ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-4.

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ И КАРНИЗОВ

Выпуск I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ, РЕБРИСТЫЕ, СПЛОШНЫЕ ПЛИТЫ.

МИТЭП

МОСКВА - 1964 г.

Карт. 2876/4-7

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-4

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ И КАРНИЗОВ

Выпуск I. Железобетонные многопустотные, ребристые, сплошные плиты.

И.О. ДИРЕКТОРА МИТЭП	/ЛЬВОВ Г.Н./
ГЛ. ИНЖЕНЕР МИТЭП	/ЛЬВОВ Г.Н./
ГЛ. АРХИТЕКТОР МИТЭП	/ДЮБЕК Л.К./
НАЧ. КОНСТРУКТОР ОТД	/СМИРНОВА Е.А./
ГЛ. ИНЖ. КОНСТРУК. ОТД	/СОМОВ В.И./
НАЧ. НАУЧНО-ИССЛЕД. ОТД.	/ФРАДИН М.П./
ГЛ. ИНЖ. НАУЧНО-ИССЛЕД. ОТД.	/ГОЛЬДЕНБЕРГ И.В./
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	/РЫЛЛО В.П./

МОСКВА - 1964г.

Утвержден приказом Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 214 от 28 X 1964г.

Корр. 2876/4-I

В состав проекта унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий высотой до 4-х этажей входят следующие материалы:

1. Каталог ИИ-04, часть I "Изделия каркасных зданий высотой I-4 этажа"
2. Каталог ИИ-04, часть II „Панели наружных стен"
3. Р.ч. ИИ-04-0 "Указания по применению изделий"
   выпуск I "Для зданий I-4 этажа"
4. Р.ч. ИИ-04-I "Фундаменты"
   выпуск I "Железобетонные башмаки для зданий I-4 этажа"
5. Р.ч. ИИ-04-2 "Колонны"
   выпуск I "Железобетонные колонни сечением 300х300 мм"
6. Р.ч. ИИ-04-3 "Ригели"
   выпуск I "Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм
7. Р.ч. ИИ-04-4 "Плиты перекрытий и карнизов"
   выпуск I "Железобетонные многопустотные, ребристые, сплошные плиты"
8. Р.ч. ИИ-04-5 "Панели наружных стен"
   выпуск I "Керамзитобетонные панели для полосовой разрезки стен"
9. Р.ч. ИИ-04-6 "Диафрагмы жесткости"
   выпуск I "Железобетонные диафрагмы толщиной I20 мм"
10. Р.ч. ИИ-04-7 "Лестницы"
    выпуск I "Железобетонные лестницы при высоте этажа 3.3 и 4.2 м"
11. Р.ч. ИИ-04-I0 "Монтажные узлы и детали"
    выпуск I "Для зданий I-4 этажа".

Серий 2876/4-2

СОДЕРЖАНИЕ

		№ листа
I.	Пояснительная записка	стр. 3-5
2.	Номенклатура	I,2
3.	Настилы перекрытия ПК4-58-I6, ПК6-58-I6, ПК8-58-I6	3
4.	Арматура	4
5.	Арматура	5
6.	Настилы перекрытия ПК8-28-I6 и ПКI7-28-I6	6
7.	Арматура	7
8.	Настилы перекрытия ПК6-58-I2 и ПК8-58-I2	8
9.	Арматура	9
I0.	Настилы перекрытия ПК8-53-I2	I0
II.	Арматура	II
I2.	Настилы перекрытия ПК6-58-I2а, ПК8-58-I2а	I2
I3.	Арматура	I3
I4.	Настил перекрытия ПКI7-28-I2а	I4
I5.	Арматура	I5
I6.	Узлы и детали	I6
I7.	Плита перекрытия ПР8-58-I2	I7
I8.	Плита перекрытия ПР8-53-I2	I8
I9.	Арматура	I9
20.	Арматура	20
2I.	Арматура	2I
22.	Сечения к ПР8-58-I2 и ПР8-53-I2	22
23.	Плита перекрытия ПК8-58-8	23
24.	Арматура	24
25.	Закладные детали	25
26.	Закладные детали	26
27.	Плита перекрытия ПКI7-28-8	27
28.	Плита перекрытия ПК8-58-6	28
29.	Плита перекрытия ПК8-53-8	29
30.	Арматура	30
3I.	Арматура	3I
32.	Карнизная плита АК-30-II	32
33.	Арматура плиты	33
34.	Закладные детали	34
35.	Фризовый камень АФ-I5-4	35

Калькуляция № 64-I97/I

Корр. 2876/4-Т ОХ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Рабочие чертежи индустриальных изделий унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий до 4-х этажей включительно разработаны на основе каталога ИИ-04, часть I, утверждены приказом Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 214 от 28 X.1964г.
В альбом ИИ-04-4 включены рабочие чертежи настилов и плит перекрытия, карнизной плиты и фризового камня.

Номенклатура изделий представлена на листах № I,2.

I. НАСТИЛЫ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.

I. Настилы и плиты перекрытия запроектированы многопустотными, ребристыми и сплошными.

Все рядовые и связевые настилы перекрытий запроектированы с пустотами, образуемыми пуансонами из труб с приверенными к ним нивеллерами.
Приведенная толщина бетона при этом составляет 10.I-13.6 см.

Ребристые плиты предназначены для укладки в местах, где могут быть отверстия для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости, обуславливаемые заказом. Приведенная толщина бетона составляет 11.3 см.

Сплошные железобетонные плиты предназначены для установки у наружных осей зданий. В них предусмотрены закладные детали для крепления панелей наружных стен.

Высота всех настилов и плит принята 22 см.

В номенклатуре /на листах № I и № 2/ приведены расчетные нагрузки в соответствии с требованиями отдельных глав СНиПа без учета собственного веса, а именно: 450 кг/м2, 600 кг/м2, 800 кг/м2 и 1700 кг/м2, что соответствует полезным нормативным нагрузкам на перекрытие 150,200,400 и 1200 кг/м2 /складские помещения магазинов/.

На рабочих чертежах в расчетных схемах расчетные нагрузки даны с учетом собственного веса.

2. Все настилы и плиты перекрытия запроектированы из предварительно напряженного железобетона /бетон марок "200" и"300", рабочая арматура из стали класса А-IУ марки 30хГ2С/ со стержневой арматурой, напрягаемой электротермическим способом.

Величина контролируемого, предварительного напряжения стали класса А-IУ для настилов ПР8 -58-12 и ПР8 -53-12 должна быть σ_0 =5400 кг/см2, для остальных настилов и плит $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см2, но не более $0.9 R^{н}_{a}$ =5400 кг/см2.

Конструктивное армирование всех настилов и плит перекрытия принято из стали классов А-I,В-I.
Сварка сеток и каркасов предусмотрена контактная. Изготовление сеток, каркасов и приварку дополнительных стержней вести в соответствии с ТУ-73-56 /МСПМХП и ВСН-38-57/МСПМХП-МСЭС.

Серия 2876/4-I

Сварку закладных деталей выполнять электродами Э-42А.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период — не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте.

3. Расчеты и конструирование всех изделий выполнены в соответствии со СНиП II-В.I-62.
4. Под"ем всех настилов и плит перекрытия осуществляется за 4 петли.

II Карнизная плита.

5. Карнизная плита рассчитана и законструирована в соответствии со СНиП II-В.2-62 и СНиП II-В.I- 62.
Снеговая нагрузка на плиту принята по IУ району.
Армирование плиты принято сварными сетками из стали класса В-I.

Бетон марки "200"_. Под"ем карнизной плиты осуществляется за 3 петли. После установки в рабочее положение обязательно закрепление плиты за конструкции здания. Установка плиты в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм.

Антикоррозийная защита закладных деталей выполняется в соответствии с "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН-206-62.

III- Фризовый камень.

6. Фризовый камень законструирован в соответствии со СНиП II-В.I-62. Армирование принято сварными сетками из стали класса В-I. Бетон принят марки "200".

Лицевые поверхности фризового камня должны быть захелезнены. Установка камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм.

7. Допуски на размеры настилов и плит перекрытия приняты в соответствии со СНиП I-В.5.I-62 по 9-му классу точности:

по ширине и высоте ± 3 мм.
по длине ± 5 мм для изделий длиной 2.8-3 м
по длине ± 7 мм для изделий длиной 5,2; 5,8 м.

Допуски на шероховатость поверхностей приняты по классу 2-Ш, что соответствует колебаниям высоты шероховатости в пределах I.2-2.5 мм.

8. Систематический контроль за качеством изготовления в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки изделий, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с техническими условиями на их изготовление СНI-61, СНиП II-В.I-62, СНиП I-В.I-62.

19. К массовому изготовлению изделий приступить после контрольного испытания опытного образца.

Корш. 2876/4-I

10. При маркировке изделий приняты следующие обозначения.

ПК- плита перекрытия с круглыми пустотами,
ПК с индексом "в" - плита связевая,
ПР - плита ребристая сантехническая,
АК - карнизная плита.
АФ - фризовый камень.

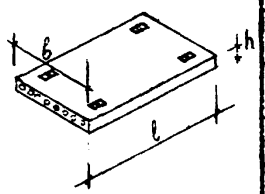
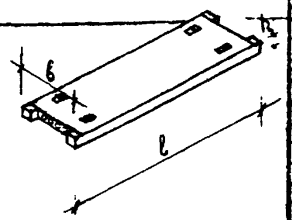
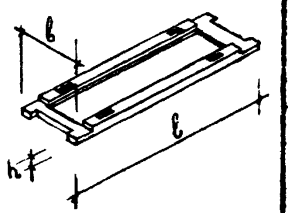
Числа в маркировках обозначают следующее: несущую способность в центнерах на I м2, длину и ширину в дециметрах.

В альбоме приняты следующие обозначения

номер узла
номер листа, на котором расположен чертеж узла.

Главный инженер проекта /Рылло В.П./

Групповой инженер /Кобелева К.Г./

№ п/п	Марка	Эскиз	Опалубочная площадь, м²	Размеры, мм l	b	h	Марка сетки	Вес, т	Общая площадь лицевой поверхности, м²	Объем, м³ бетона	Объем, м³ заделки	Расход цемента М 400* и М 500* кг	Расход металла, кг А-IV/А-III	А-III/А-I	В-I	Закладные детали	Итого натуральный	Итого условный к А-I	Расход металла на 1 м³ бетона натуральных стали кг	Вес одной плиты кг
1	ПК4-58-16		450	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	25.60 / –	– / 2.72	11.04	–	39.36	61.57	44.20	3
2	ПК6-58-16		600	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	28.06 / –	– / 2.72	11.04	–	41.82	65.80	47.00	3
3	ПК8-58-16		800	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	34.90 / –	– / 2.72	11.04	–	48.66	77.36	54.60	3
4	ПК8-28-16		800	2760	1590	220	200	1.11	4.42	0.445	0.97	133,5	3.30 / –	– / 2.72	7.43	–	13.45	18.67	30.20	6
5	ПК17-28-16		1700	2760	1590	220	200	1.11	4.42	0.445	0.97	133.5	6.72 / –	– / 2.72	7.43	–	16.87	24.42	37.90	6
6	ПК8-53-12		800	5260	1190	220	200	1.57	6.26	0.628	1.38	188,0	18.68 / –	– / 2.72	8.30	–	29.70	42.87	47.30	10
7	ПК6-58-12	Применять только для бытовых помещений промзданий.	600	5760	1190	220	200	1.73	6.86	0.693	1.51	207,8	24.08 / –	– / 2.72	8,64	–	32,44	50.52	46,90	8
8	ПК8-58-12		800	5760	1190	220	200	1.73	6.86	0.693	1.51	207,8	22.90 / –	– / 2.72	8,64	–	39,26	62.02	56,70	8
9	ПК6-58-12а		600	5760	1190	220	200	2,35	6,86	0,94	1,51	282,0	21.08 / 2,12	– / 4,72	15,40	2,52	45,84	67.37	48,80	12
10	ПК8-58-12а		800	5760	1190	220	200	2,35	6,86	0,94	1,51	282,0	27,92 / 2,12	– / 4,72	15,40	2,52	52,68	78,77	56,20	12
11	ПК17-28-12а		1700	2760	1190	220	200	1,07	3,30	0,43	0,72	129,0	4,40 / 2,12	– / 4,48	10,46	2,52	23,98	32,42	55,70	14
12	ПР8-58-12		800	5760	1190	220	300	1.94	6.87	0.776	1.51	М 500* и М 600* 287,0	34.41 / 22.82	– / 9,26	28,36	2.52	97,36	143,24	125,0	17
13	ПР8-53-12		800	5170	1190	220	300	1.74	6.15	0,697	1,35	М 500* М 600* 258,0	25,94 / –	14,5 / 9,26	26,02	2.52	78,24	108,93	112.0	18

Примечания:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СНиП-57, утвержденными Госстроем СССР от 18 V 57г.
2. Для приведения стали разных классов к стали класса А-I применяют следующие коэффициенты: А-I К=1,0, А-II К=1,17, А-III К=1,45, А-IV К=1,70, В-I К=1,39.

*) 3. Расход цемента принят по 50% каждой марки.

Выпуск I	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-4	Лист № 1

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. №: 47443

21.8 1964 г

Начальник ИИО Ковелева; Гл. инж. ИИО Бурнистрова; Гл. инж. Львов; Разработал Смирнова; Проверил Сомов; Гл. инж. проекта РыллО; Гл. инж. отд. Гл. инж. пр.

Ф-2

Карт 2876/4-I

№ п/п	Марка	Эскиз	Грузоподъемность, т	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Объем арматуры, м³	Объем, м³ бетона	изделия	Расход цемента на 400 и М 500, кг	Расход металла, кг А-IV / А-III	А-II / А-I	В-I	Закладные детали	Итого: нагрев. фланцев	прокат. к А-I	Расход металла на 1 м³ бетона, натуральная сталь, кг	Цена в руб. за 1 шт.
—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	ПК8-58-8		800	5760	790	220	200	2.39	4.56	0.95	1.00	286.5	22.53 / 11.41	7.70 / 7.29	14.17	14.88	77.98	105.43	82.10	23
15	ПКП7-28-8		1700	2760	790	220	200	1.10	2.19	0.440	0.48	132.0	4.87 / —	4.64 / 7.82	6.94	10.54	34,81	41.71	72.70	27
16	ПК8-58-6		800	5760	590	220	200	1.82	3.42	0.728	0.75	218.5	16,88 / —	1,06 / 5,48	10.21	4.30	37,93	53,92	52,50	28
17	ПК8-53-8		800	5260	790	220	200	2.14	4.08	0.855	0.89	256.3	16 91 / —	12.34 / 7,26	10.84	19,22	66.67	84.68	78,00	29
18	АК-30-12		—	2980	1020	75÷110	200	0,69	3.04	0,275	0.27	82.5	—	1.66 / 3.09	6.16	1,24	12,75	15,67	46,40	32
19	АФ-15-4		—	1490	380	60÷160	200	0.12	0.57	0.048	0.06	18	—	— / 0.84	1.01	—	1.95	2,34	40,60	35

Примечания:

1. Марки расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СН5-57 утвержденными Госстроем СССР от 10 V 57 г.
2. Для приведения стали разных сортов к стали класса А-I приняты следующие коэф: А-I К=1,0, А-II К=1,17, А-III К=1,43, А-IV К=1,70, В-I К=1,58

*) 3. Расход цемента принят по 50% каждой марки

Выпуск I	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-4	Лист №: 2

Гл. инж. МИТЭП — Гл. инж. отд. — Нач. отд. — Гл. инж. пр. — Гл. инж. — Разработал — Проверил — Нач. ИИО — Гл. инж. ИИО — Ротаформ

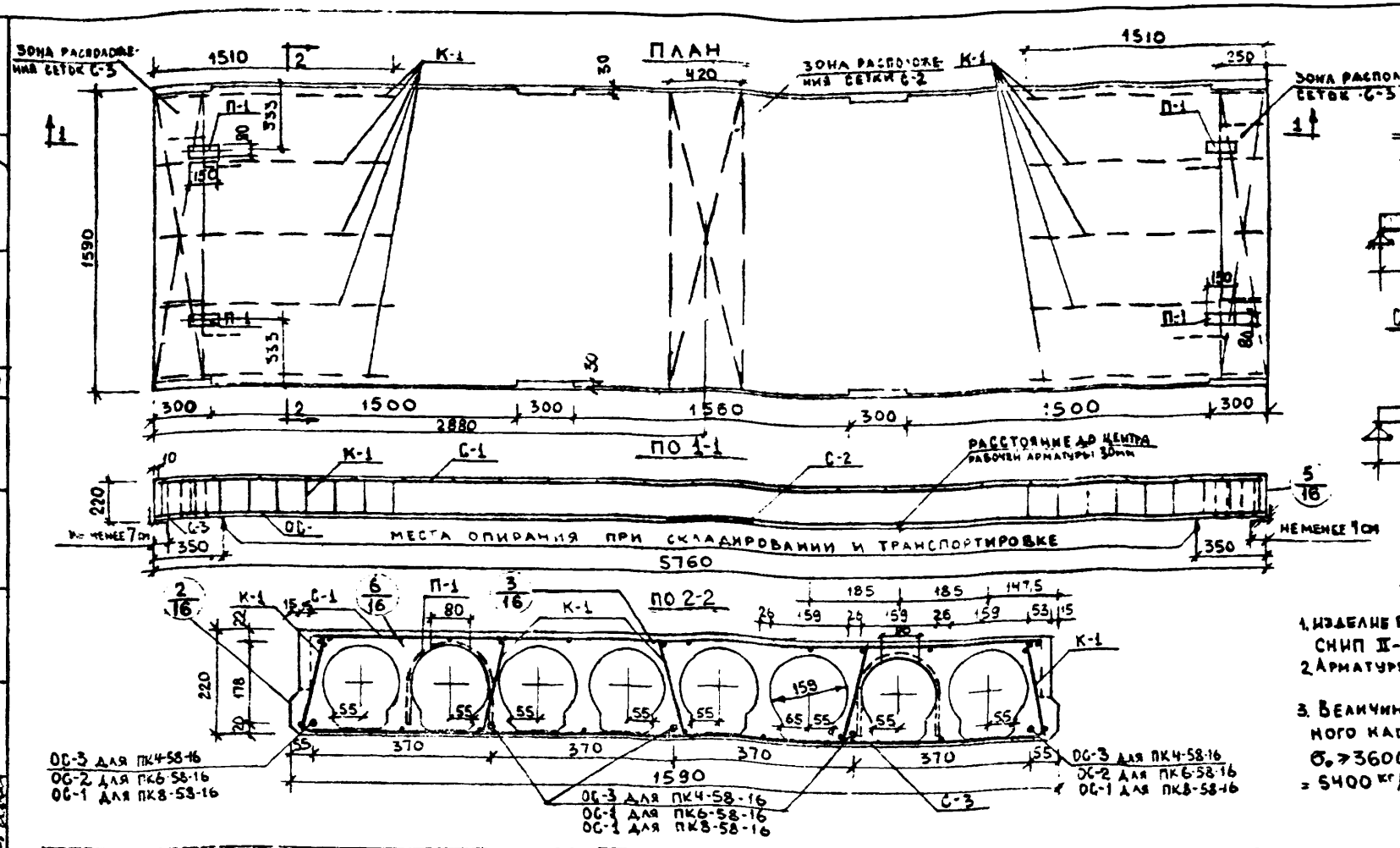
Фрадин, Гольденберг, Кобелева, Бурмистрова, Козина, Львов, Смирнова, Сомов, Рылло

21.8.1964 г. — М — 1

МИТЭП — Конструкторский отдел

Арх. №: 47444

Карт. 2876/1-1



Расчетная схема

$q_н = 750$ кг/м², $q^н = 610$ кг/м² для ПК4-58-16
$q_н = 900$ кг/м², $q^н = 750$ кг/м² для ПК6-58-16
$q_н = 1100$ кг/м², $q^н = 930$ кг/м² для ПК8-58-16

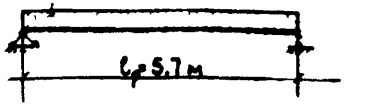
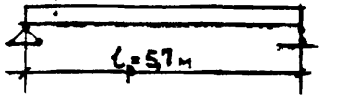


Схема испытаний

$q_н = 360$ кг/м², $q_p = 630$ кг/м² для ПК4-58-16
$q_н = 500$ кг/м², $q_p = 840$ кг/м² для ПК6-58-16
$q_н = 675$ кг/м², $q_p = 1120$ кг/м² для ПК8-58-16



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В.1-62
2. Арматуру см. листы №№ 4,5
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см², но не более $0,9 R_a^н = 5400$ кг/см².

Спецификация металла

Кз/п	Марка детали	Колич. шт.	Вес металла на деталь	ПК4-58-16 на все детали	ПК4-58-16 всего	ПК6-58-16 на все детали	ПК6-58-16 всего	ПК8-58-16 на все детали	ПК8-58-16 всего
1	С-1	1	4,88	4,88		4,88		4,88	
2	С-2	1	0,76	0,76		0,76		0,76	
3	С-3	2	1,40	2,80		2,80		2,80	
4	К-1	10	0,26	2,60		2,60		2,60	
5	ОС-1	3/5	6,98	-		20,94		34,90	
6	ОС-2	2	3,56	-		7,12		-	
7	ОС-3	5	5,12	25,60		-		-	
8	П-1	4	0,68	2,72		2,72		2,72	
9					39,36		41,82		48,66

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК4-58-16	ПК6-58-16		ПК8-58-16
Сечение, мм	ø10	ø3	ø4	ø5	ø12	ø10	ø14	ø14
Длина, м	4,40	137,1	11,97	15,44	28,85	11,52	17,28	28,80
Вес, кг	2,72	7,48	1,18	2,38	25,60	7,12	20,94	34,90
Класс стали по ГОСТ	ВСТ3 ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53			А-IV ГОСТ 5781-61			
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100	3150			5100			

Характеристика изделий

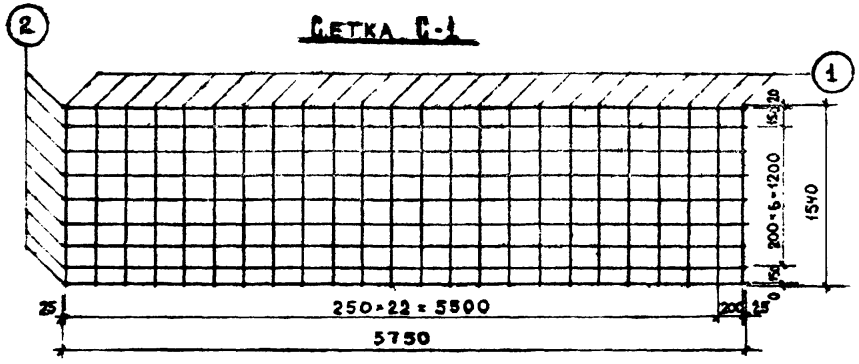
		ПК4-58-16	ПК6-58-16	ПК8-58-16
Вес	т	2,23	2,23	2,23
Объем бетона	м³	0,890	0,890	0,890
Приведенная толщина бетона	см	10,1	10,1	10,1
Расход металла	кг	39,36	41,82	48,66
Расход металла на 1м² бетона	кг	44,20	47,00	54,60
Расход металла на 1м² изделия	кг	4,28	4,55	5,30
Марка бетона	-	200	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140	140

Выпуск I	Настилы перекрытия ПК4-58-16, ПК6-58-16, ПК8-58-16	ИИ-04-4	Лист: 3

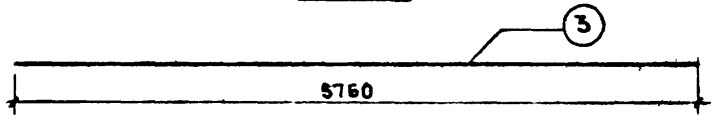
НИИ МИТЭП
Конструкторский отдел
Гл. инж. проекта Радин, Гольденберг
Нач. отдела Гл. инж. проекта
Согласовано
Разработал Черноплащенко, Ковслева
Проверил
Нач. отд. Гл. инж. отд.
Гл. инж. пр.
21.9.1964 г. М 1:25, 1:10
Арх. №: 47445

Карт. 2876/4-1

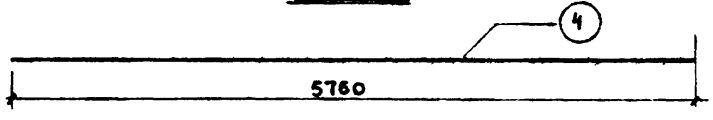
Сетка С-1



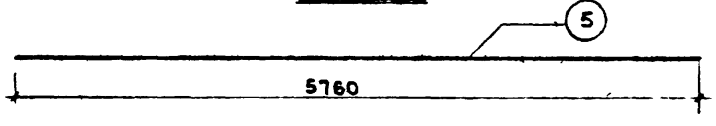
ОС-1



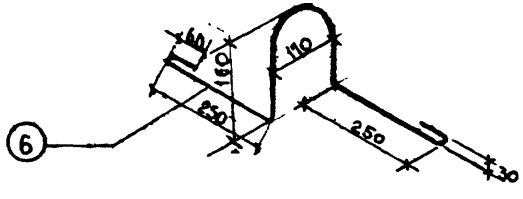
ОС-2



ОС-3



Подъемная петля П-1



Ведомость металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-1	1	⌀3 В-I	24	1540	36,96	2,03	4,88
		2	⌀3 В-I	9	5760	51,75	2,85	
2	ОС-1	3	⌀14 А-III	1	5760	5,76	6,98	6,88
3	ОС-2	4	⌀10 А-III	1	5760	5,76	3,56	3,56
4	ОС-3	5	⌀12 А-III	1	5760	5,76	5,12	5,12
5	П-1	6	⌀10 А-I	1	1300	1,10	0,68	0,68

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3	1,2	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀8, ⌀10, ⌀12	3,4,5	А-III. ГОСТ 5781-61	5100
⌀10	6,7	А-I ВСТ3 ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ 73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	Арматура.	ИИ-04-4	Лист № 4

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. № 47446

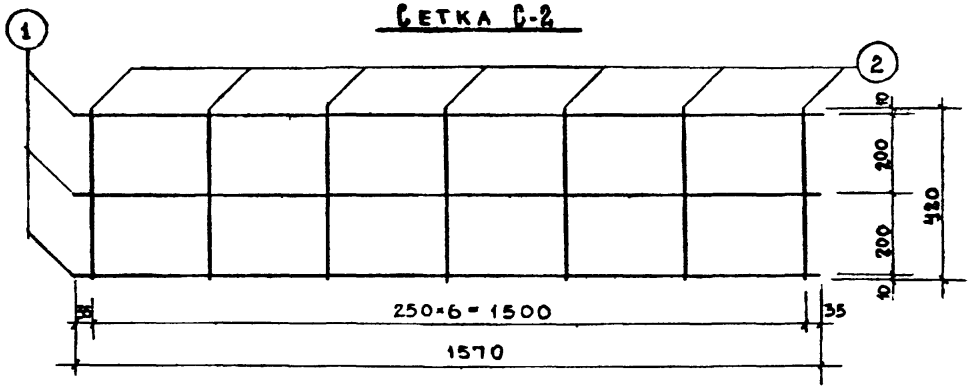
Гл. инж. МИТЭП; Гл. инж. отд.; Гл. инж. пр.; Н. отд.; Разработал; Проверил; Гр. инж.; Дзюба; Снимова; Сонов; Рыжко; Кравцова; Чернощенко; Мощенко

22.VII 1964 г. М 1:40 1:10

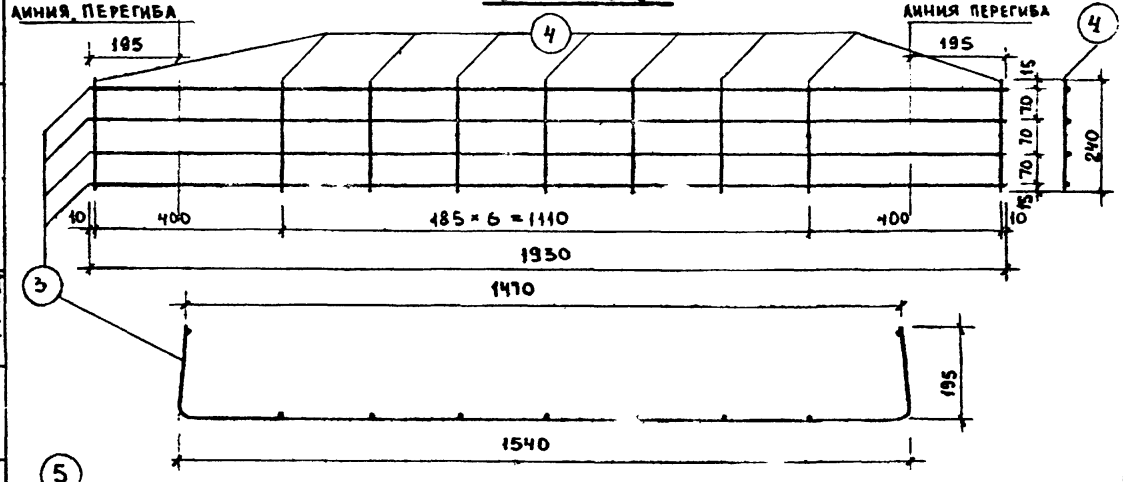
Ф-2

КАРТ. 2376/4-5

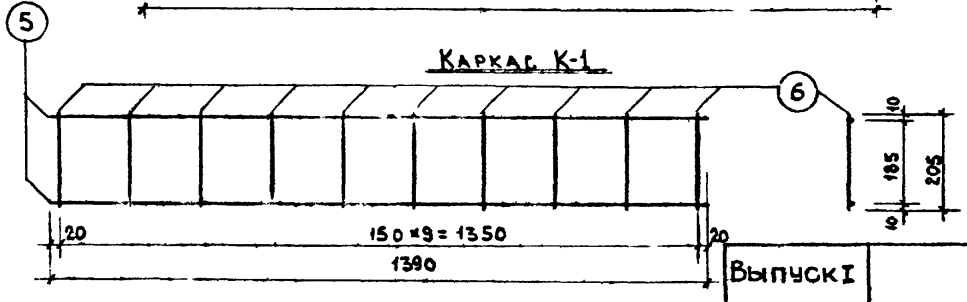
Сетка С-2



Сетка С-3



Каркас К-1



Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-2	1	⌀4 В-I	3	1570	4,71	0,47	0,76
		2	⌀4 В-I	7	420	2,94	0,29	
2	С-3	3	⌀5 В-I	4	1930	7,72	1,19	1,40
		4	⌀4 В-I	9	240	2,16	0,21	
3	К-1	5	⌀3 В-I	2	1390	2,98	0,15	0,26
		6	⌀3 В-I	10	205	2,05	0,11	

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3, ⌀4, ⌀5	1,2,3,4,5,6	В-I ГОСТ 6727-53	3150

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 5

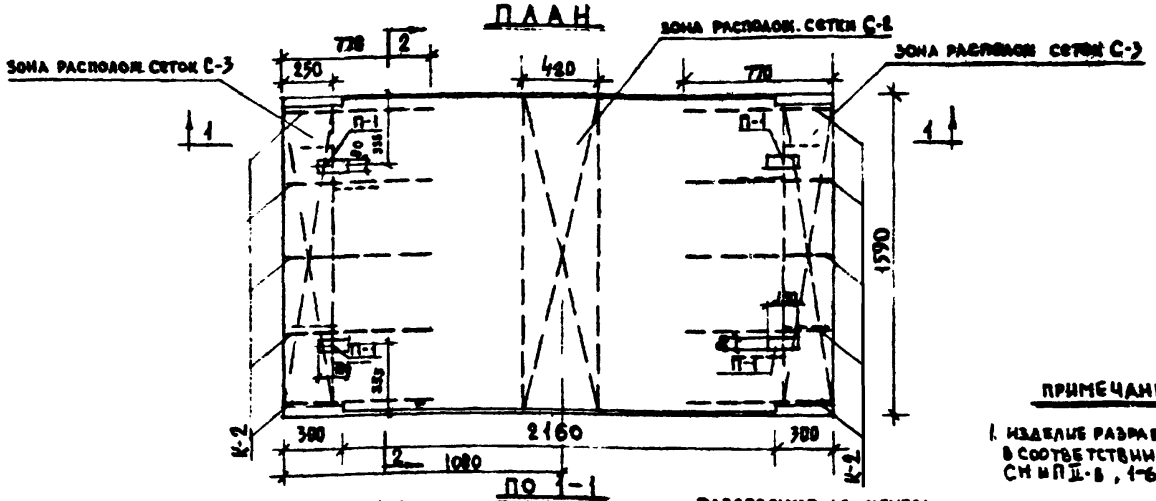
МИТЭП Конструкторский отдел

Гл. инж. МИТЭП Львов; Нач. отд. Мирнова; Гл. инж. отд. Сомов; Гл. инж. пр. Рыжло; Разработал Черноплащенко; Проверил Скворцовский; 24.VII 1964 г; М 1:10

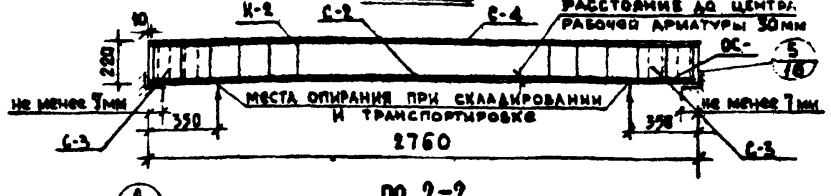
Арх. № 47447

Карт. 2870/4-I

ПЛАН



ПО 1-1



ПО 2-2

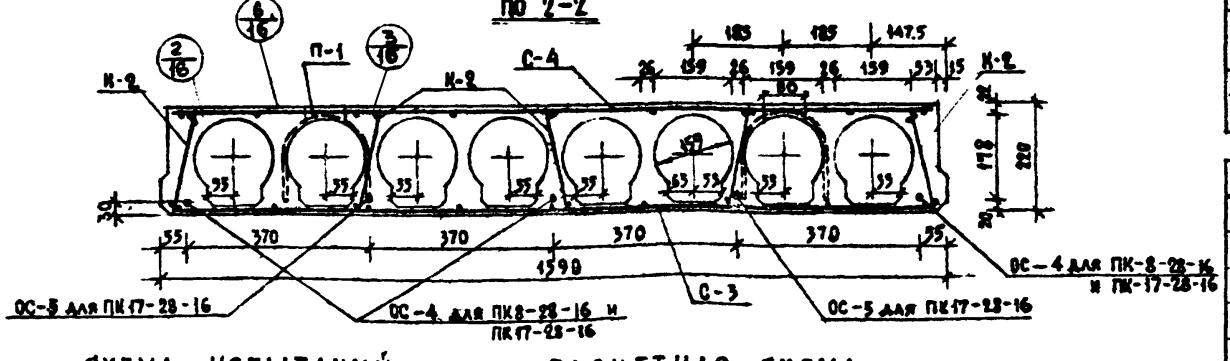


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

$q_к = 675$ кг/м² $\cdot q_р = 1120$ кг/м² для ПК8-28-16

$q_к = 1400$ кг/м² $\cdot q_р = 2380$ кг/м² для ПК17-28-16

$l = 2{,}7$ м

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$q = 1200$ кг/м² $\cdot q^н = 930$ кг/м² для ПК8-28-16

$q = 2000$ кг/м² $\cdot q^н = 1650$ кг/м² для ПК17-28-16

$l = 2{,}7$ м

Спецификация металла

Поз. п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес металла: на деталь	ПК8-28-16: на все детали	ПК8-28-16: всего	ПК17-28-16: на все детали	ПК17-28-16: всего
1	С-2	1	0,76	0,76		0,76	
2	С-3	2	1,40	2,80		2,80	
3	С-4	1	2,37	2,37		2,37	
4	К-2	10	0,15	1,50		1,50	
5	ОС-4	3	1,10	3,30		3,30	
6	ОС-5	2	1,71	–		3,42	
7	П-1	4	0,68	2,72		2,72	
					13,45		16,87

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК8-28-16	ПК17-28-16	
Сечение, мм	⌀10	⌀3	⌀4	⌀5	⌀8	⌀8	⌀10
Длина, м	4.40	70,52	11,97	15,44	8,31	8,28	5,52
Вес, кг	2,72	3,87	1,18	2,38	3,30	3,30	3,42
Класс стали по ГОСТ	А-I ВСТ3 ГОСТ 5781-61		В-I ГОСТ 6727-53		А-III ГОСТ 5781-61		
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100		3150		5100		

Характеристика изделий

		ПК8-28-16	ПК17-28-16
Вес	т	1,11	1,11
Объем бетона	м³	0,445	0,445
Приведенная толщ. бетона	см	10,1	10,1
Расход металла	кг	13,45	16,87
Расход металла на 1м³ бетона	кг	30,20	37,90
Расход металла на 1м² издел.	кг	3,05	3,83
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

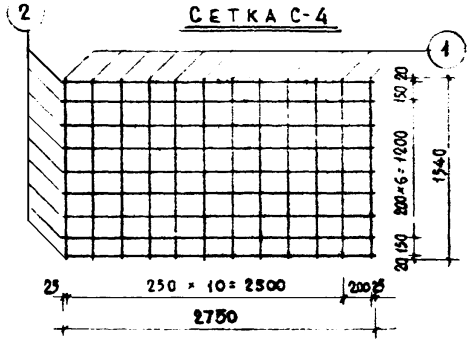
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В, 1-62
2. Арматуру см. лист №4,5,7
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_{c2} \geq 3600$ кг/см², но не более $0{,}9 R^н_a = 5400$ кг/см²

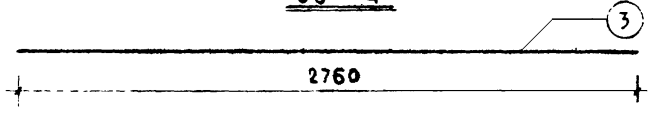
НИО					
Нач. НИО		Гл. инж. НИО			
С. Орласов					
Ковалева	Бурмистрова	Черницынко			
Гр. инж.	Разработал	Проверил			
Ребов	Смирнова	Сомов	Рылло		
Гл. инж. ИИТЭП	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.		
21.VII 1964 г.	М-Б/125, 1:10				
МИТЭП	Конструкторский отдел				
Арх. №	47-48				
Ф-2					

Выпуск-I	Настилы перекрытия ПК8-28-16, ПК17-28-16	ИИ-04-4	Лист № 6

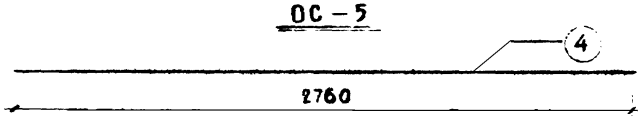
СЕТКА С-4



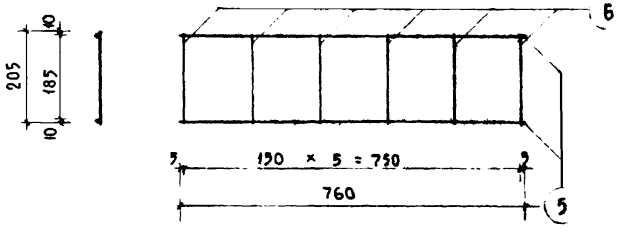
ОС – 4



ОС – 5



КАРКАС К-2



Спецификация металла на деталь								
№ п/п	Марка детали	№ поз	Сечение мм	Кол шт.	Длина позиции мм	Длина на дет м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-4	1	⌀3В-1	12	1540	18,48	1,02	2,37
		2	⌀3В-1	9	2750	24,53	1,35	
2	ОС-4	3	⌀8А-IV	1	2760	2,76	1,10	1,10
3	ОС-5	4	⌀10А-IV	1	2760	2,76	1,71	1,71
4	К-2	5	⌀3В-1	2	760	1,52	0,08	0,15
		6	⌀3В-1	6	205	1,23	0,07	

Выборка металла			
Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3	1,2,5,6	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀8, ⌀10	3,4	А-IV ГОСТ 5781-61	5100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-75-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

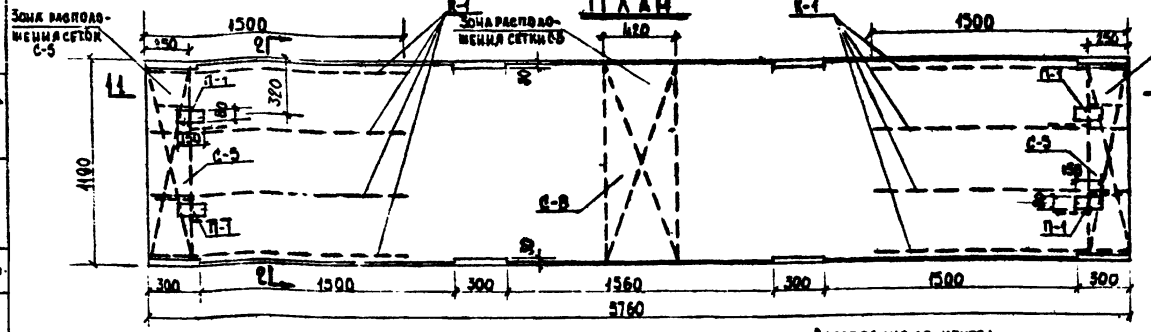
Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 7

Гл. инж. МИТЭП	Львов	Гл. инж. пр.	Рылло
Нач. отд.	Смирнова	Разработал	Сомов
Гл. инж. отд.		Проверил	
29.VIII 1964 г	М 1:25, 1:5, 1:10	Конструкторский отдел МИТЭП	Арх № 47449

Ковчегин, Бурмистров, Черноплащенко

КАРТ 2876/4-I

План



Расчетная схема

для ПК6-58-12, $q_{\text{г}}=900$ кг/м², $q_{\text{н}}=750$ кг/м²

для ПК8-58-12, $q_{\text{г}}=1100$ кг/м², $q_{\text{н}}=930$ кг/м²

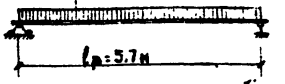
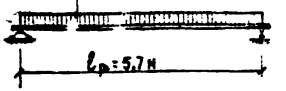


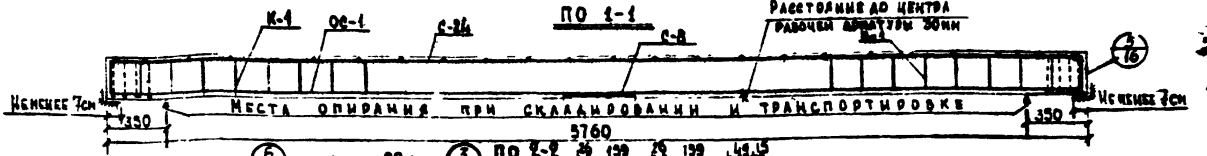
Схема испытаний

для ПК6-58-12, $q_{\text{к}}=500$ кг/м², $q_{\text{д}}=840$ кг/м²

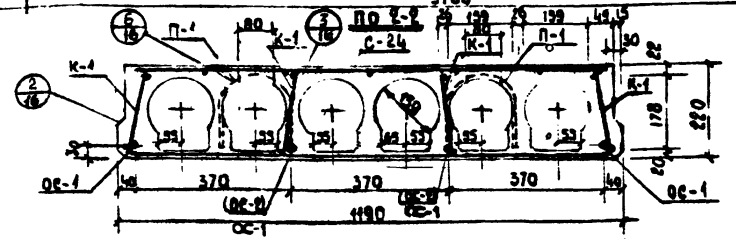
для ПК8-58-12, $q_{\text{к}}=675$ кг/м², $q_{\text{д}}=1120$ кг/м²



По 1-1



По 2-2



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В, 1-62.
2. Арматуру см. листы №№ 4, 5, 9, 11, 13
3. Величина контролир. предварительного напряжения стержней ОС – $\sigma_0=4500$ кг/см², но не более $0{,}9\,R^{\text{н}}_{\text{а}}=5400$ кг/см

Характеристика изделий		ПК6-58-12	ПК8-58-12
Вес	т	1,73	1,73
Объем бетона	м³	0,693	0,693
Приведенная толщина бетона	см	10,10	10,10
Расход металла	кг	32,44	39,26
Расход металла на 1м² бет.	кг	46,90	56,70
Расход металла на 1м² изделия	кг	4,72	5,72
Марка бетона	—	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

Спецификация металла

NN п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес металла, кг: на 1 деталь	ПК6-58-12 Марка	ПК6-58-12 Всего	ПК8-58-12 Марка	ПК8-58-12 Всего
1	С-5	2	1,11	2,22		2,22	
2	С-8	1	0,60	0,60		0,60	
3	С-24	1	3,72	3,72		3,72	
4	К-1	8	0,26	2,08		2,08	
5	ОС-1	2/4	6,98	13,96		27,92	
6	ОС-2	2	3,58	7,14		—	
7	П-1	4	0,68	2,72		2,72	
					32,44		39,26

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК6-58-12		ПК8-58-12
Сечение, мм	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	⌀14	⌀10	⌀14
Длина, м	4,40	12,32	9,39	106,25	11,34	11,54	13,88
Вес, кг	2,72	1,90	0,92	5,82	13,96	7,14	27,90
Класс стали по ГОСТ	А-I ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53			А-II ГОСТ 5781-61		
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100	3150			3100		

4. Позиция в скобках относится только к настилу ПК 6-58-12.

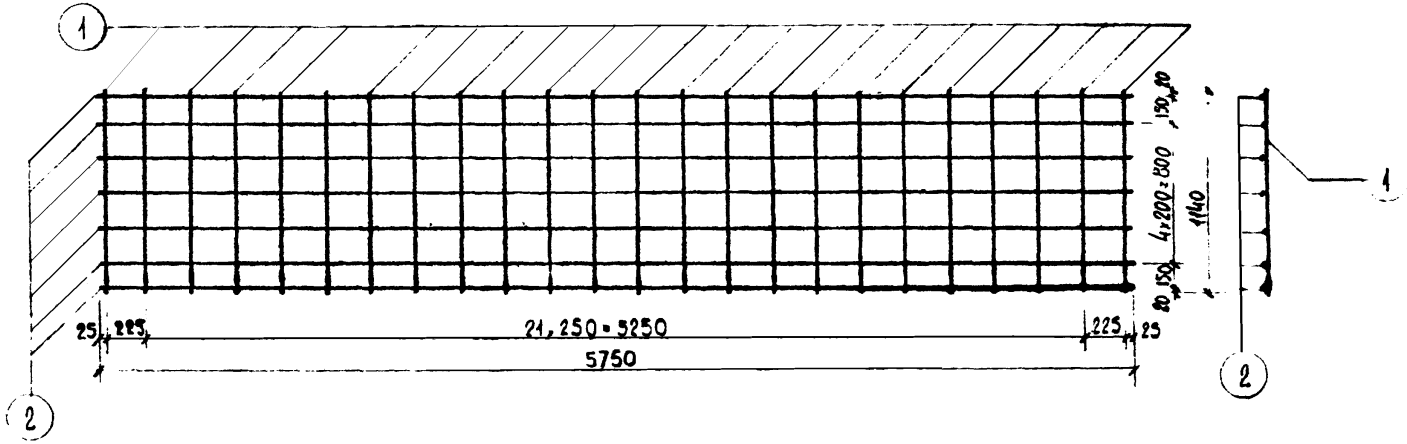
Выпуск 1	Настилы перекрытия ПК6-58-12, ПК8-58-12	ИИ-04-4	Лист № 8

МИТГП Конструкторский отдел

Арх. № 47450

Ко-2876/ж-т

СЕТКА С-24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
NN п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм.	Кол. шт	Длина		Вес, кг	
					Позиции мм	На дет. м.	Позиции	Детали
1	С-24	1	Ф3ВI	24	1140	27.36	1,50	3,72
		2	Ф3ВI	7	5750	40,25	2,22	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Сечение, мм	N N позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
Ф3ВI	1,2	В-I ГОСТ 6727-53	3150

Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Выпуск I	АРМАТУРА ПК6-58-12, ПКВ-58-12	ИИ-04-4	Лист № 9

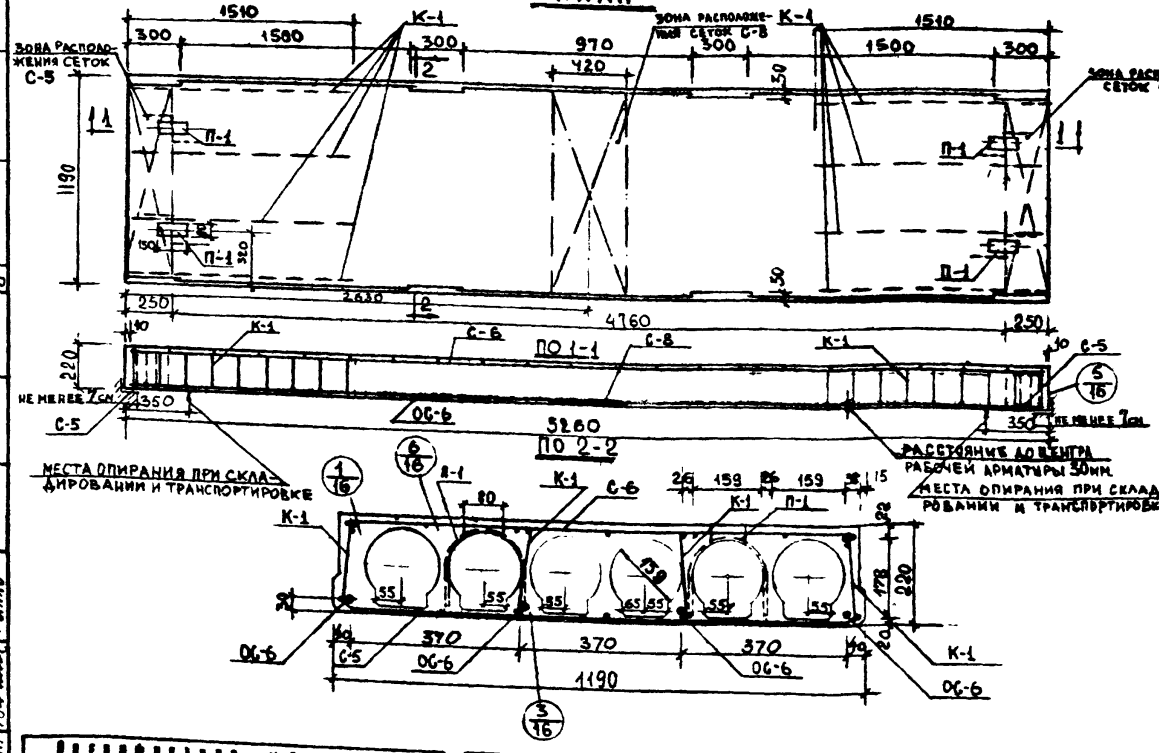
Карт. 2876/4-I

Гл. инж. проекта	Львов	Гл. инж. разработки	Розенберг
Нач. отд.	Скурнова	Проверил	Сиков
Гл. инж. отд.	Сиков	Проверил	Бойко
Гл. инж. пр.	Бойко		
Гл. инж. МИТЭП		Н. контр.	Бронберг
Нач. отд.		Нач. пр.	Жежоховченко
1964 г.	М-В 1:25		

МИТЭП
Конструкторский отдел

Арх № 47461

ПЛАН



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

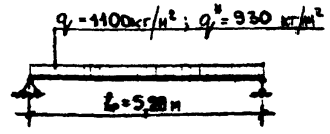
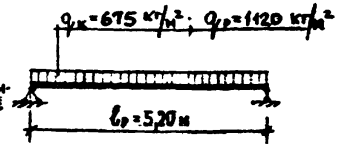


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес деталей	Итого
1	С-5	2	1,11	2,22	29,70
2	С-6	1	3,40	3,40	
3	С-8	1	0,60	0,60	
4	К-1	8	0,26	2,08	
5	ОС-6	4	4,67	18,68	
6	П-1	4	0,68	2,72	

Выборка металла

Сечение, мм	⌀12	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3
Длина, м	214,04	4,40	12,32	9,39	100,47
Вес, кг	18,68	2,72	1,90	0,92	5,48
Класс стали по ГОСТ	А-III ГОСТ 5781-61	А-I ВСт3 ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53		
Расчетное сопротивл. армат. R_a, кг/см²	5100	2100	3150		

Характеристики изделия

Вес изделия	т	1,57
Объем бетона	м³	0,628
Расход металла	кг	29,70
Расход металла на 1м³ бетона	кг	43,30
Расход металла на 1м² изделия	кг	4,73
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140
Приведенная толщина бетона	см	10,1

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-21-62
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС-6 $\sigma_{0}=3000$ кг/см² не кг. более $0,9R_a^н=5400$ кг/см²
3. Арматуру см. листы №: 4, 5, 11 и 12.

Выпуск I	Настил перекрытия ПК8-53-1,2	ИИ-04-4	Лист №: 10

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. № 17452

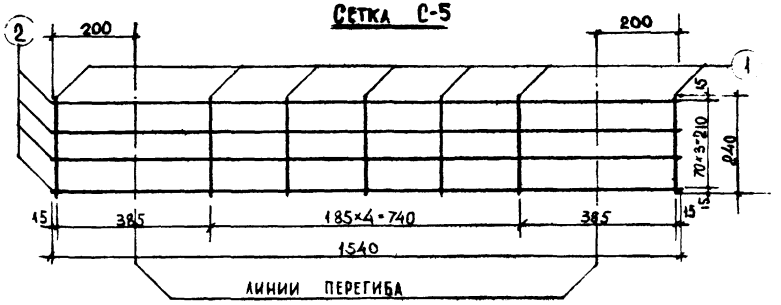
Гл. инж. проекта Львов; Гл. инж. отд. Смирнова; Гл. инж. пр. Рылло; Гр. инженера Ордынский; Разработ. Ольшевский; Проверил Сомов; Н.контр. Ковалева; Нач. НИО Штебен; Гл. инж. НИО Гольденберг; Согласовано Черноиванов

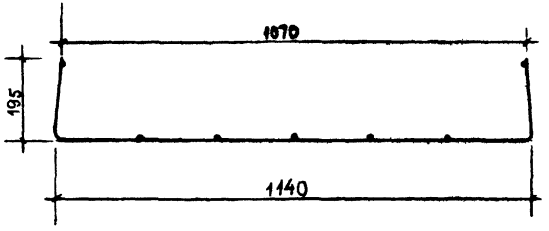
22-VII 1964 г. М-5 1:25; 1:10

Ф-2

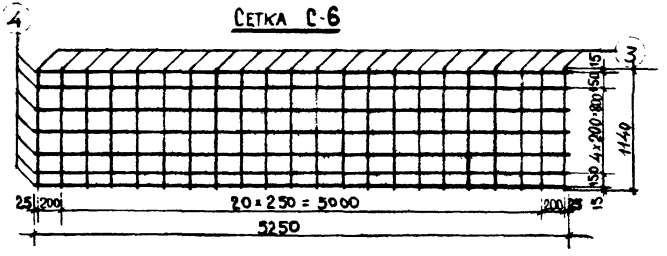
Карт. 2820/14-I

Сетка С-5

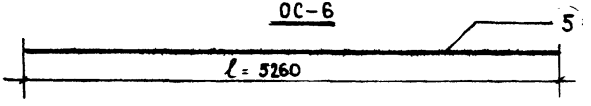




Сетка С-6



ОС-6



Ведомость деталей на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-5	1	ф4В-I	7	240	1,68	0,16	1,11
		2	ф5В-I	4	1540	6,16	0,95	
2	С-6	3	ф3В-I	22	1140	25,08	1,38	3,40
		4	ф3В-I	7	5250	36,75	2,02	
3	ОС-6	5	ф12	1	5260	5,26	4,67	4,67

Выборка металла

Сечение, мм	№ № позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
ф3, ф4, ф5	1,2,3,4	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф 12	5	А-IV ГОСТ 5781-61	5100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

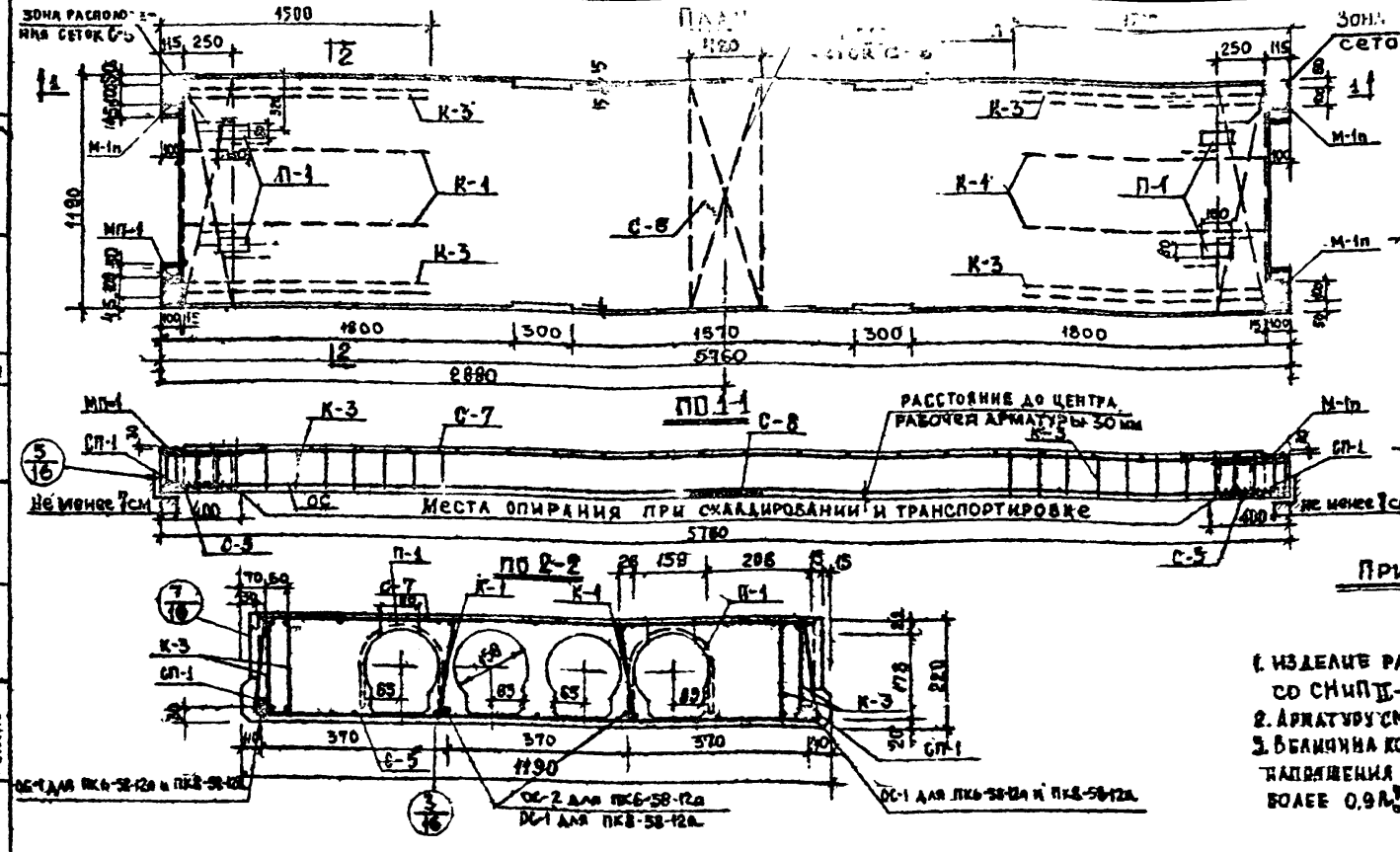
Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 11

Гл. инженер	Львов		
Разработ.	Смирнова	Кобелева	
Проверил	Сомов	Штеевм	
Гл. инж. отдела	Рылло	Черноиванова	
Гл. инж. проекта			
Гл. инж. мастер.			
Нач. отдела			
21.VII 1964 г.	М-5 1:10, 1:40		

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. № 47453

Карт. 2876/4-1



Расчетная схема

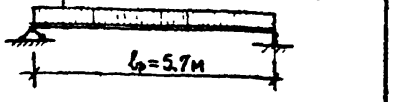
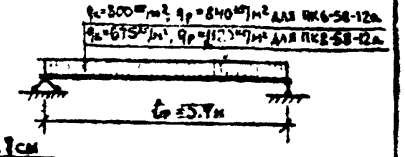


Схема испытаний



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В, 1-62
2. Арматуру см. лист. № 4, 5, 11, 13.
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС-1, $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см², но не более $0{,}9R_a^н = 5400$ кг/см².

Спецификация металла

Поз.	Марка детали	Кол. шт.	Вес металла, кг: на 1 деталь	ПК6-58-12а: на все детали	ПК6-58-12а: всего	ПК8-58-12а: на все детали	ПК8-58-12а: всего
1	С-5	2	1.11	2,22		2,22	
2	С-7	1.3.	3.58	3,58		3,58	
3	С-8	1	0.60	0,60		0,60	
4	К-1	4	0.26	1,04		1,04	
5	К-3	4	3.40	13,60		13,60	
6	ОС-1	2/4	6.98	13,96		27,92	
7	ОС-2	2	3.56	7,12		–	
8	ОС-3	2	5.12	–		–	
9	СП-1	4	0.25	1,0		1,0	
10	П-1	4	0.68	2,72	45,84	2,72	52,62

Выборка металла

	Для всех панелей						ПК6-58-12а		ПК8-58-12а	
Сечение, мм	⌀10	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	190×8	⌀10	⌀14	⌀14	
Длина, м	3,44	7,63	37,52	37,52	37,52	0,4	11,52	11,52	23,04	
Вес, кг	2,12	4,72	8,86	3,92	1,82	2,52	7,12	13,86	27,82	
Класс стали по ГОСТ	А-I ГОСТ 5781-61		А-I ГОСТ 5781-61		В-I ГОСТ 6727-53	Ст.3 ГОСТ 380-60	А-II ГОСТ 5781-61			
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	3400	2100	3150		2100		5100			

Характеристика изделий

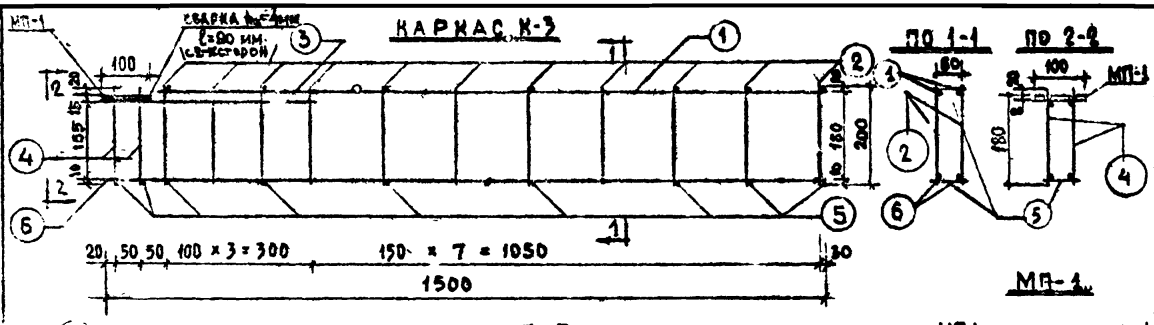
		ПК6-58-12а	ПК8-58-12а
Вес	т	2,35	2,35
Объем бетона	м³	0,94	0,94
Приведенная толщина бетона	см	13,6	13,6
Расход металла	кг	52,68	46,84
Расход металла на 1м³ бетона	кг	56,8	48,8
Расход металла на 1м² изделия	кг	6,63	6,65
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

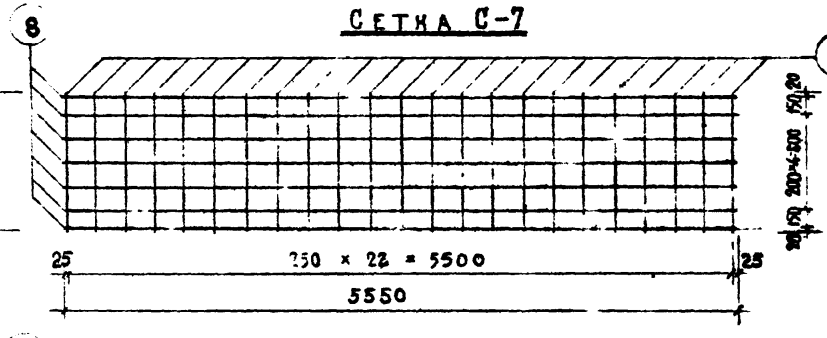
Выпуск I	Настилы перекрытия ПК6-58-12А, ПК8-58-12А	ИИ-04-4	Лист № 12

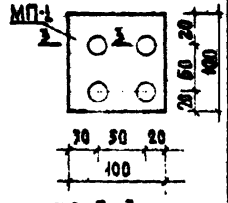
МИТЭП Конструкторский отдел

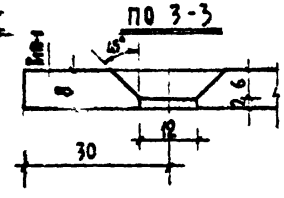
Инв. № 47154

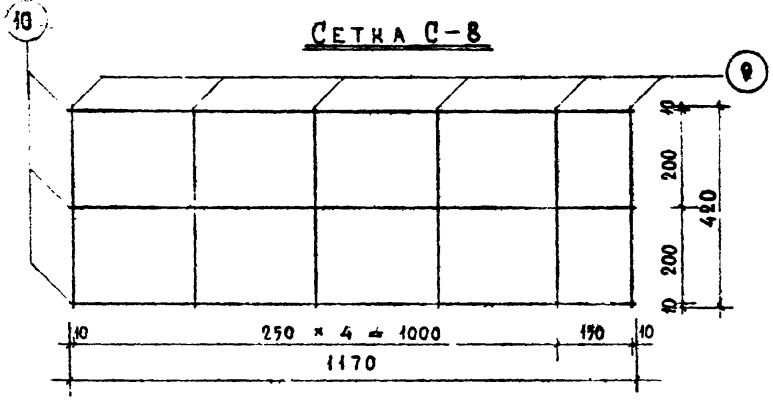
Арт 2874/4-I

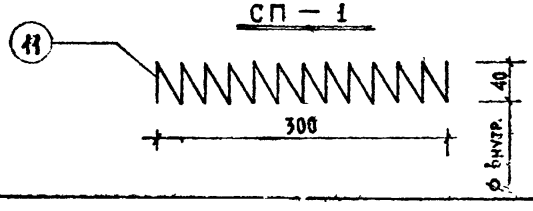












Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	К-3	1	⌀5 В-I	2	1390	2,78	0,43	3,40
		2	⌀5 В-I	22	200	4,40	0,68	
		3	⌀10 А-II	2	430	0,86	0,53	
		4	⌀10 А-I	4	200	0,80	0,50	
		5	⌀5 В-I	14	80	1,12	0,17	
		6	⌀5 В-I	2	1500	3,00	0,46	
		МП-1	-100×8	1	100	0,10	0,63	
2	С-7	7	⌀3 В-I	23	1140	26,22	1,84	3,58
		8	⌀3 В-I	7	5550	38,85	2,14	
3	С-8	9	⌀4 В-I	6	420	2,52	0,26	0,60
		10	⌀4 В-I	3	1,70	3,51	0,35	
4	СП-1	11	⌀4 В-I	1	2520	2,52	0,25	0,25

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление армат. R_a, кг/см²
⌀3, ⌀4, ⌀5	1,2,5,6,7,8,9,10,11	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀10	3	А-II ГОСТ 5781-61	2700
⌀10	4	А-I ГОСТ 5781-61	2100
-100×8	МП-1	Ст.3 ГОСТ 380-60	2100

Примечания:

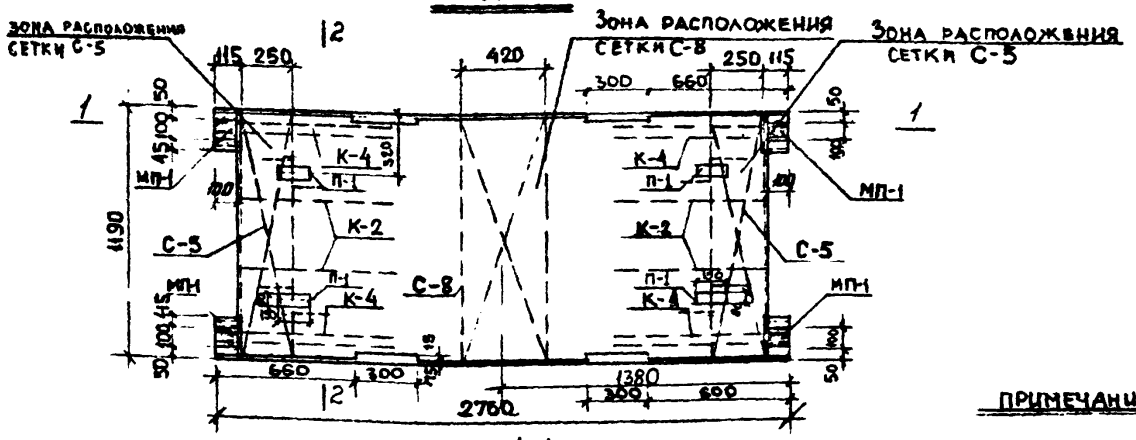
1. Сварку сеток и каркасов арм. вести в соответствии с ТУ73-56/МСПМхП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. В сечении 2-2 концы хомутов поз. 4 после приварки МП-1 — обрезать.

Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 13

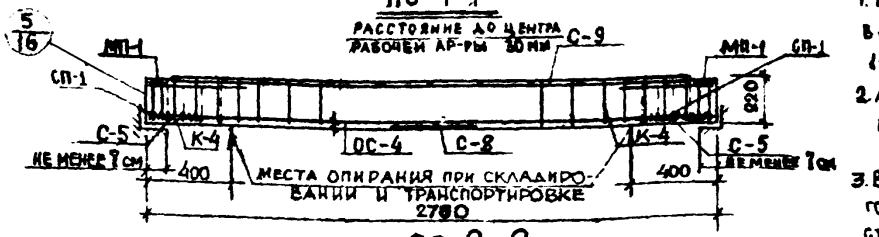
Карт. 2876/4-I

Гл. инж. МИТЭП	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.	
Нач. отд.			
Разработал	Смирнов	Сомов	Рыбало
Проверил	Новелл		
Гл. инж. пр.	Бурмистров	Черноплавский	
21.VIII 1964 г.	М 1:10, 1:40, 1:5	Конструкторский отдел	МИТЭП
Арх. № 17455			

ПЛАН



ПО 1-1



ПО 2-2

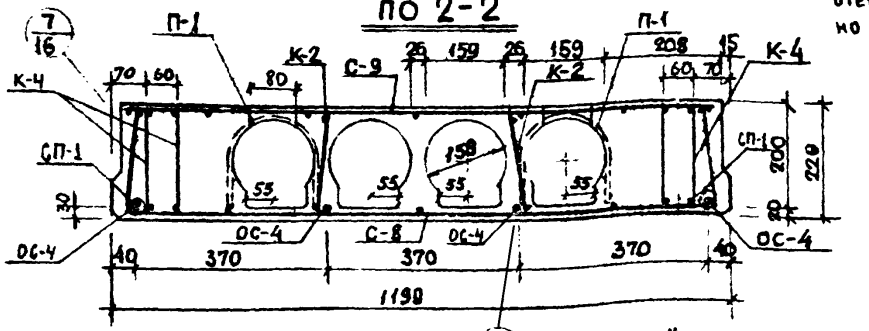
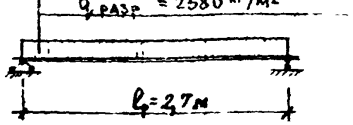
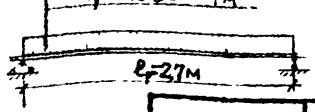


Схема испытаний



Расчётная схема



Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Колич., шт.	Вес, кг: на деталь	на все детали	итого
1	С-5	2	1,11	2,22	
2	С-8	1	0,60	0,60	
3	С-9	1	1,68	1,68	
4	К-2	4	0,15	0,60	
5	К-4	4	2,69	10,76	
6	ОС-4	4	1,10	4,40	
7	СП-1	4	0,25	1,00	
8	П-1	4	0,68	2,72	
					23,98

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8, 1-62
2. Арматуру см листы № № 4, 7, 11, 13, 15
3. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС-4 $\sigma_0 = 3600 \frac{кг}{см^2}$, но не более $0{,}9 R^н_a = 5400 \frac{кг}{см^2}$

Выборка металла

Сечение, мм	⌀8	⌀10	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	⌀100-8
Длина, м	11,04	3,44	7,28	40,64	42,17	14,39	0,41
Вес, кг	4,40	2,12	4,48	6,26	1,92	2,28	2,52
Марка стали	А-I ГОСТ 5781-61	А-II ГОСТ 5781-61	А-II ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53			СТ3 ГОСТ 380-60
Расчётное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	5100	3400	2100	3150			2100

Характеристика изделия

Вес.	т	1,07
Объём бетона	м³	0,48
Приведённая толщина бет.	см	13,0
Расход металла	кг	23,98
Расход металла на 1м³ бетона	кг	55,70
Расход металла на 1м² изд.	кг	7,28
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к мом. отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Вариант I	Настил перекрытия ПК 17-28-12А	ИИ-04-4	Лист № 19

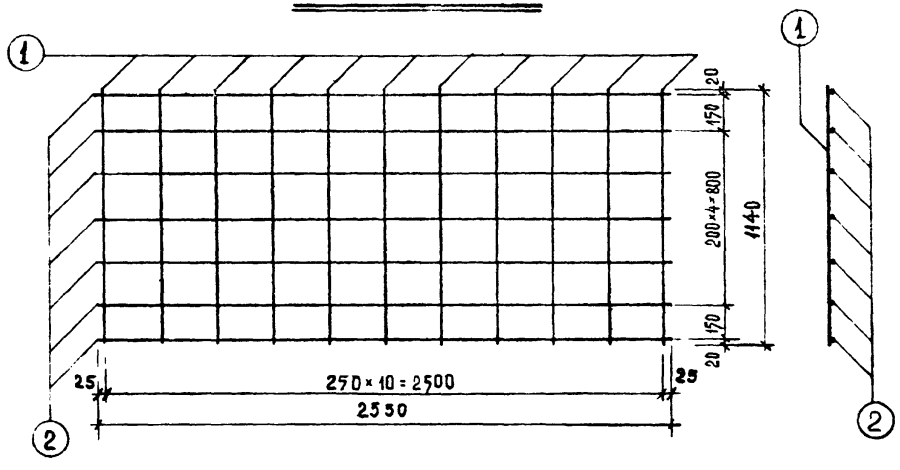
Гл. инж. МИЭП	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
22.VII 1964 г.	М-1:5 / 1:25 / 1:10		
МИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх. № 47456			

Согласов: Гл. инж. проекта Черноплащенко; Гл. инж. НИО Мощенко; Пр. инж. Львов; Разработал Смирнова; Проверил Сомов; Рылло

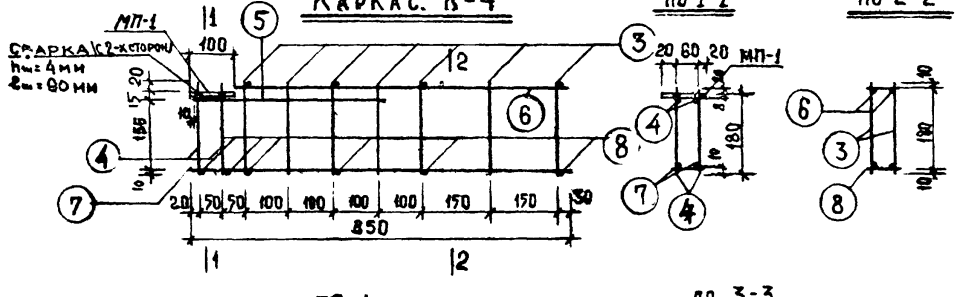
Гл. инж. НИО Фрадин; Гольденберг

Ф-2

Сетка С-9



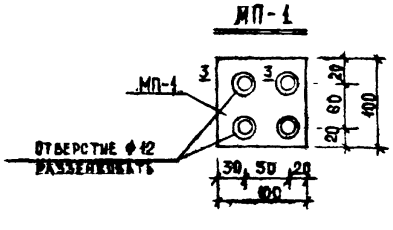
Каркас. К-4



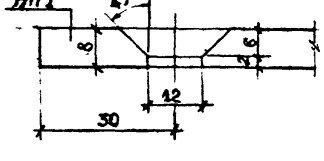
по 1-1

по 2-2

МП-1



по 3-3



Спецификация металла на деталь								
№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-9	1	ф3 ВI	11	1140	12.54	0.69	1.88
		2	ф3 ВI	7	2550	17.85	0.99	
2	К-4	3	ф5 ВI	14	200	2.80	0.42	2.89
		4	ф10 AI	4	200	0.80	0.44	
		5	ф10 AII	2	430	0.86	0.53	
		6	ф5 ВI	2	750	1.5	0.23	
		7	ф5 ВI	2	850	1.7	0.26	
		8	ф5 ВI	10	80	0.8	0.12	
		МП-1	-100×8	1	100	0.1	0.63	

Выборка металла			
Сечение, мм	№ позиции	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
ф3; ф5	1,2,3,6,7,8	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф10	4	AI ГОСТ 5781-61	2100
ф10	5	AII ГОСТ 5781-61	2700
-100×8	МП-1	Ст3 ГОСТ 380-60	2100

Примечания

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. В сечении 1-1 концы хомутов поз. 4 после приварки МП-1 — обрезать.

МИТЭП	Конструкторский отдел	22.12.1964 г.	М-6 1:25 1:10	Арх. № 47457	
Ковалева	Мощенко	Черноплацкий			
Гр. инж.	Разработал	Проверил			
Абов	Смирнов	Сомов	Рылло		
Гл. инж. МПЭП	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.		

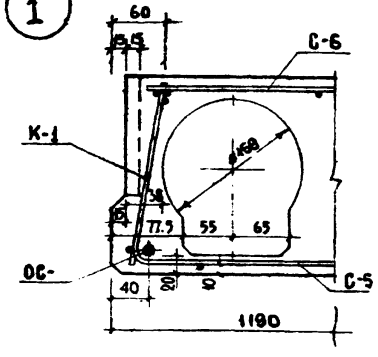
Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 15

Карт. 2876/4-3

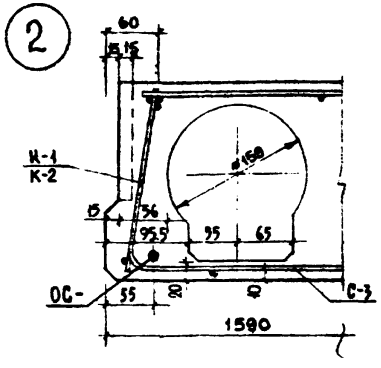
Ф-2

Детали расположения арматуры в крайних и средних ребрах

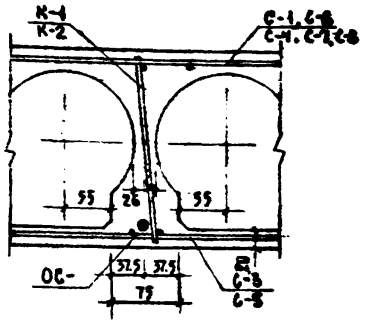
1



2

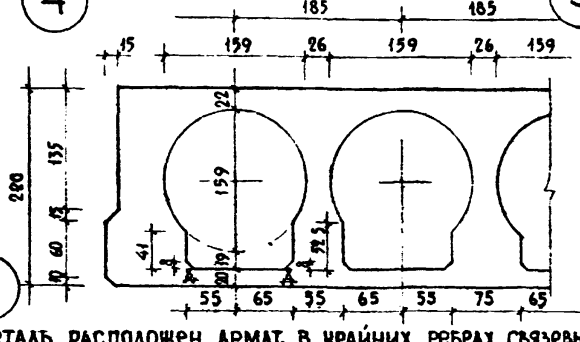


3



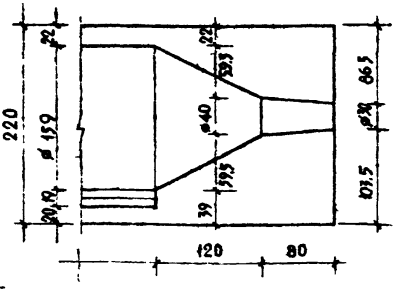
Профиль продольных граней панели и детали отверстий

4



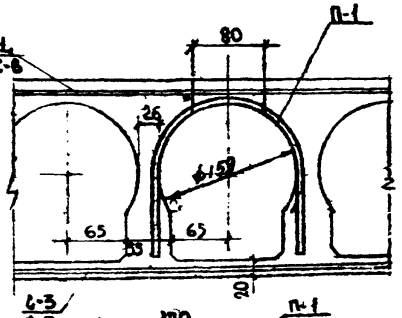
5

Деталь заделки отверстий в торце панели



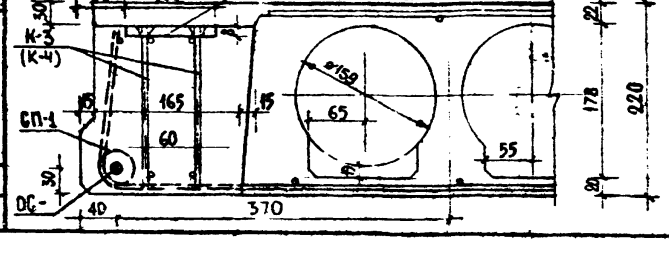
6

Детали расположения подъемной петли

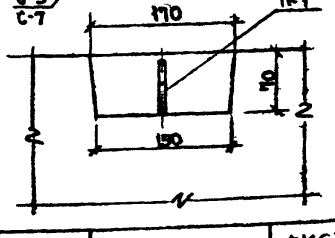


7

Деталь расположен. армат. в крайних ребрах связевых панелей



8

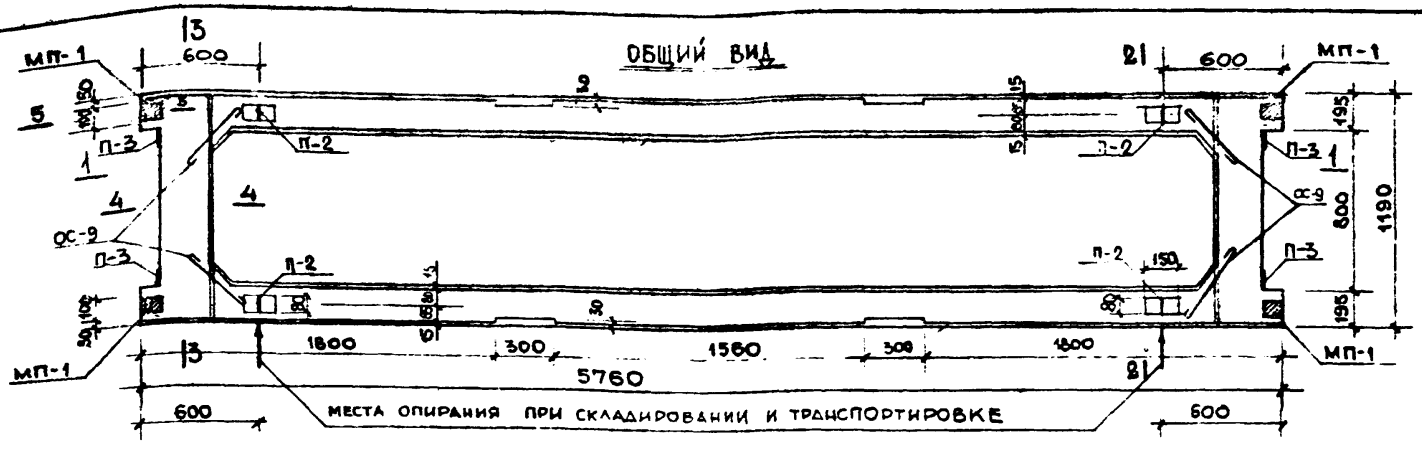


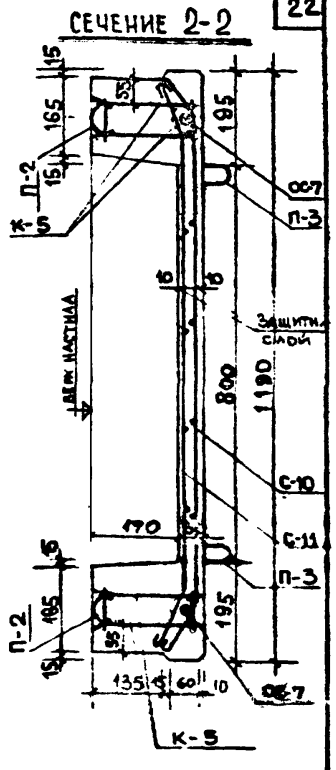
Выпуск I	Узлы и детали	ИИ-04-4	Лист № 16

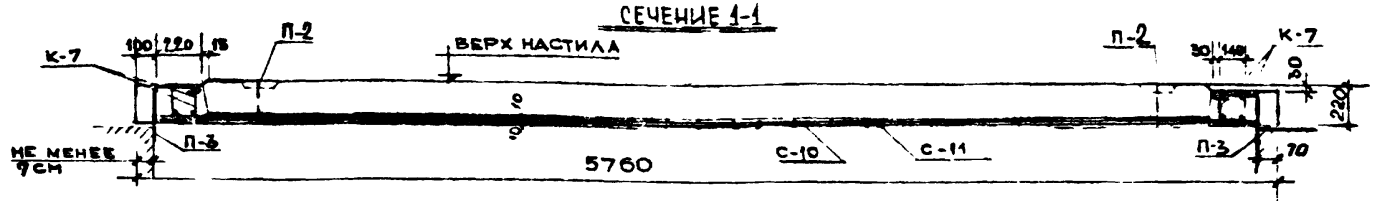
Гл. инж. МИТЭП	Львов	Гр. инж.	Новгелева
Нач. отд.	Смирнова	Разработал	Бурмистров
Гл. инж. отд.	Сомов	Проверил	Чернилевский
Гл. инж. пр.	Рылло		
21.9.1964 г.	М-6/1:5		
МИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх. № 47458			

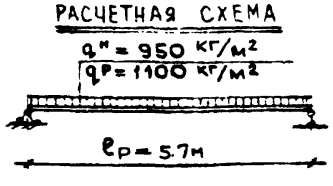
Ф-2

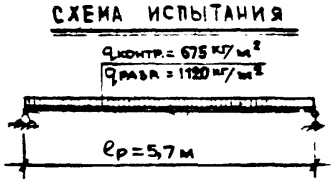
Карт 2878/4-I











Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-5	2	18.56	37.12	
2	К-7	4	0.43	1.72	
3	С-10	1	7.82	7.82	
4	С-11	1	7.82	7.82	
5	ОС-7	2	17.20	34.40	
6	ОС-9	8	0.30	2.40	
7	СП-1	4	0.25	1.00	
8	П-2	4	0.89	2.44	
9	П-3	4	0.66	2.64	97,36

Выборка металла

Сечение, мм	ф22	ф10	ф12	ф10	ф8	ф5	ф4	100×8
Длина, м	11.54	8,20	24,64	2,88	6,00	147,50	58.6	0.4
Вес, кг	34.40	5,08	22,82	1,78	2,40	22,66	5,70	2,52
Класс стали по ГОСТ	A-IV 5781-61	A-I ВСТ.3 5781-61	A-III 5781-61	A-I 5781-61		B-I 6727-53		Ст.3 380-60
Расчетное сопротивл. армат. R_a кг/см²	5100	2100	3400	2100		3150		2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1.94
Объем бетона	м³	0,776
Расход металла	кг	97.36
Расход металла на 1м³ бетона	кг	125,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	14,20
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	210

Примечания:

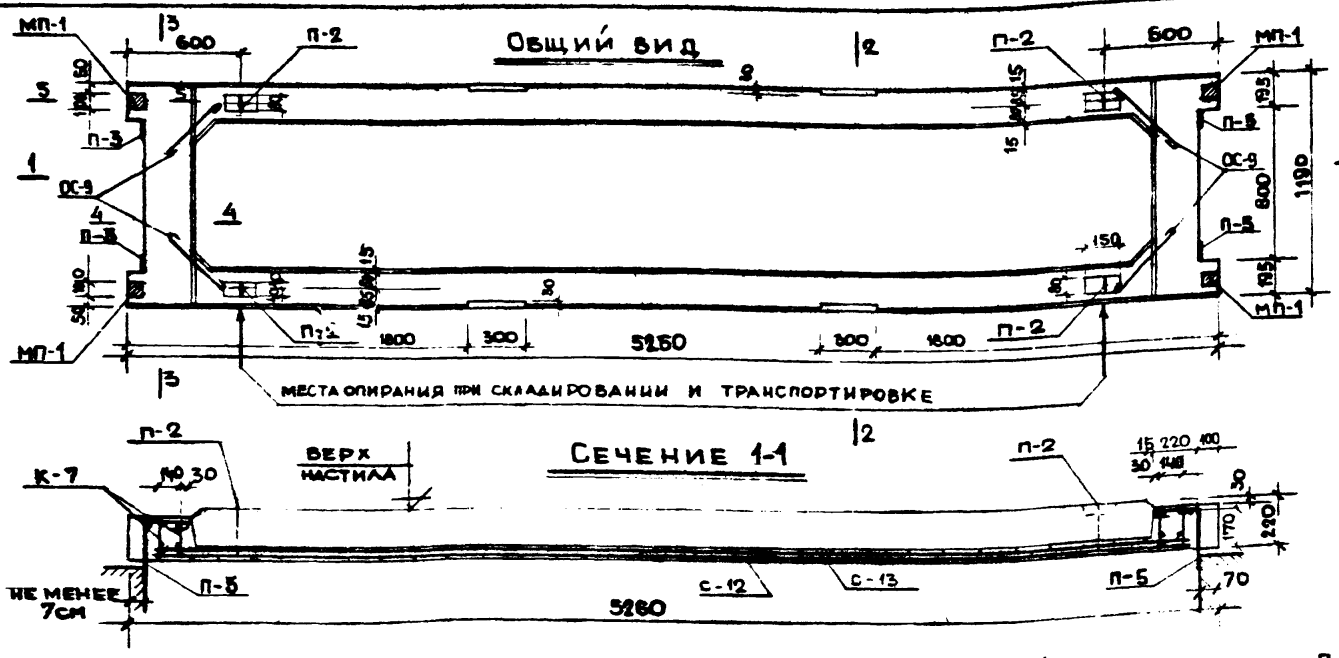
1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8-1-62
2. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_0 = 0.9 R_a^н = 5400$ кг/см²
3. Положение отверстий для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости обусловливается заказом.
4. Арматуру см. лист 8-12188
5. Узлы и детали см. лист 8-12189

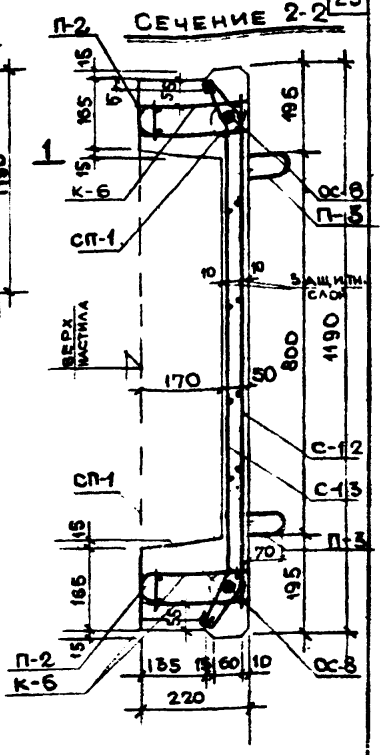
Выпуск I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-12	ИИ-04-4	Лист №: 17

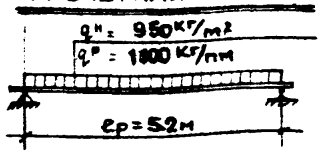
НИО	Нач. НИО	Гл. инж. НИО	Фрадин, Гольдинберг
Согласовано	Кобелева, Козина, Мощенко		
Гр. инж.	Разработ.	Проверил	
Львов	Мирнова	Сомов	Рылко
Гл. инж. ИТЭП	Нач. отдела	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
22.VII 1964 г	М-5	1:25; 1:100	
МИТЭП	Конструкторский		
Арх №: 42459			

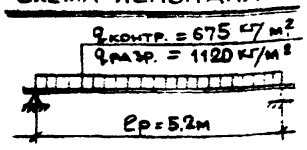
8-2

карт 2876/4-I









Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-6	2	14.01	28.02	78,24
2	К-7	4	0.43	1.72	
3	С-12	1	7.04	7.04	
4	С-13	1	7.04	7.04	
5	ОС-8	2	12.97	25.94	
6	ОС-9	8	0.30	2.40	
7	СП-1	2	0.25	1.00	
8	П-2	4	0.61	2.44	
9	П-3	4	0.66	2.64	

Выборка металла

Сечение, мм	ф20	ф10	ф10	ф10	ф8	ф5	ф4	100×8
Длина, м	10.52	8.20	23.48	2.88	6.00	133.0	53.36	0.4
Вес, кг	25.94	3.08	14.5	1.78	2.40	20.72	5.30	2.52
Марка стали по ГОСТ	А-IV 5781-61	А-I, В-I, ВСт.3 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61		В-I 6727-53		Ст.3 380-60
Расчетные сопротивл. арматуры R_a, кг/см²	5400	2100	2700	2100		3150		2400

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1.74
Объем бетона	м³	0.697
Расход металла	кг	78,24
Расход металла на 1м³ бетона	кг	112,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	12,5
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	210

Примечания:

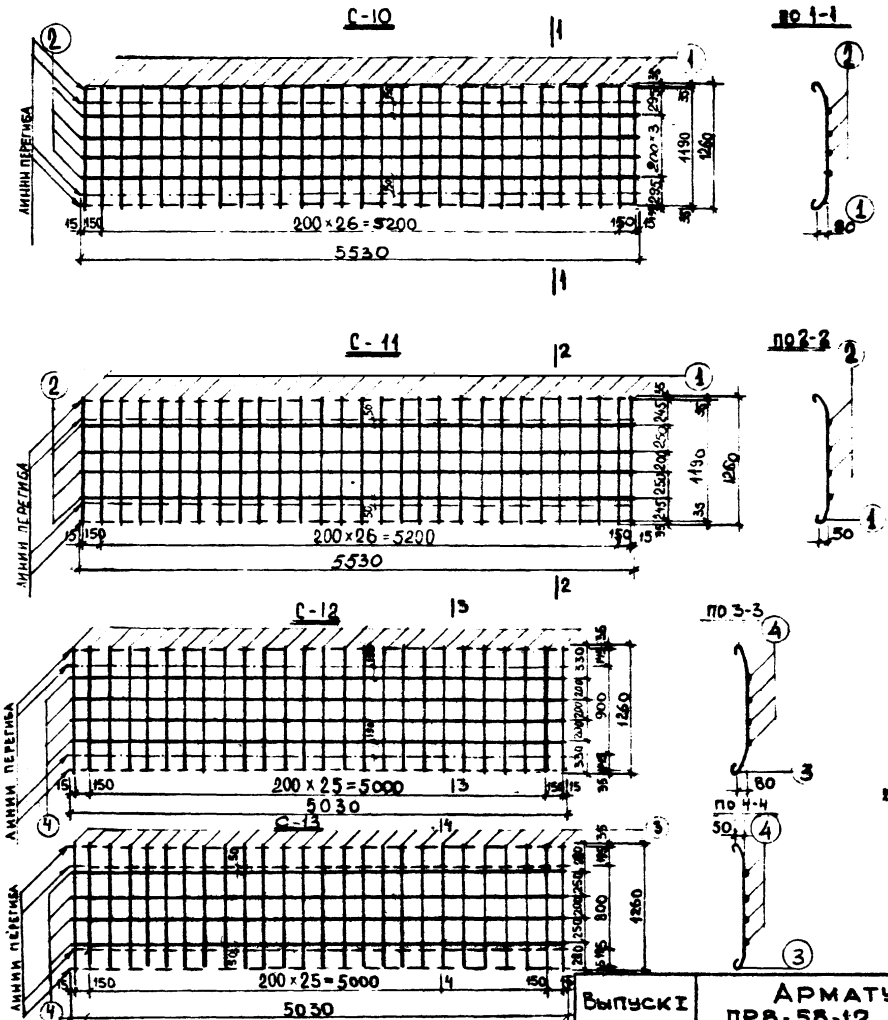
1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8,1-62.
2. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_{0.09R}^{P_H} = 5900$ кг/см²
3. Положение отверстий для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости обусловливается заказом.
4. Арматуру см. лист 1-192
5. Узлы и детали см. лист 1-192

Выпуск I	Плита перекрытия ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист №: 18

Карт. 2876/4-I

НИО	Фладин	Гольденберг	
Нач. НИО	Гл. инж. НИО		
Согласовано			
Ковалева	Козина	Мощенко	
Гр. инж.	Разраб.	Проверил	
Львов	Смирнова	Сорокин	Рылло
Гл. инж. мтп	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
22.VII 1964г	М 1:25		
МИТЭП	Конструкторск. отдел		
Арх. №: 47468			

1-2



Спецификация металла на деталь								
№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-10	1	⌀5В-I	29	1260	36,54	5,63	7,82
		2	⌀4В-I	4	5530	22,12	2,19	
2	С-11	1	⌀5В-I	29	1260	36,54	5,63	7,82
		2	⌀4В-I	4	5530	22,12	2,19	
3	С-12	3	⌀5В-I	26	1260	32,76	5,05	7,04
		4	⌀4В-I	4	5030	20,12	1,99	
4	С-13	3	⌀5В-I	26	1260	32,76	5,05	7,04
		4	⌀4В-I	4	5030	20,12	1,99	

Выборка металла			
Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
⌀4 BI; ⌀5 BI	1, 2, 3, 4	ГОСТ 6727-53	3150

Примечания

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Главный инженер	Львов	Кобелева	
Нач. отдела	Смирнова	Штевен	
Гл. инж. отд.	Сонов	Николаенко	
Гл. инж. пр.			
22.VII 1964 г.	М-6 1:40		

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. №: 47461

Выпуск I

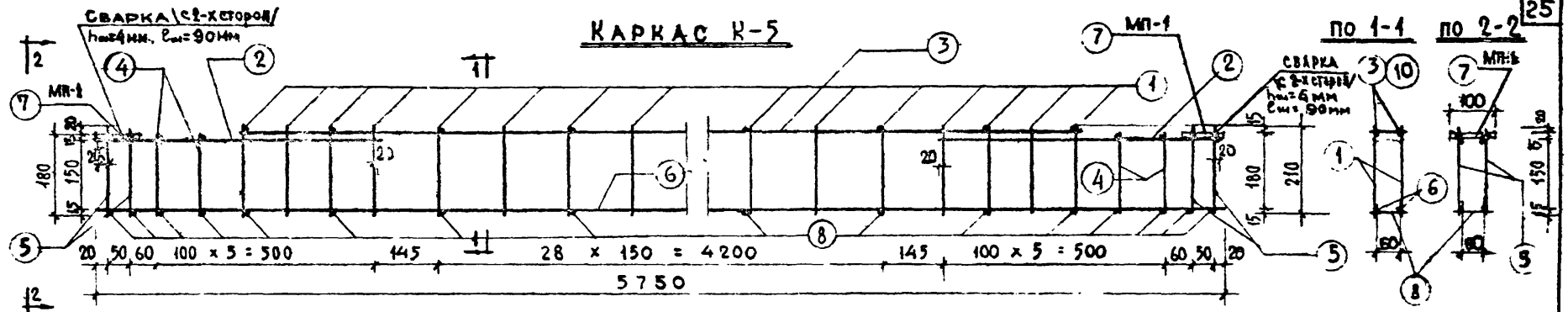
Арматура ПРВ-58-12, ПРВ-53-12

ИИ-04-4

Лист №: 19

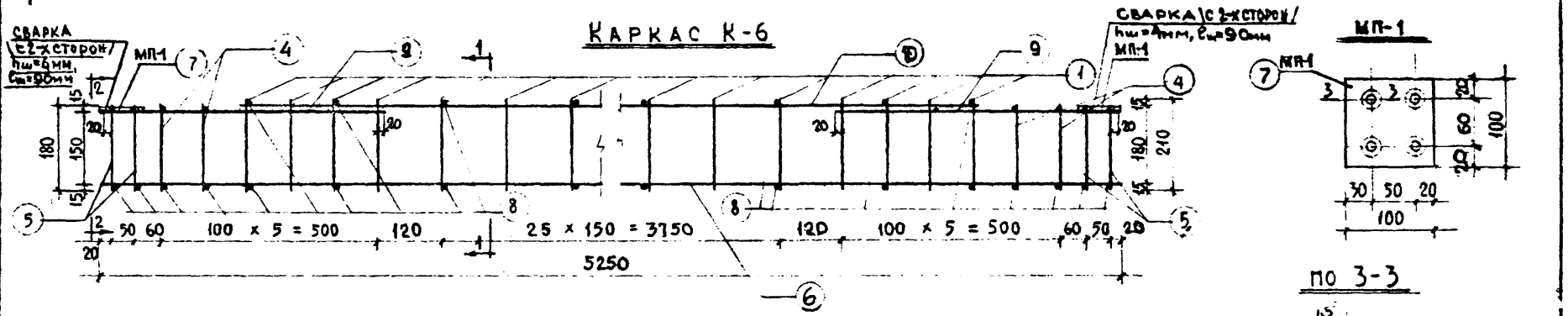
Карт. 2874/1-I

КАРКАС К-5



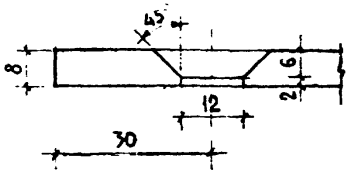
ПО 1-1 ПО 2-2

КАРКАС К-6



МП-1

ПО 3-3



Спецификация металла на деталь								
N п/п	Марка детали	N поз.	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	К-5	1	⌀5 В-I	74	210	15.54	2.39	
		2	⌀12 А-III	4	650	2,60	2.31	
		3	⌀12 А-III	2	5110	10,22	9,10	
		4	⌀5 В-I	8	180	1.44	0.22	
		5	⌀10 А-I	8	200	1,60	0.89	
		6	⌀5 В-I	2	5750	11.50	1.77	
		7	МП-1	2	100	0.20	1.26	
		8	⌀5 В-I	50	80	4.00	0.62	18,56
2	К-6	1	⌀5 В-I	68	210	14.28	2,2	
		9	⌀10 А-II	4	650	2.60	1.55	
		10	⌀10 А-II	2	4610	9,22	5,70	
		4	⌀5 В-I	8	180	1.44	0.22	
		5	⌀10 А-I	8	200	1.60	0.89	
		6	⌀5 В-I	2	5250	10.50	1.62	
		7	МП-1	2	100	0.20	1.26	
		8	⌀5 В-I	46	80	3.68	0.57	14,01

Выборка металла			
Сечение мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
⌀5	1, 4,6,8	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀10	5	А-I ГОСТ 5781-61	2100
⌀12	2,3	А-III ГОСТ 5781-61	3400
-100 x 8	7	Ст-3 ГОСТ-380-60	2100
⌀10	9,10	А-II ГОСТ 5781-61	2700

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение — обязательно.
3. В сечении 2-2 концы хомутов поз. 5 после приварки МП-1 — обрезать.

Выпуск I	АРМАТУРА	ИИ-04-4	Лист № 20

Гл. инженер	Кобелев		
Разработал	Бурмистров		
Проверил	Козина		
Гл. инж. пр.	Львов	Нач. отд.	Смирнова
Гл. инж. отд.	Сомов	Гл. инж. пр.	Рылло
20.VIII 1964г.	М-б 1:10; 1:5		

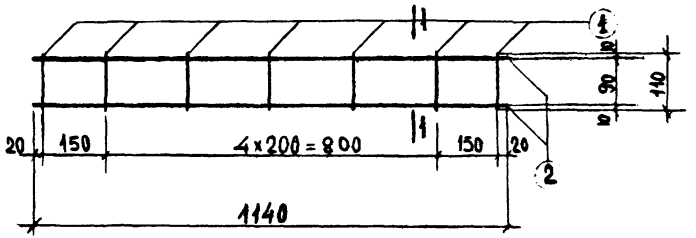
МИТЭП Конструкторский отдел

Арх. № 47462

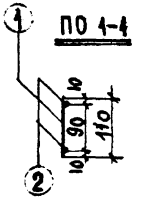
Ф-2

Карт. 2871/4-I

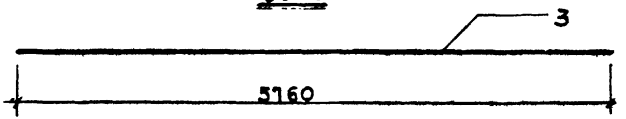
КАРКАС К-7



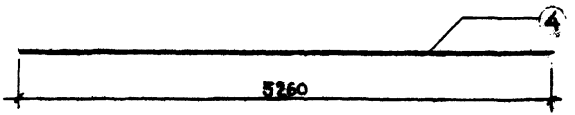
ПО 1-1



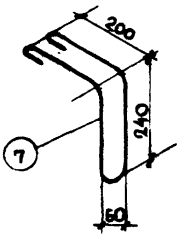
ОС-7



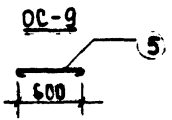
ОС-8



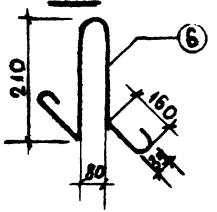
П-3



ОС-9



П-2



Ведомость спецификации металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	К-7	1	ф5В-I	2	1140	2,28	0,35	0,43
		2	ф4В-I	7	110	0,77	0,08	
2	ОС-7	3	ф22АIV	1	5760	5.76	17.20	17.20
3	ОС-8	4	ф20АIV	1	5260	5,26	12,97	12.97
4	ОС-9	5	ф8АI	1	750	0.75	0.30	0.30
5	П-2	6	ф10АI	1	980	0,98	0,61	0,61
6	П-3	7	ф10АI	1	1070	1.07	0.66	0,66

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
ф4; ф5	1; 2	ВI ГОСТ 6727-53	3150
ф22; ф20	3; 4	АIV ГОСТ 5781-61	5100
ф10	6,7	АI ГОСТ 5781-61 АI ВК-Ст-3	2100
ф8	5	АI ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	АРМАТУРА ПР8-58-12, ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист №: 21

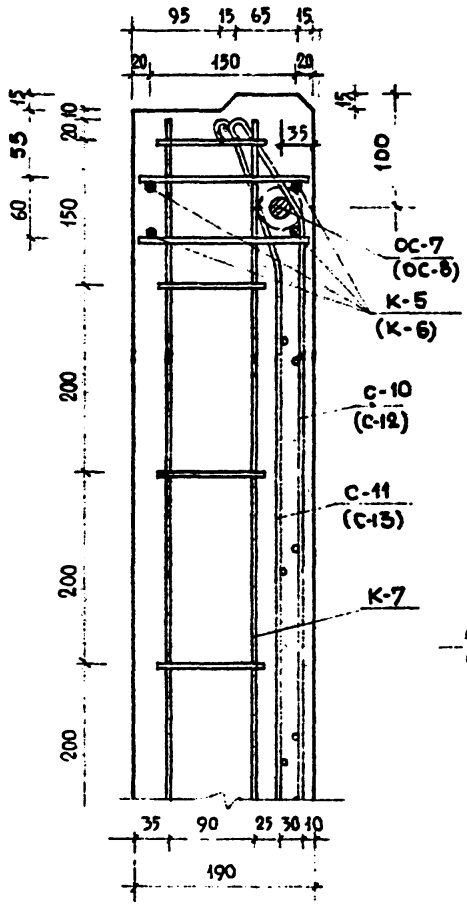
Кобелева, Штевец, Козина, Гр. инж. Львов, Разработал Кирнюова, Проверил Сонов, Рылло, Гл. инж. мастер, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр.

МИТЭП, Конструкторский отдел. 21.8.1964 г. М-8/1:100; 1:40

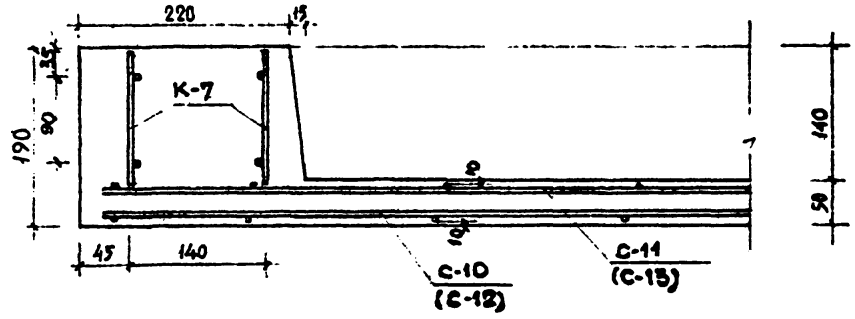
Арх. №: 47463

Коэф. 2176/4-Т

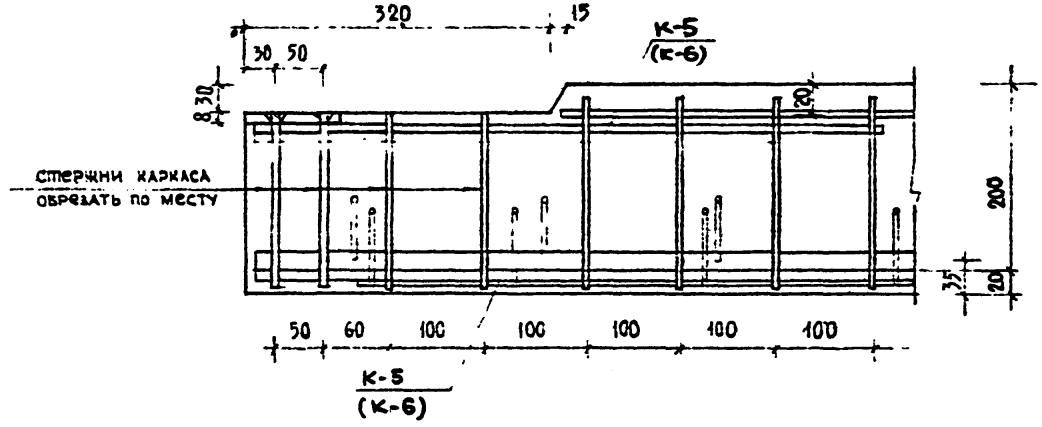
СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 4-4



СЕЧЕНИЕ 5-5



Примечание.

Цифры в скобках относятся к ПР8-53-12.

Выпуск I	Сечения ПР8-58-12, ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист № 22

Гл. инж.	Львов	Гл. инж. мастер.	
Разработал	Смирнова	Нач. отд.	
Проверил	Сомов	Гл. инж. отд.	
	Рылло	Гл. инж. пр.	
Коваленко	Бурмистрова	Козина	

21.8 1984 г. М-6./1:5

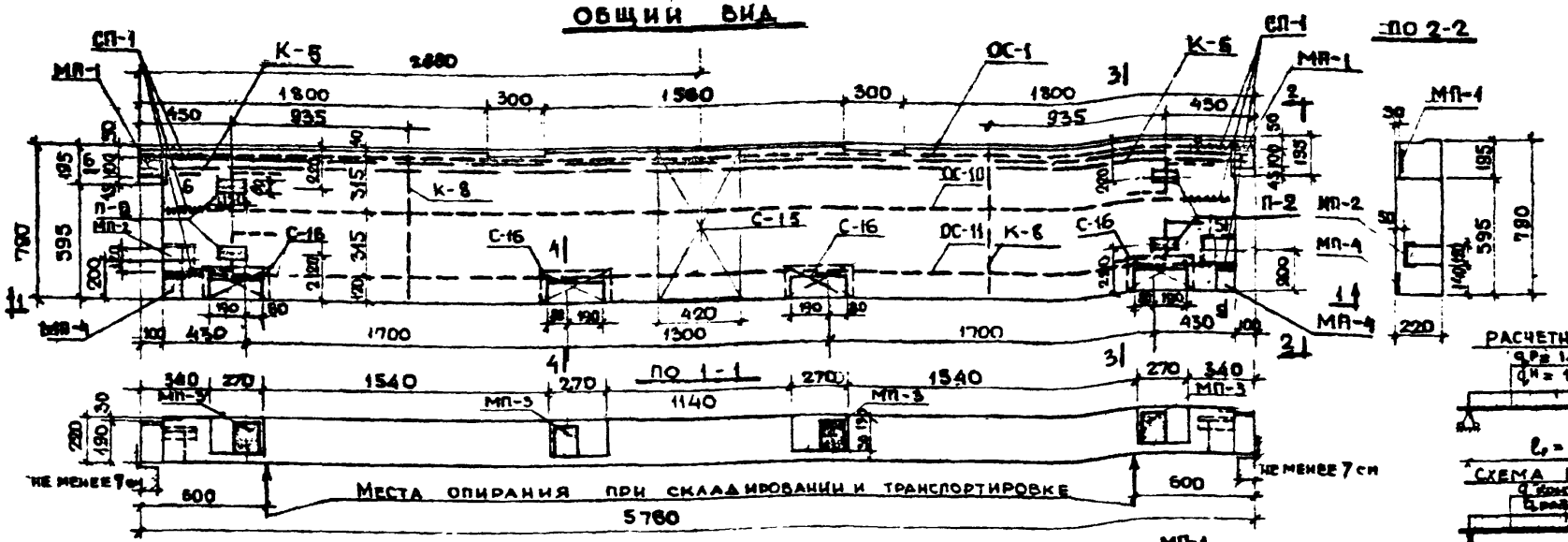
МИТЭП Конструкторский отдел

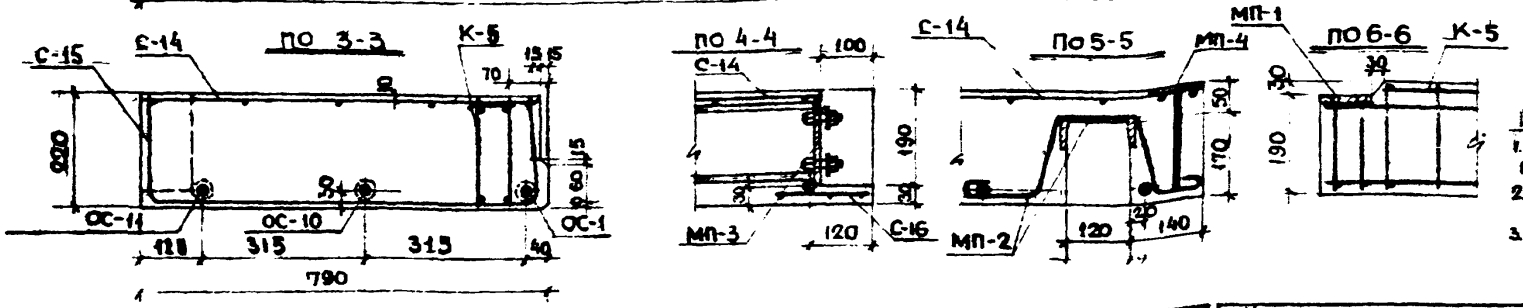
Арх. № 47464

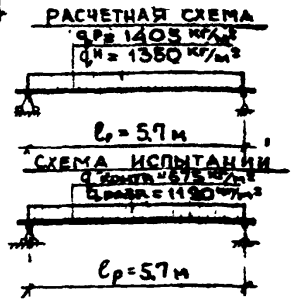
Ф-2

Карт. 3.821 IV-1

ОБЩИЙ ВИД







ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В-1-62
2. Арматуру см. лист №4,13, 24,25,26.
3. Разбивочные размеры закладной детали МП-3 даны по осям гаек.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

NN п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес металла на деталь	Вес металла на все детали	Итого
1	С-14	1	6.32	6.32	
2	С-15	1	0.59	0.59	
3	С-16	4	0.12	0.48	
4	К-5	1	18.56	18.56	
5	К-8	2	0.14	0.28	
6	ОС-1	1	6.98	6.98	
7	ОС-10	1	6.74	6.74	
8	ОС-11	1	8.81	8.81	
9	СП-1	6	0.25	1.50	
10	МП-2	2	3.44	6.88	
11	МП-3	4	3.96	15.84	
12	МП-4	2	1.28	2.56	
13	П-2	4	0.65	2.44	77.98

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	⌀16	⌀14	⌀12	⌀10	⌀12	⌀12	⌀6	⌀4	⌀3	100×8	120×8	6×6	6×6	6×6	Сталь А-II
Длина, м	5.56	11.52	5.92	0.86	1.44	4.45	3.82	12.82	12.48	69.59	14.40	0.70	0.40	—	—	—	0.30
Вес, кг	8.81	16.72	7.16	0.54	0.38	3.96	2.45	11.41	4.90	8.51	0.76	6.60	2.52	1.56	0.52	0.20	3.68
Класс стали по ГОСТ	А-III ГОСТ 5781-61		А-II ГОСТ 5781-61		А-I ГОСТ 5781-61		А-I ВСТ.3 ГОСТ 5781-61		В-I ГОСТ 6727-55		Ст.3 ГОСТ 380-61			ГОСТ 8568-61	ГОСТ 5916-62	ГОСТ 6959-54	Ст.3 ГОСТ 380-71
Расчетное сопротивл. стали R_a кг/см²	5100		3700		2100		2100	5400	3150		2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	2.39
Объем бетона	м³	0.95
Расход металла	кг	77.98
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	82,10
Расход металла на 1 м² изделия	кг	17.10
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения		140

4. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см², но не более $\sigma_0 R_a^н = 5400$ кг/см²

Выпуск I	Плита перекрытия ПК 8-58-8	ИИ-04-4	Лист № 23

НИО	Нач. НИО	Гл. инж. НИО	Фрадин, Ольшевский
Согласовано			
Гл. инж.	Разработ.	Проверил	Мощенко, Козина, РыллО
Львов	Пирнова	Сомов	
Гл. инж. МИТЭП	Нач. отдела	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
21.8.196 г.	М-8 / 1:25/1:10		

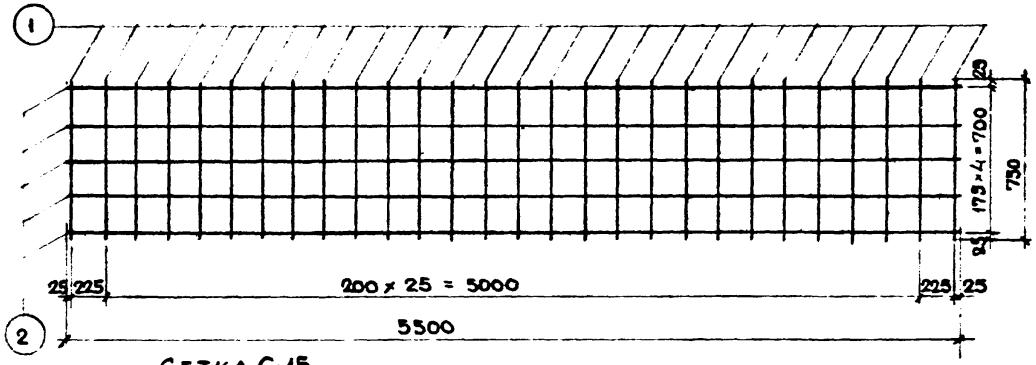
МИТЭП
Конструкторск отдел

Арх. № 47465

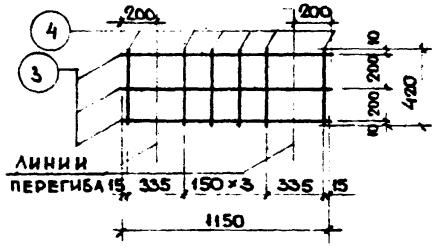
Ф-2

Карт 2871/1-1

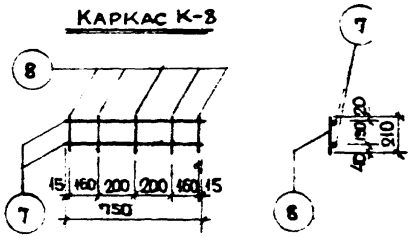
Сетка С-14

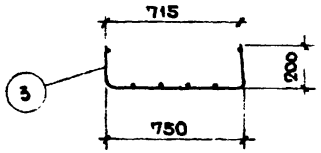


Сетка С-15

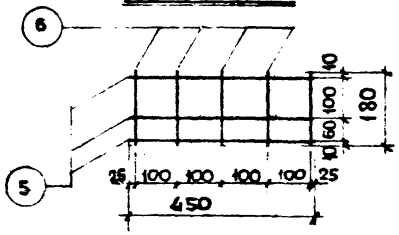


Каркас К-8

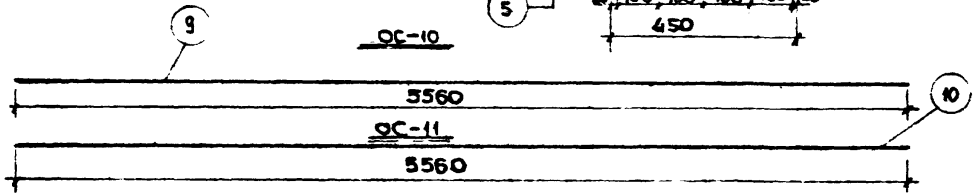




Сетка С-16



ОС-10



Ведомость металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-14	1	ф4В-I	28	750	21,0	2,08	6,32
		2	ф5В-I	5	5500	27,5	4,24	
2	С-15	3	ф4В-I	3	1150	3,45	0,34	0,59
		4	ф4В-I	6	420	2,52	0,25	
3	С-16	5	ф3В-I	3	450	1,35	0,07	0,12
		6	ф3В-I	6	180	0,90	0,05	
4	К-8	7	ф3В-I	2	750	1,50	0,08	0,14
		8	ф3В-I	5	210	1,05	0,06	
5	ОС-10	9	ф14А-IV	1	5560	5,56	6,74	6,74
6	ОС-11	10	ф16А-IV	1	5560	5,56	8,81	8,81

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
ф3, ф4; ф5	1,2,3,4,5,6,7,8	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф14, ф16	9, 10	А-IV ГОСТ 5781-61	5100
ф12	12, 13	А-I ВСт3 ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56 / МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

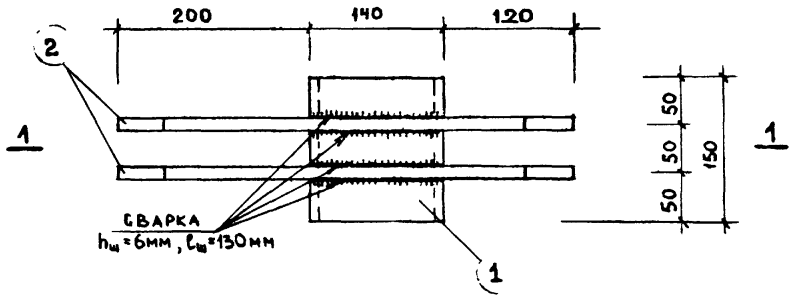
МИТЭП	Конструкторский отдел	Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 24

Арх. № 47466

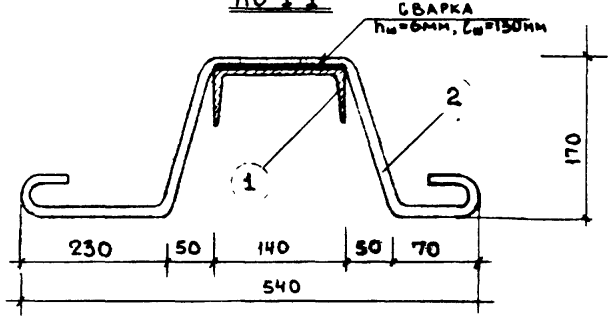
Кобелева, Мошенко, Козина; Гринжен; Львов, Смирнова, Сомов, Рылло; Гл. инж. МИТЭП, нач. отдела, гл. инж. отдела, гл. инж. пр. — 21.8 1964 г. — М 1:25

Карт. 2876/4-7

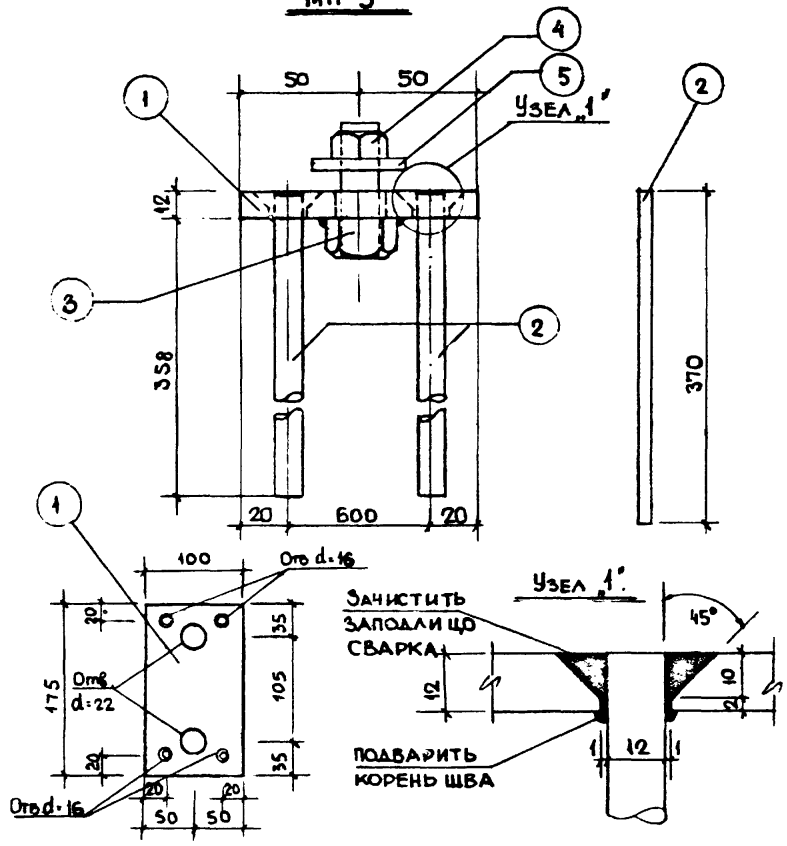
МП-2



ПО 1-1



МП-3



Спецификация металла								
Поз.	Сечение мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт	Длина позиции, мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	⊏N14	Ст.3 8240-56	2100	1	150	0,15	1,84	3,44
2	⌀12	А-I 5781-61	2100	2	900	1,80	1,60	

Спецификация металла								
Поз.	Сечение мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиция	Вес, кг на деталь
1	−100×12	Ст3.380-60	2100	1	175	0,175	1,65	3,96
2	⌀14	А-II 5781-61	2700	4	370	1,48	1,79	
3	Болт М20×42	КД 2-051 7798-62	2100	2	42	0,084	0,34	
4	Гайка М20	КД 2-051 5915-62	2100	2	—	—	0,13	
5	Шайба 21×4	ГОСТ 6958-54	2100	2	—	—	0,05	

Примечания - Сварку производить электродами Э-42А.

Выпуск I	Закладные детали.	ИИ-04-4	Лист №: 25

Гл. инж. ИТЭП	Кобелев		
Нач. отд.	Немощенко		
Гл. инж. отд.	Моценко		
Гл. инж. пр.	Львов	Гр. инжен.	
Нач. отд.	Смирнова	Разработал	
Конструктор	Сомов	Проверил	
Конструкторский отдел	Рыбко		

МИТЭП

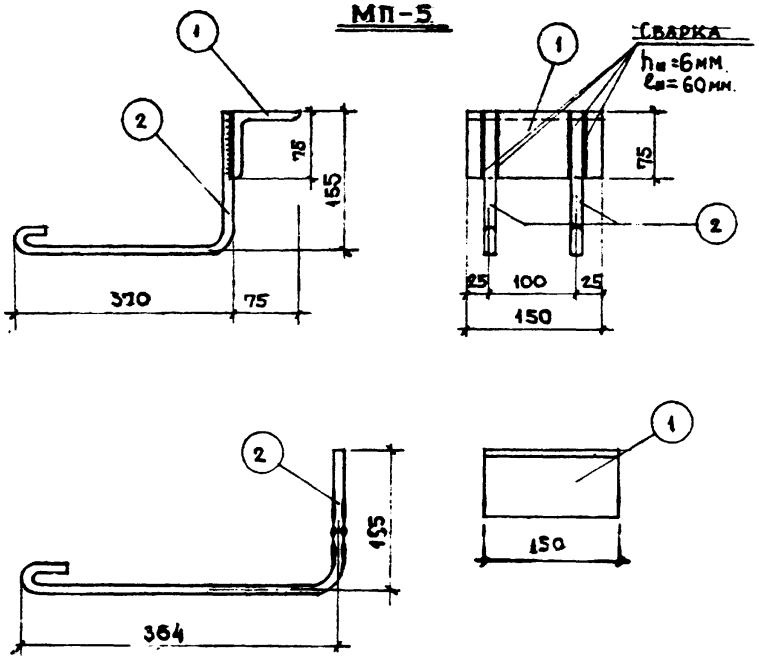
22.VIII 1964 г. М 1:5 1:2

Арх №: 47467

8-2

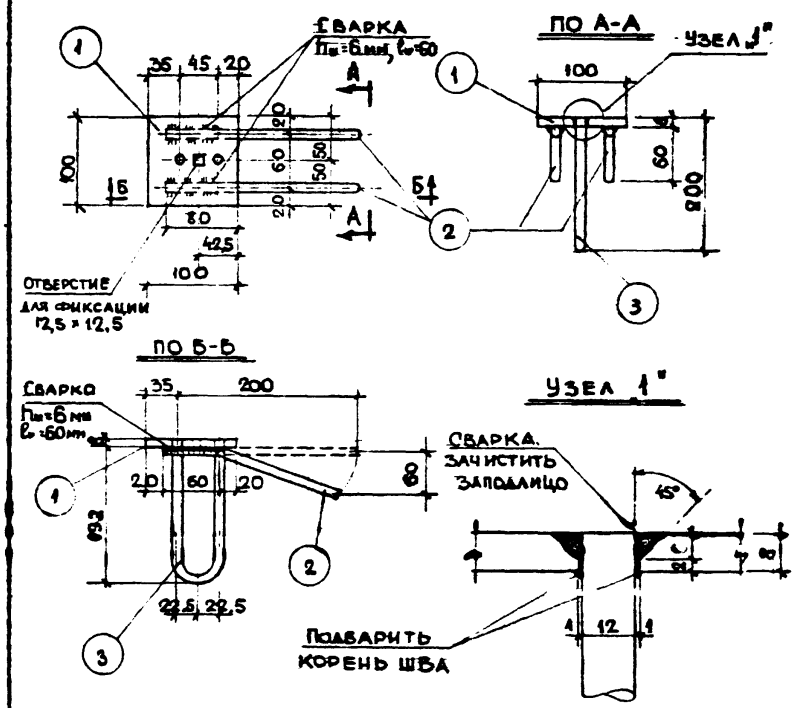
КАРТ 2876/4-ТА

МП-5



Ведомость на металл								
Поз.	Сечение мм	Марка стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт.	Длина мм	Длина м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	∠75×75×9	Ст.3 ГОСТ 8509-57	2100	1	150	0,15	1,52	
2	⌀12	А-I 5781-61	2100	2	610	1,22	1,08	2,60

МП-4



Ведомость на металл								
Поз.	Сечение мм	Марка стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт.	Длина мм	Длина м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	−100×8	Ст-3. 380-60	2100	1	100	0,1	0,63	
2	⌀10	А-II 5781-61	2700	2	215	0,43	0,27	
3	⌀12	А-I 5781-61	2100	1	425	0,425	0,38	1,28

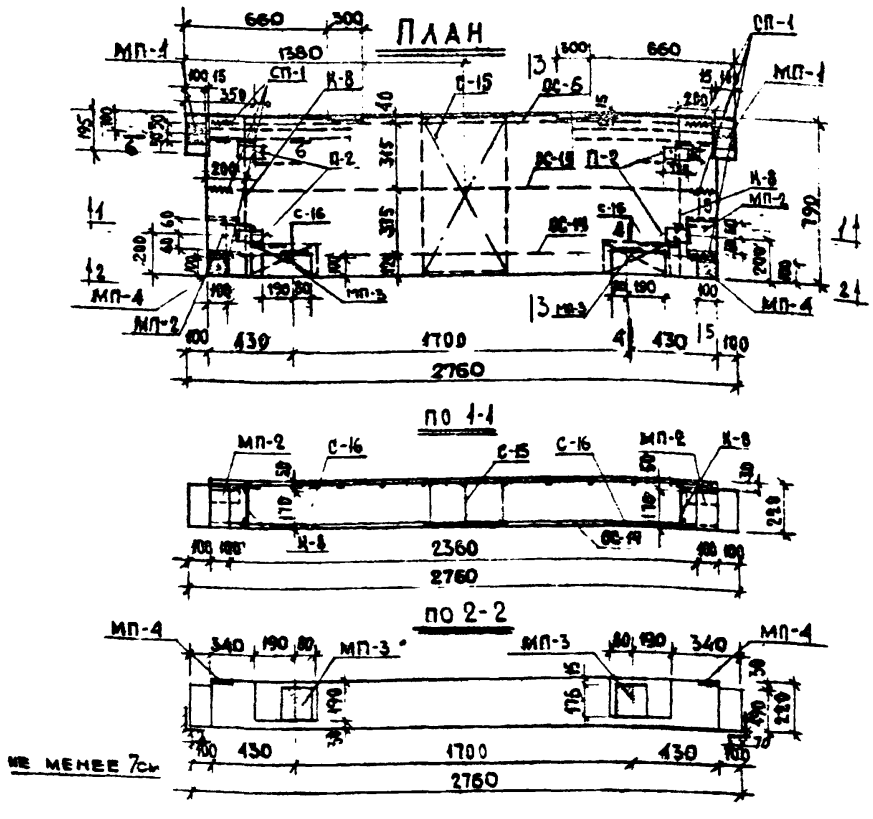
Примечания - Сварку производить электродами Э-42А

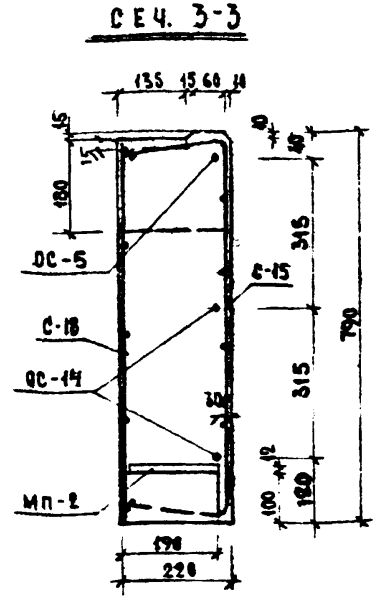
Выпуск I	Закладные детали	ИИ-04-4	Лист №: 26	

Ковелева	Мощенко	Козина
Гринберг	Мазаро	Шварц
Ефимов	Смирнова	Сомов	Рылло
Гл. инж. МИОПР	Нач. отдела	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
21.8 1966 г.	М 1:5	
МИТЭП	Конструкторский отдел	
Арх. №: 47468		

Ф-2

Карт. 2874/4-I





Расчетная схема

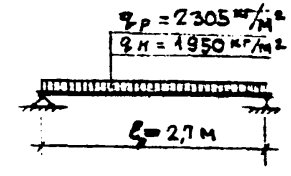
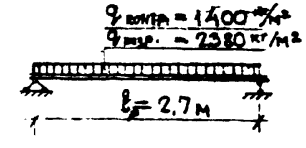


Схема испытаний



Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	ОС-5	1	1.71	1.71	
2	ОС-14	2	1.58	3.16	
3	С-15	1	0.59	0.59	
4	С-18	1	2.21	2.21	
5	С-16	2	0.09	0.18	
6	К-4	2	2.69	5.38	
7	К-8	2	0.14	0.28	
8	МП-2	2	3.44	6.88	
9	МП-3	2	3.96	7.92	
10	МП-4	2	1.28	2.56	
11	П-2	4	0.61	2.44	
12	СП-1	6	0.25	1.50	
13					34.81

Выборка металла

Сечение, мм	ф10	ф10	ф10	ф12	ф10	ф5	ф4	ф3	100×8	200×14	296×14			
Длина, м	5.34	1.72	3.92	4.45	2.30	14.14	44.10	8.36	0.4	–	–			
Вес, кг	4.87	1.06	8.44	3.96	1.42	2.18	4.30	0.46	2.52	0.10	0.26	0.68	0.17	0.35	0.30	3.58
Класс стали по ГОСТ	А-I			А-I		В-I										
Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²	2700		2100	2100		3150			2100							2700

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1.20
Объем бетона	м³	0.48
Расход металла	кг	34.81
Расход металла на 1м³ бетона	кг	72.70
Расход металла на 1м² изделия	кг	16.0
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия в завод	кг/см²	140

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии ГОСТ II, 1-62
2. Величина контролируемых предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_0 = 3600$ кг/см², но не более $0.9 R_a^н = 5400$ кг/см²
3. Сеч. 4-4, 5-5, 6-6 см. лист № 23.
4. Арматуру см. лист № 24, 30, 33, 35
5. Закладные детали см. лист № 25, 26

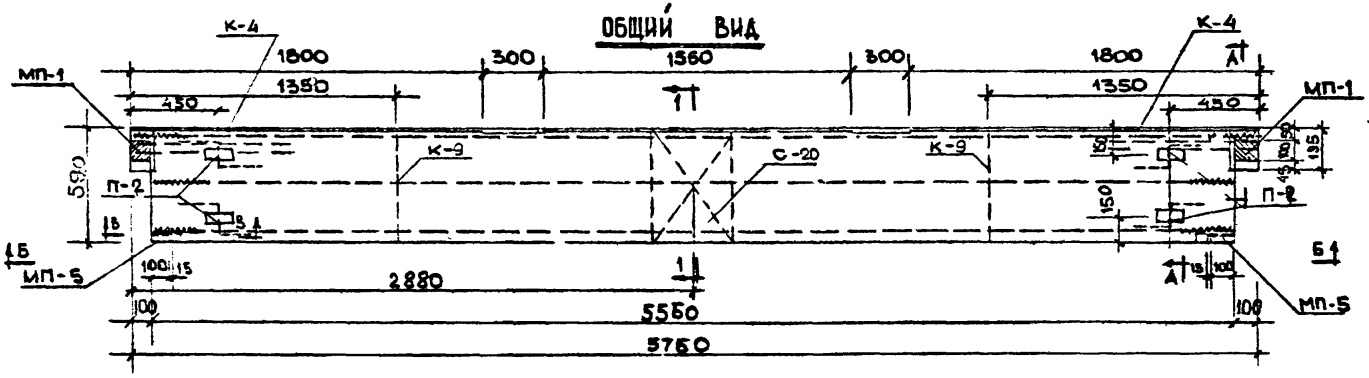
Выпуск I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 17-28-8	ИИ-04-4	Лист № 27

НИО	Нач. НИО	Гл. инж. НИО	Фрадин / Гольденберг
Согласовано	Кобелева / Бурмистров	Козина	
Гр. инж.	Разработал	Проверил	
Львов	Смирнова	Сомов	Рылло
Гл. инж. МИТП	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
21.5.1964 г	М-6 1:25 1:10		
МИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх № 47469			

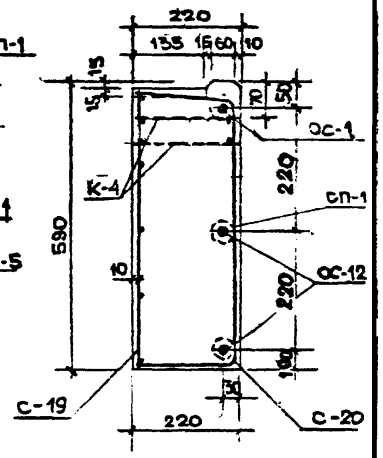
Ф-2

карт. 2878/4-I

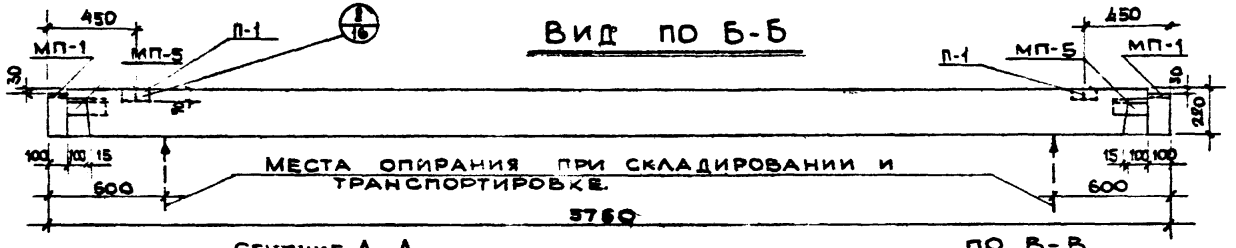
ОБЩИЙ ВИД



ПО 1-1



Вид по Б-Б



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

Расчетная схема

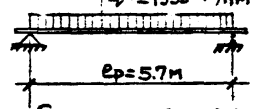
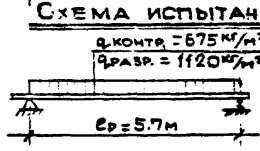
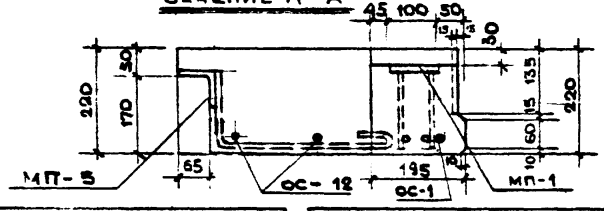


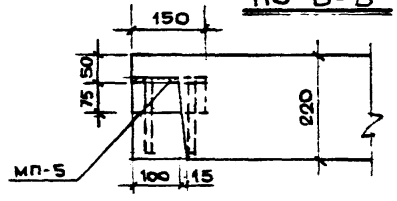
Схема испытаний



Сечение А-А



ПО В-В



Спецификация металла

N п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	С-19	1	5.76	5.76	
2	С-20	1	0.53	0.53	
3	К-9	2	0.12	0.24	
4	ОС-12	2	4.95	19.90	
5	К-4	2	2.69	5.38	
6	МП-5	2	2.60	5.20	
7	П-2	4	0.61	2.44	
8	СП-1	5	0.25	1.50	
9	ОС-1	1	6.98	6.98	37.93

Выборка металла

Сечение, мм	ф14	ф12	ф10	ф12	ф10	ф5	ф4	ф3	(7569)	-100×8
Длина, м	5.72 / 2.90	11.14	1.72	3.92	2.54	1.44	41.63	36.17	4.30	0.30	0.2
Вес, кг	6.98		1.06	2.44	2.16	0.88	6.42	3.55	0.24	8.04	1.26
Класс стали по ГОСТ	А-IV 5781-61		А-I 5781-61		А-II 5781-61		А-I 5781-61	В-I 6727-53		Ст.3 8509-57	Ст.3 380-60
Расчетное сопротивл. армат. R_a кг/см²	5100		2700	2100	2100	2100		3150		2100	

Характеристика изделия

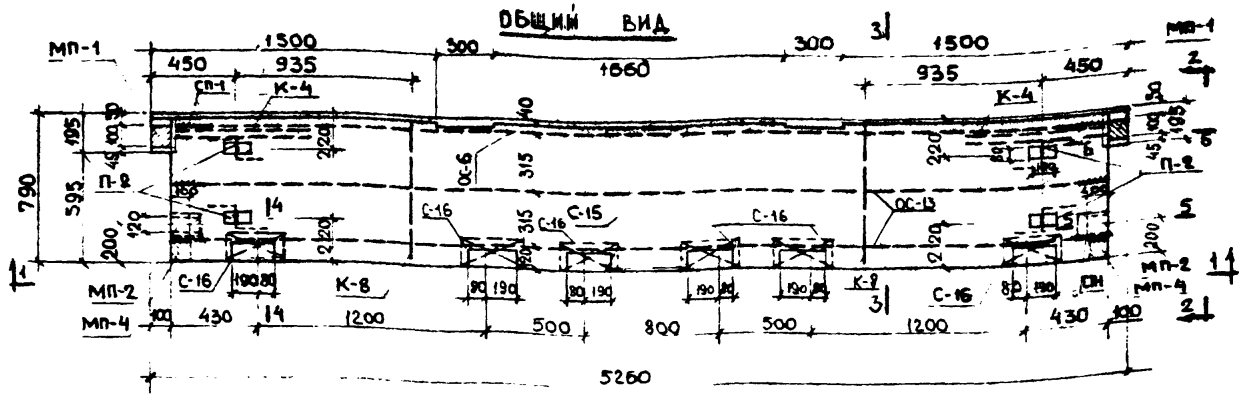
Вес изделия	т	1.82
Объем бетона	м³	0.729
Расход металла	кг	37.93
Расход металла на 1м³ бетона	кг	52.5
Расход металла на 1м² изделия	кг	11.20
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

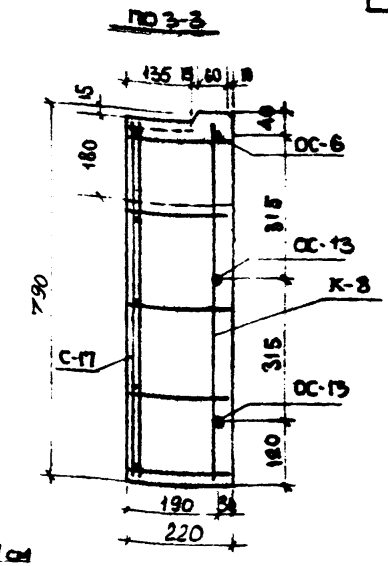
Примечания:

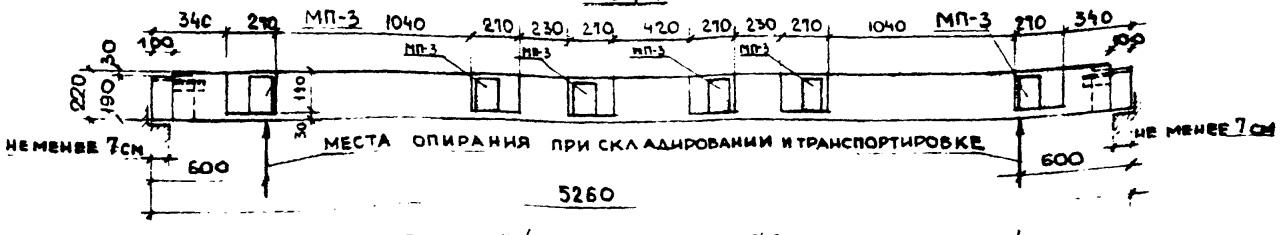
1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-Б.1-62.
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС σ_0=3600 кг/см², но не более 0.9 $R^н_a$=5400 кг/см²
3. Арматуру см. лист N 4,1,3,5 26,31
4. Закладн. детали см. лист N 26

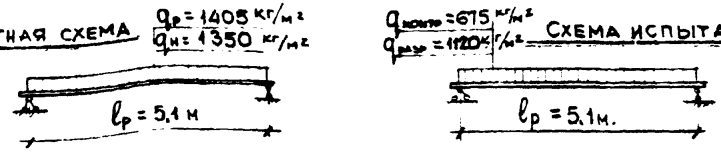
Выпуск-I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК8-58-6	ПИ-04-4	Лист N 28

МИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. N 17470
Ф-2
Карт. 2876/4-I









Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Код нт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	С-17	1	5,65	5,65	
2	С-15	1	0,59	0,59	
3	С-16	6	0,12	0,72	
4	К-4	2	2,69	5,38	
5	К-8	2	0,14	0,28	
6	ОС-6	1	4,67	4,67	
7	ОС-13	2	6,12	12,24	
8	СП-1	6	0,25	1,50	
9	МП-2	2	3,44	6,88	
10	МП-3	6	3,96	23,76	
11	МП-4	2	1,28	2,56	
12	П-2	4	0,61	2,44	66,67

Выборка металла

Сечение мм													
Длина м	10,12	5,26	1,72	0,86	1,44	0,64	3,96	3,6	18,80	1,05	0,30	0,18	0,30
Вес, кг	12,24	4,67	1,06	0,54	0,88	2,44	5,96	1,00	2,52	9,90	3,68	0,78	0,30
Класс стали по ГОСТ	А-V 5781-61	А-II 10,74	А-I 5781-61	А-I 5,98	А-I 5781-61	А-I 5781-61	В-I 6727-53		Ст-3 380-60				
Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²	5100	2700	2700	2100	2100	3150			2100				

4. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПОДЪЕМНОЙ ПЕТЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 16
5. РАЗБИВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МП-3 ДАНЫ ПО ОСЯМ ГАЕК

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2,14
Объем бетона	м³	0,855
Расход металла	кг	66,67
Расход металла на 1м³ бетона	кг	78,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	15,50
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-3-62
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС-13 = 3600 кг/см², но не более 0,9 $R^н_a$ = 5400 кг/см²
3. Вид по 2-2, разрезы 4-4, 5-5, 6-6 см. на листе 23
3. Арматуру см. листы № 4, 11, 13, 15, 24, 25, 26, 30

Выпуск I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-53-8	ПК-04-4	Лист №: 29

МИТЭП — Конструкторский отдел

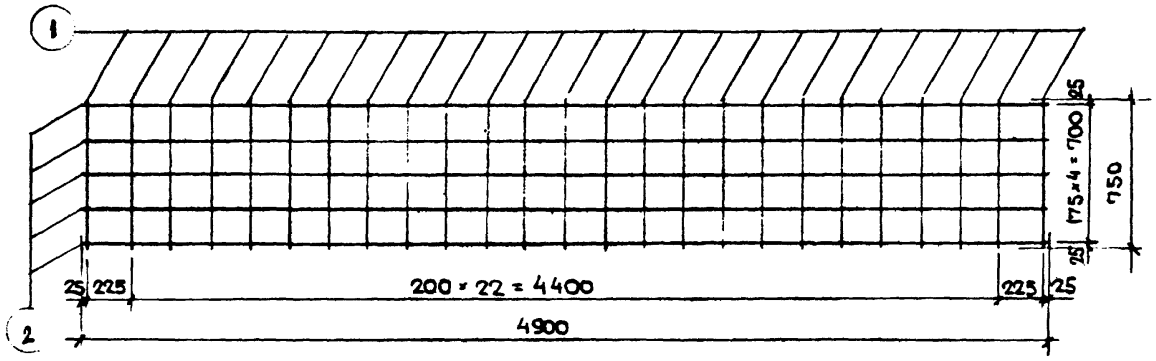
24.8 1984 г. | М-5 | 1125/1-10

Арх. №: 2971

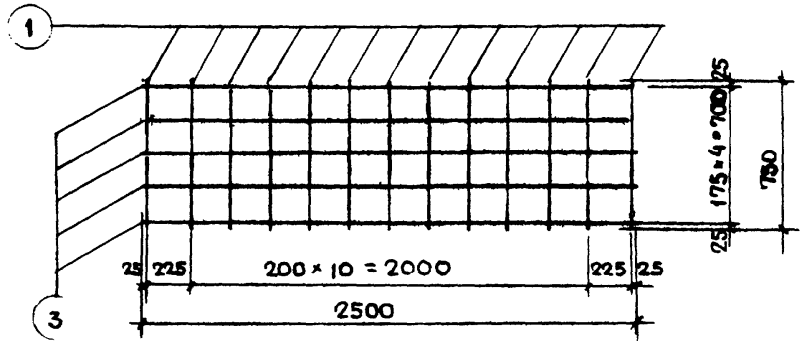
Гл. инж. МИТЭП	Львов	
Нач. отд.	Сидоров	
Гл. инж. пр.	Выдло	
Гл. инж.	Смирнова	
Гл. инженер	Разжоталин	
Проверил	Сонов	
Согласовано		
Нач. НИО	Кобелева	
Гл. инж. НИО	Мощенко	
	Козина	
НИО	Фрадкин	
	Гольденберг	

Инв. № 2578/4-1

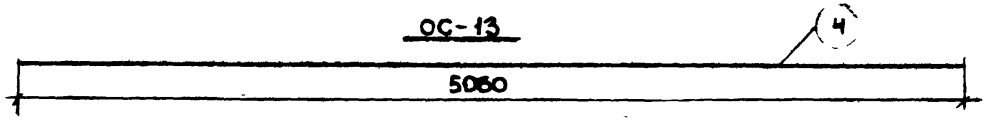
СЕТКА С-17



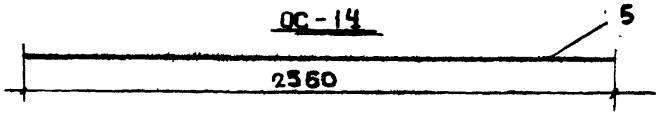
СЕТКА С-18



ОС-13



ОС-14



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Профиль мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-17	1	⌀4В-I	25	750	18,8	1,87	5,65
		2	⌀5В-I	5	4900	24.5	3,78	
2	С-18	1	⌀4В-I	13	750	9.75	0,97	2,21
		3	⌀4В-I	5	2500	12,5	1,24	
3	ОС-13	4	⌀14А-IV	1	5060	5,06	6,12	6,12
4	ОС-14	5	⌀10А-IV	1	2560	2,56	1,58	1,58

Выборка металла

Профиль мм	№ № позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
⌀4, ⌀5,	1,2,3	В-I ГОСТ 7727-53	3150
⌀10, ⌀12, ⌀14	4,5,6,7	А-IV ГОСТ 5781-61	5100

Примечания

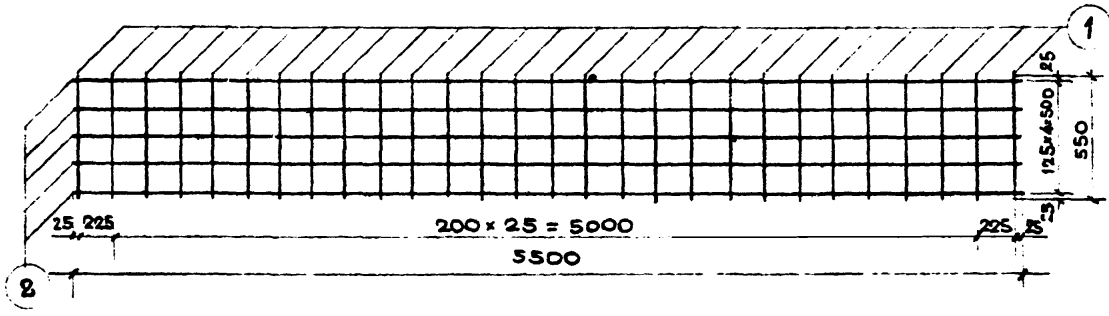
1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ и-73-56 / МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	АРМАТУРА ПК-17-28-8, ПК8-53-8	ИИ-04-4	Лист № 30		

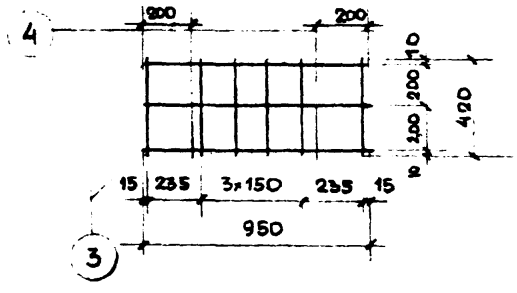
Гл. инж. МИТЭП	Юбелева	
Нач. отдела	Мощенко	
Гл. инж. отд.	Козина	
Гл. инж. пр.		
Гл. инж. проекта	Львов	
Разработал	Смирнова	
Проверил	Сомов	
Н. контр.	Рыллло	
2.0.8 1964 г.	М 1:25	
МИТЭП	Конструкторский отдел	
Арх. №	47472	

Карт. 2876/4-I

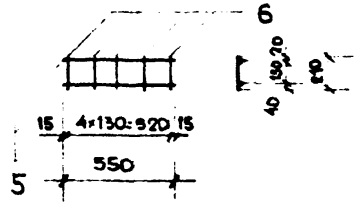
Сетка С-19

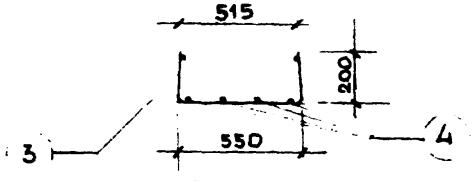


Сетка С-20

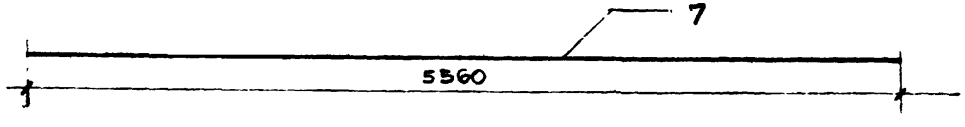


К-9





ОС-12



Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-19	1	ф4ВI	28	550	15.4	1.52	5.76
		2	ф5ВI	5	5500	27.5	4.24	
2	С-20	3	ф4ВI	3	950	2.85	0.28	0.53
		4	ф4ВI	6	420	2.52	0.25	
3	К-9	5	ф3ВI	2	550	1.11	0.06	0.12
		6	ф3ВI	5	210	1.05	0.06	
4	ОС-12	7	ф12АIV	1	5560	5.56	4.95	4.95

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
ф5 В-I ф4 В-I ф3 В-I	2 1,3,4 5,6	В-I 6727-53	3150
ф12 А-IV	7	А-IV 5781-61	5100

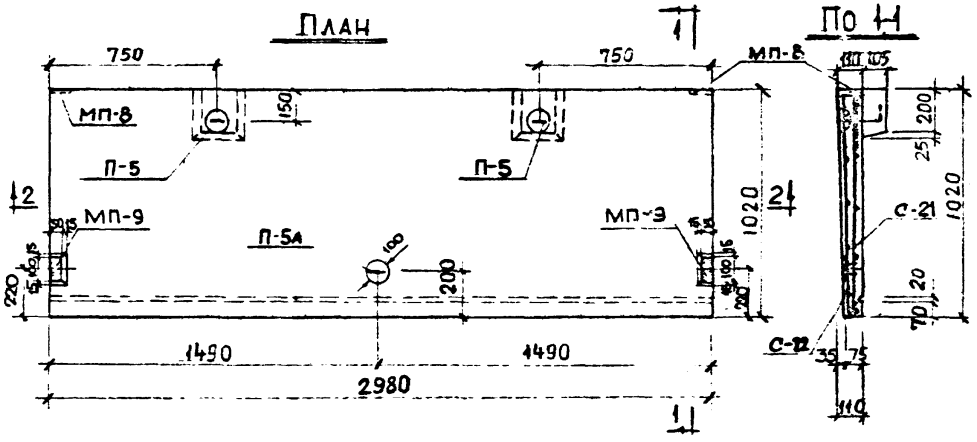
Примечания

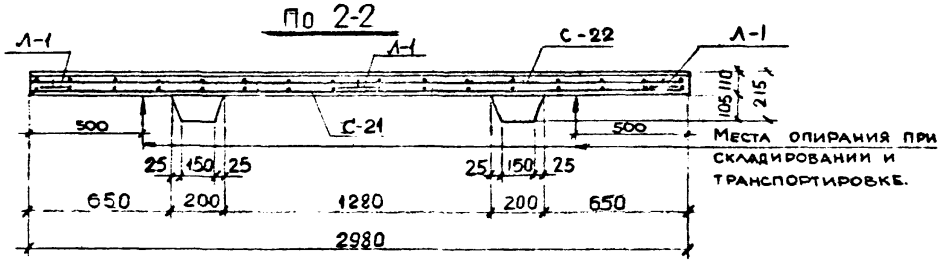
1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56 /МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	АРМАТУРА ПК8-58-6	ИИ-04-4	Лист №: 31

Гл. инж. МИОВ	Нач. отд. СМИРНОВА	Гл. инж. отд. СОМОВ	Гл. инж. пр. РЫЛАО
Гр. инж.	Разраб. КОЗИНА	Провер. ЧЕРНОПАЩЕН.	
МИТЭП	Конструкторск. отдел	22.VII 1964 г	М 1:25
Арх №: 17473			

Карт. 2876/4-I





Расчётная схема

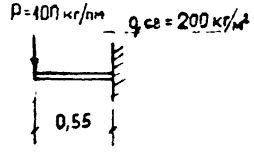
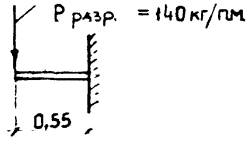


Схема испытания



Спецификация металла					
№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: Итого
1	С-22	1	3,69	3,69	12,75
2	С-21	1	3,07	3,07	
3	МП-8	2	0,68	1,36	
4	Л-1	3	0,25	0,75	
5	П-5	2	0,78	1,56	
6	П-5А	1	0,78	0,78	
7	МП-9	2	0,77	1,54	

Выборка металла				
Диаметр, мм	Ф4 В-I	Ф10 А-I	Ф10 А-II	-50×8
Длина, м	58,02	5.04	2,7	0,4
Вес, кг	6,76	3.09	1,66	1,24
Марка стали по ГОСТ	В-I 6727-53	А-I в Ст.3 5781-61	А-II 5781-61	Ст.3 380-60
Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²	3150	2100	2700	2100

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	0.69
Объем бетона	м³	0.275
Расход металла	кг	12.75
Расход металла на 1м³ бетона	кг	46.40
Расход металла на 1м² изделия	кг	–
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Примечания

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-Б 1-62.
2. К массовому изготовлению изделия допустить после проведения испытания и утверждения опытного образца.
3. Арматуру см. лист №33,34.

Выпуск I	Карнизная плита АК-30-11	РМ-237-14	Лист №: 32

МИТЭП Конструкторский отдел

Арх №: 47474

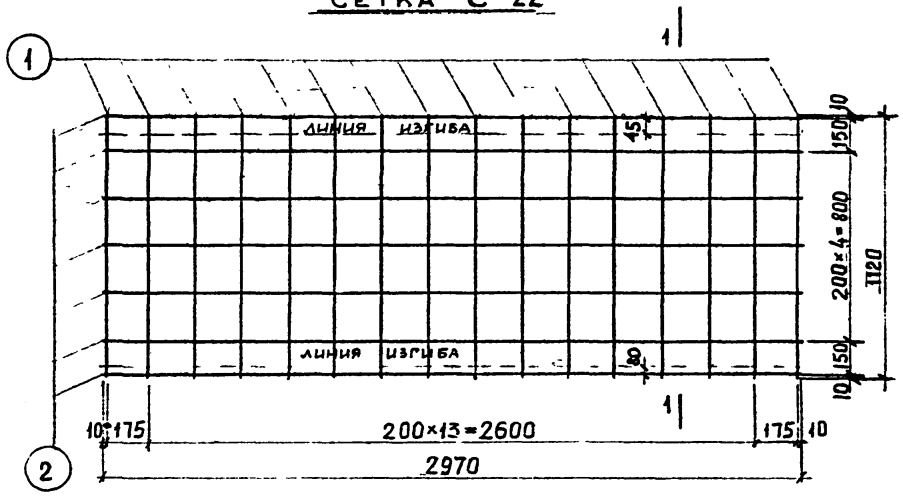
20.VIII 1964 г. М 1:20

Гл. инж. ПР Рыжко; Гл. инж. отд. Самов; Нач. отдела Смирнова; Разработ. Шикин; Проверил Козина; Согласовано Лопырева, Алферов; Гл. инж. НИО Гольденберг; Нач. НИО Фрадин

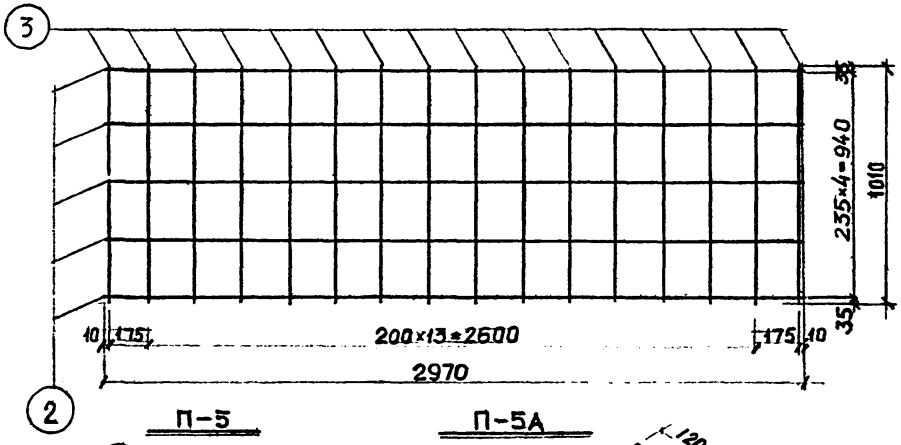
Ф-2

Карт. 2370/14-I

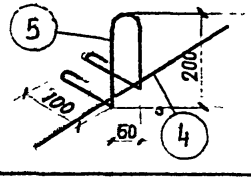
Сетка С-22



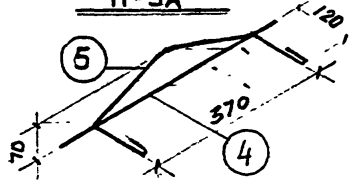
Сетка С-21



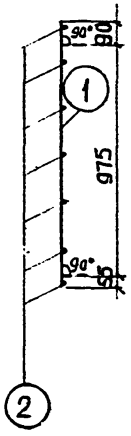
П-5



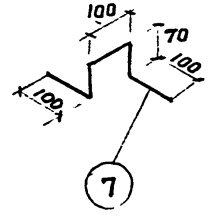
П-5А



По 1-1



Л-1



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм,	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-22	1	ф4В	16	1120	17,92	1,70	3,69
		2	ф4В-I	7	2970	20,09	1,99	
2	С-21	3	ф4В-I	16	1010	16,16	1,60	3,07
		2	ф4В-I	5	2970	14,85	1,47	
3	П-5	4	ф10А-I	1	500	0,5	0,30	0,78
		5	ф10А-I	1	780	0,78	0,48	
4	П-5А	5	ф10А-I	1	780	0,78	0,48	0,78
		4	ф10А-I	1	500	0,5	0,30	
5	Л-1	7	ф10А-I	1	440	0,4	0,25	0,25

Выборка металла

Сечение мм	№ позиции	Характеристика стали	Вес арматуры кг
ф4 В-I	1,23	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф10 А-I	4,56 7	А-I ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Выпуск I	Арматура плиты АК-30-11.	ИИ-04-4	Лист № 33

МИТЭП Конструкторский отдел

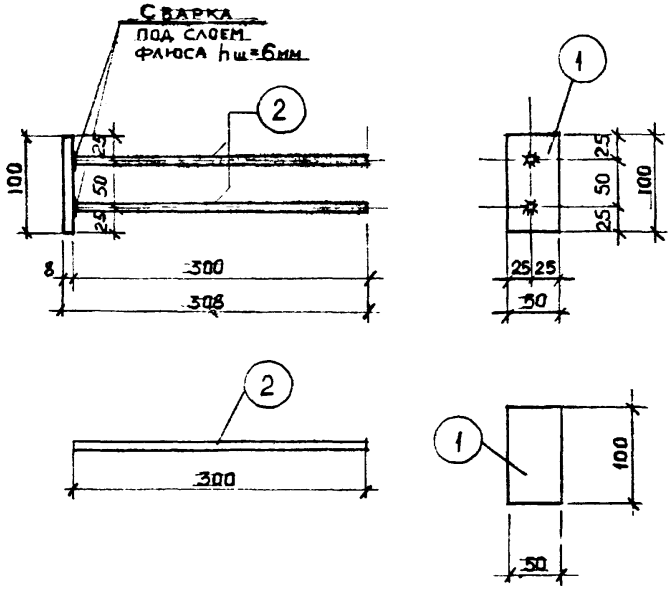
Гл. инж. проекта		Гл. инж. пр.	
Нач. отдела		Гл. инж. отд.	
Разраб.	Смирнова	Самов	Рылло
Гр. инжен.		Проверил	
	Львов		
	Алферов	Лопырева	Козина
20.VIII 1964 г.	М 1:20 1:10		

Арх. № 47475

Ф-2

Карт 2876/4-I

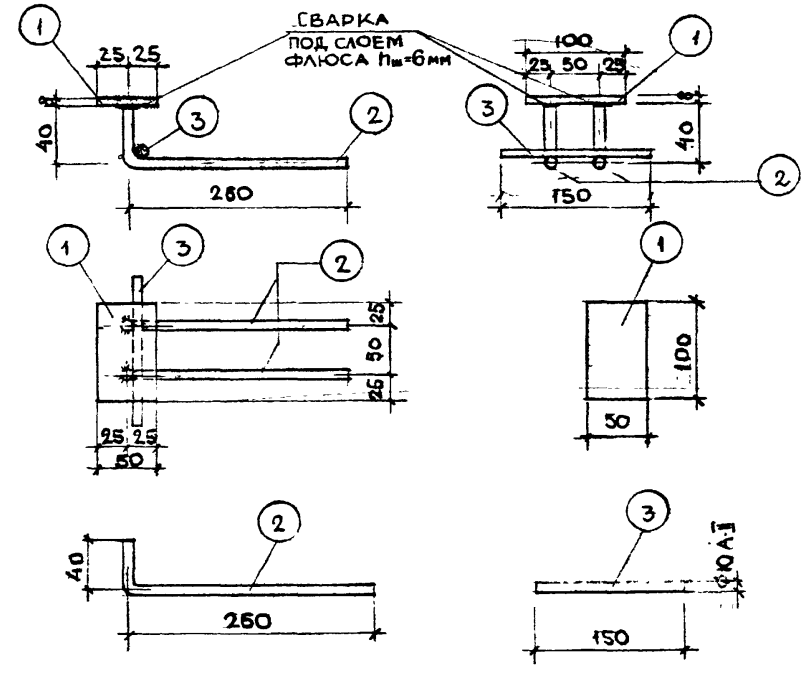
МП-8



Спецификация металла								
Поз.	Сечение мм	Марка стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	-50×8	Ст.3 380-60	2100	1	100	0,1	0,31	0,68
2	ф 10	А-II 5781-61	2700	2	300	0,6	0,37	

Примечание - см. в пояснительной записке.

МП-9



Примечание:

1. МП-9 выполнить из заготовок МП-8. При этом стержни поз. (2) согнуть и привязать к ним стержень поз. (3)

Спецификация металла								
Поз.	Сечение мм	Марка стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	-50×8	Ст.3 380-60	2100	1	100	0,1	0,31	0,77
2	ф 10	А-II 5781-61	2700	2	300	0,6	0,37	
3	ф 10	А-II 5781-61	2700	1	150	0,15	0,09	

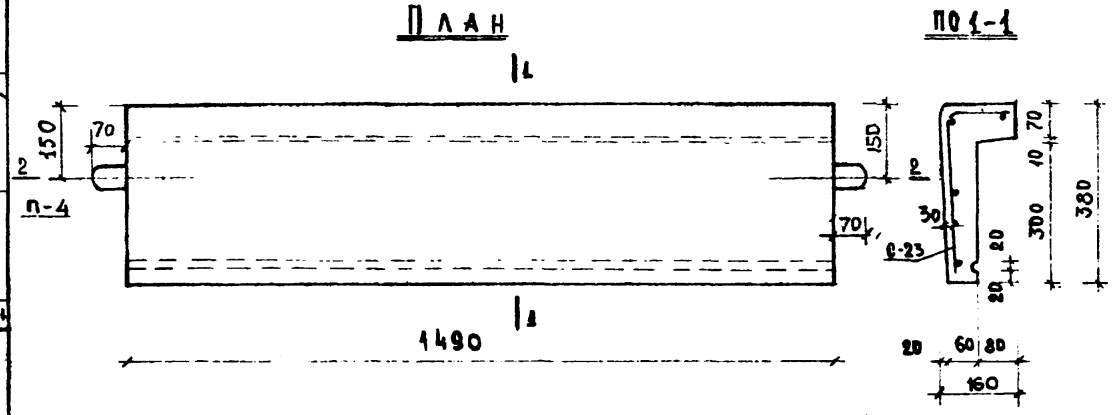
Выпуск I	Закладные детали	ИИ-04-4	Лист №: 34

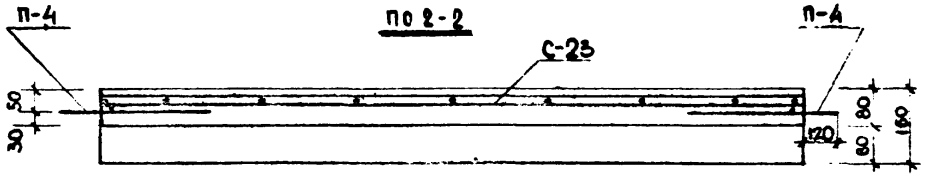
Гл. инж. проекта	Львов	Гр. инж.	
Нач. отдела	Смирнова	Разработ.	
Гл. инж. отдела	Сомов	Проверил	
Гл. инж. пр.	Рылло		
20.VIII 1964г	М 1:5		
МИТЭП Костроиторский отдел			
Арх. №: 47476			

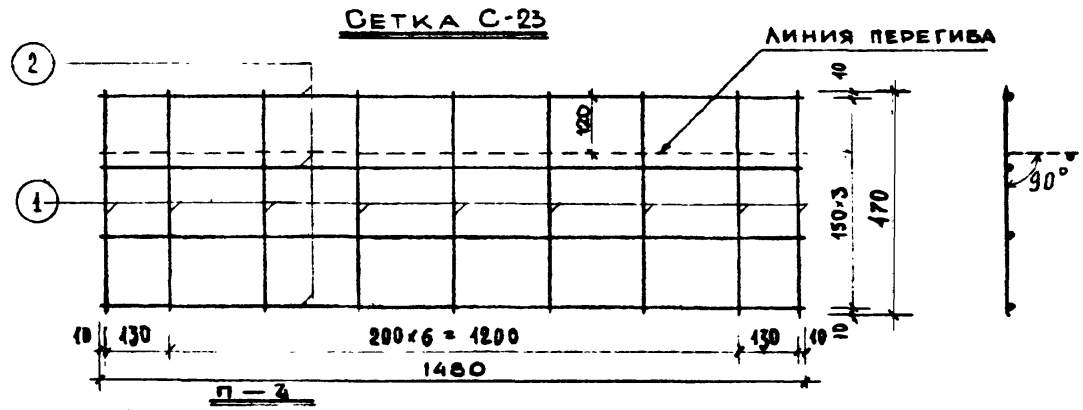
Алферов, Лопырева, Козина

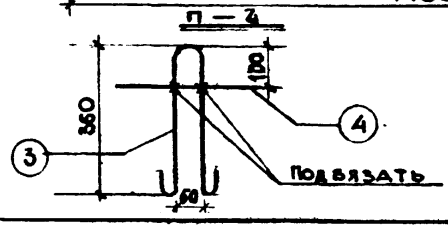
Ф-2

Карт. 2876/4-1









Спецификация металла							
№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сеч. мм	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг дет.
1	С-23 (шт 1)	1	ф4 В-I	470	4.23	0.42	1.01
		2	ф4 В-I	1480	5.92	0.59	
2	П-4 (шт. 2)	3	ф8 А-I	880	1,76	0,30	0,94
		4	ф8 А-I	300	0.60	0.24	
						Итого:	1.95

Выборка металла		
Сечение, мм	ф4	ф8
Длина, м	10.15	2,36
Вес, кг.	1.01	0,94
Класс стали по ГОСТ	В-I 6727-53	ВСт.3 А-I 5781-61
Расч. сопр. арматуры R_a кг/см²	3150	2100

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	0,12
Объем бетона	м³	0.048
Расход металла	кг	1.95
Расход металла на 1м³ бет	кг	40,60
Расход металла на 1м² изд.	кг	3.28
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Выпуск I	Фризовый камень АФ-15-4	ИИ-04-4	Лист № 35

НИО: Нач. НИО Градин; Гл. инж. НИО Гольденберг; Согласовано: Гл. инж. проекта Козина, Мощенко; Инж. Разраб. Провер. Львов, Смирнова, Сомов, Рылло; Гл. инж. отд. Нач. отд. Гл. инж. пр.; 20.VII 1964 г. М-6/1:10; МИТЭП Конструкторск. отдел; Арх. № 47477; Ф-2

Карт. 2876/4-1