

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.272 - 16

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И МЕБЕЛЬ ДЛЯ БАНЬ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.272 - 16

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И МЕБЕЛЬ ДЛЯ БАНЬ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОКОММУНСТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

О.С.Кузнецов
Ю.С.Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОКОММУНСТРОИ
ПРИКАЗ ОТ 22.08.91г. N 88

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 0

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.	№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
	Обложка		12	Откидное сиденье в душевой	15
	Титульный лист			кабине ОК-2	
	Содержание	2	13	Откидное сиденье в душевой	16
1	Пояснительная записка	3		кабине ОК-3.	
1	Перечень оборудования	4	14	Ревристый душ	17
2	Скамья для мытья С-1+С-5	5		Кассета для хранения тазов	18
3	Скамья для инвалидов С-6, С-7		15	Полок в парной	
	Скамья для массажа С-8, С-9	6		Вариант №1+3	19
4	Скамья-лежак С-10, С-11		16	Вешалки гардеробные	
	Скамья в парильной С-12, С-13	7		Секции В-1+В-6	
5	Скамья для раздевания одноместная, двух и трехместная С-14+С-16; тип №1	8	17	Барьер гардероба	20
6	Скамья для раздевания одно, двух и трехместная С-17, С-18; тип №2	9		Секции Б-1+Б-3	
7	Скамья для раздевания одно, двух и трехместная С-19, С-20; тип №3	10	18	Шкафчик Ш-1, Ш-2	
8	Скамья для раздевания одно, двух и трехместная С-21, С-22; тип №4	11		Декоративный экран Э-1+Э-3	21
9	Водоразборная колонка ВК-1+ВК-5	12	19	Разделительный экран Э-4, Э-5	
10	Микробассейн №1, №2	13		Детский душ-грибок ДГ-1, ДГ-2	22
11	Откидное сиденье в душевой		20	Шкаф для белья Ш-1, Ш-2	
	кабине ОК-1	14		Стеллаж для белья	23
			21	Ларь для белья	24
				Тумба Т-1+Т-4	

серия 1272-16 вып 0

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОСТ. И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ У

Пояснительная записка. I. ВВЕДЕНИЕ.

Типовые материалы разработаны по заданию утвержденному директором института „Гипрокоммустрой“ и согласованному главным инженером Свердловского филиала ЦИТПа.

Материалы служат основой для выбора определенного вида изделия, его применения в проекте бани, с конструктивной доработкой технической документации, для промышленного изготовления изделия.

Материалы также являются исходными данными для обоснования технологических схем при проектировании бань.

II Классификация оборудования и мебели.

Технологическое оборудование, представленное в типовых материалах подразделяется на строительное и конструкционное.

Строительное оборудование разрабатывается полностью в составе рабочих чертежей конкретного проекта бани. Примером строительного оборудования являются: микробассейны, ванны, водоразборные колонки, опорные стенки скамей и полоков парилки.

Конструкционное оборудование входит в состав рабочего проекта бани как частично или полностью примененное из типовых материалов. Например: скамьи для мытья, ребристый душ, кассета для хранения тазов, декоративные и разделительные экраны.

Мебель и мебельные изделия для бань (лари, шкафы, барьеры гардеробов, скамьи для раздевания и пр.)-устанавливаются в помещениях бани и, вместе с технологическим оборудованием, определяют технологические и функциональные зоны обслуживания. Например: место контролера-хранителя ценностей, место дежурного раздевального отделения.

III Типы и размеры.

Типы и размеры оборудования и мебельных изделий заданы в соответствии со строительными нормами и правилами, с требованиями экономики, технической эстетики и правилами производственной санитарии.

Рабочей документации технологического оборудования должно соответствовать высокое качество исполнения промышленных образцов.

Секционные изделия комплектуются исходя из размеров помещений бани, расчетной вместимости, технологических зон общего архитектурно-строительного проекта бани.

IV. Отделка.

Строительное и конструкционное оборудование в мокрых и влажных помещениях должно иметь антикоррозионные покрытия, удобные для санитарной обработки.

Отделка оборудования и мебели должна соответствовать высоким эстетическим требованиям.

Стенки бассейнов, водоразборные колонки, опорные стенки для полоков и скамей облицовывать глазурованной керамической плиткой. Поручни микробассейнов, решетки водоразборных колонок-хромировать. Сиденья скамей для мытья изготовить из плит белого мрамора или из бетонных мозаичных плит. Поверхность-полировать.

Металлические каркасы, трубы, стойки и прочие изделия из металла в мокрых помещениях-хромировать, во влажных и остальных помещениях бани, кроме хромирования, можно металлические поверхности покрыть молотковой эмалью, окрасить нитрокраской, пентаоталевого эмалью и другими современными прочными покрытиями.

Мебельные изделия сборно-щитовой конструкции. Часть изделий на металлическом каркасе. Основа мебельных щитов-столярные плиты или водостойкая фанера. Облицовка разнообразная, но с едиными отделочными характеристиками: шпон из древесины ценных пород с красовой текстурой, пленка на основе термопластичных полимеров, лакокрасочные материалы, пластик. Сиденья скамеек для раздевания обтягивать по поролону, декоративной поливинилацетатной пленкой „Полидекор“ для сидений в парной применить доски из осины, сиденья скамей, лежачков-из липы.

Альбом 0

Имя, Подпись, Подпись, Дата, Имя, Подпись

ГМП	Филиппов	Степан	1272-16.0	СТАЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Медикова	Степан				
НАЧ.ОТД.	Данков	Г				
ТАП	Каяшев	Иван				
ПРИБЫЗАН						
ИНВ.№						

Типовые материалы для проектирования технологического оборудования и мебели для бань

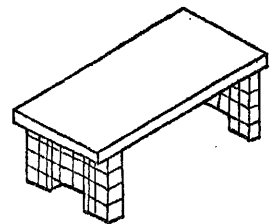
Пояснительная записка

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

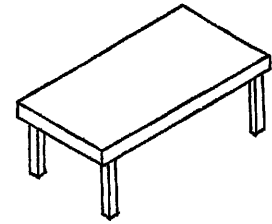
40674 4

Альбом 0

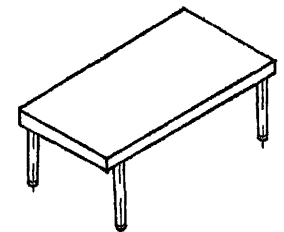
С-1
АКСОНОМЕТРИЯ



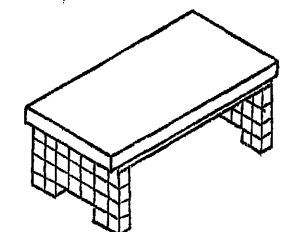
С-2
АКСОНОМЕТРИЯ



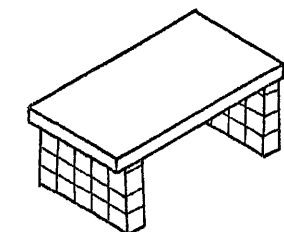
С-3
АКСОНОМЕТРИЯ



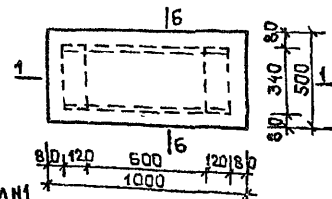
С-4
АКСОНОМЕТРИЯ



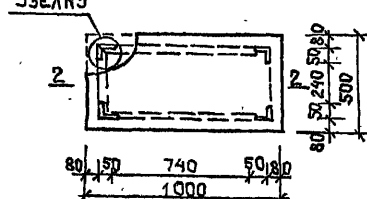
С-5
АКСОНОМЕТРИЯ



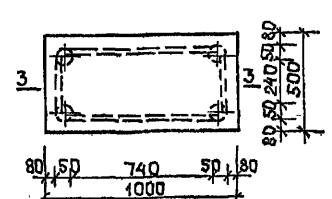
С-1
ПЛАН



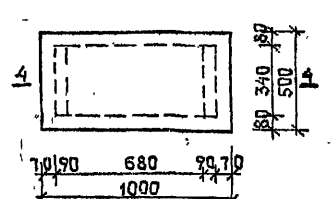
С-2
ПЛАН



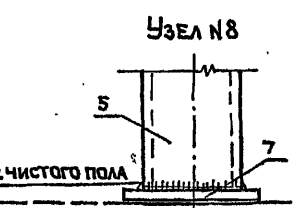
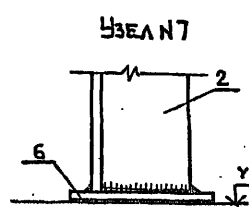
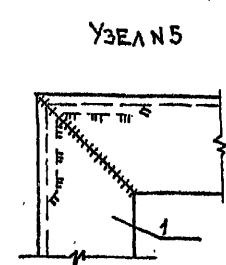
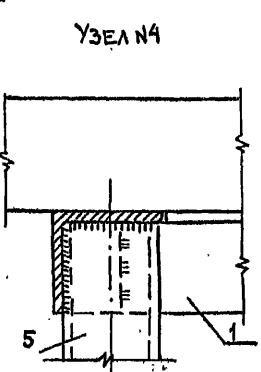
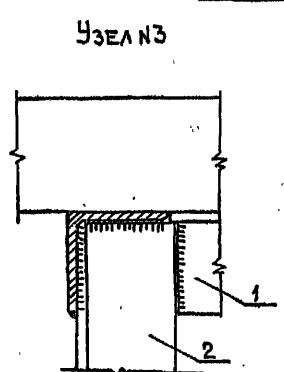
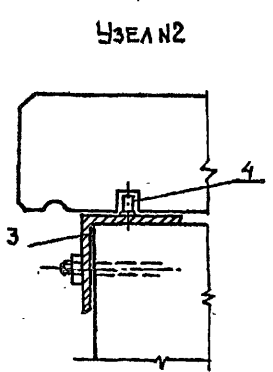
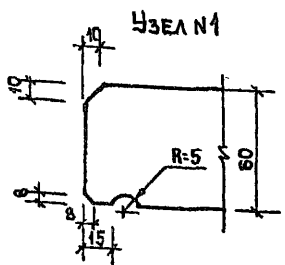
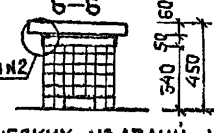
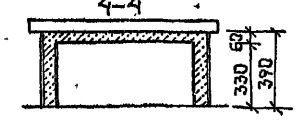
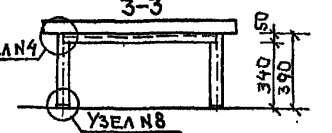
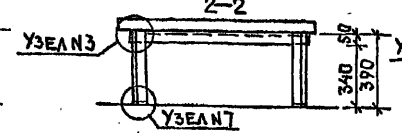
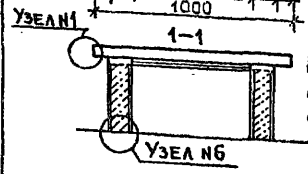
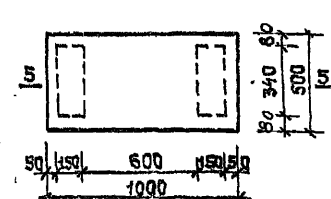
С-3
ПЛАН



С-4
ПЛАН



С-5
ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СКАМЕЙ

№/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	РАМА 850x350x50	В СБОРЕ	1	ХРОМИРОВАТЬ
2	НОЖКА L50x5 E=380		4	
3	СВЯЗЬ L50x5 E=840		2	
4	ЩТЫРЬ Ф10; E=15		4	
5	НОЖКА ТРУБА Dн=50	E=840	4	
6	ПОДПЯТНИК	-70x5 E=70	4	
7	ПОДПЯТНИК	-60x5 Dн=60	4	

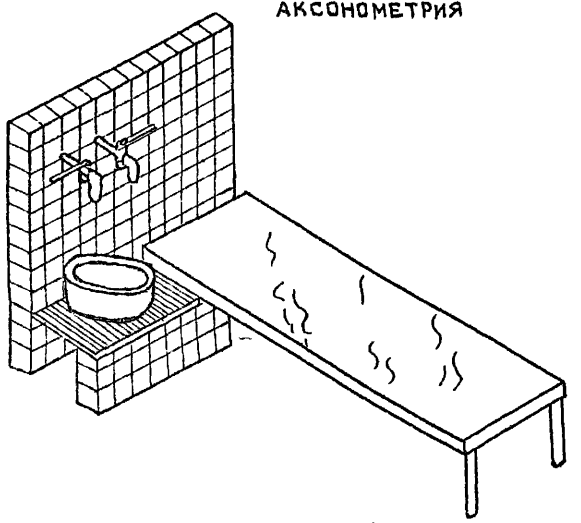
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И КИРПИЧНЫЕ ОПОРЫ ОБЛИЦЕВАТЬ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ, СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ МЕЖДУ СОБОЙ НА ГАЗОВОЙ СВАРКЕ. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ. ХРОМИРОВАТЬ. СИДЕНЬЯ СКАМЕЙ ДЛЯ МЫТЬЯ - МРАМОРНЫЕ ПЛИТЫ ИЛИ БЕТОННЫЕ МОЗАИЧНЫЕ ПЛИТЫ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

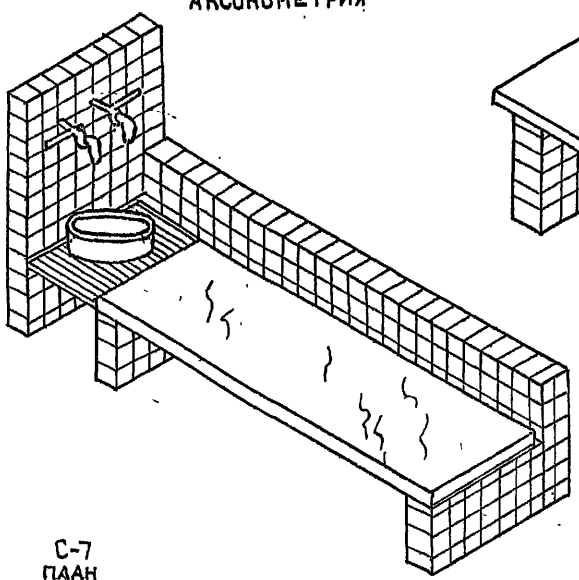
ГИП	ФИЛИПОВ
Н. КОМП.	МЕЛИХОВА
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВ
ГАП	КАЯШЕВ

1272-16.0	
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАН	СТАДИЯ Лист Листов
Скамья для мытья С-1 ÷ С-5	Р 2
ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва	

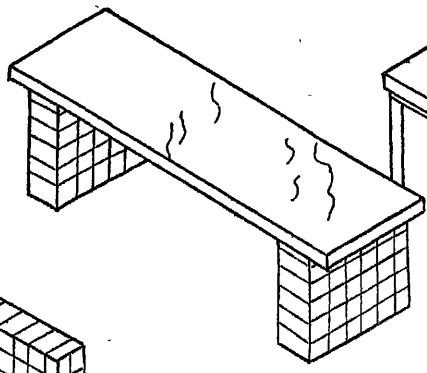
Скамья для инвалидов в мыльной С-6
АКСОНОМЕТРИЯ



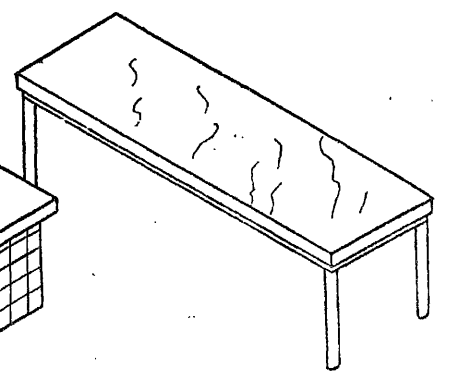
Скамья для инвалидов в мыльной С-7
АКСОНОМЕТРИЯ



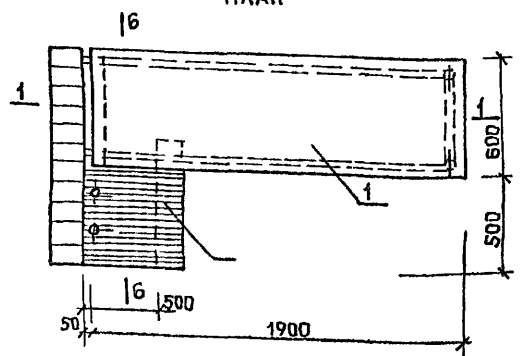
Скамья для массажа С-8
АКСОНОМЕТРИЯ



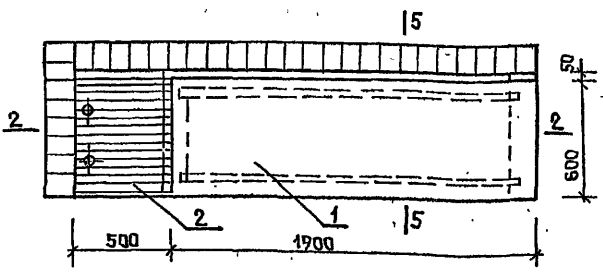
Скамья для массажа С-9
АКСОНОМЕТРИЯ



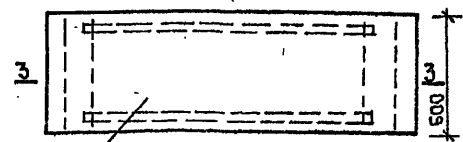
С-6
ПЛАН



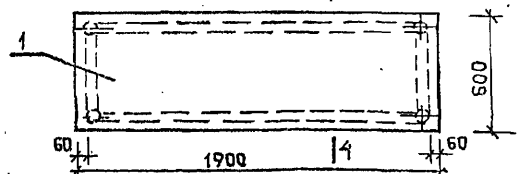
С-7
ПЛАН



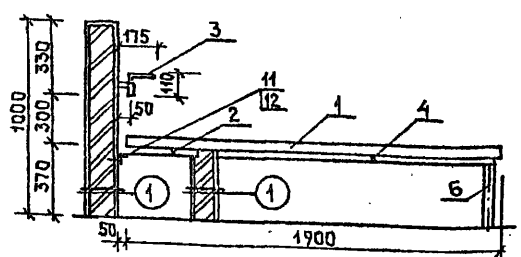
С-8
ПЛАН



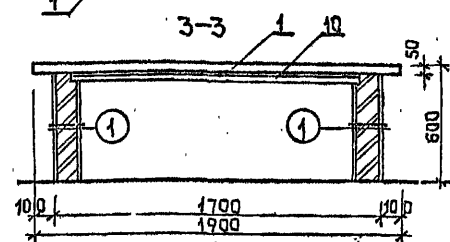
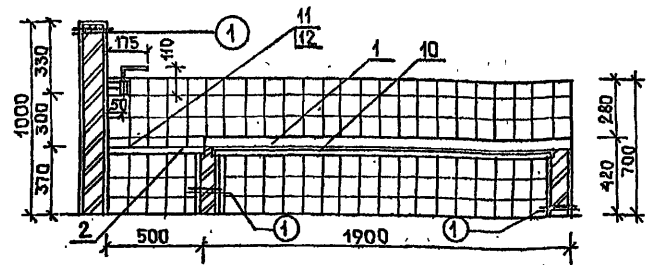
С-9
ПЛАН



1-1



2-2



ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	МРАМОРНАЯ ПЛИТА	1900x600x50мм	ПОЛИРОВАН.
2	ИДИАНКА РЕШЕТКА	МЕТАЛ. В СБОРЕ	ХРОМИРОВАТЬ
3	БАННЫЙ КРАН	САНТЕХН.ОБОРУДОВ.	
4	ОПОРНАЯ РАМА	МЕТАЛ. В СБОРЕ	ХРОМИРОВАТЬ ИЛИ ОЦИНКОВАТЬ
5	ОПОРНАЯ РАМА	МЕТАЛ. В СБОРЕ	ХРОМИРОВАТЬ ИЛИ ОЦИНКОВАТЬ
6	МЕТАЛ. НОЖКА	Дн=50мм L=380мм	
7	МЕТАЛ. НОЖКА	Дн=50мм L=520мм	
8	СТРОИТЕЛЬНАЯ СТЕНКА	ОБЛИЦОВАТЬ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ	
9	ОПОРНЫЕ УГОЛКИ	L50x5 L=2060	ОЦИНКОВАТЬ
10	ОПОРНЫЕ УГОЛКИ	L50x5 L=1800	
11	ПОЛКИ ДЛЯ РЕШЕТКИ	L30x4 L=500	
12	АНКЕР	Ф40мм L=100	

Стенки скамей устанавливаются по бетонному основанию выше гидроизоляционного ковра, расположенного в полу мыльного отделения. Сидения скамей - мраморная плита. Лицевые плоскости полировать. Стенки железобетонные и кирпичные опоры облицевать керамической плиткой. Металлические решетки индивидуального изготовления, съемные. Соединение металлических деталей между собой на газовой сварке. Острые кромки притупить. Хромировать или оцинковать. Плиты скамей - белый мрамор или мозаичный бетон. Скамьи для инвалидов оборудовать душевой сеткой со смесителем.

Привязан

ИВН.№	
-------	--

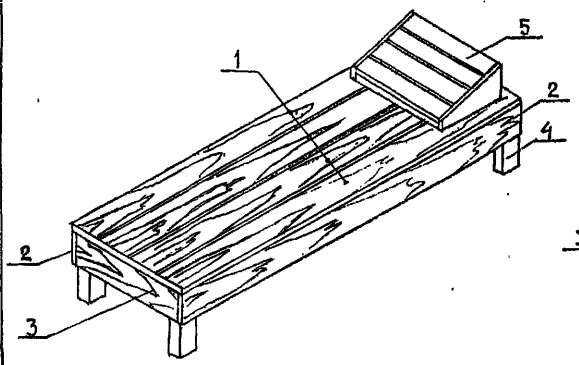
Керамическая плитка на цементном растворе марки 100 - 20 мм
Кирпичная стенка армированная оцинкованной проволокой через 2 ряда кладки (250 мм) - 65
или
Ж.Б. стенка - 60 мм
Керамическая плитка на цементном растворе марки 100 - 20 мм

ГИП	Филиппов	
И.КОНТР	Мелихова	
НАЧ.ОТД	Данков	
ТАП	Каяшев	

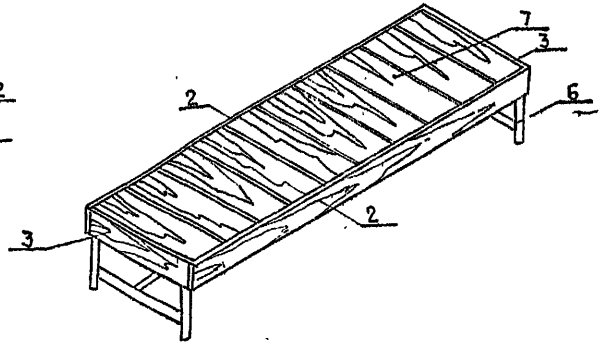
1272-76.0

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ	СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Скамья для инвалидов С-6, С-7, Скамья для массажа С-8, С-9	Р	3
	ГИПРОКОМУНСТРОЙ Г. МОСКВА	

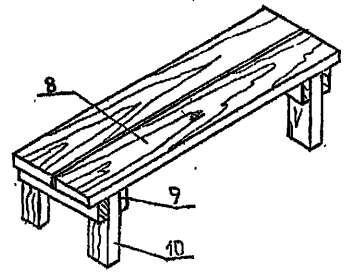
Скамья-лежак С-10
АКСОНОМЕТРИЯ



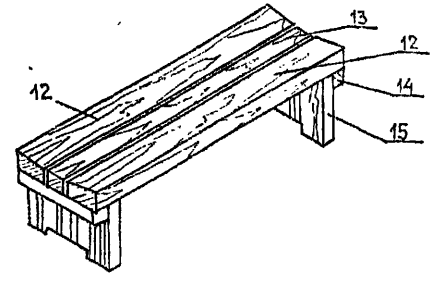
Скамья-лежак С-11
АКСОМЕТРИЯ



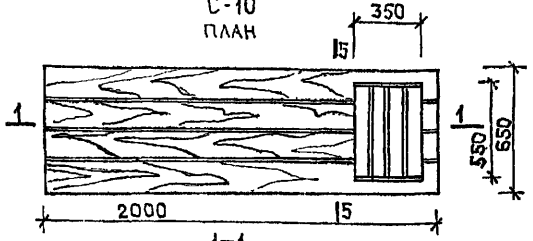
Скамья в парильной С-12
АКСОМЕТРИЯ



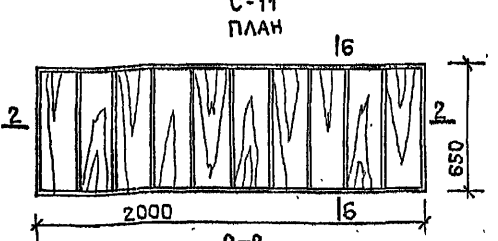
Скамья в парильной С-13
АКСОМЕТРИЯ



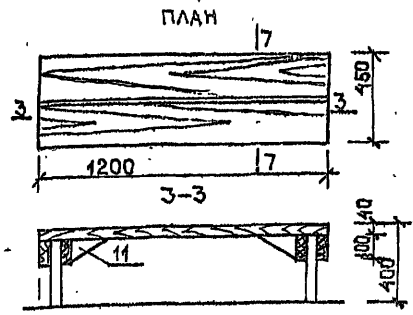
С-10
ПЛАН



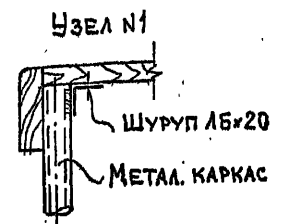
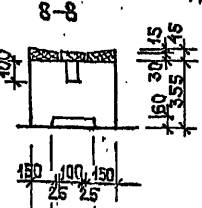
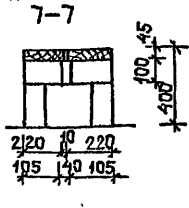
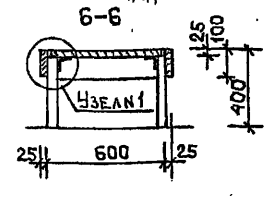
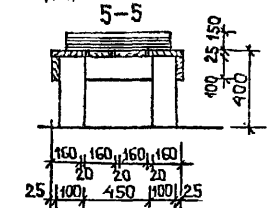
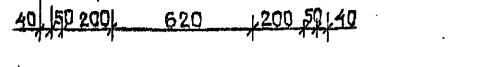
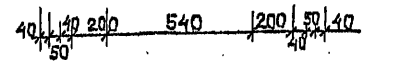
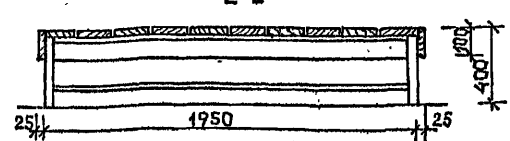
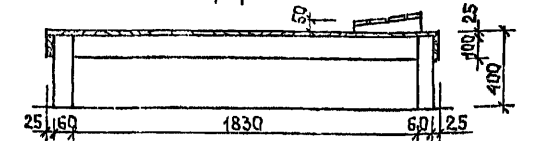
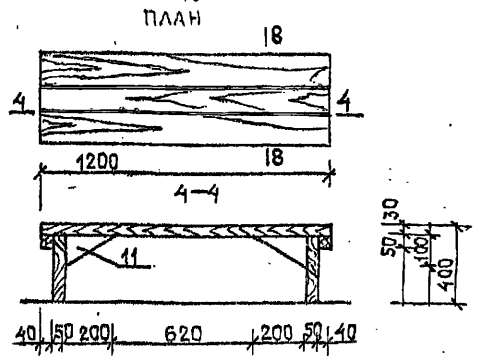
С-11
ПЛАН



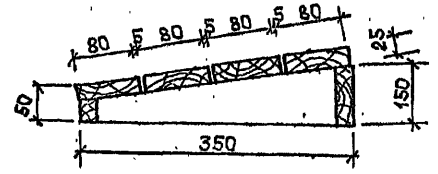
С-12
ПЛАН



С-13
ПЛАН



Изголовье (шаблон)



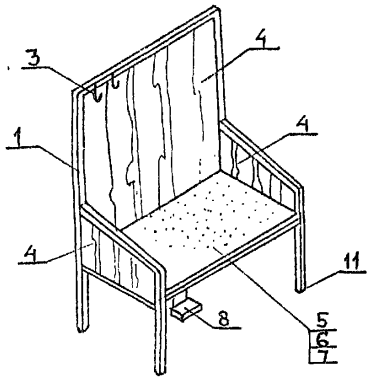
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС СКАМЬИ-ЛЕЖАКА С-11 СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩЕГО СОРТАМЕНТА: НОЖКИ - ТРУБЫ Дн=40-50мм, ВЕРХНИЕ СВЯЗИ - УГОЛКИ L40x4, ЦАРГИ - ИЗ ПОЛОСЫ - 40x4мм. СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ КАРКАСА НА ГАЗОВОЙ СВАРКЕ. ТОЛЩИНА СВАРОЧНОГО ШВА РАВНА ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ ДЕТАЛИ. КАРКАС ХРОМИРОВАТЬ. СИДЕНИЯ - ДОСКИ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД. КРЕПЛЕНИЕ ДОСОК СИДЕНИЯ К ВЕРХНИМ СВЯЗЯМ ПРИ ПОМОЩИ ШУРУПОВ. ЛИЦЕВЫЕ ПЛОСКОСТИ ДОСОК СТРОГАТЬ. УГЛОВЫЕ КРОМКИ СКРУГЛИТЬ ПО РАДИУСУ НЕ МЕНЕЕ 5мм. СОЕДИНЕНИЕ ДОСОК В СКАМЬЯХ С-10, С-12 И С-13 ПРИ ПОМОЩИ ГВОЗДЕЙ И ШУРУПОВ „В ПОТАЙ“.

Перечень основных элементов в представленных изделиях

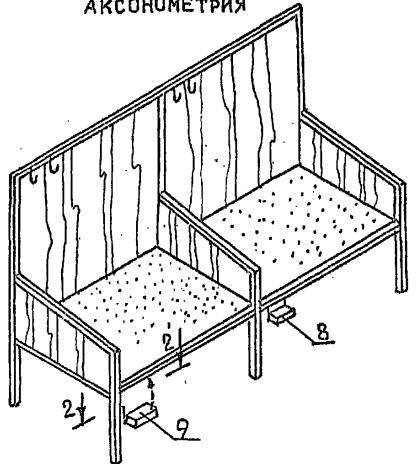
N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Доска б=160x25мм	ℓ=2000мм	4	ЛИПА
2	Доска б=100x25мм	ℓ=2000мм	2	ЛИПА
3	Доска б=100x25мм	ℓ=600мм	2	ЛИПА
4	Доска б=100x60мм	ℓ=375мм	4	ХВ. ПОРОДА
5	Изголовье в сборе	550x350x150	1	ЛИПА
6	Метал. каркас в сборе	600x375x1950мм	1	ХРОМИРОВАТЬ
7	Доска б=186x25мм	ℓ=600мм	10	ЛИПА
8	Доска б=220x45мм	ℓ=1200мм	2	ЛИПА
9	Доска б=100x40мм	ℓ=450мм	4	ХВ. ПОРОДА
10	Доска б=100x50мм	ℓ=355мм	4	ХВ. ПОРОДА
11	Доска б=100x40мм	ℓ=200мм	2	ХВ. ПОРОДА
12	Доска б=150x45мм	ℓ=1200мм	2	ЛИПА
13	Доска б=100x30мм	ℓ=1200мм	1	ЛИПА
14	Брусok б=50x40мм	ℓ=450мм	2	ХВ. ПОРОДА
15	Столярная плита	355x50x450мм	2	ХВ. ПОРОДА

ГИП	ФИЛИПОВ	Иванов	1.272-16.0
Н. КОКТР	МЕЛИКОВА	Иванов	
НАЧ. ОТЗ	ДАНКОВ	Иванов	
ГАП	КАЙШЕВ	Иванов	
ПРИВЯЗАН			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИМЕЮТСЯ ЛИ ДЛЯ ВАШЕ
ИВН N°			Скамья-лежак С-10, С-11, Скамья в парильной С-12, С-13
			СТАЛЬ Лист Листов Р 4 ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

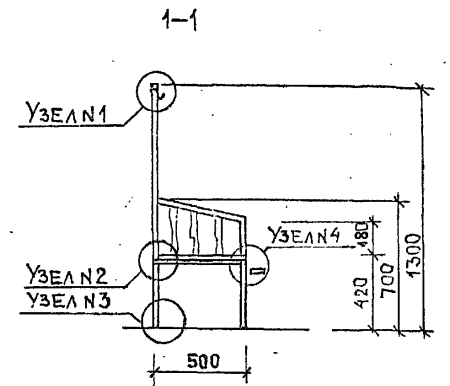
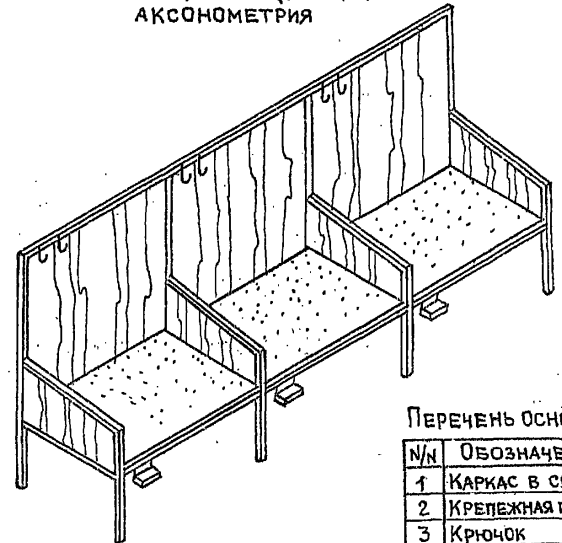
Скамья для раздевания С-14
АКСОНОМЕТРИЯ



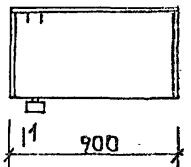
Скамья для раздевания С-15
АКСОНОМЕТРИЯ



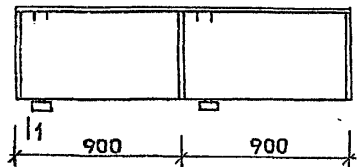
Скамья для раздевания С-16
АКСОНОМЕТРИЯ



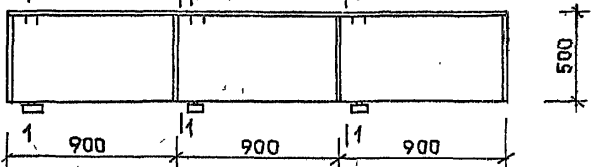
С-14
ПЛАН



С-15
ПЛАН



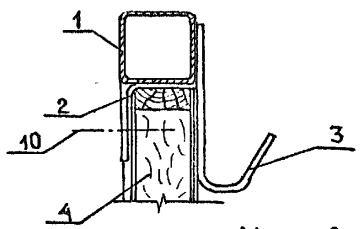
С-16
ПЛАН



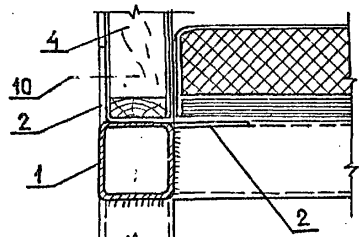
Перечень основных элементов в представленных изделиях

N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КАРКАС В СБОРЕ	Труба ст.кв.др. 20x2		ПОКРЫТИЕ - НИТРОЭМАЛЬ ЦВЕТ-ЧЕРНЫЙ
2	КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА	Полоса ст.-20x2 С=20мм		
3	КРЮЧОК	Полоса ст. 20x2 С=70мм		
4	СТЕНКА-СТОЯРН.ЩИТ	Облиц.шпоном листв.пор.		В СБОРЕ
5	СИДЕНЬЕ-ПОКРЫТИЕ	Пленка „Полидекор“		В СБОРЕ
6	СИДЕНЬЕ-ПОДЛОЖКА	Поролон б-15мм		
7	СИДЕНЬЕ-ОСНОВА	Водостойкая фанера б-10мм		
8	СЪЕМНАЯ МЫЛЬНИЦА	ВАРИАНТ N1		В СБОРЕ
9	СЪЕМНАЯ МЫЛЬНИЦА	ВАРИАНТ N2		
10	ШУРУП А4x16			ОЦИНКОВАТЬ
11	ПОДПЯТНИК	Ударопрочный полистирол		

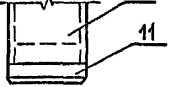
Узел N1



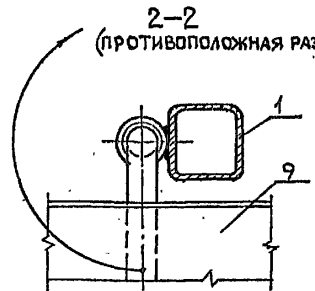
Узел N2



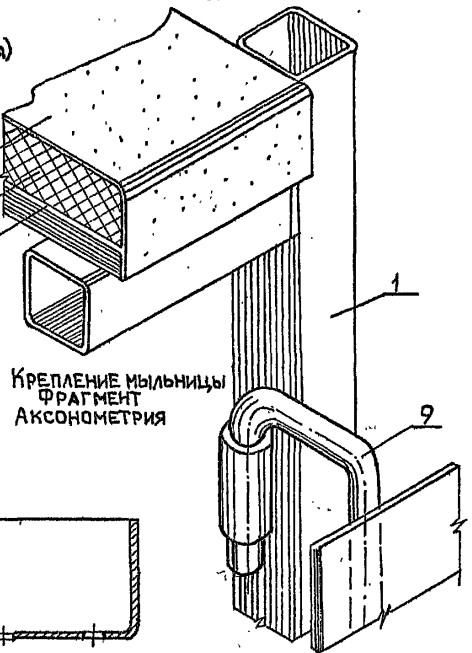
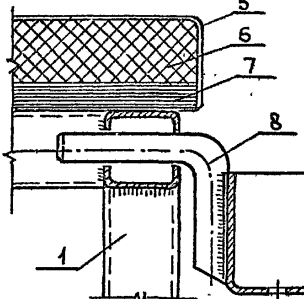
Узел N3



2-2
(ПРОТИВОПОЛОЖНАЯ РАЗВЕРТКА)



Узел N4



КРЕПЛЕНИЕ МЫЛЬНИЦЫ
ФРАГМЕНТ
АКСОНОМЕТРИЯ

Скамьи для раздевания состоят из металлического каркаса, стенок (задняя и две боковые), сиденья, крючков для одежды и мыльницы (крюкеты для мыла, мочалки). Каркас сварной из труб стальных квадратных. Сварка газовая. Острые кромки притупить. Раковины, вывоины, склоды, сварные швы шпатлевать. Покрытие - мебельный нитролак. Крепление щитов к металлическому каркасу при помощи оцинкованных шурупов через сквозные отверстия в квадратных трубах или через раззенкованные отверстия в крепежных пластинах. Сиденья скамей-съемные. Основания сидений - фанера водостойкая. Покрытие - декоративная поливинилацетатная пленка „Полидекор“ по поролону. Мыльницы съемные, площадь мыльницы 9x15мм. Донце мыльниц с отверстиями, для стока воды.

Привязан

Инв. №

1.272-16.0

ГИП	Филиппов
И. КОМП.	Мелихова
НАЧ. ОТД.	Данков
ГАП	Кашев

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНИ	Станя	Лист	Листов
Скамья для раздевания Одноместная, двух и трех-местная С-14-С-16 тип N1	0	5	
	ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва		

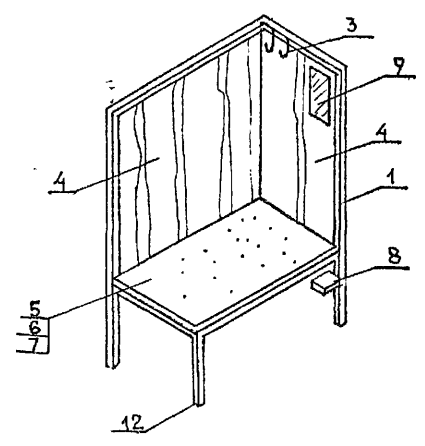
4.00574 9

Альбом 0

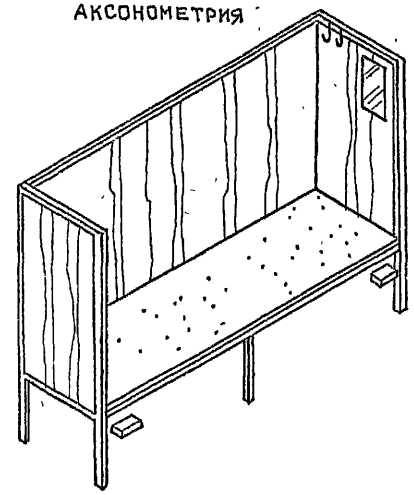
ИНВЕНТАРЬ ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИМЕН

Альбом 0

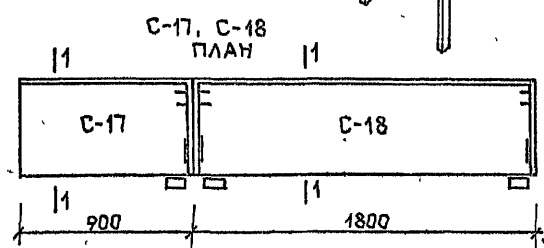
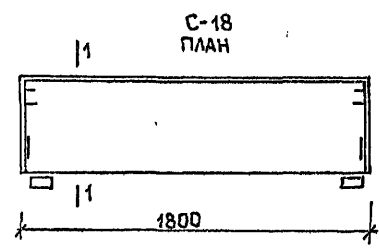
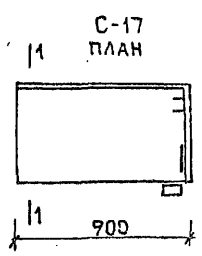
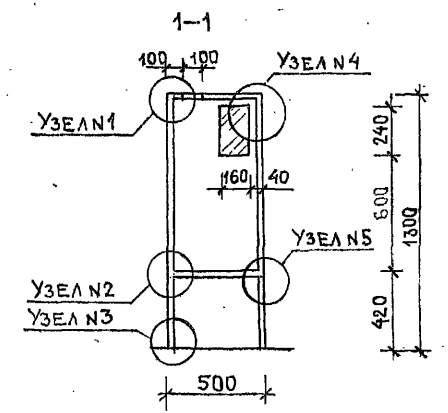
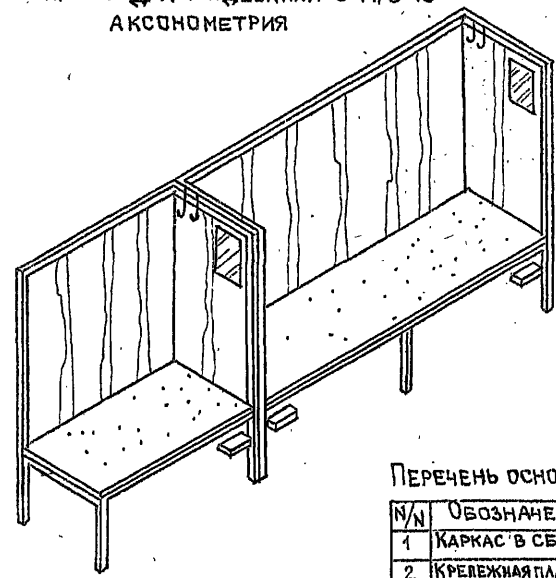
Скамья для раздевания С-17
АКСОНОМЕТРИЯ



Скамья для раздевания С-18
АКСОНОМЕТРИЯ

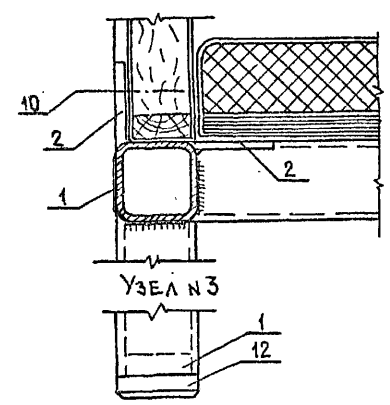
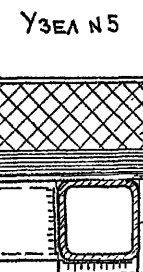
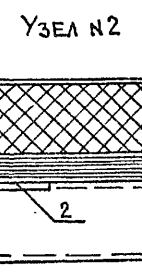
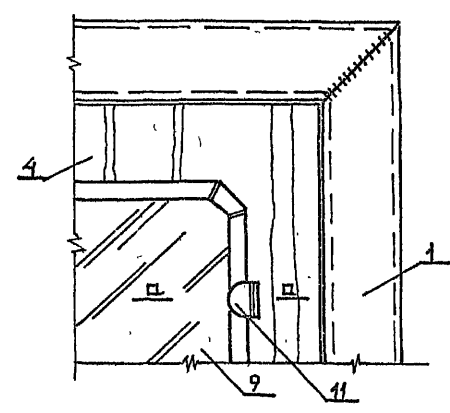
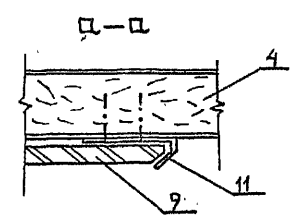
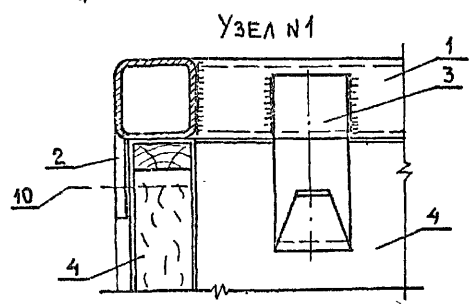


Скамья для раздевания С-17, С-18
АКСОНОМЕТРИЯ



Перечень основных элементов в представленных изделиях

№/№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КАРКАС В СБОРЕ	ТРУБА С.КВАДРАТНАЯ Ø20x2		ПОКРЫТИЕ-НИТРОЭМАЛЬ ЦВЕТ ЧЕРНЫЙ
2	КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА	ПОЛОСА С.Т. 20x3 С=20мм		
3	КРЮЧОК	ПОЛОСА С.Т. 20x3 С=70мм		
4	СТЕНКА (СТОЛЯРН. ШИТ)	УБЛАН, ШПОНОМ ЛИСТ ПОР.Д.		В СБОРЕ
5	СИДЕНЬЕ-ПОКРЫТИЕ	ПЛЕНКА „ПОЛИДЕКОР“		В СБОРЕ
6	СИДЕНЬЕ-ПОДЛОЖКА	ПОРЛОЛОН Ø=15мм		
7	СИДЕНЬЕ-ОСНОВА	ВОДОСТОЙКАЯ ФАНЕРА Б-10		
8	СЪЕМНАЯ МЫЛЬНИЦА			В СБОРЕ
9	ЗЕРКАЛО 160x250мм			
10	ШУРУП 4x16			ОЦИНКОВАТЬ
11	КЛЯММЕРА	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗЕРКАЛА		
12	ПОДПЯТНИК	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ		



Скамья С-17-одноместная, С-18-двухместная. Скамьи С-17иС-18 состоят из металлического каркаса, стенок (задняя и боковые), сиденья, крючков для одежды, зеркала и мыльницы (кюветы для мыла, мочалки). Каркас сварной из труб стальных квадратных, сварка газовая. Острые кромки притупить. Раковины, сколы, выбоины, сварные швы шпатлевать. Покрытие-нитроэмаль черного цвета, ножки каркаса оформляются подпятниками из ударопрочного полистирола. Стенки-мебельные щиты облицованные шпоном твердых листв. пор.д. тон светлый. Покрытие-мебельный нитролак. Крепление щитов к металлическому каркасу при помощи оцинкованных шурупов через сквозные отверстия в квадратных трубах или через раззенкованные отверстия в крепежных пластинах. Сиденья скамей съемные. Основания сидений-фанера водостойкая, покрытие-декоративная поливинилацетатная пленка „ПОЛИДЕКОР“ по поролону. Мыльницы съемные. Площадь мыльницы 9x15мм. Донце мыльниц с отверстиями, для стока воды.

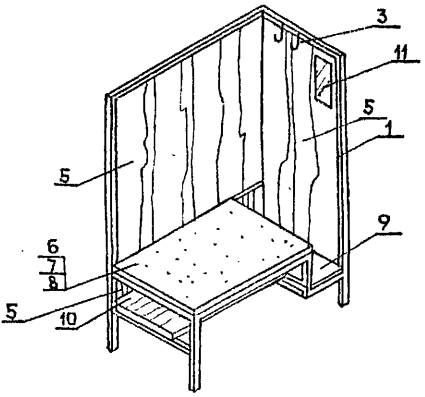
ГИП	Филиппов	
Н.КОНТ	Меликова	
НАЛОТА	Данков	
ГАП	Кашев	

1.272-16.0

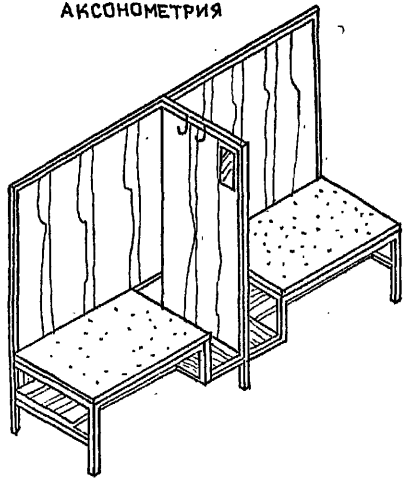
Привязан						Типовые материалы для проектирования технологических оборудования и мебели для ВЛФ	Стандарт Лист / листов
						Скамья для раздевания одно, двух и трехместная С-17, С-18 тип №2	Р 6
Инв.№							ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом 0

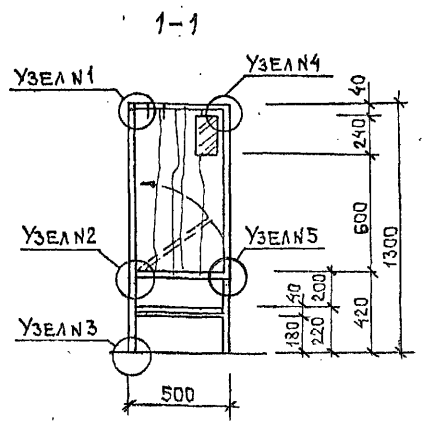
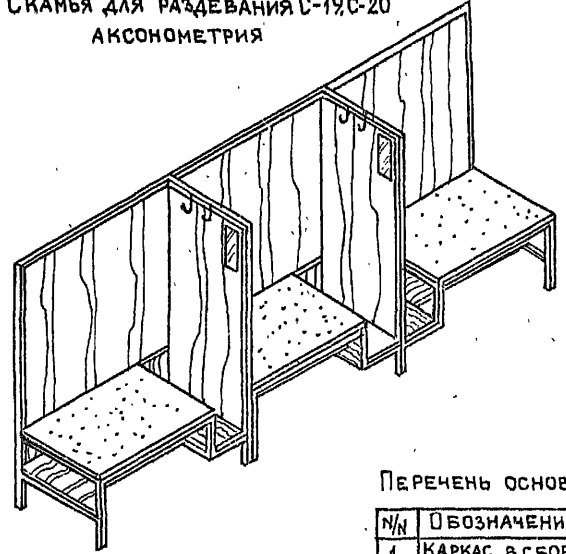
Скамья для раздевания С-19
АКСОНОМЕТРИЯ



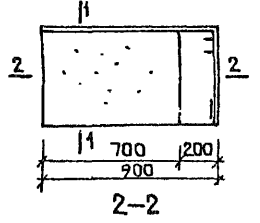
Скамья для раздевания С-20
АКСОНОМЕТРИЯ



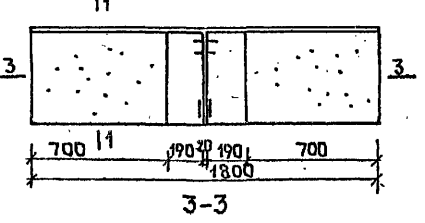
Скамья для раздевания С-19, С-20
АКСОНОМЕТРИЯ



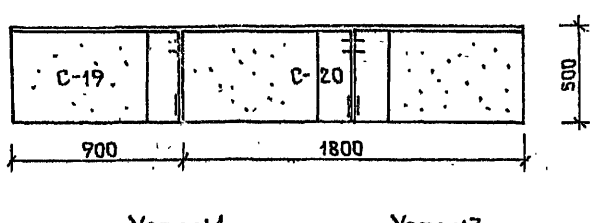
С-19
ПЛАН



С-20
ПЛАН



С-19, С-20
ПЛАН

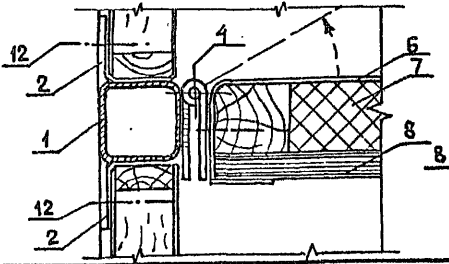


Перечень основных элементов в представленных изделиях

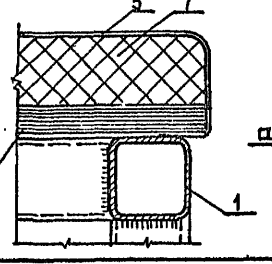
N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КАРКАС В СБОРЕ	ТРУБА СТ. КВАДРАТНАЯ 20x2		ПОКРЫТИЕ - НИТРОЭМАЛЬ, ЦВЕТ-ЧЕРНЫЙ
2	КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА	ПОЛОСА СТ. 20x3 С=20мм		
3	КРЮЧОК	ПОЛОСА СТ. 20x3 С=70мм		
4	СТАЛЬНАЯ ПЕЛЯ КАРТОЧНАЯ	Н=50мм		
5	СТЕНКА (СТОЛЯРНЫЙ ЩИТ)	ОБЛИЦ. ШПОНОМ ЛИСТ. ПОР.		В СБОРЕ
6	СИДЕНЬЕ-ПОКРЫТИЕ	ПЛЕНКА „ПОЛИДЕКОР“		В СБОРЕ
7	СИДЕНЬЕ-ПОДЛОЖКА	ПОРЛОН б=15мм		
8	СИДЕНЬЕ-ОСНОВА	ВОДОСТОЙКАЯ ФАНЕРА б=10мм		
9	ПОЛКА ДЛЯ ОБУВИ И МОЧАЛКИ С МЫЛОМ	СТОЛЯРНЫЙ ЩИТ		В СБОРЕ
10		СТОЛЯРНЫЙ ЩИТ		
11	ЗЕРКАЛО 160x250мм			
12	ШУРУП А4x16			ОЦИНКОВАТЬ
13	КЛЯММЕРА			
14	ПОДПЯТНИК	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИР.		

Скамья С-19-одноместная, С-20-двухместная. Скамьи С-19, С-20 состоят из металлического каркаса, стенок, сидений, поднимающихся при помощи петель, полок для обуви и для банных принадлежностей, крючков для одежды, зеркала. Каркас сварной из труб стальных, квадратный. Сварка газовая. Острые кромки притупить. Раковины, шкафы, сварные швы шпательовать. Покрытие - нитроэмаль черного цвета. Ножки каркаса оформляются подпятниками из ударопрочного полистирола. Стенки и полки - мебельные щиты облицованные шпоном твердых листовых пород, тон светлый. Покрытие - мебельный нитролак. Крепление щитов к металлическому каркасу при помощи оцинкованных шурупов. Сиденья поднимаются. На полку под сиденьем ставят обувь. Основание сидений - фанера водостойкая. Покрытие - декоративная поливинилацетатная пленка „Полидекор“ по поролону.

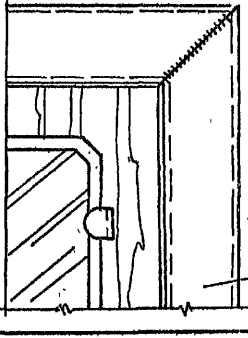
Узел N2



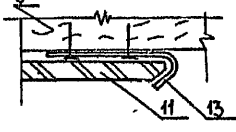
Узел N5



Узел N4



П-П



ГИП	Филиппов	
Н.КОНТР.	Мелихова	
НАЧ.ОТД.	Данков	
ГАП	Каяшев	

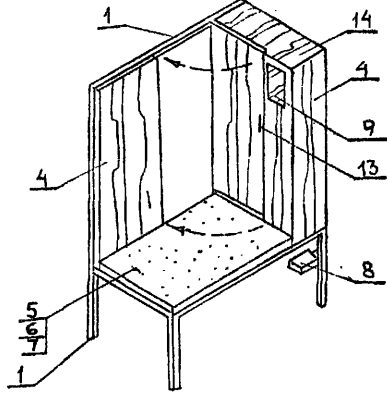
1.272-16.0

Привязан

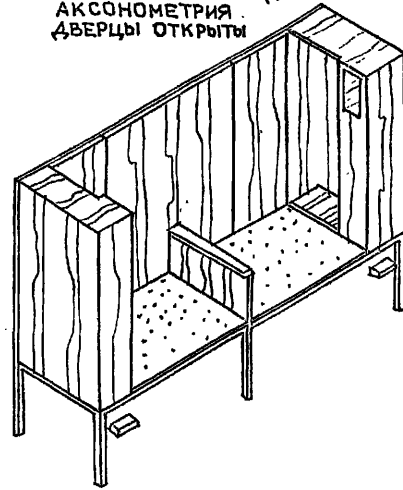
Инв. №

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ И МЕБЕЛИ	Стандарт	Лист	Листов
Скамья для раздевания одно-, двух- и трехместная С-19, С-20, тип N3	Д	7	
	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

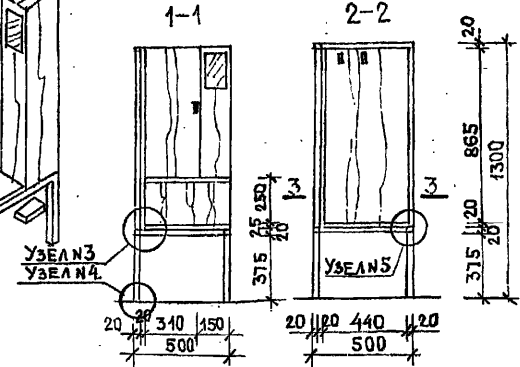
Скамья для раздевания С-21
АКСОНОМЕТРИЯ
ДВЕРЦА ЗАКРЫТА



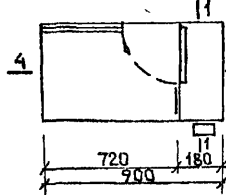
Скамья для раздевания С-22
АКСОНОМЕТРИЯ
ДВЕРЦЫ ОТКРЫТЫ



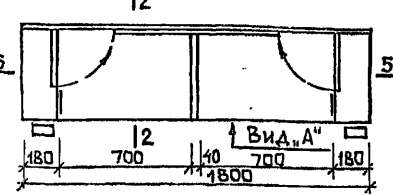
Скамья для раздевания С-21, С-22
АКСОНОМЕТРИЯ
ДВЕРЦЫ ОТКРЫТЫ



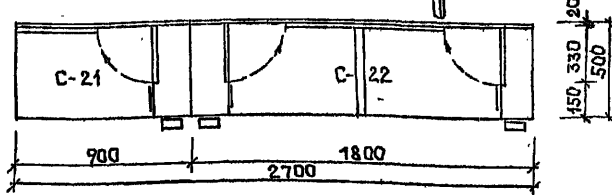
С-21
ПЛАН



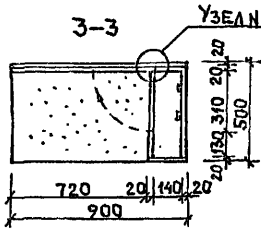
С-22
ПЛАН



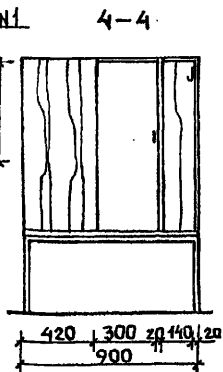
С-21, С-22
ПЛАН



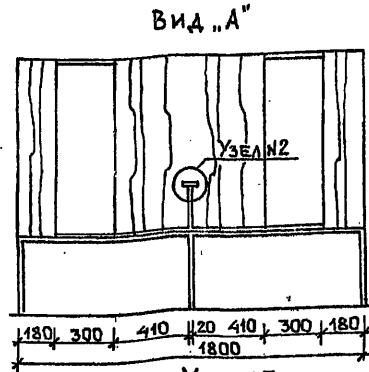
3-3



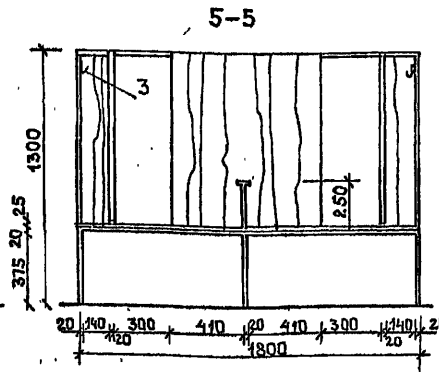
4-4



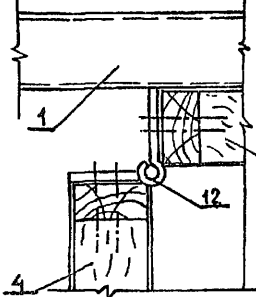
Вид „А“



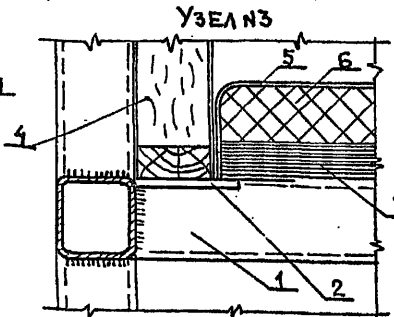
5-5



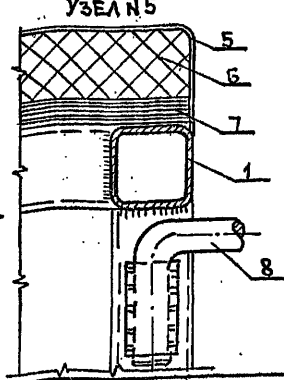
Узел 1



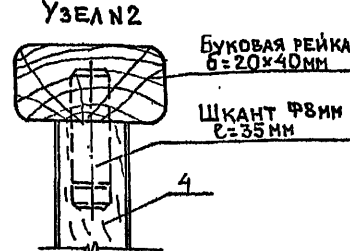
Узел 3



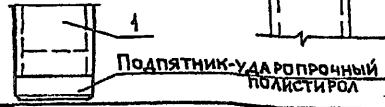
Узел 5



Узел 2



Узел 4



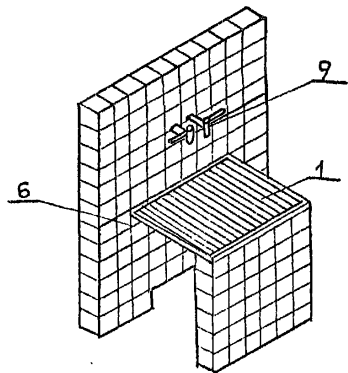
Перечень основных элементов в представленных изделиях

№/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Каркас в сборе	Труба ст. квадратная 20x2		покрытые-нитроэмаль, цвет-черный
2	Крепежная пластина	полоса ст. 20x3 С-20мм		
3	Крючок	полоса ст. 20x3 С-70мм		
4	Стенка (столлярный щит)	Облиц. шпоном д.иств. пор.		
5	Сиденье-покрытие	Пленка „Полидекор“		в сборе
6	Сиденье-подложка	Поролон 15мм		
7	Сиденье-основа	Водостойкая фанера 8мм		
8	Съемная мыльница			в сборе
9	Зеркало 140x200x4			
10	Шуруп А4x16			оцинковать
11	Кляммера	для крепления зеркала		
12	Петля ст. рояльная	для навески дверцы		
13	Мебельная задвижка			покупная
14	Крышка (столлярный щит)	Облиц. шпон д.иств. пор.		

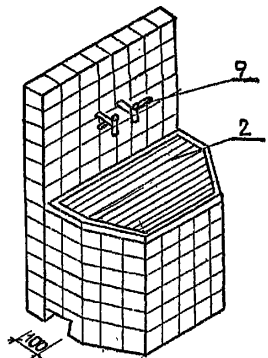
Скамья С-21-одноместная, С-22-двухместная. Каждое место укомплектовано шкафчиком для одежды. Скамья С-21 и С-22 состоят из металлического каркаса, к которому крепятся стенки, шкафчики, сиденья и съемные мыльницы. Каркас сварной из труб стальных квадратных, сварка газовая. Острые кромки притупить. Шпатлевать, покрытие-нитроэмаль. Ножки каркаса оформляются подпятниками из ударопрочного полистирола. Стенки скамей и шкафчиков-мебельные щиты облицованные шпоном твердых лиственных пород, тон светлый. Покрытие-мебельный нитролак. Крепление щитов при помощи шурупов и шкантов. Посетители раздеваются при открытой дверце шкафчика. Одежда вешается на крючки внутри шкафчиков. На время помывочного процесса дверца шкафчика закрывается на задвижку или на мебельный замок.

Гип	Филиппов		1.272-16.0
Н.контр.	Мелихова		
Нач.отд.	Данков		
ГАП	Кашев		
Привязан			Типовые материалы для проектирования технологического оборудования и мебели
Инв.№			Скамья для раздевания одно- двух и трехместная С-21, С-22. Тип №4
			Стандарт Лист / Листов
			Д / 8
			ГИПРОКОМУНСТРОЙ
			Г.Москва

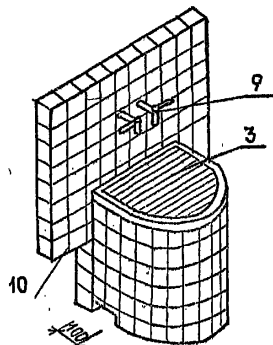
ВК-1
АКСОНОМЕТРИЯ



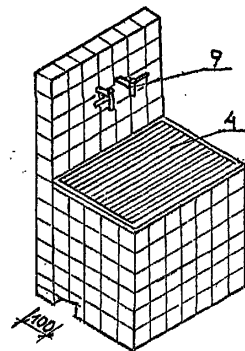
ВК-2
АКСОНОМЕТРИЯ



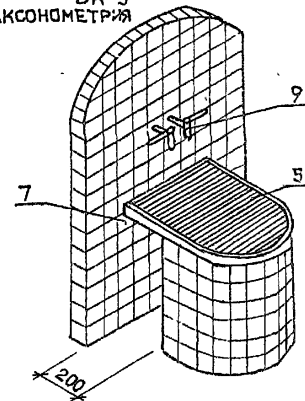
ВК-3
АКСОНОМЕТРИЯ



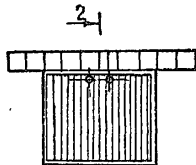
ВК-4
АКСОНОМЕТРИЯ



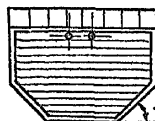
ВК-5
АКСОНОМЕТРИЯ



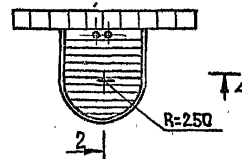
ВК-1
ПЛАН



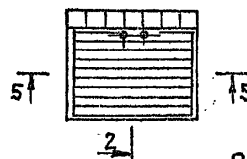
ВК-2
ПЛАН



ВК-3, ВК-5
ПЛАН



ВК-4
ПЛАН



4

КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100-20 мм
КИРПИЧНАЯ СТЕЙКА АРМИРОВАННАЯ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКОЙ ЧЕРЕЗ 2 РЯДА КЛАДКИ (250 мм) - 65 мм

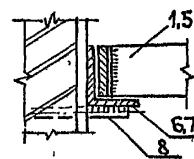
ИЛИ
Ж.Б. СТЕЙКА - 60 мм

КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100-20 мм

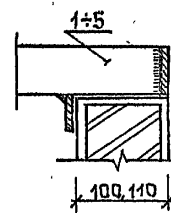
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВОДОРАЗБОРНЫХ КОЛОНОК

№/И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ИНДИВИД. РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1	ОЦИНКОВАТЬ
2	ИНДИВИД. РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1	КОЛИЧЕСТВО НА ОДНУ ВОДОРАЗБОРНУЮ КОЛОНКУ
3	ИНДИВИД. РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1	
4	ИНДИВИД. РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1	
5	ИНДИВИД. РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1	
6	ОПОРНАЯ ПОЛКА	L30x4 E=600	1	
7	ОПОРНАЯ ПОЛКА	L30x4 E=500	1	
8	АНКЕР	∅=10 мм E=100	2	
9	БАЙНЫЙ КРАН	ЗАВОДСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	2	
10	ОПОРНАЯ ПЛАНКА	СН 10 E=1000		

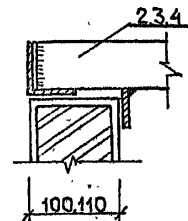
УЗЕЛ N1



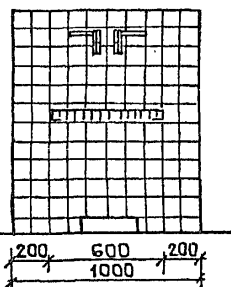
УЗЕЛ N2



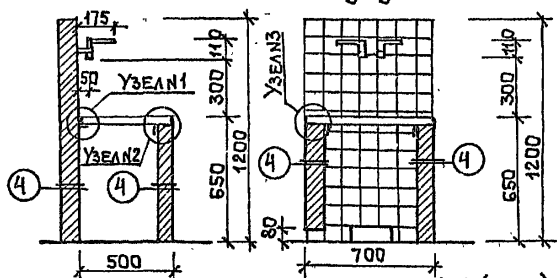
УЗЕЛ N3



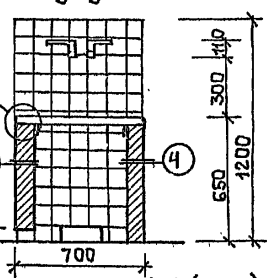
1-1



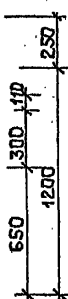
2-2



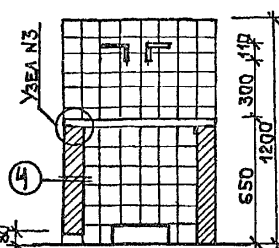
5-5



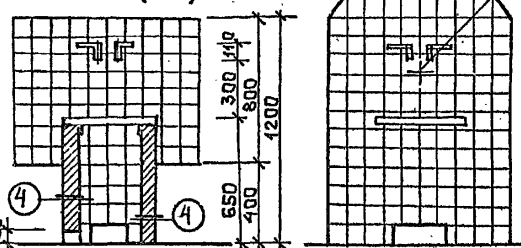
4-4 (ВК-5)



3-3



4-4 (ВК-3)



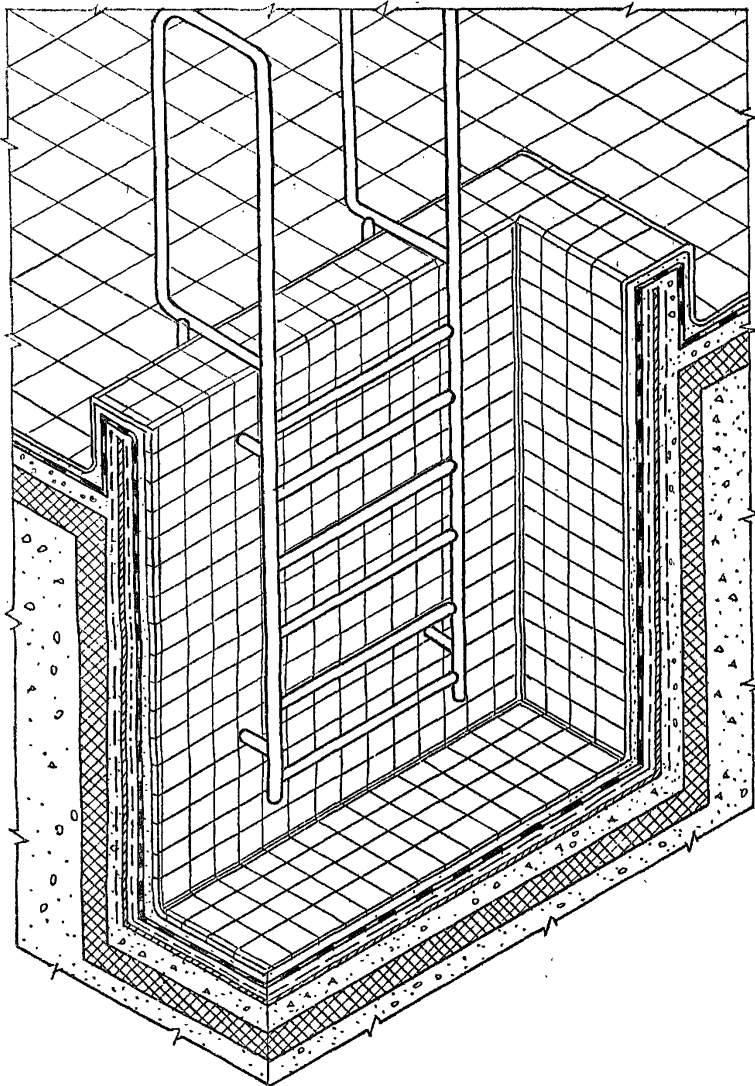
Водоразборные колонки устанавливаются по бетонному основанию выше гидроизоляции пола мыльной. Лотки и водосливные отверстия обусловлены конкретным проектом. Металлические решетки индивидуального изготовления, съемные. Соединение деталей на газовой сварке. Острые кромки притупить, облицовка водоразборных колонок керамической плиткой. Шов минимальный. Решетки оцинковать или хромировать.

ГИП	Филиппов
Н.КОНТ.	Медикова
НАЧ.ОТД.	Данков
ГАП	Нарышев

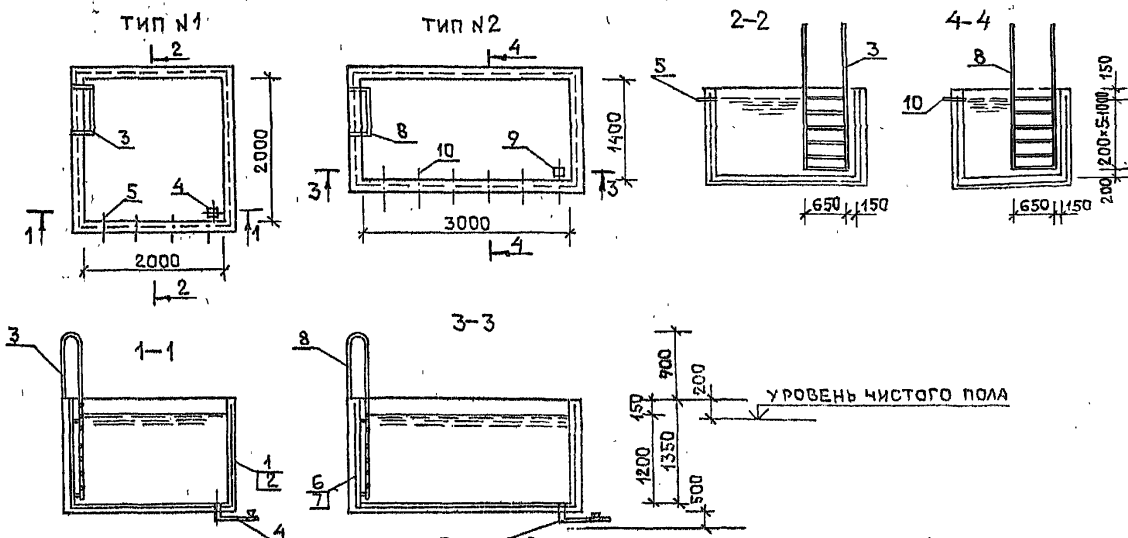
1.272-16.0

ПРИВЯЗАН	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ВОДОРАЗБОРНАЯ КОЛОНКА ВК-1+ВК-5	Р	9	
ИНВ.№		ГИПРОКОММУНСТРОИ Г. МОСКВА		

АКСОНОМЕТРИЯ



ПЛАНЫ МИКРОБАССЕЙНОВ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СТЕНКАМИ



Микробассейны с металлическими стенками (тип №1 и тип №2) облицованные керамической плиткой устанавливаются на определенной отметке по отношению уровня чистого пола, по условиям конкретного проекта бани.

Монтаж металлического каркаса, обшивку листовой сталью сбор деталей осуществить при помощи ответственной сварки. Шов непрерывный, толщина сварного шва равна толщине свариваемой детали.

Узлы облицовки, гидроизоляции, монтажные и закладные детали по серии 2.270-1, «детали встроенного оборудования общественных зданий» вып.2. Плавательные бассейны.

Все видимые металлические детали оцинковать. Металлический каркас, листовую обшивку и металлические детали под керамической облицовкой окрасить кузбасслаком за 2 раза.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МИКРОБАССЕЙНОВ

N/N	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ТИП №1	1	МЕТАЛЛ. КАРКАС ИЗ 1100x8 ОБЩ.П. = 16м.п.	ОБЩ. ВЕС = 196кг		
	2	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8-4мм ОБЩ.П. = 16м.п.	СТЕНКИ И ДНО БАССЕЙНА		
	3	ЛЕСТНИЦА СПУСКА В ВОДУ	В СБОРЕ	1	
	4	ТРУБА СПУСКА С МЕТАЛ. РЕШЕТКОЙ	В СБОРЕ	1	С ЗАПОРНЫМ КРАНОМ
	5	ТРУБА ПЕРЕЛИВА		4	
ТИП №2	6	МЕТАЛЛ. КАРКАС ИЗ 1100x8 ОБЩ.П. = 20м.п.	ОБЩ. ВЕС = 244кг		
	7	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8-4мм ОБЩ.П. = 20м.п.	СТЕНКИ И ДНО БАССЕЙНА		
	8	ЛЕСТНИЦА СПУСКА В ВОДУ	В СБОРЕ	1	
	9	ТРУБА СПУСКА С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ РЕШЕТКОЙ	В СБОРЕ	1	С ЗАПОРНЫМ КРАНОМ
	10	ТРУБА ПЕРЕЛИВА		6	

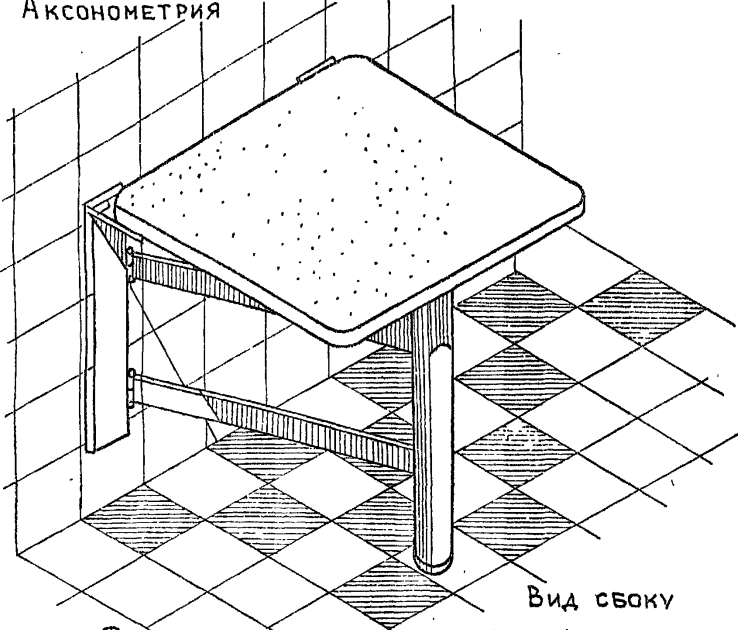
Имя, Подп. и дата

ГИП ФИЛИППОВ
 И КОНТРОЛЬ МЕЛНИКОВА
 НАЧ. СТАН. ДАМКОВ
 ГАВ. КАЯШЕВ

1.272-16.0

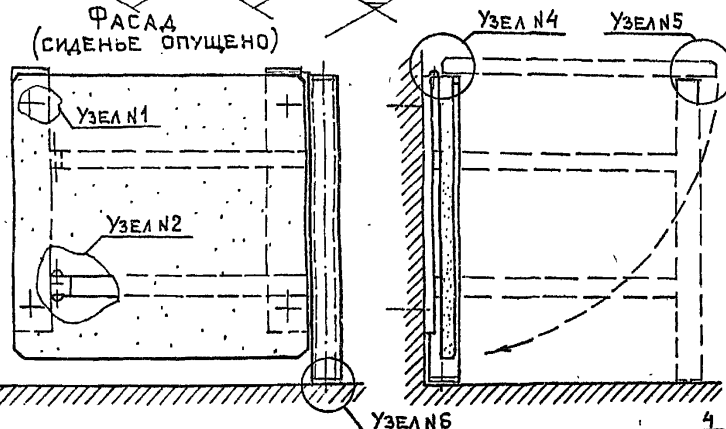
ПРИВЯЗАН			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРО-	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕС-	□	10	
			КОГО СВОБОДОВАНИЯ И МЕБЕ-			
			ЛИ ДЛЯ БАН			
ИМВ. №			МИКРОБАССЕЙН	ГИПРОКОМУНСТРОЙ		
			ТИП №1, №2	г. Москва		

АКСОНОМЕТРИЯ

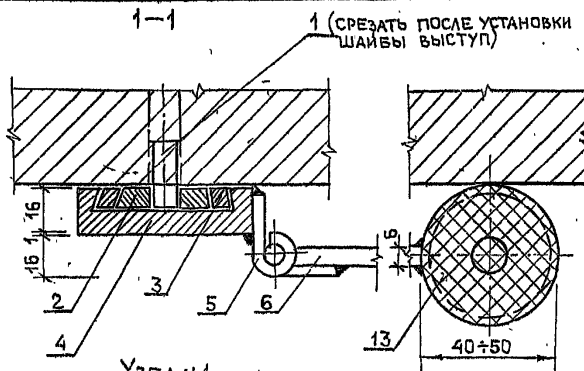
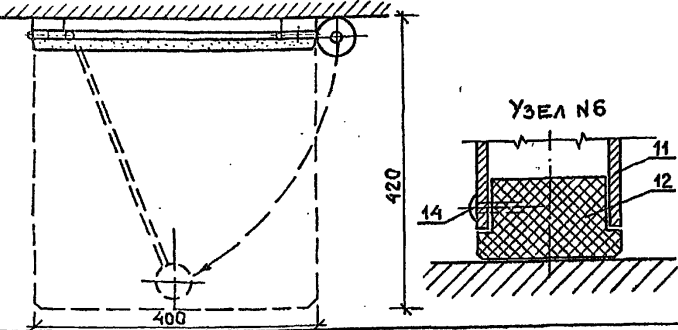


Вид сбоку

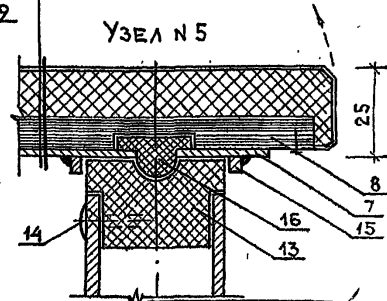
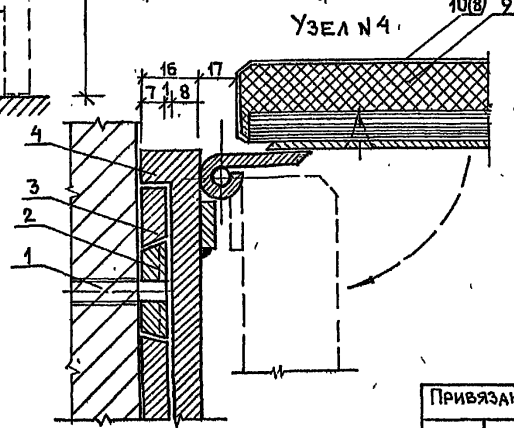
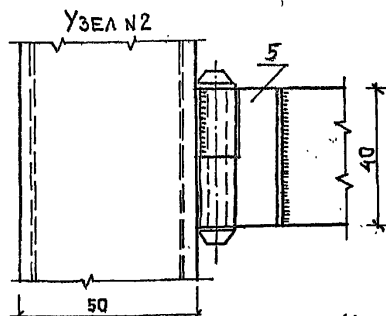
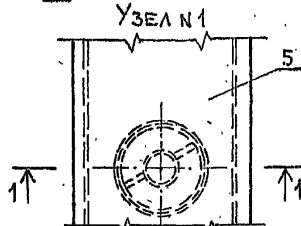
ФАСАД (сиденье опущено)



Вид сверху



1 (СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ШАЙБЫ ВЫСТУП)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ОТКИДНОЕ СИДЕНЬЕ ОК-1

№/п	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	АНКЕР С РЕЗЬБОЙ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С=100мм	4	ХРОМИРОВАТЬ
2	ГАЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ М8	МЕТАЛЛИЧ. $d_n = 26$ мм	4	
3	КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА	МЕТАЛЛИЧ. С=340 мм	2	
4	ОПОРНАЯ ПЛАНКА	МЕТАЛЛИЧ. С=350 мм	2	
5	КАРТОННАЯ ПЕТИЯ	МЕТАЛЛИЧ. $d_n = 19$ мм	4	
6	КРОШТЕЙН 6×40 мм	МЕТАЛЛИЧ. С=360 мм	2	
СИДЕНЬЕ В СБОРЕ - ВАРИАНТ N1				
7	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ	380×380×3 мм	1	ХРОМИРОВАТЬ
8	ФАНЕРА ВОДОСТОЙКАЯ	400×400×10 мм	1	
9	ПОРОЛОН	450×450×20 мм	1	
10	ПОЛИСТИРОЛ	450×450×15 мм	1	
СИДЕНЬЕ В СБОРЕ - ВАРИАНТ N2				
7	МЕТАЛ. ОСНОВАНИЕ	380×380×3 мм	1	ХРОМИРОВАТЬ
8	ПЛАСТИК	400×400×6 мм	1	
СТОЙКА В СБОРЕ				
11	МЕТАЛ. ТРУБА $d_n = 40$	С=400 мм	1	ХРОМИРОВАТЬ
12	ПОДПЯТНИК	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ	1	
13	ВЕРХНЯЯ ВСТАВКА	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ	1	
14	ВИНТ М6		2	ХРОМИРОВАТЬ
15	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КВАДРАТ	$d_{вн} = d_n$ ТРУБЫ + 2 мм	1	
16	СТОПОР	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ	1	

Полистирол (пластик, текстолит)
Поролон
ФАНЕРА ВОДОСТОЙКАЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ГИП	Филиппов	
Н. КОНТ.	Мелькова	
НАУЧ. РАБОТ.	Данков	
ГАП	Кайшев	

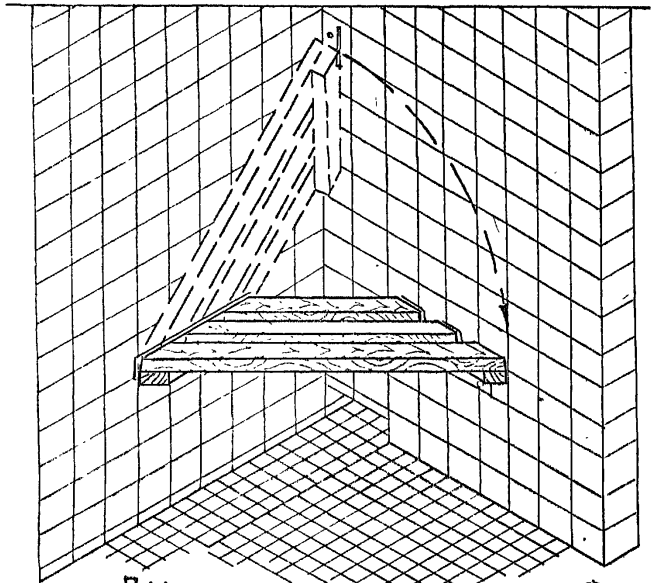
1272-16.0

Привязан				
Инв. №				
ГИПСОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ		Лист	Листов	
		Р	14	
Откидное сиденье в душевой кабине ОК-1		ГИПВОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

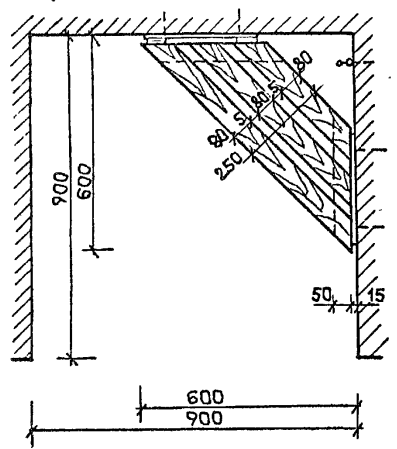
Альбом 0

ЖЕЛ. ПЕЧАТ. ПОДП. И. БАТА

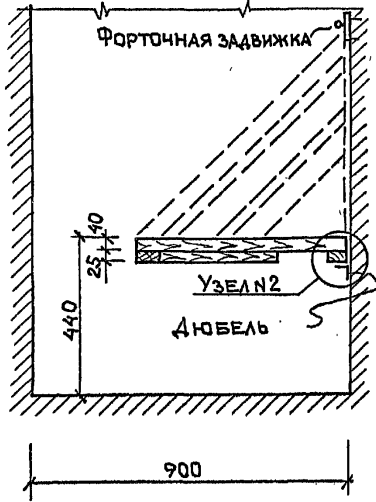
АКСОНОМЕТРИЯ



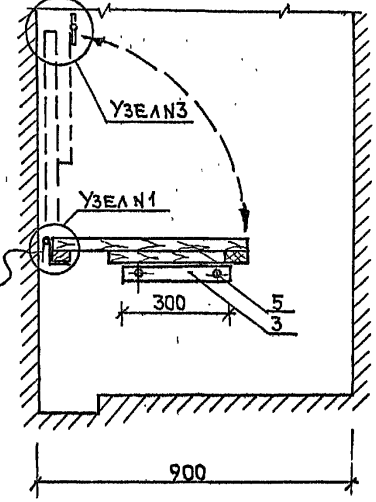
ПЛАН (СКАМЬЯ ОПУЩЕНА)



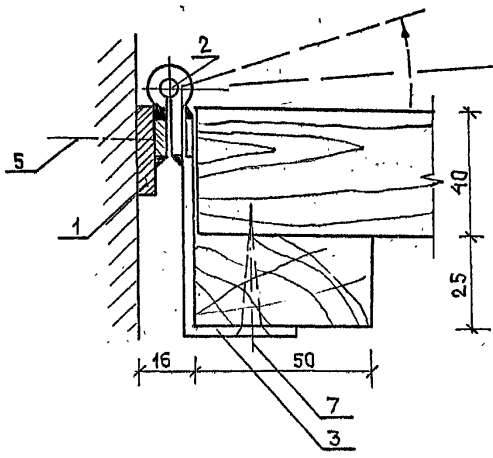
ФАСАД



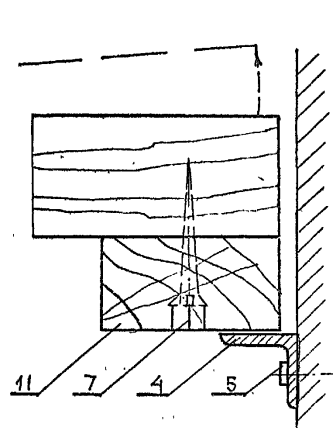
ВИД СБОКУ



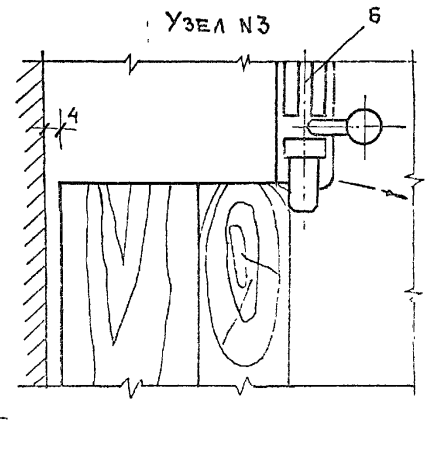
УЗЕЛ N1



УЗЕЛ N2



УЗЕЛ N3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОТКИДНУЮ СКАМЬЮ ОК-2

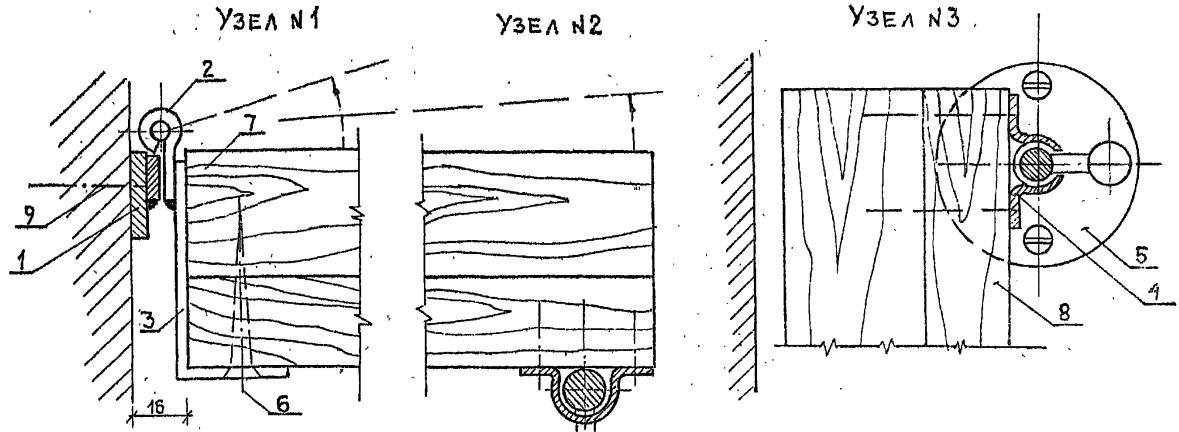
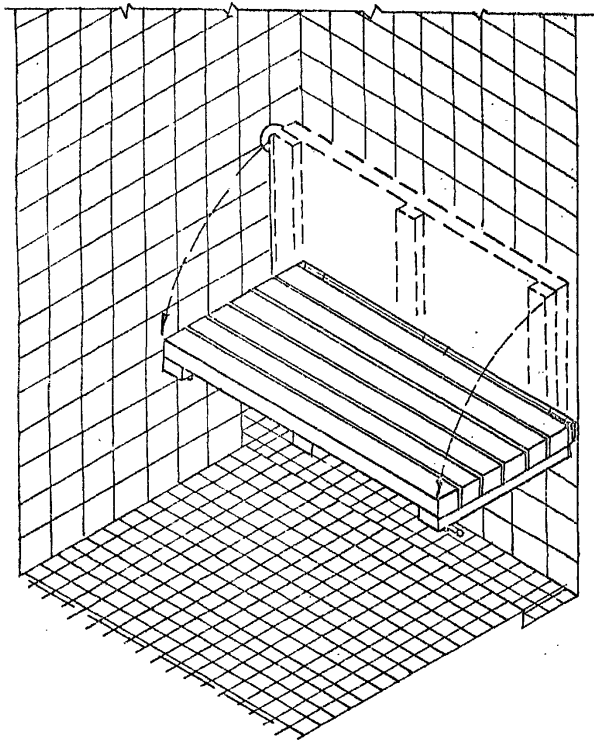
N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОЛКА	б=30x5 мм l=300	1	ХРОМИРОВАТЬ
2	КАРТОННАЯ ПЕТЛЯ		2	ХРОМИРОВАТЬ
3	УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	L65x30x4 l=300	1	ХРОМИРОВАТЬ
4	УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	L20x20x4 l=300	1	
5	ДУБЕЛЬ Ф5	l=70 мм	4	
6	ФОРТОЧНАЯ ЗАДВИЖКА		1	ХРОМИРОВАТЬ
7	ШУРУП А 4x60		15	ХРОМИРОВАТЬ
8	БРУСОК ДУБОВЫЙ	б=40x60 мм l=820	1	
9		б=40x60 мм l=650	1	
10		б=40x60 мм l=460	1	
11		б=25x50 мм l=400	2	

1. КРЕПЛЕНИЕ БРУСКОВ НА ШУРУПАХ В ПОТАЙ, УГЛЫ БРУСКОВ ЗАКРУГЛИТЬ ПОД РАДИУС 3:5мм.

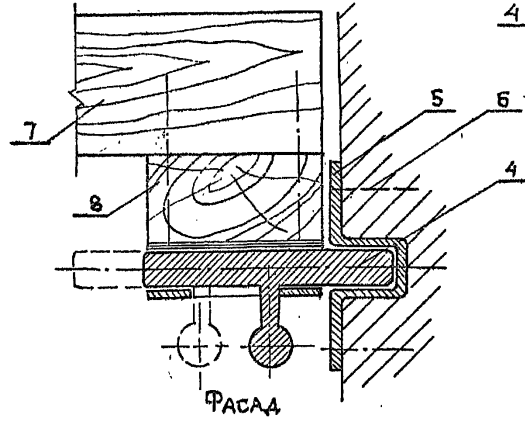
ИНВЕНТАРЬ ПОДАРИКАТА ВЗАН НА СЧЕТ

ГИП	ФРИЛПОВ	12/22	1.272-160		
Н.КОНТР.	ИГЛАЧКОВА	12/22			
НАЧ.ОТД.	ДАНКОВ	12/22			
ГАП	КАЯШЕВ	12/22			
ПРИВЯЗАН			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ОТКИДНОЕ СИДЕНЬЕ В ДУШЕВОЙ КАБИНЕ ОК-2	Р	12
ИНВ.№			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
			Г. МОСКВА		

АКСОНОМЕТРИЯ



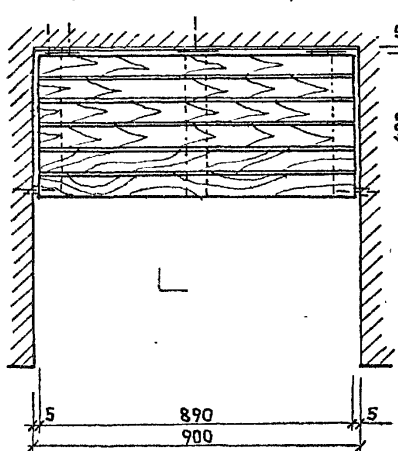
РАЗРЕЗ 1-1



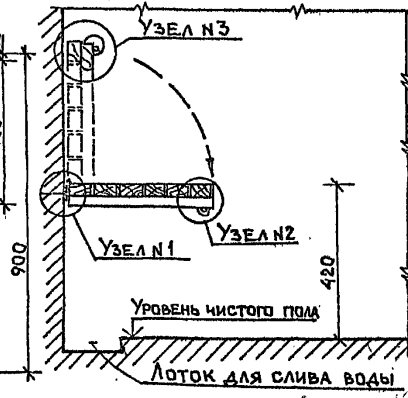
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОТКИДНУЮ СКАМЬЮ ОК-3

№/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОЛОСА	$\delta=30 \times 5 \text{ мм}$ $\ell=890$	1	ХРОМИРОВАТЬ
2	КАРТОЧНАЯ ПЕТАЯ		3	
3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ УГОЛОК	$L65 \times 30 \times 4$ $\ell=50 \text{ мм}$	3	
4	ЗАДВИЖКА		2	
5	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ГНЕЗДО ДЛЯ ЗАДВИЖКИ		4	
6	ШУРУП $A4 \times 60$		80	
7	БРУСОК (ДУБ)	$\delta=60 \times 40$ $\ell=890$	6	
8		$\delta=50 \times 25$ $\ell=400$	3	
9	ДУБЕЛЬ	$\varnothing 6$ $\ell=60$	3	

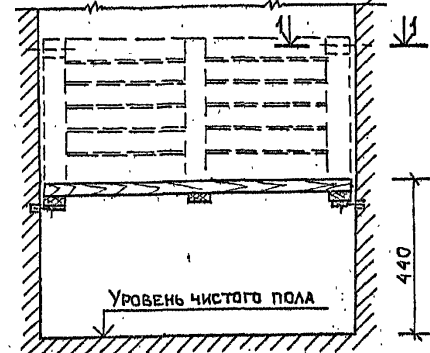
ПЛАН (СКАМЬЯ ОПУЩЕНА)



ВИД СБОКУ



ФАСАД



1. КРЕПЛЕНИЕ БРУСКОВ НА ШУРУПАХ В ПОТАИ, УГЛЫ БРУСКОВ ЗАКРУГЛИТЬ ПОД РАДИУС $3 \pm 5 \text{ мм}$.

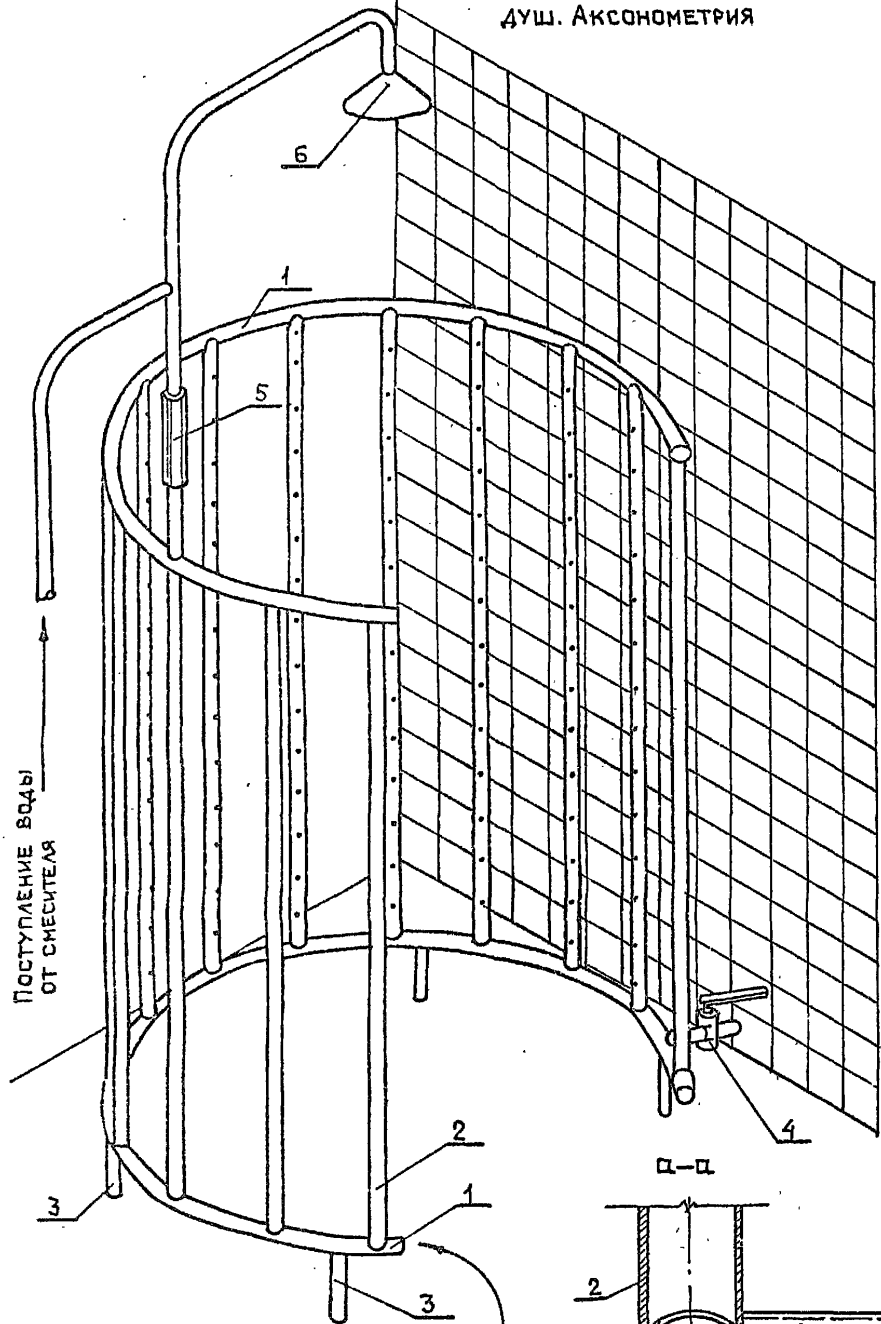
ИНВЕНТАРЬ ПОСЛ. И. ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЬ

ГИП	Филиппов		1272-16.0
И. КОМП.	Медикова		
НАЧ. ОТД.	Данков		
ГАП	Каяшев		
ПРИВЯЗАН			ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНЬ
ИНВЕНТ.			СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ □ 13
			ОТКИДНОЕ СИДЕНЬЕ В ДУШЕВОЙ КАБИНЕ ОК-3 Г. МОСКВА

Ц00574 17

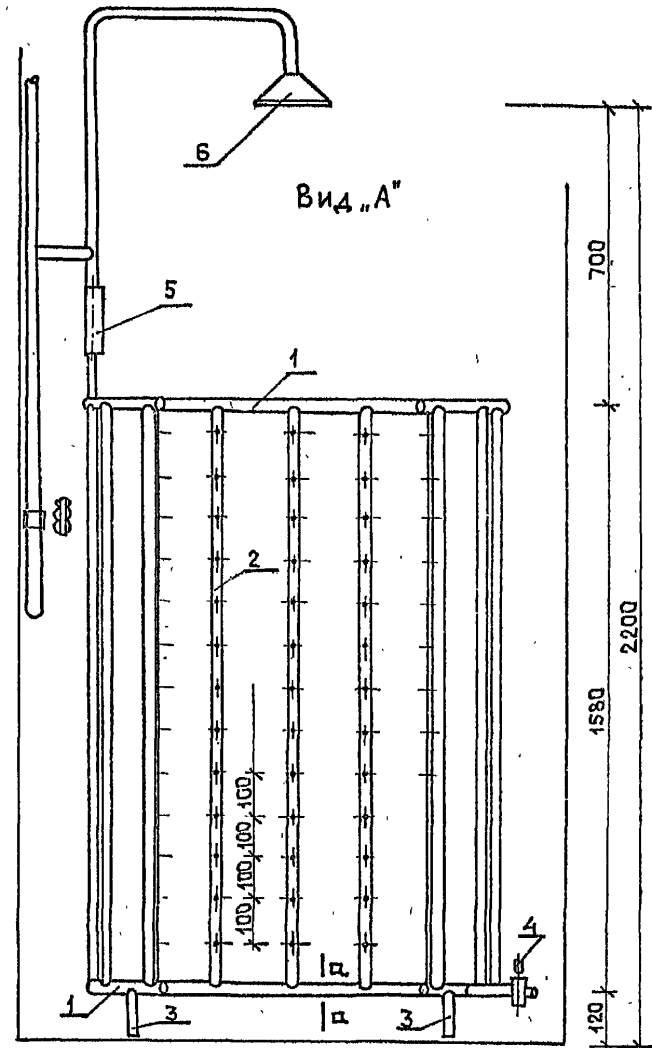
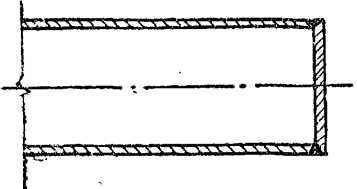
Альбом 0

Циркуляционный (ребристый) душ. Аксонометрия



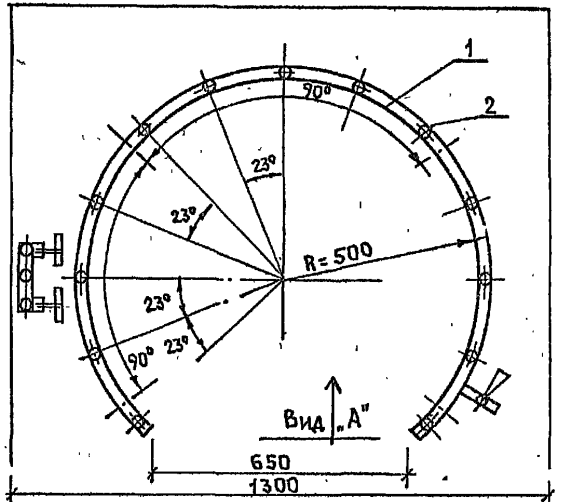
Поступление воды от смесителя

Концы горизонтальных труб заварить



Вид "А"

Схема установки циркуляционного душа в душевой кабине



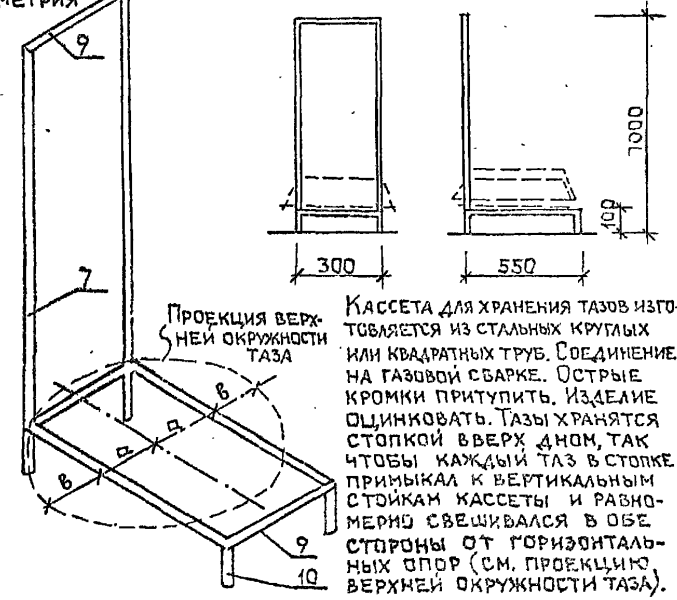
Вид "А"

Перечень основных элементов в представленном изделии

N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=32 мм	2	ОЦИНКОВАТЬ
2	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм	13	
3	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм	4	
4	ВИНТИЛЬ С ЗАПОРНЫМ КРАНОМ		1	В СБОРЕ
5	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА		1	
6	ДУШЕВАЯ СЕТКА		1	
7	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм E=1000 мм	2	ОЦИНКОВАТЬ
8	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм E=550 мм	2	
9	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм E=300 мм	3	
10	ТРУБА СТ. ВОДОГАЗОПРОВОДАНАЯ	Дн=25 мм E=100 мм	2	

Аксонометрия

КАССЕТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТАЗОВ



КАССЕТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТАЗОВ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ КРУГЛЫХ ИЛИ КВАДРАТНЫХ ТРУБ. СОЕДИНЕНИЕ НА ГАЗОВОЙ СВАРКЕ. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ. ИЗДЕЛИЕ ОЦИНКОВАТЬ. ТАЗЫ ХРАНЯТСЯ СТОПКОЙ ВВЕРХ ДНОМ, ТАК ЧТОБЫ КАЖДЫЙ ТАЗ В СТОПКЕ ПРИМЫКАЛ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТОЙКАМ КАССЕТЫ И РАВНОМЕРНО СВЕШИВАЛСЯ В ОБЕ СТОРОНЫ ОТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОПОР (СМ. ПРОЕКЦИЮ ВЕРХНЕЙ ОКРУЖНОСТИ ТАЗА).

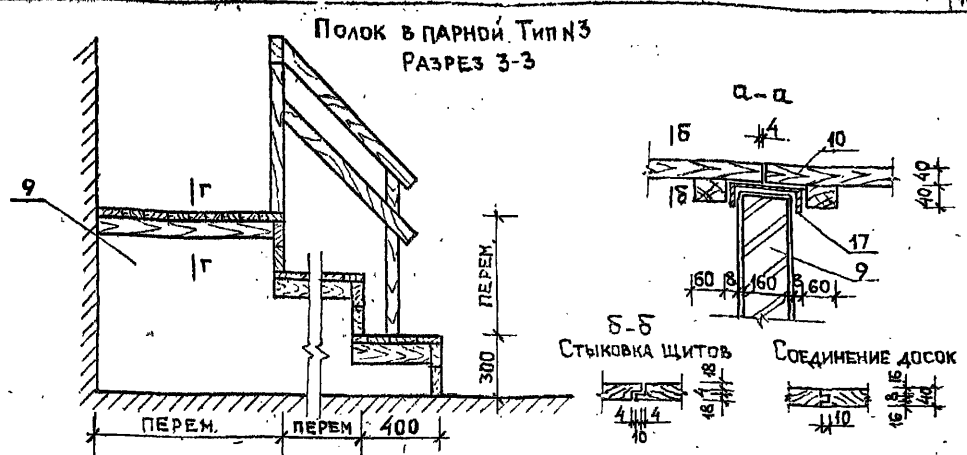
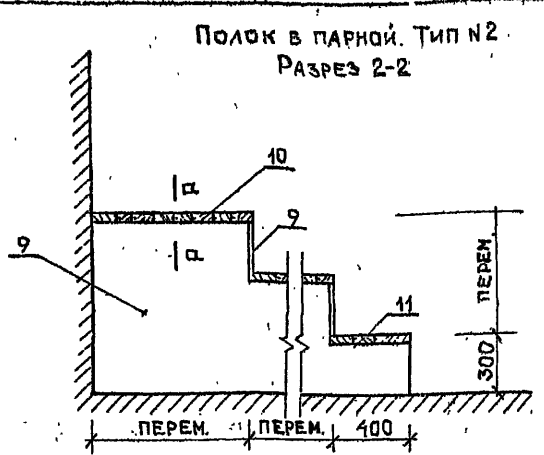
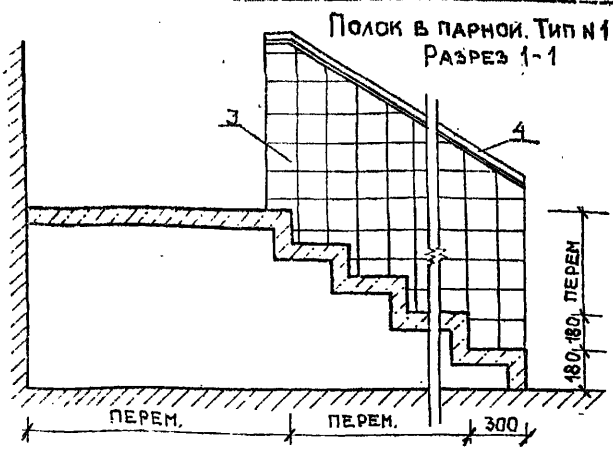
Циркуляционный (ребристый) душ состоит из нескольких трубчатых стоек, расположенных по кругу и имеющих по всей высоте через каждые 100 мм отверстия диаметром 1 мм. Нижняя горизонтальная труба опирается на четыре ножки. Стойки и горизонтальные связи соединяются при помощи газовой сварки с обязательными сквозными проходами для циркуляции воды (см. а-а). В нижней горизонтальной трубе имеется вентиль с запорным краном, в верхней горизонтальной трубе имеется вертикальный патрубок с соединительной муфтой. Горячая и холодная вода подводится к смесителю затем вода с отрегулированной температурой поступает в душевую сетку и циркуляционный душ. Изделие оцинковать.

Привязан			
И-В. №			

ГИП	Филиппов	
Н. КОНТ.	МЕДВЕДЬ	
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВ	
САП	КАЯШЕВ	

1.272-16.0		
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНЬ	СТАЖ	Лист 14
РЕБРИСТЫЙ ДУШ. КАССЕТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТАЗОВ	ГИПРОКОММУНАЛЬНОЙ Г. МОСКВА	

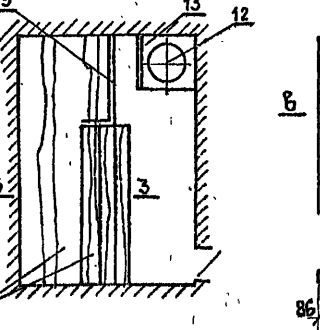
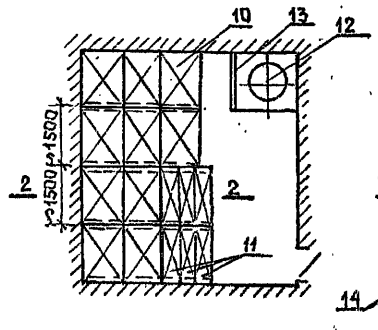
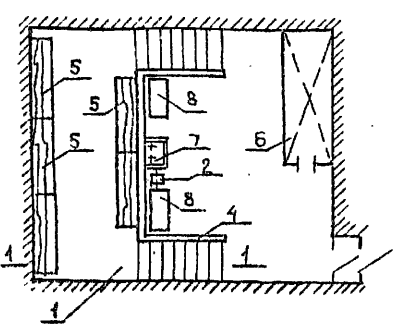
Альбом 0



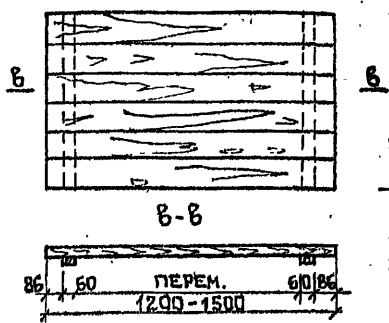
Условный план парильной Тип №1

Условный план парильной Тип №2

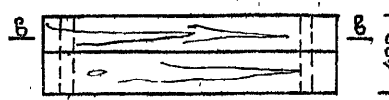
Условный план парильной Тип №3



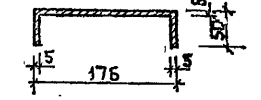
Съемные щиты полка парильной



Съемные щиты на ступени полка



Сечение металлической подложки



Перечень основных элементов в представленных конструкциях

№/Н	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. МСТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПОЛОК И СТУПЕНИ	ЖЕЛЕЗОБЕТОН		
2	ТРАП ДЛЯ СЛИВА ВОДЫ	СО СЪЕМНОЙ РЕШЕТКОЙ		
3	ОГРАЖДЕНИЕ КИРПИЧНОЕ	ОБЛИЦЕВАТЬ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ		
4	ПОРУЧЬЕ-ДОСКА	ХВОЙНОЙ ПОРОДЫ		
5	СКАМЬЯ В ПАРИЛЬНОЙ	ДОЩАТАЯ		В СБОРЕ
6	ПЕЧКА-КАМЕНКА	ОБОРУДОВАНИЕ		
7	ВОДОРАЗБОРНАЯ	ОБОРУДОВАНИЕ		
8	СКАМЬЯ ДЛЯ МЫТЬЯ	ДОЩАТАЯ		
9	КИРПИЧНАЯ СТЕНКА	б=120 мм		ОБЛИЦЕВАТЬ ПЛИТКОЙ
10	СЪЕМНЫЙ ЩИТ (ПОЛОК)	ДОЩАТЫЙ		В СБОРЕ
11	СЪЕМНЫЙ ЩИТ (СТУПЕНЬ)	ДОЩАТЫЙ		В СБОРЕ
12	ЭЛЕКТРОКАМЕНКА	ОБОРУДОВАНИЕ		ПОКУПНАЯ ОТДЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ
13	ОГРАЖДЕНИЕ	ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАМЕНКИ		
14	ДОЩАТЫЙ НАСТИЛ	НА ПОЛОК И СТУПЕНИ		
15	ОГРАЖДЕНИЕ	БРУСКИ ХВОЙНОЙ ПОРОДЫ		
16	ОПОРНЫЙ БРУС	б=100x100		ХВ. ПОРОДА
17	ПОДЛОЖКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	б=5 мм в=по месту		СМ. СЕЧЕНИЕ

Тип №1.- Полок и ступени-железобетонные: парильная большой вместимости, с печками-каменками, с высотой парильни более 3^х метров. Бетонный пол с железнением поверхности, стены и ограждения полка облицованы керамической плиткой. На стенах с удалением от печи-каменки не менее 2^х метров, - навесные дощатые плоскости. Скамьи для сидения деревянные. На бетонном полу полка рекомендуется устройство трапа для слива воды во время санитарной уборки парильной. На бетонном полу полка, на свободном пространстве между скамьями могут быть положены решетки сбитые из реек и брусков. Решетки поднимают во время уборки парильни. В опорной стенке полка необходимо предусмотреть технический люк (отверстие миним. 900x900 мм) для обслуживания подполочного пространства. На ограждении полка и лестниц устанавливаются дощатые поручни.

Тип №2.- Полок и ступени-съемные дощатые: парильная оборудована электрокаменкой, парильная малой вместимости, с высотой помещения не более 3^х метров. Пол парильни-по проекту, с устройством экранирующей металлической сетки. Съемные дощатые

щиты опираются на кирпичные стенки. Кирпичные стенки выкладываются параллельными рядами с определенным шагом ~ 1000+1500 мм. Для опирания дощатых щитов на верхних торцах ступенчатых кирпичных стенках устанавливаются металлические подложки. Стенки для полоков и стены парильни под полками облицовывать керамической плиткой. Трап для слива воды устраивается в полу парильной или, при отсутствии трапа, пол парильной имеет достаточный уклон, чтобы вода во время уборки парильной, поступала через дверной проем в лотки мыльного отделения. Влажная уборка парильной производится в санитарный час при выключенных тэнах электрокаменки. Во время уборки дощатые щиты поднимают. Опирание щитов рекомендуется фиксировать шпильками, задвижками, винтами или стяжками. Навеска дощатых щитов на стены парильной, ограждение электрокаменки, расстановка скамеек на полке - по проекту.

Тип №3 -Полок и ступени-дощатые, закрепленные нахлухо: парильная оборудована электрокаменкой, высота парильни не более 3^х метров. Пол парильни по проекту, с устройством экранирующей металлической сетки. Доски полка опираются на кирпичные стенки (см. разрез г-г). Установка стенок по типу №2. В стенках предусмотреть отверстия для вентиляции. В торцах полка предусмотреть продухи, а из подполочного пространства вытяжной вентиляционный коров. Соединение досок в шпунт и гребень.

ИНВЕНТАРЬ ПОДЛ. И ДАТА ВОЗМ. ИВ.В.И

ГИП	ФИЛИППОВ			
Н. КОНТР.	МЕЛИКОВА			
НАЧ. ОТА	ДАНКОВ			
ГАП	КАЯШЕВ			

1272-16.0

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ ВАНЬ

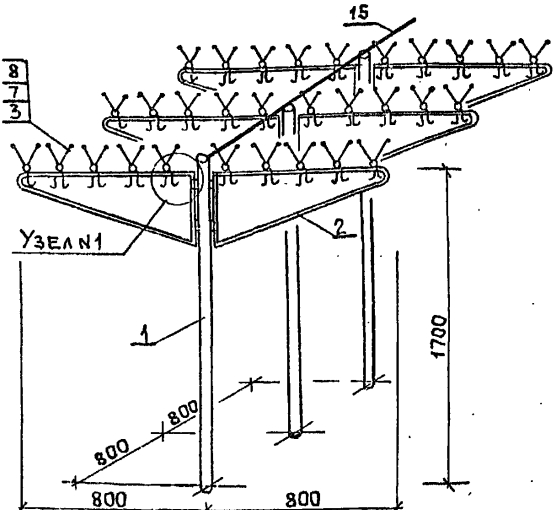
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	

ПОЛОК В ПАРИНОЙ ВАРИАНТ №1+3

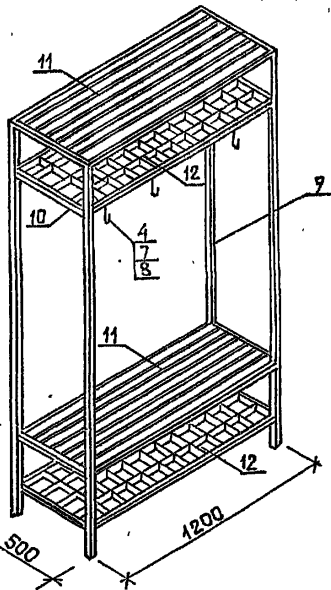
ГИПРОКОММУНСТРОИ Г. МОСКВА

400574 19

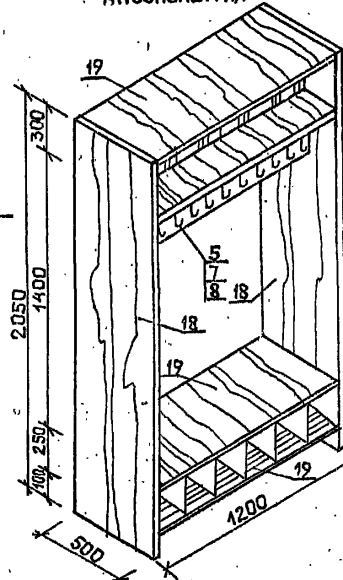
Вешалки гардеробные В-1
АКСОНОМЕТРИЯ



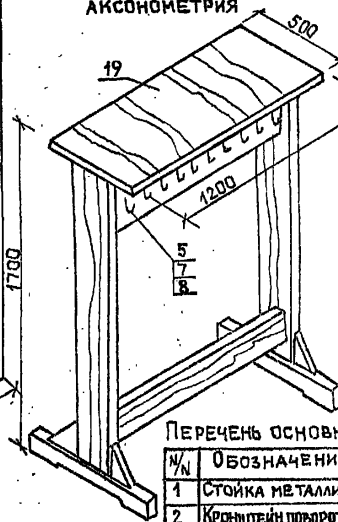
Вешалка гардеробная В-2
АКСОНОМЕТРИЯ



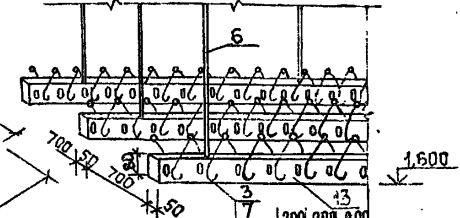
Вешалка гардеробная В-3
АКСОНОМЕТРИЯ



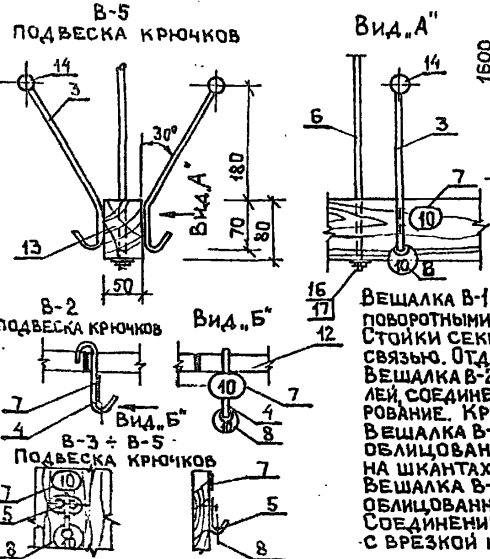
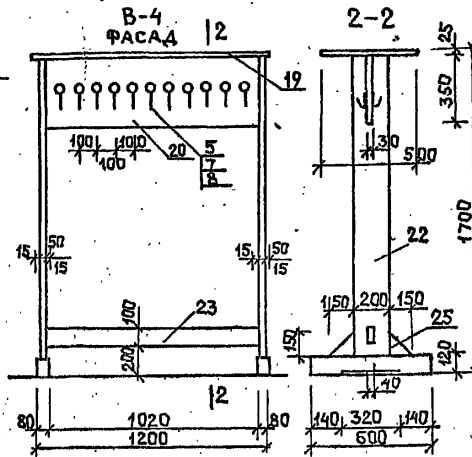
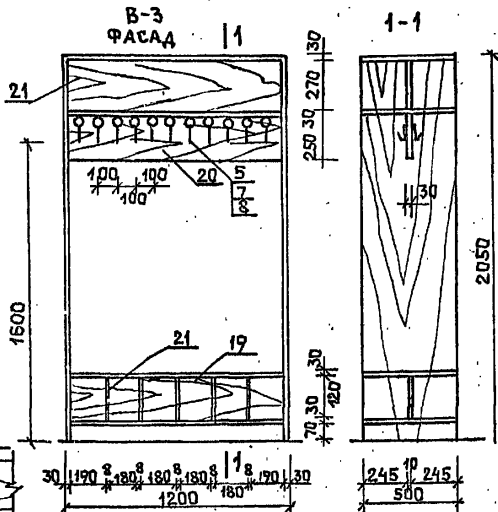
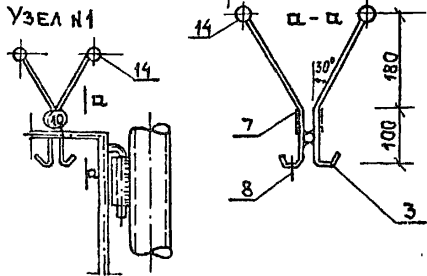
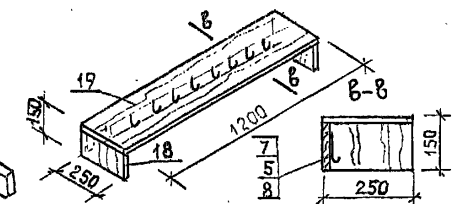
Вешалка гардеробная В-4
АКСОНОМЕТРИЯ



Вешалка гардеробная В-5
АКСОНОМЕТРИЯ



Вешалка гардеробная В-6
АКСОНОМЕТРИЯ



Вешалка В-1 - секция на одной стойке, металлическая, с двумя поворотными кронштейнами. Соединение на газовой сварке. Стойки секции заделываются в пол, сверху закрепляются связью. Отделка - оцинкование или хромирование.
 Вешалка В-2 - секция двухсторонняя, из алюминиевых профилей, соединение на саморезных винтах, отделка - анодирование. Крючки для одежды - съёмные.
 Вешалка В-3 - секция двухсторонняя, из столярных плит облицованных шпоном лиственных пород. Соединение на шкантах или стяжках. Покрытие - мебельный лак.
 Вешалка В-4 - секция двухсторонняя, из столярных плит, облицованных шпоном и массивом лиственных пород (дуб). Соединение на шкантах и на мебельных соединениях - с врезкой на шип, в паз и гребень. Отделка - мебельный лак.

Перечень основных элементов в представленных изделиях

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Стойка металлическая	Труба водогазопров. Дн=48мм		ОЦИНКОВАТЬ
2	Кронштейн поворотный	Труба водогазопров. Дн=28мм		
3	Крючок в сборе	Сталь круглая Д=8мм		
4	Крючок съёмный	Сталь круглая Д=6мм		
5	Крючок в сборе	Сталь круглая Д=6мм		
6	Подвеска в сборе	Сталь круглая Д=8мм		
7	Номер крючка	покупной		ПЛЕКСИГЛАЗ ИЛИ ОРГТЕКЛО
8	Жетон с номером	покупной		
9	Стойка	Алюминиевый профиль		АНОДИРОВАТЬ
10	Перекладина	Алюминиевый профиль		
11	Решетка тип 1	Алюминиевый профиль		
12	Решетка тип 2	Алюминиевый профиль		
13	Брус б=80x50мм	б=2500мм хв. ПОРОДА		ОБЛИЦОВАТЬ ШПОНОМ
14	Шарик из ударопрочного пластика	КРЕПЛЕНИЕ НА РЕЗЬБЕ		
15	Связь между стойками	Сталь круглая Д=8мм		ОЦИНКОВАТЬ
16	Шайба М8мм	Н=3мм Дн=30мм		ХРОМИРОВАТЬ
17	Гайка М8			ХРОМИРОВАТЬ
18	Стенка б=30мм	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ		ОБЛИЦОВАТЬ ШПОНОМ
19	Полка б=30мм	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ		ОБЛИЦОВАТЬ ШПОНОМ
20	Стенка вешалки б=30мм	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ		ОБЛИЦОВАТЬ ШПОНОМ
21	Стенка ячейки 8-8мм	Фанера клееная		ОБЛИЦОВАТЬ ШПОНОМ
22	Стойка вешалки	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ б=200x50мм		ОБЛ. МАССИВ. ДУБ.
23	Царга б=100x40мм	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ ОБЛИЦ. МАССИВ. ДУБА		
24	Опора б=80x120мм	СТОЛЯРНЫЙ ШИТ ОБЛИЦ. МАССИВ. ДУБА		
25	Подкосы б=30мм	МАССИВ. ДУБА		

Вешалка В-5 - подвесная. Брус б=50x80мм облицован массивом лиственных пород (дуб), крепится на подвесках, закрепленных конструктивным способом на перекрытии. Подвески (шаг ≈ 1200-1500мм), шайбы, гайки, крючки - хромировать. Длина бруса формируется от проектируемых габаритов гардероба минимальная длина = 2,0 ÷ 2,5 м.п. Покрытие бруса - мебельный лак.

Вешалка В-6 - настенная, из столярных плит, соединение на стяжках или шкантах, отделка - мебельный лак.
 Количество крючков на 1 секцию:
 Вешалка В-1 - 20 шт.; Вешалка В-2 - 22 шт.;
 Вешалка В-3 - 22 шт.; Вешалка В-4 - 22 шт.;
 Вешалка В-5 (с=1200мм) - 22 шт.;
 Вешалка В-6 - 1 шт.

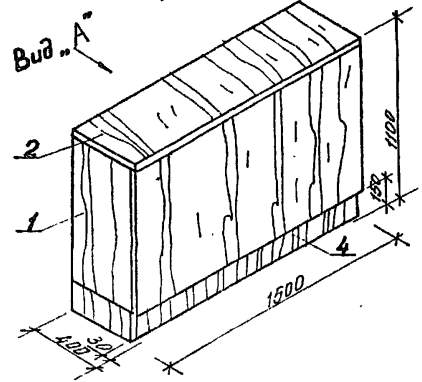
ТИП	ФИАЛКОВ
И. КОНТР.	МЕЛХОВА
МАН. ОТВ.	ДАНКОВ
ГАП	КАЯШЕВ

1.272-16.0

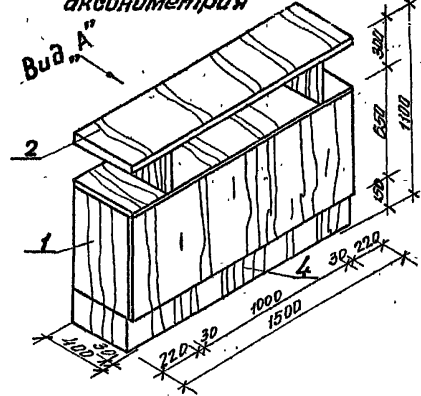
ИНВ. №	ПРИВЯЗАН	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБРУБОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЕРЕВЯННОЙ	СТАЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ВЕШАЛКИ ГАРДЕРОБНЫЕ. СЕКЦИИ В-1 ÷ В-6	Р	16	
			ГИПРОКОММУНИСТРОЙ Г. МОСКВА		

Альбом

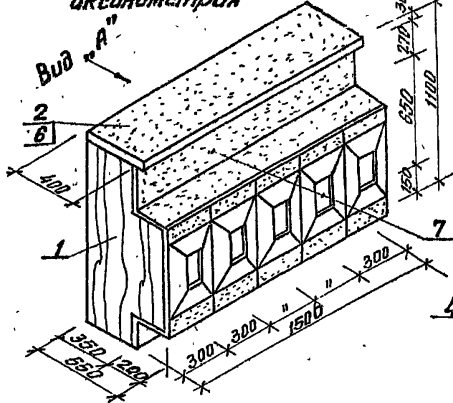
Барьер гардероба Б-1 аксонометрия



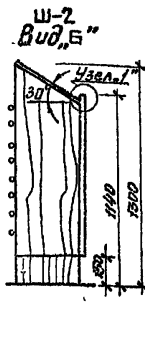
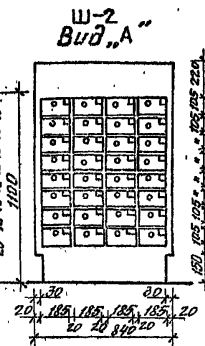
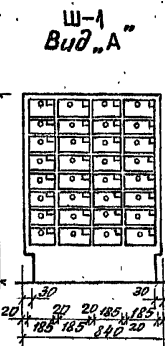
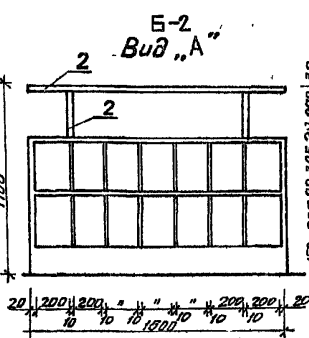
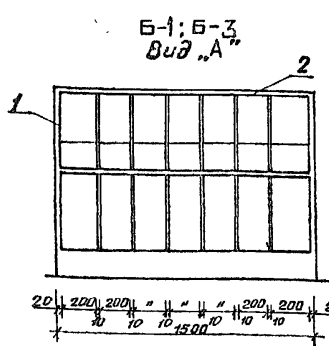
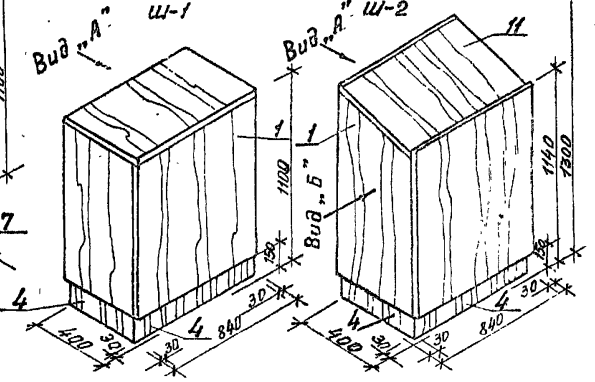
Барьер гардероба Б-2 аксонометрия



Барьер гардероба Б-3 аксонометрия

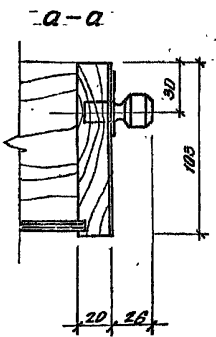
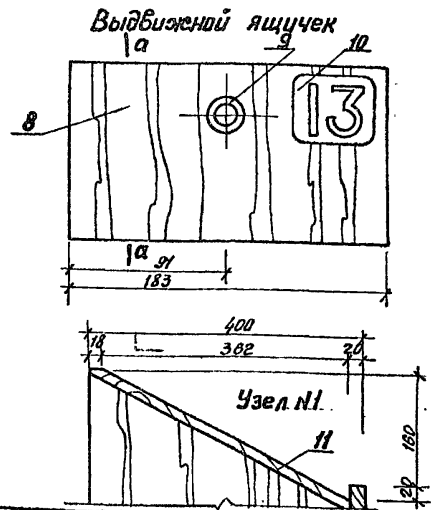


Шкафчик для контролера-хранителя ценностей Ш-1



Перечень основных элементов в представленных изделиях

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
1	Мебельный щит Б-0	Облицевать шпоном д. лос		
2	Стальная плита Б-0	Облиц. шп. т.в. лясг. Б. лос		
3	Плинтусная коробка В	в сборе		в сборе
4	Пластика Б-0	Облицевать плинтусной коробкой		
5	Стенка ящечки Б-0	Фанера клеевая		
6	Пленка „Полидекор“	Обить по паролону		
7	Медные листы	тигленая поверхность		
8	Выдвигной ящичек			в сборе
9	Ручка-кнопка	Бук		
10	Планка в номером	Крепление на клею		
11	Плитка для записей			в сборе



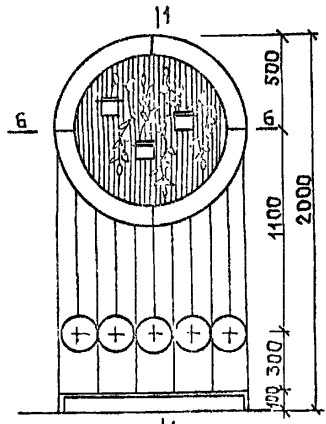
Б-1, Б-2 - секции щитовой конструкции. Соединение медельных щитов на стяжках или шкантах. Секции имеют ячейки для хранения. Лицевые плоскости облицевать шпоном лиственничных пород. Покрытие медельный лак. Плинтус облицевать пластиком. Б-3 - секция щитовой конструкции. Соединение медельных щитов на стяжках или шкантах. Секция имеет ячейки для хранения. Лицевые плоскости обить листами меди с тигленой поверхностью. Плоскость барьера покрывается пленкой „Полидекор“ по паролону. Ш-1; Ш-2 - шкафчики щитовой конструкции с выдвигными ящичками. Медельные щиты соединяются при помощи стяжек или шкантов. Плинтусная коробка облицовывается пластиком. Медельные щиты облицовываются шпоном лиственничных пород. Делетка - медельный шп. т.в. лясг. Выдвигные ящички имеют ручки - кнопки и планки с порядковым номером ящичка. Шкафчик Ш-2 имеет плитку для записей.

Прибылан
И.В. Н.З.

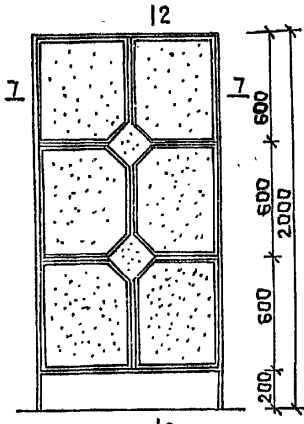
ГАП	Филиппов			
И. катя	Мельникова			
Нач. отд.	Данков			
ГАП	Кочнев			
1.272-16.0				
Типовые материалы для проектирования технологического оборудования и мебели для кафе			Стандарт	Лист №
Барьер гардероба секция Б-1; Б-2; Шкафчик Ш-1, Ш-2			Р	17
			ГАПРАКОМИНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 0

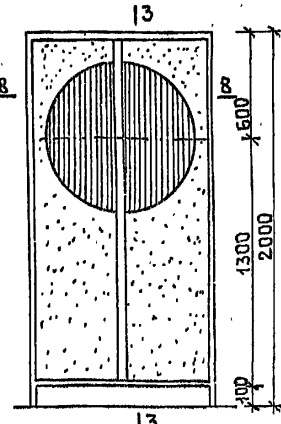
ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭКРАН 3-1 (СЕКЦИЯ)



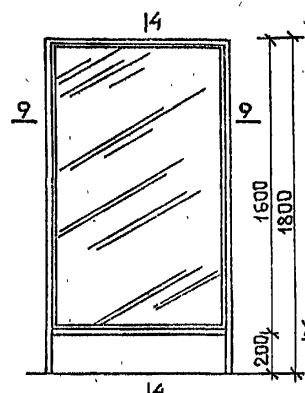
ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭКРАН 3-2 (СЕКЦИЯ)



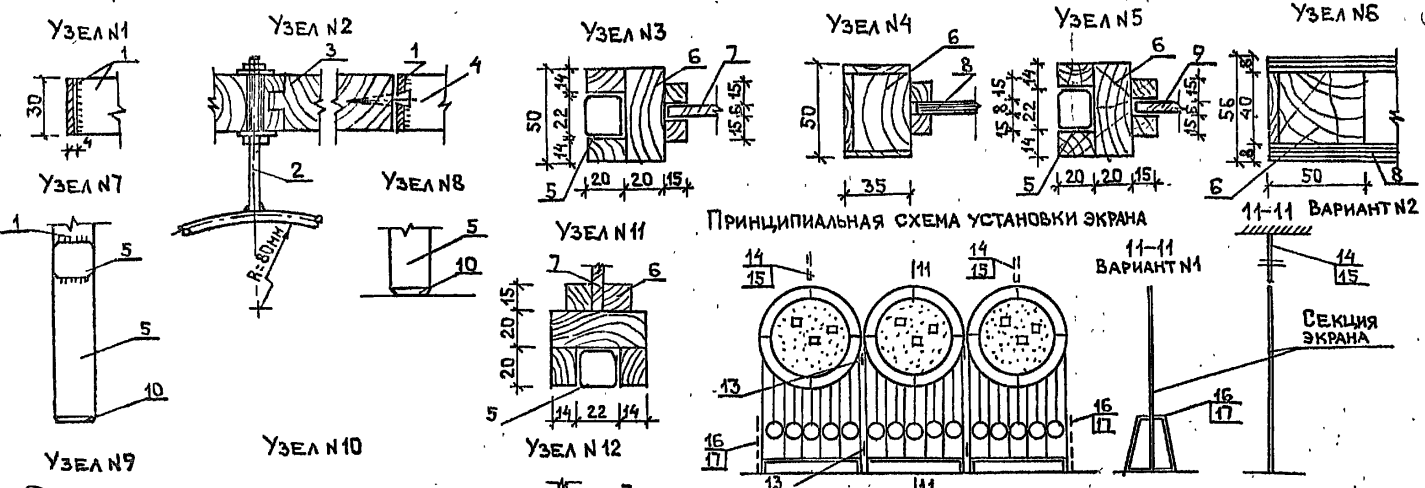
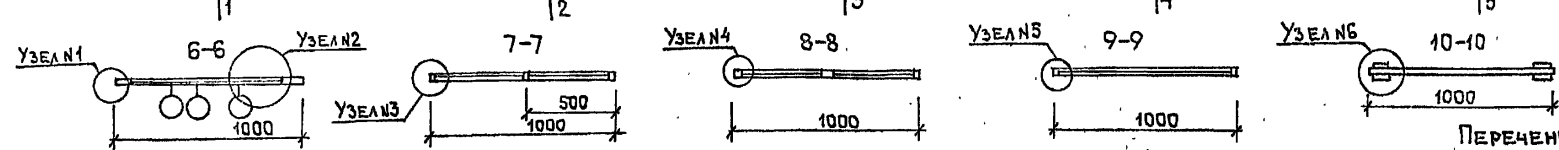
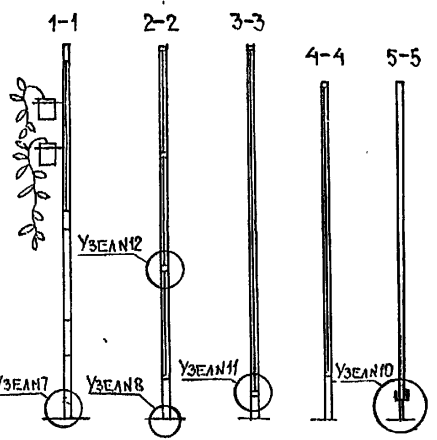
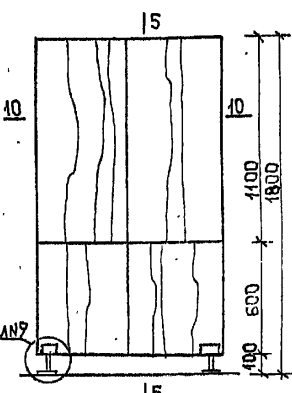
ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭКРАН 3-3 (СЕКЦИЯ)



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЭКРАН 3-4 (СЕКЦИЯ)



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЭКРАН 3-5 (СЕКЦИЯ)



Перечень основных элементов в представленных изделиях

№/И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К.Д.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	РЕШЕТКА ДЕКОРАТИВНАЯ	ПОЛОСА СТОГОРЕККАТАН 6-40мм		В СБОРЕ
2	КОЛЬЦА ДЛЯ КАШПО	ПРУТОК Ф=3мм, ГАЙКА М8		ШАЙБА М8
3	ДОШАТЫЙ ЩИТ 6-30мм	Д=800мм-ГАБАРИТЫ		ХВ. ПОРОДА
4	ШУРУП А4х30			ОЦИНКОВАТЬ
5	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРИЯС	ТРУБА С.КВАДРАТН.-20х3		
6	СТОЛЯРНАЯ ОБВЯЗКА	РЕЙКИ И БРУСКИ ХВ ПОРОДА		
7	АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО	б=5мм		
8	ЛИСТ ФАНЕРЫ б=4мм	ОКЛЕЕН ПЛЕНКОЙ, ПОЛИДЕКОР		
9	СТЕКЛО „МОРОЗКО“	б=5мм		
10	ПОДЛЯТНИК	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ		
11	ОПОРА-ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ	-50х6 мм С=50мм		
12	ПОДСТАВКА-ПОЛОСА СТАЛЬ	-50х4 мм С=160мм		
13	КАРТОННАЯ ПЕТЛЯ	ПН-110		
14	РАСПОРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	ТРУБА СТАЛЬНАЯ Дн=25мм		
15	РАСПОРНЫЙ БОЛТ	М10		
16	УСТАНОВОЧНАЯ РАМА			В СБОРЕ
17	КРЕПЕЖНЫЙ БОЛТ	М10		

Экраны можно устанавливать с прикреплением их к стенам, оборудованию, с поворотом одной из секций на 90° по отношению всего ряда секций. Все металлические видимые детали секций покрывают нитролаком. Цвет - по проекту. Доски, бруски - хвойных пород. Все деревянные изделия покрыты мебельным лаком.

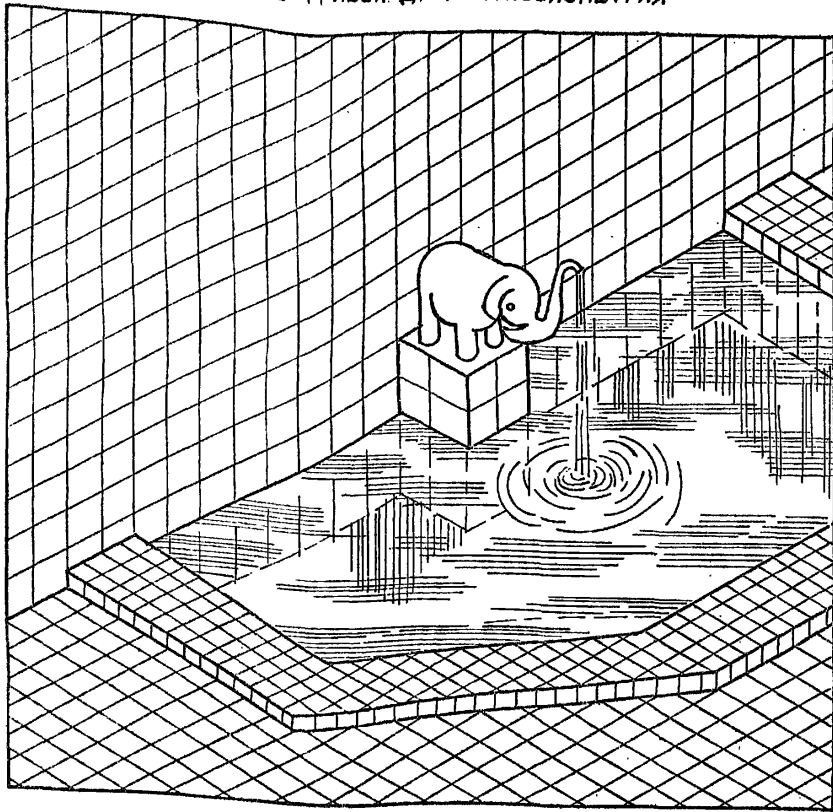
ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭКРАНЫ И РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЭКРАНЫ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ФОРМИРУЮТСЯ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ. СОЕДИНЕНИЕ СЕКЦИЙ В РЯД ПРИ ПОМОЩИ ПЕТЕЛЬ МЕБЕЛЬНЫХ ВИНТОВ, РАСКЛАДОК ДЕРЕВЯННЫХ. ВЫБОР КОНКРЕТНЫХ СЕКЦИЙ И ИХ КОЛИЧЕСТВО ПО ДЛИНЕ ЭКРАНА ЗАВИСИТ ОТ КОНКРЕТНЫХ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ. УСТАНОВКА ЭКРАНОВ ПРИ ПОМОЩИ УСТАНОВОЧНЫХ РАМ ИЛИ РАСПОРНЫХ СТЕРЖНЕЙ. УСТАНОВОЧНЫЕ РАМЫ КРЕПЯТ К ТОРЦАМ СЕКЦИЙ ШУРУПАМИ, ВИНТАМИ, БОЛТАМИ, МЕБЕЛЬНЫМИ ПЕТЛЯМИ. РАСПОРНЫЕ СТЕРЖНИ, ЗАКРЕПИВ К ВЕРХУ ИЛИ ТОРЦАМ СЕКЦИЙ, ПРИ УСТАНОВКЕ ЭКРАНА, РАЗДВИГАЮТ ДО УПОРА В ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ. РАСПОРНЫЕ СЕКЦИИ СОСТОЯТ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СТЕРЖНЯ ДЛИНА КОТОРОГО РАВНА ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЯ, В КОТОРОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЭКРАН, МИНУС ВЫСОТА ТОЧКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ СТЕРЖНЯ НА СЕКЦИИ. В ВЕРХУ СТЕРЖНЯ ПРИВАРИВАЕТСЯ ГАЙКА ТАКОЙ ЖЕ РЕЗЬБЫ КАК У РАСПОРНОГО БОЛТА. ВЫКРУЧИВАНИЕ БОЛТА СОЗДАЕТ УПОР В ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ СОБРАННОЙ КОНСТРУКЦИИ ЭКРАНА.

ИНВ. № ПОДАТ. И ДАТА

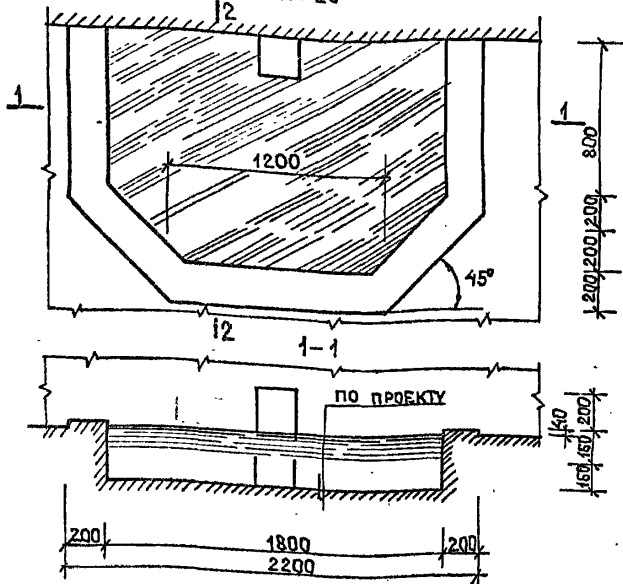
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТИП	Филиппов				
И.КОПР.	Мелихова				
НАЧ.ОТД.	Данков				
ГАП	Каяшев				
1.272-16.0					
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНЬ			СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭКРАН 3-1+3-3			Р	18	
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЭКРАН 3-4+3-5			ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА		

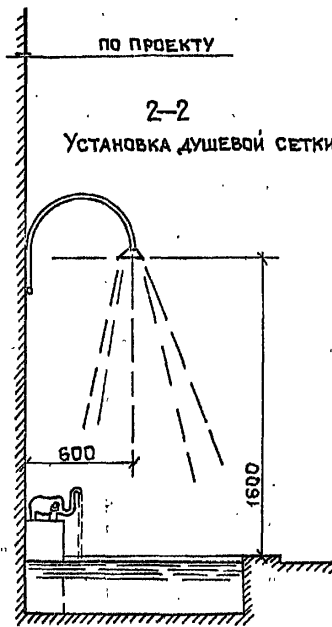
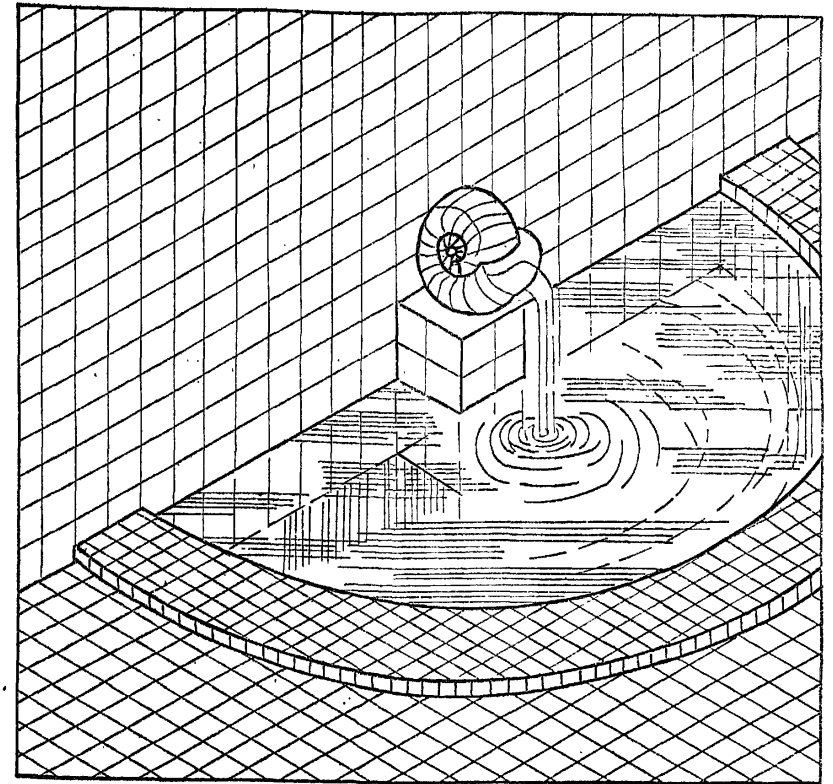
ДЕТСКИЙ ДУШ-ГРИБОК ДГ-1. АКСОМЕТРИЯ



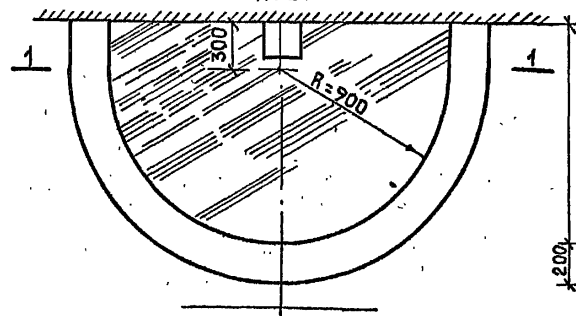
План ДГ-1
М 1:20



ДЕТСКИЙ ДУШ-ГРИБОК ДГ-2. АКСОМЕТРИЯ



План ДГ-2
М 1:20



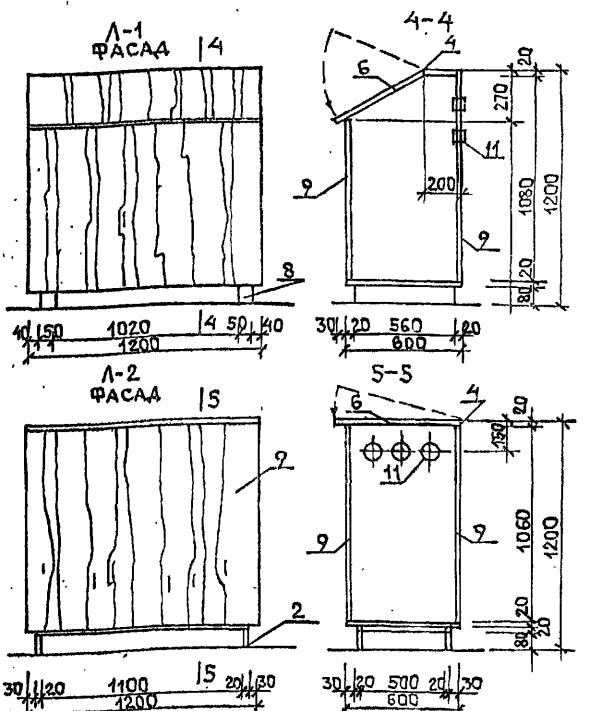
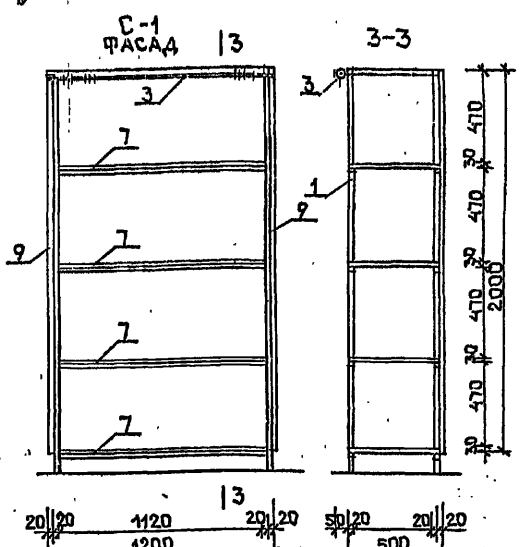
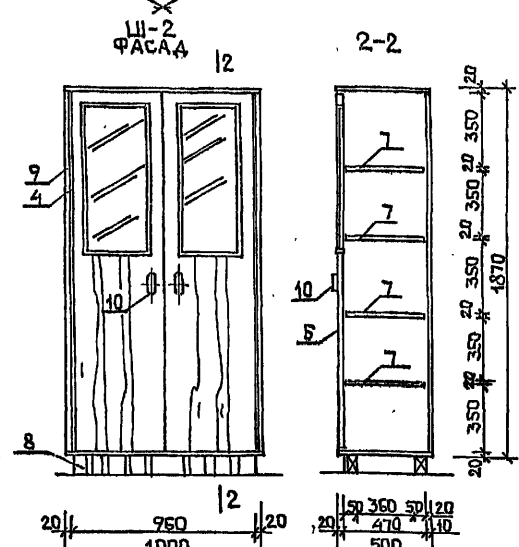
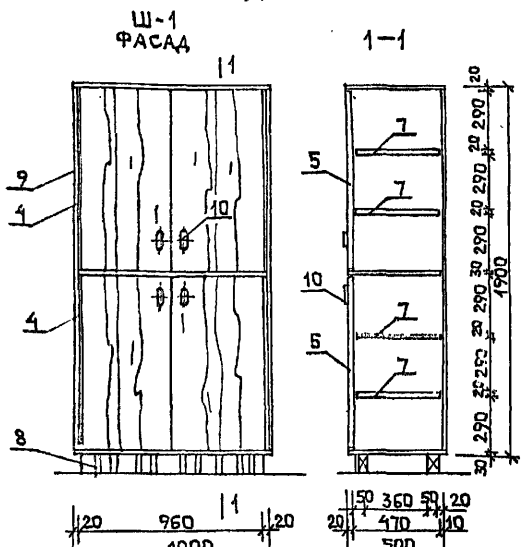
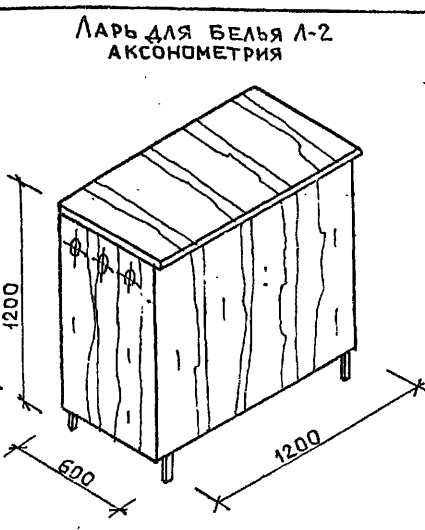
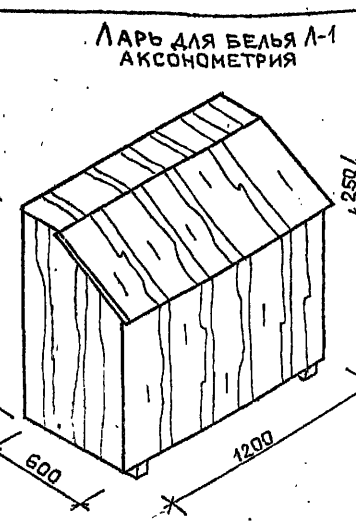
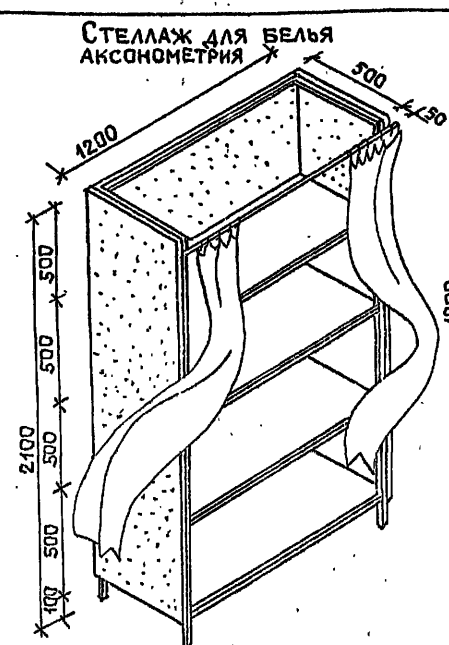
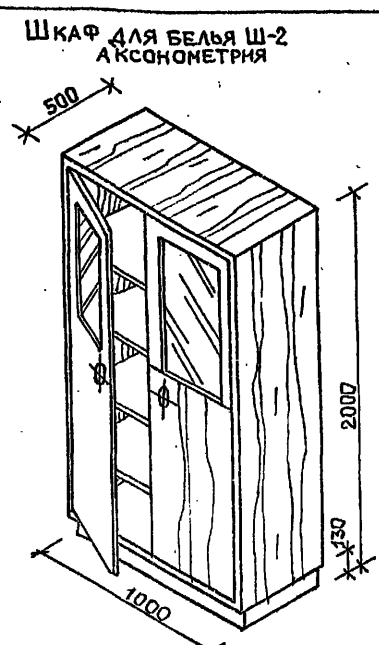
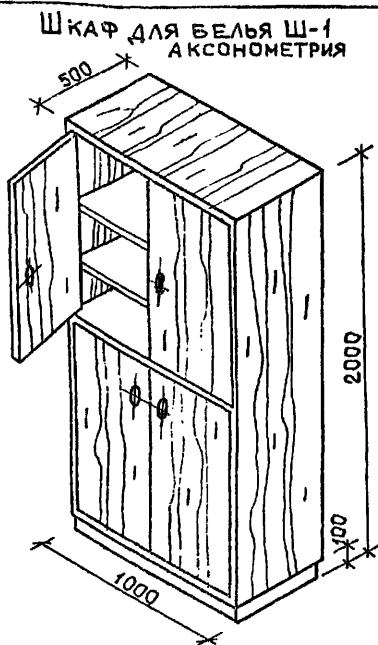
Скрытая подводка воды внутри скульптурных форм и в массиве тумбы



Детский душ-грибок ДГ-1 и ДГ-2 устанавливается в мыльном отделении или в зале бассейна. Душ пристенный. Вода к душевой сетке поступает от смесителя горячей и холодной воды. Под душевой сеткой располагается маленький плескательный бассейн, по центру которого устанавливается скульптурная форма-фонтанчик. К фонтанчику вода от смесителя поступает скрытно по трубам находящимся внутри скульптурной формы и в массиве тумбы-подставки. Душевая сетка оформляется в виде стрекозы, бабочки, цветка. На стене, над плескательным бассейном располагается панно, выполненное из разноцветной керамической плитки. Все скульптурные и художественные изделия а также связанные с ними строительные установочные работы выполняются художественным фондом. Слив воды из плескательного бассейна, труба перелива - по проекту бани.

ТИП	ФИАИПЛА	1272-16.0
И.КОНСТР	МЕЛКОВА	
НАЧ.	ДАМКОВ	
САП	КАЯШЕВ	
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАН	СТАЛЬ	ЛИСТ
	Р	49
ДЕТСКИЙ ДУШ-ГРИБОК ДГ-1, ДГ-2	ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. Москва	

Альбом 0



Перечень основных элементов в представленных изделиях

№/№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС	ТРУБА СТ. КВАДРАТНАЯ 20*2	1	В СБОРЕ
2	МЕТАЛЛОПОРЯДОК		1	
3	КАРНИЗ ДЛЯ ШТОРОК		1	В СБОРЕ
4	РОЛЯБНАЯ СТ. ПЕТАЯ			ПОКУПНАЯ
5	СТВОРКА ДВЕРЦЫ	ОБЛИЦ. МЕБЕЛЬНЫЙ ШИТ		В СБОРЕ
6	ОТКИДНАЯ КРЫШКА	ОБЛИЦ. МЕБЕЛЬНЫЙ ШИТ		В СБОРЕ
7	ПОЛКА НАКЛАДНАЯ	ОБЛИЦ. СТОЛЯРНАЯ ПЛИТА		
8	ПЛИНТУСНАЯ РАМА	ОБЛИЦ. БРУСКИ ХВ ПОР.		
9	СТЕНКА ИЗДЕЛИЯ	ОБЛИЦ. МЕБЕЛЬНЫЙ ШИТ		
10	РУЧКА-РАКОВИНА	УДАРОПРОЧНЫЙ ПОЛИСТИРОЛ		ПОКУПНАЯ
11	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ	ОБРАМЛЕНИЕ ВЫТЯЖКИ ОТВ.		ПОКУПНАЯ

ШКАФЫ И ЛАРИ-МЕБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРНО-ЩИТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ. ОСНОВА МЕБЕЛЬНЫХ ШИТОВ - ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ ИЛИ ФАНЕРА ПОВЫШЕННОЙ ВОДОСТОЙКОСТИ С ЕДИНОЙ ОТДЕЛКОЙ: ШПОН ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЦЕННЫХ ПОРОД С КРАСОВОЙ ТЕКСТУРОЙ, ПЛЕНКА НА ОСНОВЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОЛИМЕРОВ, ЛАКОКРАСочНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, БУМАЖНОСЛОЙСТЫЙ ПЛАСТИК И ДР. ПОЛКИ - СТОЛЯРНЫЕ ПЛИТЫ ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛЕНКОЙ.

ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА С-1 И ОПОРНОЙ РАМЫ ДЛЯ Л-2 ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТРУБЫ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ. СОЕДИНЕНИЕ НА СВАРКЕ (ГАЗОВАЯ СВАРКА). ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ - МОЛОТКОВАЯ ЭМАЛЬ, ХРОМ ИЛИ НИТРОКРАСКА. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ БЕЛЬЯ С-1 ИМЕЕТ КАРНИЗ С КОЛЬЦАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ШТОРОК.

СОЕДИНЕНИЕ МЕБЕЛЬНЫХ ШИТОВ НА МЕБЕЛЬНЫХ СТЫЖКАХ, НАШКАНТАХ ИЛИ НА ШУРУПАХ. СТВОРКИ ДВЕРЦ И ОТКИДНЫЕ КРЫШКИ НАВЕШИВАЮТСЯ НА РОЛЯБНЫХ ПЕТАХ. РУЧКИ ШКАФОВ, ОБРАМЛЕНИЕ ВЫТЯЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ В СТЕНКАХ ЛАРЕЙ - ПО НОРМАЛЯМ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ.

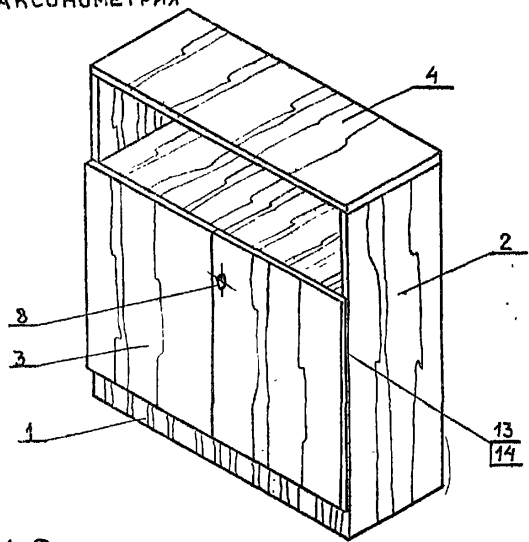
ГИП	ФИЛИППОВ	
Н.КОНТ	МЕЛНХОВА	
НАЧ.ОТД	ДАНКОВ	
ТАП	КАЯШЕВ	

1.272-160	
ПРИВЯЗАН	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНЬ
ИНВ.№	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 20
	ГИПРОКОММУНИСТРОЙ Г. МОСКВА

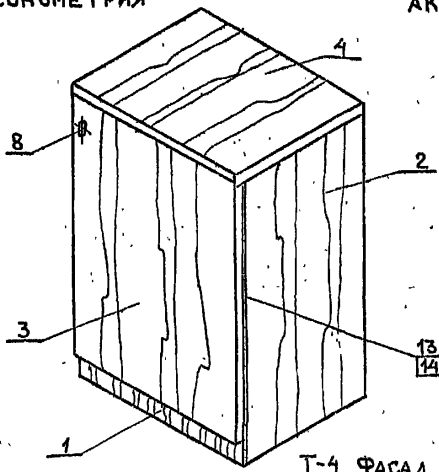
МЕБЕЛЬ ДЛЯ ДЕЖУРНОГО РАЗДЕВАЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

ТУМБА ДВУХЯРУСНАЯ Т-4
АКСОНОМЕТРИЯ

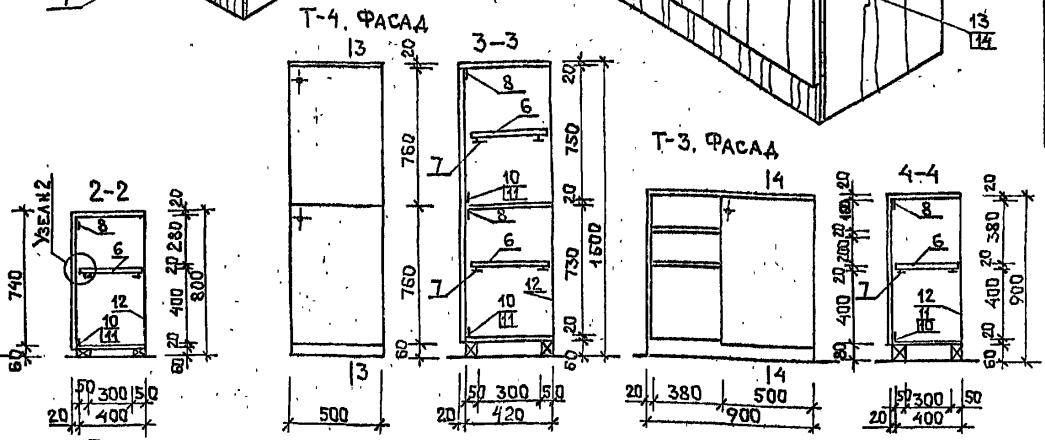
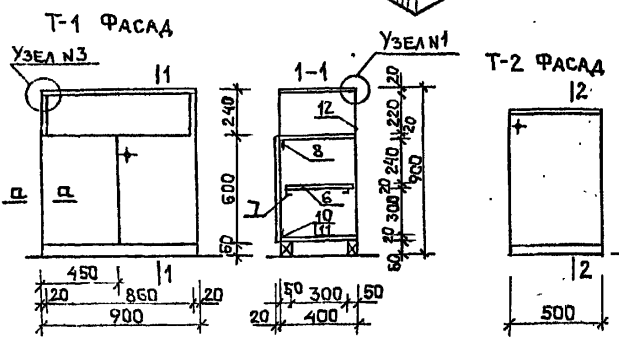
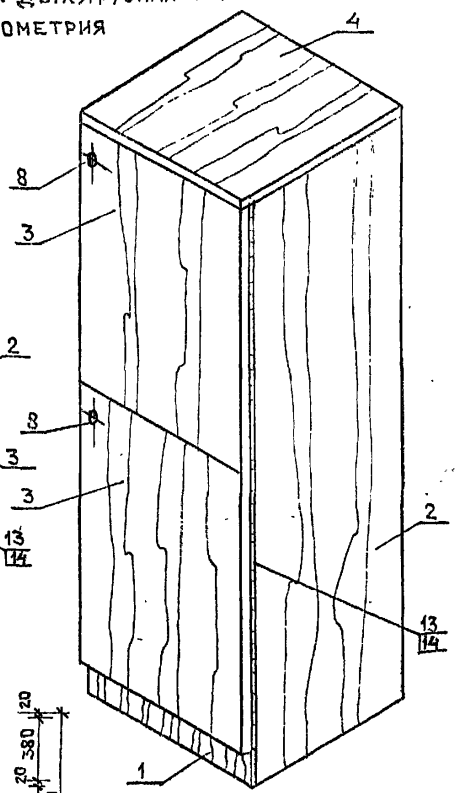
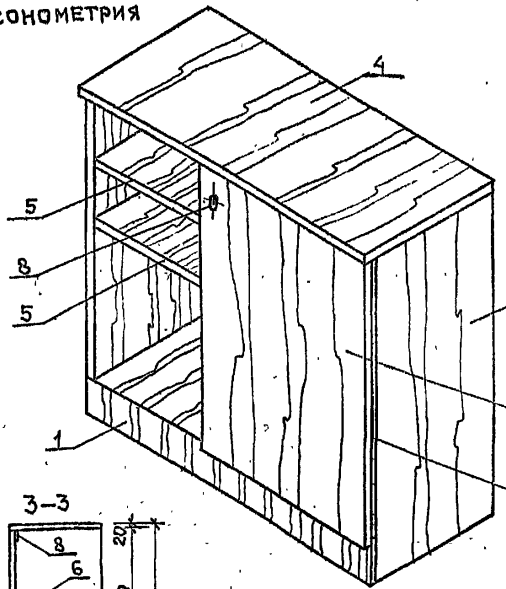
Тумба Т-1
АКСОМЕТРИЯ



Тумба Т-2
АКСОМЕТРИЯ



Тумба Т-3
АКСОМЕТРИЯ

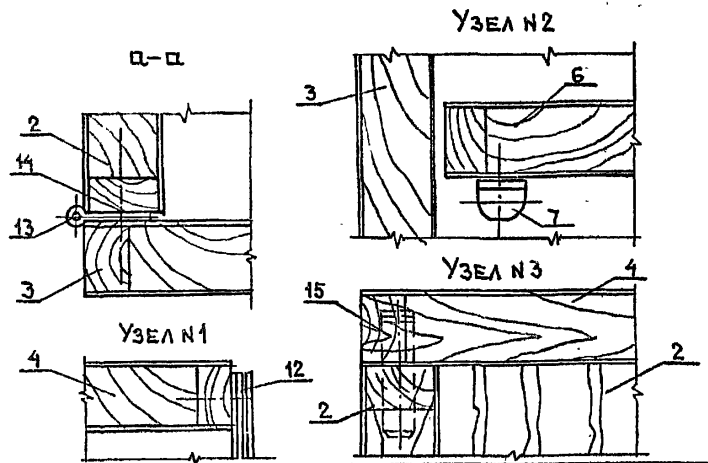


Полный комплект мебели для дежурного раздевального отделения: рабочий стол, стул (кресло), шкаф для чистого белья, лавь для грязного белья, тумба для хранения мелких предметов (аптечка, банные принадлежности и т.п.), сейф

ИЛИ ТУМБА ДВУХЯРУСНАЯ (ХРАНЕНИЕ ЦЕННЫХ ВЕЩЕЙ).
ПОДБОР МЕБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИХ КОЛИЧЕСТВО И МЕСТО УСТАНОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПЛАНом ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ БАНИ.
Представленные на данном листе тумбы собираются из столярных плит или древесно-стружечных плит облицованных шпоном, листовенных пород (пластиком). Соединение на шкантах (стяжках).
Навеска дверц на рояльных петлях, тумбы монтируются на плинтусных коробках. Съемные полки крепятся на полкодержателях. Дверцы запираются на мебельные замки. Покрытие плоскостей облицованных шпоном - полиэфирный лак.

Перечень основных элементов в представленных изделиях

N/N	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Плинтусная коробка			В СБОРЕ
2	Столярная плита	ОБЛИЦОВ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
3	Дверца	ОБЛИЦОВ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
4	Верхняя плоскость	ОБЛИЦОВ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
5	Полка стационарная	ОБЛИЦОВ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
6	Полка переставная	ОБЛИЦОВ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
7	Полкодержатель	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
8	Футорка	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
9	Мебельный замок	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
10	Останов	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
11	Задвижка	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
12	Фанера	ОБЛИЦ. ШПОНОМ ЛИСТВ. ПОР.		
13	Рояльная петля	ФУРНИТУРА МЕБЕЛЬНАЯ		
14	Шуруп А3×18			
15	Шкант Ø8мм	Ø=35мм		



Привязан	
И№в.№	

ТИП	Филиппов			
И. КОНТ.	Мелихова			
НАЧ. ОТД.	Данков			
ТАП	Казшев			
1.272-16.0				
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕБЕЛИ ДЛЯ БАНИ			СТАЛЬ	ЛИСТ
ТУМБА Т-1+Т-4			Р	21
			ГИПРОКОММУНИСТРЬ Г. МОСКВА	

Альбом 0

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ ПОДПИСАНИЕ

400574