}$
3. \* Размеры для справок.
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-90
5. Узел приварки раструба и втулки см. соответственно сборочные чертежи ПРГ.00.00.СБ и ПРГ.00.00.СБ

КРВФ. 00.00.СБ

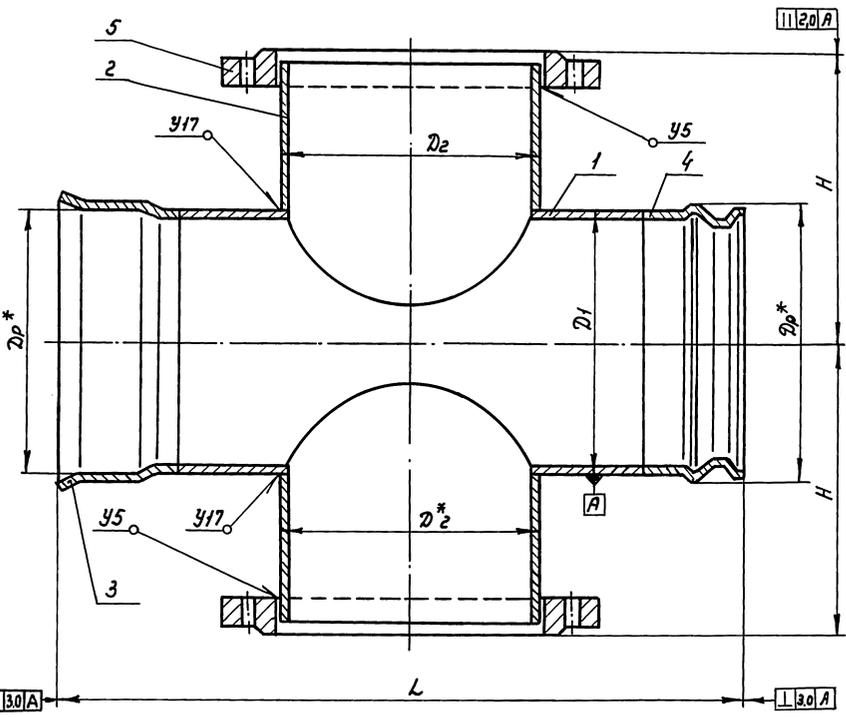
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крест раструб-втулка - фланец Сборочный чертеж	Лит.	Масшт.	Масштаб
Разраб.	Чернов					См. табл.	-	
Пров.	Ковачкин					Лист	Листов	1
Т. контр.						по "Совинтервад" г. Москва		
И. контр.	Платинина							
Утв.	Асташкин							

КРВФ. 00.00.СБ

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Имя, № прохода, Подпись и дата



1:30 A

1:30 A

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		ОРВ30.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		ОРВ30.00.00			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.01-01	Крайняя секция 15°	2	
А3	2	ТРВ.00.03	Раструб	1	
А3	3	ТРВ.00.04	Втулка	1	
		<u>ОРВ30.00.00-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.01-01	Крайняя секция 15°	2	
	2	ТРВ.00.03-01	Раструб	1	
	3	ТРВ.00.04-01	Втулка	1	
		<u>ОРВ30.00.00-02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.01-02	Крайняя секция 15°	2	
	2	ТРВ.00.03-02	Раструб	1	
	3	ТРВ.00.04-02	Втулка	1	
		<u>ОРВ30.00.00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.01-02	Крайняя секция 15°	2	
	2	ТРВ.00.03-03	Раструб	1	
	3	ТРВ.00.04-03	Втулка	1	
		ОРВ30.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чернов	<i>И.И.</i>		Лист	Лист
Проб.	Мастыко	<i>И.И.</i>			1
Отвод раструб- -втулка, α = 30°				по. «Совинтервад г. Москва	
И. контр.	Платичина	<i>И.И.</i>		Формат А4	
Утв.	Асташкин	<i>И.И.</i>			

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		ОРВ45.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		ОРВ45.00.00			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.02-01	Крайняя секция 22°30'	2	
А3	2	ТРВ.00.03	Раструб	1	
А3	3	ТРВ.00.04	Втулка	1	
		<u>ОРВ45.00.00-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.02-01	Крайняя секция 22°30'	2	
	2	ТРВ.00.03-01	Раструб.	1	
	3	ТРВ.00.04-01	Втулка	1	
		<u>ОРВ45.00.00-02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.02-02	Крайняя секция 22°30'	2	
	2	ТРВ.00.03-02	Раструб	1	
	3	ТРВ.00.04-02	Втулка	1	
		<u>ОРВ45.00.00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	ОГ.00.02-02	Крайняя секция 22°30'	2	
	2	ТРВ.00.03-03	Раструб	1	
	3	ТРВ.00.04-03	Втулка	1	
		ОРВ45.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чернов	<i>И.И.</i>		Лист	Лист
Проб.	Мастыко	<i>И.И.</i>			1
Отвод раструб -втулка, α = 45°				по. «Совинтервад» г. Москва	
И. контр.	Платичина	<i>И.И.</i>		Формат А4	
Утв.	Асташкин	<i>И.И.</i>			

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат, дата, лист, № док., подп., дата

Формат	Дата	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация			
				ОРВ 90. 00. 00. 00. 06	Сборочный чертеж		
				Переменные данные	для исполнения		
					ОРВ 90. 00. 00		
					Детали		
		1		ОГ. 00. 01-01	Крайняя секция 15°	2	
		2		ОГ. 00. 03-01	Средняя секция 15°	2	
		3		ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
		4		ТРВ. 00. 04	Втулка	1	
					ОРВ 90. 00. 00-01		
					Детали		
		1		ОГ. 00. 01-01	Крайняя секция 15°	2	
		2		ОГ. 00. 03-01	Средняя секция 15°	2	
		3		ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
		4		ТРВ. 00. 04-01	Втулка	1	
					ОРВ 90. 00. 00-02		
					Детали		
		1		ОГ. 00. 01-02	Крайняя секция 15°	2	
		2		ОГ. 00. 03-02	Средняя секция 15°	2	
		3		ТРВ. 00. 03-02	Раструб	1	
		4		ТРВ. 00. 04-02	Втулка	1	

ОРВ 90. 00. 00

Отвод раструб-  
-втулка α=90°

Лист 1 2  
но. Совинтервад"  
г. Москва

Формат А4

Формат, дата, лист, № док., подп., дата

Формат	Дата	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					ОРВ 90. 00. 00-03		
					Детали		
		1		ОГ. 00. 01-02	Крайняя секция 15°	2	
		2		ОГ. 00. 03-02	Средняя секция 15°	2	
		3		ТРВ. 00. 03-03	Раструб	1	
		4		ТРВ. 00. 04-03	Втулка	1	

ОРВ 90. 00. 00

Лист 1 2

25029 36

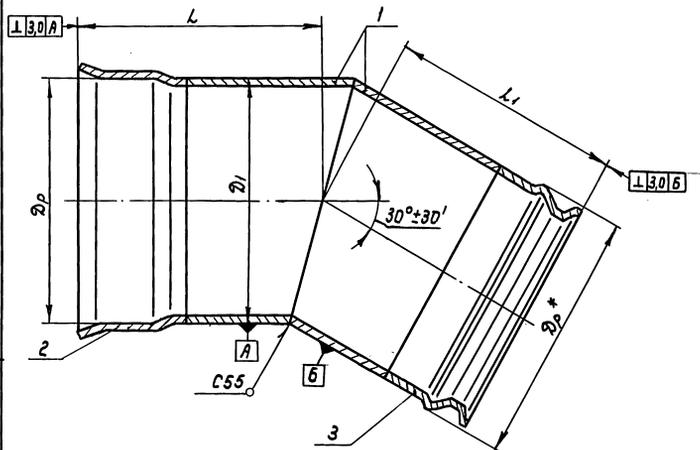
Формат А4

ОРВЗ0.00.00СБ

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Ш.В. № подл. Подпись и дата Взам.инв. № Ш.В. № докум. Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условного прохода $D_0$	Внутренний диаметр раструба $D_p$	Наружный диаметр трубы $D_1$	$L$	$L_1$	Масса, кг
ОРВЗ0-00.00	300	$348 \pm 1$	299	352	348	24.83
-01		$319 \pm 1$		358	356	26.95
-02		$349 \pm 1$	325	355	351	26.83
-03		$337 \pm 1$		361	359	29.64

- \* Размеры для справок
- Сварна дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-90
- Узел приварки раструба и втулки см. соответственно сборочные чертежи ПРГ.00.00СБ и ПРГ.00.00СБ

ОРВЗ0.00.00СБ

					ОРВЗ0.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ док.ум.	подп.	Дата	Отвод раструб-втулка $\alpha = 30^\circ$ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Кол-во
Разраб.	Чернов.					См. табл.		-
Пров.	Мастыко					Лист	Листов	1
Т.контр.						по «Совинтервад» г. Москва		
И.контр.	Пастыкина							
Утв.	Асташкин							

25029 37

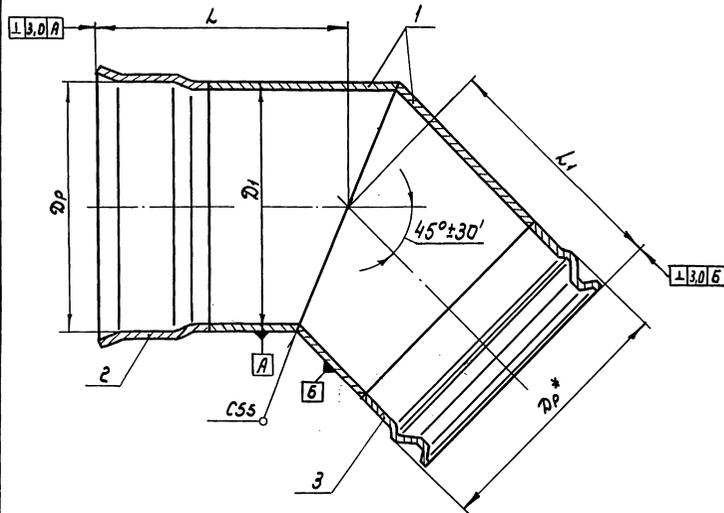
Формат А3

0PВ45.00.00СБ

Серия 1

Серия 3.020.3-78

Размеры в мм



Обозначение	Диаметр условн. прохода D <sub>0</sub>	внутренн. диаметр раструба D <sub>P</sub>	Каж. диаметр трубы D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	Масса, кг
0PВ45.00.00	300	349+1	299	374	370	27.73
-01		319±1		380	378	29.85
-02		349+1	325	379	375	30.03
-03		337±1		385	383	32.84

- \* Размеры для справок
- Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0.14}{2}$
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-90.
- Узел приварки раструба и втулки см. соответственно сборочные чертежи ПРР.00.00СБ и ПВГ.00.00СБ

Шкала: 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

0PВ45.00.00СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвар раструб-втулка $\alpha = 45^\circ$ Сборочный чертеж	См. табл.	-	-
Разраб.	Чернов							
Пров.	Мастыга							
Т. контр.								
И. контр.	Платина				Лист	Листов	1	
Утв.	Асташкин				по "Совинтервад" г. Москва			

25029 38

Формат А3

ОРВ 90. 00. 00 СБ

Размеры в мм.

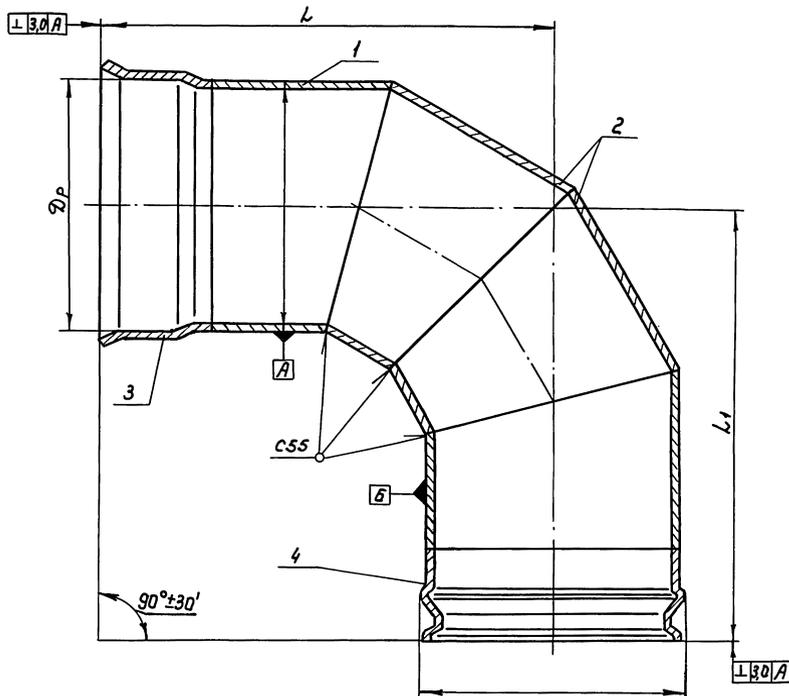
Обозначение	Диаметр условн. прохода $\varnothing_a$	Внутренний диаметр раструба $\varnothing_p$	Наружный диаметр трубы $\varnothing_1$	$L$	$L_1$	Масса, кг
ОРВ 90.00.00	300	$349^{+1}$	299	734	730	46,13
-01		$349^{+1}$		740	738	48,25
-02		$349^{+1}$	325	749	745	51,33
-03		$337^{\pm 1}$		755	753	54,14

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 3467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{3T}{2}$

3. \* Размеры для справок.

4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по 7933-4664781-02-90.



ОРВ 90. 00. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод-раструб-штука $\alpha = 90^\circ$ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернов					См. табл.	—	
Проб.	Мостыко				Лист	Листов 1		
Т. контр.					ПО СОВИНТЕРВОД г. Москва			
И. контр.	Матвеева							
И. в.	Асташкин							

25029 39 Формат А3

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		ПРГ. 00. 00.06	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		ПРГ. 00. 00			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ. 00. 01	Конус 299x168	1	2,4кг
			Ст.Зсп5 Гост 380-88		
Б4	2	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг
			Труба $\frac{299 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
Б4	3	ПГФ. 00. 03	Патрубок $\varnothing=100$	1	1,62кг
			Труба $\frac{168 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
А3	4	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
		ПРГ. 00. 00 - 01			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ. 00. 01	Конус 299x168	1	2,4кг
			Ст.Зсп5 Гост 380-88		
Б4	2	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг
			Труба $\frac{299 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
Б4	3	ПГФ. 00. 03	Патрубок $\varnothing=100$	1	1,62кг
			Труба $\frac{168 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
	4	ТРВ. 00. 03-01	Раструб		

ПРГ. 00. 00

Переход раструб-  
-гладкий конец

Лист 1 из 3

по "Совинтервод"  
г. Москва

Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Чернов Н.И.  
Пров. Мастыко  
И.И.  
И.И. Платинина  
Этв. Расташкина

Шв. № град. Подпись и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		ПРГ. 00. 00 - 02			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ. 00. 01 - 01	Конус 299x219	1	3,9кг
			Ст.Зсп5 Гост 380-88		
Б4	2	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг
			Труба $\frac{299 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
Б4	3	ПГФ. 00. 03 - 01	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,1кг
			Труба $\frac{219 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
А3	4	ТРВ. 00. 03	Раструб	1	
		ПРГ. 00. 00 - 03			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ. 00. 01 - 01	Конус 299x219	1	3,9кг
			Ст.Зсп5 Гост 380-88		
Б4	2	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг
			Труба $\frac{299 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
Б4	3	ПГФ. 00. 03 - 01	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,1кг
			Труба $\frac{219 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
	4	ТРВ. 00. 03-01	Раструб	1	
		ПРГ. 00. 00 - 04			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ. 00. 01 - 04	Конус 325x168	1	5,2кг
			Ст.Зсп5 Гост 380-88		
Б4	2	ПГФ. 00. 02 - 04	Патрубок $\varnothing=100$	1	3,16кг
			Труба $\frac{325 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
Б4	3	ПГФ. 00. 03	Патрубок $\varnothing=100$	1	1,62кг
			Труба $\frac{168 \times 4 \text{ Гост } 10704-76}{6-ст.Зсп5 \text{ Гост } 10705-80}$		
	4	ТРВ. 00. 03-02	Раструб	1	

ПРГ. 00. 00

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



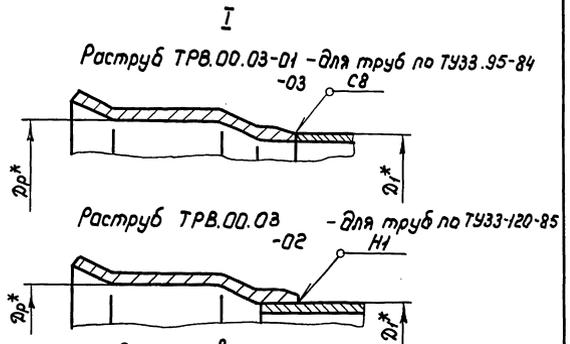
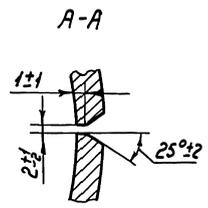
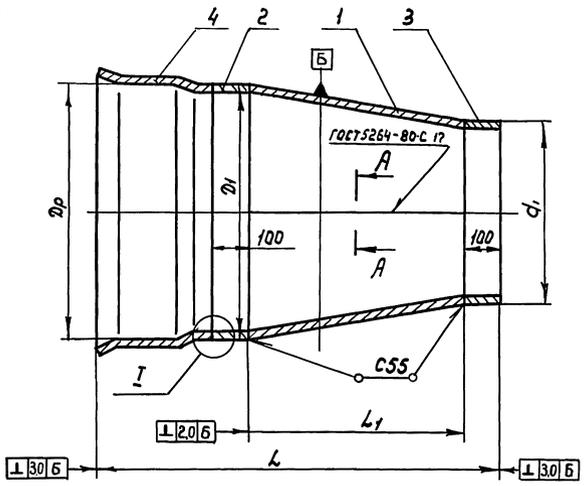


9200 00 JPR

Выпуск-1

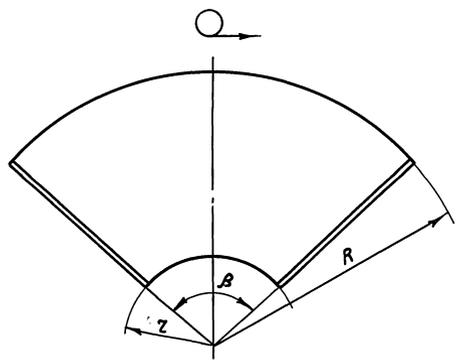
Серия 3.820.3-78

Шкв. № подл. Подпись и дата 33 от. ш. в. Шкв. № табл. Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода до	Диаметр условн. прохода со	Наружн. диаметр d1	Наружн. диаметр d1	Внутр. диаметр раструба d2	Общая длина L	Длина конуса L1	Размеры развертки, мм			Масса, кг
								A	τ	β	
ПРГ-00-00	300	150	299	168	349±1	412	100	271,8	152,7	198°	11,42
- 01				168	349±1	412	100	404,5	296	133°18'	12,51
- 02				219	349±1	412	100	404,5	296	133°18'	13,4
- 03		150	325	168	349±1	512	200	439	227	133°12'	14,48
- 04					349±1	512	200	439	227	133°12'	15,36
- 05					337±1	512	100	345,7	233	169°12'	14,0
- 06					219	349±1	412	100	345,7	233	169°12'
- 07				337±1	412						



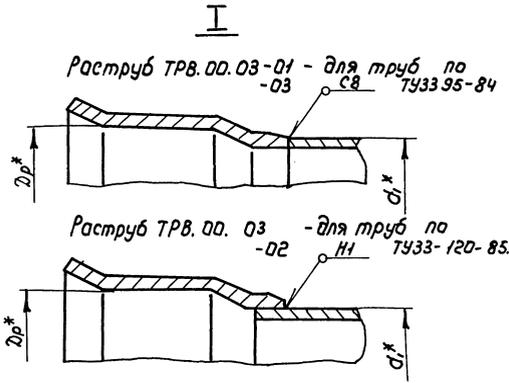
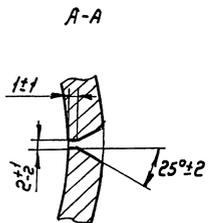
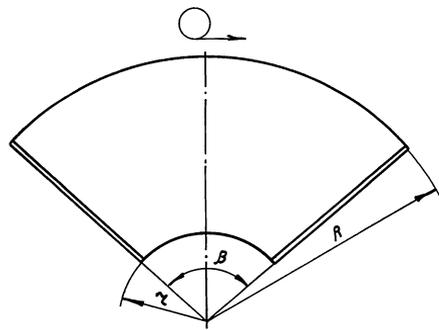
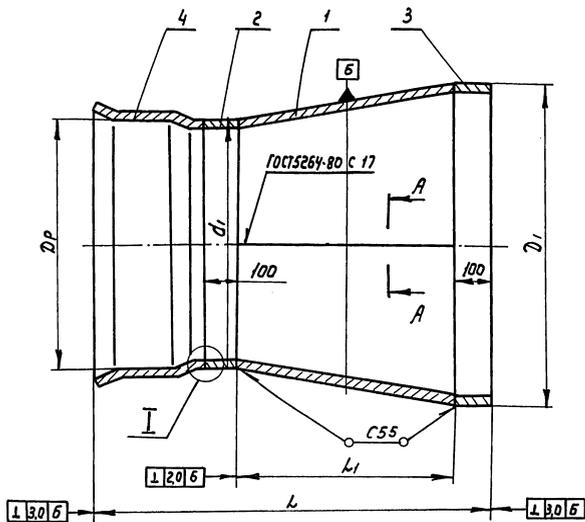
1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Элек-трады Э42 по ГОСТ 3467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений ± 0,1 мм / 2
3. \* Размеры для справок
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90

ПРГ. 00. 00 СБ					
Шм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход раструб-гладкий конец сборочный чертеж	
Разраб.	Чернов				
Проб.	Козачкин				
Т. контр.					
К. кант.	Мотыгина			по «Совинтервад» г. Москва	
Экз.	Васюшкин				

93 00 '00 JpDU

Выпуск 1

Серия 3. 820.3-78



размеры в мм

Обозначение	Диаметр условной прокладки D0	Диаметр прокладки D0	Внешний диаметр d1	Внутренний диаметр D1	Внутр. диаметр раструба Dp	Общая длина L	Длина полуса L1	Размеры развертки, мм			Масса, кг
								R	z	β	
ПРГ1-00-00-			299		349 <sup>+1</sup>	412	100	394	276,8	194 <sup>24</sup>	15,76
-01	300	400	426	319 <sup>±1</sup>	418	16,85					
-02				349 <sup>+1</sup>	412	16,38					
-03			325	337 <sup>±1</sup>	418	17,86					

1. Сварка дуговая по ГОСТ 18037-80. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений  $\pm \frac{z_{11}}{2}$
3. Размеры для справок.
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ 33-4664781-02-90.

Лист № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № упр. Подпись и дата

ПРГ1. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	склад	—
Разраб.	Чернав					
Проб.	Козачкин					
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Платчина				по "Совинтервод" г. Москва	
Утв.	Василькин					

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Имя Фамилия Подп. и дата

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мил.	Примечание	
		<u>Документация</u>				
А3		ПВГ.00.00.05	Оборачный чертёж			
		<u>Переменные данные для исполнений</u>				
		<u>ПВГ.00.00</u>				
		<u>Детали</u>				
Б4	1	ПГФ.00.01	Конус 299x168 Ст.3сп5ГОСТ380-88	1	2,4 кг	
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг	
Б4	3	ПГФ.00.03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг	
А3	4	ТРВ.00.04	Втулка	1		
		<u>ПВГ.00.00-01</u>				
		<u>Детали</u>				
Б4	1	ПГФ.00.01	Конус 299x168 Ст.3сп5ГОСТ380-88	1	2,4 кг	
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг	
Б4	3	ПГФ.00.03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг	
	4	ТРВ.00.04-01	Втулка	1		
		<u>ПВГ.00.00-02</u>				
		<u>Детали</u>				
Б4	1	ПГФ.00.01-01	Конус 299x219	1	3,9 кг	
		<u>ПВГ.00.00</u>				
		<u>Переход втулка-гладкий конец</u>				
			Лист	Лист	Листов	
			1	3	3	
		по совинтервод г. Москва				
		Формат А4				

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мил.	Примечание
			Ст.3сп5ГОСТ380-88		
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03-01	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,1 кг
А3	4	ТРВ.00.04	Втулка	1	
		<u>ПВГ.00.00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-01	Конус 299x219	1	3,9 кг
		<u>Ст.3сп5ГОСТ380-88</u>			
Б4	2	ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг
Б4	3	ПГФ.00.03-01	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	2,1 кг
	4	ТРВ.00.04-01	Втулка	1	
		<u>ПВГ.00.00-04</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-04	Конус 325x168	1	5,2 кг
		<u>Ст.3сп5ГОСТ380-88</u>			
Б4	2	ПГФ.00.02-04	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	3,16 кг
Б4	3	ПГФ.00.03	Патрубок $\varnothing=100$ Труба $\varnothing=299$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing=325$ ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг
	4	ТРВ.00.04-02	Втулка	1	
		<u>ПВГ.00.00-05</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ПГФ.00.01-04	Конус 325x168	1	5,2 кг
		<u>Ст.3сп5ГОСТ380-88</u>			
Б4	2	ПГФ.00.02-04	Патрубок $\varnothing=100$	1	3,16 кг
		<u>ПВГ.00.00</u>			
		<u>Лист</u>			
		2			

Имя Фамилия Подп. и дата

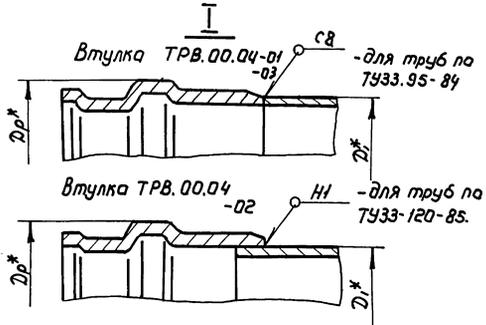
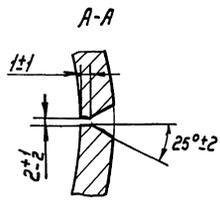
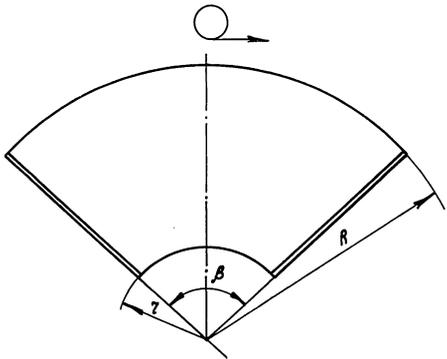
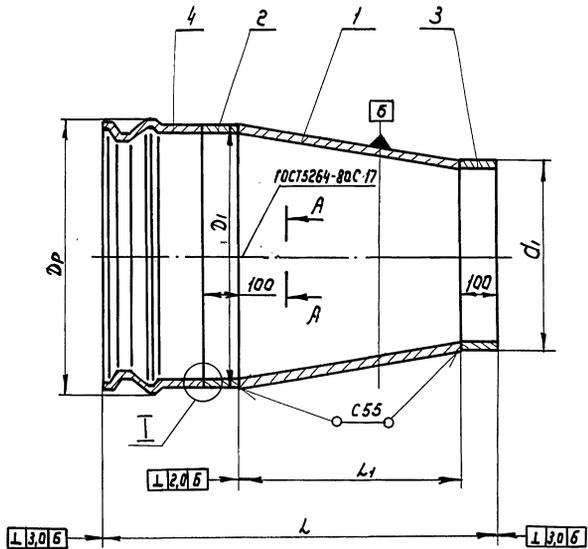


9700'00'J8U

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Удл. металл. Подпись и дата  
Удл. металл. Подпись и дата  
Удл. металл. Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода D <sub>0</sub>	Диаметр условн. прохода D <sub>0</sub>	Наружн. диаметр D <sub>1</sub>	Наружн. диаметр d <sub>1</sub>	Внутренн. диаметр раструба D <sub>p</sub>	Общая длина L	Длина кануса L <sub>1</sub>	Размеры развертки, мм			Масса, кг
								R	z	β	
ПВГ-00-00-01	150	299	168	349 ± 1	408	100	271,8	152,7	198°	11,25	
					416	100	404,5	296	133°18'	12,28	
					416	100	404,5	296	133°18'	13,23	
	200	325	168	349 ± 1	508	200	439	227	133°12'	14,31	
					516	200	439	227	133°12'	15,64	
					408	100	345,7	233	163°12'	13,83	
					416	100	345,7	233	163°12'	15,16	

- \* Размеры для справок
- Сварка дуговая ручная по ГОСТ 16037-80 электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений ± 0,1 мм
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное покрытие по ТУ33-4664781-02-90.

				ПВГ. 00.00 С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход втулка-гладкий конец сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Раств.	Чернов.	Масл.				Ст.	табл.	—
Проб.	Козочкин	Масл.				Лист	Листов	1
Т. контр.						по "Совинтервад" г. Москва		
И. контр.	Матвеева	Масл.						
Утв.	Астахов	Масл.						

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат  
Зона  
Поз.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
А3			ПВГ1.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнения		
				ПВГ1.00.00		
				Детали		
Б4	1		ПГФ.00.01-03	Конус 299x426 Ст3Сп5 гост 389-88	1	4,2кг
Б4	2		ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ 299x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	2,9кг
Б4	3		ПГФ.00.03-03	Патрубок $\varnothing=100$ 426x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	4,16кг
А3	4		ТРВ.00.04	Втулка	1	
				ПВГ1.00.00-01		
				Детали		
Б4	1		ПГФ.00.01-03	Конус 299x426 Ст.3Сп5 гост 380-88	1	4,2кг
Б4	2		ПГФ.00.02	Патрубок $\varnothing=100$ 299x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	2,9кг
Б4	3		ПГФ.00.03-03	Патрубок $\varnothing=100$ 426x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	4,16кг
	4		ТРВ.00.04-01	Втулка	1	

ПВГ1.00.00

Переход Втулка-  
гладкий конец 1

Лист 1  
Лист 2  
Листов 2  
по «Совинтерваз»  
г. Москва  
Формат А4

Формат  
Зона  
Поз.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВГ1.00.00-02		
				Детали		
Б4	1		ПГФ.00.01-07	Конус 325x426 Ст3Сп5 гост 380-88	1	4,56кг
Б4	2		ПГФ.00.02-04	Патрубок $\varnothing=100$ 299x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	3,16кг
Б4	3		ПГФ.00.03-03	Патрубок $\varnothing=100$ 426x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	4,16кг
	4		ТРВ.00.04-02	Втулка	1	
				ПВГ1.00.00-03		
				Детали		
Б4	1		ПГФ.00.01-07	Конус 325x426 Ст3Сп5 гост 380-88	1	4,56кг
Б4	2		ПГФ.00.02-04	Патрубок $\varnothing=325$ 299x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	3,16кг
Б4	3		ПГФ.00.03-03	Патрубок $\varnothing=100$ 426x4 гост 10704-76 Труба 6-ст3Сп5 гост 10705-80	1	4,16кг
	4		ТРВ.00.04-03	Втулка	1	

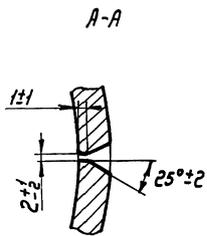
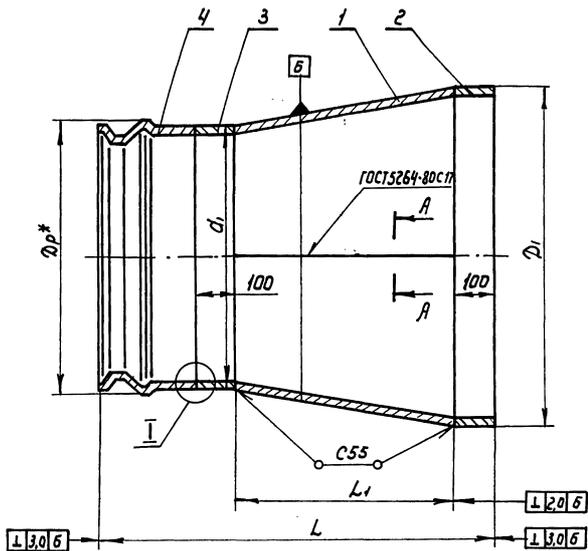
ПВГ1.00.00

Лист 2

9700 00 1 J9U

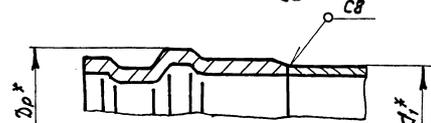
выпуск 1

Серия 3.820.3-78

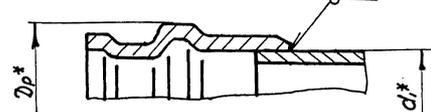


I

Втулка ТРВ.00.04-01 - для труб по ТУ33.95-84.



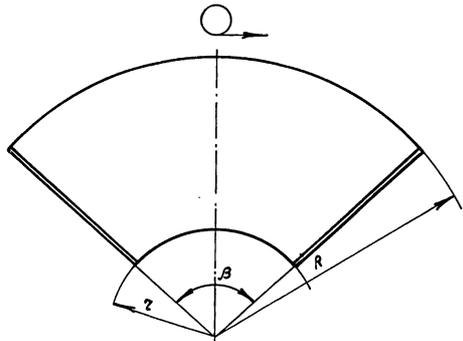
Втулка ТРВ.00.04 -02 - для труб по ТУ33-120-85



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условн. прохода D0	Диаметр условн. прохода D0	Наружн. диаметр d1	Наружн. диаметр D1	Внутр. диаметр раструбы Dp	Общая длина L	Длина кануса L1	Размеры развертки, мм			Масса, кг
								α	γ	β	
ПВГ1.00.00	300	400	299	426	349 <sup>+1</sup>	408	100	394	276,8	194 <sup>24</sup>	15.59
-01					319 <sup>±1</sup>	416					16.62
-02			349 <sup>+1</sup>	408	16.21						
-03			337 <sup>±1</sup>	416	17.54						

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0,114}{2}$
3. Размеры для справок.
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90



ПВГ1.00.00 С6							
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Переход втулка-гладкий конец 1	Лит. Масса Масштаб		
Разработ	Чернов					см.табл.	—
Пров.	Козочкин					Лист	Листов 1
Т.контр.						по "Совинтервод" г. Москва	
И.контр.	Платушкин						
Утв.	Асташкин						

Ш.в. № подл. Подпись и дата Ш.в. инж. № Ш.в. № В.ш.в. Подпись и дата Ш.в. инж. № Ш.в. № В.ш.в. Подпись и дата

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ПТРФ. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные - данные для исполнения</u>						
ПТРФ. 00. 00						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг	
Труба $\varnothing 80 \times 4$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing 6-Ст.3$ СПб ГОСТ 10705-80						
А3	2	РТВ. 00. 03	Раструб	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
	3		Фланец 1-300-25 Ст.3	1	9,33кг	
ГОСТ 12820-80						
ПТРФ. 00. 00-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$	1	2,9кг	
Труба $\varnothing 80 \times 4$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing 6-Ст.3$ СПб ГОСТ 10705-80						
	2	РТВ. 00. 03-01	Раструб	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
	3		Фланец 1-300-25 Ст.3	1	9,33кг	
ГОСТ 12820-80						
ПТРФ. 00. 00-02						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ПГФ. 00. 02-04	Патрубок $\varnothing=100$	1	3,16кг	
Труба $\varnothing 80 \times 4$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing 6-Ст.3$ СПб ГОСТ 10705-80						
	2	РТВ. 00. 03-02	Раструб	1		

ПТРФ-00.00

Патрубок  
раструб-фланец

Лит. Лист Листов  
1 2  
по совинтервад  
г. Москва  
Формат А4

Изм./Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Чернов  
Проб. Мастыко  
Исполнит. Плещинский  
Утв. Пестовский

Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата  
Изм. №, дата, Подпись и дата

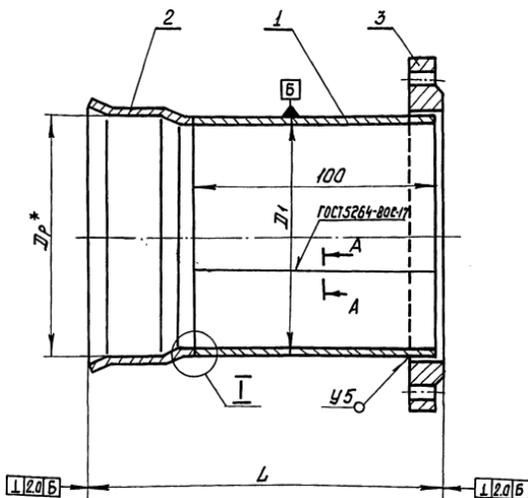
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	3		Фланец 1-300-25 Ст.3	1	9,33кг	
ГОСТ 12820-80						
ПТРФ. 00. 00-03						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ПГФ. 00. 02-04	Патрубок $\varnothing=100$	1	3,16кг	
Труба $\varnothing 80 \times 4$ ГОСТ 10704-76 Труба $\varnothing 6-Ст.3$ СПб ГОСТ 10705-80						
	2	РТВ. 00. 03-03	Раструб	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
	3		Фланец 1-300-25 Ст.3	1	9,33кг	
ГОСТ 12820-80						

ПТРФ. 00.00

25029 50 Формат А4

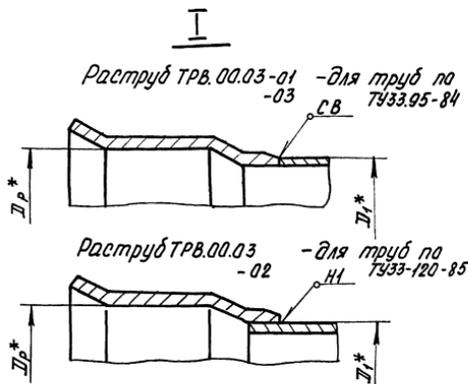
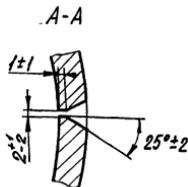
Изм./Лист № докум. Подп. Дата

Лист 2



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условного прохода $D_0$	Внешний диаметр $D_1$	Внутренний диаметр раструба $D_2$	Общая длина $L$	Масса, кг
ПТРС.00.00	300	299	349 <sup>+1</sup>		17.0
-01			319 $\pm$ 1		18.09
-02		325	349 <sup>+1</sup>		17.3
-03			337 $\pm$ 1		18.78



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанная сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды 342 по ГОСТ 9467-75.
3. Допускается изготовление патрубка поз.1 из листа.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ 33-4664781-02-90.

ПТРС.00.00СБ					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	шт. табл.	-
Разработчик	Чернов	Козачкин	Л.И.	1982			
Проб.	Козачкин	Л.И.	Л.И.	1982			
Н. контр. Платинина					Лист		
УТВ. Асташкин					Листов 1		
Патрубок раструб - фланец. Сварочный чертёж					Савинтервад		
					г. Москва		

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		ПТВ Ф. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>ПТВ Ф. 00. 00</u>			
		<u>Детали</u>			
64	1	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$ <small>23914 ГОСТ 10704-76</small> Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80	1	2.9кг
А3	2	РТВ. 00. 04	Втулка Стандартные изделия	1	
64	3		Фланец 1-300-25 Ст.3 ГОСТ 12820-80 <u>ПТВ Ф. 00. 00-01</u>	1	9,33кг
		<u>Детали</u>			
64	1	ПГФ. 00. 02	Патрубок $\varnothing=100$ <small>23914 ГОСТ 10704-76</small> Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80	1	2.9кг
	2	РТВ. 00. 04-01	Втулка Стандартные изделия	1	
64	3		Фланец 1-300-25 Ст.3 ГОСТ 12820-80 <u>ПТВ Ф. 00.00-02</u>	1	9,33кг
		<u>Детали</u>			
64	1	ПГФ. 00. 02 - 04	Патрубок $\varnothing=100$ <small>23914 ГОСТ 10704-76</small> Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80	1	3.16кг
	2	РТВ. 00. 04-02	Втулка Стандартные изделия	1	
64	3		Фланец 1-300-25 Ст.3 ГОСТ 12820-80	1	9,33кг

ПТВ Ф. 00. 00

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Чернов			
Проб.	Исслыко			
И.контр.	Испытание			
Утв.	Исполнение			

Патрубок  
втулка- фланец

Лит Лист Листов  
1 1 2  
ПО «Совинтервод»  
г. Москва  
Формат А4

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>ПТВ Ф. 00. 00-03</u>			
		<u>Детали</u>			
64	1	ПГФ. 00. 02 - 04	Патрубок $\varnothing=100$ <small>23514 ГОСТ 10704-76</small> Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80	1	3.16кг
64	2	РТВ. 00. 04-03	Втулка Стандартные изделия	1	
64	3		Фланец 1-300-25 Ст.3 ГОСТ 12820-80	1	9,33кг

ПТВ Ф. 00. 00

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Чернов			
Проб.	Исслыко			
И.контр.	Испытание			
Утв.	Исполнение			

Лист  
2



Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шифр, № докум., Подпись и дата / Шифр, № докум., Подпись и дата / Шифр, № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			ТВОФ. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ТВОФ. 00. 00			
			<u>Детали</u>			
А3	1		ТГФ. 00. 01	Ствол	1	
А3	2		ТГФ. 00. 02	Отросток	1	
А3	3		ТВОФ. 00. 03	Обечайка	1	
А3	4		ТВОФ. 00. 04	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5		Фланец f-100-25 Ст. 3	1	2,14кг	
			ГОСТ 12820-80			
			ТВОФ. 00. 00-01			
			<u>Детали</u>			
	1		ТГФ. 00. 01-01	Ствол	1	
	2		ТГФ. 00. 02-01	Отросток	1	
А3	3		ТВОФ. 00. 03	Обечайка	1	
А3	4		ТВОФ. 00. 04	Втулка	1	
	5		Фланец f-150-25 Ст. 3	1	3,61кг	
			ГОСТ 12820-80			
			ТВОФ. 00. 00-02			
			<u>Детали</u>			
	1		ТГФ. 00. 01-02	Ствол	1	
	2		ТГФ. 00. 02-02	Отросток	1	
А3	3		ТВОФ. 00. 03	Обечайка	1	
А3	4		ТВОФ. 00. 04	Втулка	1	
			ТВОФ. 00. 00			
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разроб.	Чернов				Лист	Лист
Пров.	Настыко				1	2
Н. контр.	Могучина				по "Совинтервад"	
Утв.	Испашкин				г. Москва	
Формат А4						

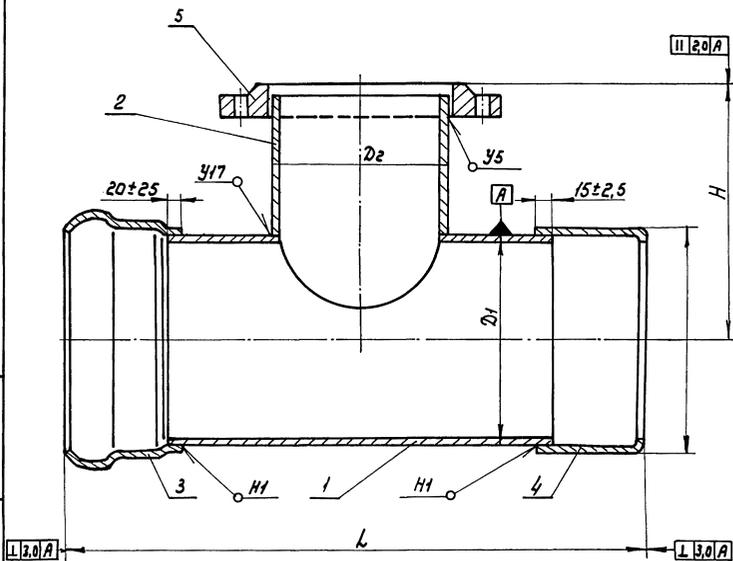
Тройник втулка - обечайка - фланец

Лист 1 2 по "Совинтервад" г. Москва

Шифр, № докум., Подпись и дата / Шифр, № докум., Подпись и дата / Шифр, № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5		Фланец f-200-25 Ст. 3	1	4,73кг	
			ГОСТ 12820-80			
			ТВОФ. 00. 00			
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	2
Формат А4						

ТВОФ. 00. 00



Размеры в мм.

Обозначение	Диаметр условн. прохода ствала $D_0$	Диаметр условн. прохода отработка $D_1$	Наружн. диаметр ствала $D_1$	Наружн. диаметр отработка $D_2$	$L$	$H$	Масса, кг
Т80Ф.00.00		100		108		303	17,43
-01	250	150	254	168	805	305	20,0
-02		200		219		307	22,25

1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0,14}{2}$

3. внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ 33-4664781-02-90

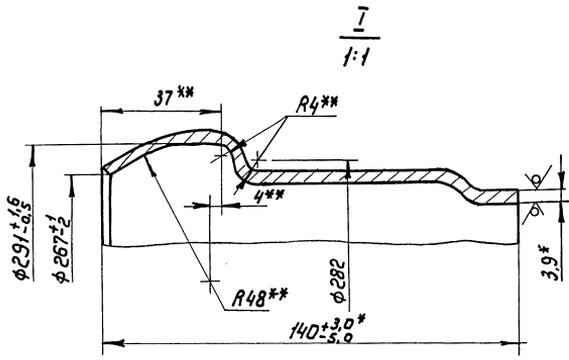
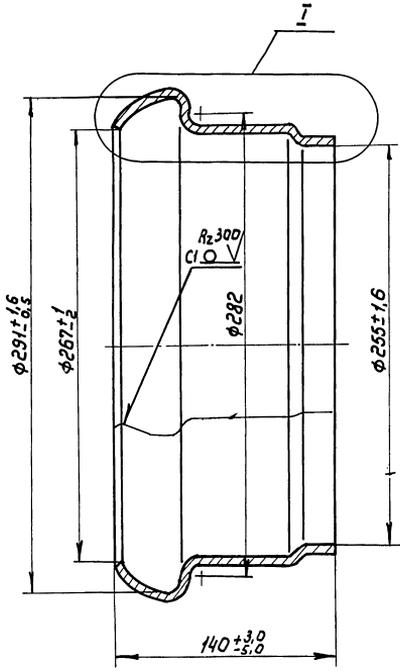
					Т80Ф. 00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник - втулка - абечайка - фланец сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чернов					Ст. табл.	—	
Пров.	Мастыко					Лист 1	Листов 2	
Т. контр.						по совинтервад г. Москва		
И. контр.	Платина							
Утв.	Исташкин							
					25029	55	Формат А3	

Т80Ф.00.03

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

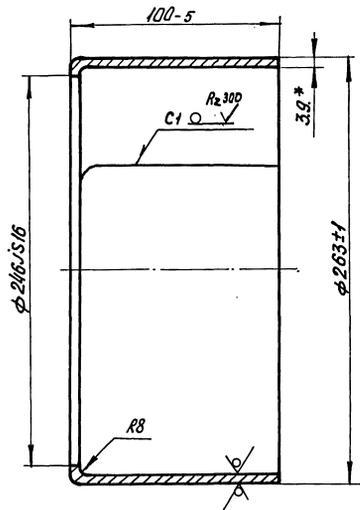
Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Изом. Имм. № 1. Имм. № 2. Имм. № 3. Имм. № 4. Подпись и дата.



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справок
4. \*\* Размеры обеспечиваются инструментом.

				Т80Ф.00.03			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Иштук
Разраб	Чернов	Лист				3,65	—
Пров.	Мастыко	Лист			Лист	Листов	1
Т.контр							
И.контр	Матчинина	Лист		6-ПН-0-3,9 ГИСТ 19903-74	по „Совинтервад“ г. Москва		
Утв.	Ясташкин	Лист		Лист 5-Ш-Г-10 по ГИСТ 16523-89			
				25029 56		Формат А3	

ТВФ.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - НЧ.
2. \* Размеры для справок.

Шифр, № листа, Подп. и дата / Взам. инв. № / Шифр, № листа / Подп. и дата

ТВФ.00.04				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Чернов			2.44
		Проф. Мадатыко			-
		Т. Кондр			
				Лист	Листов 1
				Лист 5-ПН-0-3.9 ГИСТ 19903-74	
				Лист 5-III-Г-10 кп ГИСТ 16523-89	
				И. Кондр. Платунина	
				Утв. Асташкин	
				25029 57 Формат А4	

Втулка

Лист Масштаб

2.44 -

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-0-3.9 ГИСТ 19903-74

Лист 5-III-Г-10 кп ГИСТ 16523-89

ПО, Союзтерводд  
г. Москва

25029 57 Формат А4

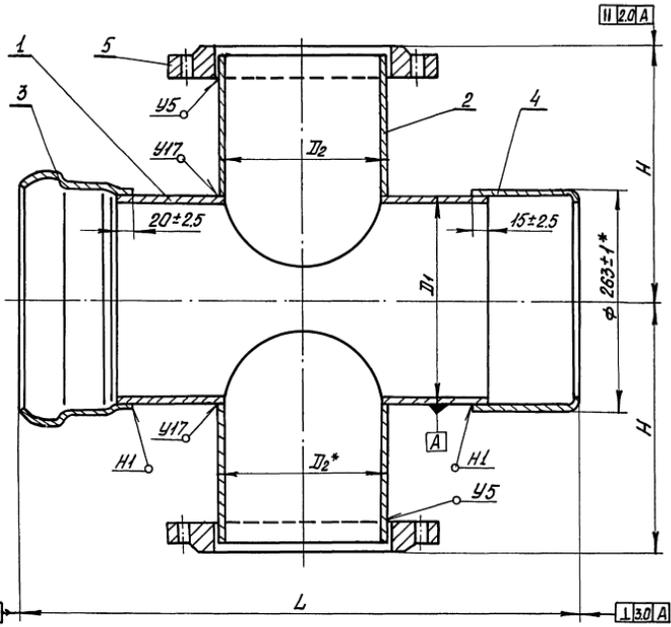


9300 00 ФОРУ

Выпуск 1

Серия 3.8203-78

Шифр чертежа, лист, и дата  
 Шифр изделия, лист, и дата  
 Шифр детали, лист, и дата



Размеры в мм.

Обозначение	Диаметр условн. прохода стволы D <sub>0</sub>	Диаметр условн. прохода стволы D <sub>0</sub>	Наружн. диаметр стволы D <sub>1</sub>	Наружн. диаметр отрезка D <sub>2</sub>	L	H	Масса, кг
КВОФ.00.00	100	100	254	108	805	303	21.47
-01	250	150	254	168		305	26.81
-02		200		219		307	32.11

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка дуговая по ГОСТ 18037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ 33-4664-02-90.

КВОФ.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крест втулка - обечайка-фланец. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чернов	№ 49	И.С.	1988		см. табл.	-	
Проф.	Козачкин	И.С.	И.С.			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.						Совинтервад г. Москва		
Н. контр.	Платунин	И.С.	И.С.					
Утв.	Асташкин	И.С.	И.С.					

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Формат листа Дата Изменения № Изм. № разраб. Подпись и дата

Формат листа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>			
А3			08030. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>08030. 00. 00</u>			
			<u>Детали</u>			
А3	1	0Г. 00. 01		Крайняя секция 15°	2	
А3	2	Т80Ф. 00. 03		Обечайка	1	
А3	3	Т80Ф. 00. 04		Втулка	1	
			08030. 00. 00			
			Отвод втулка - -обечайка $\alpha=30^\circ$			
			Лит.	Лист	Листов	
				1	1	
			по «Совинтервад» г. Москва			
			Формат А4			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Чернов *И.И.*  
 Пров. Мастыко *И.И.*  
 Н. контр. Платунина *И.И.*  
 Утв. Асташкин *И.И.*

59

Формат листа Дата Изменения № Изм. № разраб. Подпись и дата

Формат листа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>			
А3			08045. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>08045. 00. 00</u>			
			<u>Детали</u>			
А3	1	0Г. 00. 02		Крайняя секция 22°30'	2	
А3	2	Т80Ф. 00. 03		Обечайка	1	
А3	3	Т80Ф. 00. 04		Втулка	1	
			08045. 00. 00			
			Отвод втулка - -обечайка $\alpha=45^\circ$			
			Лит.	Лист	Листов	
				1	1	
			по «Совинтервад» г. Москва			
			Формат А4			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Чернов *И.И.*  
 Пров. Мастыко *И.И.*  
 Н. контр. Платунина *И.И.*  
 Утв. Асташкин *И.И.*

25029 60

Формат А4

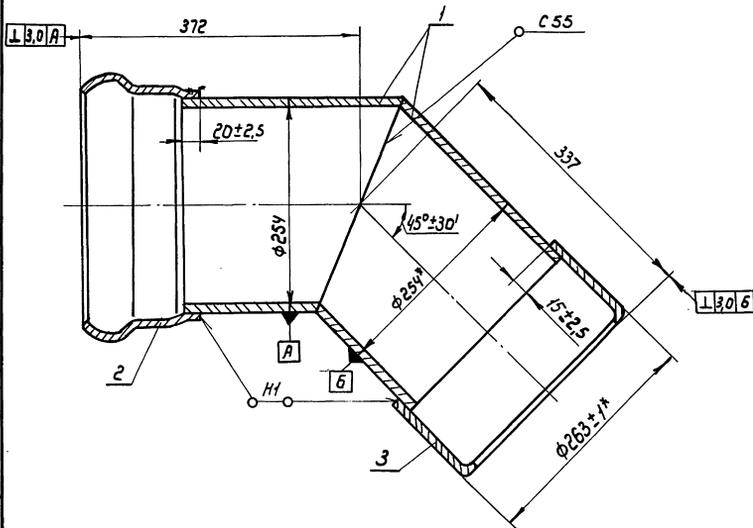


000000 000000

Выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Лист № 000000, Подпись и дата, Зам. инж. И.И. Шиб. М.В. Дубо.



1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э 42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{J114}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.
4. внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-30.

				00045: 00.00СБ				
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод-штука - обечайка, $\alpha = 45^{\circ}$ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Чернов				13,75	—
		Проб.	Мастыко			Лист	Листов	1
		Т. контр.				по Совинтервад г. Москва		
		И. контр.	Пратичина					
		Утв.	Асташкин					

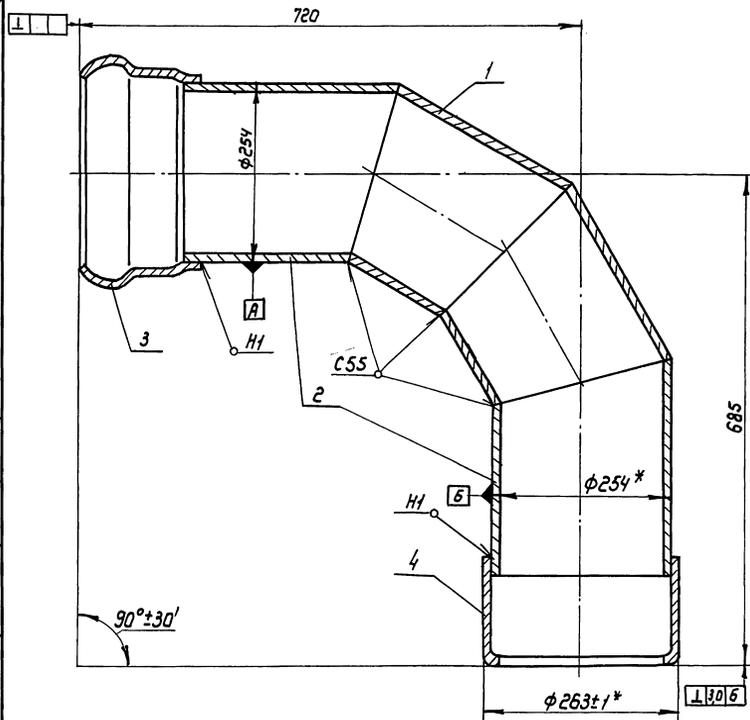
25029 62 Формат А3

08090.00.00СБ

выпуск 1

Серия 3.820.3-78

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата



1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{T14}{2}$
3. \* Размеры для справок
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90.

				08090.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод втулка- обечайка $\alpha=90^\circ$ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		Чернов					21.21	—
		Мастыга				Лист	Листов 1	
И.контр.	Платина					по Совинтервод г. Москва		
Утв.	Асташкин							

Выпуск 1

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		08090.00.00.05	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>08090.00.00</u>			
		<u>Детали</u>			
А3	1	0Г.00.01	Крайняя секция 15°	2	
А3	2	0Г.00.03	Крайняя секция 15°	2	
А3	3	Т80Ф.00.03	Обечайка	1	
А3	4	Т80Ф.00.04	Втулка	1	

Серия 3.820.3-78

Имя, № подл., Подпись и дата / Изм. лист, № докум., Подпись и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	08090.00.00			
Разраб. Чернов		<i>[Подпись]</i>		Отвод втулка- -обечайка α = 90°	Лит.	Лист	Листов
Проб. Настыко		<i>[Подпись]</i>					1
Н.контр. Платунина		<i>[Подпись]</i>		по «Совинтервад» г. Москва			
Утв. Исташкин		<i>[Подпись]</i>		Формат А4			

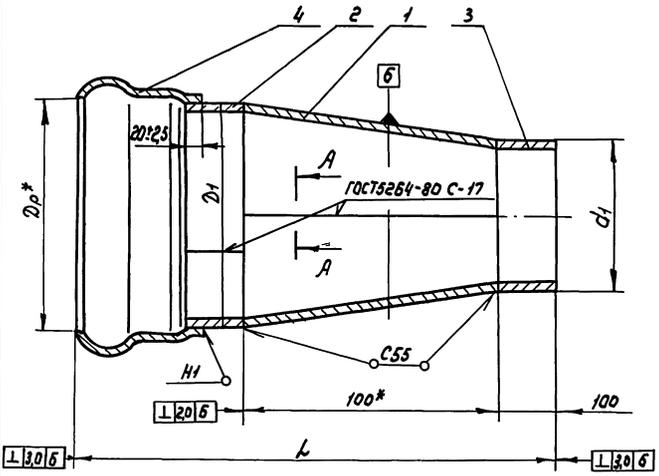
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
А3		пог.00.00.06	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>пог.00.00</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	пог.00.01	Конус 254x168	1	2,0кг
			Ст3Сп5 ГОСТ 380-88		
Б4	2	пог.00.02	Патрубок R=100	1	2,5 кг
			Ст3Сп5 ГОСТ 380-88		
Б4	3	пог.00.03	Патрубок R=100	1	1,62 кг
			Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10708-80		
	4	Т80Ф.00.03	Обечайка	1	
		<u>пог.00.00-01</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	пог.00.01-01	Конус 254x219	1	3,5 кг
			Ст3Сп5 ГОСТ 380-88		
Б4	2	пог.00.02	Патрубок	1	2,5 кг
			Ст.3 сп5 ГОСТ 380-88		
Б4	3	пог.00.03-01	Патрубок	1	2,1 кг
			Труба 6-Ст3Сп5 ГОСТ 10708-80		
	4	Т80Ф.00.03	Обечайка	1	

Имя, № подл., Подпись и дата / Изм. лист, № докум., Подпись и дата

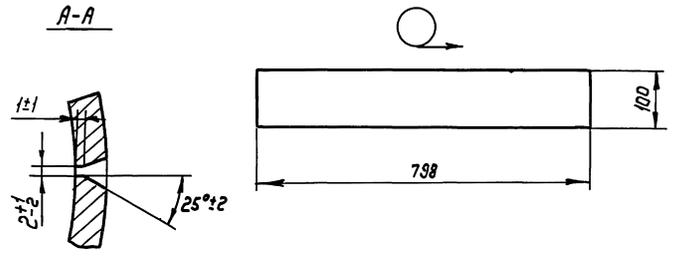
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	пог.00.00			
Разраб. Чернов		<i>[Подпись]</i>		Переход обечайка- -гладкий конус	Лит.	Лист	Листов
Проб. Настыко		<i>[Подпись]</i>					1
Н.контр. Платунина		<i>[Подпись]</i>		по «Совинтервад» г. Москва			
Утв. Исташкин		<i>[Подпись]</i>		Формат А4			

ГОУ 00 00

Выпуск 1  
Серия 3.820-378



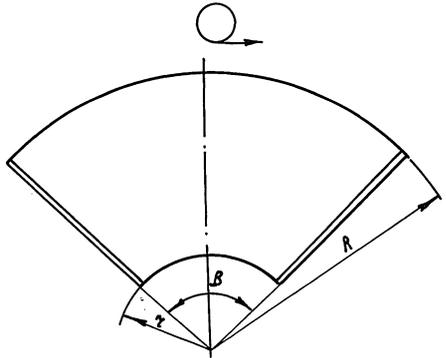
Деталь поз. 2



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр условного прохода D <sub>о</sub>	Диаметр прохода D <sub>б</sub>	Наружн. диаметр D <sub>1</sub>	Наружн. диаметр раструба обечайки D <sub>р</sub>	общая длина конуса L	длина канюса L <sub>1</sub>	размеры развертки, мм			Масса, кг
							R	α	B	
ГОУ 00.00	250	150	254	168	220	100	317,5	210	14°	9,77
-01	200	200	219	267 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>			747	644	61°12'	11,75

Деталь поз. 1



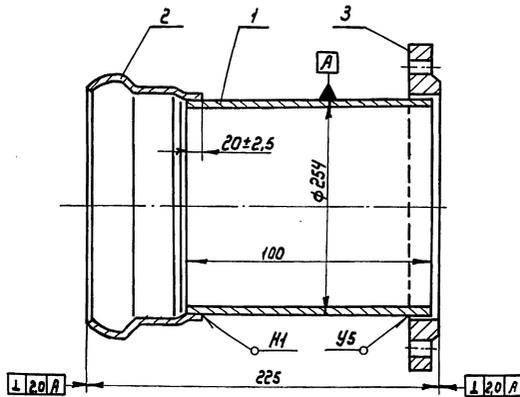
1. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$
- 3.\* Размеры для справок
4. внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУЗЗ-4664781-02-90

ГОУ 00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Экз. лист	№ докум	Подп.	Дата	Переход обечайка - -гладкий конец	См. табл.	—
Разраб.	Чернов	Иван				
Пров.	Козочкин	Иван		Сборочный чертеж		
Т.контр.				Лист	Листов 8/1	
Н.контр.	Латынина	Лия		по совинтервад"		
Утв.	Исачкин	С.А.		г. Москва		

Шиф. № табл. Подпись и дата  
Разм. шиф. № табл. № докум. Подпись и дата



9200.00.00СБ

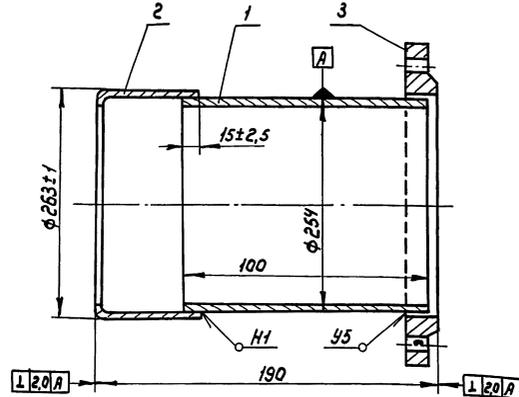


1. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0,14}{2}$
2. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Допускается изготовление детали поз. 1 из листа сваркой встык.
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90

ПТФФ. 00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Чернов	<i>[Signature]</i>			13,1	—
		Козачкин	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Н.контр. Платунина <i>[Signature]</i>					по совинтервад г. Москва		
Утв. Асташкин <i>[Signature]</i>					Формат А4		

9200.00.00СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0,14}{2}$
2. Сварка дуговая по ГОСТ 16037-80. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Допускается изготовление детали поз. 1 из листа сваркой встык.
4. Внутреннее и внешнее антикоррозионное покрытие по ТУ33-4664781-02-90

ПТВФ. 00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Чернов	<i>[Signature]</i>			11,89	—
		Козачкин	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Н.контр. Платунина <i>[Signature]</i>					по совинтервад г. Москва		
Утв. Асташкин <i>[Signature]</i>					Формат А4 х4 х4		