

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.420.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22850-05
ЦЕНА 2-13

1.420.5-21 62

МОСКВА 1986г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать У 1988 года

Заказ № 0635 Тираж 3730 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.42о.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института
Гл. инженер проекта

В.В.Гранёв
А.А.Топорков

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЮЛЮЗНО-БУМАЖНОЙ И ДЕРЕВО-
ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 10.07.87 №106.
Срок действия - 01.01.93

МОСКВА 1986 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.2 0013	Пояснительная записка	4
1.420.5-21.2 01	фасонка М1-1... М1-3	5
1.420.5-21.2 02	Шпилька Sp 1... Sp 3	5
1.420.5-21.2 03	Узлы соединительные М4-1... М4-10	6
1.420.5-21.2 04	Узлы соединительные М5-1... М5-3	7
1.420.5-21.2 05	Узлы соединительные М6-1... М6-4	8
1.420.5-21.2 06	Узлы соединительные М7-	9
1.420.5-21.2 07	Узлы соединительные М8-	10
1.420.5-21.2 08	Узлы соединительные М11-1-16... М11-5-24	11
1.420.5-21.2 09	Узлы соединительные М12-1, М12-2	12
1.420.5-21.2 10	Узлы соединительные М13-1, М13-2	12
1.420.5-21.2 11	Узлы соединительные М14-1... М14-5	13
1.420.5-21.2 12	Узлы соединительные М15	14
1.420.5-21.2 13	Узлы соединительные М16	14

1.420.5-21.2 00

Содержание

Листов 1 лист 4
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.2 14	Узлы соединительные М42-1... М42-2	15
1.420.5-21.2 15	Узлы соединительные М9	15
1.420.5-21.2 16	Узлы соединительные М17-1... М17-5	16
1.420.5-21.2 17	Узлы соединительные М18-1... М18-5	16
1.420.5-21.2 18	Узлы соединительные М19-1... М19-5	17
1.420.5-21.2 19	Узлы соединительные М20-1... М20-4	19
1.420.5-21.2 20	Узлы соединительные М21-1... М21-4	20
1.420.5-21.2 21	Узлы соединительные М22-1, М22-2	21
1.420.5-21.2 22	Узлы соединительные М23-1, М23-2	22
1.420.5-21.2 23	Узлы соединительные М24-1... М24-4	23
1.420.5-21.2 24	Узлы соединительные М35-	24
1.420.5-21.2 25	Узлы соединительные М36-	24
1.420.5-21.2 26	Узлы соединительные М37	25
1.420.5-21.2 27	Узлы соединительные М38	25
1.420.5-21.2 28	Узлы соединительные М39-1; М40	26
1.420.5-21.2 29	Узлы соединительные М43	25
	1.420.5-21.2 00	2

1.420.5-21.2-21

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.2 30	Насадка Н1... Н5	27
1.420.5-21.2 31	Насадка Н6	28
1.420.5-21.2 32	Насадка Н7	29
1.420.5-21.2 34	Насадка Н8	30
1.420.5-21.2 35	Насадка Н9	31
1.420.5-21.2 36	Насадка Н10	32
1.420.5-21.2 37	Узелье соединительное М45-1... М45-4	33
1.420.5-21.2 38	Узелье соединительное М46-1... М46-4	34
1.420.5-21.2 39	Узелье соединительное М47-1... М47-10	34
1.420.5-21.2 40	Узелье соединительное МС1-1, МС1-2	35
1.420.5-21.2 41	Узелье соединительное МС2	35
1.420.5-21.2 42	Узелье соединительное МС3, МС3а	36
1.420.5-21.2 43	Узелье соединительное МС4, МС4а	36
1.420.5-21.2 44	Узелье соединительное МС5, МС5а	37
1.420.5-21.2 45	Узелье соединительное МС6; МС6а	37
1.420.5-21.2 46	Узелье соединительное МС7, МС7а	38
1.420.5-21.2 47	Узелье соединительное МС8	38
1.420.5-21.2 48	Узелье соединительное МС9	38
1.420.5-21.2 49	Узелье соединительное МС10	39
1.420.5-21.2 50	Узелье соединительное МС11	39
1.420.5-21.2 00		40 3

1.420.5-21.2-22

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.2 51	Узелье соединительное МС12	40
1.420.5-21.2 52	Узелье соединительное МС13	40
1.420.5-21.2 53	Узелье соединительное МС14-1... МС14-3	41
1.420.5-21.2 54	Узелье соединительное МС15, МС15а	41
1.420.5-21.2 55	Узелье соединительное МС16	42
1.420.5-21.2 56	Кастыль МС17	42
1.420.5-21.2 57	Узелье соединительное МС18	43
1.420.5-21.2 58	Кастыль МС19	43
1.420.5-21.2 59	Слиб С1, С2	44
1.420.5-21.2 60	Слиб С3	44
1.420.5-21.2 61	Слиб С4, С5	45
1.420.5-21.2 62	Кастыль МС20	45
1.420.5-21.2 63	Лопатка МС21	46
1.420.5-21.2 64	Кастыль МС22	46
1.420.5-21.2 65	Слиб С6	47
1.420.5-21.2 66	Слиб С7	47
1.420.5-21.2 67	Узелье соединительное МС23	48
1.420.5-21.2 68	Консоль опорная МС24	48
1.420.5-21.2 69	Консоль опорная МС25	49
1.420.5-21.2 70	Консоль опорная МС26	49
1.420.5-21.2 71	Консоль опорная МС27	50
1.420.5-21.2 72	Консоль опорная МС28, МС28а	50
1.420.5-21.2 73	Ригель РМ2, РМ2-1	51
1.420.5-21.2 74	Ригель РМ3... РМ3-3	52
1.420.5-21.2 75	Слиб С8	53
1.420.5-21.2 76	Узелье фланговое	53
1.420.5-21.2 77	Узелье соединительное МС29	54
1.420.5-21.2 00		40 4

В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стальных свариваемых элементов для узлов крепления несущих и ограждающих конструкций, помещенных в выпуске 1 серии 1.420.5-21.

На чертежах свариваемых элементов указаны марки стали для районов строительства с расчетной температурой минус 30°С и выше.

Для других условий строительства марки стали принимаются по таблице 1 и 2.

Таблица 1

Для свариваемых узлов

Для строительства в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ	
	Листовой прокат	Сталь арматурная
Минус 30°С и выше	ВСт3сп-2, ГОСТ 380-71*	Классы А-III 35ГС или 25Г2С
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт3пс-6, ТУ14-1-3023-80	
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	ВСт3сп-5-1, ТУ14-1-3023-80	ГОСТ 5781-82*

1.420.5-21.2 00 ПЗ

Пояснительная записка

Листов 1 2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Таблица 2

Для свариваемых узлов

Для строительства в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ	
	Листовой прокат	Сталь арматурная
Минус 30°С и выше	ВСт3сп-2, ГОСТ 380-71*	Классы А-III 35ГС или 25Г2С
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт3пс-6, ТУ14-1-3023-80	
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	ВСт3сп-5-1, ТУ14-1-3023-80	ГОСТ 5781-82*

Сварку деталей производить электродом Э42 для расчетных температур минус 40°С и выше и электродом Э42А для расчетных температур ниже минус 40°С до минус 50°С включительно.

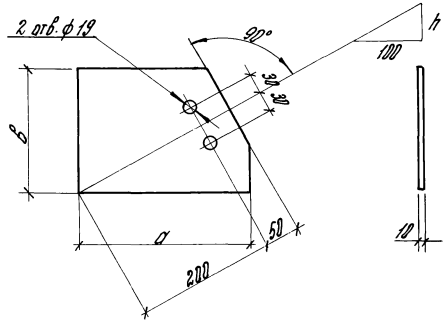
1.420.5-21.2 00 ПЗ

Лист 2

Шкала 1:1

Шкала 1:1

Размеры фрезонки при предельной вязи к базе колонны.



Марка фрезонки	h	a	b	Масса кг
М1-1	55	250	100	3,5
М1-2	65	240	190	3,5
М1-3	89	225	210	3,1

1.420.5 - 21.2 01

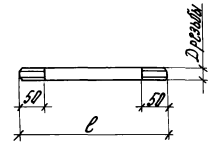
фрезонка М1-1...М1-3

Страна	Масса	Материал
р	см. табл.	
лист	лист/ов	1

лист 5-10 ГОСТ 8993-74
лист 3 кн. 2 ГОСТ 380-74*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

Зав. ИТЭ	Резиноводов	Резиноводов
И. Бондр	Морозов	Тополь
И. Ункс	Тополь	Тополь
Р. Ункс	Резиноводов	Резиноводов
И. Ункс	Резиноводов	Резиноводов
Т. Ункс	Резиноводов	Резиноводов



Обозначение	Марка	Диаметр резьбы мм	с мм	Марка стали	Масса кг
1.420.5-21.2 31	Sp1-1	M16	350	Ст 20 ГОСТ 1759	0,6
	-01 Sp1-2		380		0,6
	-02 Sp1-3		400		0,6
	-04 Sp1-4		430		0,7
	-04 Sp2-1	M20	340		0,8
	-05 Sp2-2		390		1,0
	-05 Sp3-1	M24	350		1,2
	-07 Sp3-2		370		1,3
	-08 Sp3-3		400	1,4	
	-09 Sp3-4		420	1,5	

1.420.5 - 21.2 02

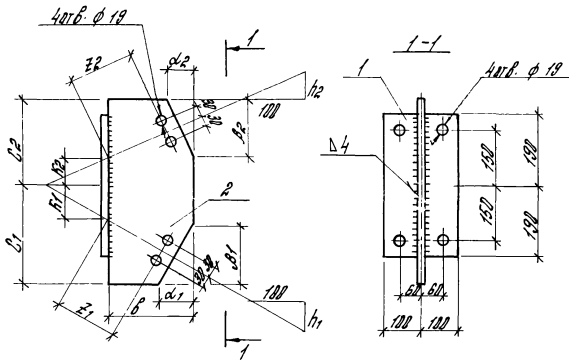
Шпилька Sp1...Sp3

Страна	Масса	Материал
р	см. табл.	
лист	лист/ов	1

Проча с ГОСТ 2598-74*
марка стали см. в табл.

ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

ИЗДАНИЕ 1974

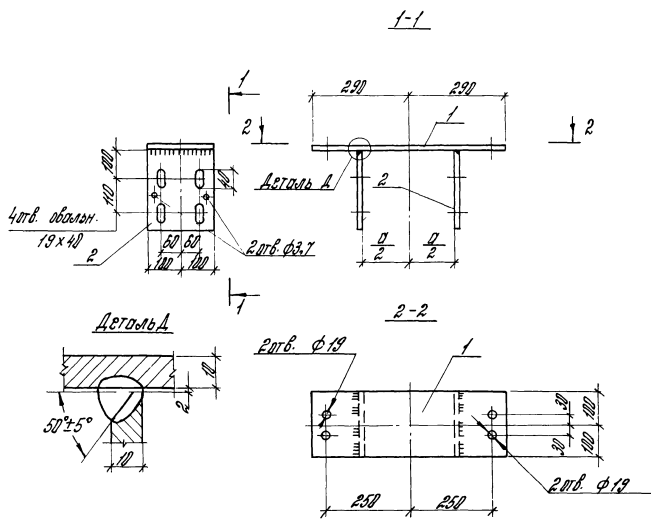


Марка изделия	Размеры, мм												Масса, кг	
	h1	h2	L	r1	r2	r3	r4	r5	r6	r7	r8	r9		r10
М4-1			275	68	50	225	230							13,5
-2	55	44	225	90	70	170	175	250	220	75	50	135	120	12,1
-3			200	100	85	140	150							11,4
-4	55	55	230	75	90	200	190	250	270	65	70	120	110	13,0
-5			180	100	120	140	150							11,4
-6	66	44	250	90	60	190	205	270	220	95	50	140	120	13,1
-7			220	90	90	190	190							13,3
-8	66	65	205	105	105	160	160	270	270	75	70	110	110	12,5
-9			225	70	70	175	175							11,8
-10	44	44	200	85	85	150	150	220	220	50	120	50	120	11,1

Формат	Разр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
1			Пластина 200 x 10 x 380 ГОСТ 103-76	1	6,0 кг
		Переменные данные для исполнения:			
			<u>М4-1</u>		
2			лист 275x8x470 ГОСТ 19903-74	1	7,5 кг
			<u>М4-2</u>		
2			лист 225x8x470 ГОСТ 19903-74	1	6,1 кг
			<u>М4-3</u>		
2			лист 230x8x470 ГОСТ 19903-74	1	5,4 кг
			<u>М4-4</u>		
2			лист 230x8x520 ГОСТ 19903-74	1	7,0 кг
			<u>М4-5</u>		
2			лист 180x8x520 ГОСТ 19903-74	1	5,4 кг
			<u>М4-6</u>		
2			лист 250x8x490 ГОСТ 19903-74	1	7,1 кг
			<u>М4-7</u>		
2			лист 230x8x540 ГОСТ 19903-74	1	7,3 кг
			<u>М4-8</u>		
2			лист 205x8x540 ГОСТ 19903-74	1	6,5 кг
			<u>М4-9</u>		
2			лист 225x8x440 ГОСТ 19903-74	1	5,8 кг
			<u>М4-10</u>		
2			лист 200x8x440 ГОСТ 19903-74	1	5,1 кг

1.42.0.5 - 21.2 03			
Изделие соединительное		Стандарт	Масса
М4-1 ... М4-10		Р	Масса
		лист	лист
8 шт 3 шт 2 ГОСТ 380-74*		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Лист № 001. Подпись и дата. Вкладчик



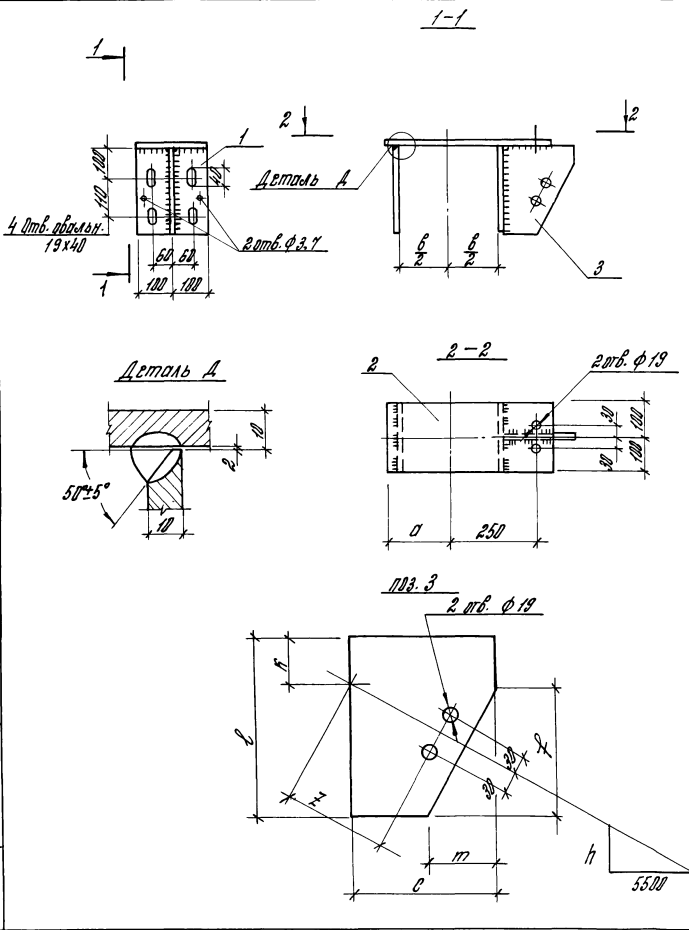
Формат	Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса 220x12x580 ГОСТ 123-75	1	3,1кг
		2		Полоса 220x12x260 ГОСТ 123-75	2	4,1кг

Марка детали	Размер мм
	и
115-1	204
115-2	254
115-3	304

Неогорченные сварные швы h ш = 6 мм

Шкала: 1:1

			1.420.5 - 2.1.2 04		
			Цеховые сведения		
Зав. пр.	Инженер	Проект	Листы	Масштаб	Масштаб
Н. пр.	Технолог	Технолог	Р	1:2,3 кг	—
Уч. пр.	Технолог	Технолог	Лист	Листов 1	
Сл. пр.	Сварщик	Сварщик	ВСЛ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



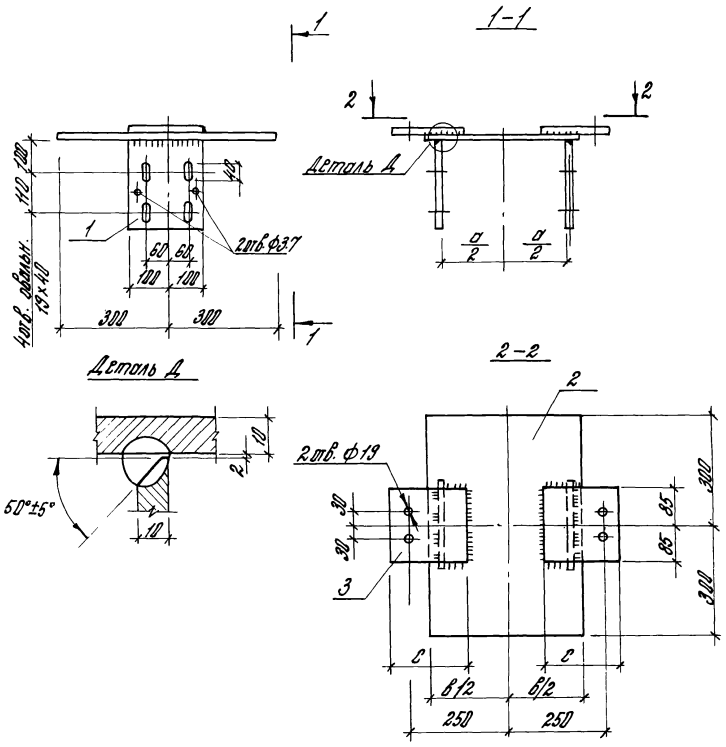
Формат	№из	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Листы 200×10×280 ГОСТ 103-76	2	4,1 кг
		Переменные данные для исполнения:			
			<u>М16-1</u>		
Б4	2		Листы 200×10×470 ГОСТ 103-76	1	5,5 кг
Б4	3		Лист 235×10×315 ГОСТ 103-76	1	5,8 кг
			<u>М16-2</u>		
Б4	2		Листы 200×10×460 ГОСТ 103-76	1	7,2 кг
Б4	3		Лист 230×10×280 ГОСТ 103-76	1	4,5 кг
			<u>М16-3</u>		
Б4	2		Листы 200×10×460 ГОСТ 103-76	1	7,2 кг
Б4	3		Лист 235×10×280 ГОСТ 103-76	1	5,2 кг
			<u>М16-4</u>		
Б4	2		Листы 200×10×210 ГОСТ 103-76	1	3,3 кг
Б4	3		Лист 210×10×280 ГОСТ 103-76	1	4,5 кг

Марка детали	Размеры, мм								Масса, кг	
	а	б	г	д	е	ж	з	и		
М16-1	120	204	4750	315	235	95	85	95	285	21
М16-2	170	254	2400	235	250	60	65	105	200	20
М16-3	170	254			235	90			185	21
М16-4	170	304	3800	280	210	105	90	135	155	16

Неогороженные оборотные швы h_ш = 5 мм

1.420.5 - 21.2 05			Продол	Масса	Посылок
Цикле сварительное М6-1... М6-4			Р	ем	—
			Лист	Листов	—
ВСТ 3 шт 2 ГОСТ 380-74*			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

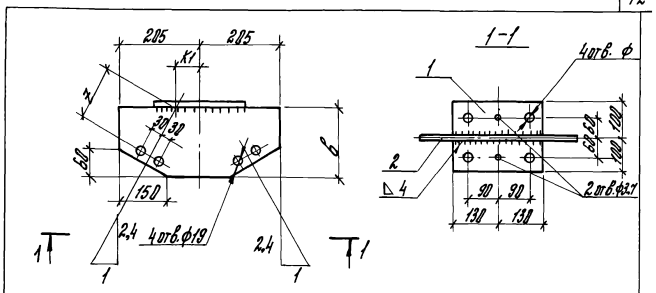
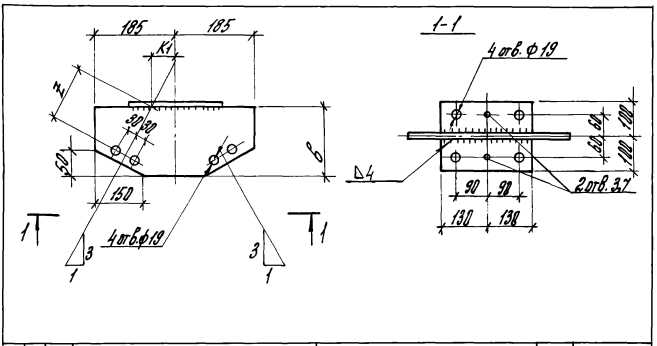
Инв. № подл. Изменяемые листы



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>			
1	Полоса 200x10x200 ГОСТ 103-76	2	4,1кг
<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
<u>МТ-1</u>			
БН-2	Лист 340x10x600 ГОСТ 15903-74	1	11,3кг
БН-3	Полоса 170x8x220 ГОСТ 103-76	2	2,4кг
<u>МТ-2, МТ-3</u>			
БН-2	Лист 340x10x600 ГОСТ 15903-74	1	16,0кг
БН-3	Полоса 170x8x170 ГОСТ 103-76	2	1,8кг
<u>МТ-4</u>			
БН-2	Лист 390x10x600 ГОСТ 15903-74	1	18,4кг
БН-3	Полоса 170x8x145 ГОСТ 103-76	2	1,5кг

Марка стали	Размер, мм			Масса, кг
	а	б	с	
МТ-1	204	240	220	24
МТ-2	254	340	170	28
МТ-3	304	340	170	28
МТ-4	354	300	145	30

1.420.5-21.2 ДБ					
Узелные соединительные МТ			Листов	Масса	Материал
Зав. инт.	Проектиров.	Инж.	Р		—
Н. контр.	Монтаж	Технолог			
Н. инж.	Технолог	Технолог			
Инж. пр.	Специалист	Инж.			
Ст. инж.	Специалист	Инж.			
Техник	Технолог	Инж.			
ВСТ-3 кп 2 ГОСТ 300-74*			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Формат	Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Листы -200x10x260 ГОСТ 103-75	1	
		2		Лист $\delta=6$ ГОСТ 19903-74	1	см. табл.

Формат	Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Листы -200x10x260 ГОСТ 103-75	1	
		2		Лист $\delta=6$ ГОСТ 19903-74	1	см. табл.

Марка	Размеры, мм			Масса, кг
	δ	R	Z	
M 12-1	265	30	210	8,8
M 12-2	245	40	190	8,4

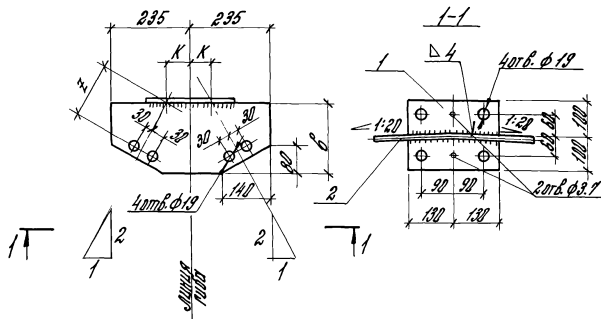
Марка	Размеры, мм			Масса, кг
	δ	R	Z	
M 13-1	260	35	205	9,3
M 13-2	240	45	190	9,0

1.420.5 - 21.2 09				Сталь	Масса	Масса об.
Циркули сварительные				ρ	см. табл.	—
Зав. отг.	Рядовой	Рис.	M 12-1, M 12-2	Лист	Листов	1
И. инж.	Технолог	Техник				
Инж. гр.	Инженер	Инж.				
Ст. инж.	Специалист	Инж.				
В 2т. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

1.420.5 - 21.2 10				Сталь	Масса	Масса об.
Циркули сварительные				ρ	см. табл.	—
Зав. отг.	Рядовой	Рис.	M 13-1, M 13-2	Лист	Листов	4
И. инж.	Технолог	Техник				
Инж. гр.	Инженер	Инж.				
Ст. инж.	Специалист	Инж.				
В 2т. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Инж. гр. Инженер

Инж. гр. Инженер



Марка	Размеры, мм			Масса, кг
	б	г	з	
М14-1	250	45	205	9,6
М14-2	240	55	180	9,4
М14-3	210	65	155	9,0
М14-4	190	75	125	8,3
М14-5	170	90	105	7,8

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование детали	Кол.	Примеч.
		1		Листок 200x10x260 ГОСТ 783-76	1	
		2		Лист S=6 ГОСТ 13903-74	1	см. табл.

1.420.5-21.2 11

Узел	Масса	Плотность	Узел	
			Лист 1	Лист об. 2
М14-1... М14-5	Р	см. табл.		

Зав. з/к
И. И. И.
С. И. П.
И. И. И.
Тех. И.

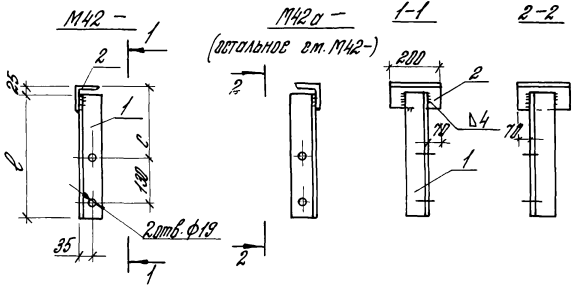
Проектировщик
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Лист
Лист
Лист
Лист
Лист

82т 3шт 2 ГОСТ 380-71*
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

См. 1-й лист. Проверить и дать оценку листу 12

1.420.5-21.2 11	Лист 2
-----------------	-----------



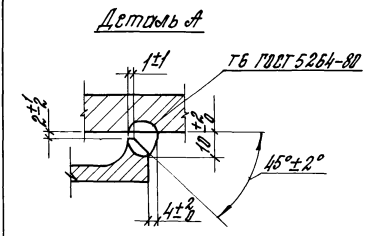
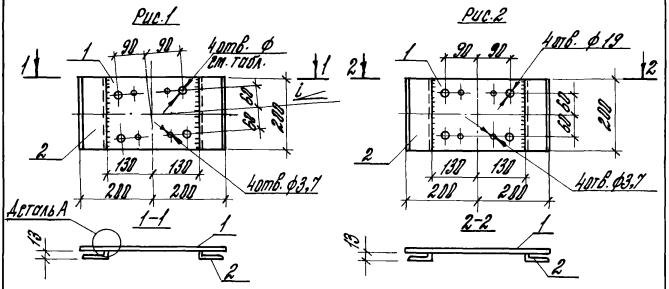
Формы	Длина	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1			УГОЛОК 63x5; L-от. 100	1	
	2			УГОЛОК 63x5; L-200	1	

Марка	M42-1	M42-2	M42-3	M42-4	M42-5	M42-6	M42-7	M42-8	M42-9	M42-10
С мм	240	235	220	220	210	280	105	170	160	145
С мм	380	380	380	380	350	340	350	300	300	300
Марка, кг	3,0	3,0	2,9	2,7	2,5	2,5	2,3	2,2	2,1	2,1

1.420.5 - 21.2 14

Зав. отд.	Рубрикация	Контр.	Исполн.	Издательство	Издательство соединительное		
					М42 -	M42a -	
Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.
Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.

ВСТ 3 шт 2 ГОСТ 380-71* ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



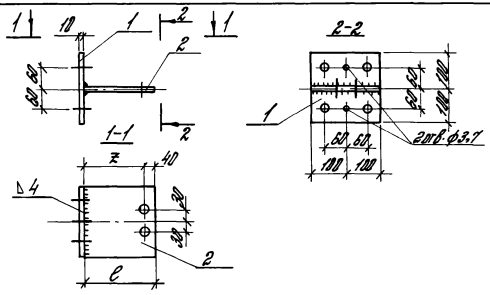
Марка	Рис.	i	φ
M9-1-16			19
M9-1-20		1:20	23
M9-1-24	1		27
M9-2-16		1:30	19
M9-2-20			23
M9-3	2	-	19

Формы	Длина	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1			Полка 200x10x400	1	
	2			УГОЛОК 43 L 63x5; L=200	2	

1.420.5 - 21.2 15

Зав. отд.	Рубрикация	Контр.	Исполн.	Издательство	Издательство соединительное		
					M9 -		
Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.
Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.	Инж. М.И.С.

ВСТ 3 шт 2 ГОСТ 380-71* ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



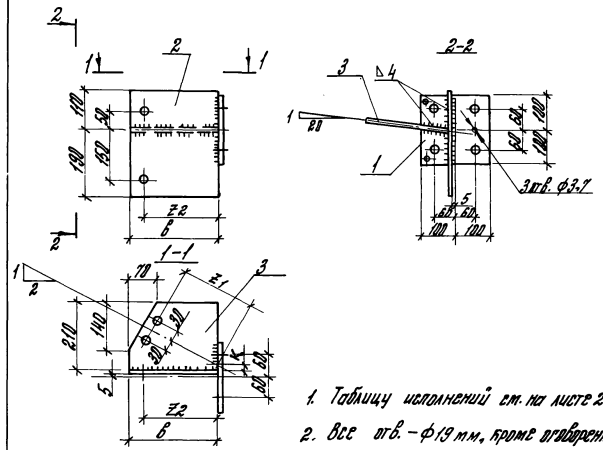
Марка стали	М17-1	М17-2	М17-3	М17-4	М17-5
Z	165	145	120	95	80
Ø	200	180	160	130	120
Масса, кг	5,7	5,4	5,2	4,8	4,7

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
	1		Лист 200x200x10 ГОСТ 380-74*	1	
	2		Лист 200xØx8 ГОСТ 380-74*	1	см. табл.

Все отверстия - Ø 19 мм, кроме отливных

1.420.5-21.2 16

Целевое среднестатистическое	Статус		Масса	Материал
	Р	см. табл.		
М17-1...М17-5				
8 ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
	1		Лист 200x200x10 ГОСТ 380-74	1	
	2		Лист S=8 ГОСТ 19903-74	1	см. табл.
	3		Лист S=8 ГОСТ 19903-74	1	см. табл.

1. Таблицу исполнений см. на листе 2
2. Все отв. - Ø 19 мм, кроме отливных

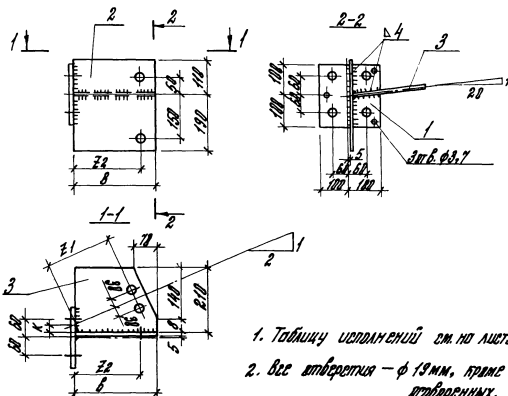
1.420.5-21.2 17

Целевое среднестатистическое	Статус		Масса	Материал
	Р	см. табл.		
М18-1...М18-5				
8 ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Шк. 19 мм. Подпись и штамп

Шк. 19 мм. Подпись и штамп

Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	Б	К	Z ₁	Z ₂	
М18-1	255	30	205	215	11,4
М18-2	235	40	185	195	10,8
М18-3	210	50	155	175	10,0
М18-4	185	60	130	145	9,2
М18-5	170	70	110	130	8,4



1. Таблицу изготовляют см. по листу 2.
2. Все отверстия — $\phi 19$ мм, кроме отбортованных.

Сечение	Материал	Обозначение	Наименование детали	Кол.	Примеч.
		1	Лист $200 \times 200 \times 10$ ГОСТ 183-76	1	
		2	Лист $S=8$ ГОСТ 15983-74	1	см. табл.
		3	Лист $S=8$ ГОСТ 15983-74	1	см. табл.

1.420.5-21.2 18

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Исполнение исполнительное			
							Лист 1	Листов 2	Цилиндровидный	
							М19-1... М19-5	Р	см. табл.	—
							Вст 3 лр 2 ГОСТ 380-74*			

1.420.5-21.2 17

Лист 2

Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	б	н	z1	z2	
M19-1	255	30	205	215	11,4
M19-2	235	40	185	195	10,8
M19-3	210	50	155	175	10,0
M19-4	185	60	130	145	9,2
M19-5	170	70	110	130	8,4

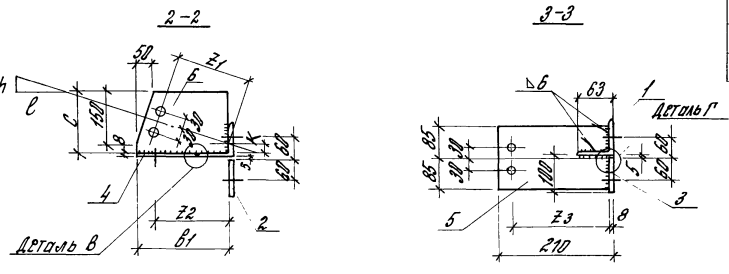
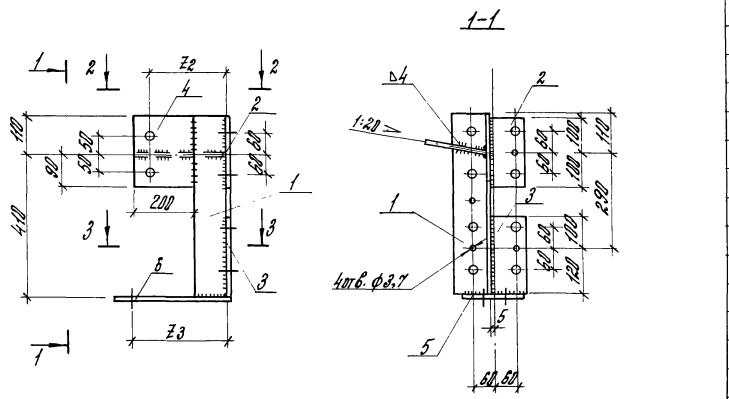
Лист 1 из 1. Проверено и одобрено [подпись]

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено [подпись]

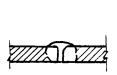
1.420.5 - 21.2 18

ИИТ
2

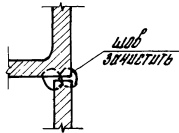
[Blank box]



деталь в



деталь г

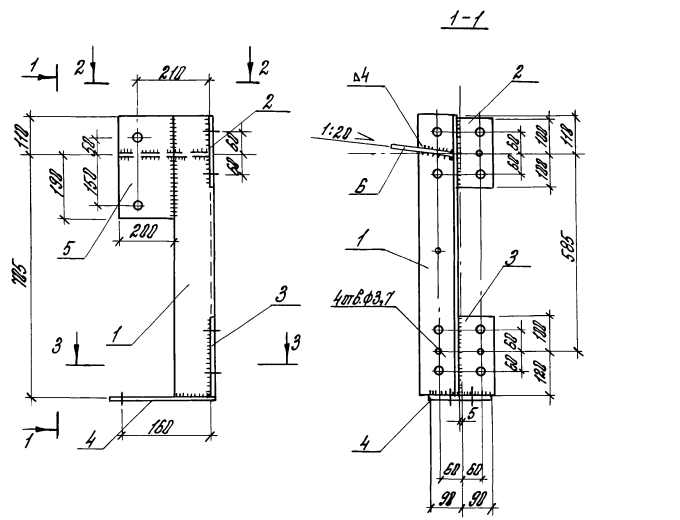


Все отверстия ф 19 мм, кроме обозначенных

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Чугун 100x83x8 В-520 ГОСТ 85-10-72	1	
2	Пласти 100x8x200 ГОСТ 103-75	1	
3	Пласти 100x8x220 ГОСТ 103-75	1	
4	Пласти 200x8x200 ГОСТ 103-75	1	
5	Пласти 170x8x210 ГОСТ 103-75	1	
<u>Переменные данные для исполений:</u>			
М 20-1			
б	Пласти 170x8x260 ГОСТ 103-75	1	
М 20-2			
б	Пласти 170x8x260 ГОСТ 103-75	1	
М 20-3			
б	Пласти 200x8x260 ГОСТ 103-75	1	
М 20-4			
б	Пласти 200x8x240 ГОСТ 103-75	1	

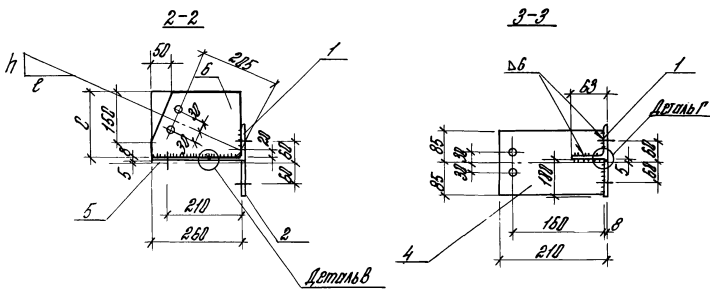
Марка	k	размеры, мм					Масса, кг	
		c	b1	Z1	F	Z2		Z3
М 20-1	1	170	260	210	15	215	155	15
М 20-2	3	170	260	190	20	200	150	15
М 20-3	1	200	260	210	20	215	165	16
М 20-4	2,4	190	240	190	30	200	150	16

1.420.5-21.2.19						
Часть 5 соединительная				Листов	Масса	Примечание
М 20-1... М 20-4				р	шт. гуд.	—
				Лист 1	Листов 1	
доб. от	Радиусы	Клей		8Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-74*		
н. литр	170x200	Теплол				
х. инж.	170x200	Теплол				
Чис. гр.	Федотышева	В.С.				
Инж.	Толышева	Ю.И.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



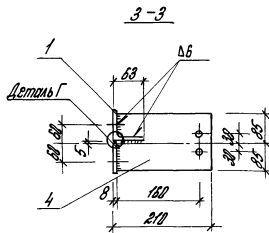
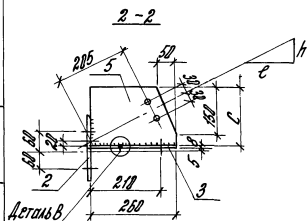
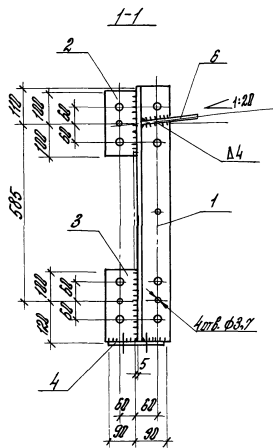
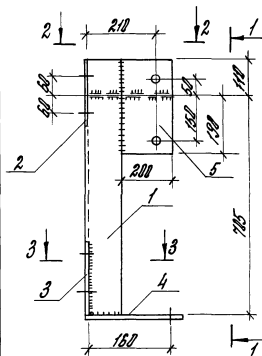
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Итого</u>			
1	Уголок 100x63x6-616 ГОСТ 10507-76*	1	
2	Полоса 100x6x200 ГОСТ 103-76	1	
3	Полоса 100x6x200 ГОСТ 103-76	1	
4	Полоса 100x6x200 ГОСТ 103-76	1	
5	Полоса 200x8x300 ГОСТ 103-76	1	
Переменные длины для исполнений:			
<u>М 22-1</u>			
6	Полоса 170x8x260 ГОСТ 103-76	1	
<u>М 22-2</u>			
6	Полоса 190x8x260 ГОСТ 103-76	1	

Марка	Размеры, мм	
	б	с
М22-1	1/3	170
М22-2	1/2,4	190

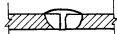


1. Деталь в чл 8 ст на документе 219
2. Все отверстия $\phi 19$ мм, кроме приваренных

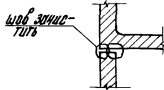
1.420.5-21.2 21				Этап	Масштаб	Материал
Экз. №:	И. Контр.	И. Инж.	Пр. ИР.	Литс.	Инженер	18 кг
ИЗДАНИЕ СОЗДАТЕЛЬНОЕ				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
М22-1, М22-2						
Вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71*						



Деталь В



Деталь Г

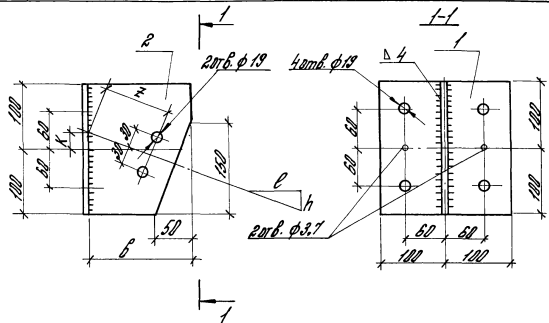


Кол-во	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
1			Уголок 100x50x8-815 ГОСТ 81-74	1	
2			Полоса 100x8x200 ГОСТ 103-76	1	
3			Полоса 100x8x220 ГОСТ 103-76	1	
4			Полоса 170x8x210 ГОСТ 103-76	1	
5			Полоса 220x8x300 ГОСТ 103-76	1	
Переменные данные для исполнений:					
М23-1					
6			Полоса 170x8x250 ГОСТ 103-76	1	
М23-2					
6			Полоса 190x8x250 ГОСТ 103-76	1	

Марка	Размеры, мм	
	h, e	b
М23-1	1 3	170
М23-2	1 2,4	190

Все отверстия $\phi 19$ мм, кроме оговоренных.

14.20.5 - 21.2 22					
Зав. инт.	Инженер	Проверка	Исполнитель	Этапы	Масштаб
				Р	1:1хг
				Лист	Листов 1
Узел соединительный М23-1, М23-2				ЦНИИПРОИЗДАНИЙ	
ВЭТ Зкп 2 ГОСТ 380-74*					



Марка	h/c	РАЗМЕРЫ, мм		
		B	F	Z
M24-1	1	250	30	210
M24-2	3	240	35	190
M24-3	1	250	35	210
M24-4	2,4	240	45	190

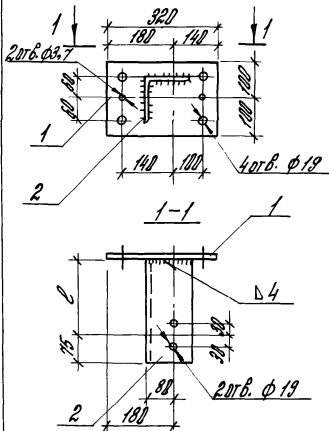
Формат листа	кол.	Обозначение	Наименование	Габ.	Примеч.
			<u>Детали</u>		Масса, кг
	1		Пласти 200x10x200 ГОСТ 103-75	1	3,14
		Переменные данные для исполнений:			
	2		M24-1, M24-3 Пласти 200x8x250 ГОСТ 103-75	1	3,25
	2		M24-2, M24-4 Пласти 200x8x240 ГОСТ 103-75	1	3,0

1.420.5-21.2.23

Цепь связи соединительные			Стандарт	Масса	Материал
Дир. пр.	Методич.	Контр.	p	6,4кг	—
Д. инж.	Методич.	Техник	Лист 1	Листов 2	
Д. инж.	Методич.	Техник	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Д. инж.	Методич.	Техник	ВСТ 3.01 2 ГОСТ 380-71*		

Лист № 001. Подпись и дата. Автор-издатель.

1.420.5-21.2.23	Лист 2
-----------------	--------



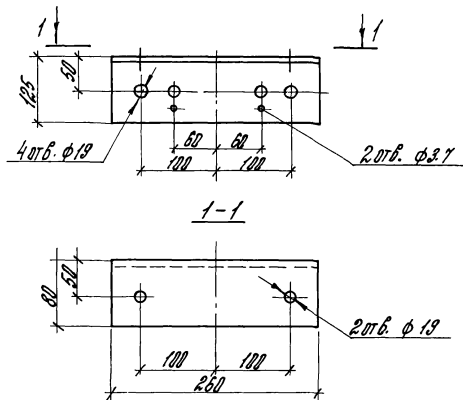
Марка детали	ℓ, мм	Масса, кг
М35-1	240	10,1
М35-2	215	9,5
М35-3	190	9,1
М35-4	165	8,7

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примеч.
		1		<u>Детали</u>		
				Полоса 200x8x320 ГОСТ 125-75	1	
		2		Уголок 125x8 ГОСТ 8518-72*	1	см. табл.

1.420.5-21.2 24

Изделие соединительное	Листов	Масса	Материал
М35	р	см. табл.	—

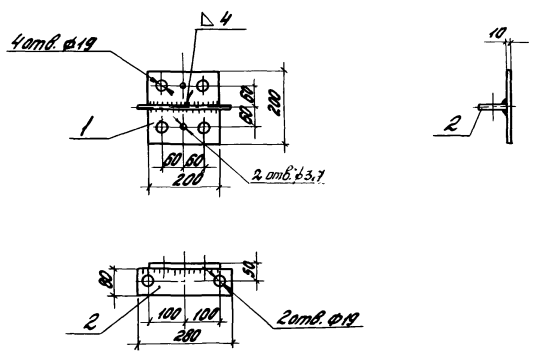
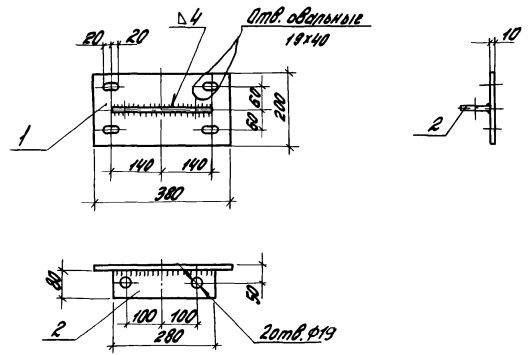
ВСТ Зад 2 ГОСТ 380-71* ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Листы в табл. Записки и дата

1.420.5-21.2 25			Изделие соединительное		
М35	р	3,3кг	—		
Уголок 125x80x8 ГОСТ 8518-72*	8 шт 3 кг 21207308-71*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Листы в табл. Записки и дата



Формы А/мм	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>детали</u>		
	1		Полоса 200 x 10 x 380 ГОСТ 103-76	1	
	2		Полоса 80 x 8 x 280 ГОСТ 103-76	1	

Формы А/мм	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>детали</u>		
	1		Полоса 200 x 10 x 200 ГОСТ 103-76	1	
	2		Полоса 80 x 8 x 280 ГОСТ 103-76	1	

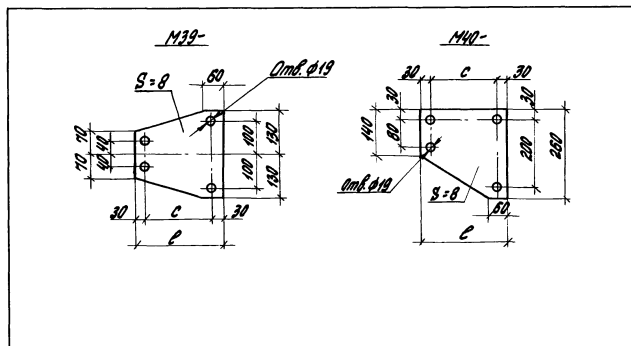
1.420.5-21.2 25

1.420.5-21.2 27

Соединительная деталь НЗТ		Сталь	Масса	Насчит
Р	7,4кг			—
Лист	Листов			
ВСт. 3кп 2 ГОСТ 380-71 *		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Соединительная деталь НЗТ		Сталь	Масса	Насчит
Р	4,5кг			—
Лист	Листов			
ВСт. 3кп 2 ГОСТ 380-71 *		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	ℓ	с	Масса, кг	Марка	ℓ	с	Масса, кг
M39-1	260	200	4,3	M40-5	220	160	3,6
M40-1				M39-7	205	145	3,3
M39-2	255	195	4,2	M40-7			
M40-2				M39-8	190	130	3,1
M39-3	250	190	4,1	M40-8			
M40-3				M39-9	180	120	2,9
M39-4	240	180	3,9	M40-9			
M40-4				M39-10	170	110	2,8
M39-5	230	170	3,8	M40-10			
M40-5				M39-11	155	95	2,5
M39-6	220	160	3,6	M40-11			

1.420.5 - 21. 2 28

Соединительная
деталь

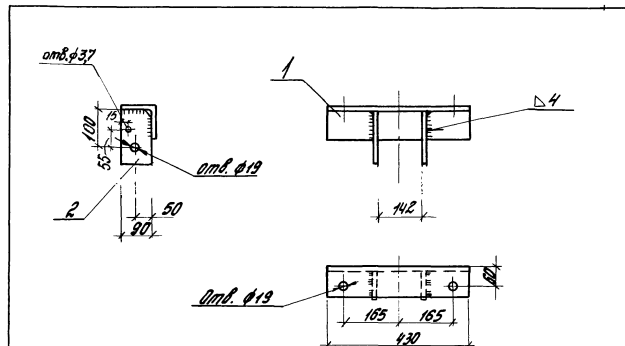
M39-; M40-

Итого	Масса	Метраж
Р	мм	-
лист	листов	

Вст. 3 к 2 ГОСТ 380-71 *

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Рубинвич Н.А.
И.И. Киндяков М.А. Морозов
Инженер Тополяков
Инж. З.А. Орловская
Инж. Б.И. Бородин



Код	Итого	Масса	Метраж
Р	мм	-	
лист	листов		
1			
2			

1.420.5 - 21. 2 29

Соединительная
деталь

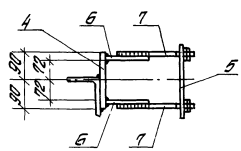
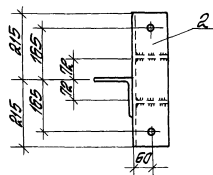
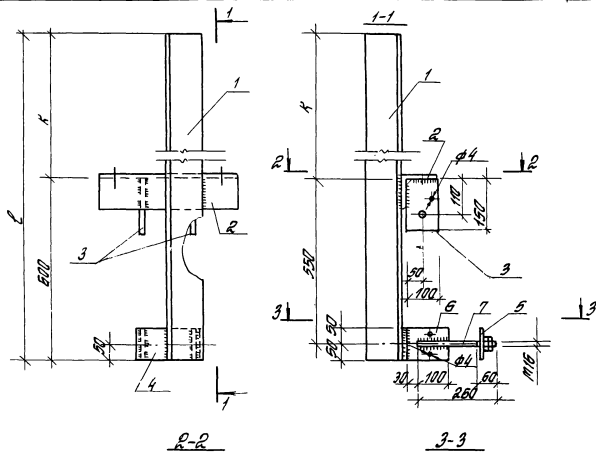
M43

Итого	Масса	Метраж
Р	мм	-
лист	листов	

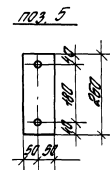
Вст. 3 к 2 ГОСТ 380-71 *

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Рубинвич Н.А.
И.И. Киндяков М.А. Морозов
Инженер Тополяков
Инж. З.А. Орловская
Инж. Б.И. Бородин



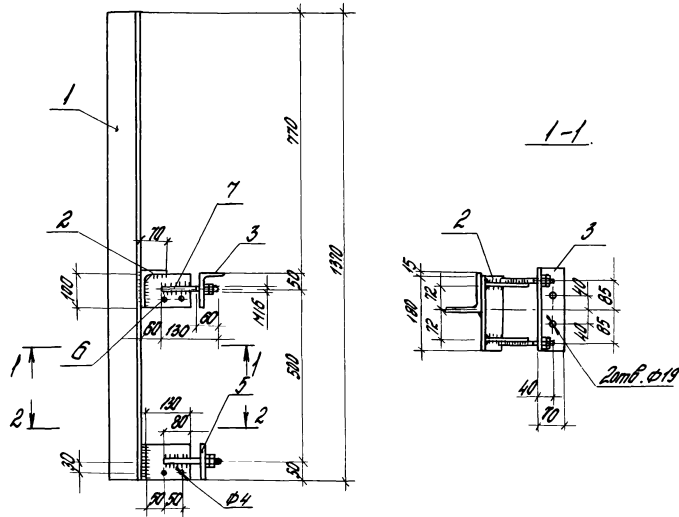
Уровень №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б.У.	1		Узелок 110×8 ГОСТ 2509-92 L = см. табл. L = 130	1	
Б.У.	2		Полоса ГОСТ 113-76 100×6×250	1	
Б.У.	3		100×6×250	2	
Б.У.	4		100×10×160	1	
Б.У.	5		100×10×260	1	
Б.У.	6		100×6×130	2	
Б.У.	7		Круг 16 ГОСТ 2300-71* 20 ГОСТ 10250-74* L = 260	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	8		Листка М16 ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 16 ГОСТ 11391-70*	2	



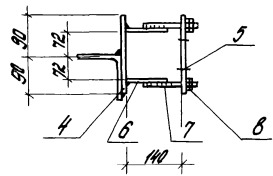
1. Все отверстия φ19мм
2. Все сварные швы h=6мм } кроме оговоренных

Обозначение	Марка	K мм	L мм	Масса кг
1.420.5-21.2.30	H1	870	1470	3.3
-01	H2	1020	1620	3.5
-02	H3	1070	1670	3.5
-03	H4	1170	1770	3.7
-04	H5	1270	1870	3.8

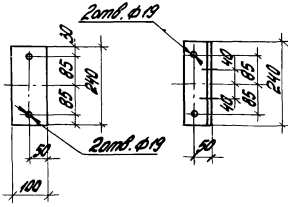
1.420.5-21.2.30			
Зав. №	Вид чертежа	№ документа	Дата
Насадка Н1...Н5			
Вел 3 кл 2 ГОСТ 390-71* (кроме оговоренного)			
Итого		Листов	Листов
		Стр.	Стр.
ЦИНИПРОМЗАДАНИИ			



Р-2



Поз. 5



Поз. 3

Фигура	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1			Узелок 110x8 ГОСТ8502-72 L=1370	1	
54	2			Узелок 110x70x65 ГОСТ8510-72 L=180	1	
54	3			Узелок 110x10x6,5 ГОСТ850-72 L=240	1	
54	4			Полока 100x10 ГОСТ 103-76 L=180	1	
54	5			Полока 100x10 ГОСТ 103-76 L=240	1	
54	6			Полока 100x6 ГОСТ 103-76 L=130	4	
54	7			Коры 16 ГОСТ 2590-71* 20 ГОСТ 1050-74** L=130	4	
<u>Стандартные изделия</u>						
54	8			Гайка М16 ГОСТ5915-90	8	

Все сварные швы h=6мм

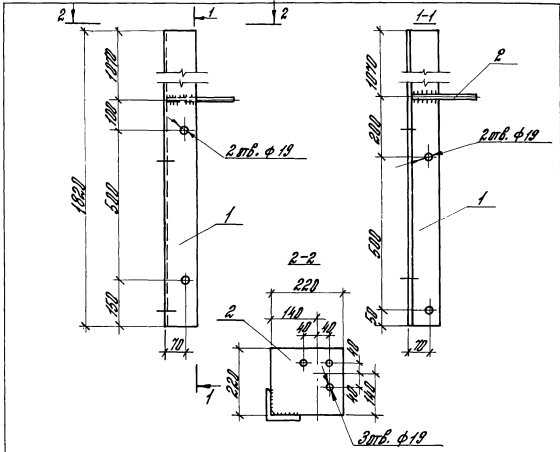
1.420.5-21.2 Ж

Нормативы		Стандарты	
Р	21кг	Масса	Масса
Лист	Листов		

Нормативы: В.С.П. 3.м.2 ГОСТ 380-71* (кроме оговоренного)

Стандарты: Цилиндром.З.В.А.Ц.И.

Исполнитель: [Signature]

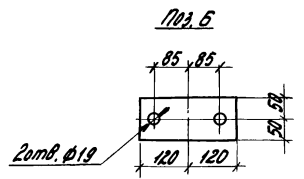
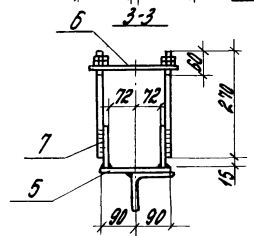
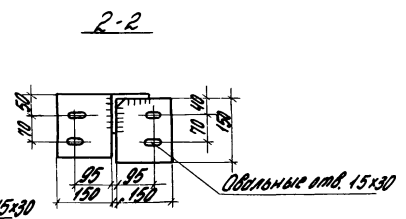
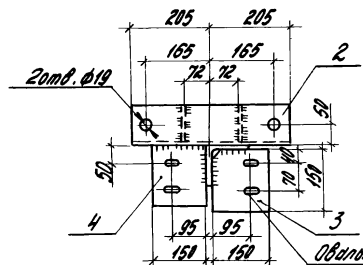
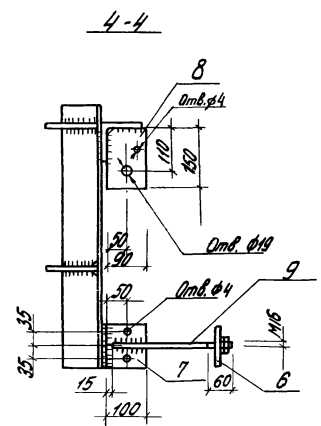
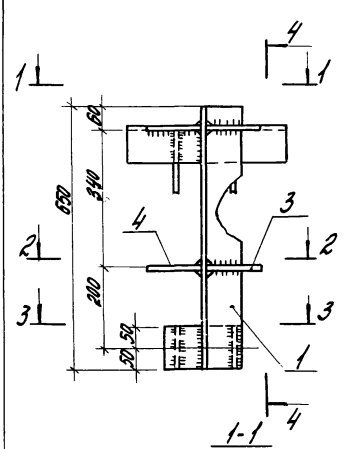


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		<u>Детали</u> Угилья 110 x 8; C=1820 Лист 8802-72	1	
Б4	2		Лист 220 x 10 x 220 Лист 13982-74	1	

1.420.5 - 21.2.32

Зав. инж. Рыбинский И.К.И.Р. Пурозов И.И.И.Р. Топорков Р.И.Б.П. Воротынецкий Инж. Фетисов	Проект Технолог Технолог Технолог	Насосы НУ		
		2 шт 3 шт 2 шт 3 шт 2 шт 3 шт - 74*	Штифт р 295Г Лист	Штифт Листов 1
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Лист № 1 из 1. Подпись и дата

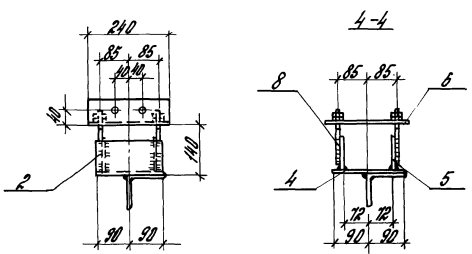
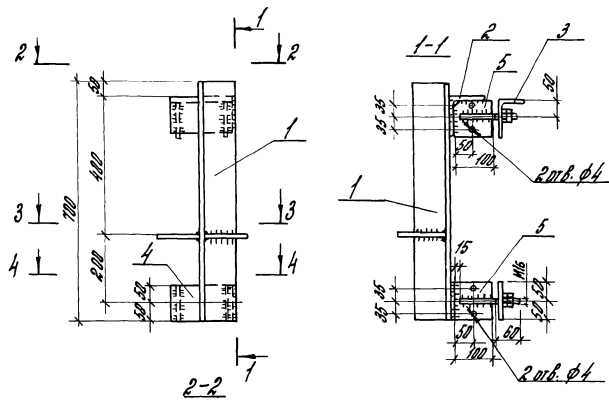


Формат	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				<u>Детали</u>	
Б4	1			Узелок 100x8; ρ=850 ГОСТ 8509-72	1
Б4	2			Узелок 100x8; ρ=410 ГОСТ 8509-72	1
Б4	3			Полоса 150x10; ρ=150 ГОСТ 103-76	2
Б4	4			Полоса 150x10; ρ=150 ГОСТ 103-76	2
Б4	5			Полоса 100x10; ρ=180 ГОСТ 103-76	1
Б4	6			Полоса 100x10; ρ=240 ГОСТ 103-76	1
Б4	7			Полоса 100x5; ρ=100 ГОСТ 103-76	2
Б4	8			Полоса 90x5; ρ=150 ГОСТ 103-76	2
Б4	9			Крыль 16 ГОСТ 2590-74* 20 ГОСТ 1090-74**	2
				ρ=270	2
				<u>Стандартные изделия</u>	
				Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4

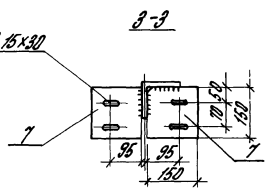
Все сварные швы А=6мм.

		1.4.20.5 - 21.2.34	
		Нормы ИВ	
		Страниц	Листов
		р	29к
		Лист	Листов 1
		ЦИЦПРОМЭДРНИИ	
		Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74* (кроме оговоренного)	

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено [signature]



Объемные отв. 15x30

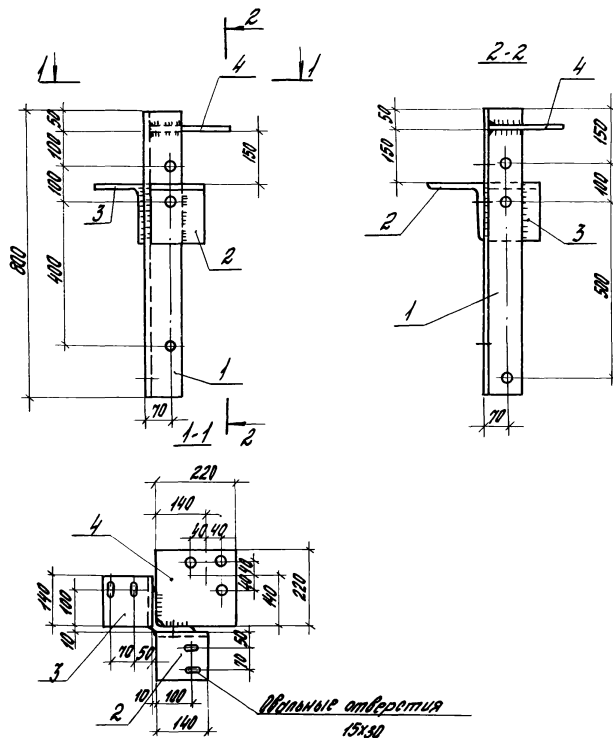


Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>			
Б.4	1	Черта 110x8; L=700 ГОСТ 8509-72	1
Б.4	2	Черта 100x8; L=700 ГОСТ 8509-72	1
Б.4	3	Черта 110x10x6,5; L=240 ГОСТ 8510-72	1
Б.4	4	Полоса 100x10; L=700 ГОСТ 103-76	1
Б.4	5	Полоса 100x6; L=100 ГОСТ 103-76	4
Б.4	6	Полоса 100x10; L=240 ГОСТ 103-76	1
Б.4	7	Полоса 150x10; L=150 ГОСТ 103-76	2
Б.4	8	Крышечка 16.ГОСТ 2530-71* 20.ГОСТ 10507-74** L=170	4
<u>Стандартные изделия</u>			
		Пайка М16.ГОСТ 5915-70*	8

1. Все отверстия $\phi 19$ мм
2. Все сварные швы $\gamma = 6$ мм } кроме обозначенных.

1.420.5-21.2.35			
Насадка Н9		Ктолик	Масса
		Р	2кг
		Лист	Листов 7
ВСТ 3 М ГОСТ 389-71* (кроме обозначенной)		ЦНИИПРОЗДАНИЙ	

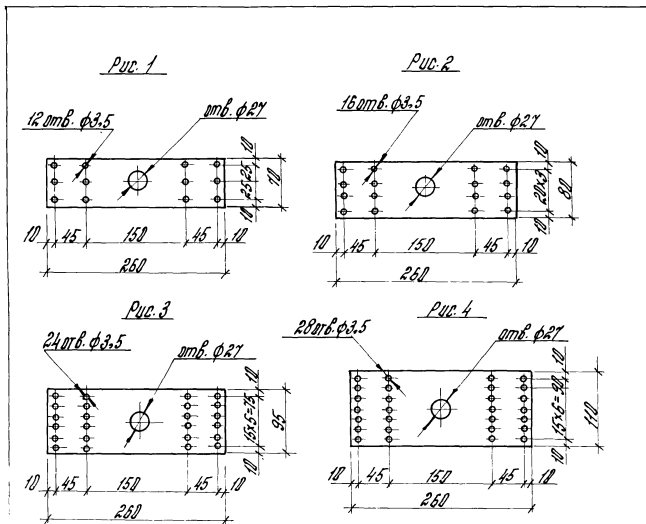
Зав. отд. Калинин Рязань
Н.Минстр. Пурозов Тамбов
И.Минстр. Пурозов Тамбов
Рук. гр. Александров ВРЭС
И.Минстр. Александров ВРЭС



Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1	Узелок 100x3; $\varnothing = 300$ ГОСТ 8509-72	1	
Б.Ч.	2	Узелок 150x10; $\varnothing = 140$ ГОСТ 8509-72	1	
Б.Ч.	3	Узелок 150x10; $\varnothing = 140$ ГОСТ 8509-72	1	
Б.Ч.	4	Лист 220x10x 220 ГОСТ 18903-74	1	

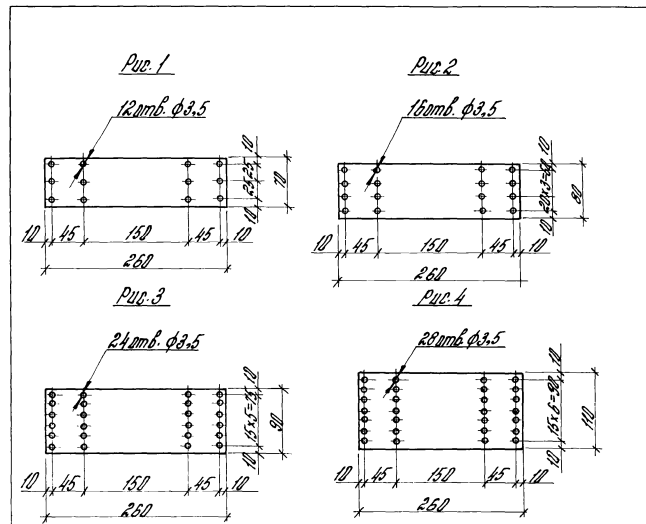
1. Все отверстия $\varnothing 19$ мм.
2. Все сварные швы $t = 6$ мм.

1420.5-21.2.35				
Носовка Н10		Толщина	Масса	Материал
		Р	г/кг	-
Всего 3 шт 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1	
				ЦИУЛИПРОМЗДАНИИ



Марка	Рис.	Масса, кг
М45-1	1	1,0
М45-2	2	1,3
М45-3	3	1,7
М45-4	4	2,0

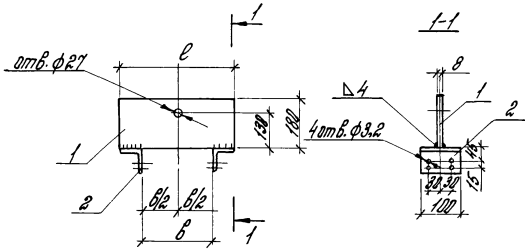
		1.420.5-21.2 37		
		Узловое соединительное М45-1... М45-4	Листы	Масса
				шт.
		Масса / листов		
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
7. Рудявич Рудяч 8. Морозов Гомард 9. Воробьев Гомард 10. Воробьев Век 11. Митин Век 12. Митин Век		Листов 1 Масса 5 = 5 ГОСТ 103-76		



Марка	Рис.	Масса, кг
М45-1	1	1,0
М45-2	2	1,3
М45-3	3	1,7
М45-4	4	2,0

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

		1.420.5-21.2 38		
		Узловое соединительное М45-1... М45-4	Листы	Масса
				шт.
		Масса / листов		
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
7. Рудявич Рудяч 8. Морозов Гомард 9. Воробьев Гомард 10. Воробьев Век 11. Митин Век 12. Митин Век		Листов 1 Масса 5 = 5 ГОСТ 103-76		

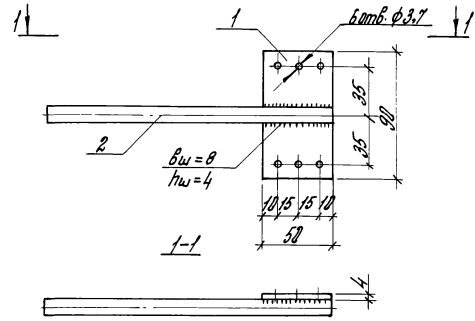


Обозначение	Марка	ℓ, мм	δ, мм	Масса, кг
1.420.5-21.2.39	М47-1	200	14,2	4,2
-01	М47-2	290	15,2	4,3
-02	М47-3	310	16,7	4,5
-03	М47-4	320	17,7	4,7
-04	М47-5	340	20,2	4,9
-05	М47-6	310	22,7	5,2
-06	М47-7	390	25,2	5,4
-07	М47-8	420	27,7	5,8
-08	М47-9	440	30,2	6,0
-09	М47-10	470	32,7	6,4

Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 100x8, ℓ-см. табл. ГОСТ 103-76	1	
Б4	2			Уголок 70x5, ℓ=100 ГОСТ 8509-72	2	

Шпилька, Проймась и шпилька, Шпилька №7,5

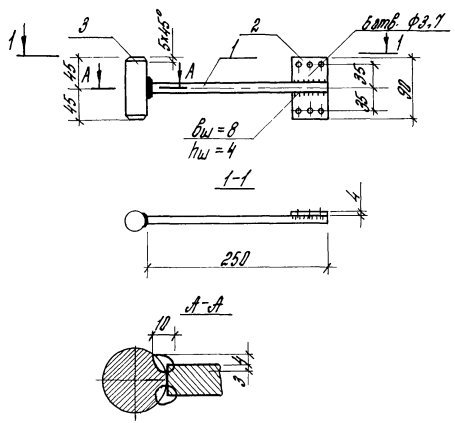
1.420.5-21.2.39			Стальная	Масса	Масштаб
Условие соединительное			ρ	см. табл.	
М47-1... М47-10			лист	листов 1	
Зав. отд.	Рубинovich	К.А.С.	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. контр.	Морозов	Толпыга			
П. инж.	Толпыгов	Толпыга			
Рис. гр.	Федоткина	В.С.			
Инж.	Лопотин	Е.А.С.			
Вот 3 шт 2 ГОСТ 330-74*					



Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1			Полоса 30x4, ℓ=90 ГОСТ 103-76 ГОСТ 5181-82 ГОСТ 330-74*	1	0,14
	2			Стержень ф12 А-1 ℓ=200 ГОСТ 5181-82 ГОСТ-2	1	0,16
	2			Стержень ф12 А-1 ℓ=500 ГОСТ 5181-82	1	0,44

Шпилька, Проймась и шпилька, Шпилька №7,5

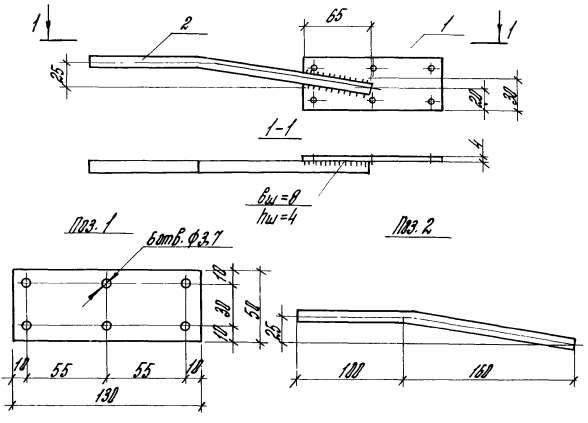
1.420.5-21.2.40			Стальная	Масса	Масштаб
Условие соединительное			ρ	см. табл.	
МС1-1, МС1-2			лист	листов 1	
Зав. отд.	Рубинovich	К.А.С.	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. контр.	Морозов	Толпыга			
П. инж.	Толпыгов	Толпыга			
Рис. гр.	Федоткина	В.С.			
Инж.	Лопотин	Е.А.С.			



Формат	Шкала	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
		1		Втулка втул. Ф12А-1 L=250 ГОСТ 5781-82	1	0,22
		2		Полоса 20x4 L=30 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3113-76	1	0,14
		3		Крышка 80Т.3.КП.2 ГОСТ 709-76	1	0,5

1.420.5-21.2 41

Цевье соединительное МС2			Масса	Масса
Зав. шт.	Роботы	Рисунки	Р	0,9кг
И. центр	Морской	Техники	Лист	Листов /
И. инж.	Полосы	Техники	ЦИНИПРОМЗАНИЙ	
И. пр.	Сварочный	ВЭУ		
Инж.	Машинный	Е.С.С.		
Техник	Электрический	С.П.		

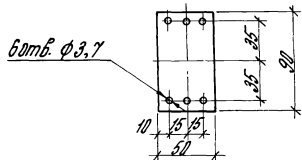
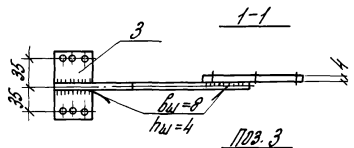
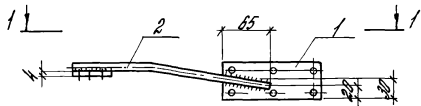


Формат	Шкала	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
		1		Полоса 20x4 L=30 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3113-76	1	0,2
		2		Втулка втул. Ф12А-1 L=250 ГОСТ 5781-82	1	0,22

МС30 зеркально МС3

1.420.5-21.2 42

Цевье соединительное МС3, МС30			Масса	Масса
Зав. шт.	Роботы	Рисунки	Р	0,4кг
И. центр	Морской	Техники	Лист	Листов /
И. инж.	Полосы	Техники	ЦИНИПРОМЗАНИЙ	
И. пр.	Сварочный	ВЭУ		
Инж.	Машинный	Е.С.С.		
Техник	Электрический	С.П.		



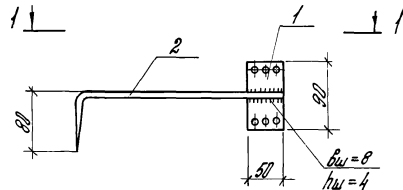
МС4а зеркально МС4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>Масса</u>
		1		Пластина ф 4x4 2-90 ПЛП 103-76	1	0,2 кг
		2		Стержень ф 10 1-2-380-77	1	0,22 кг
		3		Пластина ф 10 1-2-380-77	1	0,14 кг

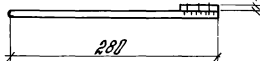
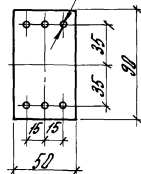
Поз. 1 и 2 даны на док. 2 42

1.420.5-21.2 43

Изделие соединительные			Листов	Масса	Листов	Масса
фил. отв.	рублинвуч	Паст	Р	0,5 кг	Листов	Листов
ф.контр.	Порывоб	Топинал	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
П.инж.	Полороб	Топинал				
Рис. гр.	Федоричев	Вас-				
Инж.	Левина	Елоб-				
Инж.	Фетисов	Фетисов				



Поз. 1 6 отв. ф3,7

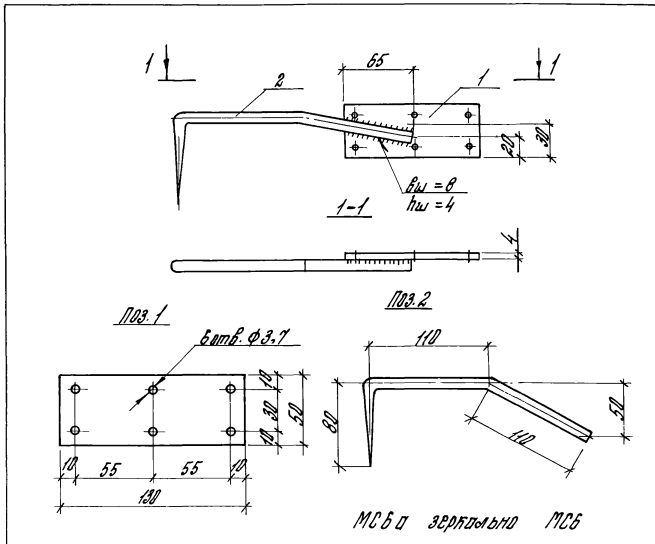


МС5а зеркально МС5

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		<u>Масса</u>
		1		Пластина ф 4x4 2-90 ПЛП 103-76	1	0,14 кг
		2		Стержень ф 10 1-2-380-77	1	0,21 кг

1.420.5-21.2 44

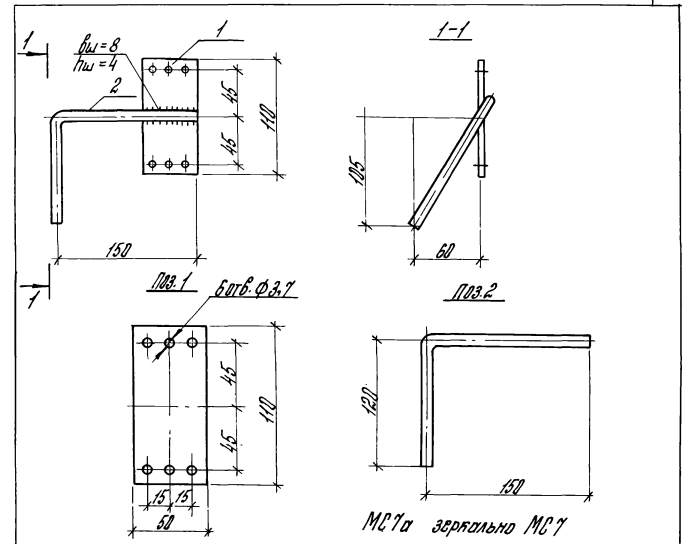
Изделие соединительные			Листов	Масса	Листов	Масса
фил. отв.	рублинвуч	Паст	Р	0,4 кг	Листов	Листов
ф.контр.	Порывоб	Топинал	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
П.инж.	Полороб	Топинал				
Рис. гр.	Федоричев	Вас-				
Инж.	Левина	Елоб-				
Инж.	Фетисов	Фетисов				



МСБ а зеркально МСБ

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
	1			Полоса С 12 А-1 С = 300 Сталь 5181-82	1	0,2
	2			Полоса С 12 А-1 С = 300 Сталь 5181-82	1	0,21

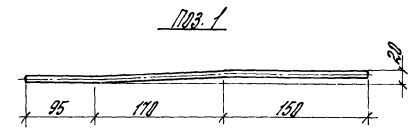
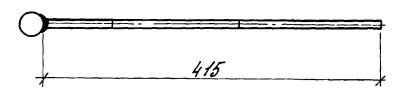
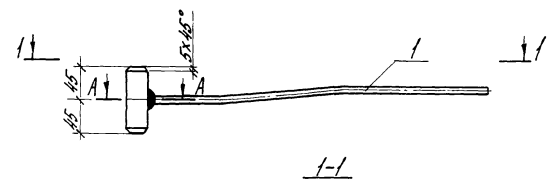
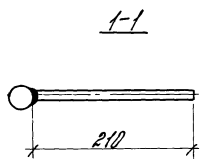
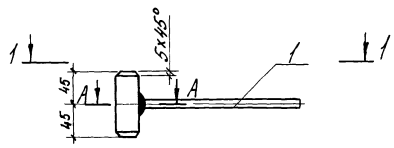
1.420.5-21.2 45			Цепелье соединительное		Этапов	Масса	Массы/шт
МСБ а, МСБ а			ρ	0,5 кг			
М.П. Р.П. С.П. Т.П. У.П. Ф.П. Ц.П. Ш.П.			Лист	Листов /	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



МС7 а зеркально МС7

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
	1			Полоса С 12 А-1 С = 300 Сталь 5181-82	1	0,17
	2			Полоса С 12 А-1 С = 300 Сталь 5181-82	1	0,24

1.420.5-21.2 46			Цепелье соединительное		Этапов	Масса	Массы/шт
МС7 а, МС7 а			ρ	0,4 кг			
М.П. Р.П. С.П. Т.П. У.П. Ф.П. Ц.П. Ш.П.			Лист	Листов /	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



Формат	Этаж	№д	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Стержень $\phi 45 \times L = 210$ $R_{20} R = 210$	1	0,19кг
		2		Конец $\phi 45 \times L = 210$ $R_{20} R = 210$	1	0,5кг

A-A см. в документе 2 41

1.420.5-21.2 41

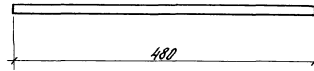
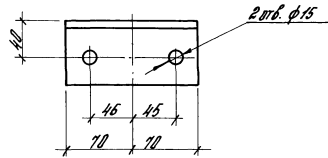
Зав. отд.	Рядовой	Ремонт	Изделье соединительное №8	Листов	Масса	Материал
				Р	0,7кг	
И.контр.	Горюхов	Томаш	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	Листов		
И.инж.	Горюхов	Томаш				
И.к. гр.	Горюхов	Томаш				
И.инж.	Горюхов	Томаш				
И.инж.	Горюхов	Томаш				

Формат	Этаж	№д	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Стержень $\phi 45 \times L = 415$ $R_{20} R = 115$	1	0,4кг
		2		Конец $\phi 45 \times L = 415$ $R_{20} R = 115$	1	0,5кг

A-A см. в документе 2 41

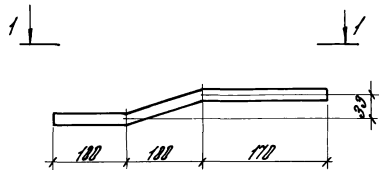
1.420.5-21.2 48

Зав. отд.	Рядовой	Ремонт	Изделье соединительное №9	Листов	Масса	Материал
				Р	0,9кг	
И.контр.	Горюхов	Томаш	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	Листов		
И.инж.	Горюхов	Томаш				
И.к. гр.	Горюхов	Томаш				
И.инж.	Горюхов	Томаш				
И.инж.	Горюхов	Томаш				

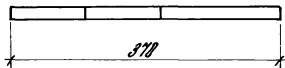


			1.420.5-212 49		
			Узкое соединительное МС 10		
			Сталь	Марка	Толщина
			Р	1,2мм	
			лист	листов 7	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Зав. шт.	Резиновый	Рез.	70x8 Е-140 ГОСТ 8539-72* Угол от 8 шт 3 шт 2 шт 3 шт 7 шт		
И. лентр.	Поролон	Толщина			
И. шне.	Поролон	Толщина			
Руч. гр.	Резиновый	Рез.			
Цвнж.	Латунь	Блок			
И. шне.	Стекло	Рез.			

			1.420.5-212 50		
			Узкое соединительное МС 11		
			Сталь	Марка	Толщина
			Р	0,4мм	
			лист	листов 7	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Зав. шт.	Резиновый	Рез.	Ф 12А-1 Е-180 ГОСТ 5781-82		
И. лентр.	Поролон	Толщина			
И. шне.	Поролон	Толщина			
Руч. гр.	Резиновый	Рез.			
Цвнж.	Латунь	Блок			
И. шне.	Стекло	Рез.			



1-1



1.420.5-21.2 51

Изделие соединительное
МД12

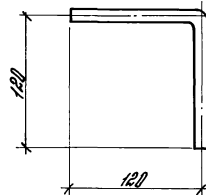
Страна	Материал	Маркировка
Р	0,5БГ	

Лист	Листов	Т

Стержень ф18 А-I В-300
ГОСТ 5781-82

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.



1.420.5-21.2 52

Изделие соединительное
МД13

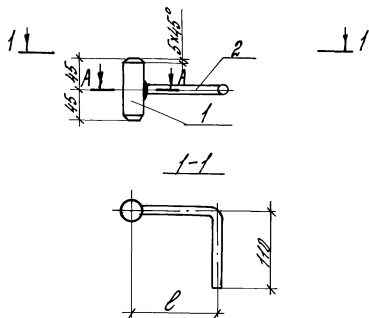
Страна	Материал	Маркировка
Р	0,2БГ	

Лист	Листов	Т

Стержень ф12 А-I В-250
ГОСТ 5781-82

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.
Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П. / Инж. В.П.П.П.



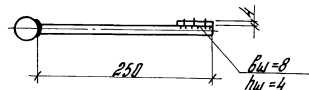
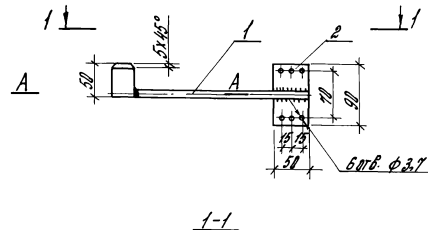
Марка детали	Ø мм
М14-1	125
М14-2	135
М14-3	145

Сечение А-А см в документе 2 41

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Фронт Ø125-1 Ø=230 Фронт Ø125-2 Ø=245 Фронт Ø125-3 Ø=255	1	0,5 кг
				<u>Переменные длины</u>		
				МС 14-1		
		2		Ø125-1 Ø=230 Стержень ГОСТ 5781-82	1	0,2 кг
				МС 14-2		
				Ø125-2 Ø=245 Стержень ГОСТ 5781-82	1	0,22 кг
				МС 14-3		
				Ø125-3 Ø=255 Стержень ГОСТ 5781-82	1	0,23 кг

1. 4.20.5-21.2 53

Соб. шт.	Радиусов	Соед.	Цифровое логическое	Станд.	Масса	Материал
шт.	мм	мм		МС 14-1...МС 14-3	р	0,7 кг
шт.	мм	мм		лист	лист	шт
шт.	мм	мм		ЦИКЛИПРОЗДАНИЙ		



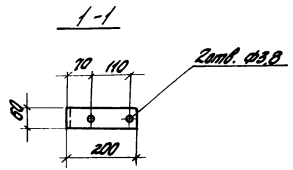
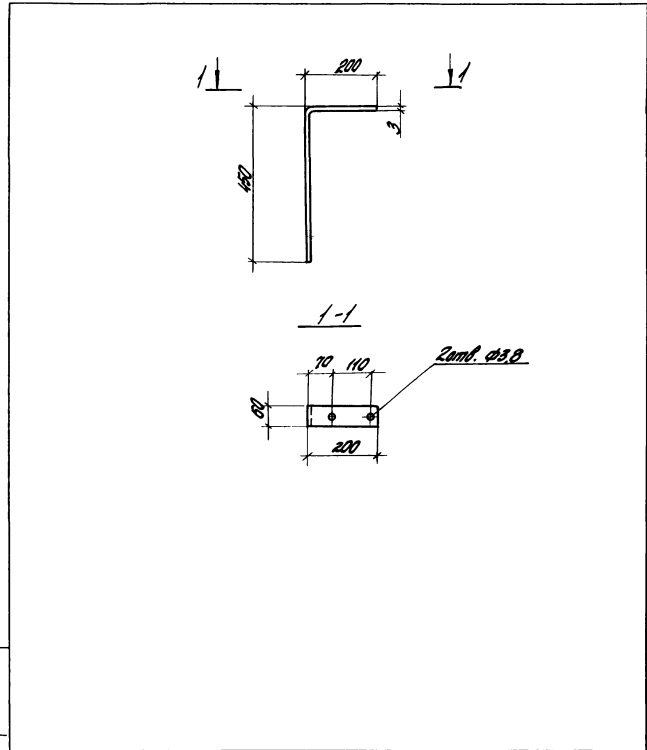
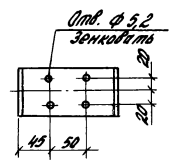
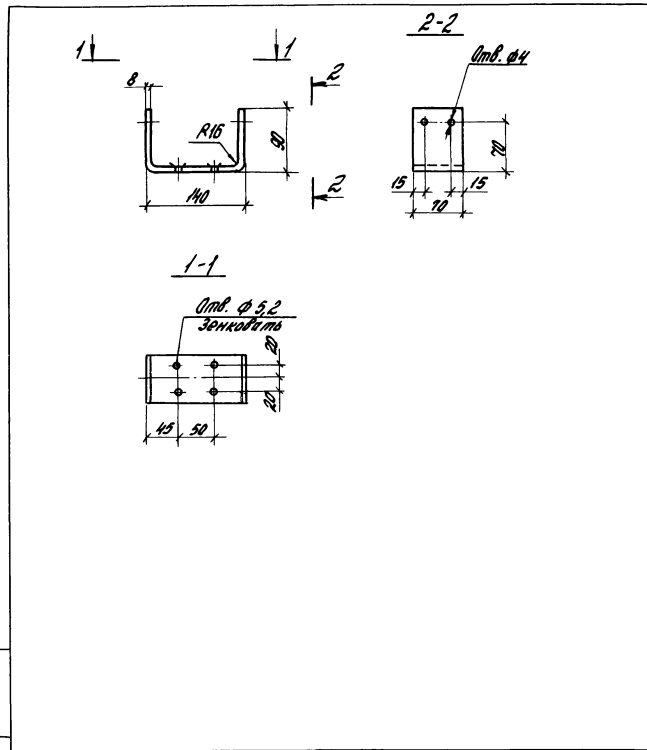
Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Стержень Ø125-1 Ø=250 Фронт Ø125-1 Ø=250	1	0,22 кг
		2		Полка 50x4 Ø=20 ГОСТ 105-75	1	0,14 кг
		3		Фронт Ø125-2 Ø=245 Фронт Ø125-3 Ø=255	1	0,32 кг

1. Сечение А-А см. докум. 2 41

2. МС 15а зеркально МС 15

1. 4.20.5-21.2 54

Соб. шт.	Радиусов	Соед.	Цифровое логическое	Станд.	Масса	Материал
шт.	мм	мм		МС 15, МС 15а	р	0,7 кг
шт.	мм	мм		лист	лист	шт
шт.	мм	мм		ЦИКЛИПРОЗДАНИЙ		

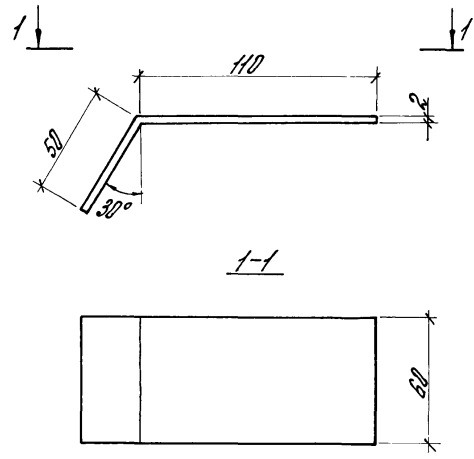
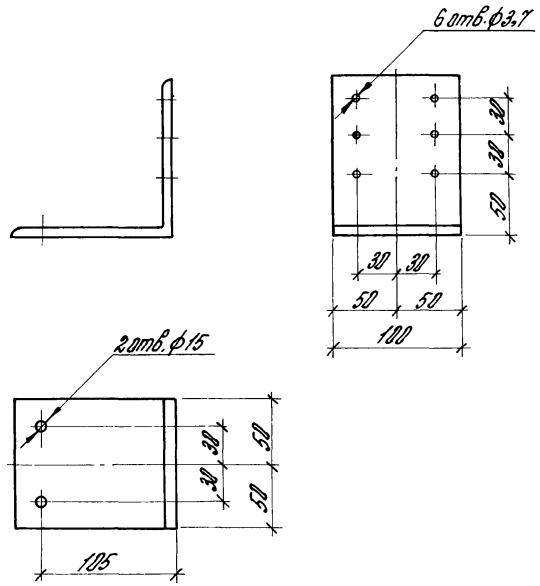


Центральный завод

			1.420,5-21.2.55		
Соединительная деталь Г70 16			Свойства	Марка	Материал
			Р	1,5wz	
Зад. отд. Рабинovich К.Иванов Н.Семин Морозов Р.Иванов Топорков Рук. зр. Федотов В.С. От. инж. Бодякина В.А.			Лист	Листов 1	
			Полоса	8x70x320 ГИТ103-16 Ст.3хп2707360-71*	
			ЦУШПРОМЗДРАНИИ		

Центральный завод

			1.420,5-21.2.58		
Костыль Г70 17			Свойства	Марка	Материал
			Р	1wz	
Зад. отд. Рабинovich К.Иванов Н.Семин Морозов Р.Иванов Топорков Рук. зр. Федотов В.С. От. инж. Бодякина В.А.			Лист	Листов 1	
			Полоса	3x60x180 ГИТ103-16 Ст.3хп2707360-71*	
			ЦУШПРОМЗДРАНИИ		



1.420.5-21.2.57		
Цэдэглэе зорьдонтельнае МС18		
Зав. отд. И. Бондр	Рубинovich	Клеп
И. Шинь	Торрелов	Темпел
Руч. гр. Левинь	Смирнов	Смирнов
Лист	Листов	1,5 шт
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
L 125x8 ГОСТ 8509-72		
8 шт 3 шт 2 ГОСТ 380-71*		

1.420.5-21.2.58		
Костыль МС19		
Зав. отд. И. Бондр	Рубинovich	Клеп
И. Шинь	Торрелов	Темпел
Руч. гр. Левинь	Смирнов	Смирнов
Лист	Листов	0,15 шт
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Листов 2x160x60 ГОСТ 103-76		
8 шт 3 шт 2 ГОСТ 380-71*		

Рис. 1

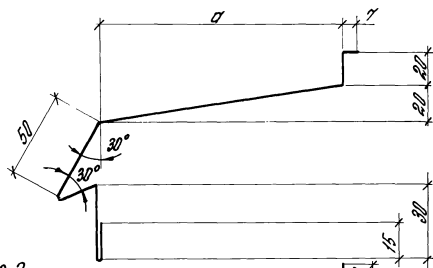
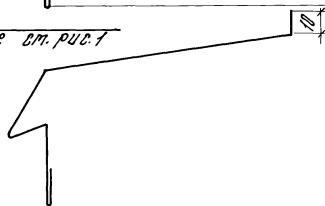


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Марка	α, мм	Масса г, кг
1.420.5-21.2 59	1	С1-1	110	1,6
-01	2	С1-2	110	1,5
-02	1	С2-1	110	1,8
-03	2	С2-2	110	1,7

1.420.5-21.2 59

Слив С1, С2

Сталь	Масса	Масштаб	Лист	
			№	Листов
ρ	см. табл.	1:2		

Б-0,8 ГОСТ 19204-74 *
04 19073 НИИ ГИСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. Спичакина
Н. в. в. Гусев
Н. пр. Гусев
От. инж. Вилкова

Рис. 1

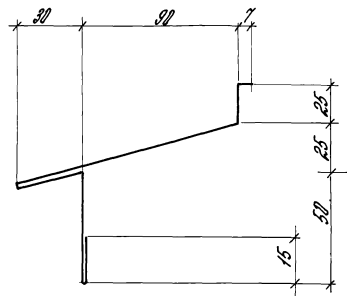
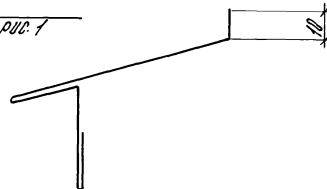


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Марка	Масса г, кг
1.420.5-21.2 60	1	С3-1	1,6
-01	2	С3-2	1,4

1.420.5-21.2 60

Слив С3

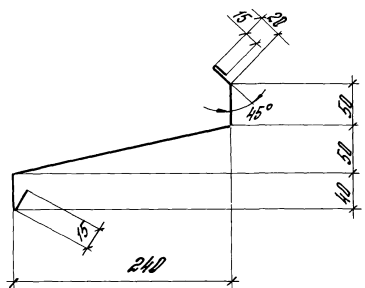
Сталь	Масса	Масштаб	Лист	
			№	Листов
ρ	см. табл.	1:2		

Б-0,8 ГОСТ 19204-74 *
04 19073 НИИ ГИСТ 14918-80

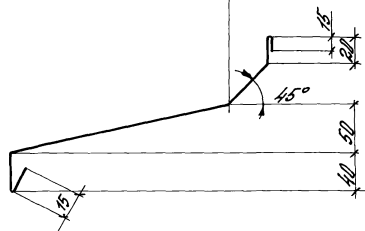
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. Спичакина
Н. в. в. Гусев
Н. пр. Гусев
От. инж. Вилкова

Слив С4



Слив С5



Обозначение	Марка	Масса шт., кг
1.420.5-21.2 81	С4	2,4
-81	С5	2,4

1.420.5 - 21.2 81

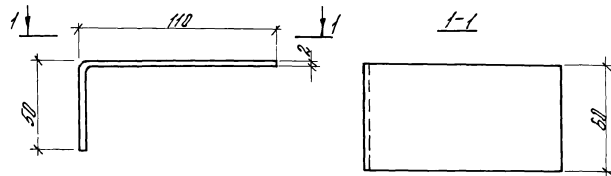
Слив С4, С5

Листы	Масса	Материал
р	эм. маля.	1-4
лист	листов	1

04 5-0,8 ГОСТ 13304-74*
Ил. 3 кн. 1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. И. Бондр. И. Шир. И. Шир. И. Шир.
Инженер. Инженер. Инженер. Инженер.
Инженер. Инженер. Инженер. Инженер.



1.420.5 - 21.2 82

Кюстыль М220

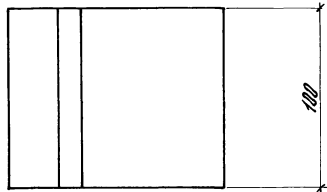
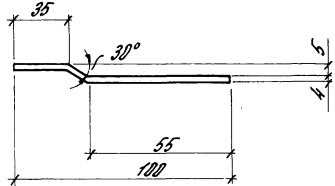
Листы	Масса	Материал
р	Д, 15к	
лист	листов	

2х150х50 ГОСТ 103-76
Полоса Ст. 3 кн. 2 ГОСТ 380-74*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Ил. 3 кн. 1 ГОСТ 14918-80

Зав. отд. И. Бондр. И. Шир. И. Шир. И. Шир.
Инженер. Инженер. Инженер. Инженер.
Инженер. Инженер. Инженер. Инженер.



1.420.5 - 21.2 63

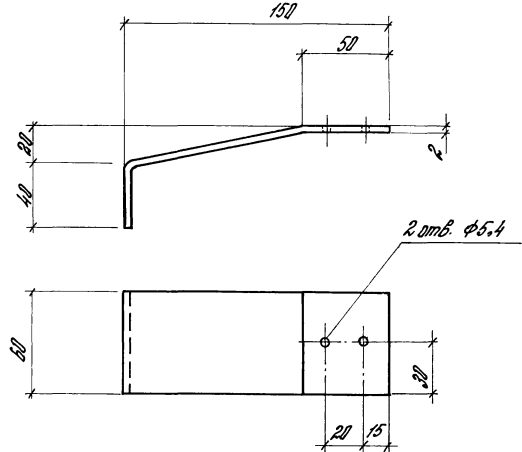
Планка МС21

Станд.	Масса	Материал
Р	0,35кз	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 4x100x10 ГОСТ 103-75
Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Смирнов
Н. контр. Гусев
Т. пр. Гусев
Ст. инж. Власова

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.420.5 - 21.2 64

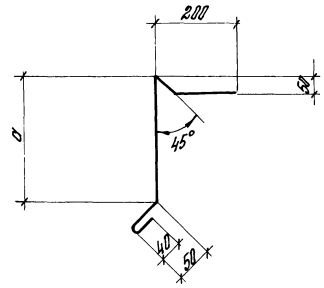
Корыто МС22

Станд.	Масса	Материал
Р	0,18кз	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 2x60x100 ГОСТ 103-75
Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

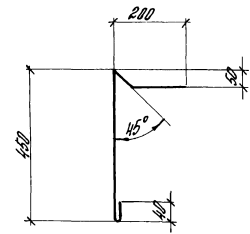
Зав. отд. Смирнов
Н. контр. Гусев
Т. пр. Гусев
Ст. инж. Власова

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



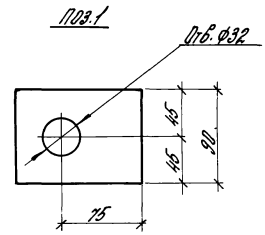
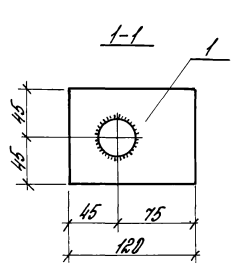
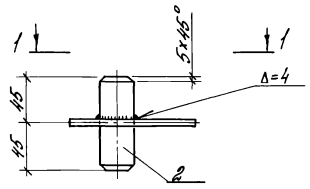
Обозначение	Марка	д., мм	Масса кг/м
1.420.5-21.2 65	СБ	250	2,9
-01	СБ-1	200	3,1
-02	СБ-2	320	3,3
-03	СБ-3	360	3,6
-04	СБ-4	380	3,8
-05	СБ-5	430	4

				1.420.5 - 21.2 65		
				СЛВБ СБ		
				Длина	Масса	Мощность
				Р	СМ	ТДБВ.
				длина	длина	
Зав. отд.	Разработчик	Классиф.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И.И. КОМП.	М.В. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	Т.П. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	И.И. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	И.И. КОМП.	Тематика				
04	Б-0,8 ГОСТ 19904-74 *					
	17073 НИ 170714910-80					



ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

				1.420.5 - 21.2 65		
				СЛВБ СТ		
				Длина	Масса	Мощность
				Р	д.окв	
				длина	длина	
Зав. отд.	Разработчик	Классиф.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И.И. КОМП.	М.В. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	Т.П. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	И.И. КОМП.	Тематика				
И.И. КОМП.	И.И. КОМП.	Тематика				
04	Б-0,8 ГОСТ 19904-74 *					
	17073 НИ 170714910-80					



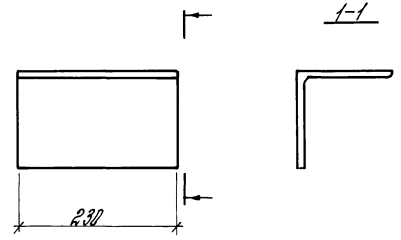
Формат	Виды	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Шп. Р-20/ГОСТ 129-75 Полоса 30т3кп2/ГОСТ 308-71*	1	
		2		Кр.ч. φ 32 С-50/ГОСТ 2550-71* Кр.ч. 30т3кп2/ГОСТ 308-71*	1	

1.420.5-21.2 67

Изделие соединительное
МС 23

Сталь	Масса	Изделия
Р	0,8кг	
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Шифр докум. | Вид докум. | Издание | Дата



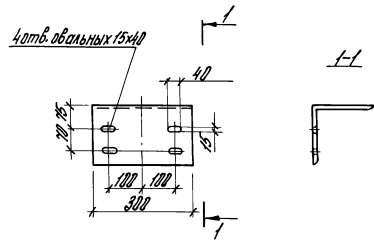
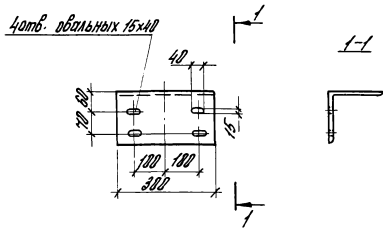
Шифр докум. | Вид докум. | Издание | Дата

1.420.5-21.2 68

Консоль опорная
МС 24

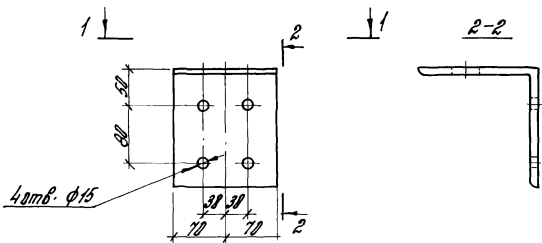
140x120/ГОСТ 8509-72*
Уд.мат. 30т3кп2/ГОСТ 308-71*

Сталь	Масса	Изделия
Р	5кг	
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

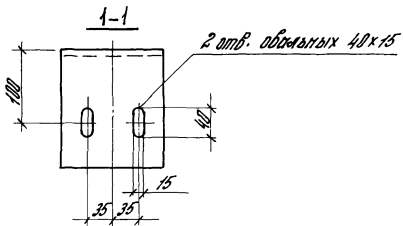


				1.420.5-21.2 69			
				КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ МС25			
				Лист		Листов	
				ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ			
Зав. отд.	Рубинский	Квадр					
Н. Контр.	Муромов	Технический					
И. Инж.	Трипольский	Технический					
Инж. гр.	Седельников	Инж.					
Ст. Инж.	Бороздин	Инж.					
				УГОЛОВ 100x117x21 8509-12x Лст. 3 из 2, 2007.300-14x			

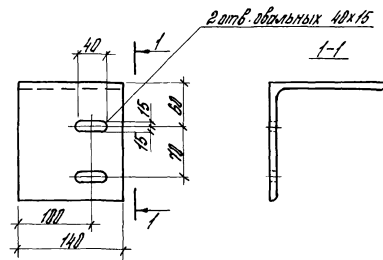
				1.420.5-21.2 70			
				КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ МС25			
				Лист		Листов	
				ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ			
Зав. отд.	Рубинский	Квадр					
Н. Контр.	Муромов	Технический					
И. Инж.	Трипольский	Технический					
Инж. гр.	Седельников	Инж.					
Ст. Инж.	Бороздин	Инж.					
				УГОЛОВ 100x117x21 8509-12x Лст. 3 из 2, 2007.300-14x			



4 отв. $\phi 15$



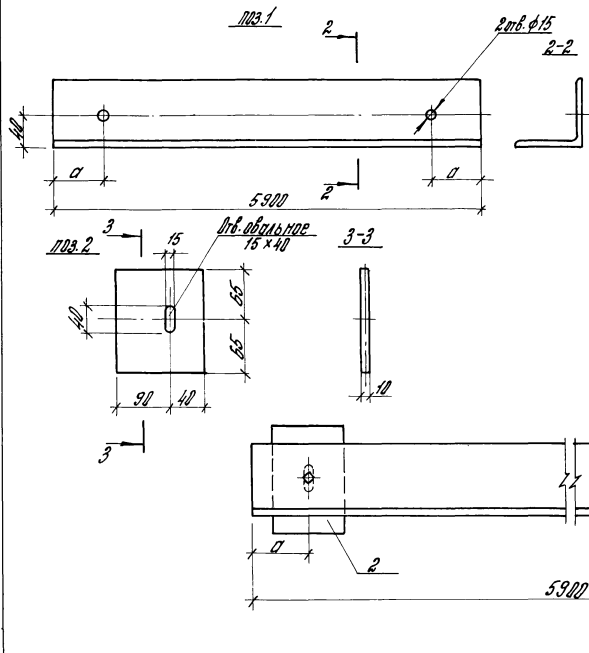
Лист № 001	1.420.5-21.2 71			Листов	Масса	Материал
	Фонсоль опорная МС27			Р	3,46кг	
	Угловая 160x10 ГОСТ 8509-72*			Лист	Листов 1	
	8 шт 3 шт 2 ГОСТ 380-71*			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Зав. пр.	Рядина В. В.	Мася				
И. инж.	Морозов	Технический				
Инж. пр.	Морозов	Инженер				
Ст. инж.	Морозов	Инженер				



2 отв. обвальных 40x15

МС 28а зеркала вно МС 28

Лист № 001	1.420.5-21.2 72			Листов	Масса	Материал
	Фонсоль опорная МС28, МС28а			Р	3,46кг	
	Угловая 160x10 ГОСТ 8509-72*			Лист	Листов 1	
	8 шт 3 шт 2 ГОСТ 380-71*			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Зав. пр.	Рядина В. В.	Мася				
И. инж.	Морозов	Технический				
Инж. пр.	Морозов	Инженер				
Ст. инж.	Морозов	Инженер				

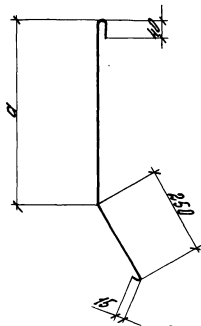


Код	Обозначение	Наименование	Код. из. черт. 1.420.5-21.2.73			Примеч.
			01			
		<u>Детали</u>				
1		Чертаф ГОСТ 8509-72*				
		110x8 L=5300	1			
		140x9 L=5300		1		
2		Пласти 130x10x30 ГОСТ 103-75	2	2		
		<u>Стандартные изделия</u>				
3		Гайт М12 ГОСТ 7198-70*	2	2		
4		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	2		
5		Шайба 12 ГОСТ 11371-68	2	2		
6		Шайба 12 ГОСТ 6402-70	2	2		

Размер "а" устанавливается по конкретному проекту.

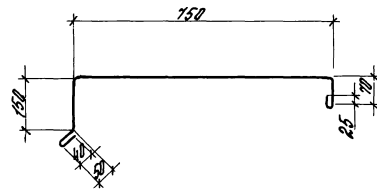
Обозначение	Марка рулея	Масса, кг	
1.420.5-21.2.73	PM2	88,0	
	-01	PM2-1	118,0

			1.420.5-21.2.73		
Зав. шт.	Рубинков	Масса	Станд.	Масса	Материал
1 шт.	Торцов	Торцы	Р	шт.	
1 шт.	Торцов	Торцы	PM2 ... PM2-1		
1 шт.	Торцов	Торцы			
1 шт.	Торцов	Торцы			
1 шт.	Торцов	Торцы			
			В от 3 шт 2 ГОСТ 380-71*		
			ЦИТИРУЕМЫЙ		

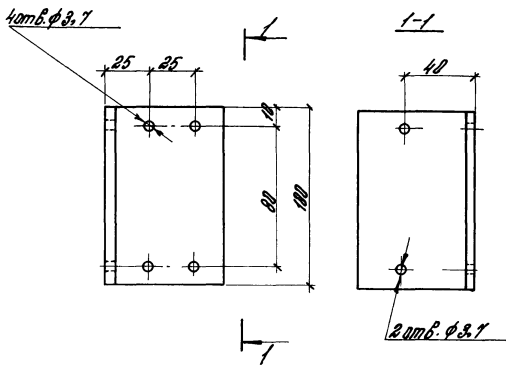


Размер "а" указывается
в конкретном проекте

1.420.5-21.2 75			
Зад. п/р	Рядовый	Рядовый	Масса по проекту
И. контр.	Порядов	Горизонт	
И. инж.	Верхний	Горизонт	Лист листов /
Чит. гр.	Фабричный	И. п/р	
Арх. р	Нижний	И. п/р	
			СЛВ 28
			04 Б-0.8 ГОСТ 19904-74* 17 Ст 3 кл 1 ГОСТ 14518-80
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



1.420.5-21.2 76			
Зад. п/р	Рядовый	Рядовый	Масса по проекту
И. контр.	Порядов	Горизонт	
И. инж.	Верхний	Горизонт	Лист листов /
Чит. гр.	Фабричный	И. п/р	
Арх. р	Нижний	И. п/р	
			Изд. или фасонное
			04 Б-0.8 ГОСТ 19904-74* 17 Ст 3 кл 1 ГОСТ 14518-80
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Циф. изобр. Патент в СССР

1.420.5 - 21.2 77

Зав. инж.	Рубиневич	Рубиневич
Ин. инж.	Морозов	Морозов
Ин. инж.	Турколов	Турколов
Инж. пр.	Сидоренков	Сидоренков
Арх. пр.	Павлович	Павлович

Центральное отделение -
Тельманов М.С.

Удобр. 63x5 ГОСТ 8510-72*
8 ст 3 КИ 21027380-74

Удобр.	Масса	Масса/шт
р	0,48кг	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАНИЙ		

Циф. изобр. Патент в СССР