

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6 , 9×6 , 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6 , 18×12 , 24×6 , 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м^2 И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 2

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ ВЫСОТОЙ 4,8; 6,0 и 7,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18397

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6, 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

Выпуск 2

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ ВЫСОТОЙ 4,8; 6,0 и 7,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

/ Гл. инженер института *Ковалев* И. Петров
Начальник отдела *Кодыш* Э. Кодыш
Гл. инженер проекта *Мельников* В. Мельников

НИИЖБ

Зам. директора
по научной части *Коровин* Н. Коровин
Рук. лаборатории *Васильев* А. Васильев
Ст. научн. сотрудник *Катин* Н. Катин

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ
с 01.03.83

Постановление Госстроя СССР
от 03.10.82 № 268

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2-3	
2	1.420-8/81.2-01.000	Пояснительная записка	4-8	
3	1.420-8/81.2-1.000	Колонна 1К0	9-13	1К01.6.48-1 1К01.6.48-2 1К01.6.48-1-1 1К01.6.48-2-1 1К01.6.60-1 1К01.6.60-2 1К01.6.60-3 1К01.6.60-1-1 1К01.6.60-2-1 1К01.6.60-3-1 1К01.6.72-1 1К01.6.72-1-1 1К02.6.48-1 1К02.6.48-1-1 1К02.6.60-1 1К02.6.60-2 1К02.6.60-3 1К02.6.60-1-1 1К02.6.60-2-1 1К02.6.60-3-1 1К02.6.72-1 1К02.6.72-2 1К02.6.72-1-1 1К02.6.72-2-1
4	1.420-8/81.2-2.000	Колонна 1КД	14-19	1КД1.6.48-1 1КД1.6.48-2 1КД1.6.48-3 1КД1.6.48-4 1КД1.6.48-5 1КД1.6.48-1-1 1КД1.6.48-2-1 1КД1.6.48-3-1 1КД1.6.48-4-1 1КД1.6.48-5-1 1КД1.6.60-1 1КД1.6.60-2 1КД1.6.60-3 1КД1.6.60-4 1КД1.6.60-5 1КД1.6.60-6 1КД1.6.60-1-1

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				1КД1.6.60-2-1 1КД1.6.60-3-1 1КД1.6.60-4-1 1КД1.6.60-5-1 1КД1.6.60-6-1 1КД1.6.72-1 1КД1.6.72-2 1КД1.6.72-3 1КД1.6.72-1-1 1КД1.6.72-2-1 1КД1.6.72-3-1 1КД2.6.48-1 1КД2.6.48-2 1КД2.6.48-3 1КД2.6.48-1-1 1КД2.6.48-2-1 1КД2.6.48-3-1 1КД2.6.60-1 1КД2.6.60-2 1КД2.6.60-3 1КД2.6.60-4 1КД2.6.60-5 1КД2.6.60-6 1КД2.6.60-1-1 1КД2.6.60-2-1 1КД2.6.60-3-1 1КД2.6.60-4-1 1КД2.6.60-5-1 1КД2.6.60-6-1 1КД2.6.72-1 1КД2.6.72-2 1КД2.6.72-3 1КД2.6.72-4 1КД2.6.72-1-1 1КД2.6.72-2-1 1КД2.6.72-3-1 1КД2.6.72-4-1
4	1.420-8/81.2-2.000	Колонна 1КД	14-19	
5	1.420-8/81.2-01.000	Пространственный каркас КП	20-23	КП1; КП2; КП3; КП4; КП5; КП6; КП7; КП8; КП9; КП10; КП11; КП12; КП13; КП14; КП15; КП16; КП17; КП18; КП19; КП20; КП21; КП22.

1 Общая часть

1.1 Данный выпуск является частью работы серии 1420-8/81 «Конструкции двухэтажных производственных бескаркасных зданий с сеткой колонн первого этажа 6×6 м; 9×6 и 12×6 м, второго этажа 18×6; 18×12; 24×6; 24×12 м; нагрузкой на перекрытие до 5 тс/м² и железобетонными двухэтажными колоннами.»

Выпуск содержит рабочие чертежи колонн нижнего этажа высотой 4,8; 6,0 и 7,2 м.

1.2 Условия применения колонн, нагрузки, схемы каркасов, а также ключи для подбора колонн каркасов зданий приведены в выпуске 0 настоящей серии.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и зданиях со слабо- и среднеагрессивной газовой средой.

Пример маркировки колонн:

1К01.В.48-1-1; 1КД2.В.60-1-1; 1КД2.В.72-1-1.

1К - одноэтажная колонна

01 - одноконсольная с высотой консоли 300 мм;

Д1 - то же двухконсольная;

02 - одноконсольная с высотой консоли 500 мм;

Д2 - то же двухконсольная;

В - сечение 600 × 400 мм;

48(60 или 72) - высота этажей в м соответственно 4,8 м; 6,0 м и 7,2 м;

1 - несущая способность колонны

1 - отличие колонн по закладным деталям.

1.3 Колонны серии 1420-8/81 выпуск 2 можно изготавливать в опалубочных формах типовых колонн этажей серий ЦЦЭ22-1/73 и ЦЦЭ30 выпуск 2 (с применением вкладышей для колонн длиной 5370 мм, выполняемых в опалубках длиной 6570 мм, а также для колонн с одной консолью). В колоннах максимально использованы арматурные изделия и закладные детали вышеуказанных серий.

1.4 Расчет колонн произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 с учетом дополнений и изменений.

Ширина раскрытия трещин колонн не превышает 0,3 мм для неагрессивной газовой среды и 0,15 мм для слабо и среднеагрессивной среды.

Предел огнестойкости колонн в соответствии с указаниями СНиП II-2-80 не менее 4,0 часов.

1.5 В колоннах предусмотрены закладные детали для крепления ригелей, опорных столиков (в колоннах с одной консолью) и вертикальных связей.

Для извлечения из опалубки в колоннах предусмотрены отверстия, образованные газопыли трубами. Газовые трубы могут быть заменены на монтажные петли (при согласовании с монтажной организацией и проектной организацией, разработавшей конкретный объект).

1.6 Колонны изготавливаются из бетона марок 300 и 400.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-81).

Поперечная арматура колонн (хомуты) принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I (ГОСТ 5781-81).

			1420-8/81.2 - 0.0.0.0 ПЗ		
			Пояснительная записка		
			Страницы Лист Листов		
			Р 1 5		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд. Кудькин Служба технического надзора			[Подпись]		

Исчерпывающая информация о деталях и материалах

В закладных деталях применяется сварочный пркат из стали класса С38/23 группы В по ГОСТ 380-71* для сварных соединений.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

При применении каланн в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению каланн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73*.

2. Технические требования к изготовлению каланн.

2.1 При изготовлении каланн надлежит выполнять требования действующих нормативных документов.

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сварочного прката между собой, сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сварочным пркатом выполняется электродами, выбор которых должен производиться на основании указаний СН 393-78.

В деталях МН8, МН9, МН14 осуществляется приварка стержней под слоем фланца. В случае отсутствия необходимого оборудования детали заменяются соответственно: МН8 на МН10, МН16; МН9 на МН11, МН13; МН14 на МН15.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный следует приваривать к поперечным стержням плоских каркасов с помощью электродуговых клещей.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов сварка его должна производиться в кандуктарах.

2.2 Сварка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

- а) устанавливаются плоские каркасы;
- б) устанавливаются сетки у торца каланны;
- в) устанавливается оголовок;
- г) рабочая арматура каланн электродуговой сваркой соединяется оголовком;
- д) устанавливаются закладные элементы и свариваются или закрепляются в соответствии с указаниями в чертежах;
- е) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- ж) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту), арматуры консолей, крепление сварных сеток.

и) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

2.3 Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

При этом, толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм (с учетом осадки стержней при контактной сварке).

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выступающих на поверхность бетона, не допускается.

2.4 Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СНиП II-28-73* должны быть защищены цинковым или дрюксом (равнозначным) покрытием.

2.5 Отрыв и съём колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится

за две точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

2.6 Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской. На доковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кг и штамп ОТК.

Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен поперечный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрация всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в конкретном проекте в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТ 13015-75.

3. Указания по применению колонн

3.1 Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с ключами подбора одноэтажных колонн, приведенными в выпуске 0.

3.2 При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-24-75, Инструкции по

Изм. в проекте. Уточнение в деталях. Взам. инвент.

проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений под машины с динамическими нагрузками" и с учетом дополнений и изменений к СНиП II-21-75.*

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначение колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП 482-76. В неотапливаемых помещениях предел температуры выше 40°C.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях со слабо или среднеагрессивными газовыми средами в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73,* должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных деталей;
- г) требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризруемые маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 5* СНиП II-28-73.*

Антикоррозионные материалы, применяемые для защиты колонн следует принимать в соответствии со СНиП II-28-73.*

3.3. Назначение марок стали, состав бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных деталей и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывающей конкретный

проект здания.

Требования конкретного проекта по антикоррозионной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификации к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок стали, которые принимаются по указаниям проектного конкретного объекта.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготавливаемых с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- „К“ — при изготовлении колонны с нормальной плотностью бетона;
- „КП“ — при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;
- „КО“ — при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку КД.1.6.60-1-1 то при требуемой повышенной плотности бетона принимается маркировка колонны КД.1.60-1-1 КП

4. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

4.1 Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями

Шифр-подл. Платис в и дата Взам инв. №

ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектная организация оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типом (например имеются дополнительные закладные детали).

4.1. Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабеле допускается не более 5 рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 80 мм.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубы для строповки при съеме колонн с опалубки. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

4.2. Транспортирование колонн производится на автомашинных и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться главой СНиП III-1-75 раздел "Транспорт" и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" (Стройиздат 1980 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Техническими

условиями погрузки и крепления грузов (издание "Транспорт" МПС, 1957 г.).

Подъем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

ИЗДАНИЕ 1980 г. Проверено и одобрено

Код	Колонна	Этаж	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																			1.420-8/81.2 -	1.0.0.0-			Примечание
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19			
						<u>Документация</u>																							
12				1.420-8/81.2 - 1.0.0.0.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12				1.420-8/81.2 - 0.0.0.013	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12				1.420-8/81.2 - 0.0.0.087	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
						<u>Сборочные единицы</u>																							
12	1			1.420-8/81.2 - 0.1.0.0 -	Каркас пространственный К11																								
					-01 Каркас пространственный К12			1																					
					-02 Каркас пространственный К13				1																				
					-03 Каркас пространственный К14					1																			
					-04 Каркас пространственный К15						1																		
					-05 Каркас пространственный К15							1	1																
					-06 Каркас пространственный К17									1															
					-07 Каркас пространственный К18										1	1													
					-08 Каркас пространственный К19												1												
					-09 Каркас пространственный К110													1											
					-10 Каркас пространственный К11														1										
					-11 Каркас пространственный К12															1									
					-12 Каркас пространственный К13																1								
					-13 Каркас пространственный К14																	1							
					-14 Каркас пространственный К15																		1						
					-15 Каркас пространственный К16																			1					
					-16 Каркас пространственный К17																				1				
					-17 Каркас пространственный К18																					1			
						<u>Материал</u>																							
					Бетон ГОСТ 7473-75																								
					марки 300	1,35	1,35	1,35	1,35	1,65	1,65			1,65	1,65	1,94	1,39	1,39	1,68			1,68					н3		
					марки 400								1,65			1,65	1,94			1,68	1,68		1,68	1,68			н3		

Этаж, колонна, год, обозначение и дата сдачи инв. №

Ист. отв. Коды
 Назн. ед. Карандаш
 По шк. по Мелом
 Руч. 20 Селлофаном
 Травл. Соловьяком
 Разр. Никитина

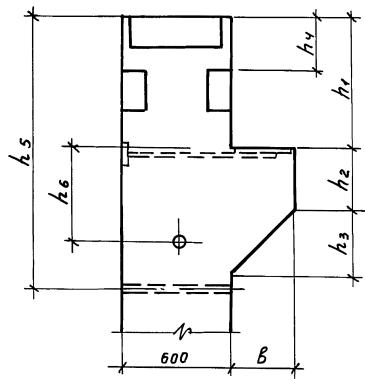
1.420-8/81.2 - 1.0.0.0

Колонна 1К0

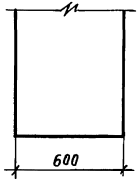
Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИНИПРОМЗДРАЙ

Опалубка

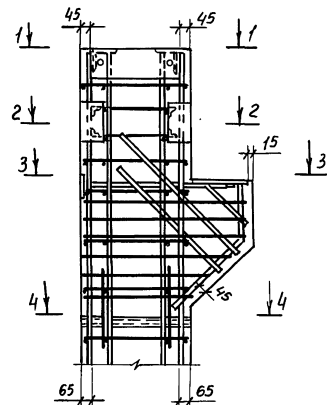


Опалубка



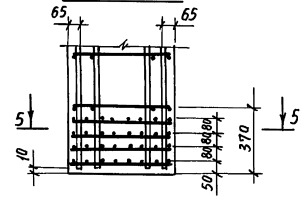
Ⓡ

Армирование

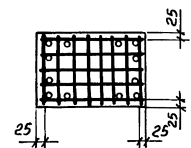


Ⓢ

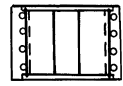
Армирование



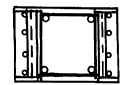
5-5



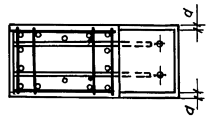
1-1



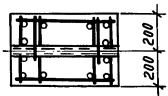
2-2



3-3

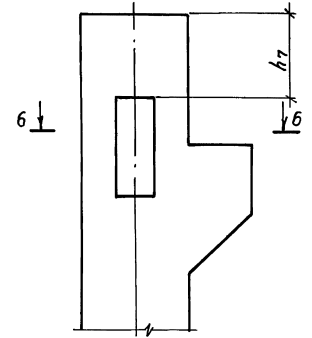


4-4

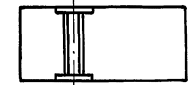


Ⓣ

Опалубка
(остальное см. узел I)



6-6
(остальное по сеч. 3-3)

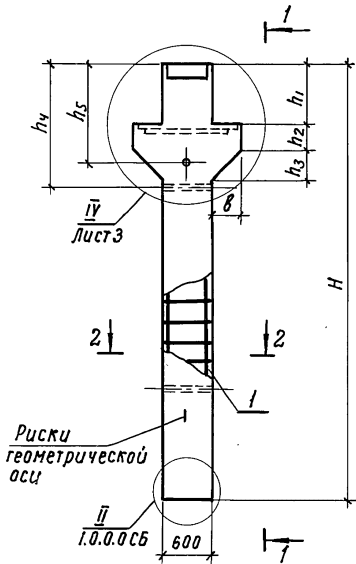


Ш.В.М. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Вид работ	Этаж	Пав.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн.													1420-8/81.2-	2.0.0.0-	Примечание
					42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53				
				<u>Документация</u>																
12			1420-8/81.2- 2.0.0.0.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12			1420-8/81.2- 0.0.0.0.173	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12			1420-8/81.2- 0.0.0.0.051	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>																
12	1		1420-8/81.2- 0.2.0.0-36	Каркас пространственный К1759	1															
			-37	Каркас пространственный К1760		1														
			-38	Каркас пространственный К1761			1													
			-39	Каркас пространственный К1762				1												
			-40	Каркас пространственный К1763					1											
			-41	Каркас пространственный К1764						1										
			-42	Каркас пространственный К1765							1									
			-43	Каркас пространственный К1766								1								
			-44	Каркас пространственный К1767									1							
			-45	Каркас пространственный К1768										1						
			-46	Каркас пространственный К1769											1					
			-47	Каркас пространственный К1770												1				
				<u>Материал</u>																
				Бетон ГОСТ 7473-76																
				Марка 400	1,79	1,79	1,79	1,79	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08		
																		м ³		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1



1-1

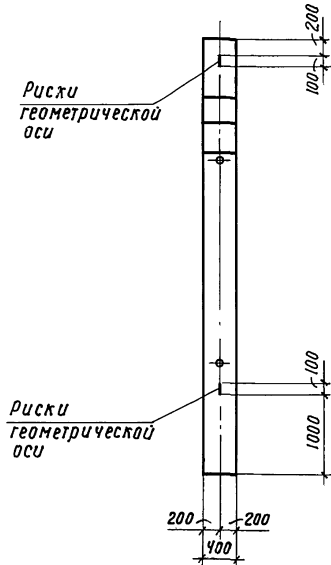
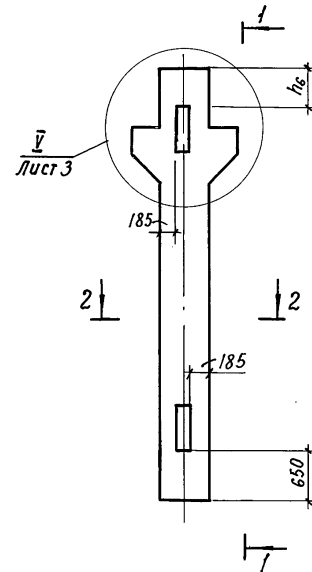
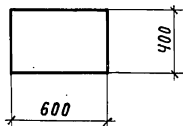


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



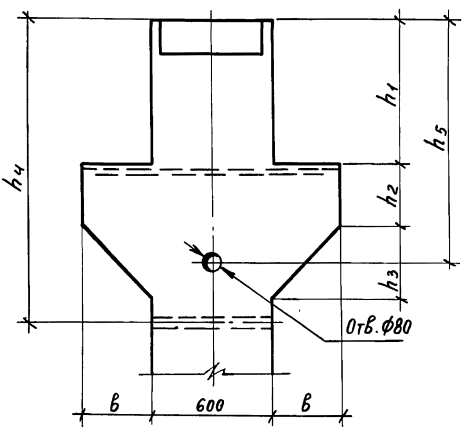
2-2



				1.420-8/81.2 - 2.0.0.0СБ		
				Колонна 1КД		Стадия
				Сборочный чертёж		Масса
						Масштаб
Иск. ОТН К2	Кодыш	С	С	Р	См. лист 2	1:50
Норм. кон.	Коробова	С	С	Лист 1		Листов 3
Гл. инж. пр.	Мельников	С	С	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Селиверстова	С	С			
Проверил	Коробова	С	С			
Разработ	Никитина	С	С			

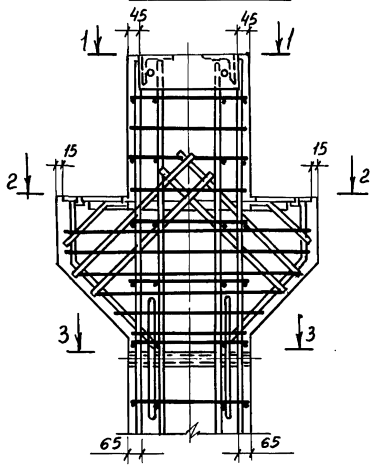
ЦНП и подл. Пополнить и дата. Взамен

Опалубка

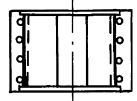


Ⓢ

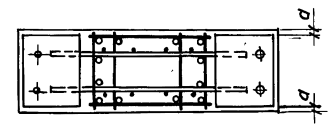
Армирование



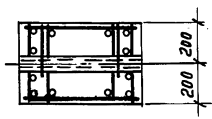
1-1



2-2

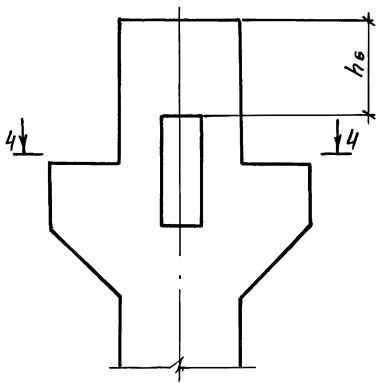


3-3



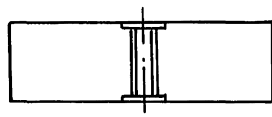
Ⓢ

Опалубка
(остальное см. узел IY)



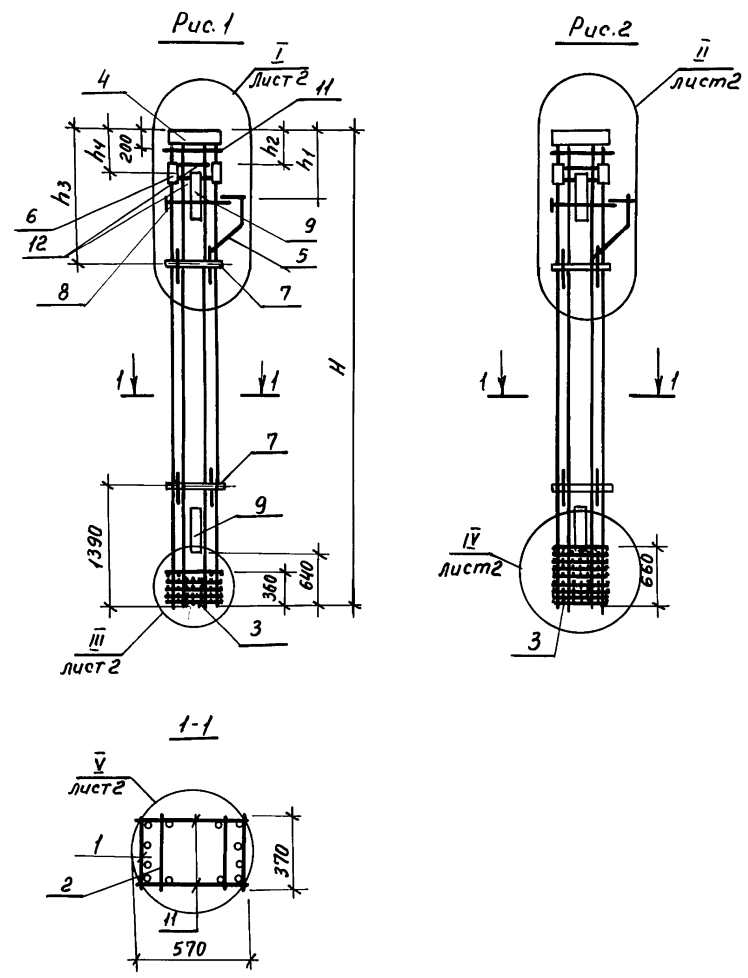
4-4

(остальное по сеч. 2-2)



И.Н.Б. и др. По плану и даг. Взам.инв.№

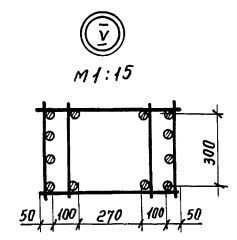
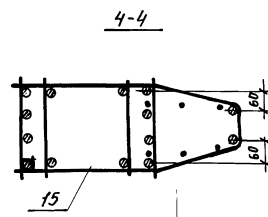
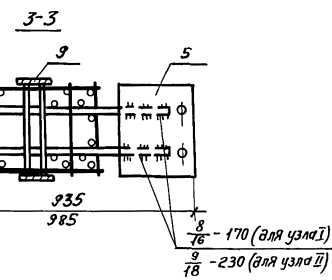
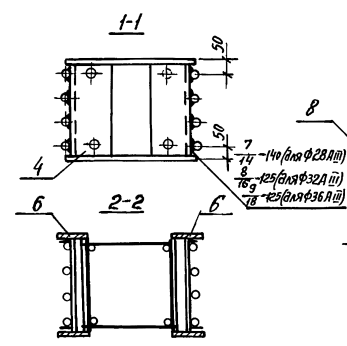
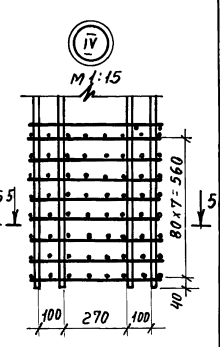
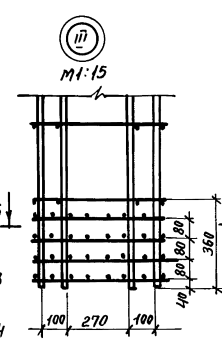
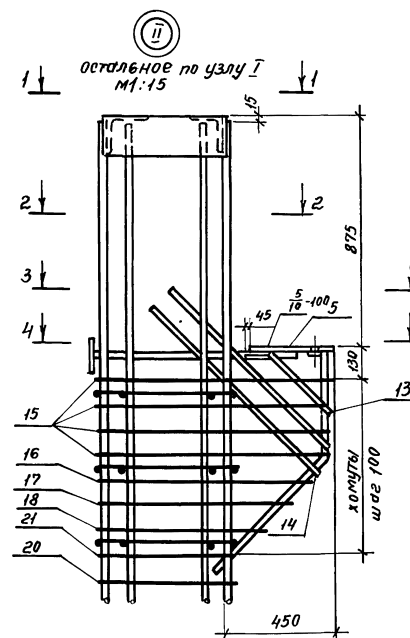
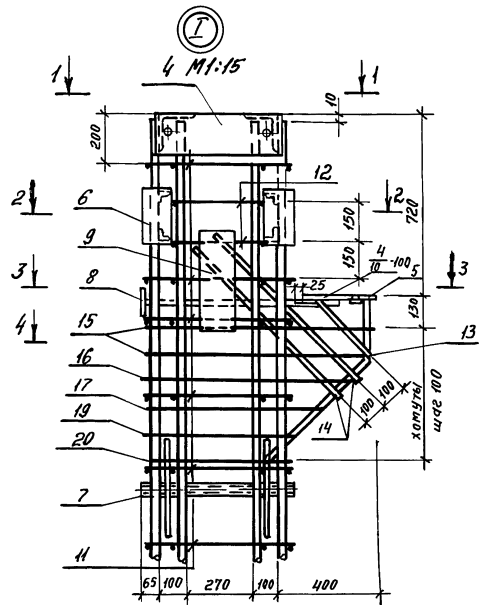
1.420-8/81.2-2.0.0.0СБ		Лист
18397 20		3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					Масса, кг
			H	h1	h2	h3	h4	
1.420-8/81.2-0.1.0.0-	КП1	1	5360	720	300	1500	—	412,6
-01	КП2						—	515,6
-02	КП3						530	499,4
-03	КП4						602,4	
-04	КП5						—	477,8
-05	КП6						603,7	
-06	КП7						530	564,6
-07	КП8						690,5	
-08	КП9						—	691,7
-09	КП10						530	778,5
-10	КП11		—	537,5				
-11	КП12		485	626,3				
-12	КП13		—	625,4				
-13	КП14		—	663,8				
-14	КП15		2	761,4				
-15	КП16		1	712,2				
-16	КП17		1	485	750,6			
-17	КП18		2	848,2				
-18	КП19		—	759,1				
-19	КП20		1	875,0				
-20	КП21		1	485	845,9			
-21	КП22		2	—	961,8			

Шифр подл. проп. и дата взамен блн

1.420-8/81.2-0.1.0.0 СБ				
Каркас пространственный КП Сборочный чертеж			Стадия	Масштаб
			Р	см. табл.
Нач. отд.	Кодыш		Лист 1	Листов 2
Норм. конт.	Коробкова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. пр.	Мельников			
Рук. зр.	Селиверстова			
Провер.	Коробкова			
Разработ.	Никитина			



Цикл и мод. подл. Взам. инвент.

Рисунг	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.																Примечание					
					1.420-8/81.2-										0.2.0.0-											
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				<u>Документация</u>																						
12			1.420-8/81.2-	0.2.0.0.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.420-8/81.2-	0.0.0.0.13	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>Сборочные единицы</u>																					
12	1		1.420-8/81.2-	0.0.1.0-	Каркас плоский КР1	2			2																	
				-01	Каркас плоский КР2		2			2																
				-03	Каркас плоский КР4			2			2															
				-05	Каркас плоский КР6				2			2														
				-11	Каркас плоский КР12								2					2								
				-12	Каркас плоский КР13														2							
				-14	Каркас плоский КР15															2						
				-16	Каркас плоский КР17												2	2								
				-26	Каркас плоский КР27																			2		
				-28	Каркас плоский КР29																				2	2
12	2		1.420-8/81.2-	0.0.1.0-07	Каркас плоский КР8	2	2	2		2	2	2														
				-09	Каркас плоский КР10				2			2														
				-19	Каркас плоский КР20								2	2	2	2		2	2	2	2					
				-22	Каркас плоский КР23																					
				-31	Каркас плоский КР32																			2	2	
				-34	Каркас плоский КР35																					2
11	3		1.420-8/81.2-	0.0.2.0	Сетка арматурная С1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	4		1.420-8/81.2-	0.0.3.0	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	5		1.420-8/81.2-	0.0.4.0	Изделие закладное МН3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	6		1.420-8/81.2-	0.0.5.0-02	Изделие закладное МН6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	7		1.420-8/81.2-	0.0.8.0	Изделие закладное МН4				2	2	2	2						2	2	2	2	2				

1.420-8/81.2-0.0.1.0-07

МН1	МН2	МН3	МН4	МН5	МН6	МН7
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус
Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус	Корпус

1.420-8/81.2-0.2.0.0		
Каркас пространственный КР7	Лист 1	Лист 5
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание				
					1.420-8/81.2- 0.2.0.0-																					
					21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
<u>Держ.пл</u>																										
Б4	9	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7 -	Ст. отг. ГОСТ 5781-81	Ф8АГ L=570	50	50	50	34	34	34	34	34	34	42	42	42	42		42	42	42	42		50	50	
				-01 Ф10АГ L=570														40					40			
Б4	10	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-02	Ф12АГ L=570		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	11	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-09	Стержень гнутый		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-	Стержень гнутый		2	2	2																			
			-01 Стержень гнутый					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	13	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-02	Стержень гнутый		4	4	4																			
			-03 Стержень гнутый					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	14	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-	Стержень гнутый		2	2	2																			
			-04 Стержень гнутый					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	15	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-05	Стержень гнутый					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-05 Стержень гнутый					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	16	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-02	Стержень гнутый		1	1	1																			
			-06 Стержень гнутый					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	17	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-03	Стержень гнутый		1	1	1																			
			-07 Стержень гнутый					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	18	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-08	Стержень гнутый					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

1.420-8/81.2-0.2.0.0

Лист

4

Шкала Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.						1.420-8/81.2 -		0.2.0.0 -		Примечание
				42	43	44	45	46	47					
			<u>Документация</u>											
12		1.420-8/81.2 - 0.2.0.05	Оборачивный чертеж	×	×	×	×	×	×					
12		1.420-8/81.2 - 0.0.0.073	Пояснительная записка Сводные таблицы	×	×	×	×	×	×					
12	1	1.420-8/81.2 - 0.0.1.0-27	Каркас плоский КР28			1			1					
		-29	Каркас плоский КР30	1			1							
		-30	Каркас плоский КР31		1			1						
12	2	1.420-8/81.2 - 0.0.1.0-32	Каркас плоский КР33			1			1					
		-33	Каркас плоский КР34		1			1						
		-35	Каркас плоский КР35	1			1							
И	3	1.420-8/81.2 - 0.0.2.0	Сетка арматурная С1	4	8	4	4	4	8					
И	4	1.420-8/81.2 - 0.0.3.0	Узелки закладные МН1	1	1	1	1	1	1					
И	5	1.420-8/81.2 - 0.0.4.0	Узелки закладные МН3	2	2	2	2	2	2					
И	6	1.420-8/81.2 - 0.0.5.0-03	Узелки закладные МН7	2	2	2	2	2	2					
И	7	1.420-8/81.2 - 0.0.8.0	Узелки закладные МН14			2	2	2	2					
			<u>Детали</u>											
			Станд. ГОСТ 5781-81											
БХ	9	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-	Ф8А1 L=570	50		50	50	50						0,23 кг
		-01	Ф10А1 L=570		48				48					0,35 кг
БХ	10	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-02	Ф12А1 L=570	4	4	4	4	4	4					0,51 кг
И	11	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-03	Стержень гнутый	1	1	1	1	1	1					
И	12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.6-01	Стержень гнутый	2	2	2	2	2	2					
И	13	1.420-8/81.2 - 0.0.0.6-03	Стержень гнутый	4	4	4	4	4	4					
И	14	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-04	Стержень гнутый	4	4	4	4	4	4					
И	15	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-05	Стержень гнутый	1	1	1	1	1	1					
И	16	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-06	Стержень гнутый	1	1	1	1	1	1					
И	17	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-07	Стержень гнутый	1	1	1	1	1	1					
И	18	1.420-8/81.2 - 0.0.0.5-08	Стержень гнутый	1	1	1	1	1	1					

1.420-8/81.2 - 0.2.0.0

Лист

5

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	
			H	h ₁	h ₂	h ₃		
1.420-8/81.2-0.2.0.0-17	КП40	1	6560	720	1500	530	687.3	
-18	КП41					—	539.3	
-19	КП42					—	631.3	
-20	КП43		7760	—	—	688.5	—	
-21	КП44					626.1	—	
-22	КП45					530	718.1	—
-23	КП46					715.3	—	—
-24	КП47					398.1	—	—
-25	КП48					439.6	—	—
-26	КП49		5315	875	1870	502.4	—	
-27	КП50					484.9	—	
-28	КП51					485	526.4	—
-29	КП52					599.2	—	
-30	КП53		6515	—	—	453.5	—	
-31	КП54					505.0	—	
-32	КП55	581.5				—		

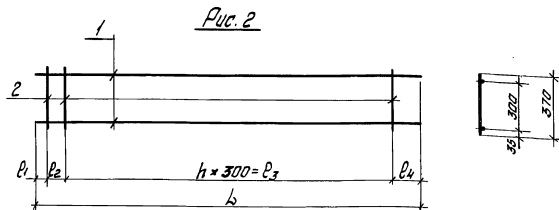
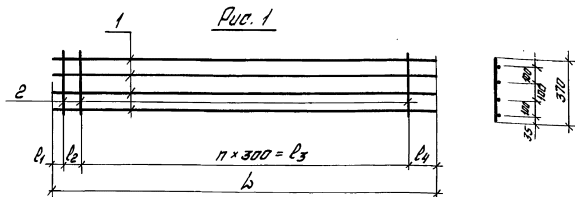
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	
			H	h ₁	h ₂	h ₃		
1.420-8/81.2-0.2.0.0-33	КП56	1	6515	875	1870	—	629.6	
-34	КП57	2				—	678.8	
-35	КП58	1				485	540.3	
-36	КП59						591.8	
-37	КП60						668.3	
-38	КП61	2				—	716.4	
-39	КП62						769.6	
-40	КП63	1				—	568.2	
-41	КП64						659.2	
-42	КП65						717.6	
-43	КП66	2				7715	485	775.2
-44	КП67	655.0						
-45	КП68	1						746.0
-46	КП69	2						804.4
-47	КП70	2				—	862.0	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на испан.																Примечание					
				1.420-8/81.2 -														0.0.10-							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
			<u>Документация</u>																						
12		1.420-8/81.2-0.0.10 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>																						
54	1	1.420-8/81.2-0.0.0.7-03	Отл. стержень ГОСТ 5781-81																						
			Ф22АIII L=5300																						15,80 кг
			-04 Ф22АIII L=5350	4																					15,96 кг
			-05 Ф22АIII L=6500																				2		19,37 кг
			-06 Ф22АIII L=6550																					2	19,55 кг
			-07 Ф25АIII L=5300				4																		20,40 кг
			-08 Ф25АIII L=5350	4																					20,61 кг
			-09 Ф25АIII L=6500																						25,00 кг
			-10 Ф25АIII L=6550																						25,24 кг
			-11 Ф28АIII L=5300					4																	25,59 кг
			-12 Ф28АIII L=5350				4																		25,80 кг
			-13 Ф28АIII L=6500																						31,44 кг
			-14 Ф28АIII L=6550																						31,63 кг
			-15 Ф32АIII L=5300																						33,44 кг
			-16 Ф32АIII L=5350							4															33,76 кг
			-17 Ф32АIII L=6500																						41,00 кг
			-18 Ф32АIII L=6550																						41,33 кг
			-19 Ф36АIII L=6500																				4		51,93 кг
54	2	1.420-8/81.2-0.0.0.7-20	Ф8АI L=370	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	0,15 кг
			-21 Ф10АI L=370																					20	0,23 кг

УИЛ. МЕРИДЕЛ. ПЛОСКОСТЬ И ДОСТУП ВОЗ. ЛИСТ. №

Нач. отдела Кадиль
 Нач. канц. Карабкова
 Ин. инженер. Тельников
 Вук. адм. Селиверстов
 Провод. Карабкова
 Разработ. НУКИТИНА

1.420-8/81.2 - 0.0.1.0
 Каркас плоский КР
 Штудия Лист Листов
 П 1 2
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Кол. швелл. л	Масса кг				
			l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l						
1.420-8/81.2 - 0.0.1.0-	KP1	1	190	350	4800	360	16	56,40					
-01	KP2								5350	250	4500	15	84,99
-02	KP3								5300	250	4500	15	84,15
-03	KP4								5350	250	4500	15	103,75
-04	KP5								5300	250	4500	15	104,90
-05	KP6								5350	250	4500	15	137,35
-06	KP7								5300	250	4500	15	136,31
-07	KP8								5350	250	4500	15	34,43
-08	KP9								5300	250	4500	15	34,15
-09	KP10								5350	250	4500	15	54,15
-10	KP11								5300	250	4500	15	53,73
-11	KP12								6550	250	5700	20	81,35
-12	KP13								6500	250	5700	19	104,10
-13	KP14								6550	250	5700	19	103,15
-14	KP15	6550	250	5700	20	129,69							

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Кол. швелл. л	Масса кг				
			l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l						
1.420-8/81.2 - 0.0.1.0 - 15	KP16	1	190	350	5000	360	19	128,70					
-16	KP17								6550	250	5700	20	168,49
-17	KP18								6500	250	5700	19	167,15
-18	KP19								6500	250	5700	18	212,32
-19	KP20								6550	250	5700	20	42,25
-20	KP21								6500	250	5700	19	41,89
-21	KP22								6500	250	5400	18	43,28
-22	KP23								6550	250	5700	20	66,40
-23	KP24								6500	250	5700	19	65,93
-24	KP25								6500	250	5400	18	85,15
-25	KP26								7750	250	5400	18	86,60
-26	KP27								7700	250	7200	24	153,39
-27	KP28								7700	250	6900	23	152,53
-28	KP29								7750	250	7200	24	193,35
-29	KP30								7700	250	6900	23	198,07
-30	KP31	7700	250	6600	22	251,60							
-31	KP32	7750	250	7200	24	49,95							
-32	KP33	7700	250	6900	23	48,95							
-33	KP34	7700	250	6600	22	50,72							
-34	KP35	7750	250	7200	24	78,55							
-35	KP36	7700	250	6900	23	78,15							
-36	KP37	7700	250	6600	22	100,91							
-37	KP38	7700	250	6600	22	102,68							

1.420-8/81.2 - 0.0.1.0 с б

Коркас плоский КР
Сборочный чертеж

Нач. введ. Ковалев
Нач. конт. Ковалев
Ин. инженер Мальников
Инж. эск. Семенов
Инженер Ковалев
Инженер Никитина

Лист 1 из 1

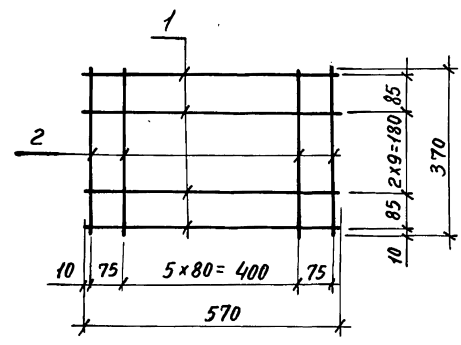
Масштаб 1:20

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Шел. Артаке. Проверка и дораб. встав. листы.

Инв. и этап / Подпись и дата / Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
Б.4.		1	1.420-8/81.2-0.0.0.7-01	Отд. стержень ГОСТ 5781-81		
				Ф10 АІ l = 570 мм	5	0.35 кг
Б.4.		2	1.420-8/81.2-0.0.0.7-21	Ф10 АІ l = 370 мм	8	0.23 кг

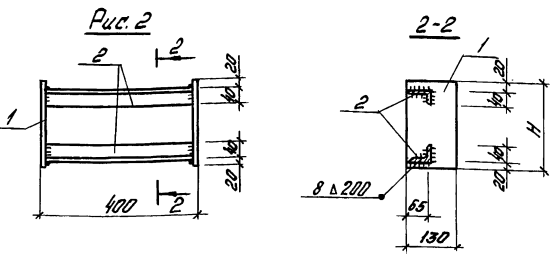
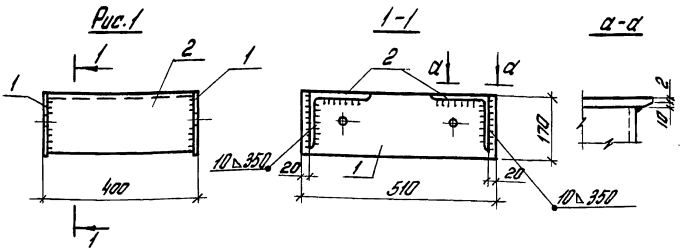


1.420-8/81.2-0.0.0.2.0		
Сетка арматурная С1		
Нач. отд.	Кодыш	
Норм. комп.	Коробкова	
Гл. инж. пр.	Мельников	
Рук. гр. ул.	Селиверстов	
Провер.	Коробкова	
Разраб.	Никитина	
Стандия	Масса	Масштаб
Р	3.6 кг	1:10
Лист	Листов /	
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Пров. Селиверстов 30.05.82 Кон. Ф2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					01	02	
И			1.420-8/81.2-0.0.3.0 СБ	Документация			
				Сторонний чертеж	×	×	
				Детали			
И		1	1.420-8/81.2-0.0.0.2	Полоса 10 х 130 ГОСТ 103-76	2		
Б.4.		1	1.420-8/81.2-0.0.0.8-01	Полоса с 38/23 ГОСТ 380-71* L = 220 мм	2		2.3 кг
				L = 350 мм	2		3.6 кг
Б.4.		2	1.420-8/81.2-0.0.0.8-02	Узелок с 38/23 ГОСТ 380-71* L = 376 мм	2		12.8 кг
				L = 380 мм	2	2	2.3 кг

1.420-8/81.2-0.0.3.0		
Издание закрытое		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			H		
1.420-8/81.2-0.0.30-	МН1	1	-		42,0
-01	МН2	2	220		9,2
-02	МН12	2	350		11,8

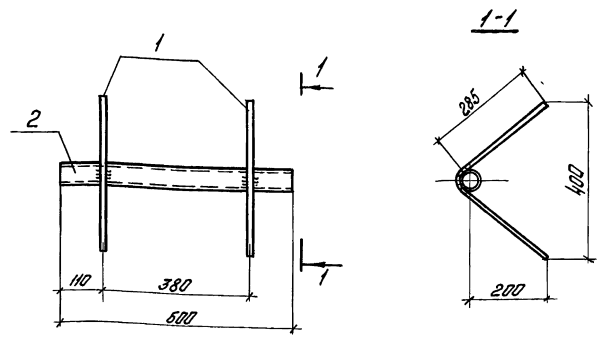
1.420-8/81.2-0.0.30 СБ

Дир. завода. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отдел. Кабыш
Норм. кон. Коробкова
Инж. Мельникова
Рис. групп. Селиверстова
Проверил. Коробкова
Разработ. Никитина

Изделие закладное
МН

Станд. Масса Массштаб
Р см. табл. 1:10
Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	К-во из-детал.	Примечание
И		1	1.420-8/81.2-0.0.0.1	Гнутый стержень	2	
Б.Ч.		2	1.420-8/81.2-0.0.0.9	Газовая труба ГОСТ 3262-88 d _y = 40 мм L = 500 мм	1	2,2 кг

1.420-8/81.2-0.0.4.0

Дир. завода. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отдел. Кабыш
Норм. кон. Коробкова
Инж. Мельникова
Рис. групп. Селиверстова
Проверил. Коробкова
Разработ. Никитина

Изделие закладное
МН3

Станд. Масса Массштаб
Р 32¹/_{кв} 1:10
Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ШвМ подв. Подп. и ватр. взят. швМ. №

ШвМ подв.	Подп. и ватр.	взят. швМ. №	Обозначение		Наименование	Кол. на исполк.			Примечание
			1.420-8/81.2-0.0.0.2-01	1.420-8/81.2-0.0.0.2-02		01	02	03	
			1	1.420-8/81.2-0.0.0.2-01	Полоса				
			2	1.420-8/81.2-0.0.0.1-01	Стержень гнутый				
			3	1.420-8/81.2-0.0.0.7-29	Стл. стержень ГОСТ 5781-81				
			4	1.420-8/81.2-0.0.0.7-30	Ф16 А II L = 120 мм				0.2 кг
			4	1.420-8/81.2-0.0.0.7-30	Ф32 А III L = 1010 мм				6.4 кг
			5	1.420-8/81.2-0.0.0.9-01	Ф36 А III L = 1110 мм				8.9 кг
			5	1.420-8/81.2-0.0.0.9-01	Гайка М16 ГОСТ 5915-70				0.1 кг

1.420-8/81.2-0.0.0.5.0

Исполк.	Кодыш	Норм. контр.	И. инж. пр.	Рук. зр.	Провер.	Разработ.	Дата	Стадия		Лист	Листов
								Р	Т		

Изделие закладное МН

Рис.1

Рис.2

1-1

2-2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			А	В	С	
1.420-8/81.2-0.0.0.5.0-	МН4	1	732	360	40	14,2
-01	МН5		1002	390	55	19,5
-02	МН6	2	732	360	40	20,6
-03	МН7		1002	390	55	28,4

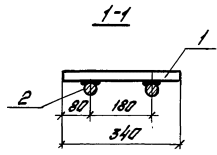
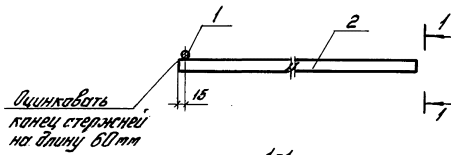
1.420-8/81.2-0.0.0.5.0 СБ

Исполк.	Кодыш	Норм. контр.	И. инж. пр.	Рук. зр.	Провер.	Разработ.	Дата	Стадия		Масса	Масшт.
								Р	Т		

Изделие закладное МН

Лист	Листов
	1

ЩИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.420-8/81.2-0.0.7.0(МНБ)		6,1 кг
				Отд ст. ГОСТ 5781-81		
Б4	1	1.420-8/81.2-0.0.0.7-38	Ф 22АШ L = 340 мм	1	1,0 кг	
Б4	2	1.420-8/81.2-0.0.0.7-34	Ф 32АШ L = 805 мм	2	5,1 кг	
				1.420-8/81.2-0.0.7.0-0(МНБ)		8,1 кг
				Отд ст. ГОСТ 5781-81		
Б4	1	1.420-8/81.2-0.0.0.7-37	Ф 25АШ L = 340 мм	1	1,3 кг	
Б4	2	1.420-8/81.2-0.0.0.7-35	Ф 35АШ L = 855 мм	1	6,8 кг	

1.420-8/81.2 - 0.0.7.0

Изделие закладное МН		Студия	Материал	Масштаб
		Лист	Стр. табл.	1:10
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата
Нач. отд.	Калькулянт	Инженер	Инженер
Нач. кон.	Караджова	Инженер	Инженер
Инженер по	Мельникова	Инженер	Инженер
Инженер по	Селиванова	Инженер	Инженер
Инженер по	Караджова	Инженер	Инженер
Инженер по	Николина	Инженер	Инженер

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Коллич. на установку		Примечание
					1	2	
Б4	1	1.420-8/81.2-0.0.0.0.5	Документация	Сборочный чертеж			
			Детали	Полоса			
Б4	1	1.420-8/81.2-0.0.0.8-04		Полоса L = 550 мм	1		15,1 кг
И	2	1.420-8/81.2-0.0.0.3-		Полоса	1		
				Полоса	2		

1.420-8/81.2 - 0.0.0.8.0

Изделие закладное
МН

Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата	Имя, фамилия, должность и дата
Нач. отд.	Калькулянт	Инженер	Инженер
Нач. кон.	Караджова	Инженер	Инженер
Инженер по	Мельникова	Инженер	Инженер
Инженер по	Селиванова	Инженер	Инженер
Инженер по	Караджова	Инженер	Инженер
Инженер по	Николина	Инженер	Инженер

Рис. 1

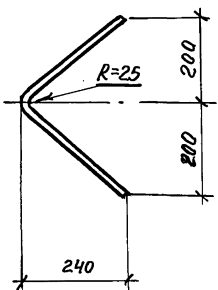
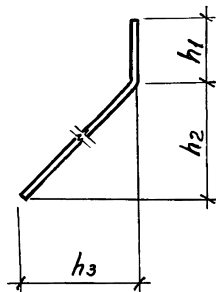


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса КГ
		общая длина	h ₁	h ₂	h ₃	Фмм и класталл	
1.420-8/81.2-0.0.0.1-	1	610	-	-	-	12AIII	0,54
-01	2	920	250	470	470	16AIII	1,5
-02	2	1210	450	540	540	20AIII	3,0

1.420-8/81.2 - 0.0.0.1

Стержень гнутый

ГОСТ 5781-81

Стадия	Масса см. табл.	Масшт.
Р		1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

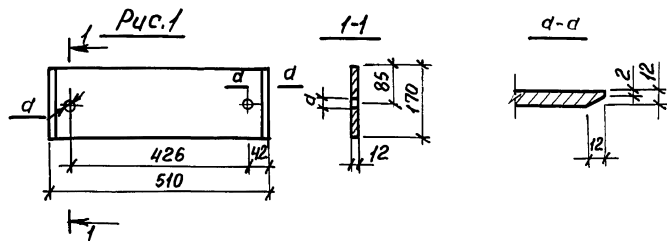


Рис. 2

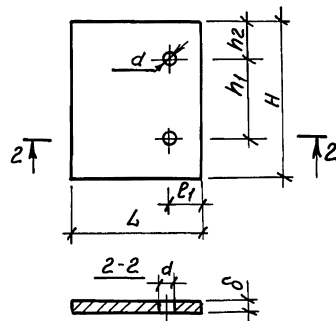
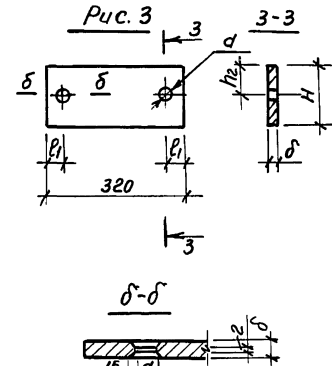


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса КГ
		L	L ₁	H	h ₁	h ₂	δ	d	
1.420-8/81.2-0.0.0.2-	1	-	-	-	-	-	-	10,0	8,2
-01	2	300	80	360	180	90	12	17,5	10,2
-02	2	340	80	390	180	105	12	17,5	12,5
-03	3	-	-	130	-	-	22	36	7,2
-04	3	-	-	140	-	-	25	40	8,8

1.420 8/81.2 - 0.0.0.2

Полоса

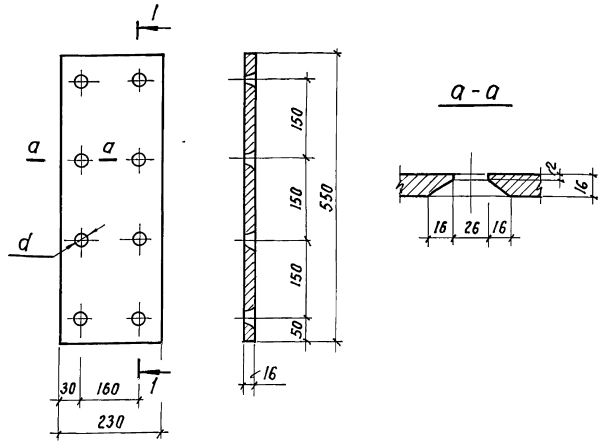
ГОСТ 103-76

Стадия	Масса см. табл.	Масшт.
Р		1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНБМ г. Влад. и дата

Взам. инв. №



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	L	d	δ	
1.420-8/81.2-0.0.0.3	160	230	26	16	15,1

1.420-8/81.2 - 0.0.0.3		
Полоса	Стандарт	Масса
	Р	СМ. табл.
ГОСТ 103-76	Масштаб	1:50
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ш. № 10-100/1. Подпись и дата

Нач. отд. Кодыш
 Норм. кон. Коробкова
 Гл. инж. пр. Мельников
 Рук. гр. Семверстова
 Проверил. Коробкова
 Разработ. Никитина

Рис. 1

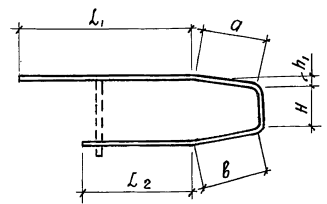
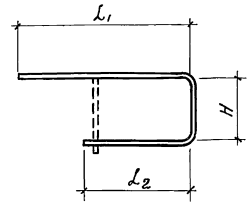


Рис. 2

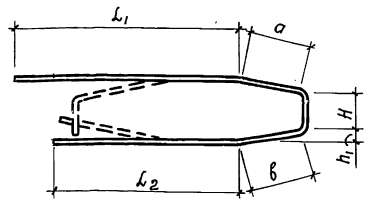


Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг	
		Общая длина	L ₁	L ₂	a	b	H	h ₁		φ
1.420-8/81.2-0.0.0.4		2540	960	620	370	370	220	55	8Я1	1,0
-01		2480	960	620	340	340	220	55	8Я1	0,98
-02		2280	960	620	240	240	220	55	8Я1	0,9
-03		2100	960	620	150	150	220	55	8Я1	0,83
-04	f	2650	960	620	420	420	230	50	8Я1	1,05
-05		2570	960	620	380	380	230	50	8Я1	1,02
-06		2370	960	620	280	280	230	50	8Я1	0,94
-07		2170	960	620	180	180	230	50	8Я1	0,86
-08		1990	960	620	90	90	230	50	8Я1	0,79
-09	2	1910	960	620	—	—	330	—	8Я1	0,75

Ш. № 10-100/1. Подпись и дата

Нач. отд. Кодыш
 Норм. кон. Коробкова
 Гл. инж. пр. Мельников
 Рук. гр. Семверстова
 Проверил. Коробкова
 Разработ. Никитина

1.420-8/81.2-0.0.0.4		
Стержень гнутый	Стандарт	Масса
	Р	СМ. табл.
ГОСТ 5781-81	Масштаб	1:20
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	общая длина	\$L_1\$	\$L_2\$	\$a\$	\$b\$	\$H\$	\$h_1\$	\$\Phi\$ мм	
1.420-8/81.2-0.0.0.5	3100	1170	970	370	370	220	55	8AII	1.22
-01	2980	1140	940	340	340	220	55	8AII	1.18
-02	2580	1040	840	240	240	220	55	8AII	1.02
-03	2220	950	750	150	150	220	55	8AII	0.88
-04	3330	1230	1030	420	420	230	50	8AII	1.32
-05	3170	1190	990	380	380	230	50	8AII	1.25
-06	2770	1090	890	280	280	230	50	8AII	1.09
-07	2370	990	790	180	180	230	50	8AII	0.94
-08	2010	900	700	90	90	230	50	8AII	0.79

1.420-8/81.2-0.0.0.5

Стержень гнутый

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С.к. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

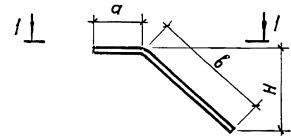
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГОСТ 5781-81

Цикл. Металл. Подпись и дата. ВЗД.М. ОИ.В.М.

Нач. отдела Кодыш
 Норм. кон. Карболова
 Гл. инж. пр. Мельникова
 Рук. груп. Селиверстова
 Проверил Карболова
 Разработ. Никитина

Рис. 1



1-1

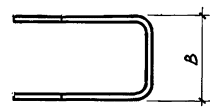
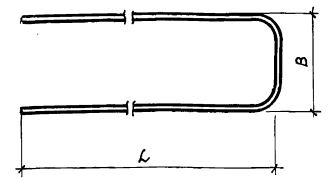


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг
		общая длина	\$a\$	\$b\$	\$B\$	\$H\$	\$L\$	\$\Phi\$ мм	
1.420-8/81.2-0.0.0.6	1	1070	125	300	220	205	—	12AIII	0,95
-01	1	1140	125	330	230	235	—	18AIII	2,28
-02	2	1900	—	—	220	—	840	12AIII	1,69
-03	2	2150	—	—	230	—	960	18AIII	4,30

1.420-8/81.2-0.0.0.6

Стержень гнутый

Нач. отд. Кодыш
 Норм. кон. Карболова
 Гл. инж. пр. Мельникова
 Рук. гр. Селиверстова
 Провер. Карболова
 Разработ. Никитина

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С.к. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГОСТ 5781-81

Цикл. Металл. Подпись и дата. ВЗД.М. ОИ.В.М.

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего								
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Профильная сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класс А ^{III}					Класс А ^{III}					Класс А ^{III}					Класс А ^{III}													
	Ø мм		Шаг	Ø мм					Шаг	δ=10	δ=12	δ=16	δ=22	δ=26	Гвозди Ø=10	Гвозди Ø=14	Гвозди Ø=16	Ø мм					Шаг						
8	10	12		10	12	16	22	28										32	36	12	16	20		22	32	36			
1K01.6.48-1	23,5		2,0	25,5	14,4	4,3		63,8	206,4		288,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	412,6
1K01.6.48-2	23,5		2,0	25,5	14,4	4,3		103,2	270,0		288,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	515,6
1K01.6.48-1-1	23,5		2,0	25,5	14,4	4,3		63,8	206,4		288,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	492,4
1K01.6.48-2-1	23,5		2,0	25,5	14,4	4,3		103,2	270,0		391,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	602,4
1K01.6.60-1	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		78,2	253,0		349,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	477,8
1K01.6.60-2	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		126,5	330,6		475,8	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	603,7
1K01.6.60-3	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		126,5	330,6		475,8	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	603,7
1K01.6.60-1-1	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		78,2	253,0		349,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	564,6
1K01.6.60-2-1	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		126,5	330,6		475,8	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	690,5
1K01.6.60-3-1	27,7		2,0	29,7	14,4	4,3		126,5	330,6		475,8	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	690,5
1K01.6.72-1	32,0		2,0	34,0	14,4	4,3		140,6	391,2		559,5	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8			9,8		15,8	694,7
1K01.6.72-1-1	32,0		2,0	34,0	14,4	4,3		140,6	391,2		559,5	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8		26,4	9,8		42,2	778,5
1K02.6.48-1	26,6		2,0	28,6	14,4		10,9	102,4	267,5		395,2	14,4	28,9			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	537,5
1K02.6.48-1-1	26,6		2,0	28,6	14,4		10,9	102,4	267,5		395,2	14,4	28,9	60,4		8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4		13,2	48,6	626,3
1K02.6.60-1	30,8		2,0	32,8	14,4		10,9	125,6	328,0		478,9	14,4	28,9			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	625,4
1K02.6.60-2	30,8		2,0	32,8	14,4		10,9		492,0		517,3	14,4	28,9			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	663,8
1K02.6.60-3	8,6	32,4	2,0	43,0	14,4		10,9	164,0	415,0		604,7	14,4	28,9			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	761,4
1K02.6.60-1-1	30,8		2,0	32,8	14,4		10,9	125,6	328,0		478,9	14,4	28,9	60,4		8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4		13,2	48,6	712,2
1K02.6.60-2-1	30,8		2,0	32,8	14,4		10,9	492,0		517,3	14,4	28,9	60,4		8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4		13,2	48,6	750,6	
1K02.6.60-3-1	8,6	32,4	2,0	43,0	14,4		10,9	164,0	415,0		604,7	14,4	28,9	60,4		8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4		13,2	48,6	848,2
1K02.6.72-1	35,1		2,0	37,1	14,4		10,9	533,0	602,3	14,4	28,9				8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0				13,2	22,2	759,1
1K02.6.72-2	8,6	38,9	2,0	49,5	14,4		10,9	194,3	492,2	714,8	14,4	28,9			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0				13,2	22,2	875,0
1K02.6.72-1-1	35,1		2,0	37,1	14,4		10,9	533,0	602,3	14,4	28,9	60,4			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4			13,2	48,6	845,9
1K02.6.72-2-1	8,6	38,9	2,0	49,5	14,4		10,9	194,3	492,2	714,8	14,4	28,9	60,4		8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0	26,4			13,2	48,6	961,8

ИЗМ. № 1 от 01.04.1984 г. по заданию № 108/74

1420-8/81.2 - 0.0.0.0 ВСТ

Выборка стали

Исполн.	Курдюкова	Провер.	Лисин
Инженер	Петелин	Инженер	Лисин
Проектант	Курдюкова	Проектант	Лисин
Выполнил	Мокитина	Выполнил	Лисин

Лист	1	3	
Всего листов	3		

ЦИМПРОМЗДАНИИ

Марка коллинги	Арматурные изделия											Закладные изделия										Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81											Профильная сталь ГОСТ 380-78					Арматурная сталь ГОСТ 5781-81									
	Класса I		Класса АIII														Класса АIII									
	Ø мм		Штоко		Ø мм					Штоко		Ø-12	Ø-16	103,70 Ø-40	116,70 x 14	146,00 x 16	Штоко		Ø мм				Штоко			
8	12	10	12	18	22	25	28	32	Штоко	Ø-12	Ø-16	103,70 Ø-40	116,70 x 14	146,00 x 16	Штоко	12	16	20	22	32	36	Штоко				
1КД1.6.48-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			191,5		214,6	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	330,9		
1КД1.6.48-2	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	184,9	251,8	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	367,9		
1КД1.6.48-3	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	206,4	293,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	409,4		
1КД1.6.48-4	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	206,4	293,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	409,4		
1КД1.6.48-5	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7				103,2	270,1	396,4	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	512,5	
1КД1.6.48-1-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			191,5		214,6	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	417,5	
1КД1.6.48-2-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	184,9	251,8	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	454,7	
1КД1.6.48-3-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	206,4	293,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	496,2	
1КД1.6.48-4-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7			63,8	206,4	293,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	496,2	
1КД1.6.48-5-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7				103,2	270,1	396,4	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	599,3
1КД1.6.60-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			234,6		257,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	378,0		
1КД1.6.60-2	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	201,9	303,2	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	423,5		
1КД1.6.60-3	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	253,0	354,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	474,6		
1КД1.6.60-4	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	253,0	354,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	474,6		
1КД1.6.60-5	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2		330,6	431,9	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	552,2	
1КД1.6.60-6	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7				126,5	330,6	480,2	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	600,5	
1КД1.6.60-1-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			234,6		257,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	464,8	
1КД1.6.60-2-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	201,9	303,2	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	510,3	
1КД1.6.60-3-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	253,0	354,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	561,4	
1КД1.6.60-4-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2	253,0	354,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	561,4	
1КД1.6.60-5-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7			78,2		330,6	431,9	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	639,0
1КД1.6.60-6-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7				126,5	330,6	480,2	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	687,3
1КД1.6.72-1	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7			92,4	299,2	414,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	539,3		
1КД1.6.72-2	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7			92,4		391,2	508,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	631,3	
1КД1.6.72-3	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7				149,6	391,2	563,9	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6			12,8		22,6	688,5	
1КД1.6.72-1-1	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7			92,4	299,2	414,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	626,1	
1КД1.6.72-2-1	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7			92,4		391,2	508,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	718,1
1КД1.6.72-3-1	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7				149,6	391,2	563,9	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6			26,4	12,8		49,0	775,3

Шт. - количество, тоннаж и количество изделий

1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 ВСТ 2

Марка колонны	Арматурные изделия														Закладные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81							Профильная сталь ГОСТ 380-71							Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										
	Класс А I				Класс А III			Профильная сталь ГОСТ 380-71							Класс А III										
	Ø мм			Шторо	Ø мм					Шторо	б=12		б=18		б=20		б=25		Ø мм			Шторо			
8	10	12	10		18	22	25	28	32		36	12	18	20	25	12	16	20	22	36					
15Д2.6.48-1	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2	163,2			262,6	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	398,1	
15Д2.6.48-2	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2		204,7		304,1	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	439,6	
15Д2.6.48-3	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2			267,5	366,9	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	502,4	
15Д2.6.48-11	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2	163,2			282,6	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	484,9	
15Д2.6.48-21	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2		204,7		304,1	44,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	526,4	
15Д2.6.48-31	28,1		2,0	30,1	14,4	21,8	63,2			267,5	366,9	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	599,2	
15Д2.6.60-1	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5	200,0			313,7	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	463,5	
15Д2.6.60-2	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5		365,2	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	505,0	
15Д2.6.60-3	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5		365,2	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	505,0	
15Д2.6.60-4	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5			328,0	441,7	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	581,5	
15Д2.6.60-5	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8			125,6	328,0	489,8	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	629,6	
15Д2.6.60-6	10,1	32,4	2,0	44,5	14,4	21,8	77,5			415,4	628,9	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	678,8	
15Д2.6.60-11	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5	200,0			313,7	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	540,3	
15Д2.6.60-21	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5		365,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	591,8	
15Д2.6.60-31	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5		365,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	591,8	
15Д2.6.60-41	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8	77,5			328,0	441,7	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	668,3	
15Д2.6.60-51	32,4		2,0	34,4	14,4	21,8			125,6	328,0	489,8	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	716,4	
15Д2.6.60-61	10,1	32,4	2,0	44,5	14,4	21,8	77,5			415,4	528,9	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	763,6	
15Д2.6.72-1	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8	90,4		297,6		424,2	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	568,2	
15Д2.6.72-2	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8	90,4			388,6	515,2	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	659,2	
15Д2.6.72-3	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8			148,8	388,6	573,8	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	717,6	
15Д2.6.72-4	10,1	38,9	2,0	51,0	14,4	21,8	90,4			492,2	618,8	41,4		4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0		17,8	33,6	775,2	
15Д2.6.72-11	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8	90,4		297,6		424,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	655,0	
15Д2.6.72-21	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8	90,4			388,6	515,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	746,0	
15Д2.6.72-31	36,6		2,0	38,6	14,4	21,8			148,8	388,6	573,8	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	804,4	
15Д2.6.72-41	10,1	38,9	2,0	51,0	14,4	21,8	90,4			492,2	618,8	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	862,0	

Шкала, лодка, Удлинитель и Заделка стержней