

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 12431-5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 628 И 598 см,
ШИРИНОЙ 99, 119, И 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ
СТАЛИ КЛАССА А-IV, А_т-IVС, А_т-IVК.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Рабочие чертежи

25394-01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.243.1 - 5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 628 И 598 см,
ШИРИНОЙ 99, 119, И 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ
СТАЛИ КЛАССА А-IV, А_т-IVС, А_т-IVК.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *К. С. Сидоров* А. К. Ляхович

Нач. отдела *В. Шахов* Э. Л. Шахова

Гл. инж. отд. *Б. Н. Петров* Б. Н. Петров

НИИЖБ

Зам. директора *Т. И. Мамедов*

Зав. лабораторией *Ф. А. Иссерс*

Зав. сектором *Б. Г. Крамарь*

Т. И. Мамедов

Ф. А. Иссерс

Б. Г. Крамарь

Утверждены и

введены в

действие с 01.07.92г

ЦНИИЭП учебных зданий
приказ от 30.01.92г №6

Обозначение документа	Наименование	Стр.						
I.243.I-5.2-TV	Технические условия	2						
-T0	Техническое описание	3						
-I	Плита перекрытия П 60.10-6...	30						
-2	Плита перекрытия П 60.10-8...	31						
-3	Плита перекрытия П 60.10-10...	32						
-4	Плита перекрытия П 60.12-6...	34						
-5	Плита перекрытия П 60.12-8...	35						
-6	Плита перекрытия П 60.12-10...	36						
-7	Плита перекрытия П 60.15-6...	38						
-8	Плита перекрытия П 60.15-8...	39						
-9	Плита перекрытия П 60.15-10...	40						
-10	Плита перекрытия П 63.10-6...	42						
-11	Плита перекрытия П 63.10-8...	43						
-12	Плита перекрытия П 63.10-10...	44						
-13	Плита перекрытия П 63.12-6...	46						
-14	Плита перекрытия П 63.12-8...	47						
-15	Плита перекрытия П 63.12-10...	49						
-16	Плита перекрытия П 63.15-6...	50						
-17	Плита перекрытия П 63.15-8...	52						
-18	Плита перекрытия П 63.15-10...	53						
-19	Продольная грань плиты со шпонками. Узел I	55						
I.243.I-5.2								
Содержание		<table border="1"> <tr> <td>СТАДЬЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	2						
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ								

ФОРМАТ А4

Обозначение документа	Наименование	Стр.						
I.243.I-5.2-20	Каркас КР1	56						
-21	Сетка С1, С2	56						
-22	Сетка С3, С4	57						
-23	Сетка С5, С6	57						
-24	Сетка С7, С8	58						
-25	Сетка С9	58						
-26	Сетка С10	59						
-27	Сетка С11	59						
-28	Сетка С12, С13	60						
-29	Сетка С14	60						
-30	Сетка С15, С16	61						
-31	Петля строповочная Ш, П2	61						
-PC	Ведомость расхода стали	62						
I.243.I-5.2								
Содержание		<table border="1"> <tr> <td>СТАДЬЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	2						
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ								

I.243.I-5.2

ЛИСТ
2

25394-01 3 ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ ЗАДАТА ВЗАМ. ШИВ. Н

НАЧ. ОТА	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ ЗАДАТА ВЗАМ. ШИВ. Н

Настоящие технические условия распространяются на беспустотные плиты перекрытий (далее плиты) серии I.243.I-5 выпуск 2, изготавливаемые из тяжелого бетона, армированные напрягаемой арматурой, и предназначенные для общественных зданий и бытовых зданий промпредприятий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства, в помещениях со слабо- и среднеагрессивной средой, с мокрым и влажным режимами эксплуатации (парильные, мыльные, душевые, ванны, купально-плавательные бассейны, стиральные и др.).

Плиты должны изготавливаться под расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 5,90кПа (600 кгс/м²); 7,85 кПа (800кгс/м²) и 9,80 кПа (1000 кгс/м²).

Конструкция плит перекрытий, а также арматурных изделий к ним приведена в рабочих чертежах.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа конструкции (П- плита перекрытия беспустотная) и габаритные размеры (длина и ширина), округленные до дециметров.

Вторая группа включает цифровые обозначения расчетной равномерно распределенной нагрузки (без учета собственного веса) в кПа, округленные до целого числа, и класс напрягаемой арматуры.

Третья группа отражает конструктивные особенности плит: цифрой "1" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со слабоагрессивной средой; цифрой "2" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со среднеагрессивной средой.

Плиты без цифры "1" и "2" в конце марки применяются в помещениях как со слабо-, так и со среднеагрессивной средой.

Пример маркировки: П 63.15-10Ат IVc-2 - беспустотная плита длиной 6280 мм, шириной 1490 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственного веса) 9,8 кПа (1000 кгс/м²) с напрягаемой арматурой класса Ат-IVc, применяемая в помещениях со среднеагрессивной средой.

1.243.1-5.2-ТУ

НАЧ. ОТД.	Э. ШАХОВА	<i>Шахова</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НАЛЯПКИНА	<i>Налипкина</i>	Р	1	8
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калыпкина</i>			

ФОРМАТ А4

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам серии I.243.I-5 выпуск 2.

I.2. Основные параметры и размеры.

I.2.1. Основные размеры плит, проектные показатели расхода бетона и стали, класс бетона по прочности на сжатие, а также справочная масса плит, определенная исходя из средней плотности железобетона - 2500 кг/м³, приведена на листе 8...II документа I.243.I-5.2-Т0.

I.2.2. Плиты должны поставляться с нижней (потолочной) поверхностью, подготовленной под окраску.

I.2.3. Плиты должны быть прочными, жесткими, трещиностойкими и выдерживать при испытании нагружением контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах.

I.2.4. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит от номинальных не должны превышать предельных, указанных в табл. I.

мм Таблица I

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельное отклонение
Отклонения от линейного размера	Длина плиты	± 5
	Ширина плиты	± 5
	Толщина плиты	± 5
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность реального профиля боковых граней плит: на длине 2400 на длине 5980 на длине 6280	3
		8
		8
		8
Отклонение от плоскостности	Плоскостность поверхности плит относительно прилегающей плоскости	8
		16
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей	16

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ
2

25394-01 4 ФОРМАТ А4

1.2.5. В плитах, аттестуемых по высшей категории качества, предельные отклонения по толщине плит не должны превышать ± 3 мм.

1.2.6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры должна соответствовать рабочим чертежам. Отклонения действительной толщины защитного слоя бетона от номинальной, равной 15 и 20(30)мм, не должны превышать соответственно + 3 и + 5 мм.

1.3. Характеристики

1.3.1. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83: по заводской готовности;

по показателям фактической прочности бетона (в возрасте 28 суток , передаточной);

по морозостойкости и водонепроницаемости;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к качеству арматурных изделий и их положению в плитах;

к маркам сталей для монтажных петель;

по применению форм для изготовления плит;

по отклонению фактической массы плиты при отпуске потребителю от номинальной массы.

1.3.2. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20 и марки бетона W4 и W6 по водонепроницаемости , в зависимости от класса стали.

1.3.3. Нормируемую отпускную прочность бетона плит принимать по ГОСТ 13015.0-83.

1.3.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии должен быть не более 9%.

1.3.5. В качестве напрягаемой арматуры плит применять термически упрочненную сталь периодического профиля классов Ат-IVC и Ат-IVK(ГОСТ 10884-81) и стержневую горячекатаную сталь класса А-IV (ГОСТ 5781-82).

1.3.6. Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до бетонирования с передачей усилий на упоры форм.

1.3.7. Температура электронагрева арматуры не должна превышать 450^оС.

1.3.8. Значение начального предварительного напряжения (σ_{sp}) принять равным 490 МПа (5000 кгс/см²).

1.3.9. Величина предварительного напряжения перед бетонированием (с учетом потерь от релаксации) должно быть равно 475 МПа (4850 кгс/см²).

1.3.10. Допустимое отклонение значения предварительного напряжения - 85 МПа (870 кгс/см²).

1.3.11. В качестве ненапрягаемой арматуры плит следует применять арматурную проволоку класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).

1.3.12. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-85.

1.3.13. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности плит более чем на 5 мм и должны быть защищены слоем раствора.

1.3.14. Монтажные петли плит следует изготавливать из стержневой арматуры класса А-1 (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗспс2.

1.3.15. Качество отделки поверхностей и внешний вид должны соответствовать требованиям ГОСТ 130015.0-83 и настоящих технических условий.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи наносятся на боковой продольной грани плиты.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих технических условий.

2.2. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия арматурных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, отклонения фактической массы плит проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.3. Приемку плит по показателям их прочности, жесткости, трещиностойкости, морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщине защитного слоя бетона до арматуры, качества поверхностей и массы плит, контролируемым путем измерений, следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность бетона на сжатие следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-90 или ГОСТ 17624-87.

3.2 Контроль и оценку фактической прочности бетона (в проектном возрасте и передаточную) следует производить по ГОСТ 18105-86.

3.3. Методы контрольных испытаний и оценки качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны соответствовать ГОСТ 8829-85 и рабочим чертежам.

3.4. Контроль плотности объемной массы плит должен осуществляться по ГОСТ 12730.1-78.

3.5. Величину натяжения стержней следует контролировать приборами, имеющимися на заводе-изготовителе.

3.6. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

3.7. Методы испытаний сварных арматурных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-90.

3.8. Размеры, непрямолинейность и неплоскостность плит, положение монтажных петель, размеры и расположение арматуры, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 26433.1-89.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения плит, установленных техническими условиями.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.243.1-5.2-ТУ

Лист
5

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.243.1-5.2-ТУ

Лист
6

25394-01 6 ФОРМАТ А4

Приложение
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и нормативных документов, на которые
даны ссылки в настоящих технических условиях

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10060-87	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 10180-90	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10884-81	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ 10922-90	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ

7

ФОРМАТ А4

Продолжение

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 12730.1-78 ГОСТ 13015.0-83	Бетоны. Метод определения плотности. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 17624-87	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 18105-86 ГОСТ 26433.0-85	Бетоны. Правила контроля прочности. Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ

8

25394-01 7 ФОРМАТ А4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

1.1. Плиты рассчитаны как однопролетные свободно опертые балки в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84. и СНиП 2.03.11-85.

1.2. Плиты рассчитаны на три вида равномерно распределенной нагрузки, приложенной к изделию.

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кПа(кгс/м ²) для плит марок		
	-6...	-8...	-10.
Расчетная	5,90(600)	7,85(800)	9,80(1000)
Нормативная	4,90(500)	6,60(670)	8,33(850)
Длительно действующая часть нормативной нагрузки	3,90(385)	5,40(555)	7,06(720)

1.3. Собственный вес плит: расчетный - 5,93 кПа(605 кгс/м²), нормативный - 5,40 кПа(550 кгс/м²).

1.4. Плиты рассчитаны по 3-ей категории трещиностойкости с предельно допустимой шириной продолжительного раскрытия трещин для слабоагрессивной среды 0,10 мм, для среднеагрессивной среды 0,05 мм.

1.5. Предел огнестойкости плит более I часа.

1.6. Глубина опирания плит должна быть не менее 100 мм от торцов по всей ширине плиты.

1.7. Швы между плитами заделать бетоном класса В20 или цементно-песчаным раствором марки 300.

1.8. Заготовку арматуры производить в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва. Стройиздат, 1975г.)

I.243.I-5.2-TO

И.243.I-5.2-TO	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Техническое описание	Р	1	24
	ЦНИИЭП		
	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

1.9. Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах показана на равной длине плит без учета длины выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводе.

1.10. На опорных участках плит установлены корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заанкеривания натягаемых стержней.

1.11. По всей длине верхней зоны плит установлена сварная сетка.

Стержни верхней сетки, попадающие в лунку для потайного расположения проушины монтажной петли, обрезать по месту.

1.12. На приопорных участках плит длиной в 1/6 пролета установлены вертикальные каркасы.

1.13. Плоские каркасы установлены вертикально из условия опирания верхней сетки на верхние продольные стержни каркаса и нижних продольных стержней каркаса на корытообразные сетки.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

I.243.I-5.2-TO

ЛИСТ 2

25394-01 8 ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

И.243.I-5.2-TO	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Техническое описание	Р	1	24
	ЦНИИЭП		
	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

Э С К И З	МАРКА ПЛИТЫ	В, ММ	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, П					
				БЕТОН М ³	СТАЛЬ, КГ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ						
					ИЗДЕЛИЕ		ИЗДЕЛИЯ				
	П 60.10-6 А IV	990	В 20	1,28	38,64	6,53	3,20				
	П 60.10-6 А T IV К				38,64	6,53					
	П 60.10-6 А T IV С				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А IV-1				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А T IV К-1				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А T IV С-				48,64	8,13					
	П 60.10-8 А IV-2				48,64	8,13					
	П 60.10-8 А T IV К-2				48,64	8,13					
	П 60.10-10 А IV-1				45,75	7,73					
	П 60.10-10 А T IV К-1				45,75	7,73					
	П 60.10-10 А T IV С-1				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А IV-2				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А T IV К-2				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А T IV С-2				57,21	9,64					
	П 60.12-6 А IV				1190	В 20		1,54	46,26	6,50	3,85
	П 60.12-6 А T IV К								46,26	6,50	
П 60.12-6 А T IV С	50,50	7,09									
П 60.12-8 А IV-1	50,50	7,09									
П 60.12-8 А T IV К-1	50,50	7,09									
П 60.12-8 А T IV С-1	51,57	7,24									

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Эскиз	МАРКА ПЛЫТЫ	δ, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т	
				БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг		
					НА ИЗДЕЛИЕ		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ
	Л 60.12-8 А IV-2	1190	В 20	1,54	57,72	8,11	3,85
	Л 60.12-8 А IV К-2				57,72	8,11	
	Л 60.12-8 А IV С-2				57,72	8,11	
	Л 60.12-10 А IV-1				62,12	8,73	
	Л 60.12-10 А IV				62,12	8,73	
	Л 60.12-10 А IV К				62,12	8,73	
	Л 60.12-10 А IV С-2				65,46	9,19	
	Л 60.15-6 А IV-1	1490	В 20	1,93	54,20	6,08	4,84
	Л 60.15-6 А IV К-1				54,20	6,08	
	Л 60.15-6 А IV С-1				54,20	6,08	
	Л 60.15-6 А IV-2				60,42	6,78	
	Л 60.15-6 А IV К-2				60,42	6,78	
	Л 60.15-6 А IV С-2				60,42	6,78	
	Л 60.15-8 А IV-1				60,42	6,78	
	Л 60.15-8 А IV К-1				60,42	6,78	
	Л 60.15-8 А IV С				64,24	7,21	
	Л 60.15-8 А IV-2				64,24	7,21	
	Л 60.15-8 А IV К-2				64,24	7,21	
	Л 60.15-10 А IV С-1				76,04	8,53	
	Л 60.15-10 А IV				76,04	8,53	
Л 60.15-10 А IV К	76,04	8,53					
Л 60.15-10 А IV С-2	94,92	10,85					

НОМЕНКЛАТУРА ПЛІТ ПЕРЕКРЫТТЯ

Э С К И З	МАРКА ПЛІТ ВІ	В, ММ	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРІАЛІВ		МАССА, П					
				БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ						
					НА ІЗДЕЛІЄ		НА 1 М ² ІЗДЕЛІЯ				
	П 63.10-6 А IV-1	990	820	1,34	40,23	6,47	3,27				
	П 63.10-6 Ат IV К-1				40,23	6,47					
	П 63.10-6 Ат IV С				46,13	7,42					
	П 63.10-6 А IV-2				46,13	7,42					
	П 63.10-6 Ат IV К-2				46,13	7,42					
	П 63.10-8 А IV-1				46,13	7,42					
	П 63.10-8 Ат IV К-1				46,13	7,42					
	П 63.10-8 Ат IV С-1				50,77	8,16					
	П 63.10-8 А IV-2				50,77	8,16					
	П 63.10-8 Ат IV К-2				50,77	8,16					
	П 63.10-8 Ат IV С-2				58,19	9,36					
	П 63.10-10 А IV-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 Ат IV К-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 Ат IV С-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 А IV-2				59,78	9,61					
	П 63.10-10 Ат IV К-2				59,78	9,61					
	П 63.10-10 Ат IV С-2				65,04	10,46					
	П 63.12-6 А IV-1				1190	820		1,62	48,20	6,45	4,05
	П 63.12-6 Ат IV К-1								48,20	6,45	
	П 63.12-6 Ат IV С-1								52,67	7,05	
П 63.12-6 А IV-2	53,78	7,20									
П 63.12-6 Ат IV К-2	53,78	7,20									
П 63.12-6 Ат IV С-2	57,78	7,20									
П 63.12-8 А IV-1	52,67	7,05									
П 63.12-8 Ат IV К-1	52,67	7,05									
П 63.12-8 Ат IV С-1	60,26	8,07									

ОШВ. П. П. Д. А. ПОДЛІСЬ В. А. Д. А. Т. В. С. А. М. Ц. І. В. Н.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

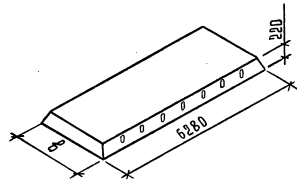
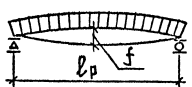
Э С К И З	МАРКА ПЛЫТЫ	Т, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т	
				БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг		
					НА ИЗДЕЛИЕ		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ
	П 63.12-8 А IV-2	1190	820	1,62	60,26	8,07	4,05
	П 63.12-8 АТ IVК-2				80,26	8,07	
	П 63.12-8 АТ IVС-2				67,85	9,08	
	П 63.12-10 А IV-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 АТ IVК-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 АТ IVС-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 А IV-2				68,69	9,20	
	П 63.12-10 АТ IVК-2				68,69	9,20	
	П 63.12-10 АТ IVС-2				75,02	10,04	
	П 63.15-6 А IV-1				1490	820	
	П 63.15-6 АТ IVК-1	62,95	6,73				
	П 63.15-6 АТ IVС-1	63,85	6,82				
	П 63.15-6 А IV-2	71,61	7,65				
	П 63.15-6 АТ IVК-2	71,61	7,65				
	П 63.15-6 АТ IVС-2	71,61	7,65				
	П 63.15-8 А IVС-1	77,77	8,31				
	П 63.15-8 А IV	77,77	8,31				
	П 63.15-8 АТ IVК	77,77	8,31				
	П 63.15-8 АТ IVС-2	85,53	9,14				
	П 63.15-10 А IV-1	1490	820	2,03	79,71	8,52	5,08
П 63.15-10 АТ IVК-1	79,71				8,52		
П 63.15-10 АТ IVС-1	90,87				9,71		
П 63.15-10 А IV-2	90,87				9,71		
П 63.15-10 АТ IVК-2	90,87				9,71		
П 63.15-10 АТ IVС-2	99,53				10,63		

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Вид разрушения и величина коэффициента "С"

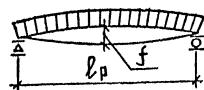
Марка плиты	Площадь загрузения при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента "С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)			При которой признаются годными (прилож.3.п.1)			При которой признаются годными (прилож.3.п.1)		
СМ x CM		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
		П60.10-6 А IV-1 П60.10-6 Аг IV К-1 П60.10-6 Аг IV С-1 П60.10-6 А IV П60.10-6 Аг IV К П60.10-6 Аг IV С	585 x 96	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,40 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)
П60.10-8 А IV 1 П60.10-8 Аг IV К 2 П60.10-8 Аг IV С П60.10-8 А IV-2 П60.10-8 Аг IV С-2	18,50 (1905)	13,30 (1355)		11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1240)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	≤ 16,75 (1710)
П60.10-10 А IV-1 П60.10-10 Аг IV К-1 П60.10-10 Аг IV С-1	21,30 (2175)	15,90 (1620)		13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)

Имя и подл. Писат. и дата Взам. инв. н

1.243.1-5.2-ТО

Лист
7

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Вид разрушения и величина коэффициента "С"

Марка плиты	Площадь загружения при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента "С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)			
С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия		
СМ x СМ										
П60.10 - 10АШ-2 П60.10 - 10АтШК-2 П60.10 - 10АтШС-2	585 x 96	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)
П60.12 - 8АШ П60.12 - 8АтШК П60.12 - 8АтШС		15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	8,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П60.12 - 8АШ П60.12 - 8АтШК-1 П60.12 - 8АтШС-1 П60.12 - 8АШ-2 П60.12 - 8АтШК-2 П60.12 - 8АтШС-2	585 x 116	18,50 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	≤ 16,75 (1710)
П60.12 - 10АтШС-1 П60.12 - 10АтШС-2 П60.12 - 10АШ П60.12 - 10АтШК		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)

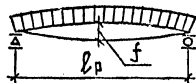
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН

1.243.1-5.2-ТД

Лист

8

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

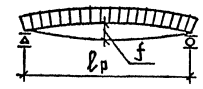
МАРКА ПЛЫТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ x СМ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"								
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, С = 1,35			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, С = 1,4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, С = 1,6		
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.З.П.1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(п.б.1.2д)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.З.П.1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(п.б.1.2д)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.З.П.1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(п.б.1.2д)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ.З.П.1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(п.б.1.2д)	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	
П 60.15-6АУ-1 П 60.15-6АтУК-1 П 60.15-6АтУС-1 П 60.15-6АУ-2 П 60.15-6АтУК-2 П 60.15-6АтУС-2	585 x 146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,30 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П 60.15-8АУ-1 П 60.15-8АтУК-1 П 60.15-8АтУС П 60.15-8АУ-2 П 60.15-8АтУК-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
П 60.15-10АУС-1 П 60.15-10АтУС-2 П 60.15-10АУ П 60.15-10АтУК		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2055)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,75 (2025)	≤ 18,75 (2025)

ИЗМ. И ПОДЛ. ПЕЧАТ. И ДАТА ВЗАИМНОВЛ.

1.243.1-5.2-ГО

Лист
9

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

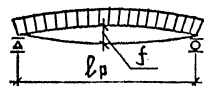
МАРКА ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ x CM	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"									
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, С = 1,35			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, С = 1,4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, С = 1,6			
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)	
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.Б.1.2а)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.Б.1.2а)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
П63.10-6 А IV -1 П63.10-6 А IV К-1 П63.10-6 А IV С П63.10-6 А IV -2 П63.10-6 А IV К-2	615 x 96	15,95(1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10(1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	13,50(1380)	≤ 1350 (1380)	
П63.10-8 А IV С-2 П63.10-8 А IV -1 П63.10-8 А IV К-1 П63.10-8 А IV С-1 П63.10-8 А IV -2 П63.10-8 А IV К-2		18,50(1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75 (1710)	≤ 1675 (1710)	
П63.10-10 А IV -1 П63.10-10 А IV К-1 П63.10-10 А IV С-1 П63.10-10 А IV -2 П63.10-10 А IV К-2 П63.10-10 А IV С-2		21,30(2175)	15,90(1620)	13,50 (1380)	20,10(2055)	16,20 (1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤ 1985(2025)	

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАИМНОВ.

1.243.1-5.2-ГО

Лист
10

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"								
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, $C = 1,35$			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, $C = 1,4$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, $C = 1,6$		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м ²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м ²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м ²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	
С учетом собственного веса изделия		За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	
СМ x CM										
ПБ3.12-6АIV-1 ПБ3.12-6АТIVК-1 ПБ3.12-6АТIVС-1 ПБ3.12-6АТIV-2 ПБ3.12-6АТIVК-2 ПБ3.12-6АТIVС-2	615x116	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	18,19 (1380)	< 18,19 (1380)
ПБ3.12-8АIV-1 ПБ3.12-8АТIVК-1 ПБ3.12-8АТIVС-1 ПБ3.12-8АТIV-2 ПБ3.12-8АТIVК-2 ПБ3.12-8АТIVС-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	< 16,75 (1710)
ПБ3.12-10АIV-1 ПБ3.12-10АТIVК-1 ПБ3.12-10АТIVС-1 ПБ3.12-10АТIV-2 ПБ3.12-10АТIVК-2		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	< 19,85 (2025)

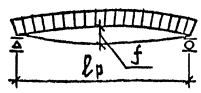
ИНВ.И ПОЛЛ. ПСДП.И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И

1.243.1-5.2-Т0

Лист

11

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

Марка плиты	Площадь загрузки при испытании	Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, $C = 1,35$		Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, $C = 1,4$		Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, $C = 1,6$				
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)				
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)			
См x CM		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
		пб3.12-10 АгIVС-2	615 x 116	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)
пб3.15-6 А IV 1 пб3.15-6 АгIVК-1 пб3.15-6 АгIVС-1 пб3.15-6 АгIV-2 пб3.15-6 АгIVК-2 пб3.15-6 АгIVС-2	615 x 146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
пб3.15-8 АгIVС-1 пб3.15-8 А IV пб3.15-8 АгIVК пб3.15-8 АгIVС-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,92 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
пб3.15-10 А IV-1 пб3.15-10 АгIVК-1 пб3.15-10 АгIVС-1 пб3.15-10 А IV-2 пб3.15-10 АгIVК-2 пб3.15-10 АгIVС-2		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,75 (2025)	≤ 18,75 (2025)

ИЗВ. И ПОДЛ. ПЕ. И. И. ДАТА
ВЗАИМ. ИВ. И. И.

1.243.1-5.2-Т0

Лист
12

Марка плиты	Проверка трещиностойкости			Проверка жесткости						
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным a_T , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k^* , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П60.10-6 А IV-1 П60.10-6 АТ IV К-1 П60.10-6 АТ IV С-1 П60.10-6 А IV П60.10-6 АТ IV К П60.10-6 АТ IV С	5,7 (585)	5,4 (555)	4,4 (450)	—	4,5 (455)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,5	3,4	3,1
3,2								3,0	3,5	
П60.10-8 А IV-1 П60.10-8 АТ IV К-1 П60.10-8 АТ IV С П60.10-8 А IV-2 П60.10-8 АТ IV К-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	$\leq 0,15$	6,3 (645)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
—				4,5						
П60.10-10 А IV-1 П60.10-10 АТ IV К-1 П60.10-10 АТ IV С-1	9,3 (950)	8,9 (910)	8,2 (835)	$\leq 0,15$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,4	6,2	5,6
—				5,6				5,4		

1.243.1-5.2-70

Лист

13

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости														
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож. 3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_r, мм$ (прилож. 3. п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож. 3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*, мм$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)											
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток									
П60.10 - 10АIV-2 П60.10 - 10АIVК-2 П60.10 - 10АIVС-2	9,4 (955)	8,9 (910)	8,2 (835)	$\leq 0,10$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4	4,9									
П60.12 - 6АIV П60.12 - 6АIVК П60.12 - 6АIVС				5,7 (585)							5,4 (555)	4,9 (500)	—	4,5 (460)	4,2 (430)	3,8 (385)	4,0	3,8	3,4
П60.12 - 8АIV П60.12 - 8АIVК-1 П60.12 - 8АIVС-1 П60.12 - 8АIV-2 П60.12 - 8АIVК-2 П60.12 - 8АIVС-2				7,6 (775)							7,3 (740)	6,6 (670)	$\leq 0,15$	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	4,9
П60.12 - 10АIVС-1 П60.12 - 10АIVС-2 П60.12 - 10АIV П60.12 - 10АIVК	9,4 (960)	9,0 (915)	8,2 (835)		—	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4			4,9						
												$\leq 0,10$							

ИНВ. № ПОДА. П. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИВВ. №

1.243.1-52-70

ЛИСТ
14

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости						
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_T, мм$ (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*, мм$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	
П 60.15-6AIV-I	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	(460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,2	3,0	2,6	
П 60.15-6ATIVK-I											
П 60.15-6ATIVC-I											
П 60.15-6AIV-2											
П 60.15-6ATIVK-2											
П 60.15-6ATIVC-2	2,7										
П 60.15-8AIV-I		2,6 (270)	2,2 (235)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
П 60.15-8ATIVK-I											
П.60.15-8ATIVC											
П 60.15-8AIV-2											
П 60.15-8ATIVK-2											
П 60.15-10AIVC-I	9,5 (965)	9,0 (915)	8,2 (835)	—	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,6	5,3	4,9	
П 60.15-10ATIVC-2											
П 60.15-10AIV											
П 60.15-10ATIVK											
П 60.15-10ATIVK											≤ 0,10

Инв.№ подл. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным a _т , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f _к [*] , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П63.10 - 6 А IV - 1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	≤ 0,15	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	4,0	3,9	3,8
П63.10 - 6 А IVK - 1				—				3,7	3,6	3,4
П63.10 - 6 АТ IV - 1				—				5,4	5,1	4,6
П63.10 - 6 АТ IVK - 1				≤ 0,15					5,2	
П63.10 - 6 АТ IV - 2				—					5,1	
П63.10 - 6 АТ IVK - 2	≤ 0,10	5,2								
П63.10 - 8 АТ IV - 1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,1 (620)	5,4 (555)	5,4	5,1	4,6
П63.10 - 8 А IV - 1				—						
П63.10 - 8 АТ IVK - 1				≤ 0,15						
П63.10 - 8 АТ IV - 1				—						
П63.10 - 8 АТ IV - 2				≤ 0,10						
П63.10 - 8 АТ IVK - 2	—									
П63.10 - 10 А IV - 1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5
П63.10 - 10 АТ IVK - 1				—						
П63.10 - 10 АТ IV - 1				≤ 0,10						
П63.10 - 10 А IV - 2				—						
П63.10 - 10 АТ IVK - 2				—						
П63.10 - 10 АТ IV - 2	—									

1.243.1-5.2-70

Лист
16

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия kPa (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным a_T , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия kPa (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k^* , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П63.12-6 А IV-1 П63.12-6 АТ IV К-1 П63.12-6 АТ IV С-1 П63.12-6 А IV-2 П63.12-6 АТ IV К-2 П63.12-6 АТ IV С-2	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	$\leq 0,15$	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2
—				3,9						
П63.12-8 А IV-1 П63.12-8 АТ IV К-1 П63.12-8 АТ IV С-1 П63.12-8 А IV-2 П63.12-8 АТ IV К-2 П63.12-8 АТ IV С-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	$\leq 0,15$	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	6,5	6,2	5,7
—				5,4				5,1		
$\leq 0,10$									—	—
—				—				—		
П63.12-10 А IV-1 П63.12-10 АТ IV К-1 П63.12-10 АТ IV С-1 П63.12-10 А IV-2 П63.12-10 АТ IV К-2	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	$\leq 0,15$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,5	5,9
$\leq 0,10$				—					—	—

1.243.1-5.2-70.

Лист
17

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости							
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным a_T , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м ²) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k^* , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)				
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток		
ПБЗ.12-10Ат IVС-2	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	$\leq 0,10$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,6	6,0		
ПБЗ.15-6А IV-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	4,6 (465)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2		
ПБЗ.15-6Ат IVК-1												
ПБЗ.15-6Ат IVС-1												
ПБЗ.15-6А IV-2												
ПБЗ.15-6Ат IVК-2												
ПБЗ.15-6Ат IVС-2	3,9											
ПБЗ.15-8Ат IVС-1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	—	6,4 (655)	6,0 (615)	5,4 (555)	5,4	5,1	4,6		
ПБЗ.15-8А IV				$\leq 0,10$								
ПБЗ.15-8Ат IVК												
ПБЗ.15-8Ат IVС-2	—											
ПБЗ.15-10А IV-1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	$\leq 0,15$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5		
ПБЗ.15-10Ат IVК-1												
ПБЗ.15-10Ат IVС-1				—				6,8			6,5	5,9
ПБЗ.15-10А IV-2				$\leq 0,10$				6,9			6,6	6,0
ПБЗ.15-10Ат IVК-2												
ПБЗ.15-10Ат IVС-2												

1.243.1-5.2-10

ЛИСТ

18

Проверка жесткости

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
	П 60.10-6AIV-I П 60.10-6ATIVK-I П 60.10-6ATIVC-I	0,31	0,30	0,29	$\leq 4,3$	$\leq 4,1$	$\leq 3,7$	$\geq 4,3$ ИЛИ $\leq 4,6$	$\geq 4,1$ ИЛИ $\leq 4,4$
П 60.10-6AIV П 60.10-6ATIVK П 60.10-6ATIVC	0,33	0,32	0,30	$\leq 3,8$	$\leq 3,6$	$\leq 3,2$	$\geq 3,8$ ИЛИ $\leq 4,1$	$\geq 3,6$ ИЛИ $\leq 3,9$	$\geq 3,2$ ИЛИ $\leq 3,5$
П 60.10-8AIV-I П 60.10-8ATIVK-I	0,40	0,39	0,37	$\leq 5,3$	$\leq 5,1$	$\leq 4,6$	$\geq 5,3$ ИЛИ $\leq 5,8$	$\geq 5,1$ ИЛИ $\leq 5,5$	$\geq 4,6$ ИЛИ $\leq 5,0$
П 60.10-8ATIVC	0,35	0,34	0,32	$\leq 5,4$	$\leq 5,1$	$\leq 4,6$	$\geq 5,4$ ИЛИ $\leq 5,8$	$\geq 5,1$ ИЛИ $\leq 5,5$	$\geq 4,6$ ИЛИ $\leq 4,9$
П 60.10-8AIV-2 П 60.10-8ATIVK-2	0,35	0,34	0,33	$\leq 5,4$	$\leq 5,1$	$\leq 4,6$	$\geq 5,4$ ИЛИ $\leq 5,8$	$\geq 5,1$ ИЛИ $\leq 5,5$	$\geq 4,6$ ИЛИ $\leq 4,9$
П 60.10-10AIV-I П 60.10-10ATIVK-I	0,66	0,64	0,61	$\leq 7,7$	$\leq 7,4$	$\leq 6,7$	$\geq 7,7$ ИЛИ $\leq 8,4$	$\geq 7,4$ ИЛИ $\leq 8,0$	$\geq 6,7$ ИЛИ $\leq 7,3$
П 60.10-10ATIVC-I	0,39	0,38	0,36	$\leq 6,8$	$\leq 6,4$	$\leq 5,9$	$\geq 6,8$ ИЛИ $\leq 7,3$	$\geq 6,4$ ИЛИ $\leq 7,0$	$\geq 5,9$ ИЛИ $\leq 6,3$

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.243.1-52-ТО 19

Проверка жесткости

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
	П60.10 - 10А IV - 2 П60.10 - 10Ат IVК-2	0,44	0,43	0,41	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ HO} \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ HO} \leq 7,0$
П60.10 - 10Ат IVС-2	0,39	0,38	0,36	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ HO} \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ HO} \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ HO} \leq 6,4$
П60.12 - 6А IV П60.12 - 6Ат IVК П60.12 - 6Ат IVС	0,33	0,32	0,30	$\leq 3,8$	$\leq 3,6$	$\leq 3,2$	$> 3,8 \text{ HO} \leq 4,1$	$> 3,6 \text{ HO} \leq 3,9$	$> 3,2 \text{ HO} \leq 3,4$
П60.12 - 8А IV П60.12 - 8Ат IVК-1	0,37	0,36	0,34	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$> 5,3 \text{ HO} \leq 5,7$	$> 5,0 \text{ HO} \leq 5,4$	$> 4,5 \text{ HO} \leq 4,9$
П60.12 - 8Ат IVС-1	0,35	0,34	0,33	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$> 5,3 \text{ HO} \leq 5,7$	$> 5,0 \text{ HO} \leq 5,4$	$> 4,5 \text{ HO} \leq 4,9$
П60.12 - 8А IV-2 П60.12 - 8Ат IVК-2 П60.12 - 8Ат IVС-2	0,35	0,34	0,32	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,6$	$> 5,3 \text{ HO} \leq 5,8$	$> 5,0 \text{ HO} \leq 5,5$	$> 4,6 \text{ HO} \leq 4,9$
П60.12 - 10Ат IVС-1	0,38	0,37	0,35	$\leq 6,8$	$\leq 6,4$	$\leq 5,8$	$> 6,8 \text{ HO} \leq 7,3$	$> 6,4 \text{ HO} \leq 7,0$	$> 5,8 \text{ HO} \leq 6,3$
П60.12 - 10Ат IVС-2	0,40	0,39	0,37	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ HO} \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ HO} \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ HO} \leq 6,4$
П60.12 - 10А IV П60.12 - 10Ат IVК	0,43	0,42	0,39	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ HO} \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ HO} \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ HO} \leq 6,4$

Проверка жесткости

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
	П 60.15-6AIV-I П 60.15-6AIVK-I П 60.15-6AIVC-I	0,33	0,32	0,30	$\leq 3,8$	$\leq 3,6$	$\leq 3,2$	$\geq 3,8 \text{ но } \leq 4,1$	$\geq 3,6 \text{ но } \leq 3,9$
П 60.15-6AIV-2 П 60.15-6AIVK-2 П 60.15-6AIVC-2	0,31	0,30	0,29						
П 60.15-8AIV-I П 60.15-8AIVK-I П 60.15-8AIVC	0,38	0,37	0,35	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$\geq 5,3 \text{ но } \leq 5,7$	$\geq 5,0 \text{ но } \leq 5,4$	$\geq 4,5 \text{ но } \leq 4,9$
П 60.15-8AIV-2 П 60.15-8AIVK-2	0,37	0,36	0,34			$\leq 4,6$			$\geq 4,6 \text{ но } \leq 4,9$
П 60.15-10AIVC-I П 60.15-10AIVC-2	0,40 0,34	0,39 0,33	0,36 0,31	$\leq 6,7$	$\leq 6,4$	$\leq 5,8$	$\geq 6,7 \text{ но } \leq 7,3$	$\geq 6,4 \text{ но } \leq 6,9$ $\geq 6,4 \text{ но } \leq 7,0$	$\geq 5,8 \text{ но } \leq 6,3$
П 60.15-10AIV П 60.15-10AIVK	0,44	0,43	0,41	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$\geq 6,8 \text{ но } \leq 7,3$	$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,0$	$\geq 5,9 \text{ но } \leq 6,3$

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
ПБЗ.10-БАIV-1 ПБЗ.10-БАIVK-1	0,40	0,39	0,38	$\leq 4,6$			$\geq 4,6 \text{ но } \leq 5,0$		
ПБЗ.10-БАтIVC ПБЗ.10-6AIV-2 ПБЗ.10-6AтIVK-2	0,37	0,36	0,34	$\leq 4,7$	$\leq 4,4$	$\leq 3,9$	$\geq 4,7 \text{ но } \leq 5,0$	$\geq 4,4 \text{ но } \leq 4,7$	$\geq 3,9 \text{ но } \leq 4,2$
ПБЗ.10-8AтIVC-2	0,39	0,38	0,36	$\leq 6,5$	$\leq 6,2$	$\leq 5,5$	$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,1$	$\geq 6,2 \text{ но } \leq 6,7$	$\geq 5,5 \text{ но } \leq 6,0$
ПБЗ.10-8AIV-1 ПБЗ.10-8AтIVK-1	0,45	0,43	0,41		$\leq 6,1$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,0$	$\geq 6,1 \text{ но } \leq 6,7$	
ПБЗ.10-8AтIVC-1	0,41	0,40	0,37		$\leq 6,2$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,1$	$\geq 6,1 \text{ но } \leq 6,6$	
ПБЗ.10-8AтIV-2 ПБЗ.10-8AтIVK-2	0,46	0,44	0,42		$\leq 6,2$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,1$	$\geq 6,2 \text{ но } \leq 6,7$	
ПБЗ.10-10AIV-1 ПБЗ.10-10AтIVK-1 ПБЗ.10-10AтIVC-1	0,60	0,58	0,55	$\leq 9,0$	$\leq 8,6$	$\leq 7,8$	$\geq 9,0 \text{ но } \leq 9,8$	$\geq 8,6 \text{ но } \leq 9,3$	$\geq 7,8 \text{ но } \leq 8,4$
ПБЗ.10-10AIV-2 ПБЗ.10-10AтIVK-2	0,51	0,49	0,46	$\leq 8,3$	$\leq 7,9$	$\leq 7,2$	$\geq 8,3 \text{ но } \leq 9,0$	$\geq 7,9 \text{ но } \leq 8,6$	$\geq 7,2 \text{ но } \leq 7,8$
ПБЗ.10-10AтIVC-2	0,47	0,46	0,43						

Инв. №, дата, взаим. инв. №, дата и факт. под. упол. н.

Проверка жесткости

 f проект. f пред.для случая испытания
в возрасте

(п.6.2.1)

Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте

(п.п.6.2.2, 6.2.3)

При котором изделие
признается годнымПри котором требуется
повторное испытание14
суток28
суток100
суток14
суток28
суток100
суток14
суток28
суток100
сутокП 63.12-Б А IV-1
П 63.12-Б А IV К-1

0,38

0,37

0,35

 $\leq 4,6$ $\leq 4,3$ $\leq 3,9$ $\geq 4,6$ но $\leq 5,0$ $\geq 4,3$ но $\leq 4,7$ $\geq 3,9$ но $\leq 4,2$

П 63.12-Б А IV С-1

0,35

0,34

0,32

П 63.12-Б А IV-2

0,38

0,37

0,35

 $\leq 4,4$

П 63.12-Б А IV-2

0,38

0,37

0,35

П 63.12-Б А IV С-2

П 63.12-8 А IV-1

0,60

0,58

0,55

 $\leq 7,8$ $\leq 7,5$ $\leq 6,8$ $\geq 7,8$ но $\leq 8,5$ $\geq 7,5$ но $\leq 8,1$ $\geq 6,8$ но $\leq 7,4$

П 63.12-8 А IV К-1

0,41

0,40

0,37

 $\leq 6,5$ $\leq 6,1$ $\leq 5,5$ $\geq 6,5$ но $\leq 7,0$ $\geq 6,1$ но $\leq 6,6$ $\geq 5,5$ но $\leq 6,0$

П 63.12-8 А IV-2

0,46

0,44

0,42

 $\leq 6,2$ $\leq 5,6$ $\leq 5,6$ $\geq 6,2$ но $\leq 6,7$ $\geq 5,6$ но $\leq 6,0$ $\geq 5,5$ но $\leq 5,9$

П 63.12-8 А IV К-2

0,40

0,39

0,37

 $\leq 5,5$

П 63.12-10 А IV-1

0,50

0,48

0,45

 $\leq 8,2$ $\leq 7,8$ $\leq 7,1$ $\geq 8,2$ но $\leq 8,9$ $\geq 7,8$ но $\leq 8,5$ $\geq 7,1$ но $\leq 7,7$

П 63.12-10 А IV К-1

П 63.12-10 А IV С-1

П 63.12-10 А IV-2

0,52

0,50

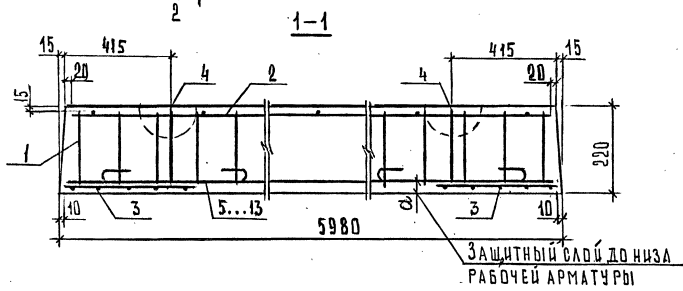
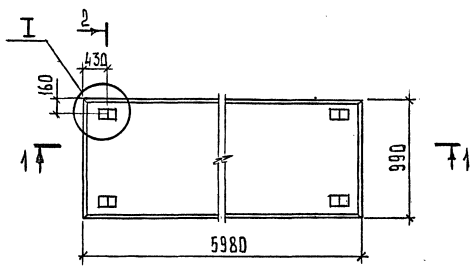
0,48

 $\leq 8,3$ $\leq 7,9$ $\leq 7,2$ $\geq 8,3$ но $\leq 9,0$ $\geq 7,9$ но $\leq 8,5$ $\geq 7,2$ но $\leq 7,8$

П 63.12-10 А IV К-2

Проверка жесткости.

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П63.42-10 Ат IVС-2	0,48	0,46	0,44	≡ 8,3	≡ 7,9	≡ 7,2	≧ 8,3 но ≦ 9,0	≧ 7,9 но ≦ 8,5	≧ 7,2 но ≦ 7,7
П63.15-6 Ат IV-1	0,36	0,35	0,34	≡ 4,6	≡ 4,3	≡ 3,8	≧ 4,6 но ≦ 5,0	≧ 4,3 но ≦ 4,7	≧ 3,8 но ≦ 4,2
П63.15-6 Ат IVК-1									
П63.15-6 Ат IVС-1									
П63.15-6 Ат IV-2									
П63.15-6 Ат IVК-2									
П63.15-6 Ат IVС-2	0,39	0,38	0,36	≡ 6,4	≡ 6,1	≡ 5,5	≧ 6,4 но ≦ 7,0	≧ 6,1 но ≦ 6,6	≧ 5,5 но ≦ 5,9
П63.15-8 Ат IV									
П63.15-8 Ат IVК									
П63.15-8 Ат IVС-2	0,40	0,38	0,36		≡ 6,1			≧ 6,1 но ≦ 6,7	
П63.15-10 Ат IV-1	0,60	0,58	0,55	≡ 9,0	≡ 8,6	≡ 7,8	≧ 9,0 но ≦ 9,8	≧ 8,6 но ≦ 9,3	≧ 7,8 но ≦ 8,5
П63.15-10 Ат IVК-1									
П63.15-10 Ат IVС-1	0,45	0,43	0,41	≡ 8,2	≡ 7,8	≡ 7,1	≧ 8,2 но ≦ 8,9	≧ 7,8 но ≦ 8,4	≧ 7,1 но ≦ 7,6
П63.15-10 Ат IV-2	0,51	0,49	0,46	≡ 8,3	≡ 7,9	≡ 7,2	≧ 8,3 но ≦ 9,0	≧ 7,9 но ≦ 8,5	≧ 7,2 но ≦ 7,7
П63.15-10 Ат IVК-2									
П63.15-10 Ат IVС-2	0,45	0,44	0,41						



Марка плиты	φ, мм	Масса, т
П60.10-6 АІІ	30	3,20
П60.10-6 АІІК	30	
П60.10-6 АІІС	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

1.243.1-5.2-1

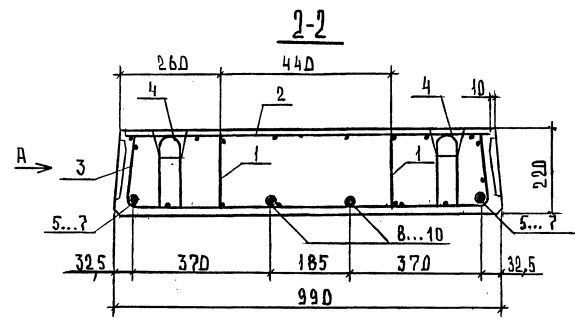
ИВ.И.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.И.В.Н

ИВ.И.ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАР.ИВ.И.В.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н.КОНТР.	КАЛЯЛКИНА	<i>Калялкина</i>
ГА.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ.ГР.	КАЛЯЛКИНА	<i>Калялкина</i>
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П60.10-6...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П60.10-6 ...			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІІ	АІІК	АІІС	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	-27
4	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ В=5980	2			
5	∅10 АІІ; 3,69 кг		2		
6	∅10 АІІК			2	
7	∅10 АІІС	2			
8	∅15 АІІ; 9,44 кг		2		
9	∅16 АІІК			2	
10	∅16 АІІС				
11	БЕТОН КЛАССА В20; м³	1,28	1,28	1,28	

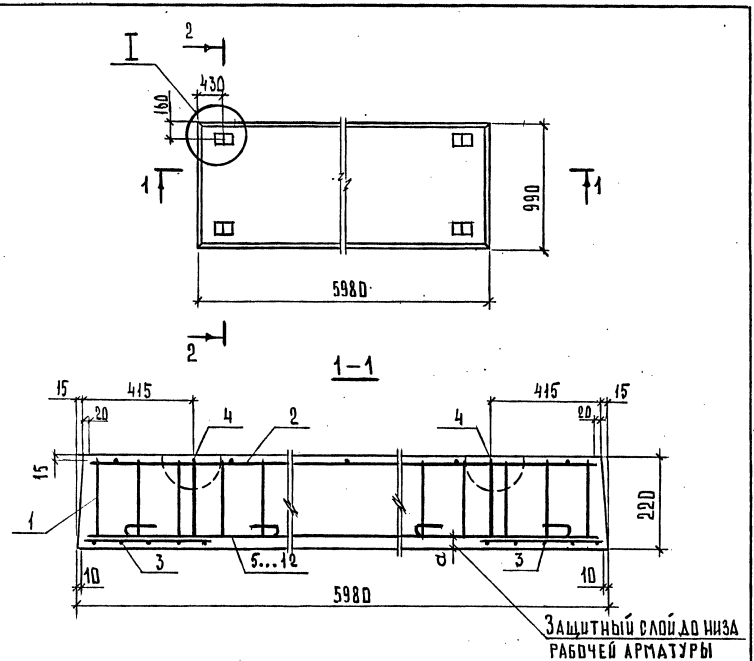
Арматура : КЛАССА А-ІІ по ГОСТ 5781-82, КЛАССА АІІК и АІІС по ГОСТ 10884-81

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИВ.И.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.И.В.Н

1.243.1-5.2-1	ЛИСТ
	2

25394-01 31 ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	Ø, мм	Рис.	Масса, т
П 60.10-8 А IV-1	20	2	3,20
П 60.10-8 Ат IVК-1	20	2	
П 60.10-8 А IV-2	30	1	
П 60.10-8 Ат IVК-2	30	1	
П 60.10-8 Ат IVС-2	30	1	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

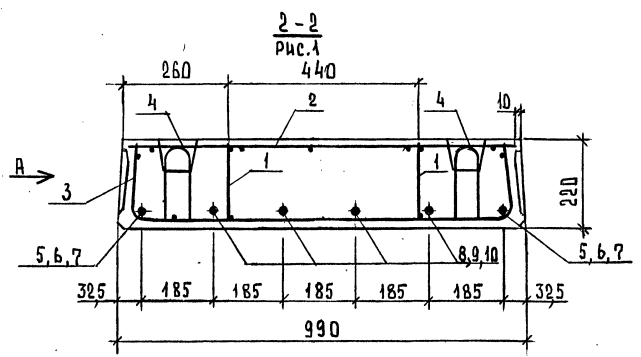
1.243.1-5.2-2

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ ЗАДАТА	ВЗЛ. ЧИВ. N
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

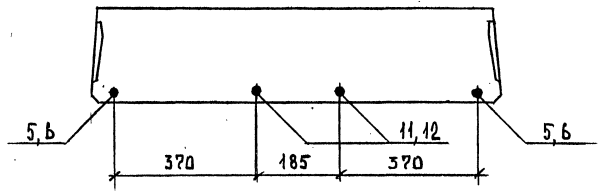
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П 60.10-8...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4



2-2
Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ ЗАДАТА ВЗЛ. ЧИВ. N

1.243.1-5.2-2

25394-01 32 ФОРМАТ А4

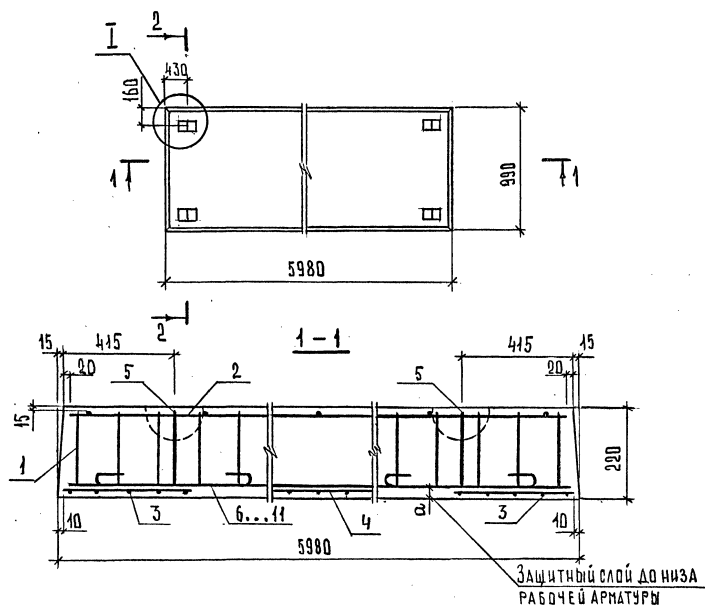
ЛИСТ
2

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П60.10-8...					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV-1	Ат IVК-1	А IV-2	Ат IVК-2	Ат IVС	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	1243.1-5.2-20
2	СЕТКА В1	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА В11	2	2	2	2	2	-27
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	-31
СТЕРЖЕНЬ:							
НАПРЯГАЕМЫЙ, $\ell = 5980$							
5	$\varnothing 10$ А IV; 3,69 кг	2		2			
6	$\varnothing 10$ Ат IVК		2		2		
7	$\varnothing 10$ Ат IVС					2	
8	$\varnothing 14$ А IV; 7,22 кг			4			
9	$\varnothing 14$ Ат IVК				4		
10	$\varnothing 14$ Ат IVС					4	
11	$\varnothing 16$ А IV; 9,44 кг	2					
12	$\varnothing 16$ Ат IVК		2				
БЕТОН КЛАССА В20, м ³		1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81

1243.1-5.2-2 ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	α , мм	Рис.	МАССА, т
П60.10-10 А IV-1	20	2	3,20
П60.10-10 Ат IVК-1	20	2	
П60.10-10 Ат IVС-1	20	1	
П60.10-10 А IV-2	30	1	
П60.10-10 Ат IVК-2	30	1	
П60.10-10 Ат IVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

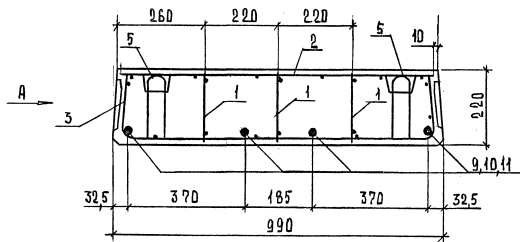
ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДАПСЬИ ДАТА ВЗАИМНЬ.Н

1.243.1-5-3		
И.О.И.О.Т.А. ШАХОВА	И.О.И.О.Т.А. КАЛЯКИНА	И.О.И.О.Т.А. ПЕТРОВ
И.О.И.О.Т.А. ПЕТРОВ	И.О.И.О.Т.А. КАЛЯКИНА	И.О.И.О.Т.А. ЧЕРПАКОВА
И.О.И.О.Т.А. КАЛЯКИНА	И.О.И.О.Т.А. ЧЕРПАКОВА	И.О.И.О.Т.А. ДВУРАЧЕВА
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.10-10		СТАДИЯ ЛУСТ ЛИСТОВ
		Р 1 3
		ЦНИИЭП
		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

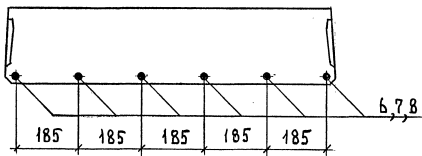
25394-01 33

ФОРМАТ А4

2-2
Рис. 1



2-2
Рис. 2. Детальное см. рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-3

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П60.10-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А \bar{V} -1	А \bar{V} К-1	А \bar{V} С-1	А \bar{V} -2	А \bar{V} К-2	А \bar{V} С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С7	1	1	1	1	1	1	-24
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	СЕТКА С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; \bar{B} -5380								
6	$\varnothing 12$ А \bar{V} ; 531кг	6						
7	$\varnothing 12$ А \bar{V} К;		6					
8	$\varnothing 14$ А \bar{V} С; 722 кг						6	
9	$\varnothing 16$ А \bar{V} ; 944 кг				4			
10	$\varnothing 16$ А \bar{V} К;					4		
11	$\varnothing 16$ А \bar{V} С;			4				
БЕТОН КЛАССА В20; м ³		1,28	1,28	1,28	1,28	1,26	1,28	

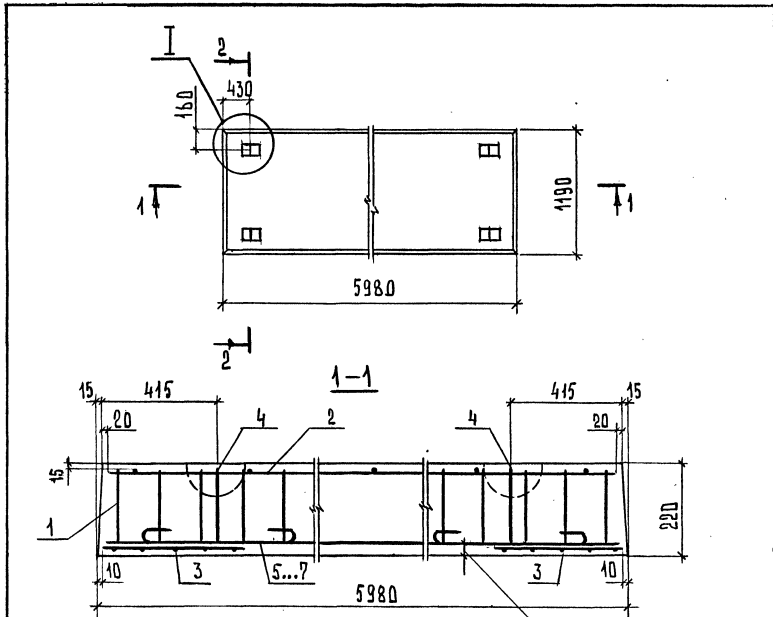
Арматура: класса А \bar{V} по ГОСТ 6781-82, класса А \bar{V} К и А \bar{V} С по ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-3

Лист

3

25394-01 34 ФОРМАТ А4



Защитный слой до низа рабочей арматуры - 30мм

Марка плиты	Масса, т
П60.12-6 А IV	3,85
П60.12-6 АТ IV К	
П60.12-6 АТ IV С	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

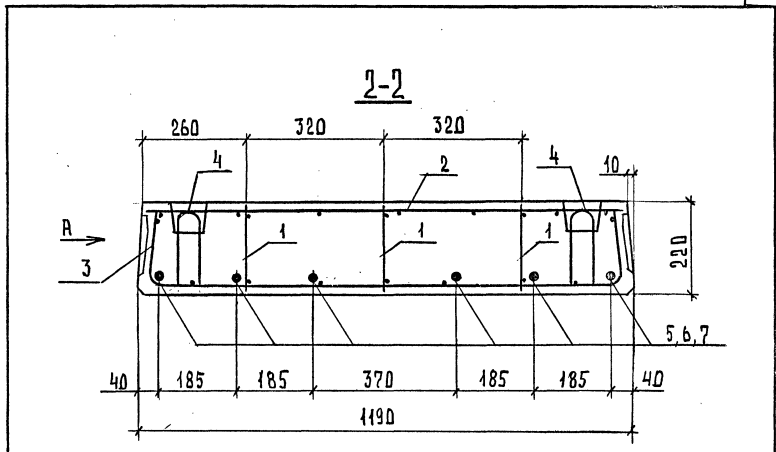
ИВ.И.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И.Н

НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАНОВА	<i>Черпанова</i>
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.12-6...

ВСТАВЛЯЕТСЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1 2
ЦНИИЭП	
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ФОРМАТ А4



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

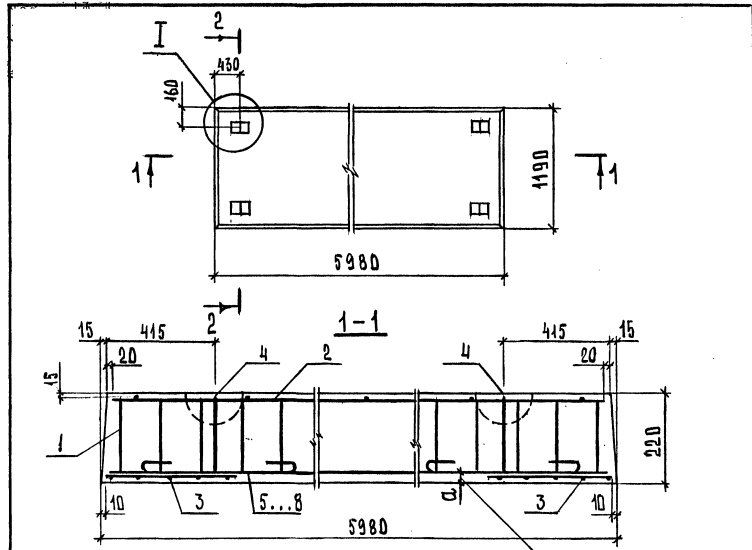
ИВ.И.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И.Н

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.12-6...			Обозначение документа
		А IV	АТ IV К	АТ IV С	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С3	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	-31
	СТЕОЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; l=5980				
5	Ø 12 А IV; 5,31 кг	6			
6	Ø 12 АТ IV К;		6		
7	Ø 12 АТ IV С;			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса АТ-IV К и АТ-IV С по ГОСТ 10884-81.

ИВ.И.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И.Н	1.243.1-5.2-4	ЛИСТ
		2

25394-01 35 ФОРМАТ А4



Защитный слой до низа рабочей арматуры

Марка плиты	h, мм	чис.	Масса, т
П60.12-8АIV-1	20	1	3,85
П60.12-8АТIVK-1	20	1	
П60.12-8АТIVC-1	20	3	
П60.12-8АV-2	30	2	
П60.12-8АТVК-2	30	2	
П60.12-8АТVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

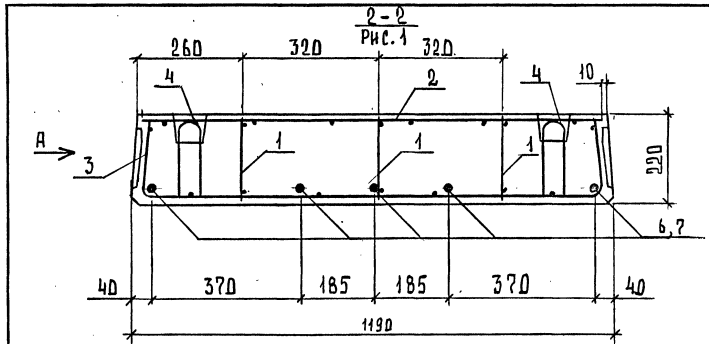


Рис. 2. Остальное см. Рис. 1

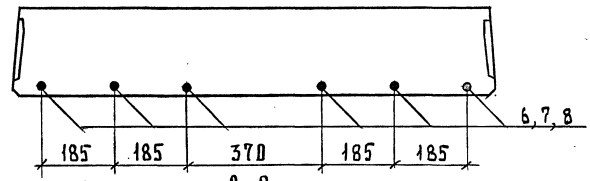
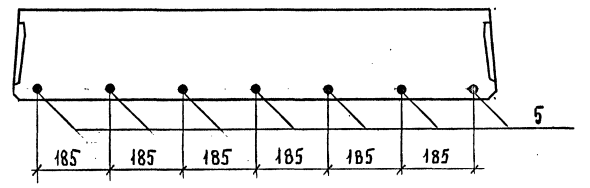


Рис. 3. Остальное см. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ИМЬ. И

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАР. ИМЬ. И
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

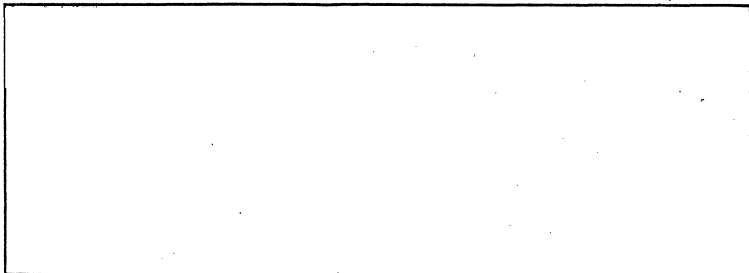
1.243.1-5.2-5		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.12-8...		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ИМЬ. И

1.243.1-5.2-5	ЛИСТ
	2

25394-01 36 ФОРМАТ А4

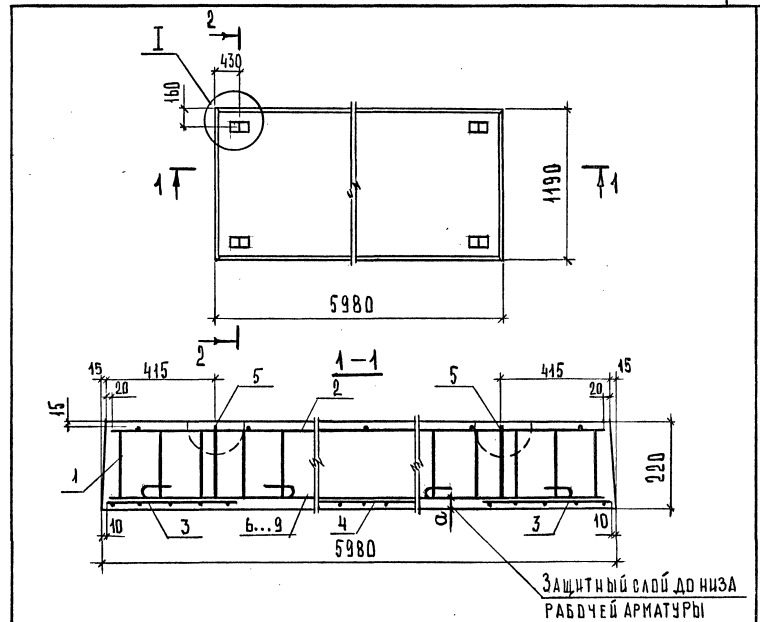


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П60.12-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С3	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $f_k=5980$							
5	$\varnothing 12$ АтІVс; 5,31 кг			7				
6	$\varnothing 14$ АІV; 7,22 кг	5			6			
7	$\varnothing 14$ АтІVк		5			6		
8	$\varnothing 14$ АтІVс						6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класс АІV по ГОСТ 5781-82, класс АтІVк и АтІVс по ГОСТ 10884-81

ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	Лист	3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	α , мм	Рис.	МАССА, Т
П60.12-10 АІV	30	1	3,85
П60.12-10 АтІVк	30	1	
П60.12-10 АтІVс-1	20	1	
П60.12-10 АтІVс-2	30	2	

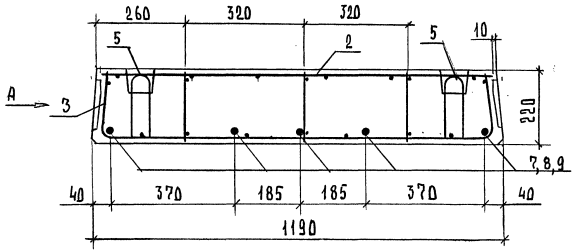
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	1.243.1-5.2-6		
			НАЧ.ОТД. ШАХОВА	Н.КОНТР. КАЛЯКИНА	ГЛАВ.ИНЖ.ОТ. ПЕТРОВ
			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 60.12-10...		
			СТАДИЯ ЛИСТ		
			Р 1 3		
			ЦНИИЭП		
			УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

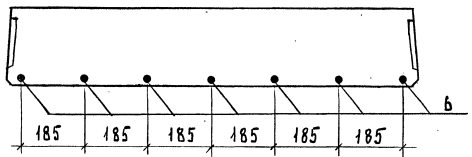
25394-01 37

ФОРМАТ А4

2-2
Рис. 1



2-2
Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П.60.12-10...				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV	Ат IV К	Ат IV С-1	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА СЗ	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С15	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\sigma=59300$					
6	$\varnothing 14$ Ат IV С; 7,22 кг				7	
7	$\varnothing 16$ А IV; 9,44 кг	5				
8	$\varnothing 16$ Ат IV К		5			
9	$\varnothing 16$ Ат IV С			5		
	БЕТОН КЛАССА В20; m^3	1,54	1,54	1,54	1,54	

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-IV К и Ат-IV С ПО ГОСТ 10884-81.

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗНМ. ШЕЛ-И

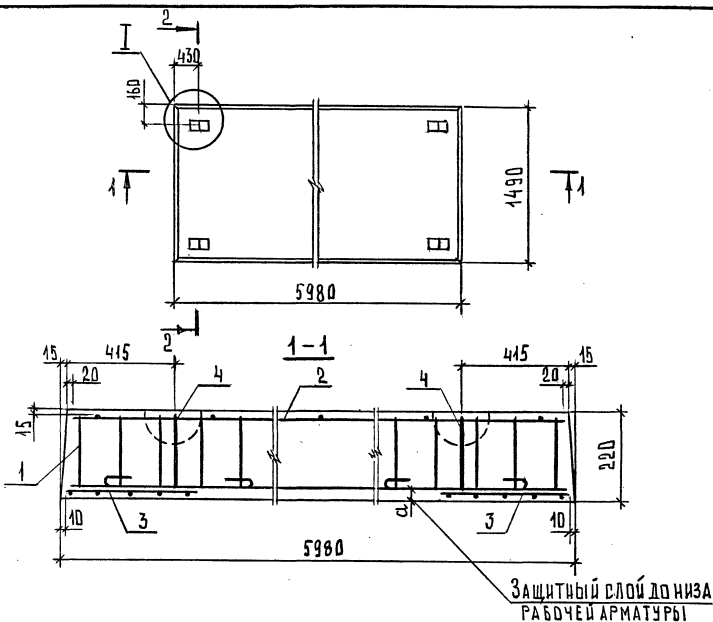
1.243.1-5.2-6
Лист 2

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗНМ. ШЕЛ-И

1.243.1-5.2-6
Лист 3

25394-01 38 ФОРМАТ А4



Марка плиты	α, мм	Рис.	Масса, т
П60.15-6 А IV-1	20	1	4,84
П60.15-6 А IVК-1	20	1	
П60.15-6 А IVС-1	20	1	
П60.15-6 А IV-2	30	2	
П60.15-6 А IVК-2	30	2	
П60.15-6 А IVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

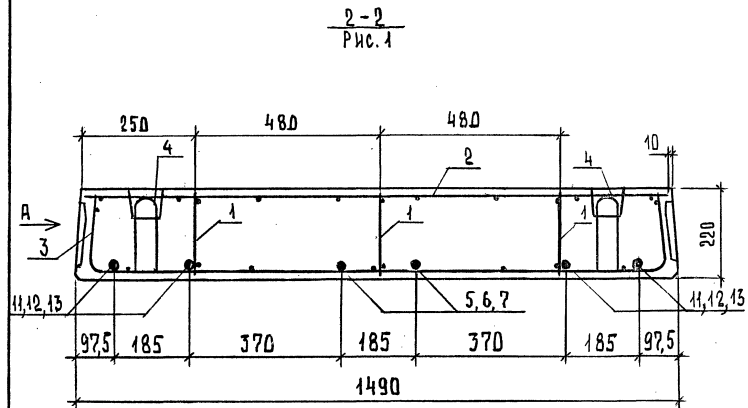
1.243.1-5.2-7

НАЧ.ОТД. ШАХОВА
 И.КОНТ. КАЛЯКИНА
 ГЛ.ИНЖ.ОТД. ПЕТРОВ
 ЗАВ.ГР. КАЛЯКИНА
 ВЕД.ИНЖ. ЧЕРТАКОВА
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА

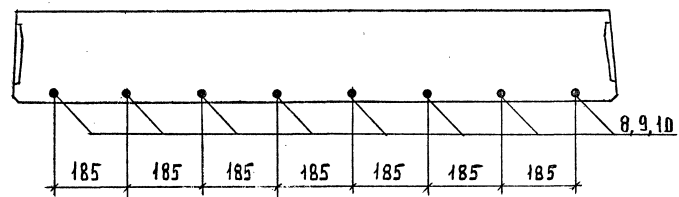
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
 П60.15-6

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
ЦИИЭП
 ЧУЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4



2-2
 Рис. 2. ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1

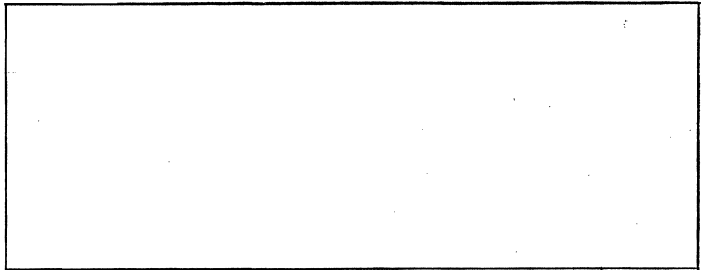


Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

ИВ. ПОДЛ. ПОДАТЬ ДАТА ВЗАИМ. Н

1.243.1-5.2-Р

ЛИСТ
 2



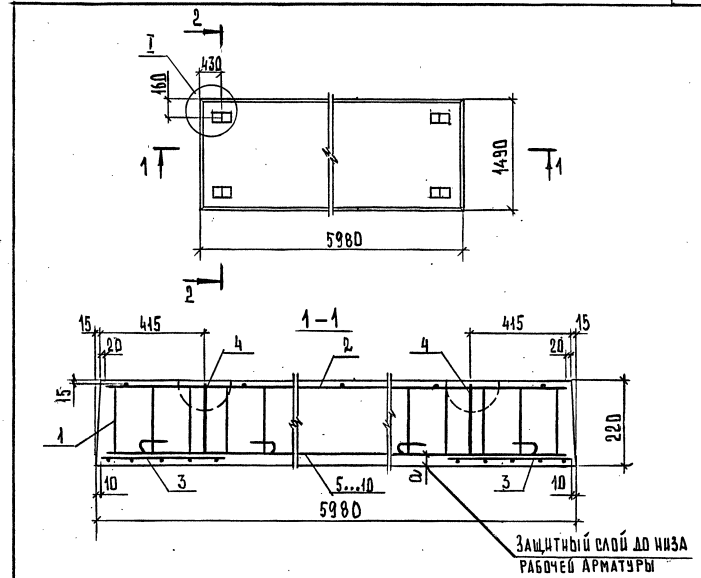
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛАНУ П60.15-6...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV-1	Ат IV К-1	Ат IV С-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\ell=5980$							
5	$\emptyset 10$ А IV; 3,69 кг	2						
6	$\emptyset 10$ Ат IV К		2					
7	$\emptyset 10$ Ат IV С			2				
8	$\emptyset 12$ А IV; 5,31 кг				8			
9	$\emptyset 12$ Ат IV К					8		
10	$\emptyset 12$ Ат IV С						8	
11	$\emptyset 14$ А IV; 7,22 кг	4						
12	$\emptyset 14$ Ат IV К		4					
13	$\emptyset 14$ Ат IV С			4				
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА А IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат IV К И Ат IV С ПО ГОСТ 10884-81

ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДАРОСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ШЕД. П.

1.243.1-5.2-? Лист 3

ФОРМАТ А4



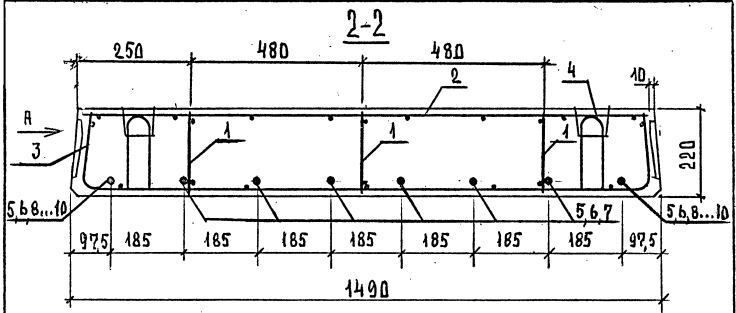
МАРКА ПЛИТЫ	В, мм	МАССА, т
П60.15-8 А IV-1	20	4,84
П60.15-8 Ат IV К-1	20	
П60.15-8 Ат IV-2	30	
П60.15-8 Ат IV К-2	30	
П60.15-8 Ат IV С	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДАРОСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ШЕД. П.

1.243.1-5.2-8		Листов	
		Р	2
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.15-8...		ЦНИИЭП	
		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

25394-01 40 ФОРМАТ А4



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

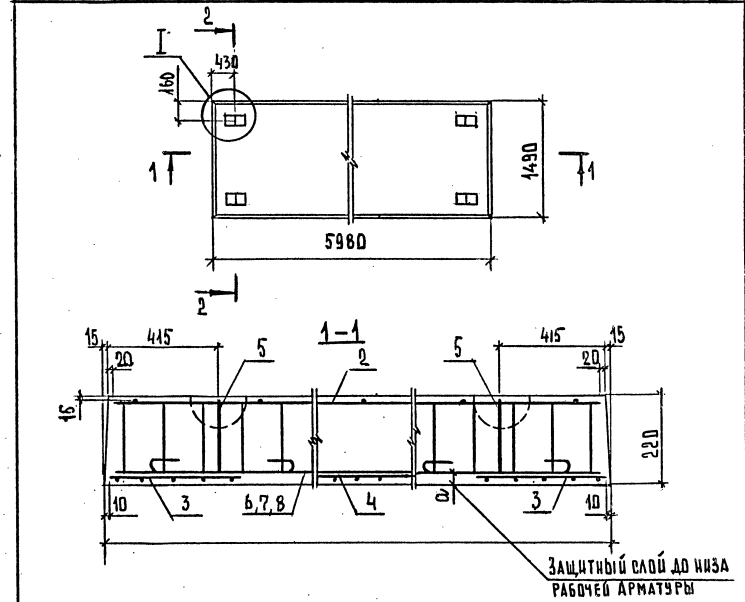
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.15-8 ...					Обозначение документа
		АIV-1	АтIVК-1	АIV-2	АтIVК-2	АтIVС	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	-25
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\phi=5980$						
5	$\phi 12$ АIV ; 5,34 кг	8		6			
6	$\phi 12$ АтIVК		8		6		
7	$\phi 12$ АтIVС					6	
8	$\phi 14$ АIV ; 7,22 кг			2			
9	$\phi 14$ АтIVК				2		
10	$\phi 14$ АтIVС					2	
	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА АтIVК и АтIVС ПО ГОСТ-81.

ИВР.ИПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВР.Н

1.243.1-5.2-8 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

МАРКА ПЛИТЫ	α , мм	МАССА, Т
П60.15-10АIV	30	4,84
П60.15-10АтIVК	30	
П60.15-10АтIVС-1	20	
П60.15-10АтIVС-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

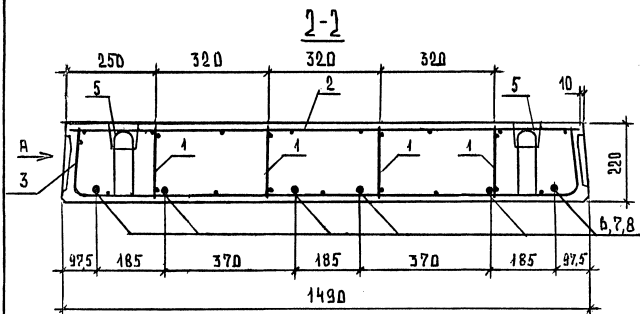
ИВР.ИПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВР.Н

НАЧ.ОТД. ШАХОВА
Н.КОНТР. КАЛЯКИНА
ГЛАВН.ОТД. ПЕТРОВ
ЗАВ.ГР. КАЛЯКИНА
БЕД.ИИЖТ. ЧЕРЯКОВА
ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА

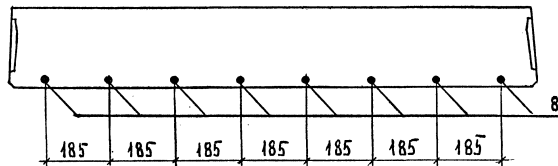
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.15-10...

СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

25394-01 41 ФОРМАТ А4



2-2
Рис. 2. Остальное см. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-9

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛАНУ П.60.15-10...				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV	Ат IV К	Ат IV С-1	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С16	1	1	1	1	-30
5	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, Ø=800					
6	Ø16 А IV; 9,44 кг	6				
7	Ø16 Ат IV К		6			
8	Ø16 Ат IV С			6	8	
	БЕТОН КЛАССА В20; М³	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА А IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА
Ат IV К и Ат IV С ПО ГОСТ 10884-81.

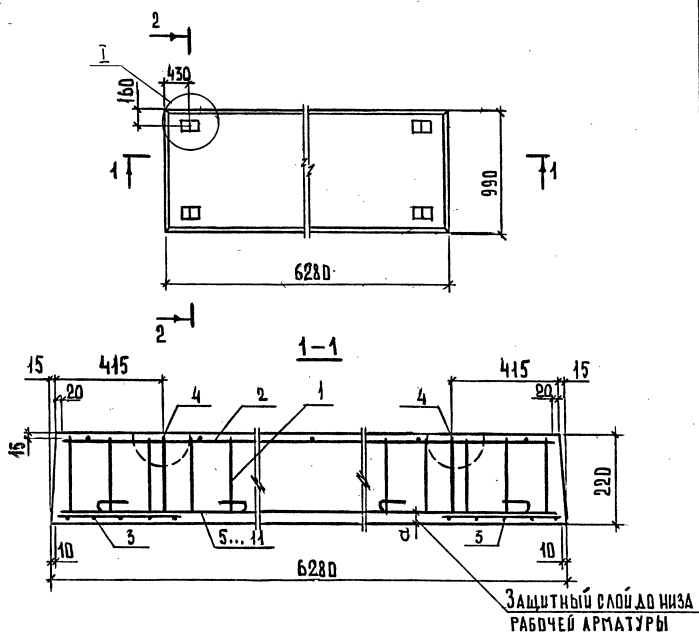
1.243.1-5.2-9

Лист

3

ФОРМАТ А4

25394-01 42



Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П 63.10-6А IV-1	20	2	3,27
П 63.10-6Ат IVК-1	20	2	
П 63.10-6А IV-2	30	1	
П 63.10-6Ат IVК-2	30	1	
П 63.10-6Ат IVС	30	1	

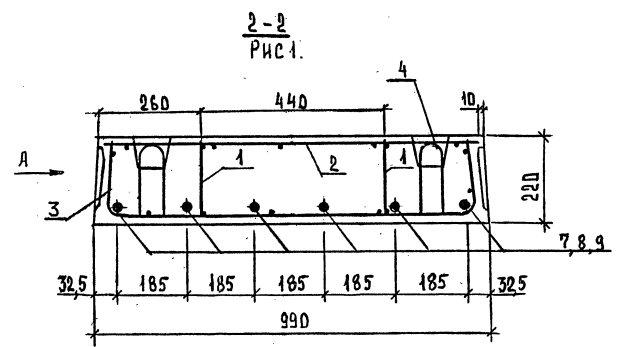
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

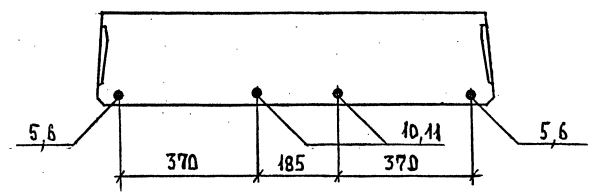
ИМ. ОТД.	ШАКОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>[Signature]</i>
П. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>[Signature]</i>
БЕЗ. ИНЖ.	ЧЕРНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>

1.243.1-5.2-10	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	П 63.10-6...
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1 3
ЦНИИЭП	
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ФОРМАТ А4



2-2
Рис. 1
Рис. 1 ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

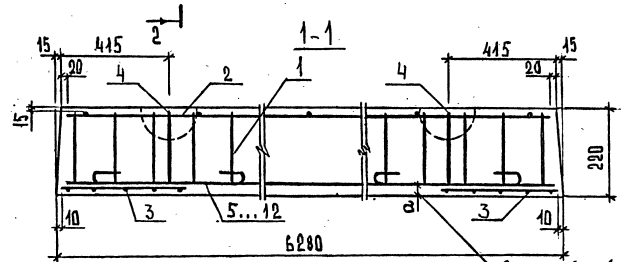
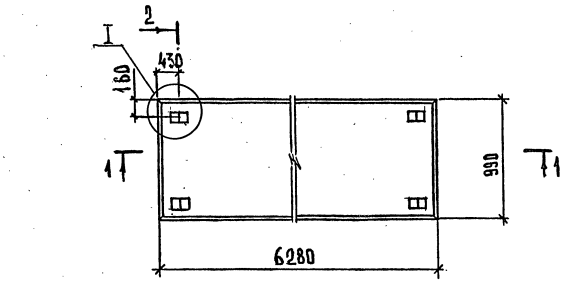
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

1.243.1-5.2-10	Лист
	2

25394-01 43 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту ПБЗ.10-Б...					Обозначение документа
		А IV-1	Ат IV К-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С2	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	-27
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ ПИ СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, l=6280	4	4	4	4	4	-31
5	∅ 10 А IV; 388 кг	2					
6	∅ 10 Ат IV К		2				
7	∅ 12 А IV; 558 кг			6			
8	∅ 12 Ат IV К				6		
9	∅ 12 Ат IV С					6	
10	∅ 16 А IV; 991 кг	2					
11	∅ 16 Ат IV К		2				
	БЕТОН КЛАССА В20, М ³	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

Арматура: класса А IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат IV К и Ат IV С по ГОСТ 10884-81.



Защитный слой до низа рабочей арматуры

МАРКА ПЛИТЫ	α	Рис.	МАССА, Т
ПБЗ.10- 8 А IV-1	20	1	3,27
ПБЗ.10- 8 Ат IV К-1	20	1	
ПБЗ.10- 8 Ат IV С-1	20	2	
ПБЗ.10- 8 А IV-2	30	2	
ПБЗ.10- 8 Ат IV К-2	30	2	
ПБЗ.10- 8 Ат IV С-2	30	1	

Узел 1 см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

Имя, Подпись, Дата

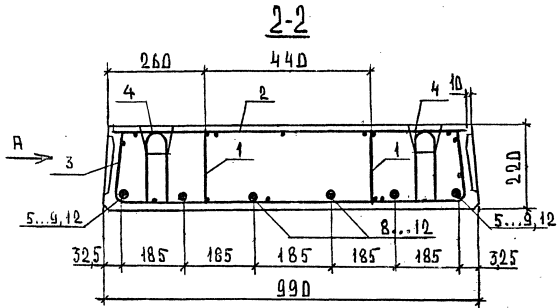
Имя, Подпись, Дата

1.243.1-5.2-10 Лист 3

ФОРМАТ А4

		1.243.1-5.2-11	
НАЧ. ОТА.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	
НАЧ. ИТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	
П. И. И. Ж.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	
ВЕД. И. И. Ж.	ЧЕРЯКОВА	<i>Черякова</i>	
ТЕХ. И. И. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПБЗ.10-Б...		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			

25394-01 44 ФОРМАТ А4



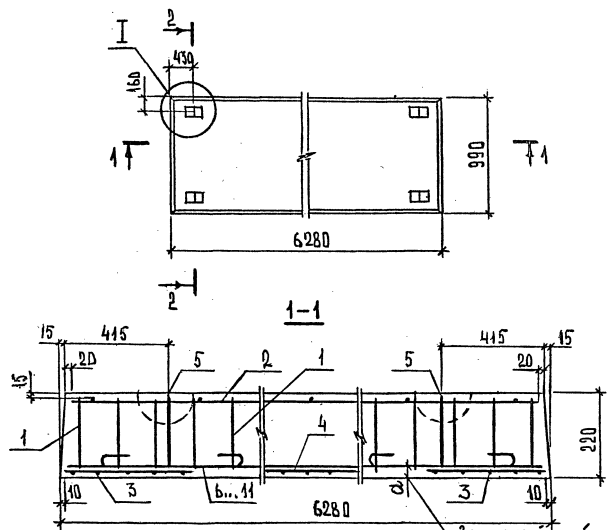
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.10-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АІVК-1	АІVС-1	АІV-2	АІVК-2	АІVС-2	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С2	1	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; $l=6280$							
5	$\varnothing 10$ АІV; 388 кг				2			
6	$\varnothing 10$ АІV К					2		
7	$\varnothing 10$ АІV С			2				
8	$\varnothing 12$ А ІV; 558 кг	6						
9	$\varnothing 12$ АІV К		6					
10	$\varnothing 14$ А ІV; 759 кг				4			
11	$\varnothing 14$ АІV К					4		
12	$\varnothing 14$ АІV С			4			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

АРМАТУРА: КЛАССА АІV ПО ГОСТ 3781-82, КЛАССА АІVК И АІVС ПО ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-11 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4



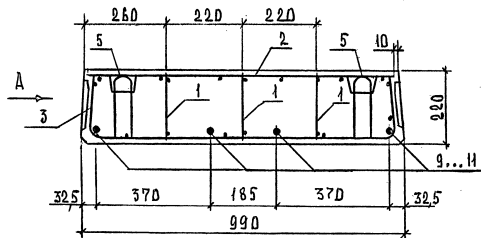
МАРКА ПЛИТЫ	\varnothing	МАССА, Т
ПБЗ.10-10 А ІV-1	20	3,27
ПБЗ.10-10 АІVК-1	20	
ПБЗ.10-10 АІVС-1	20	
ПБЗ.10-10 А ІV -2	30	
ПБЗ.10-10 АІV К-2	30	
ПБЗ.10-10 АІV С-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

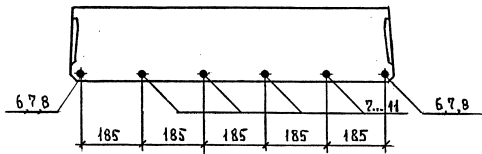
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И		1.243.1-5.2-12
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И		
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И		
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И		
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА			
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА			
С.И.Н.Ж.	ПЕТРОВ			
З.В.ГР.	КАЛЯКИНА			
ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВ			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПБЗ.10-10...				СТАДИОН ЛУСТ АИСТОВ Р 1 3 ЦИИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25394-01 45 ФОРМАТ А4

2-2
Рис.1



2-2
Рис.2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

1.243.1-5.2-12

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНТУ ПБЗ.10-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АIV-1	АIVK-1	АIVB-1	АIVC-2	АIVK-2	АIVB-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С8	1	1	1	1	1	1	-24
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	СЕТКА С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П1 СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; L=6280							-31
6	∅12 АIVC; 558 кг						2	
7	∅14 AIV; 259 кг				6			
8	∅14 AIVK					6		
9	∅16 AIV; 991 кг	4						
10	∅16 AIVK		4					
11	∅16 AIVB			4			4	
	БЕТОН КЛАССА В20; м³							

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА А-IVK И А-IVB ПО ГОСТ 10884-81.

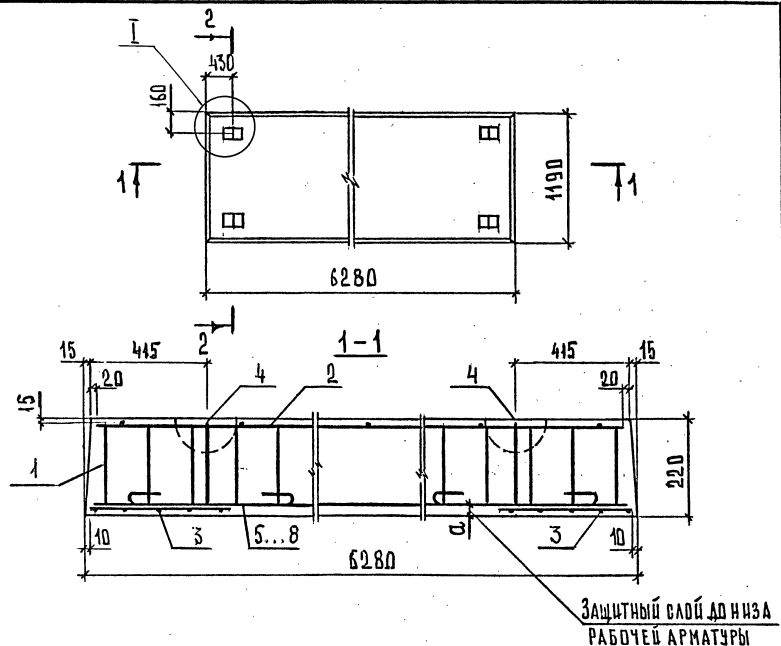
1.243.1-5.2-12

ЛИСТ
3

25394-01 46 ФОРМАТ А4

ИЩЕ.Н.ПОД.Л. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА БКАМ.ИЩЕ.Н

ИЩЕ.Н.ПОД.Л. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА БКАМ.ИЩЕ.Н



Марка плиты	α, мм	Рис.	Масса, т
П63.12-6АІV-1	20	2	4,05
П63.12-6АтІVК-1	20	2	
П63.12-6АтІVС-1	20	1	
П63.12-6АІV-2	30	3	
П63.12-6АтІVК-2	30	3	
П63.12-6АтІVС-2	30	3	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИВБ. И

НАЧ. ОД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-13

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П63.12-6...

СТАДАН ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

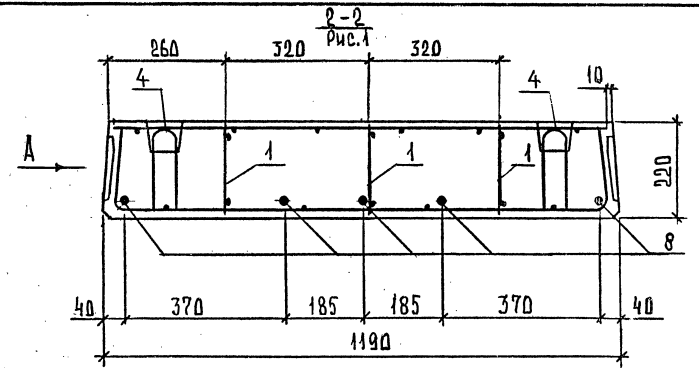


Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

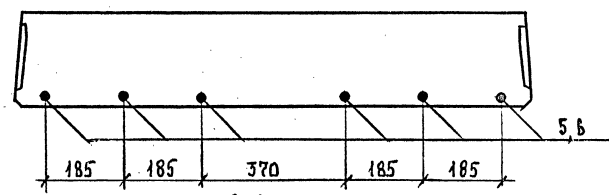
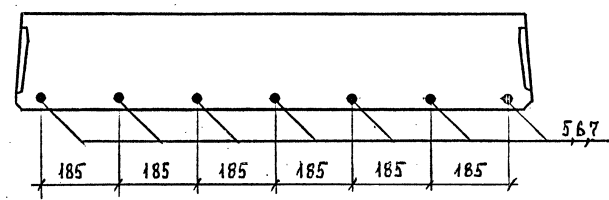


Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИВБ. И

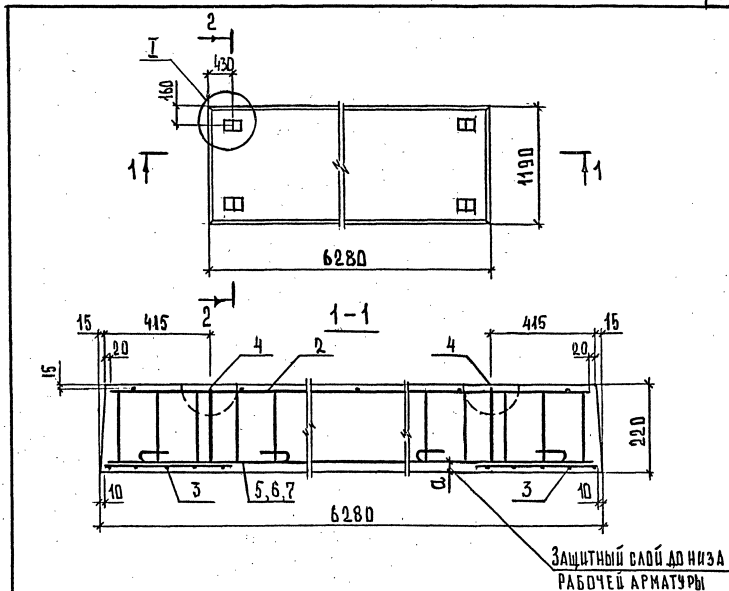
1.243.1-5.2-13

Лист 2

25394-01 47 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П63.12-Б...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОВОУЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ $\phi=6280$							
5	$\phi 12$ А ІV; 558 кг	6			7			
6	$\phi 12$ Ат ІVк		6			7		
7	$\phi 12$ Ат ІVс						7	
8	$\phi 14$ Ат ІVс; 759 кг			5				
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

АРМАТУРА: КЛАССА А-ІV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-ІVк и Ат-ІVс ПО ГОСТ 10884-81



Марка плиты	О, мм	чис.	Масса, т
П63.12-8 А ІV-1	20	1	4,05
П63.12-8 Ат ІVк-1	20	1	
П63.12-8 Ат ІVс-1	20	2	
П63.12-8 А ІV-2	30	3	
П63.12-8 Ат ІVк-2	30	3	
П63.12-8 Ат ІVс-2	30	3	

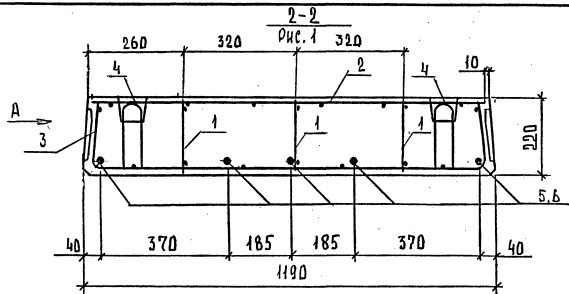
Узел 1 см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

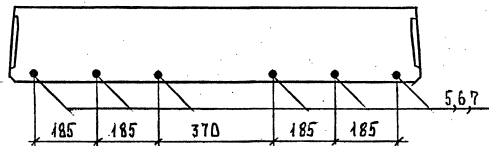
ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

1.243.1-5.2-13 Лист 3

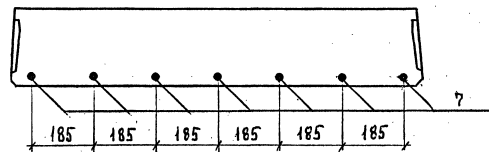
НАЧ.ОТД. ШАХОВА <i>Шахова</i>			1.243.1-5.2-14		
Н.КОНТР. КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П63.12-8...		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД. ПЕТРОВ <i>Петров</i>					
ЗАВ.ГР. КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>					
БЕЛ.ИНЖ. ЧЕРПАКОВА <i>Черпакова</i>					
ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА <i>Домрачева</i>					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



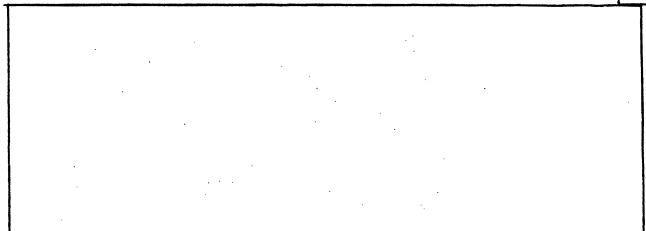
2-2
Рис. 2. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



2-2
Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

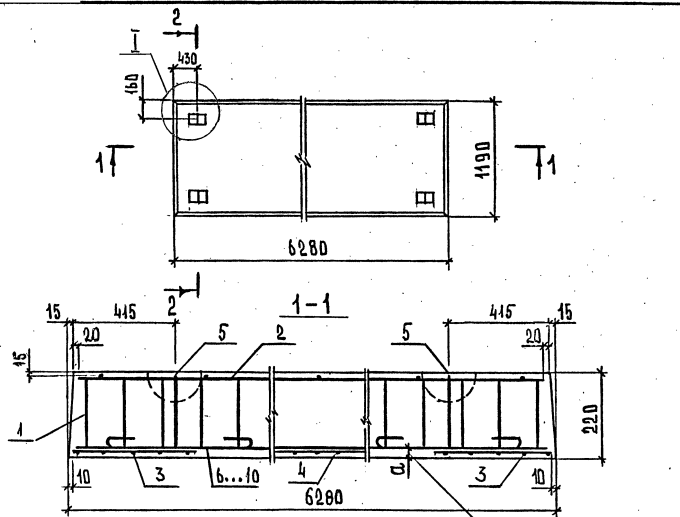


Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист А.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.12-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А-IV-1	Ат-IVк-1	Ат-IVс-1	А-IV-2	Ат-IVк-2	Ат-IVс-2	
1	КАРКАС КРП	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА Ø12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-34
ВЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\lambda=6280$								
5	Ø 14 А-IV ; 7,59 кг	5			6			
6	Ø 14 Ат-IVк		5			6		
7	Ø 14 Ат-IVс			6			7	
8	БЕТОН КЛАССА В20; м ³	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-IVк и Ат-IVс ПО ГОСТ 10884-81.



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Марка плиты	Ø, мм	Рис.	Масса, т
ПБЗ .12-10А IV-1	20	1	4,05
ПБЗ .12-10Ат IVк-1	20	1	
ПБЗ .12-10Ат IVс-1	20	1	
ПБЗ .12-10А IV-2	30	3	
ПБЗ .12-10Ат IVк-2	30	2	
ПБЗ .12-10Ат IVс-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5. 2-19 лист 2.

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯК. ЧИВ. И. Н.

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ГА. НИЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
БЕД. НИЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-15	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
ПБЗ.12-10...	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
ЦНИИЭП	
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

ФОРМАТ А4

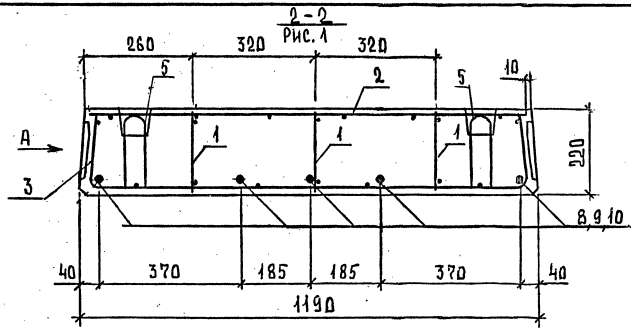


Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

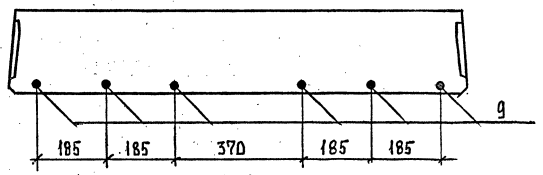
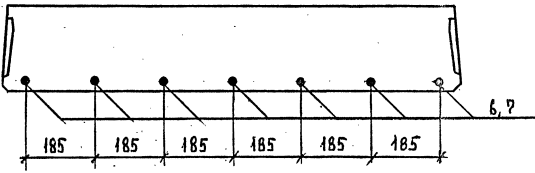


Рис. 3 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



Вид А см. документ 1.243.1-5. 2-19 лист 1.

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯК. ЧИВ. И. Н.

1.243.1-5.2-15	ЛИСТ
25394-01 50	2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту ПБЗ.15-10 ...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVК-1	АтІVС-1	АІV-2	АтІVК-2	АтІVС-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С9	1	1	1	1	1	1	-25
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С15	1	1	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ $\sigma=6280$	4	4	4	4	4	4	-31
6	$\varnothing 14$ АтІVС; 359				7			
7	$\varnothing 14$ АтІVК					7		
8	$\varnothing 16$ АтІVК; 991			5				
9	$\varnothing 16$ АтІVС		5				6	
10	$\varnothing 16$ АІV	5						
БЕТОН КЛАССА В20, М ³		1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

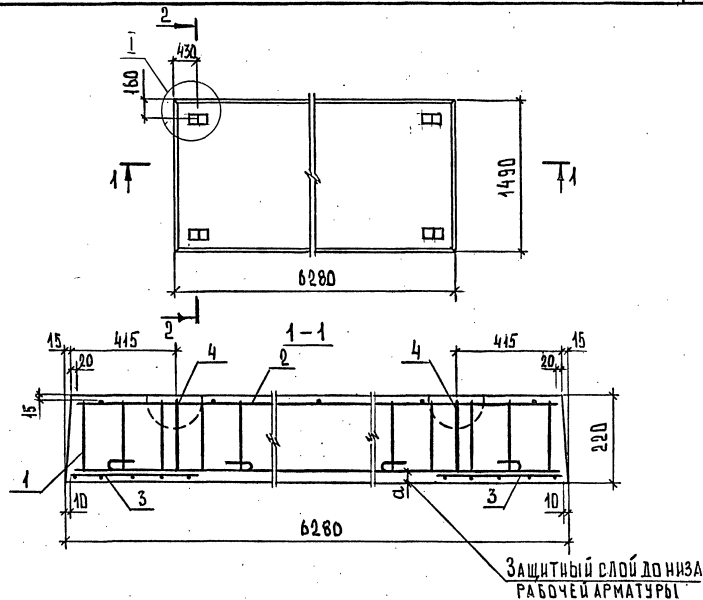
Арматура: класса А-ІV по ГОСТ 5781-82, класса
Ат-ІVК и Ат-ІVС по ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-15

Лист

3

ФОРМАТ А4



Марка плиты	с, мм	Рис.	Масса, т
ПБЗ. 15-6 АІV-1	20	2	5,08
ПБЗ. 15-6 АтІVК-1	20	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVС-1	20	1	
ПБЗ. 15-6 АІV-2	30	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVК-2	30	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVС-2	30	2	

Узел 1 см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

1.243.1-5.2-16

НАЧ.ОТД. ШАХОВА

И.КОНТР. КАЛЯПИНА

П.И.И.Ж.ОТД. ПЕТРОВ

З.В.С.Г. КАЛЯПИНА

В.Е.И.И.Ж. ЧЕРПАНОВА

ТЕХНИКАТ ДОМРЯЧЕВА

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПБЗ.15-6...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 3

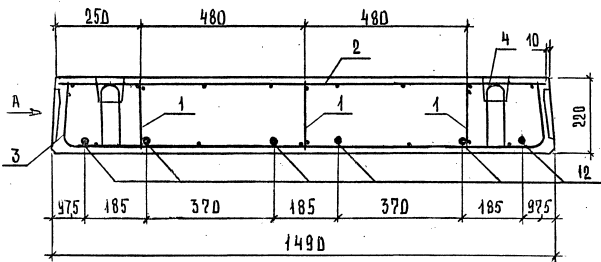
ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

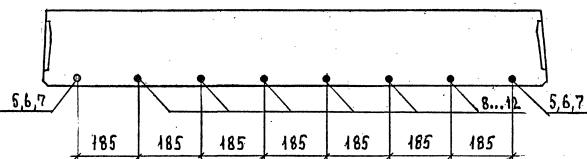
25394-01 51

ФОРМАТ А4

2-2
Рис. 1



2-2
Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист А.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНТУ ПБ3.15-6 ...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А \bar{V} -1	А \bar{V} К-1	А \bar{V} С-1	А \bar{V} -2	А \bar{V} К-2	А \bar{V} С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	ВЕТКА С6	1	1	1	1	1	1	-23
3	ВЕТКА С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П2 СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\beta=6280$	4	4	4	4	4	4	-34
5	$\emptyset 10$ А \bar{V} ; 388 кг				2			
6	$\emptyset 10$ А \bar{V} К					2		
7	$\emptyset 10$ А \bar{V} С						2	
8	$\emptyset 12$ А \bar{V} ; 558 кг	8						
9	$\emptyset 12$ А \bar{V} К		8					
10	$\emptyset 14$ А \bar{V} ; 759 кг				6			
11	$\emptyset 14$ А \bar{V} К					6		
12	$\emptyset 14$ А \bar{V} С			6			6	
БЕТОН КЛАССА В20; М ³		2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

АРМАТУРА: КЛАССА А- \bar{V} ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА
А \bar{V} К и А \bar{V} С ПО ГОСТ 10884-81.

1.243.1-5.2-16

Лист
2

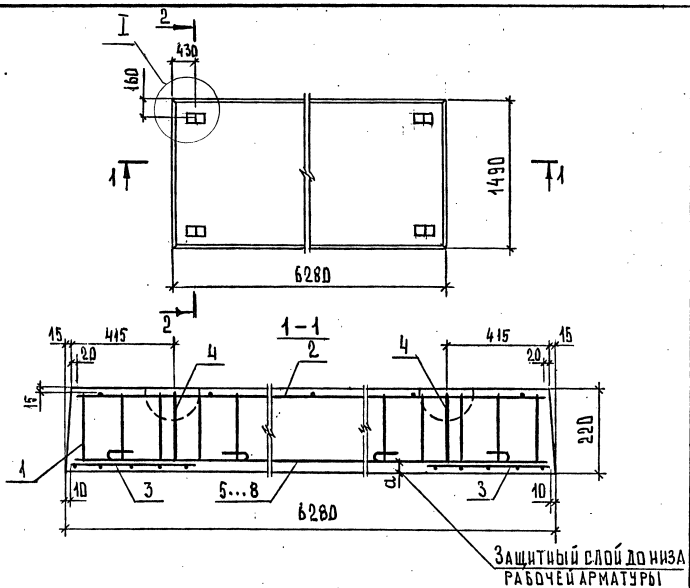
ФОРМАТ А4

1.243.1-5.2-16

Лист
3

ФОРМАТ А4

25394-01 52



МАРКА ПЛИТЫ	с, мм	Рис.	МАССА, т
ПБЗ.15-8 АПВС-1	20	1	5,08
ПБЗ.15-8 А IV	30	1	
ПБЗ.15-8 А IV К	30	1	
ПБЗ.15-8 А ПВС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
И. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калыкина</i>
ПЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калыкина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТЕРПАКОВА	<i>Терпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

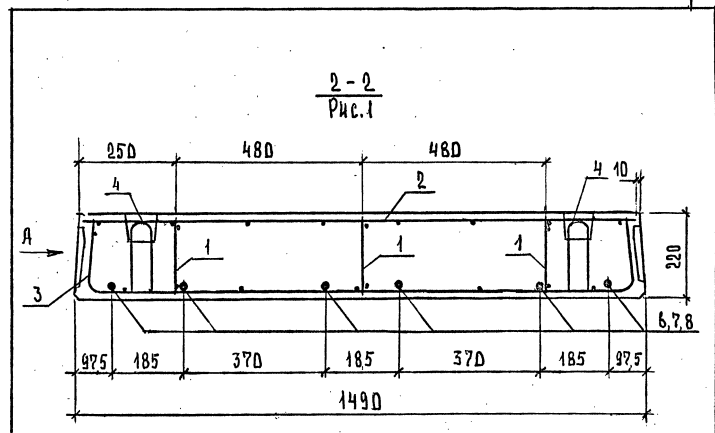
1.243.1-5.2-17

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПБЗ.15-В...

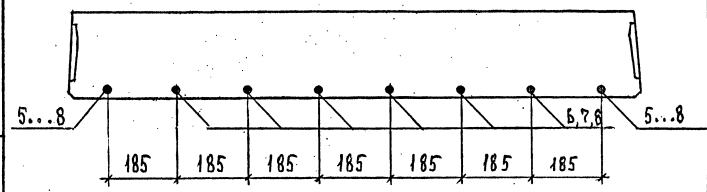
СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4



2-2
Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

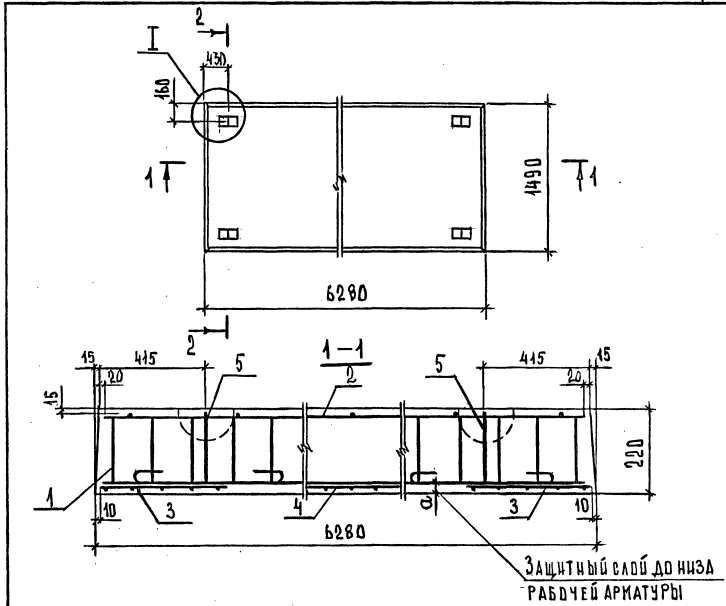
1.243.1-5.2-17

Лист	2
------	---

25394-01 53 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.15-8...				ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Ат IVc-1	A IV	Ат IVк	Ат IVc-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА СБ	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $f_k=6280$					
5	$\varnothing 10$ Ат IVc; 388 кг				2	
6	$\varnothing 16$ А IV; 9,91 кг		6			
7	$\varnothing 16$ Ат IVк			6		
8	$\varnothing 16$ Ат IVc	6			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м ³					

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА АТ-IVк и Ат-IVc ПО ГОСТ 10884-81.



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБЧЕЙ АРМАТУРЫ

МАРКА ПЛИТЫ	Q, мм	Р. И. С.	МАССА, Т
ПБЗ.15-10А IV-1	20	1	5,08
ПБЗ.15-10АТ IVк-1	20	1	
ПБЗ.15-10АТ IVc-1	20	2	
ПБЗ.15-10А IV-2	30	2	
ПБЗ.15-10АТ IVк-2	30	2	
ПБЗ.15-10АТ IVc-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

1.243.1-5.2-18

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАРИТЬ ДАТА ВЗЛ. ИВБ. И

НАЧ. ОТД. ШАХОВА <i>Шахова</i>	ЛИСТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПБЗ.15-10...			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР. КАЛЯЖКИНА <i>Каляжкина</i>				Р	1	3
СЛ. ИНЖ. ОТ. ПЕТРОВ <i>Петров</i>				ЦНИИЭП		
ЗАВ. ГР. КАЛЯЖКИНА <i>Каляжкина</i>				УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА <i>Черпакова</i>						
ТЕХН. КАТ. ДОМРАЧЕВА <i>Домрачева</i>						

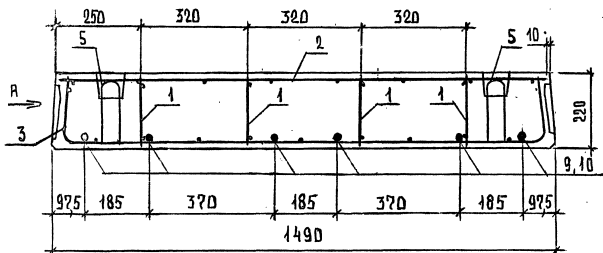
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАРИТЬ ДАТА ВЗЛ. ИВБ. И

1.243.1-5.2-17	Лист	3
----------------	------	---

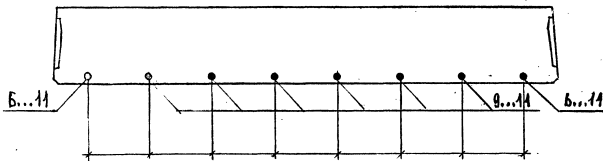
ФОРМАТ А4

25394-01 54 ФОРМАТ А4

0-0
Рис. 1



0-0
Рис. 2. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-18

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.15-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР4	8	8	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С10	1	1	1	1	1	1	-26
3	СЕТКА С15	2	2	2	2	2	2	-26
4	СЕТКА С16	1	1	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ							
	НАПРЯГАЕМЫЙ, $\phi=6280$							
6	$\phi 12$ АІV; 5,58 кг				2			
7	$\phi 12$ АтІVк					2		
8	$\phi 12$ АтІVс			2				
9	$\phi 16$ АІV; 9,91 кг	6			6			
10	$\phi 16$ АтІVк		6			6		
11	$\phi 16$ АтІVс			6			8	
	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

АРМАТУРА: КЛАССА А-ІV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА
Ат-ІVк и Ат-ІVс ПО ГОСТ 10884-81.

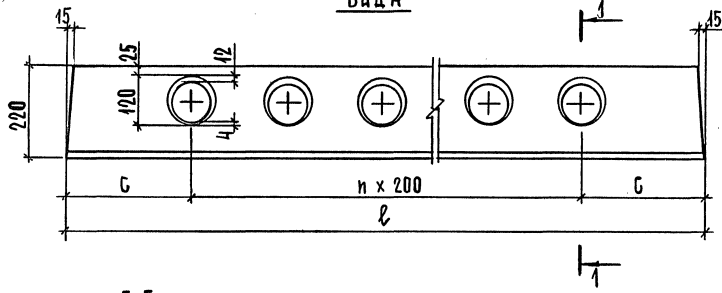
1.243.1-5.2-18

Лист

3

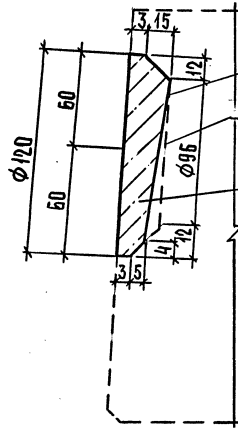
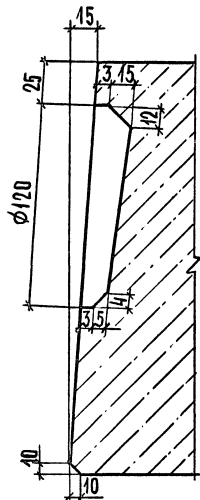
25394-01 55 ФОРМАТ А4

Вид А



5-5

ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ ВКЛАДЫША,
ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНКУ



ПЛОСКОСТЬ
СРЕЗА
ПЛОСКОСТЬ ЗАГОТОВКИ
ВКЛАДЫША ДО СРЕЗА
ВКЛАДЫШ, ОБРАЗУЮЩИЙ
ШПОНКУ

ℓ, мм	С, мм	п
6280	340	28
5980	390	26

1.243.1-5.2-19

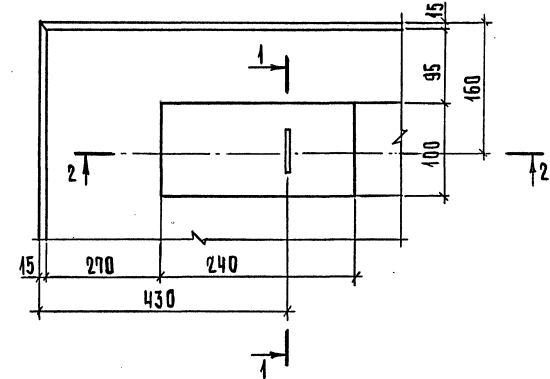
Продольная грань плиты
со шпонками. Узел 1.

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

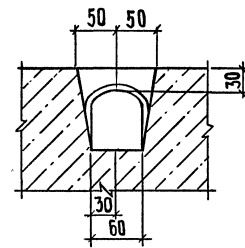
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

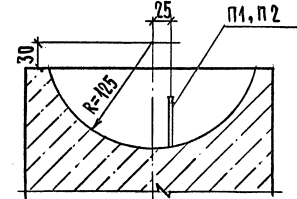
Г



1-1



2-2



ИВ.К. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИ.ИВ.И

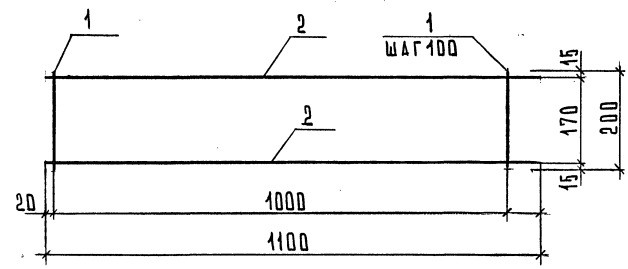
ИВ.К. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИ.ИВ.И

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахов</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ГА. ИНЖ. ОТА	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ТЕХН. КАТ.	ШИШКИНА	<i>Шиськина</i>

1.243.1-5.2-19

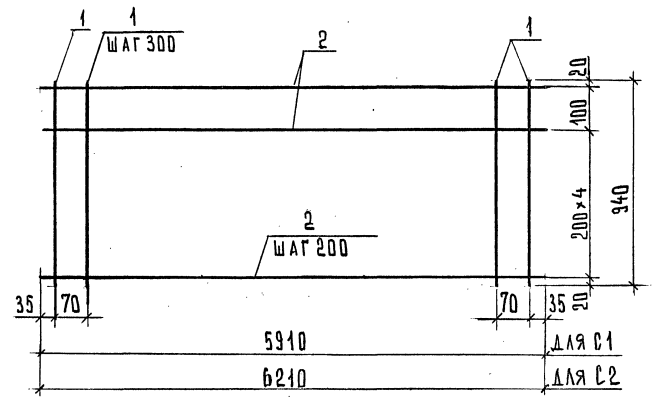
Лист
2

25394-01 56 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, l=200	11	0,02	0,42
2	Ø4 Вр I, l=1100	2	0,10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С1	1	Ø4 Вр I, l=940	22	0,09	5,22
	2	Ø4 Вр I, l=5910	6	0,54	
С2	1	Ø4 Вр I, l=940	23	0,09	5,49
	2	Ø4 Вр I, l=6210	6	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	1.243.1-5.2-20	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>		
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	Р	1
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>	ЦНИИЭП	
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

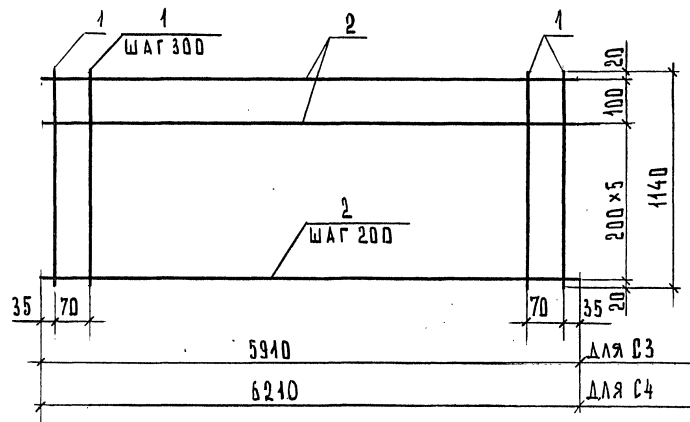
КАРКАС КР1

ФОРМАТ А4

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	1.243.1-5.2-21	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>		
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	Р	1
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>	ЦНИИЭП	
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

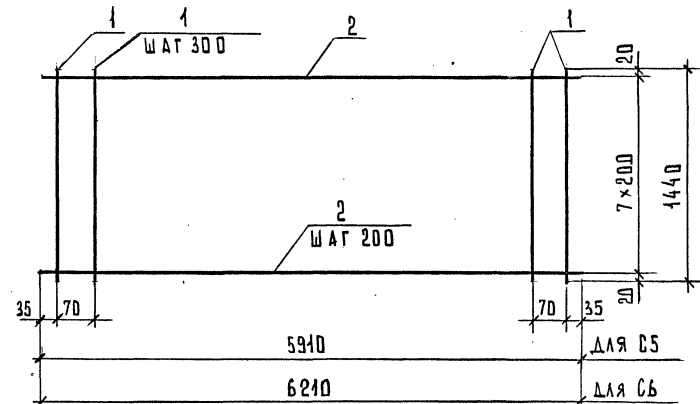
СЕТКА С1, С2

25394-01 57 ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С3	1	Ø4 Вр I, l = 1140	22	0,11	6,20
	2	Ø4 Вр I, l = 5910	7	0,54	
С4	1	Ø4 Вр I, l = 1140	23	0,11	6,52
	2	Ø4 Вр I, l = 6210	7	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С5	1	Ø4 Вр I, l = 1440	22	0,13	7,18
	2	Ø4 Вр I, l = 5910	8	0,54	
С6	1	Ø4 Вр I, l = 1440	23	0,13	7,55
	2	Ø4 Вр I, l = 6210	8	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

НАЧ. ОТД. ШАХОВА *Шахова*

Н. КОНТР. КАЛЯПКИНА *Каляпкина*

ГЛ. ИНЖ. ОТД. ПЕТРОВ *Петров*

ЗАВ. ГР. КАЛЯПКИНА *Каляпкина*

ВЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*

ТЕХН. КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

1.243.1-5.2-22

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р Р

СЕТКА С3, С4

ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

НАЧ. ОТД. ШАХОВА *Шахова*

Н. КОНТР. КАЛЯПКИНА *Каляпкина*

ГЛ. ИНЖ. ОТД. ПЕТРОВ *Петров*

ЗАВ. ГР. КАЛЯПКИНА *Каляпкина*

ВЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*

ТЕХН. КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

1.243.1-5.2-23

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

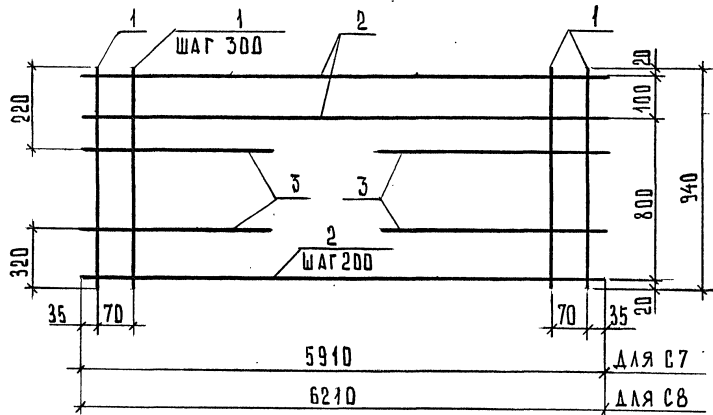
Р Р

СЕТКА С5, С6

ЦНИИЭП

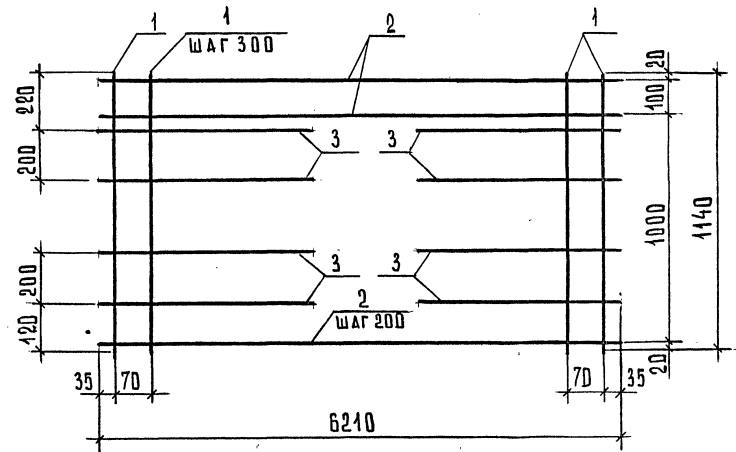
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С7	1	Ø 4 Вр I, l = 940	22	0,09	5,38
	2	Ø 4 Вр I, l = 5910	6	0,54	
	3	Ø 4 Вр I, l = 380	4	0,04	
С8	1	Ø 4 Вр I, l = 940	23	0,09	5,73
	2	Ø 4 Вр I, l = 6210	6	0,57	
	3	Ø 5 Вр I, l = 380	4	0,06	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø 4 Вр I, l = 1140	23	0,11	6,84
2	Ø 4 Вр I, l = 6210	7	0,57	
3	Ø 4 Вр I, l = 380	8	0,04	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ.ИВ.Н

		1.243.1-5.2-24	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА		
ГЛАВ.ИЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА		
ВЕД.ИИЖ.	ЧЕРПАНОВА		
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЦНИИЭП	
		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

Сетка С7, С8

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

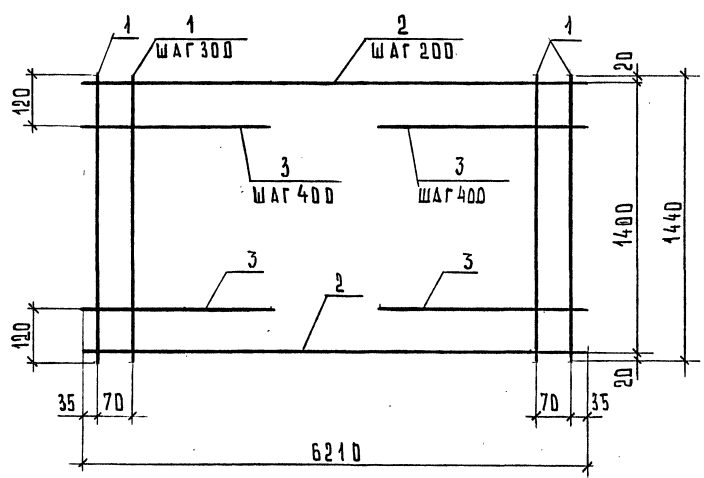
ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ.ИВ.Н

		1.243.1-5.2-25	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА		
ГЛАВ.ИЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА		
ВЕД.ИИЖ.	ЧЕРПАНОВА		
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЦНИИЭП	
		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

Сетка С9

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

25394-01 59 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, l=1440	23	0,13	8,03
2	Ø4 Вр I, l=6210	8	0,57	
3	Ø5 Вр I, l=380	8	0,06	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

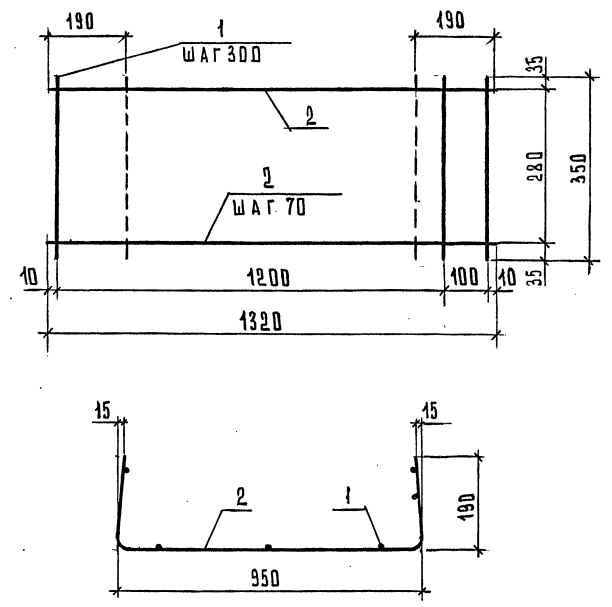
НАЧ.ОТД. ШАХОВА *Шахова*
 Н.КОНТР. КАЛЯПИНА *Каляпина*
 ГЛ.ИНЖ. ПЕТРОВ *Петров*
 ЗАВ.ГР. КАЛЯПИНА *Каляпина*
 ВЕД.ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

1.243.1-5.2-26

СЕТКА С10

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, l=350	6	0,03	0,78
2	Ø4 Вр I, l=1320	5	0,12	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

НАЧ.ОТД. ШАХОВА *Шахова*
 Н.КОНТР. КАЛЯПИНА *Каляпина*
 ГЛ.ИНЖ. ПЕТРОВ *Петров*
 ЗАВ.ГР. КАЛЯПИНА *Каляпина*
 ВЕД.ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

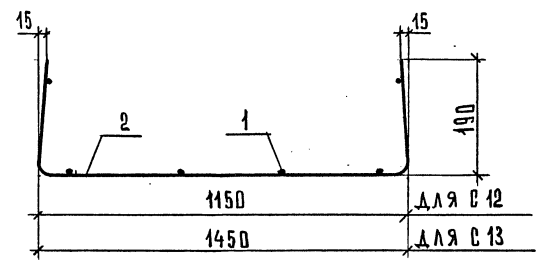
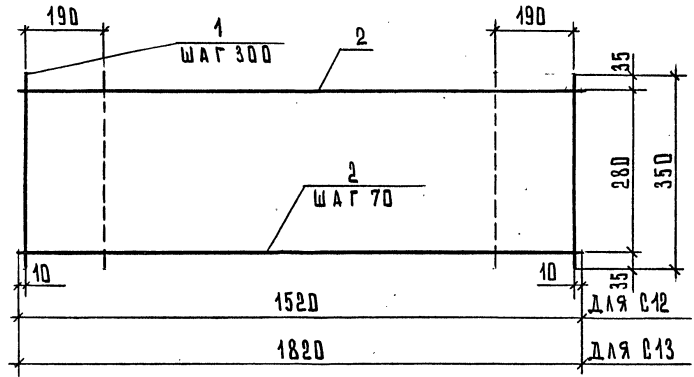
1.243.1-5.2-27

СЕТКА С11

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25394-01 60

ФОРМАТ А4

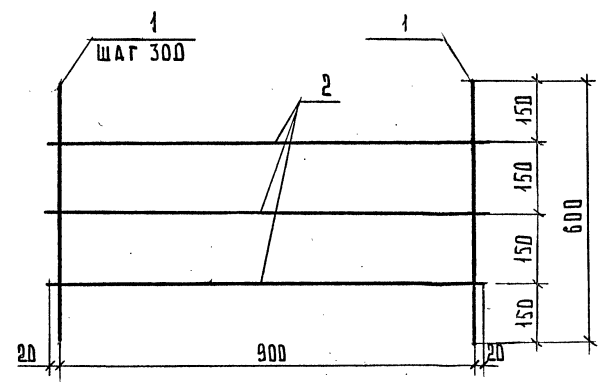


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С12	1	∅4 Вр I, ℓ=350	6	0,03	0,88
	2	∅4 Вр I, ℓ=1520	5	0,14	
С13	1	∅4 Вр I, ℓ=350	7	0,03	1,06
	2	∅4 Вр I, ℓ=1820	5	0,17	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.В.Н

		1.243.1-5.2-28	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	СЕТКА С12, С13 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА		
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА		

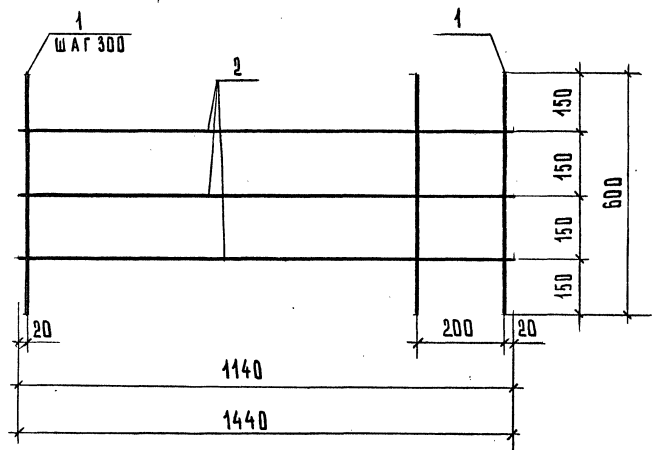


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	∅4 Вр I, ℓ=600	4	0,06	0,51
2	∅4 Вр I, ℓ=940	3	0,09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.В.Н

		1.243.1-5.2-29	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	СЕТКА С14 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА		
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С 15	1	∅4 Вр I, l=600	5	0,06	0,52
	2	∅4 Вр I, l=1440	2	0,11	
С 16	1	∅4 Вр I, l=600	6	0,06	0,62
	2	∅4 Вр I, l=1440	2	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.

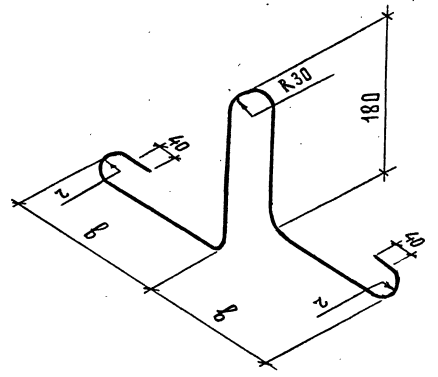
ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМ РАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-30

СЕТКА С15, С16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	∅, мм	В, мм	З, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, КГ
П 1	12A I	250	20	1100	0,98
П 2	14A I	310	30	1265	1,53

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.

ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМ РАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-31

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1, П2

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ГОСТ 5781-82

25394-01 62 ФОРМАТ А4

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	А - IV ГОСТ 5781-82					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА							
							А - I ГОСТ 5781-82			Вр - I ГОСТ 6727-80			ВСЕГО	
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого			
п60.10 - 6AIV	7,38			18,88	25,26	25,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
п60.10 - 8AIV - 1	7,38			18,88	25,26	25,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
п60.10 - 8AIV - 2	7,38		28,88		35,26	35,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
п60.10 - 10AIV - 1		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	45,75
п60.10 - 10AIV - 2				37,76	37,76	37,76	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
п60.12 - 6AIV		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
п60.12 - 8AIV - 1			36,10		36,10	36,10	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	50,50
п60.12 - 8AIV - 2			43,32		43,32	42,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
п60.12 - 10AIV				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
п60.15 - 6AIV - 1	7,38		28,88		35,26	35,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
п60.15 - 6AIV - 2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
п60.15 - 8AIV - 1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
п60.15 - 8AIV - 2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
п60.15 - 10AIV				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04

ИВБ. ПОДЛ. ПОДАПСБ. ДАТА. 03.АМ.ИВБ.И

НАЧ.ОТД.	ШАХОВ <i>Шахов</i>
И.КОНТР.	КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>
ГЛ.ИИЖ.	ПЕТРОВ <i>Петров</i>
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>
ВЕД.ИИЖ.	ЧЕРПАНОВА <i>Черпанова</i>

1.243.1-5.2-РС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИСТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 6ЦИНИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25384-01 63

ФОРМАТ А3

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА						ОБЩИЙ РАСХОД.	
	А - IV					ВСЕГО	А - I			ВР - I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
	П63.10 - 6АIV-1	7,16			19,82	27,58	27,58	3,92		3,92	8,73			8,73
П63.10 - 6АIV-2		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 - 8АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 - 8АIV-2	7,16		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77
П63.10 - 10АIV-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П63.10 - 10АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78
П63.12 - 6АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20
П63.12 - 6АIV-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П63.12 - 8АIV-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П63.12 - 8АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П63.12 - 10АIV-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П63.12 - 10АIV-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69
П63.15 - 6АIV-1		44,64			44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95
П63.15 - 6АIV-2	7,16		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П63.15 - 8АIV				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П63.15 - 10АIV-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71
П63.15 - 10АIV-2		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87

ИВР. И ПОД. А. ПОДПИСЬ ЗАДАТ. БСЗМ. ИВР. И

1.243.1-5.2-РВ

Лист

2

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	Ат - IV К					АРМАТУРА КЛАССА								
	ГОСТ 10884 - 81					Всего	А - I			Вр - I			Всего	
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
						Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого			
П60.10 - 6 Ат IV К	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92	3,92	8,46	8,46	12,38	38,64		
П60.10 - 8 Ат IV К - 1	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92	3,92	8,46	8,46	12,38	38,64		
П60.10 - 8 Ат IV К - 2	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92	3,92	8,46	8,46	12,38	48,64		
П60.10 - 10 Ат IV К - 1		31,86			31,86	31,86	3,92	3,92	9,97	9,97	13,89	45,75		
П60.10 - 10 Ат IV К - 2				37,76	37,76	37,76	3,92	3,92	9,97	9,97	13,89	51,65		
П60.12 - 6 Ат IV К		31,86			31,86	31,86	3,92	3,92	10,48	10,48	14,40	46,26		
П60.12 - 8 Ат IV К - 1			36,10		36,10	36,10	3,92	3,92	10,48	10,48	14,40	50,50		
П60.12 - 8 Ат IV К - 2			43,92		43,92	43,92	3,92	3,92	10,48	10,48	14,40	57,72		
П60.12 - 10 Ат IV К				47,20	47,20	47,20	3,92	3,92		11,00	14,92	62,12		
П60.15 - 6 Ат IV К - 1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82	11,82	17,94	54,20	
П60.15 - 6 Ат IV К - 2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82	11,82	17,94	60,42	
П60.15 - 8 Ат IV К - 1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82	11,82	17,94	60,42	
П60.15 - 8 Ат IV К - 2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82	11,82	17,94	64,24	
П60.15 - 10 Ат IV К				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28	13,28	19,40	76,04	

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	Ат - IVк					АРМАТУРА КЛАССА								
	ГОСТ 10884-81					А - I			Bp - I					
	Всего					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80					Всего
						Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого			
Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого				
П 63.10 - 6 Ат IVк-1	7,76			19,82	27,58	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	40,23	
П 63.10 - 6 Ат IVк-2		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13	
П 63.10 - 8 Ат IVк-1		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13	
П 63.10 - 8 Ат IVк-2	7,76		30,36		38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77	
П 63.10 - 10 Ат IVк-1				39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88	
П 63.10 - 10 Ат IVк-2			45,54		45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78	
П 63.12 - 6 Ат IVк-1		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20	
П 63.12 - 6 Ат IVк-2		39,06		39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78	
П 63.12 - 8 Ат IVк-1			37,95		37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67	
П 63.12 - 8 Ат IVк-2			45,54		45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26	
П 63.12 - 10 Ат IVк-1				49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11	
П 63.12 - 10 Ат IVк-2			53,13		53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69	
П 63.15 - 6 Ат IVк-1		44,64		44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95	
П 63.15 - 6 Ат IVк-2	7,76		45,54		53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61	
П 63.15 - 8 Ат IVк				59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77	
П 63.15 - 10 Ат IVк-1				59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71	
П 63.15 - 10 Ат IVк-2		11,15		59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87	

ИНВ. ПОДАК. ПОДАРИСО И ДАТА ВЗАМ. ШИВ. И

1.243.1-5.2-PC

Лист

4

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	Ат - IVС					ВСЕГО	А - I			Вр - I				ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	ИТОГО		Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 4	Ø 5	ИТОГО		
П60.10-6АтIVС	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10-8АтIVС	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
П60.10-10АтIVС-1				37,76	37,76	37,26	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
П60.10-10АтIVС-2			43,32		43,32	43,32	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	57,21
П60.12-6АтIVС		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
П60.12-8АтIVС-1		37,17			37,17	37,17	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	51,57
П60.12-8АтIVС-2			43,32		43,32	43,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
П60.12-10АтIVС-1				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
П60.12-10АтIVС-2			50,54		50,54	50,54	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	65,46
П60.15-6АтIVС-1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
П60.15-6АтIVС-2		42,48			42,48	42,84		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15-8АтIVС		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
П60.15-10АтIVС-1				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04
П60.15-10АтIVС-2				75,52	75,52	75,52		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	94,92

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	Ат - IVС ГОСТ 10884-81					Всего	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	
							А-I			Вр-I				
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		Итого			
Ø 12						Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5					
П 63.10 - 6 Ат IVС		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П 63.10 - 8 Ат IVС-1	7,76		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	60,77
П 63.10 - 8 Ат IVС-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	58,19
П 63.10 - 10 Ат IVС-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П 63.10 - 10 Ат IVС-2		11,16		39,64	50,80	50,80	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	65,04
П 63.12 - 6 Ат IVС-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П 63.12 - 6 Ат IVС-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П 63.12 - 8 Ат IVС-1			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П 63.12 - 8 Ат IVС-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	67,85
П 63.12 - 10 Ат IVС-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П 63.12 - 10 Ат IVС-2				59,46	59,46	59,46	3,92	6,12	3,92	11,64		11,64	15,56	75,02
П 63.15 - 6 Ат IVС-1			45,54		45,54	45,54		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	63,85
П 63.15 - 6 Ат IVС-2	7,76		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П 63.15 - 8 Ат IVС-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П 63.15 - 8 Ат IVС-2	7,76			59,46	67,22	67,22		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	85,53
П 63.15 - 10 Ат IVС-1		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87
П 63.15 - 10 Ат IVС-2				79,28	79,28	79,28		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	99,53

ИНВ. ПОДАК. ПОДАКТОС В ДАТА. ВЗН. ИНВ. П

1.243.1-5.2-РС

Лист

6

25394-01

68

ФОРМАТ А3

копировано