

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 4.007-1

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ  
ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19934

Отраслевая цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 4.007-1  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ  
ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „Союзгипрорудхоз“

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Н. Грищенко* Н. Грищенко  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. Копельман* И. Копельман

УТВЕРЖДЕН Минводхозом СССР  
ПРОТОКОЛ № 564 от 12.07 1984 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Минводхозом СССР  
1.10.1984 г.

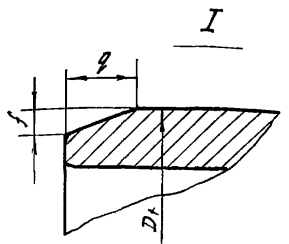
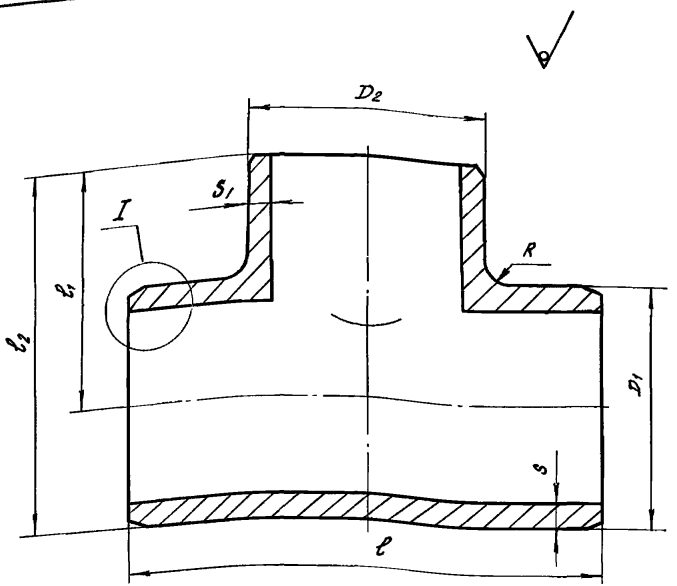
## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ТГГ 00.01	Тройник гладкий конец - гладкий конец	3
ТГФ 00.01	Тройник гладкий конец - фланец	4
КГГ 00.01	Крест гладкий конец - гладкий конец	6
КГФ 00.01	Крест гладкий конец - фланец	7
ЧГГ 00.01	Колено гладкий конец - гладкий конец	9
0ГГ 00.01	Отвод гладкий конец - гладкий конец	10
ХГГ 00.01	Переход гладкий конец - гладкий конец	11

Обозначение	Наименование	Стр.
ХГФ 00.01	Переход гладкий конец - фланец	12
ПГФ 00.01	Потрубок гладкий конец - фланец	14
ВГ 00.01	Выпуск гладкий конец	16
ЗФ 00.01	Заглушка фланцевая	17

10 00 111

серия 4.007-1



Условный проход, Ду	150	200	250	300	350	400	500
q	9	12		15			
f	3	4		5			

Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг				
	Условный проход		Наружный диаметр		S	S <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>	R		
	ст. вола, D <sub>0</sub>	отростка, D <sub>0</sub>	ст. вола, D <sub>1</sub>	отростка, D <sub>2</sub>									
ТГГ 00.01	150	150	167	167	11	11	570	284	370	30	30.1		
-01	200	150	223	167	13	13	625	312	425	40	42.1		
-02		200		223							49.0		
-03	250	150	273	167	14	13	625	337	475	30	54.0		
-04		200		223							40	62.3	
-05		250		273						14	675	40	70.5
-06	300	150	323	167	15	11	570	362	525	30	67.3		
-07		200		223							13	625	40
-08		250		273						14	675	40	85.3
-09		300		323						15	725		94.1
-10	350	150	372	167	16	11	570	387	575	30	85.4		
-11		200		223							13	625	40
-12		250		273						14	675	40	117.6
-13		300		323						15	725		131.7
-14		350		372						16	775		50
-15	400	200	426	223	17	13	625	414	628	40	109.0		
-16		250		273							14	675	120.4
-17		300		323						15	725	50	130.7
-18		350		372						16	775		143.3
-19	500	400	528	426	19	17	828	464	730	40	182.0		
-20		200		223							13	625	147.6
-21		250		273						14	675	40	159.4
-22		300		323						15	725		176.3
-23		350		372						16	775	50	186.7
-24		400		426						17	828		204.3
-25	500	528	19	930	236.6								

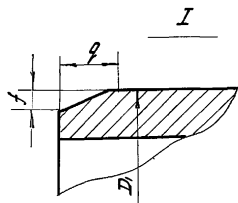
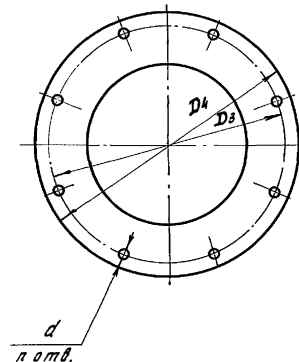
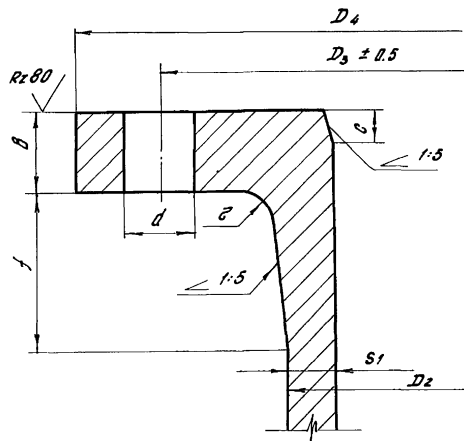
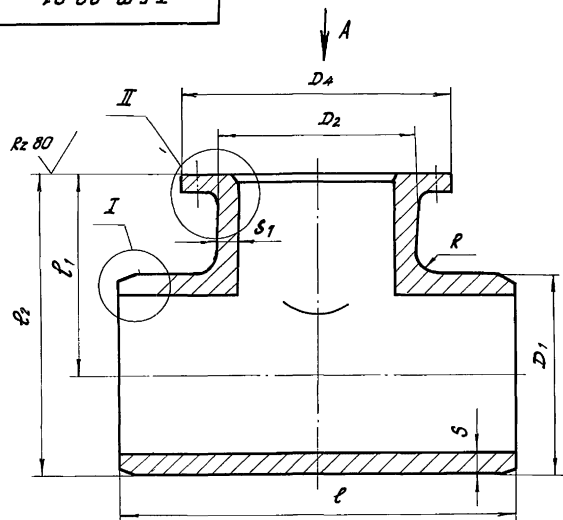
И.В. Голод, Лодж. и В.С.Т. Азам. инж.М. И.В. К. Дуал. Подпись и дата

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>го</sup> класса точности.  
 2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом  
 БНИ - IV - 3 ГОСТ 9812 - 74

ТГГ 00.01				Лист	Масса	Масштаб
Тройник гладкий конец - гладкий конец				Лист	Ст.табл.	-
СЧ18 ГОСТ 1412-79				Лист Листов 1		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Связипроводхоз им. Е.Е.Александровского г. Москва		
Разр.В.	Коздочкин	И.В.	20.04.84	Формат А3		
Проб.	Капельман	И.В.	20.04.84			
Г.контр.						
И.контр.	Платчина	И.В.	20.04.84			
Чт.в.	Козлова	И.В.	20.04.84			

серия 4.007-1

ТГФ 00.01



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для 1<sup>го</sup> класса точности.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий ± 30'.
3. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ - IV-3 ГОСТ 9812-74.
4. Болтовые отверстия на фланцах соединительных частей должны быть смещены относительно осей симметрии и расположены на равных расстояниях друг от друга.
5. Таблицу исполнений смотри на листе 2.

Исполнительный проход Ду	150	200	250	300	350	400	500
q	9		12			15	
f	3		4			5	

ТГФ 00.01				Лист	Масса	Масштаб
Тройник гладкий конец - фланец				Ст. табл.		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист 1 / Листов 2		
Разраб.	Казацкий	Козлов	2.09.89	Соезгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Пров.	Копельман	Мель	2.09.89			
Т. контр.						
И. контр.	Платунина	Смир	11.05.89	С418 ГОСТ 1412-79		
Угв.	Козлова	Мель	2.09.89			

Копировал: Зайцев 19934

5

Формат А3

Взвешивание, измерение, проверка качества

Дата, подпись, печать

10 00 ф 11

серия 4.007 -1

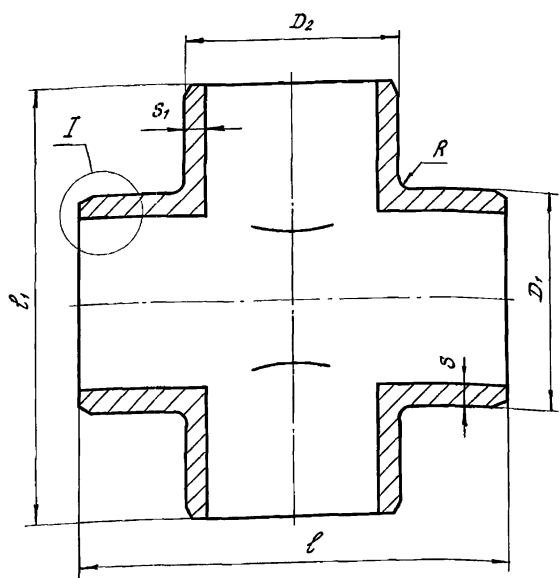
Р а з м е р ы , м м

Обозначение	Условный проход				Наружный диаметр				D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	R	C	B	f	d	e	n	Масса, кг			
	Условный проход		Наружный диаметр																							
	ств. прол. D <sub>0</sub>	отростка D <sub>0</sub>	ств. прол. D <sub>1</sub>	отростка D <sub>2</sub>																						
ТГФ00.01	150	150	167	167	240	285	11	11	570	250	534	30	11	24	43	23	6	8	8	8	8	36.1				
-01	200		223				13			225	337											46.0				
-02	250		200				273			14	250											387	57.9			
-03		223		13	625	412	40	12	26	45	68.7															
-04	150	300	323	167	240	285	15	11	570	275	437	30	11	24	43	23	6	8	8	8	71.2					
-05	200			223	13	625	462	40	12												26	45	83			
-06	150	350	372	167	240	285	16	11	570	300	487	30	11	24	43	23	6	8	8	8	8	85.8				
-07	200			223	13	625		40	12													26	45	8	8	8
-08	250			273	14	675																				
-09	200	400	426	223	295	340	17	13	625	350	564	40	12	26	45	23	6	8	8	8	8	115.2				
-10	250			273	17	675		50	15													30	50	8	8	8
-11	300			323	15	725																				
-12	350			372	16	775		50	15													30	50	16	154.8	
-13	200	500	528	223	295	340	19	13	625	400	664	40	12	26	45	23	6	8	8	8	8	153.8				
-14	250			273	14	675		40	13													28	45	8	8	8
-15	300			323	15	725																				
-16	350			372	16	775		425	689													50	15	30	50	189.4
-17	400	426	17	828	50	17	32	50	26	10	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	202.6					

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДОГА. ВЗЯТ. ИНВ. И ИНВ. И ДОГА. ПОДП. И ДОГА.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т Г Ф 00.01	Лист
						2

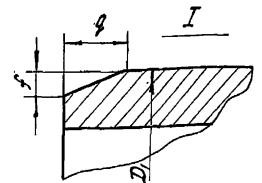
серия 4.007-1



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг				
	Условный проход		Наружный диаметр		S	S1	L		L1	R		
	ст. вала, D0	отростка, d0	ст. вала, D1	отростка, D2								
КГГ 00.01	150		167		11		570		31.8			
-01	200	150	223	167	13	11	570	30	49.2			
-02	250		273		14		675	40	61.3			
-03		200		223		13				625		
-04	300	150	323	167	15	11	570	30	73.5			
-05		200	223	13						625	40	89.0
-06	350	150	372	167	16	11	570	30	88.1			
-07		200		223						13	625	77.5
-08		250		273						14	675	
-09	400	200	426	223	17	13	625	40	118.6			
-10		250		273						14	675	82.8
-11		300		323						15	725	
-12	500	200	528	223	19	13	625	50	156.4			
-13		250		273						14	675	
-14		300		323						15	725	93.0
-15		350		372						16	775	
-16	400	426	17	828								

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I-го класса.

2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ-IV-3 ГОСТ 9812-74



Условный проход Ду	150	200	250	300	350	400	500
g	9		12			15	
f	3		4			5	

КГГ 00.01

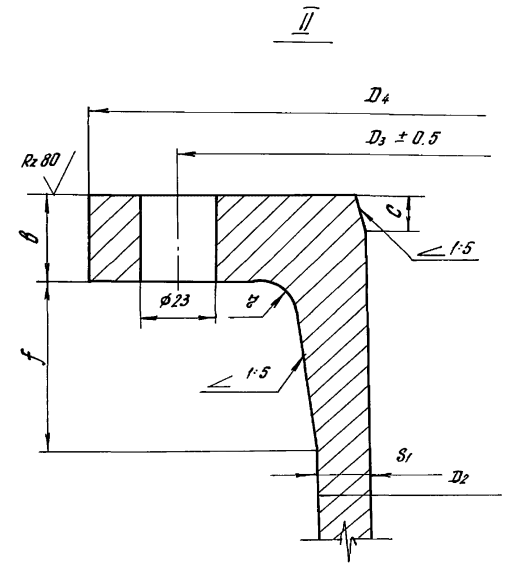
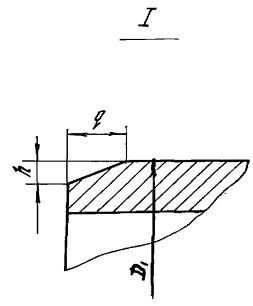
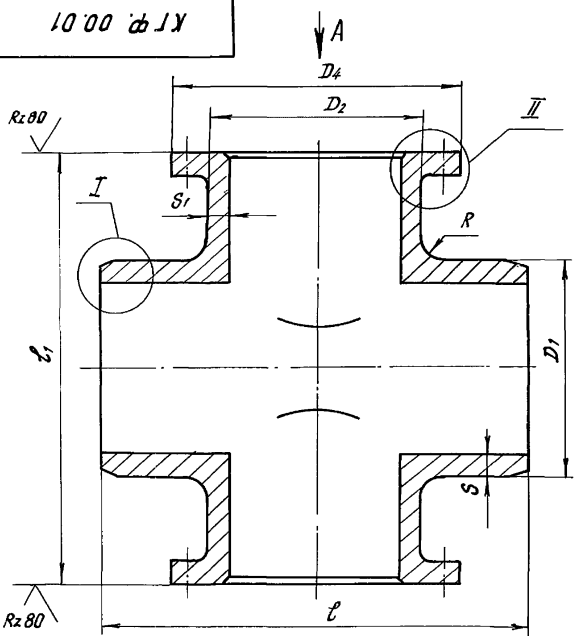
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крест гладкий конец - гладкий конец	Лист	Масса	Начисл.
Разраб.	Казычкин	Козлова	20.04.84			Листов	—	
Пров.	Копельман	ММ	20.04.84			См. табл.		
Г. контр.								
Н. контр.	Платунина	Славя	ММ	20.04.84	6418	ГОСТ 1412-79	СОНЭГИПРОВОДКОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Угв.	Козлова	ММ	20.04.84		19934 7		Формат А3	

Копирован: Золушкина

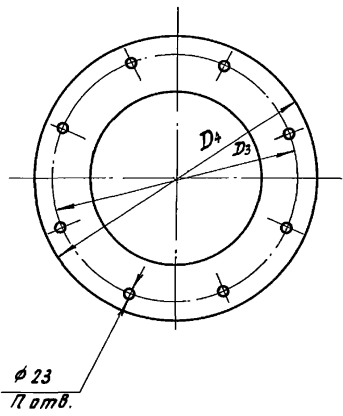
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

КГФ 00.01

Серия 4.007-1



Вид А



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>ого</sup> класса точности.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 30'$
3. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ - IV-3 по ГОСТ 9812-74
4. Болтовые отверстия на фланцах соединительных частей должны быть смещены относительно осей симметрии и расположены на равных расстояниях друг от друга.
5. Таблицу исполнений смотри на листе 2.

Изм. и дата  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Изм. и дата  
 Подп. и дата

				КГФ 00.01				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Крест гладкий конец - фланец			
Разраб.	Казачкин	Ильин	1993	1993				
Пров.	Копельман	Ильин	1993	1993	Лист 1	Листов 2		
Г. контр.								
И. контр.	Платунина	Ильин	1993	1993	СА 18 ГОСТ 1412-79			
УТВ.	Козлова	Ильин	1993	1993				
						Лит.	Масса	Масштаб
							См. табл.	-
						САЯЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е.Алексеевского г. Москва		
						Формат А3		



10 00 ФЛХ

8

серия А-007-1

Обозначение	Размеры, мм																	Масса, кг	
	Условный проход		Наружный диаметр		D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	S ствола	S <sub>1</sub> отростка	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	R	C	B	f	g	n	q		h
	ствола, D <sub>0</sub>	отростка, d <sub>0</sub>	ствола, D <sub>1</sub>	отростка, D <sub>2</sub>															
КГФ00.01	200	150	223	167	240	285	13	11	570	450	30	11	24	43	6				55.9
-01	250		273				14			550									76.2
-02	300	200	323	223	295	340	15	13	625	600		12	26			8	12	4	99.1
-03	350		372				16												120.0
-04		250		273	350	395	16	14	675	650		13	28			12			130.8
-05		200		223	295	340		13	625			12	26			8			131.2
-06	400	250	426	273	350	395	17	14	675	700	40	13	28			12			148.3
-07		300		323	400	445		15	725			14				12			163.1
-08		200		223	295	340		13	625			12	26			8	15	5	168.8
-09	500	250	528	279	350	395	19	14	675	800		19				12			187.3
-10		300		323	400	445		15	725			14	28			12			210.4
-11		350		372	460	505		16	775	850	50	15	30	50		16			234.6

инв. и подл. и дата 330. инв. и подл. и дата 330. инв. и подл. и дата 330.

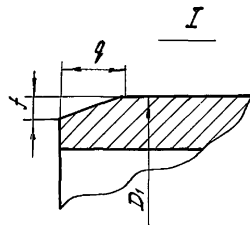
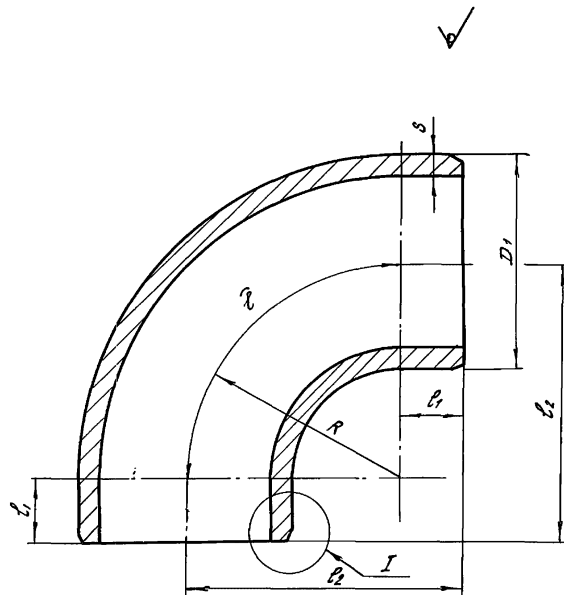
инв.	лист	№ докум.	подл.	дата
------	------	----------	-------	------

КГФ 00.01

лист  
2

Копировал: 19934 9

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	Условный проход $D_0$	Наружный диаметр $D_1$	$S$	$R$	$l_1$	$l_2$	$l_1 + 2l_2$		
УГГ 00.01	150	167	11	210	450	330	240	810	34,0
-01	200	223	13	260	500	408		888	57,7
-02	250	273	14						77,2
-03	300	323	15						98,9
-04	350	372	16						134,0
-05	400	426	17	350	600	550		250	1050
-06	500	528	19	450	700	707	1207	278,9	

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>ого</sup> класса точности.

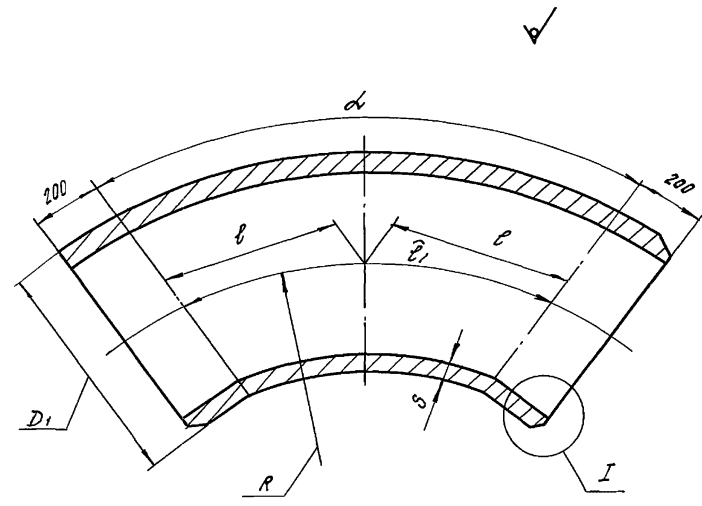
2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ-И-3 по ГОСТ 9812-74

Условный проход $D_0$	150	200	250	300	350	400	500
g	9		12			15	
f	3		4			5	

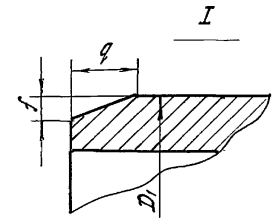
УГГ. 00.01						Лист	Масса	Масштаб
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колена гладкий конец-гладкий конец		Ит. табл.		
Разраб.	Козачкин	Козель	Евчу					
Пров.	Копельман	Шу	Евчу					
Т. контр.						Лист	Листов 1	
И. контр.	Платунина	Шу	Евчу	С418	ГОСТ 1412-79	СОЮЗПРОТВОДЛОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Чтв.	Козлова					Формат А3		

10 00 110

серия 4.007-1



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	Условный проход D <sub>0</sub>	Наружный диаметр D <sub>1</sub>	S	l	l <sub>1</sub> +400	Отвод α=30°		Отвод α=45°		
						R	l	R		l
0ГГ.00.01	150	167	11	330	730	630	164	420	164	30.8
-01	200	223	13							52.7
-02	250	273	14							70.6
-03	300	323	15	408	808	708	204	520	203	90.5
-04	350	372	16							122
-05	400	426	17	550	950	1050	274	700	273	180.3
-06	500	528	19	707	1107	1350	352	900	351	257.2



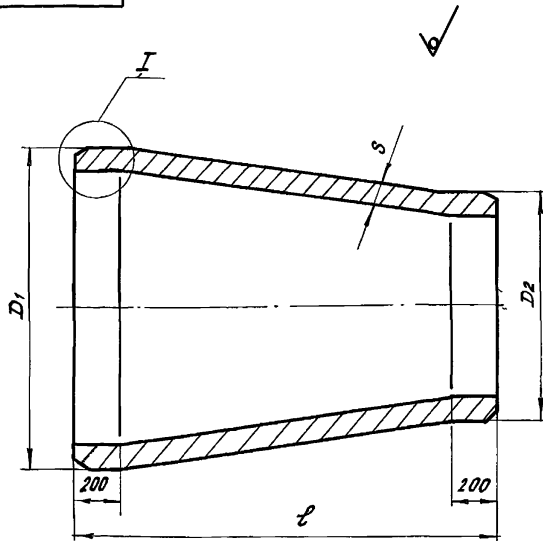
1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>ого</sup> класса точности.
2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ-IV-3 по ГОСТ 9812-74.

Условный проход	150	200	250	300	350	400	500
g	9		12			15	
f	3		4			5	

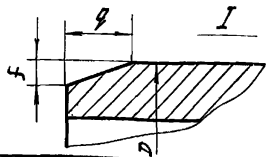
0 Г Г . 0 0 . 0 1				Лист	Масса	Масштаб
изм.	лист	и докум.	подп.	Дата	см. табл.	—
Разраб.	Казачкин	Козыс	2.01.84			
Пров.	Капельная	ММ	2.01.84			
Г.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Платунина	Теле	Масл		СДМЭГПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Чтв.	Казлова	ММ	2.01.84		С418 ГОСТ1412-79	

10 00 JJX

серия 4.007-1



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>00</sup> класса точности.
2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ - IV-3 ГОСТ 9812-74



Условный проход Ду	150	200	250	300	350	400	500
g	g			12			15
f	3			4			5

Обозначение	Размеры, мм					s	масса, кг
	Условный проход		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	ℓ		
	D <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>					
ХГГ 00.01	200	150	223	167	520	11	36.9
-01					520		50.3
-02	250	200	273	223	520	13	52.5
-03		150		167	720	11	61.7
-04	300	200	323	223	520	13	69.2
-05		250		273	520	14	68.7
-06		200		223	810	13	88.1
-07	350	250	372	273	710	14	98.4
-08		300		323	610	15	97.3
-09		200		223	810	13	130.8
-10		250		273	710	14	110.2
-11	400	300	426	323	610	15	108.6
-12		350		372	510	16	103.6
-13		250		273	910	14	168.4
-14		300		323	810	15	167.8
-15	500	350	528	372	710	16	160.9
-16		400		426	600	17	153.0

инв. лодж. Лодж. и дата Лодж. и дата Лодж. и дата Лодж. и дата

ХГГ 00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	И докум.	Лодж.	Дата	Переход гладкий конец - гладкий конец	см. табл.	—
Разраб.	Казачкин	Лодж.	2013			
Проб.	Сопельман	Лодж.	2013			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Платунина	Лодж.	2013	СДЮЛЗ ГИПРОБОДХОЗ		
УТВ.	Ковалова	Лодж.	2013	им. Е.Е.Александровского г. Москва		

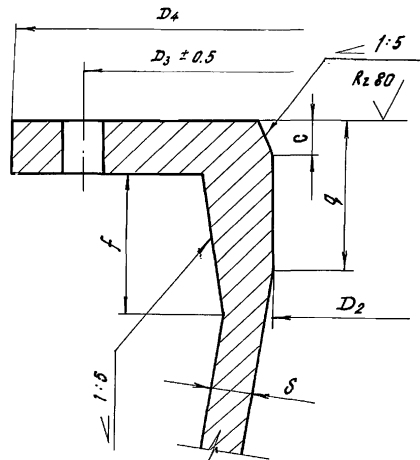
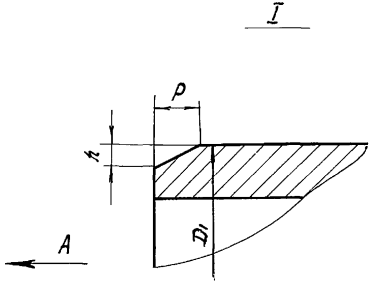
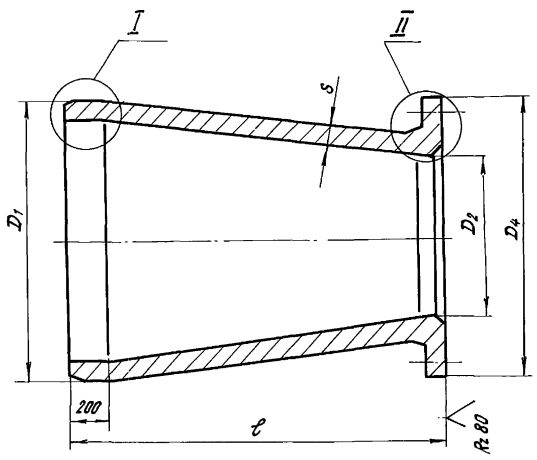
Копировал: 19934 12 формат А3

10 00 ФЛХ

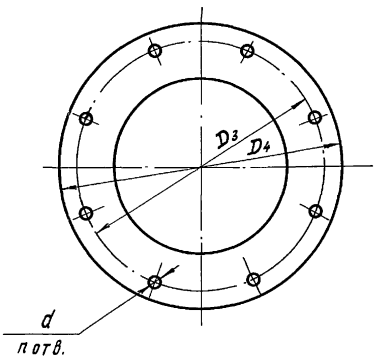


II повернуто

серия 4.001-1



вид А



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1835 - 55 для I класса точности.
2. Отклонения центрального угла между осями двух лобовых отверстий  $\pm 30'$ .
3. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ - IV-3 по ГОСТ 9812 - 74.
4. Болтовые отверстия на фланцах соединительных частей должны быть смещены относительно осей симметрии и расположены на равных расстояниях друг от друга.
5. Таблицу исполнений смотри на листе 2.

ХГФ 00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	переход гладкий конец - фланец	Лист	Масса	Наситод
Разраб.	Пров.	Г.контр.	М.контр.	Утв.		См. табл.		
Лист 1	Листов 2							
С4 18	ГОСТ 14.12-79	СОЮЗГИПРОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва						

инв. н. табл. Листы и дата  
 взят. инв. н. табл. и дата  
 подп. и дата

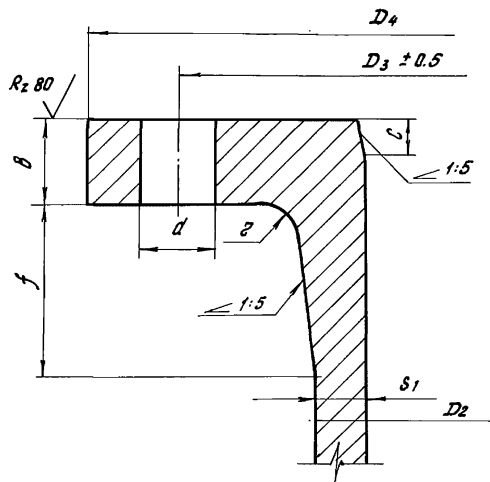
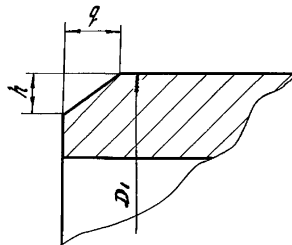
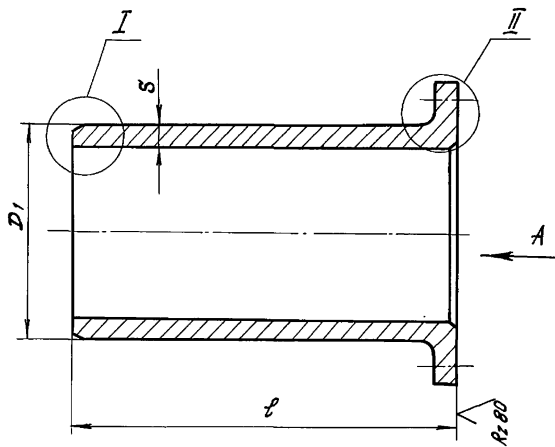
10 00 ф 1 X

серия 4.007-1

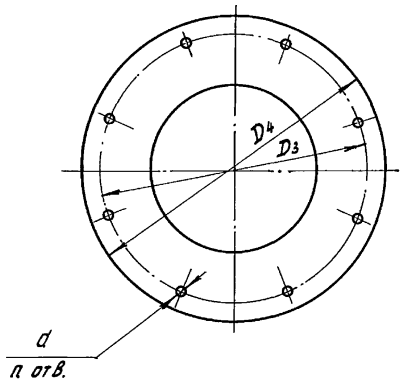
Обозначение	Р а з м е р ы , м м															Масса, кг	
	Условный проход		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	ℓ	s	q	f	C	B	d	n	h		ρ
	D <sub>o</sub>	d <sub>o</sub>															
XГФ00.01	200	150	223	146	240	285	410	11	40	43	11	24	23	8	12	4	30.5
-01	250		273				510										43
-02		200	273	198	295	340	420	13	45	12	26	8	43.0				
-03	300	150	323	146	240	285	610	11	40	45	11	24	23	8	12	4	57.9
-04		200		198	295	340	510	13									12
-05	250	246	350	395	410	14	13	28	54.6								
-06	350	200	372	198	295	340	610	13	40	45	12	26	23	12	12	4	66.4
-07		250		246	350	395	510	14									13
-08	300	294	400	445	410	15	14	28	12	67.1							
-09	400	200	426	198	295	340	700	13	40	40	12	26	23	12	15	5	96.7
-10		250		246	350	385	600	14									13
-11	300	294	400	445	500	15	14	28	12	87.6							
-12	350	372	460	505	400	16	50	50	15	30	12	15	5	81.0			
-13	500	250	528	246	350	395	800	14	40	40	13	28	23	16	15	5	148.0
-14		300		294	400	445	700	15									14
-15	350	372	460	505	600	16	50	50	15	30	16	16	134.8				
-16	400	393	515	565	500	17	50	50	17	30	26	16	127.1				

инв. № инв. к дубл. Подп. и дата  
инв. № инв. к дубл. Подп. и дата  
инв. № инв. к дубл. Подп. и дата

серия 4.001-1



Вид А



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855 - 55 для I<sup>ого</sup> класса точности.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 30'$ .
3. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ - IV - 3 ГОСТ 9812 - 74.
4. Таблицу исполнений смотри на листе 2.

им.в.м.подл. Подп. и дата  
взам.им.ан. Имв.м.дубл. Подп. и дата

				ПГФ. 00.01		
Изм. лист	И докум.	подп.	дата	патрубок гладкий конец - фланец		
Разраб.	Казачкин	А.И.	1.08.81			
Проб.	Копельзон	И.И.	1.08.81			
Т. контр.				лист 1	листов 2	
И.контр.	Платунина	О.И.	1.08.81	союзги проводхоз им. Е.Е.Алексеевского г. Москва		
УТВ.	Козлова	Т.И.	1.08.81			

10 00 ф.У

серия А.007-1

Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	
	Условный проход D <sub>0</sub>	Наружный диаметр D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	S	ℓ	С	В	f	d	z	п	q	h		
ПГФ 00.01	150	167	240	285	11	350 и 1200	11	24	43	23	6	8	9	3	21.3 и 55.2	
-01	200	223	295	340	13		12	26	45		50		8	12	12	4
-02	250	273	350	395	14		13	28				42.3 и 113				
-03	300	323	400	445	15		14	57.8 и 143								
-04	350	372	460	505	16	400 и 1200	15	30	50	26	10	16	15	5	72.8 и 178	
-05	400	426	515	565	17	17	89.2 и 217									
-06	500	528	620	670	19	450 и 1200	19	32							133 и 299	

И.В.К.подл. Подпись и дата  
В.А.К.подл. Подпись и дата

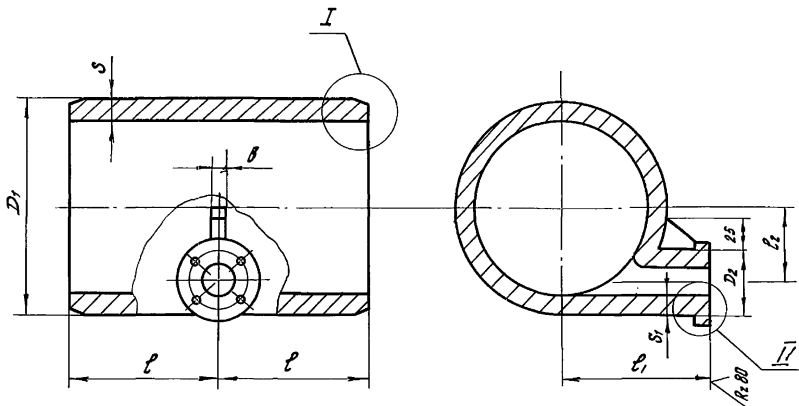
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	ПГФ 00.01	Лист
						2



ВГ 00 01

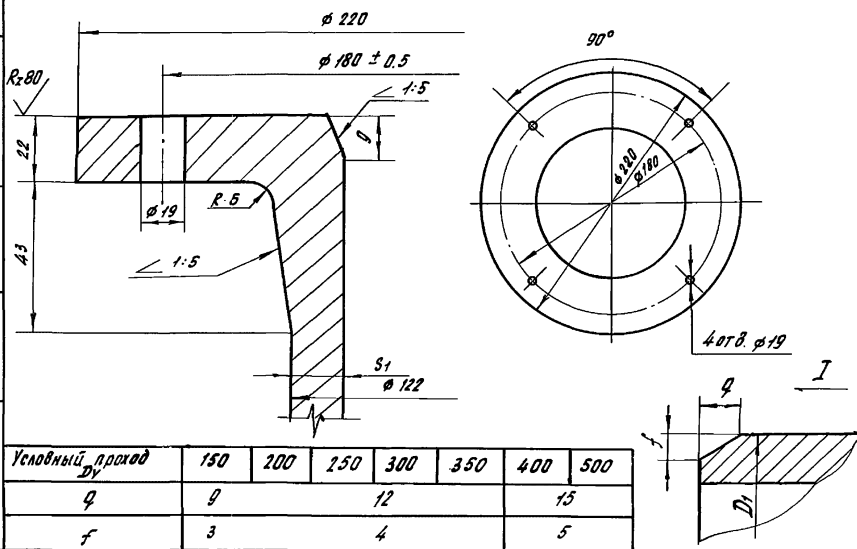
✓(✓)

серия 4001-1



A ↓ II повернуто

Вид А



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг		
	Условный проход		Наружный диаметр		s	s1	l	l1		l2	b
	Ду	отверстия до	Ди	отверстия до							
ВГ.00.01	150		167		11			200	23		32.9
-01	200		223		13			225	51	9	47.4
-02	250		273		14			250	76		60.0
-03	300	100	323	122	15	10	300	275	102	10	74.2
-04	350		372		16			300	125		93.0
-05	400		426		17			325	152	11	108.1
-06	500		528		19	12	500	375	202	12	297.7

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I ств класса точности.
2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНМ - IV-3 по ГОСТ 9812-74
3. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий ± 30'.

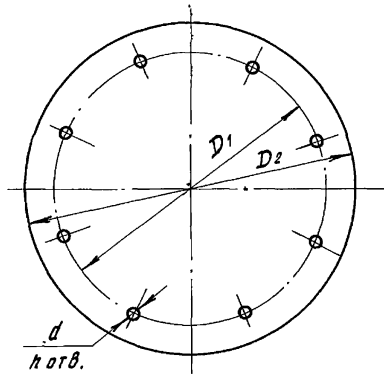
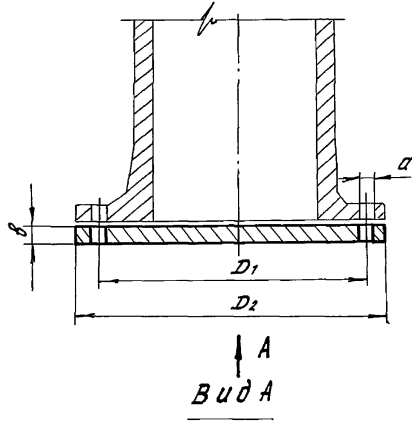
ВГ 00 01

Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Выпуск гладкий конец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Казачкин	Корота	20.08.78		Ст. табл.		
Пров.	Копельман	Щерба	20.08.78		Лист	Листов	
Г. контр.							
Н. контр.	Платунина	Щерба	19.08.78	С 4 18	ГОСТ 1412-79		
В тв.	Козлова	Щерба	20.08.78				

И.В. Н. П.В.Л. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

10 00 ФЭ

серия 4.007-1



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	Условный проход $D_0$	$D_1$	$D_2$	$b$	$d$	$n$	
3Ф00.01	150	240	285	23.0	23	8	10.1
-01	200	295	340	24.5			15.7
-02	250	350	395	26.0		12	22.2
-03	300	400	445	27.5			30.1
-04	350	460	505	29.5		16	40.8
-05	400	515	565	30.0			53.2
-06	500	620	670	33.0	26	20	82.8

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 1855-55 для I<sup>ого</sup> класса точности.

2. Соединительные части должны быть покрыты нефтяным битумом БНИ-IV-3 по ГОСТ-9812-74

Тех. к. подл. Подл. и дата Изм. №, дата изм. №, подл. и дата

				3Ф 00.01		
				Заглушка фланцевая		
Изм. лист	И докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Казачкин	Козлов	20/11		см. табл.	—
Пров.	Капельман	Ильин	20/11	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Платунина	Ильин	20/11	СОЮЗГИПРОВЕДОХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Угв.	Козлова	Ильин	20/11	с4 18 ГОСТ 1412-79		
Копировал: Ильин				19934 (18) Формат А3		