

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-1

плиты для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.

материалы для проектирования

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

№ 1991 года

Заказ № 7043

Тираж 4420 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-1

плиты для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.

материалы для проектирования

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

*В. Гранев*

В. ГРАНЕВ

*Э. Кодыш*

Э. КОДЫШ

*А. Музыка*

А. МУЗЫКО

СОГЛАСОВАНЫ:

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Директор ин-та

Начальник ОСК

Гл. конструктор ОСК

*В. И. Лепский*

В. И. ЛЕПСКИЙ

*Б. Н. Волынский*

Б. Н. ВОЛЫНСКИЙ

*Е. Б. Щац*

Е. Б. ЩАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
письмо от 18.12.90  
№ 5/6-961  
Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ С  
1.07.91 приказ от 29.04.91  
№ 44

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
I. Общие сведения		
<p>I.1. Настоящий выпуск содержит материалы для проектирования многопустотных плит высотой 220 мм, используемых в перекрытиях зданий с колоннами сечением 300х300 мм и является общим для следующих альбомов рабочих чертежей:</p> <p>Выпуск II - Плиты длиной 5650 мм.                      Выпуск I2 - Плиты длиной 6850 мм.                      Выпуск I3 - Плиты длиной 8650 мм.                      Выпуск I4 - Плиты длиной 2650 мм.</p> <p>I.2. При изготовлении и применении плит следует руководствоваться требованиями ГОСТ 9561-91 "Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений. Технические условия".</p> <p>I.3. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона и легкого бетона (на пористых заполнителях).</p> <p>I.4. Напрягаемая рабочая арматура принята из стали классов А-Шв, Ат-IYC, Ат-V.</p> <p>I.4.1. Допускается применять арматурную сталь класса А-V вместо стали класса Ат-V, класса А-IV (Ат-IVK) вместо стали класса Ат-IYC без изменения диаметра и количества стержней. В этих случаях в марке плиты следует изменить обозначение класса стали.</p> <p>I.5. Значения равномерно распределенных нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I (см. I.04I.I-3.0-I-TO). Для плит длиной 2650 см. вып.14.</p>		
ГИП	МУЗЫКО	1.041.1-3.0-I-TO
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ 0 1 19
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.0-I-TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.0-I-НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	21
<p>1.041.1-3.0-I</p> <p>СОДЕРЖАНИЕ</p> <p>ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</p>		
ГИП	МУЗЫКО	1.041.1-3.0-I
		СОДЕРЖАНИЕ
		СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ 2 1 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ИНВ. №

1.6. В настоящем выпуске приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования и номенклатура плит.

## 2. Указания по применению.

2.1. Плиты по серии I.04I.I-3 предназначены для использования в перекрытиях и покрытиях общественных и производственных зданий. Они могут быть применены:

- в отапливаемых зданиях в условиях эксплуатации при температуре не выше  $+50^{\circ}\text{C}$ ;
- в неотапливаемых зданиях и зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до  $-40^{\circ}\text{C}$  включительно;
- в зданиях, эксплуатируемых в неагрессивных средах;
- в зданиях, возводимых в сейсмических районах и зданиях в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Примечание: Применение марок плит длиной 5650 мм с индексом "Б" в сейсмических районах не допускается.

2.2. Плиты, предназначенные для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, с наружной стороны продольных ребер обязательно должны иметь закрытые шпонки.

2.3. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше  $+50^{\circ}\text{C}$ , а также в неотапливаемых зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус  $40^{\circ}\text{C}$  допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>\*</sup> и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.4. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.5. При выборе марок плит по несущей способности при кон-

кретном проектировании величину расчетных нагрузок на перекрытие в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от 19.03.81 №41) следует умножать на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; 1,0), в зависимости от класса ответственности здания или сооружения.

2.7. Для улучшения совместной работы плит перекрытия между собой и плит с ригелями по боковым и торцевым наружным плоскостям устраиваются шпонки. Вариант решения торцевых шпонок приведен на л.23 (см. I.04I.I-3,070) (авторское свидетельство №I574779).

## 3. Маркировка плит.

3.1. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П-плита); формы пустот (К - круглопустотная), длина и ширина плиты в дециметрах;
- вторая группа - величина условной несущей способности в кПа, обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);
- в третью группу, при необходимости вносятся обозначения, характеризующие принимаемые в конкретном проекте отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезы и т.д.).

Примечание. В марках связевых плит, устанавливаемых по средним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "2".

В марках пристенных плит шириной 1190 и 1490 мм устанавливаемых по крайним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "I".

1.041.1-3.0-1-Т0

Лист

2

На рис. I показана схема примера обозначения плиты ПК размером 5,65x1,5 м, с условной несущей способностью 8кПа, с напрягаемыми стержнями из стали класса Ат-V, из тяжелого бетона, устанавливаемой по средним рядам колонн.

Для плит, предназначенных для применения<sup>только</sup> в зданиях возводимых в сейсмических районах (см.п.2.1), в марке плиты, в третьей группе добавляется индекс в виде прописной буквы "Б".  
Остальные обозначения без изменения.

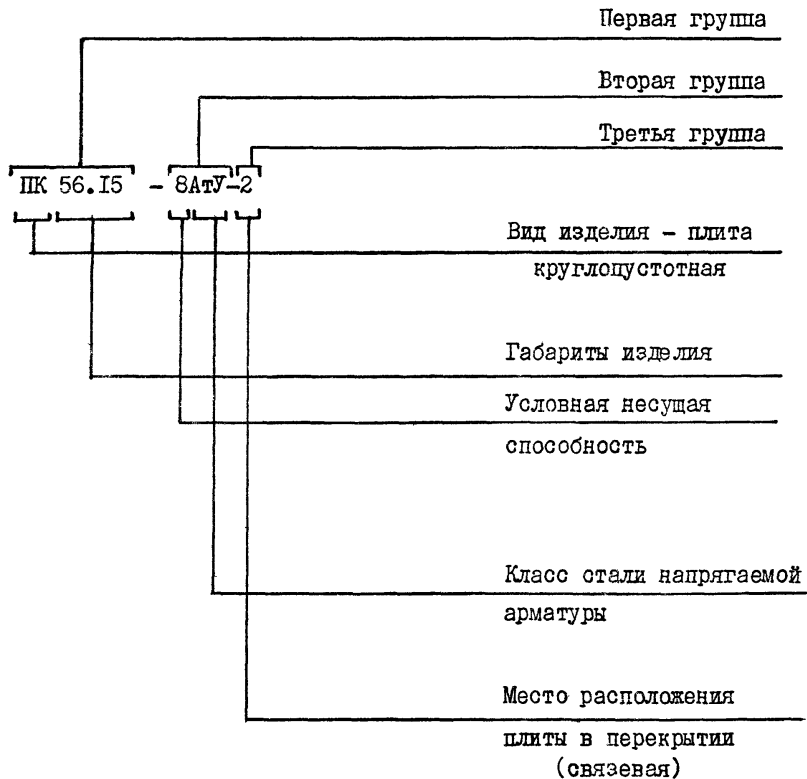


Рис. I

#### 4. Основные положения по расчету.

4.1. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>ж</sup>, СНиП 2.01.07-85, СНиП 2.03.11-85 и СНиП 2.01.07-85 (дополнение, разд.10).

4.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку как шарнирно-опертые балки таврового сечения третьей категории трещиностойкости. Пристенные и связевые (межколонные) плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия равного 98,0 кН.

4.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит с учетом заливки швов принята: для плит из тяжелого бетона шириной 1190 мм - 3кПа при  $\gamma_f = 1$  и 3,3 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; шириной 1490 мм - 3,1 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 3,4 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; для плит из легкого бетона шириной 1190 мм - 2,4 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 2,6 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; шириной 1490 мм - 2,5 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 2,75 кПа при  $\gamma_f > 1$ .

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке  $\gamma_f$  принимается для нормативной нагрузки равным 1, для расчетной - 1,2, для расчетной от собственного веса - 1,1.

4.4. Предельно допустимая ширина раскрытия трещин  $a_{стс1}$ ,  $a_{стс2}$  обеспечивающая сохранность арматуры, принята: для арматуры класса Ат-V соответственно 0,4 и 0,3 мм (письмо НИИЖБ №1-84 от 7.01.86), для арматуры класса А-ШВ и Ат-IVC ширина раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>ж</sup>.

4.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом плиты необходимой несущей способности.

1.041.1-3.0-1-Т0

ЛИСТ  
3

4.6. Расчетный пролет (  $l_0$  ) плит принят:

для плит длиной 2650 мм - 2520 мм;

для плит длиной 5650 мм - 5520 мм;

для плит длиной 6850 мм - 6720 мм;

для плит длиной 8650 мм - 8520 мм.

## 5. Технические требования.

### 5.1. Бетон.

5.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

5.1.2. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в табл. I (см. I.04 I.1 - 3.0-I-TO).

5.1.3. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона -  $2500 \text{ кг/м}^3$ , для легкого бетона -  $2000 \text{ кг/м}^3$

При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует использовать плотный (кварцевый) песок; в качестве крупных пористых заполнителей - керамзит, аглопорит или шлаковую пемзу с объемно-насыпной плотностью не менее  $800 \text{ кг/м}^3$  и крупностью не более 10 мм.

5.1.4. Класс бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте, в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных классов.

### 5.2. Арматура.

5.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных к приме-

нению в неагрессивной среде, термически и термомеханически упрочненная класса Ат-V и Ат-IVC по ГОСТ 10884-81 и горячекатаная арматурная сталь класса АШВ, изготавливаемая из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

Арматура класса Ат-V может быть заменена арматурой класса А-V по ГОСТ 5781-82 или Ат-УСК по ГОСТ 10884-81, арматура класса Ат-IVC по ГОСТ 5781-82 на А-IV (см. п. 1.4.1).

5.2.2. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Допускается замена арматуры из стали класса А-III на арматуру из стали класса Ат-IVC, без изменения количества и диаметра стержней и арматуру из стали класса Ат-IVC с перерасчетом диаметров арматуры.

5.2.3. В сетках для армирования верхних полок допускается замена арматурных стержней класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 диаметром 4 мм на диаметр 3 мм (см. I.04 I.1-3.4-TO п.5).

### 5.3. Изготовление плит.

5.3.1. Рекомендации по технологии изготовления плит приведены в выпуске 0 на л.26 (I.04 I.1-3.0-TO).

5.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I. (см. I.04 I.1-3.0-1-TO л.л. 8...13).

Предельные отклонения величины напряжения должны приниматься в соответствии с указаниями ГОСТ 9561-91.

5.3.3. Усилие натяжения на плиту получают путем умножения суммарной площади напрягаемой арматуры на величину предварительного напряжения.

1.041.1-3.0-1-TO

5.3.4. Передаточная прочность бетона  $R_{sp}$ , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона, не менее 80% для бетонов на пористых заполнителях и не менее величин, указанных в ГОСТ 9561-91.

5.3.5. Для плит, применяемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, марки стали проката должны соответствовать указанным в СНиП 2.03.01-84\* и СНиП П-23-81#. Класс и марка напрягаемой арматуры назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84#.

5.3.6. Значение действительных геометрических параметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны соответствовать указанным в ГОСТ 9561-91.

5.3.7. Маркировка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

5.3.8. Плиты должны изготавливаться с усиленными торцами: одним - за счет уменьшения поперечного сечения пустот; другим - за счет устансвки в пустоты бетонных вкладышей в процессе формирования. Допускается изготовление плит без вкладышей, если это предусмотрено в проектах зданий и сооружений.

5.3.9. Для обеспечения вертикального положения каркасов Крб... КрП при изготовлении плит, необходимо предусмотреть выемки на торцевых бортах металлоформы, в которых фиксируются стержни поз.2.

## 6. Правила приемки.

6.1. Приемка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 и ГОСТ 13015.1-81.

Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-

тия-изготовителя.

Номенклатура показателей плит и параметры технологических режимов, подвергаемых контролю, устанавливаются согласно ГОСТ 9561-91 и ГОСТ 13015.1-81.

6.2. Перед началом массового изготовления плит, а также при изменении технологии изготовления или замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, вида и состава бетона) следует провести заводское испытание первых образцов плит нагрузением до достижения контролируемого состояния (по прочности, жесткости и трещиностойкости).

Текущий приемочный контроль качества плит выполняют неразрушающими методами.

6.3. Приемку плит осуществляют партиями. В состав партии должны входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии и из материалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать 100 плит.

Партия плит оценивается по результатам приемочного контроля отдельных изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества плит в партии и не менее трех.

## 7. Методы испытания и контроля.

7.1. Методы испытания и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-91.

7.2. Испытание сварных соединений арматурных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

7.3. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости - по величине прогиба конструкции, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок при испытании на прочность жесткость и трещиностойкость, а также величины контрольных



прогибов (  $f_k$  ) приведены в табл.2 (см. I.04I.I-3.0-I-TO).

7.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

Испытание пристенных плит допускается производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-78, ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22690.0-77.... ГОСТ 22690.4-77.

7.5. Испытания плит нагружением и оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

7.6. Схемы испытания и перемещения плиты приведены на л. 25 I.04I.I-3.0 -ТО.

#### 8. Хранение, транспортировка и монтаж.

8.1. Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 и ГОСТ 13015.4-84.

8.2. Хранение и транспортировка плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

В штабеле между плитами в зоне опорных закладных изделий должны устанавливаться строго по одной вертикали деревянные инвентарные прокладки (ширина прокладки назначается с учетом прочности древесины на смятие).

8.3. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированных по маркам. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному, тщательно выравняемому основанию.

Не допускается опирание плит в штабеле по трем точкам.

8.4. Транспортировка плит должна производиться с надежным закреплением, предохраняющим их от смещения.

8.5. Погрузка, транспортировка, разгрузка и хранение плит должны исключать возможность повреждения изделий.

8.6. Не допускается транспортировать плиты, отпуская прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015.0-83.

8.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП 3.01.01-85 "Механизация и транспорт и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", "Стройиздат, 1980г.

8.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", издание "Транспорт" МПС, 1967 г. Глава У, Железобетонные конструкции и "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта СССР", МПС, 1984г.

8.9. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87 при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

8.10. После монтажа, швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором или бетоном класса не ниже В15 (на мелком заполнителе).

Зазоры между колоннами и торцами плит, ригелями и торцами плит должны быть заделаны на всю высоту, до приложений эксплуатационной нагрузки.

#### Перечень используемых нормативных документов.

При проектировании:

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 1. СНиП 2.03.01-84 <sup>ж</sup> | Бетонные и железобетонные конструкции.                           |
| 2. СНиП 2.03.04-84              | Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работ |

	в условиях воздействия повышенных и высоких температур.	ГОСТ 10446-80	оружений. Технические условия Проволока. Метод испытания на растяжение.
3. СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии.	ГОСТ 10884-81	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
4. ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марка).	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
5. СНиП 2.01.07-85	Нагрузки и воздействия. Дополнение Разд. 10. Прогнбы и перемещения.	ГОСТ 12004-81	Сталь арматурная. Методы испытаний на растяжение.
6. СНиП 3.01.01.85	Организация строительного производства. Глава 5.	ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
7. СНиП 2.01.02-85	Противопожарные нормы.	ГОСТ 13015.1-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
При изготовлении: ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.	ГОСТ 9561-91	Плиты перекрытий железобетонные многпустотные для зданий и сооружений.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали. Холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.		
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.		

Таблица 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке К Па		Класс бетона	Предел прочности R <sub>бр</sub> , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке К Па		Класс бетона	Предел прочности R <sub>бр</sub> , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа			
		δ <sub>f</sub> = 1	δ <sub>f</sub> > 1							δ <sub>f</sub> = 1	δ <sub>f</sub> > 1							
																1	2	3
Ат-V	ПК 56.15 - 6 Ат-V-Б	5,4	6,5	В20	14,0	5φ10	500	Ат-V	ПК 56.12 - 6 Ат-V-1	5,6	6,7	В20	14,0	4φ10	550			
	ПК 56.12 - 9 Ат-V								7,5	9,0	5φ10							
	ПК 56.12 - 10 Ат-V								8,9	10,6	4φ12				600			
	ПК 56.12 - 10 Ат-V-1																	
	ПК 56.12 - 7 Ат-VА-Б								6,1	7,3	4φ10				550			
	ПК 56.12 - 7 Ат-VА																	
	ПК 56.12 - 7 Ат-VА-1																	
	ПК 56.12 - 9 Ат-VА	8,1	9,7		5φ10	600												
	ПК 56.12 - 11 Ат-VА	9,4	11,3				4φ12											
	ПК 56.12 - 11 Ат-VА-1																	
	ПК 56.15 - 7 Ат-VА-Б	6,0	7,2		В20	14,0	5φ10		550	Ат-IVС	ПК 56.15 - 4 Ат-IVС-Б		3,6	4,3	В15	11,0	5φ10	400
	ПК 56.15 - 7 Ат-VА																	
	ПК 56.15 - 7 Ат-VА-1																	
	ПК 56.15 - 7 Ат-VА-2																	
	ПК 56.15 - 9 Ат-VА	7,5	9,0			6φ10	550											
ПК 56.15 - 9 Ат-VА-2																		
ПК 56.15 - 11 Ат-VА	9,3	11,2	5φ12	550														
ПК 56.15 - 11 Ат-VА-1																		
ПК 56.15 - 11 Ат-VА-2																		
ПК 56.12 - 6 Ат-V-Б	5,6	6,7	В20	14,0		4φ10	550	ПК 56.15 - 6 Ат-IVС-Б	4,8		5,8	6φ10	В22,5	15,8		5φ12	450	
ПК 56.12 - 6 Ат-V																		
									ПК 56.15 - 8 Ат-IVС		6,4	7,7	В22,5	15,8		5φ12	450	
									ПК 56.15 - 8 Ат-IVС-2									

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напря- гаемой арматуры	Марка ПЛУТЫ	Равномерно распре- деленная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па		Класс бетона	Пере- дато- чная проч- ность R <sub>бр</sub> , МПа	Колече- ство и диаметр напря- гаемой армату- ры	Предбари- тельное напряже- ние бср перед бетониро- ванием, МПа	Класс напря- гаемой арматуры	Марка ПЛУТЫ	Равномерно распре- деленная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па		Класс бетона	Пере- дато- чная проч- ность R <sub>бр</sub> , МПа	Колече- ство и диаметр напря- гаемой армату- ры	Предбари- тельное напряже- ние бср перед бетониро- ванием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
		1	2							3	4				
Ат-IVС	ПК 56.15 - 10 Ат-IVС														
	ПК 56.15 - 10 Ат-IVС-1	8,2	9,9	В22,5	15,8	6φ12	450	Ат-IVС	ПК 56.12 - 6 Ат-IVС-1	5,4	6,5	В20	14,0	5φ10	400
	ПК 56.12 - 8 Ат-IVС								6,5	7,8	4φ12			450	
	ПК 56.12 - 10 Ат-IVС								8,6	10,4	5φ12				
	ПК 56.12 - 10 Ат-IVС-1	4,3	5,1	В15	11,0	4φ10	450								
	ПК 56.12 - 5 Ат-IVСА-Б					5,9	7,1	В20	14,0	5φ10	450				
	ПК 56.12 - 5 Ат-IVСА	7,0	8,4	4φ12	500										
	ПК 56.12 - 7 Ат-IVСА-Б									9,2	11,0	5φ12			
	ПК 56.12 - 7 Ат-IVСА	7,0	8,4	В20	14,0	4φ12	500								
	ПК 56.12 - 7 Ат-IVСА-1							9,2	11,0	5φ12					
	ПК 56.12 - 8 Ат-IVСА	3,7	4,5	В15	11,0	6φ12	300								
	ПК 56.12 - 11 Ат-IVСА							5,0	6,0	6φ12					
	ПК 56.12 - 11 Ат-IVСА-1	5,4	6,5	В15	14,0	5φ10									
	ПК 56.15 - 4 АIIIБ-Б						3,7	4,5	В15	11,0	6φ12	400			
	ПК 56.15 - 4 АIIIБ	5,0	6,0	6φ12											
	ПК 56.15 - 4 АIIIБ-2Б				5,4	6,5	В15	14,0	5φ10						
	ПК 56.15 - 4 АIIIБ-2	3,7	4,5	В15						11,0	6φ12	400			
ПК 56.15 - 6 АIIIБ-Б	5,0				6,0	6φ12									
ПК 56.15 - 6 АIIIБ		5,4	6,5	В15			14,0	5φ10							
ПК 56.15 - 6 АIIIБ-1	3,7				4,5	В15			11,0	6φ12	400				
ПК 56.15 - 6 АIIIБ-2Б		5,0	6,0	6φ12											
ПК 56.15 - 6 АIIIБ-2	5,4				6,5	В15	14,0	5φ10							

1.044.1 - 3.0-1-ТО

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке $K_{лн}$		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{пр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке $K_{лн}$		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{пр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа	
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$					
		3	4							3	4					
А-IIIб	ПК 56.15 - 8 А III б	6,6	8,0	В20	14,0	7ф12	300	А-IIIб	ПК 56.12 - 6 А III б-Б	5,4	6,5	В20	14,0	5ф12	300	
	ПК 56.15 - 8 А III б-2								ПК 56.12 - 6 А III б							
	ПК 56.15 - 10 А III б	ПК 56.12 - 6 А III б-1														
	ПК 56.15 - 10 А III б-1	7,9	9,5	В22,5	15,8	8ф12	7ф12		ПК 56.12 - 8 А III б	7,0	8,5	В22,5	15,8	7ф12	300	
	ПК 56.15 - 10 А III б-2								ПК 56.12 - 10 А III б							
	ПК 56.15 - 5 А III бЛ-Б	4,5	5,4			В20			14,0	5ф12	4ф12					ПК 56.12 - 10 А III б-1
	ПК 56.15 - 5 А III бЛ			ПК 56.12 - 5 А III бЛ-Б												
	ПК 56.15 - 5 А III бЛ-2Б			ПК 56.12 - 5 А III бЛ	4,1		5,0					В20	14,0	5ф12	ПК 56.12 - 7 А III бЛ-Б	5,8
	ПК 56.15 - 5 А III бЛ-2	ПК 56.12 - 7 А III бЛ														
	ПК 56.15 - 6 А III бЛ-Б	5,6	6,8	В20	14,0	6ф12	6ф12		ПК 56.12 - 7 А III бЛ-1	7,5	9,0				В22,5	15,8
	ПК 56.15 - 6 А III бЛ								ПК 56.12 - 9 А III бЛ							
	ПК 56.15 - 6 А III бЛ-1								7,0	8,5	В20	14,0	7ф12	300		
	ПК 56.15 - 6 А III бЛ-2Б	ПК 56.12 - 11 А III бЛ-1														
	ПК 56.15 - 6 А III бЛ-2	8,3	10,0	В20	14,0	8ф12	300		АТ-V	ПК 68.15 - 4 АТ V			3,7		4,5	В22,5
	ПК 56.15 - 8 А III бЛ									ПК 68.15 - 4 АТ V-2						
	ПК 56.15 - 8 А III бЛ-2									5,0	6,0	В20	14,0	4ф12	300	
	ПК 56.15 - 10 А III бЛ	ПК 68.15 - 6 АТ V-1														
	ПК 56.15 - 10 А III бЛ-1	4,0	4,8	В20	14,0	4ф12	300			ПК 68.15 - 8 АТ V	6,6			8,0		В22,5
ПК 56.15 - 10 А III бЛ-2	ПК 68.15 - 8 АТ V-1															
ПК 56.12 - 5 А III б-Б	4,0	4,8	В20			14,0		4ф12		300	ПК 68.15 - 8 АТ V-2	6,6	8,0	В22,5	15,8	
ПК 56.12 - 5 А III б				ПК 68.15 - 8 АТ V-2												

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке k Па		Класс бетона	Передаточная прочность R <sub>пр</sub> , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке k Па		Класс бетона	Передаточная прочность R <sub>пр</sub> , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа			
		γ <sub>f</sub> = 1	γ <sub>f</sub> > 1							3	4					3	4	
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8			
Ат-У	ПК 68.15 - 10 АтУ	8,3	10,0	В22,5	15,8	8φ12	600	Ат-У	ПК 68.12 - 10 АтУА	8,3	10,0	В30	21,0	6φ12	600			
	ПК 68.12 - 10 АтУА-1																	
	ПК 68.15 - 10 АтУ-2							4,2	5,0	6φ10	550			Ат-УС	ПК 68.15 - 4 АтУС	3,3	4,0	В22,5
	ПК 68.15 - 5 АтУА																	
	ПК 68.15 - 5 АтУА-2	5,4	6,5			5φ12	600	ПК 68.15 - 4 АтУС-2	5,4	6,5	5φ14							
	ПК 68.15 - 6 АтУА																	
	ПК 68.15 - 6 АтУА-1							ПК 68.15 - 6 АтУС							5,4	6,5		
	ПК 68.15 - 6 АтУА-2	ПК 68.15 - 6 АтУС-1	8φ12															
	ПК 68.15 - 9 АтУА					7,5	9,0	7φ12	550	ПК 68.15 - 8 АтУС	6,6				8,0	8φ12		
	ПК 68.15 - 9 АтУА-2																	
	ПК 68.15 - 10 АтУА	8,2	9,9			8φ12	600	ПК 68.15 - 8 АтУС-2	9,2	11,0	8φ14							
	ПК 68.15 - 10 АтУА-1																	
	ПК 68.15 - 10 АтУА-2	5,0	6,0			4φ12	600	Ат-УС	ПК 68.15 - 11 АтУС-2	3,7	4,5			5φ12				
	ПК 68.12 - 6 АтУ																	
	ПК 68.12 - 6 АтУ-1								5,8						7,0	5φ14		
	ПК 68.12 - 8 АтУ																	
ПК 68.12 - 10 АтУ	8,5			10,2	6φ12				600			ПК 68.15 - 7 АтУСЛ	5,8		7,0	8φ12		
ПК 68.12 - 6 АтУА																		
ПК 68.12 - 6 АтУА-1	5,4			6,5	4φ12				600			ПК 68.15 - 7 АтУСЛ-1	6,6		8,0	8φ12		
ПК 68.12 - 8 АтУА																		
ПК 68.12 - 8 АтУА	7,1	8,5	5φ12	600	ПК 68.15 - 7 АтУСЛ-2	8,7	10,5	8φ14										
ПК 68.12 - 10 АтУ-1																		
ПК 68.12 - 6 АтУА	5,4	6,5	4φ12	600	ПК 68.15 - 8 АтУСЛ	6,6	8,0	8φ12										
ПК 68.12 - 6 АтУА-1																		
ПК 68.12 - 8 АтУА	7,1	8,5	5φ12	600	ПК 68.15 - 8 АтУСЛ-2	8,7	10,5	8φ14										
ПК 68.12 - 10 АтУ-2																		

Шкб. № 2 по 11. Подпись и дата. Взята из № 1

1.041.1 - 3.0-1 - Т0

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, к Па		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{пр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-IVС	ПК 68.15 - 10 Ат-IVСЛ-2	8,7	10,5	B22,5	15,8	8ф14	500
	ПК 68.12 - 4 Ат-IVС	3,7	4,5	B30	21,0	6ф10	500
	ПК 68.12 - 6 Ат-IVС	5,0	6,0			5ф12	
	ПК 68.12 - 6 Ат-IVС-1					6ф12	
	ПК 68.12 - 8 Ат-IVС	6,4	7,7			6ф14	
	ПК 68.12 - 11 Ат-IVС	9,2	11,0			6ф14	
	ПК 68.12 - 11 Ат-IVС-1					6ф10	
	ПК 68.12 - 5 Ат-IVСЛ	4,6	5,5			5ф12	
	ПК 68.12 - 6 Ат-IVСЛ	5,4	6,5			6ф12	
	ПК 68.12 - 6 Ат-IVСЛ-1					6ф14	
	ПК 68.12 - 8 Ат-IVСЛ	7,1	8,5			6ф14	
	ПК 68.12 - 11 Ат-IVСЛ	9,2	11,0			6ф14	
ПК 68.12 - 11 Ат-IVСЛ-1	6ф14						

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, к Па		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{пр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа								
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$												
1	2	3	4	5	6	7	8								
А-IIIБ	ПК 68.15 - 10 АIIIБ-1	7,9	9,5	B30	21,0	7ф16	450								
	ПК 68.15 - 10 АIIIБ-2														
	ПК 68.15 - 5 АIIIБЛ	4,3	5,2					B22,5	15,8	7ф14	300				
	ПК 68.15 - 5 АIIIБЛ-2														
	ПК 68.15 - 6 АIIIБЛ	5,0	6,0									7ф14			
	ПК 68.15 - 6 АIIIБЛ-1														
	ПК 68.15 - 6 АIIIБЛ-2														
	ПК 68.15 - 8 АIIIБЛ	7,1	8,5									8ф14	450		
	ПК 68.15 - 8 АIIIБЛ-2														
	ПК 68.15 - 10 АIIIБЛ	8,3	10,0								7ф16				
	ПК 68.15 - 10 АIIIБЛ-2														
	ПК 68.12 - 4 АIIIБ	3,5	4,2								B22,5	15,8		4ф14	400
	ПК 68.12 - 6 АIIIБ														
	ПК 68.12 - 6 АIIIБ-1	4,6	5,6										5ф14		
	ПК 68.12 - 8 АIIIБ														
	ПК 68.12 - 10 АIIIБ	7,1	8,5					5ф16							
	ПК 68.12 - 10 АIIIБ-1														
	ПК 68.12 - 10 АIIIБ-1	8,7	10,5					6ф16							
ПК 68.12 - 4 АIIIБЛ															
ПК 68.12 - 6 АIIIБЛ	3,7	4,5	4ф14	400											
ПК 68.12 - 6 АIIIБЛ-1															
ПК 68.12 - 6 АIIIБЛ-1	5,4	6,5	5ф14												
ПК 68.12 - 6 АIIIБЛ-1															

1.041.1 - 3.0-1-ТО

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{br}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{br}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бsr перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
А-IIIБ	ПК 68.12-8АIIIБА	7,1	8,5	В22,5	15,8	5ф16	400	АтIVС	ПК 66.15 -- 8 АтIVС-1	6,6	8,0	В30	21,0	7ф18	500
	ПК 68.12-10АIIIБА	8,4	10,1			ПК 66.15 -- 8 АтIVС-2									
	ПК 68.12-10АIIIБА-1					ПК 86.12-4АтIVС			3,4	4,3	7ф12				
Ат-V	ПК 86.15-4АтV	3,7	4,5	В30	21,0	7ф12	600	ПК 86.12-4АтIVС-1	5,0	6,0	В30	21,0	7ф14	450	
	ПК 86.15-4АтV-1							ПК 86.12-6АтIVС							
	ПК 86.15-4АтV-2							ПК 86.12-6АтIVС-1							7ф14
	ПК 86.15-6АтV	5,0	6,0			7ф16		ПК 86.15 -- 4АIIIБ	3,6	4,4			8ф14		
	ПК 86.15-6АтV-2							ПК 86.15 -- 4АIIIБ-1							
	ПК 86.15-8АтV							ПК 86.15-4АIIIБ-2							
	ПК 86.15-8АтV-1	6,6	8,0			7ф16		ПК 86.15-6АIIIБ	5,3	6,4			8ф16		
	ПК 86.15-8АтV-2							ПК 86.15-6АIIIБ-2							
	ПК 86.12-4АтV							ПК 86.15-8АIIIБ							7,2
	ПК 86.12-4АтV-1	ПК 86.15-8АIIIБ-1													
ПК 86.12-6АтV	ПК 86.15-8АIIIБ-2														
ПК 86.12-6АтV-1	5,1	6,1	6ф14	ПК 86.12-4АIIIБ	3,5	4,2	5ф16								
ПК 86.15-4АтIVС				ПК 86.12-4АIIIБ-1											
ПК 86.15-4АтIVС-1				ПК 86.12-6АIIIБ				5,0	6,0	5ф18					
ПК 86.15-4АтIVС-2	ПК 86.12-5АIIIБ-1														
ПК 86.15-6АтIVС															
ПК 86.15-6АтIVС-2	4,5	5,6	8ф14												
ПК 86.15-8АтIVС	6,6	3,0	7ф18												

1.041.1-3.0-1-Т0

Лсзт



ТАБЛИЦА 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „ $R_{пр}$ “, кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „ $f_k$ “, мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
	$R_k$ при $c=1,4$	$R_k$ при $c=1,6$	14		28		100		
			$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$f_{дел.}/[f]$
ПК 56.15 - 6 АТ V	10,53	12,51	5,47	6,3	5,65	5,1	5,47	5,8	0,44
ПК 56.15 - 8 АТ V	13,13	15,49	7,02	7,4	7,14	6,8	7,02	7,1	0,49
ПК 56.15 - 10 АТ V	16,13	18,91	8,80	10,6	8,95	10,1	8,80	10,2	0,72
ПК 56.15 - 7 АТ VЛ	11,21	13,20	6,03	7,7	6,14	7,6	6,03	7,5	0,52
ПК 56.15 - 9 АТ VЛ	13,80	16,16	7,52	12,0	7,72	11,8	7,57	11,7	0,83
ПК 56.15 - 11 АТ VЛ	16,76	19,55	9,42	14,9	9,55	14,6	9,34	14,4	0,95
ПК 56.12 - 6 АТ V	10,63	12,61	5,60	5,0	5,68	4,7	5,60	4,7	0,31
ПК 56.12 - 9 АТ V	13,98	16,44	7,55	6,7	7,67	6,3	7,55	6,3	0,39
ПК 56.12 - 10 АТ V	16,24	19,03	8,93	9,3	9,05	8,2	8,90	8,9	0,57
ПК 56.12 - 7 АТ VЛ	11,31	13,29	6,12	7,9	6,24	7,7	6,12	7,6	0,52
ПК 56.12 - 9 АТ VЛ	14,64	17,10	8,14	9,9	8,25	9,7	8,10	9,5	0,57
ПК 56.12 - 11 АТ VЛ	16,91	19,69	9,54	13,9	9,65	13,6	9,35	13,4	0,86
ПК 68.15 - 4 АТ V	8,29	10,13	3,78	9,7	3,87	9,6	3,82	9,4	0,59
ПК 68.15 - 6 АТ V	10,36	12,48	5,03	11,70	5,11	12,9	5,04	10,9	0,62
ПК 68.15 - 8 АТ V	13,42	15,97	6,82	15,3	6,93	14,9	6,86	14,6	0,79
ПК 68.15 - 10 АТ V	16,11	19,04	8,33	17,1	8,51	16,9	8,46	18,3	0,87
ПК 68.15 - 5 АТ VЛ	8,65	10,41	4,29	11,8	4,43	11,7	4,24	11,4	0,60
ПК 68.15 - 6 АТ VЛ	10,60	12,63	5,23	12,9	5,59	10,8	5,40	12,4	0,64
ПК 68.15 - 9 АТ VЛ	14,40	16,97	7,62	17,3	7,73	17,0	7,66	16,5	0,81
ПК 68.15 - 10 АТ VЛ	15,47	18,20	8,24	18,2	8,45	17,3	8,30	16,9	0,84



## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно но распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно <b>распределенные</b> нагрузки $R_{пр}$ , кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки $f_k$ , мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
	$R_k$ при $c=4,35$	$R_k$ при $c=4,6$	14		28		100		
			$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$f_{дел.}/[f]$
ПК56.15 - 4 Ат IV С	7,10	9,04	3,66	4,0	3,72	3,7	3,60	3,8	0,32
ПК56.15 - 6 Ат IV С	9,08	11,38	4,89	7,0	4,98	6,4	4,88	6,7	0,52
ПК56.15 - 8 Ат IV С	11,63	14,43	6,47	5,2	6,59	5,8	6,47	4,9	0,30
ПК56.15 - 10 Ат IV С	14,54	17,86	8,25	7,6	8,42	8,3	8,25	7,1	0,47
ПК56.15 - 5 Ат IV СЛ	7,75	9,69	4,22	6,3	4,30	6,2	4,20	6,1	0,48
ПК56.15 - 6 Ат IV СЛ	9,75	12,06	5,48	7,5	5,57	7,4	5,44	7,3	0,50
ПК56.15 - 8 Ат IV СЛ	12,30	15,08	7,02	6,7	7,17	6,6	7,04	6,5	0,35
ПК56.15 - 10 Ат IV СЛ	15,19	18,54	8,86	9,8	9,04	9,6	8,79	9,4	0,55
ПК56.12 - 4 Ат IV С	7,23	9,17	3,76	4,3	3,83	3,9	3,76	4,0	0,32
ПК56.12 - 6 Ат IV С	9,92	12,36	5,42	5,8	5,53	4,9	5,42	5,6	0,40
ПК56.12 - 8 Ат IV С	11,70	14,47	6,54	5,8	6,65	5,5	6,52	5,5	0,37
ПК56.12 - 10 Ат IV С	15,18	18,60	8,75	9,6	8,86	9,1	8,67	9,2	0,65
ПК56.12 - 5 Ат IV СЛ	7,88	9,82	4,30	4,9	4,40	4,8	4,30	4,7	0,34
ПК56.12 - 7 Ат IV СЛ	10,54	12,96	5,94	6,4	6,09	6,0	5,95	5,8	0,35
ПК56.12 - 8 Ат IV СЛ	12,34	15,10	7,12	7,2	7,22	7,0	7,05	6,9	0,37
ПК56.12 - 11 Ат IV СЛ	15,83	19,25	9,37	10,9	9,45	10,6	9,24	10,3	0,59
ПК68.15 - 4 Ат IV С	7,16	9,34	3,44	9,0	3,54	9,4	3,39	8,9	0,38
ПК68.15 - 6 Ат IV С	10,53	13,30	5,50	11,9	5,56	12,1	5,47	11,6	0,68
ПК68.15 - 8 Ат IV С	12,84	16,05	7,10	18,0	7,40	18,4	6,90	17,3	0,79
ПК68.15 - 11 Ат IV С	16,70	20,62	9,35	19,0	9,50	19,3	9,28	18,5	0,87

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно по распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „ $R_{пр}$ ”, кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „ $f_K$ ”, мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
	$R_K$ при $c=4,35$	$R_K$ при $c=4,6$	14		28		100		
			$R_{пр}$	$f_K$	$R_{пр}$	$f_K$	$R_{пр}$	$f_K$	$f_{дел.}/[f]$
ПК 68.15 - 4 Ат IV СЛ	7,76	9,85	4,0	14,9	4,05	12,1	3,95	14,6	0,43
ПК 68.15 - 7 Ат IV СЛ	14,41	13,82	6,47	14,2	6,31	14,7	6,02	14,1	0,75
ПК 68.15 - 8 Ат IV СЛ	12,60	15,59	7,05	16,2	7,18	16,8	6,94	16,0	0,80
ПК 68.15 - 10 Ат IV СЛ	15,94	19,54	9,05	18,9	9,22	19,3	8,98	18,7	0,84
ПК 68.12 - 4 Ат IV С	7,45	9,52	3,92	12,38	4,0	12,6	3,84	12,3	0,79
ПК 68.12 - 6 Ат IV С	9,46	11,90	5,13	14,31	5,17	14,52	5,08	14,2	0,89
ПК 68.12 - 8 Ат IV С	14,91	14,80	6,64	15,43	6,71	15,9	6,59	15,3	0,91
ПК 68.12 - 11 Ат IV С	16,44	20,18	9,4	17,5	9,7	18,4	9,39	17,9	0,98
ПК 68.12 - 5 Ат IV СЛ	8,68	10,83	4,79	15,9	4,83	16,1	4,75	15,8	0,94
ПК 68.12 - 6 Ат IV СЛ	10,25	12,69	5,76	16,5	5,8	16,9	5,72	16,4	0,73
ПК 68.12 - 8 Ат IV СЛ	12,52	15,38	7,14	16,9	7,23	17,3	7,12	16,8	0,79
ПК 68.12 - 11 Ат IV СЛ	16,34	19,87	9,49	19,93	9,5	20,1	9,46	19,8	0,93
ПК 86.15 - 4 Ат IV С	7,37	9,59	3,59	15,8	3,63	14,9	3,56	15,1	0,91
ПК 86.15 - 6 Ат IV С	9,66	12,31	5,06	20,9	5,09	19,7	4,98	19,8	0,99
ПК 86.15 - 8 Ат IV С	12,74	15,96	7,05	28,9	7,06	27,3	6,88	25,1	0,85
ПК 86.12 - 4 Ат IV С	7,42	9,09	3,6	16,4	3,7	15,1	3,64	15,4	0,95
ПК 86.12 - 6 Ат IV С	9,44	11,8	5,15	24,0	5,17	19,8	5,05	19,8	0,89

1.041.1 - 3. 0-1-70

ИИС № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН ИМБ. ИТ

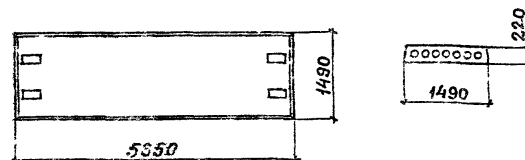
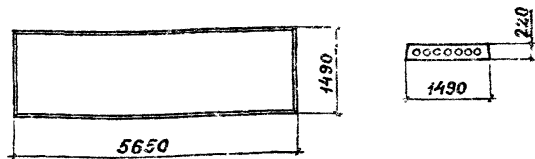
## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „ $R_{пр}$ “, кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „ $f_x$ “, мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
	$R_K$ при $c=1,25$	$R_K$ при $c=1,6$	14		28		100		
			$R_{пр}$	$f_x$	$R_{пр}$	$f_x$	$R_{пр}$	$f_x$	$f_{дл.}/[f]$
ПК 56.15 - 4А III B	7,09	10,42	4,02	4,6	4,09	4,2	3,99	4,4	0,66
ПК 56.15 - 6А III B	9,03	12,88	5,36	7,7	5,44	7,1	5,28	7,6	0,78
ПК 56.15 - 8А III B	11,13	15,57	6,78	7,8	6,87	7,2	6,68	7,6	0,77
ПК 56.15 - 10А III B	13,05	18,04	8,12	10,0	8,24	9,5	7,96	9,6	0,81
ПК 56.15 - 5А III BЛ	7,66	10,89	4,6	6,1	4,67	5,9	4,52	5,8	0,72
ПК 56.15 - 6А III BЛ	9,63	13,40	6,0	9,9	6,05	9,6	5,83	9,5	0,79
ПК 56.15 - 8А III BЛ	11,71	16,07	7,44	10,6	7,49	10,4	7,22	10,2	0,83
ПК 56.15 - 10А III BЛ	13,63	18,54	8,78	12,5	8,85	12,3	8,50	12,0	0,91
ПК 56.12 - 5А III B	7,17	10,21	4,24	3,4	4,33	3,3	4,22	3,2	0,46
ПК 56.12 - 6А III B	9,57	13,28	5,89	6,3	5,98	7,0	5,82	6,1	0,68
ПК 56.12 - 8А III B	12,01	16,42	7,61	9,3	7,69	8,8	7,45	9,0	0,78
ПК 56.12 - 10А III B	14,52	19,62	9,29	11,0	9,41	10,0	9,12	10,4	0,82
ПК 56.12 - 5А III BЛ	7,80	10,80	4,81	4,5	4,90	4,5	4,75	4,3	0,66
ПК 56.12 - 7А III BЛ	10,21	13,90	6,51	9,3	6,6	9,2	6,36	9,0	0,76
ПК 56.12 - 9А III BЛ	12,66	17,02	8,25	11,8	8,31	11,8	7,99	11,3	0,87
ПК 56.12 - 11А III BЛ	15,15	20,22	9,96	13,5	10,05	13,3	9,65	12,9	0,95
ПК 68.15 - 5А III B	7,80	11,36	4,5	12,2	4,58	11,3	4,45	11,9	0,99
ПК 68.15 - 6А III B	8,94	12,82	5,31	13,7	5,38	12,5	5,21	13,1	0,99
ПК 68.15 - 8А III B	11,47	16,06	7,03	12,3	7,08	11,6	6,9	11,6	0,76
ПК 68.15 - 10А III B	13,36	18,48	8,35	15,7	8,40	16,2	8,16	15,1	0,88

1.041.1 - 3.0-1-TC

Иск  
18





Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 56.15-6АТ-Б		В20	1,04	32,1	2,6	2,1
	ПК 56.15-7АТ-Б			35,4		
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-7АТ-В			36,6		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-9АТ-В			40,1		
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-11АТ-В			44,2		
ПК 56.15-4АТ-Б	ПК 56.15-5АТ-Б	В15	1,04	32,1	2,6	2,1
ПК 56.15-4АТ-В	ПК 56.15-5АТ-В			36,6		
ПК 56.15-6АТ-Б				35,6		
	ПК 56.15-6АТ-В			38,9		
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-6АТ-В			40,1		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-8АТ-В	В22,5	1,04	44,2	2,6	2,1
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-10АТ-В			49,2		
ПК 56.15-4АТ-Б	ПК 56.15-5АТ-Б			39,7		
ПК 56.15-4АТ-В	ПК 56.15-5АТ-В	В15	1,04	44,2	2,6	2,1
ПК 56.15-6АТ-Б				41,7		
	ПК 56.15-6АТ-В			48,0		
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-6АТ-В			49,2		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-8АТ-В			54,2		
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-10АТ-В	В20		59,3		

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 56.15-6АТ-Б	ПК 56.15-7АТ-Б	В20	1,04	55,1	2,6	2,1
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-7АТ-В			56,2		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-9АТ-В			59,7		
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-11АТ-В			63,8		
ПК 56.15-4АТ-Б	ПК 56.15-5АТ-Б			55,1		
ПК 56.15-4АТ-В	ПК 56.15-5АТ-В	В15	1,04	56,2	2,6	2,1
ПК 56.15-6АТ-Б	ПК 56.15-6АТ-В			58,6		
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-6АТ-В			59,7		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-8АТ-В			63,8		
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-10АТ-В			68,8		
ПК 56.15-4АТ-Б	ПК 56.15-5АТ-Б	В15	1,04	62,7	2,6	2,1
ПК 56.15-4АТ-В	ПК 56.15-5АТ-В			63,8		
ПК 56.15-6АТ-Б	ПК 56.15-6АТ-В			67,7		
ПК 56.15-6АТ-В	ПК 56.15-6АТ-В			68,8		
ПК 56.15-8АТ-В	ПК 56.15-8АТ-В			73,8		
ПК 56.15-10АТ-В	ПК 56.15-10АТ-В	В20		78,9		

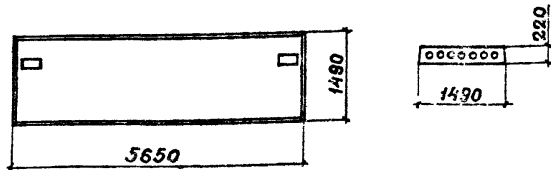
56 Нескелана Д. Козлов  
 57 Ларина Л.  
 1 Бекетова В.

1.041.1-3.0-1-НИ

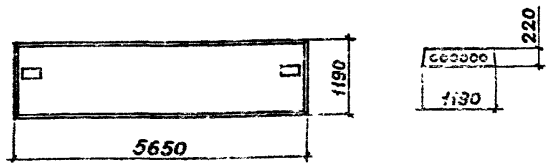
Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

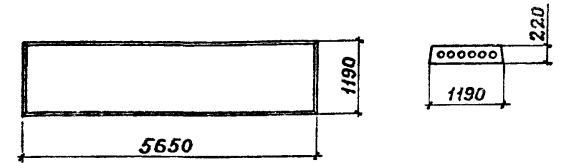
Н. Контр. Музыка Муси



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.15-6АтV-1	ПК56.15-7АтVЛ-1	B20	1,04	53,0	2,6	2,1
ПК56.15-10АтV-1	ПК56.15-11АтVЛ-1			60,6		
ПК56.15-6АтIVс-1	ПК56.15-6АтIVсЛ-1	56,5				
ПК56.15-10АтIVс-1	ПК56.15-10АтIVсЛ-1	65,6				
ПК56.15-6АIIIб-1	ПК56.15-6АIIIбЛ-1	65,6				
ПК56.15-10АIIIб-1	ПК56.15-10АIIIбЛ-1	75,7				



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.12-6АтV-1	ПК56.12-7АтVЛ-1	B20	0,8	45,6	2,0	1,6
ПК56.12-10АтV-1	ПК56.12-11АтVЛ-1			51,7		
ПК56.12-6АтIVс-1	ПК56.12-7АтIVсЛ-1			49,1		
ПК56.12-10АтIVс-1	ПК56.12-11АтIVсЛ-1			56,7		
ПК56.12-6АIIIб-1	ПК56.12-7АIIIбЛ-1			56,7		
ПК56.12-10АIIIб-1	ПК56.12-11АIIIбЛ-1			66,6		

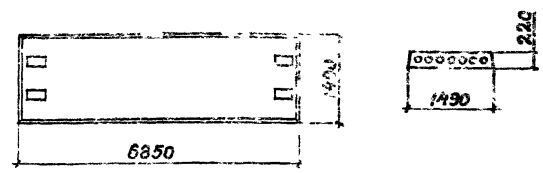
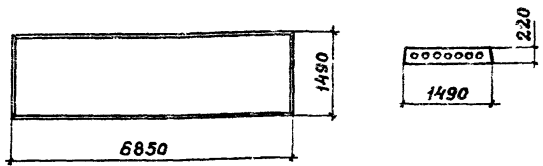


Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.12-6АтV-Б		B20	0,8	25,8	2,0	1,6
	ПК56.12-7АтVЛ-Б			28,3		
ПК56.12-6АтV	ПК56.12-7АтVЛ			29,2		
ПК56.12-9АтV	ПК56.12-9АтVЛ			32,7		
ПК56.12-13АтV	ПК56.12-11АтVЛ			35,3		
ПК56.12-4АтIVс-Б	ПК56.12-5АтIVсЛ-Б			25,8		
ПК56.12-4АтIVс	ПК56.12-5АтIVсЛ	29,2				
ПК56.12-6АтIVс-Б		29,3				
	ПК56.12-7АтIVсЛ-Б	31,8				
ПК56.12-6АтIVс	ПК56.12-7АтIVсЛ	32,7				
ПК56.12-8АтIVс	ПК56.12-8АтIVсЛ	35,3				
ПК56.12-10АтIVс	ПК56.12-11АтIVсЛ	40,3				
ПК56.12-5АIIIб-Б	ПК56.12-5АIIIбЛ-Б	31,9				
ПК56.12-5АIIIб	ПК56.12-5АIIIбЛ	35,3				
ПК56.12-6АIIIб-Б		36,9				
	ПК56.12-7АIIIбЛ-Б	39,4				
ПК56.12-6АIIIб	ПК56.12-7АIIIбЛ	40,3				
ПК56.12-8АIIIб	ПК56.12-9АIIIбЛ	45,3				
ПК56.12-10АIIIб	ПК56.12-11АIIIбЛ	50,4				

1.041.1-3.0-1-НИ

Шифр: код, тип, класс и дата изм. инв. №

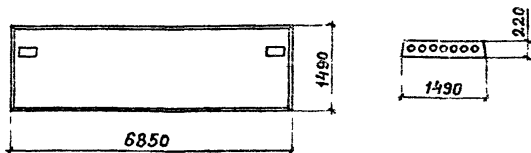




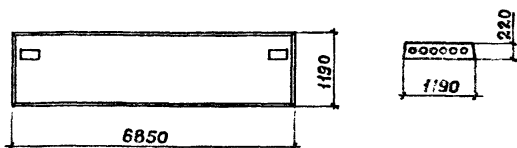
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 68.15-4АтУ	ПК 68.15-5АтУЛ	В22,5	1,28	47,3	3,2	2,6
ПК 68.15-6АтУ	ПК 68.15-6АтУЛ			52,3		
ПК 68.15-8АтУ	ПК 68.15-9АтУЛ			64,5		
ПК 68.15-10АтУ	ПК 68.15-10АтУЛ			70,6		
ПК 68.15-4АтУс	ПК 68.15-4АтУсЛ			52,3		
ПК 68.15-6АтУс	ПК 68.15-7АтУсЛ			63,4		
ПК 68.15-8АтУс	ПК 68.15-8АтУсЛ			70,6		
ПК 68.15-11АтУс	ПК 68.15-10АтУсЛ			88,3		
ПК 68.15-5АIIIб	ПК 68.15-5АIIIбЛ			71,7		
ПК 68.15-6АIIIб	ПК 68.15-6АIIIбЛ			80,0		
ПК 68.15-8АIIIб	ПК 68.15-8АIIIбЛ			88,3		
ПК 68.15-10АIIIб	ПК 68.15-10АIIIбЛ			В30		

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 68.15-4АтУ-2	ПК 68.15-4АтУЛ-2	В22,5	1,28		3,2	2,6
ПК 68.15-6АтУ-2	ПК 68.15-6АтУЛ-2			70,4		
ПК 68.15-8АтУ-2	ПК 68.15-9АтУЛ-2			75,4		
ПК 68.15-10АтУ-2	ПК 68.15-10АтУЛ-2			87,6		
ПК 68.15-4АтУс-2	ПК 68.15-4АтУсЛ-2			75,4		
ПК 68.15-6АтУс-2	ПК 68.15-7АтУсЛ-2			86,5		
ПК 68.15-8АтУс-2	ПК 68.15-8АтУсЛ-2			93,7		
ПК 68.15-11АтУс-2	ПК 68.15-10АтУсЛ-2			111,4		
ПК 68.15-5АIIIб-2	ПК 68.15-5АIIIбЛ-2			94,8		
ПК 68.15-6АIIIб-2	ПК 68.15-6АIIIбЛ-2			103,1		
ПК 68.15-8АIIIб-2	ПК 68.15-8АIIIбЛ-2			111,4		
ПК 68.15-10АIIIб-2	ПК 68.15-10АIIIбЛ-2			В30		

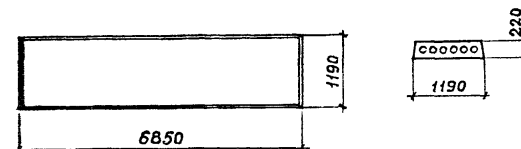
1.044.1-3 0-1-НН Лист 3



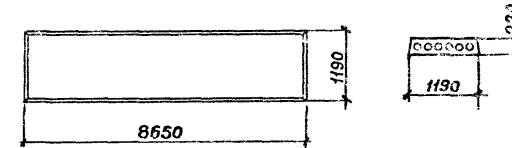
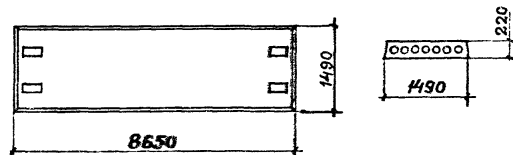
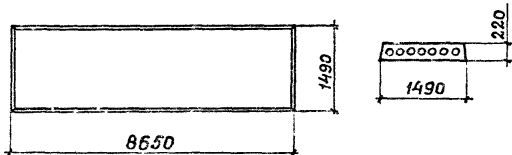
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 68.15 - 6 АТ V - 1	ПК 68.15 - 6 АТ V Л - 1	B22,5	1,28	71,9	3,2	2,6
ПК 68.15 - 10 АТ V - 1	ПК 68.15 - 10 АТ V Л - 1			90,2		
ПК 68.15 - 6 АТ IV С - 1	ПК 68.15 - 7 АТ IV С Л - 1			83,0		
ПК 68.15 - 11 АТ IV С - 1	ПК 68.15 - 10 АТ IV С Л - 1			107,9		
ПК 68.15 - 6 А III Б - 1	ПК 68.15 - 6 А III Б Л - 1			99,6		
ПК 68.15 - 10 А III Б - 1	ПК 68.15 - 10 А III Б Л - 1			B30		



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 68.12 - 6 АТ V - 1	ПК 68.12 - 6 АТ V Л - 1	B30	1,0	62,7	2,5	2,0
ПК 68.12 - 10 АТ V - 1	ПК 68.12 - 10 АТ V Л - 1			74,9		
ПК 68.12 - 6 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 6 АТ IV С Л - 1			68,8		
ПК 68.12 - 11 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 11 АТ IV С Л - 1			88,2		
ПК 68.12 - 6 А III Б - 1	ПК 68.12 - 6 А III Б Л - 1	B22,5		79,9		
ПК 68.12 - 10 А III Б - 1	ПК 68.12 - 10 А III Б Л - 1			100,3		



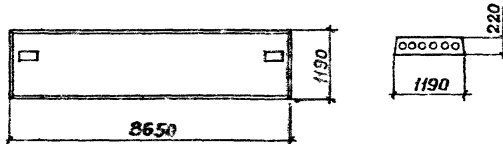
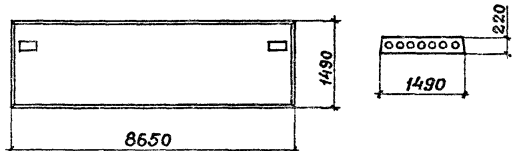
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т					
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона				
ПК 68.12 - 6 АТ V - 1	ПК 68.12 - 6 АТ V Л - 1	B30	1,0	43,1	2,5	2,0				
ПК 68.12 - 8 АТ V - 1	ПК 68.12 - 8 АТ V Л - 1			49,2						
ПК 68.12 - 10 АТ V - 1	ПК 68.12 - 10 АТ V Л - 1			55,3						
ПК 68.12 - 4 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 5 АТ IV С Л - 1			44,2						
ПК 68.12 - 6 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 6 АТ IV С Л - 1			49,2						
ПК 68.12 - 8 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 8 АТ IV С Л - 1			55,3						
ПК 68.12 - 11 АТ IV С - 1	ПК 68.12 - 11 АТ IV С Л - 1			68,6						
ПК 68.12 - 4 А III Б - 1	ПК 68.12 - 4 А III Б Л - 1			B22,5				52,0		
ПК 68.12 - 6 А III Б - 1	ПК 68.12 - 6 А III Б Л - 1							60,3		
ПК 68.12 - 8 А III Б - 1	ПК 68.12 - 8 А III Б Л - 1							72,9		
ПК 68.12 - 10 А III Б - 1	ПК 68.12 - 10 А III Б Л - 1							80,7		



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК 86.15 - 4 Ат V	В 30	1,60	81,9	4,0
ПК 86.15 - 6 Ат V			101,3	
ПК 86.15 - 8 Ат V			123,7	
ПК 86.15 - 4 Ат IVc			89,6	
ПК 86.15 - 6 Ат IVc			111,7	
ПК 86.15 - 8 Ат IVc			149,2	
ПК 86.15 - 4 А III б			111,7	
ПК 86.15 - 6 А III б			137,3	
ПК 86.15 - 8 А III б			166,5	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК 86.15 - 4 Ат V - 2	В 30	1,60	110,1	4,0
ПК 86.15 - 6 Ат V - 2			129,5	
ПК 86.15 - 8 Ат V - 2			151,9	
ПК 86.15 - 4 Ат IVc - 2			117,8	
ПК 86.15 - 6 Ат IVc - 2			139,9	
ПК 86.15 - 8 Ат IVc - 2			177,4	
ПК 86.15 - 4 А III б - 2			139,9	
ПК 86.15 - 6 А III б - 2			165,5	
ПК 86.15 - 8 А III б - 2			194,7	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК 86.12 - 4 Ат V	В 30	1,26	70,4	3,1
ПК 86.12 - 6 Ат V			87,0	
ПК 86.12 - 4 Ат IVc			78,1	
ПК 86.12 - 6 Ат IVc			97,5	
ПК 86.12 - 4 А III б			92,6	
ПК 86.12 - 6 А III б			110,8	

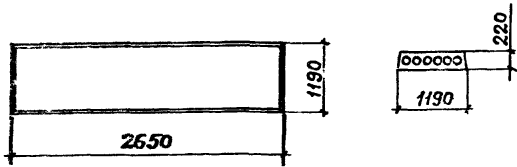


Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК 86.15 - 4 Ат V - 1	В 30	1,60	106,3	4,0
ПК 86.15 - 8 Ат V - 1			148,1	
ПК 86.15 - 4 Ат IVc - 1			114,0	
ПК 86.15 - 8 Ат IVc - 1			173,6	
ПК 86.15 - 4 А III б - 1			136,1	
ПК 86.15 - 8 А III б - 1			190,9	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК 86.12 - 4 Ат V - 1	В 30	1,26	94,7	3,1
ПК 86.12 - 6 Ат V - 1			111,3	
ПК 86.12 - 4 Ат IVc - 1			102,4	
ПК 86.12 - 6 Ат IVc - 1			121,8	
ПК 86.12 - 4 А III б - 1			116,9	
ПК 86.12 - 6 А III б - 1			135,1	

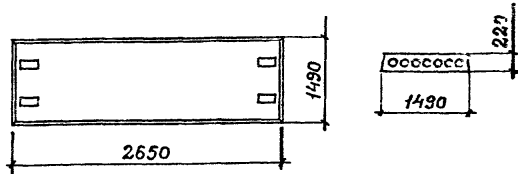
1.041.1-3.0-1-НЦ

Лист  
5



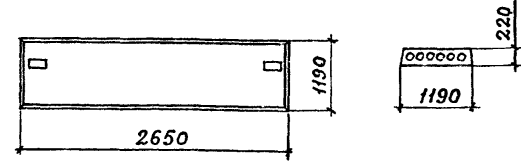
рядовая

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. бетона	Плиты из легкого бетона
ПК27.12-6АШ	ПК27.12-6АША	В15	0,37	10,3	0,9	0,7
ПК27.12-8АШ	ПК27.12-8АША			11,4		
ПК27.12-12АШ	ПК27.12-12АША			13,0		



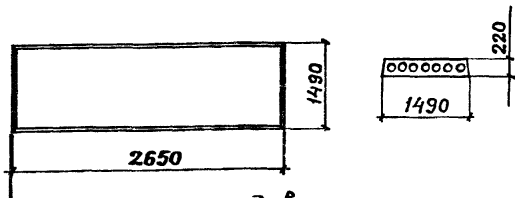
связевая

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. бетона	Плиты из легкого бетона
ПК27.15-4АШ-2	ПК27.15-4АША-2	В15	0,49	22,8	1,2	1,0
ПК27.15-6АШ-2	ПК27.15-6АША-2			23,4		
ПК27.15-10АШ-2	ПК27.15-10АША-2			25,5		



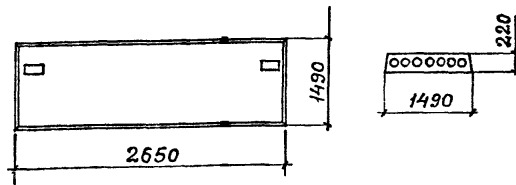
пристенная

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. бетона	Плиты из легкого бетона
ПК27.12-6АШ-1	ПК27.12-6АША-1	В15	0,37	19,1	0,9	0,7
ПК27.12-12АШ-1	ПК27.12-12АША-1			21,8		



рядовая

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. бетона	Плиты из легкого бетона
ПК27.15-4АШ	ПК27.15-4АША	В15	0,49	11,2	1,2	1,0
ПК27.15-6АШ	ПК27.15-6АША			11,8		
ПК27.15-10АШ	ПК27.15-10АША			13,9		



пристенная

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. бетона	Плиты из легкого бетона
ПК27.15-6АШ-1	ПК27.15-6АША-1	В15	0,49	20,6	1,2	1,0
ПК27.15-10АШ-1	ПК27.15-10АША-1			22,7		

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.041.1-3.0-1-НИ

24983 (27)

Лист  
6