

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  С. М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА  Н. С. ЕРМОЛИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР
с 01.07.85
Постановление от
20.03.85 №37*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.9-2.3-0.0.10	Техническое описание	3
1.030.9-2.3-1.0.0	Панель ПГО 60.12-Я-М; ПГО 60.12-Я-Ф; ПГО 60.12-Г-М; ПГО 60.12-Г-Ф	5
1.030.9-2.3-1.0.0	Панель ПГО 60.12-Я-М; ПГО 60.12-Я-Ф; ПГО 60.12-Г-М; ПГО 60.12-Г-Ф. Взборочный чертеж	8
1.030.9-2.3-1.1.0	Корпус К-1; К-2	9
1.030.9-2.3-1.1.0.05	Корпус К-1; К-2. Взборочный чертеж	11
1.030.9-2.3-2.0.0	Панель ПГО 57.12-Я-М; ПГО 57.12-Я-Ф; ПГО 57.12-Г-М; ПГО 57.12-Г-Ф	12
1.030.9-2.3-2.0.0.05	Панель ПГО 57.12-Я-М; ПГО 57.12-Я-Ф; ПГО 57.12-Г-М; ПГО 57.12-Г-Ф. Взборочный чертеж	15
1.030.9-2.3-2.1.0	Корпус К-3; К-4	16
1.030.9-2.3-2.1.0.05	Корпус К-3; К-4. Взборочный чертеж	18
1.030.9-2.3-0.0.1	Узел 1; 2	19
1.030.9-2.3-0.0.2	Узел 3; 4	20
1.030.9-2.3-0.0.3	Накладка стальная Н1	21
1.030.9-2.3-0.0.4	Накладка стальная Н2	22
1.030.9-2.3-0.0.5	Строповочное изделие	23
1.030.9-2.3-0.0.6	Петля	24
1.030.9-2.3-0.0.7	Шайба	25

				1.030.9-2.3-0.0.0			
				Содержание	Страниц	Листов	Листов
							1
Директор БУМТИКОВОЙ А/С				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

1. Настоящий выпуск серии 1030.9-2 содержит рабочие чертежи каркасно-обшивных панелей перегородок.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету панелей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Панели представляют собой трехслойную конструкцию, состоящую из деревянного каркаса, обшитого в двух сторонах плоскими асбестоцементными листами по ГОСТ 18124-75 или гипсокартонными листами по ГОСТ 6266-81 толщиной 10 мм. В качестве среднего слоя в панелях применены маты марки 75 (толщиной 100 мм) или полужесткие плиты марки 100 (толщиной 60 мм) из минеральной ваты на синтетическом вяжущем по ГОСТ 9573-82, а также фибролитовые плиты марки 300 (толщиной 75 мм) по ГОСТ 8928-81.

3. Каркас панелей выполняется из здоровой древесины хвойных пород не ниже III сорта по ГОСТ 8486-86, с плотностью 650 кг/м^3 и влажностью не более 15% с глубокой пропиткой антиперенгми.

4. Соединение элементов каркаса осуществляется при помощи стальных накладок и шурупов.

5. Крепление листов обшивок к деревянному каркасу осуществляется при помощи шурупов. Перед креплением в асбестоцементных листах

1030.9-2.3-0.0.0.00

Техническое
описание

Страница	Лист	Листов
0	1	2

ЦНИИПРОМЗАНИИ

просверливаются и раззенковываются отверстия.

6. Для защиты от коррозии стальные детали каркаса грунтуются и окрашиваются масляной краской.

7. Монтажные петли изготавливаются из круглой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марка ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель панелей, поднимаемых и монтируемых при температуре минус 40°С и ниже не допускается.

8. Монтажные петли после установки и закрепления панели необходимо утапливать.

9. Отверстия под шурупы в стальные соединительные накладки каркаса панелей раззенковать.

10. Складирование и транспортировку панелей выполнять в положении на «ребро»

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
14	10309-23-100 05	Оборочный чертеж		
14	10309-23-100 10	Техническое описание		
14	10309-23-101	Узел 1		
14	10309-23-101	Узел 2		
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Щитовый 1-4х30		
		ГОСТ 1945-80	04	кг
		<u>Перманентные ленты для изготовления</u>		
		10309-23-100		
		<u>Оборочные единицы</u>		
14	10309-23-110	Каркас К-1	003	кг
		<u>Материалы</u>		
		Изобестоцементный лист		
		ГОСТ 18124 75	142	м ²
		Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-82	034	м ³
10309-23-100				
Панель ПГО 60 12-Я М,				Станд. лист
ПГО 60 12-Я Ф ПГО 60 12-ГФ,				1 1 3
ПГО 60 12-Г-Ф				ЦЕННИПРОМЗДАНИИ
Вкл. в цех	Контр. в цехе	Вспомогат. материалы	Контр. в цехе	
Контр. в цехе	Контр. в цехе	Контр. в цехе	Контр. в цехе	

10309-23-100
 Панель ПГО 60 12-Я М,
 ПГО 60 12-Я Ф ПГО 60 12-ГФ,
 ПГО 60 12-Г-Ф

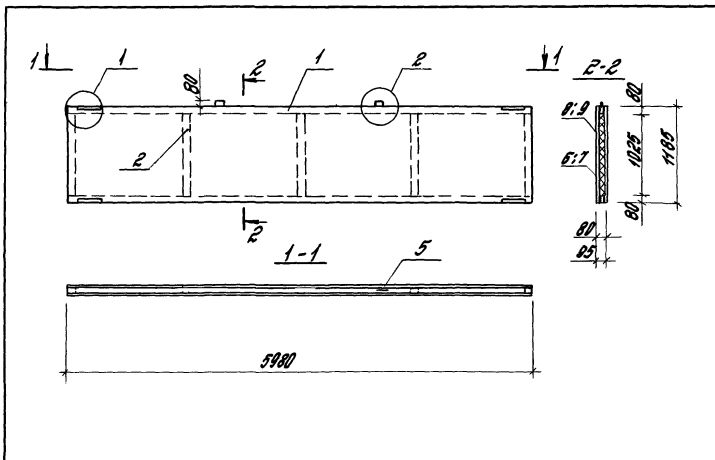
Формат	Зона	Товар	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				10309 23 100-01		
				Сборочные единицы		
№4			10309 23 110-01	Корпус К 2	779	кг
				Материалы		
		8		Асбестоцементный лист		
				ГОСТ 18124 75	142	м ²
		7		Листы фибролитовые		
				ГОСТ 8928 81	043	м ²
				10309 23 00 02		
				Сборочные единицы		
№4			10309 23 110	Корпус К 1	683	кг
				Материалы		
		9		Гипсокартонный лист		
				ГОСТ 6266 81	142	м ²
		6		Листа минераловатные		
				ГОСТ 9573 82	074	м ²
				10309 23 100		
						Лист
						2

№4 и 6 - 10309 23 110 - 01
 №7 и 8 - 10309 23 110 - 01

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.030.9-2.3-1.0.0-03</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
84		1.030.9-2.3-1.1.0-01	Каркас К-2	119	кг
			<u>Материалы</u>		
	9		Гипсокартонный лист гост 6266-81	14,2	м ²
	7		Плиты фибролитовые гост 8928-81	0,43	м ³

1.030.9-2.3-1.0.0

Лист



Обозначение	Марка	δ , мм	Масса, кг
1.030.9-2.3-1.0.0	ПР060.12-А-М	80	357
-01	ПР060.12-А-Ф	95	463,6
-02	ПР060.12-Р-М	80	236,3
-03	ПР060.12-Р-Ф	95	342,9

1.030.9-2.3-1.0.0 СБ

Основель ПР060.12-А-М;
ПР060.12-А-Ф; ПР060.12-Р-М;
ПР060.12-Р-Ф.

Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
р	см. табл	1:50
Лист	Листов /	

ИНИПРОМЗДАНИЙ

1.19.010.1. Подпись и дата. Взам. лист

Рук. отд. Бутлицкий
Н. Контр. Барылин

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.030.9-2.3-1.1.005	Оборочный чертеж		
А4		1.030.9-2.3-0.0.070	Техническое описание		
А4		1.030.9-2.3-0.0.2	Узел 3		
А4		1.030.9-2.3-0.0.2	Узел 4		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.030.9-2.3-0.0.3	Наклейка стальная И1	3,6	
А4	2	1.030.9-2.3-0.0.4	Наклейка стальная И2	5,5	кг
А4	3	1.030.9-2.3-0.0.6	Петля ф10, ИТ Р=430	0,6	кг
А4	4	1.030.9-2.3-0.0.7	Шайба-60x6 Р=160	0,9	кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Шурупы 1-4x30		
			ГОСТ 1145-80	1,0	кг
			Гайки М10		
			ГОСТ 5915-70	0,044	кг

1.030.9-2.3-1.1.0

Корпус К-1; К-2

Контроль	Извест	Извест
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАРМ

Имеются ли отходы в работе в количестве

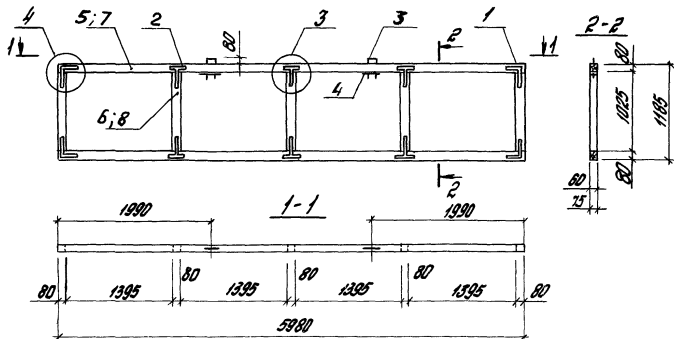
Вып. отд. Н. Кантор
 Бутлицкий
 Бородин

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные для испытаний</u>			
		<u>1.030.9-2.3-1.1.0</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	5	1.030.9-2.3-1.1.1	Брусок 80x80 L=5900	0,05	шт
Б4	6	1.030.9-2.3-1.1.2	Брусок 80x80 L=1025	0,02	шт
		<u>1.030.9-2.3-1.1.0-01</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	7	1.030.9-2.3-1.1.6	Брусок 80x75 L=5900	0,07	шт
Б4	8	1.030.9-2.3-1.1.7	Брусок 80x75 L=1025	0,05	шт

В. И. Гаврилов, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.030.9-2.3-1.1.0

10/02/02



Обозначение	Марка	В, мм	Масса, кг
1.030.9-2.3-1.1.0	К-1	60	56,3
-01	К-2	75	77,9

1.030.9-2.3-1.1.0 СБ

Корпус
К-1; К-2.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Деталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рук. отд. Бутлицкий
Н. Контр. Ермолин
Гл. техн. Ермолин
Гл. инж. Яновский

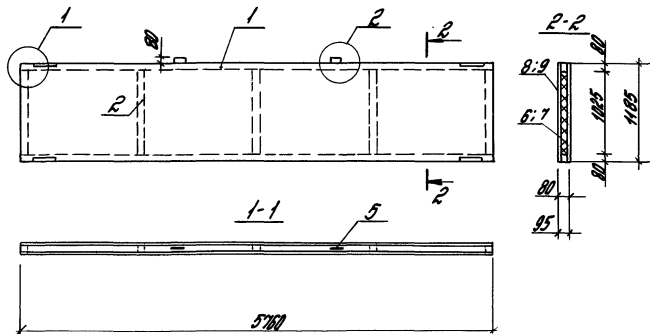
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.030.9-2.3-2.0.0 05	Оборочный чертеж		
А4		1.030.9-2.3-0.0.0 70	Техническое описание		
А4		1.030.9-2.3-0.0.1	Узел 1		
А4		1.030.9-2.3-0.0.1	Узел 2		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Шпильки 1-4х30		
			ГОСТ 1145-80	0,4	кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			<u>1.030.9-2.3-2.0.0</u>		
			<u>Оборочные единицы</u>		
А4		1.030.9-2.3-2.1.0	Корпус К-3	63,3	кг
	8		<u>Материалы</u>		
			Асбестоцементный лист		
			ГОСТ 18124-75	13,7	м ²
	6		Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-82	0,25	м ³
			<u>1.030.9-2.3-2.0.0</u>		
Дир. отд.	Бухгалтер		Панель ПГО 57.12-А-М;	Стадия	Лист
Н. Кондо	Ермаков		ПГО 57.12-А-Ф; ПГО 57.12-Г-М;	1	Листов
Г. С. Мих. 20	Ермаков		ПГО 57.12-Г-Ф.	ЦНИИТРАИМ	3

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.030.9-2.3-2.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4			1.030.9-2.3-2.1.0-01	Каркас К-4	70,3	кг
				<u>Материалы</u>		
	8			Асбестоцементный лист ГОСТ 18124-75	13,7	м ²
	7			Плиты фибролитовые ГОСТ 8928-81	0,41	м ³
				<u>1.030.9-2.3-2.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4			1.030.9-2.3-2.1.0	Каркас К-3	63,3	кг
				<u>Материалы</u>		
	9			Гипсокартонный лист ГОСТ 6266-81	13,7	м ²
	6			Плиты минераловатные ГОСТ 9573-82	0,33	м ³

1.030.9-2.3-2.0.0

Лист

2



Обозначение	Марка	δ мм	Масса, кг
1.030.9-2.3-2.0.0.	ПГО57.12-А-М	80	343,9
-01	ПГО57.12-А-Ф	95	446,9
-02	ПГО57.12-Г-М	80	227,5
-03	ПГО57.12-Г-Ф	95	330,5

1.030.9-2.3-2.0.0 СБ

Панель ПГО57.12-А-М;
ПГО57.12-А-Ф; ПГО57.12-Г-М;
ПГО57.12-Г-Ф.
Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист	Листов
	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр проекта: 1.030.9-2.3-2.0.0 СБ

Рук. отд. Бутыльский
Н. контр. Ермолин
П. одх. пр. Ермолин
Инженер Кудряков

№ документа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И4		1.030.9-2.3-2.1.0.05	Оборочный чертеж		
И4		1.030.9-2.3-0.0.0.0.0.0.0	Техническое описание		
И4		1.030.9-2.3-0.0.2	Узел 3		
И4		1.030.9-2.3-0.0.2	Узел 4		
			<u>Детали</u>		
И4	1	1.030.9-2.3-0.0.3	Накладка стальная Н-1	3,6	
И4	2	1.030.9-2.3-0.0.4	Накладка стальная Н-2	5,5	кг
И4	3	1.030.9-2.3-0.0.6	Петля φ 10 АІС В = 430	0,6	кг
И4	4	1.030.9-2.3-0.0.7	Шайба - 60×6 В = 160	0,9	кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Шурупы т-4х30		
			ГОСТ 1145-80	1,0	кг
			Гайки М10		
			ГОСТ 5915-70	0,044	кг

В. И. Погодин, Подписано и датировано: 1980 г.

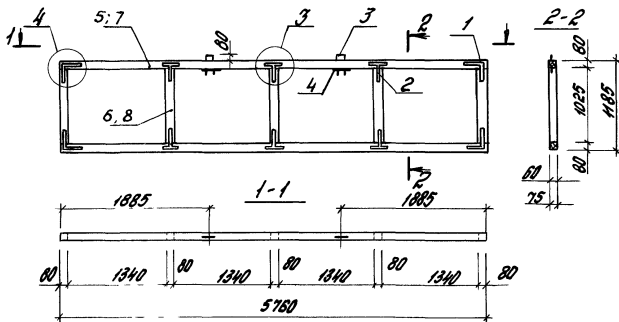
1.030.9-2.3-2.1.0

Выпущено в количестве 1 шт.

Корпус К-3; К-4

Страна	Иван	Иванов
Р	1	2

Формат	Лист	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>1.030.9-2.3-2.1.0</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4		5	1.030.9-2.3-2.1.1	Брусok 80x60 L=5760	0,06	м ³
Б4		6	1.030.9-2.3-2.1.2	Брусok 80x60 L=1025	0,02	м ³
			<u>1.030.9-2.3-2.1.0-01</u>			
Б4		7	1.030.9-2.3-2.1.6	Брусok 80x75 L=5760	0,07	м ³
Б4		8	1.030.9-2.3-2.1.7	Брусok 80x75 L=1025	0,03	м ³



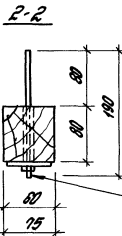
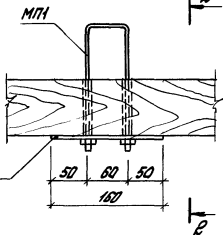
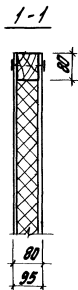
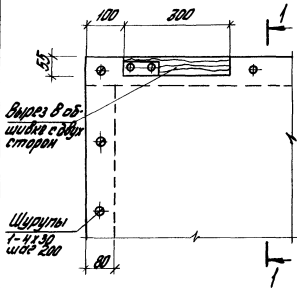
Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
1.030.9-2.3-2.1.0	К-3	80	63,3
-01	К-4	75	76,3

1.030.9-2.3-2.1.0 СБ

Каркас
К-3; К-4
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:200
Лист		Листов 1

Рук. отд. Буталицкий
Н. Кантер, Ермалин
Гл. арх. пр. Ермалин



В узле 2 обшивка целовно не показана

1.030.9-2.3-0.0.1

Узел 1, 2

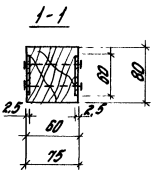
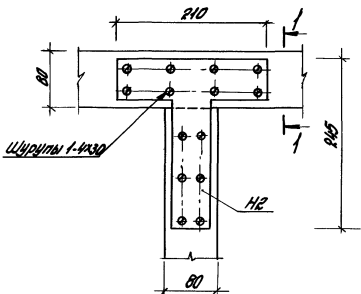
Лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

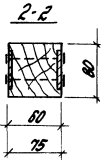
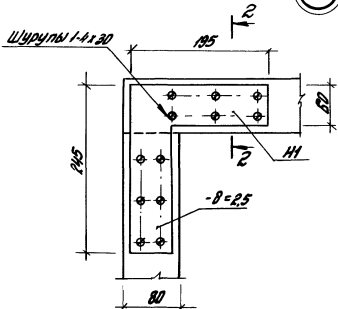
Шифр чертежа: 1.030.9-2.3-0.0.1

Рук. арт. Бутылицкая
 Н. контр. Ермолин
 Глав. д. Ермолин
 Инженер Кислякова

3



4



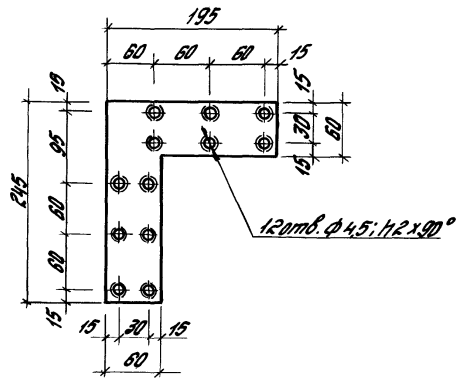
Шифр проекта. Подпись и дата. Электронный номер

1.030.9-2.3-0.0.2

Узел 3,4

Рук. отд. Бутлицкий
 Н.КОНТ. БАРМАЛИН
 Гл. инж. ЕРМОЛИН
 Инженер Кудрякова

Контур	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Лист 1 из 1, 1/2, 1/4, 1/8, 1/16, 1/32, 1/64, 1/128, 1/256, 1/512, 1/1024

Рук. отд.	Бухгалтерия		
Н. контр.	Бормалин		
Гл. инж.	Ермолин		
Инженер	Кышкова		

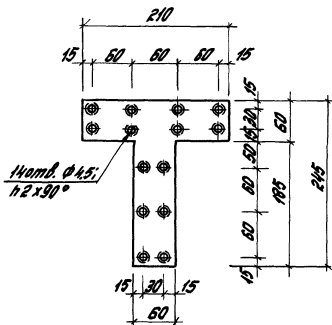
1.030.9-2.3-0.0.3

Накладка стальная
Н1

Сталь	Марка	Маркировка
Р	045	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-25 ГОСТ 19904-74
Вот. зап. 2108715523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.030.9-2.3-0.04

Накладка стальная
н 2

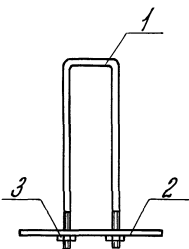
Отдел	Масса	Количество
p	0,46	1-5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-2,5 ГОСТ 19904-74
в от. 3 кн 2 ГОСТ 16523-70

ИМ. ЧУДА, РАЙСКИ И ЗЛАТА БУДУЩНОСТ

Руководитель: Бутлицкий
Н. Канта Ермолин
Людмила Ермолин

ЩНИПРОМЗДАНИЙ



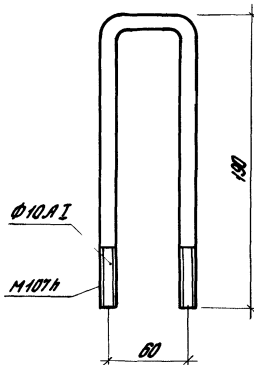
Формат Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.030.9-2.3-0.06	Петля $\Phi 10$ $L=430$	1	
А4	2	1.030.9-2.3-0.07	Шайба - 60×6 $L=160$	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М10 ГОСТ 915-70	2	

1030.9-2.3-0.05

Строповочное изделие

Сталь	Лист	Листов
Р		1

Док. отв. Бутыцкий В.С.



19 год. Подпись и дата. ВЗРОМ инв. №

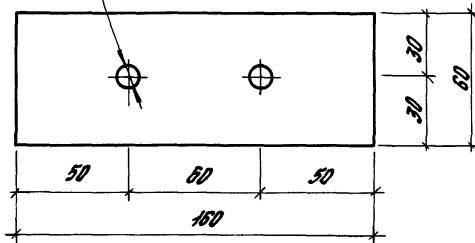
1.030.9-2.3-0.0.6

Петля

Страна	Масса	Масштаб
Р	0.27	1:25
Лист	Листов	

Рук. инж. Бутлицкий Н. КАНТ, ЕРНОЛЫН

2 отв. $\phi 12,5$



№ подл. Подпись и дата. Выходной лист

1.030.9-2.3-0.0.7

Шайба

Диаметр		Материал	Масштаб
Р	0,45		1:2
Лист 1		Листов 1	

Дир. отд. Буталицкий А.А.
Н. Кантар Ермаков
П. Кантар Ермаков

Полна 5-8 ГОСТ 82-70

ИИИИИПРОМПАНИИ