

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

**ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

16787
ЦЕНА 0.68

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им. В. А. КУЧЕРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.07.80 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ.
ПРИКАЗ ОТ 06.06.80 № 149

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТН. РАБОТ *Криппа* А. Криппа
ГЛА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Дыховичная* Н. Дыховичная
ГЛА. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ *Смирнов* Б. Смирнов
НАЧ. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ *Балановский* Л. Балановский
ГЛА. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА *Росинский* Н. Росинский
ГЛА. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Герман* Ю. Герман

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С. Поляков* С. Поляков
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *А. Черкашин* А. Черкашин
СТ. ИНЖЕНЕР *В. Подгорный* В. Подгорный

СОГЛАСОВАНО: ГИПРОСТРОИМАШ
ГЛА. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н. ГУЗЕНКО



Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание	1с	2
Пояснительная записка	1п, 2п	3, 4
Каркасы КНП101, КНП102, КНП109, ПКНП101, ПКНП102, ПКНП101а	1	5
Каркасы КНП110+КНП127	2	6
Каркасы ПКНП130+ПКНП160	3	7
Сетки СНП1+СНП20	4	8
Сетки СНП25, СНП133, СНП134, ПСНП122, ПСНП123, ПСНП124, ПСНП140	5	9
Сетки ПСНП126 - ПСНП132, ПСНП135, ПСНП135а - ПСНП139, ПСНП139а	6	10
Сетки СНП42+СНП67	7	11
Сетки ПСНП170+ПСНП186	8	12
Сетки ПСНП195-1 ÷ ПСНП199-1, ПСНП195а-1 ÷ ПСНП199а-1	9	13
Петли строповочные ПНП1+ЛНП5; гнутые стержни АНП1, АНП1.2, АНП2.1 АНП2л.1, АНП2.2, АНП2л.2, АНП3	10	14
Гнутые стержни АНП4.1+4, АНП6.1+4, АНП7.1+4, АНП9	11	15
Закладные детали МНП1, МНП2, МНП3	12	16

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ТК
1978

СЕРИЯ 1.138-1с	
Выпуск 2-2	Лист 1с

ИНВЕНТ
№

АЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ
Ю. ГЕРМАН

Г. А. ШИЖ. ПР.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ	ПОДПИСАНЫ Ю. ГЕРМАН
Г. П. ШИЖ. ПР.	

ЖИЛИЩА

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках 1-1, 1-2 и 1-4 настоящей серии. Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-2.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до У-50, где У - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

- 1. Вертикальные каркасы КНП101, устанавливаемые у боковых торцов и в теле панелей;
- 2. Вертикальные каркасы КНП102, устанавливаемые над каркасами КНП101 в верхней части панелей.
- 3. Горизонтальные каркасы КНП110 + КНП127, устанавливаемые понизу панелей.
- 4. Горизонтальный каркас КНП9, устанавливаемый в вертикальной штарбе двухшаговых панелей.
- 5. Вертикальные пространственные (гнутое) каркасы ПКНП101, ПКНП102 и ПКНП101а, армирующие торцы панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.
- 6. Горизонтальные пространственные каркасы ПКНП30+ПКНП60, армирующие нижние гребни панелей.

- 7. Сетки СНП1+СНП20, устанавливаемые у наружной поверхности панелей.
 - 8. Пространственные (гнутое) сетки ПСНП122+ПСНП124, устанавливаемые у наружной поверхности панелей группы С-НПТ4.
 - 9. Сетки СНП25, армирующие вертикальную штарбу двухшаговых панелей.
 - 10. Пространственные сетки ПСНП26+ПСНП32, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей.
 - 11. Сетки СНП133, СНП134, армирующие вертикальную штарбу панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.
 - 12. Пространственные косые сетки ПСНП135+ПСНП139, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей группы С-НПТ1.
 - 13. Сетки СНП42+СНП67, устанавливаемые у горизонтальной штарбы панелей.
 - 14. Пространственные сетки ПСНП170 + ПСНП186, армирующие верхнюю часть панелей.
 - 15. Пространственные косые сетки ПСНП195-1 + ПСНП199-1, армирующие верхнюю часть панелей группы С-НПТ1.
 - 16. Гнутые стержни АНП1, АНП2- горизонтальные выпуски.
 - 17. Гнутый стержень АНП3, устанавливаемый в штарбе двухшаговых панелей.
 - 18. Гнутые стержни АНН4+АНП8- вертикальные выпуски.
 - 19. Петли строповочные ПНП1+ПНП5
 - 20. Закладные детали МНП1 и МНП2 для крепления опорных столбов и соединения парапетов.
 - 21. Закладные детали МНП3 для опирания плит покрытия.
- Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".
- Принятый набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп панелей парапета.
- Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения

ТК
978

ВЗАМЕН
Ю. Герман
Ю. Герман
Г.И. Инж. О.И.
Г.И. Инж. П.Р.
ЖИЛИЩА
Г.И. Инж. П.Р.
Ю. Герман
Ю. Герман

унифицированных узлов их армирования.

Учитывая реальные условия производства (завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей), количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготавливаемые по настоящему выпуску изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68, и ГОСТ 19292-73.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматизированной линии 7728/2 с машиной МТМ-09 или линии типа И-2И, разработанной Индустройпроектом, или линии 7728/3, разработанной на базе МТМС-3х100, а также подобных линиях.

Заготовки для косых гнутых сеток (ПСНП135 + ПСНП139 и ПСНП195-1 + ПСНП199-1) целесообразно получать косым резом прямых плоских сеток высотой 1750 + 900 и длиной L (соответствующие размеры указаны на эскизах сеток на листах 6 и 9). Одна сетка идет на армирование чердачной части parapeta, другая - на верх панели.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-1, петлевые выпуски - из стали класса А-1.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-1 марок ВСт.Зсп2, ВСт.Зсп2 по ГОСТ 380-71 (последние - для температур при монтаже не ниже -40°C).

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.Зсп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КНП, где НП характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям панелей parapeta.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКНП.

Плоские сетки обозначаются буквами ССП.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПССП.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АНП. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки (петли строповочные) панелей и обозначаемые буквами ПНП.

Закладные детали обозначены буквами МНП, эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Нумерация в пределах основных видов изделий (каркас, сетка, петля, гнутый стержень и закладные детали) принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы (в пределах одного вида изделия) начинается с числа, выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера. Номера марок горизонтальных каркасов и каркасов нижнего гребня соответствуют номерам таких же каркасов, применяемых в наружных стеновых панелях, это же правило относится к арматурным выпускам.

Изделия одной конфигурации, изготавливаемые из различных стержней, маркируются сначала цифрой, характеризующей форму, затем после точки цифрой, характеризующей диаметр, например АНП4.1, АНП4.2.

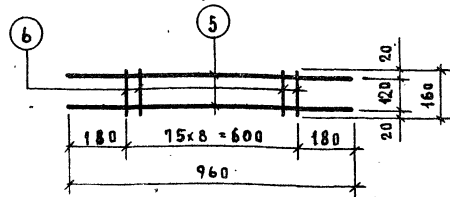
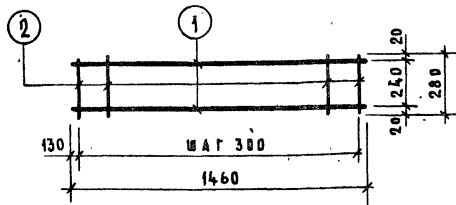
Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на автоматических машинах полуфабрикатов, например, доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, добавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, ПСНП 97-1.

Зеркальные изделия имеют индекс "д".

ТК
1978

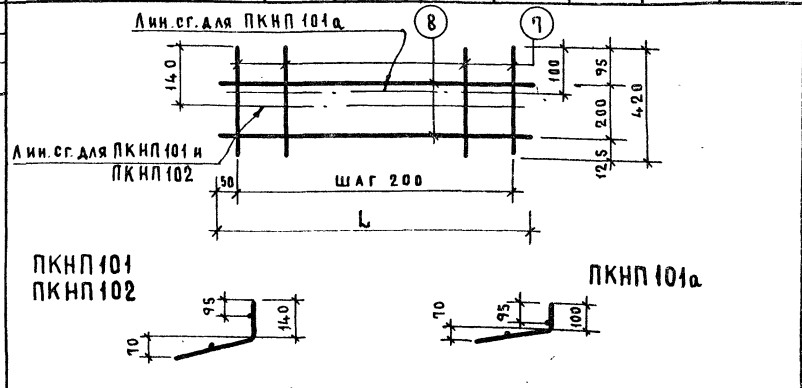
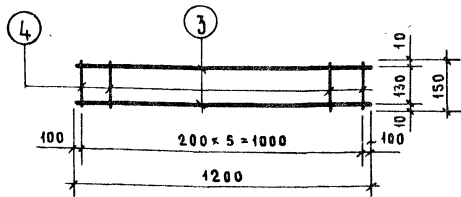
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия
1138-11с
Выпуск Лист
2-2 2ч



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 101	1	5	В I	1460	2	5	В I	292	0.45
	2	4	В I	280	5	4	В I	1.40	0.14
								Итого:	0.59

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 109	5	8	A III	960	2	8	A III	1.92	0.76
	6	5	В I	160	9	5	В I	1.44	0.22
								Итого:	0.98



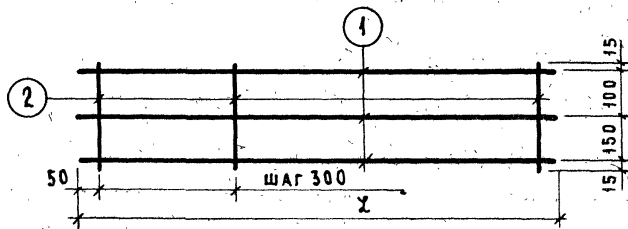
КНП 102	3	5	В I	1200	2	5	В I	2.40	0.37
	4	4	В I	150	6	4	В I	0.90	0.09
								Итого:	0.46

КНП 101	7	4	В I	420	8	φ 4	В I	6.34	0.63
	8	4	В I	1490	2				
КНП 102	7	4	В I	420	8	φ 4	В I	6.60	0.65
	8	4	В I	1620	2				
КНП 101а	7	4	В I	420	13	φ 4	В I	10.68	1.06
	8	4	В I	2610	2				

ТК
1978

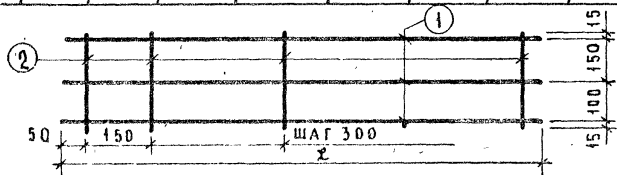
Каркасы КНП101; КНП102; КНП109; КНП101а; КНП102; КНП101а

Серия
1.138-11с
Выпуск лист
2-2 1



Спецификация						Выборка				6
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
КНП 119	1	5	ВІ	4910	3	5	ВІ	14.73	2.27	
	2	4	ВІ	280	17	4	ВІ	4.76	0.47	
								итого:	2.74	
КНП 120	1	5	ВІ	5510	3	5	ВІ	16.53	2.55	
	2	4	ВІ	280	19	4	ВІ	5.32	0.53	
								итого:	3.08	

Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП110	1	5	ВІ	490	3	5	ВІ	1.47	0.23
	2	4	ВІ	280	2	4	ВІ	0.56	0.05
								итого:	0.28
КНП111	1	5	ВІ	1090	3	5	ВІ	3.27	0.50
	2	4	ВІ	280	4	4	ВІ	1.12	0.11
								итого:	0.61
КНП112	1	5	ВІ	1690	3	5	ВІ	5.07	0.78
	2	4	ВІ	280	6	4	ВІ	1.68	0.17
								итого:	0.95
КНП113	1	5	ВІ	1925	3	5	ВІ	5.78	0.89
	2	4	ВІ	280	7	4	ВІ	1.96	0.19
								итого:	1.08
КНП114	1	5	ВІ	2525	3	5	ВІ	7.58	1.17
	2	4	ВІ	280	9	4	ВІ	2.52	0.25
								итого:	1.42
КНП116	1	5	ВІ	3125	3	5	ВІ	9.38	1.44
	2	4	ВІ	280	11	4	ВІ	3.08	0.30
								итого:	1.74
КНП117	1	5	ВІ	3710	3	5	ВІ	11.13	1.71
	2	4	ВІ	280	13	4	ВІ	3.64	0.36
								итого:	2.07
КНП118	1	5	ВІ	4310	3	5	ВІ	12.93	1.99
	2	4	ВІ	280	15	4	ВІ	4.20	0.42
								итого:	2.41

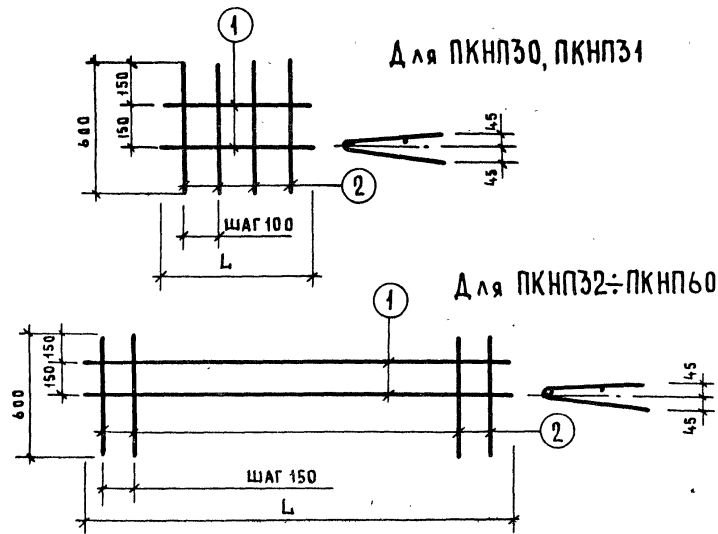


КНП121	1	5	ВІ	1450	3	5	ВІ	4.35	0.67
	2	4	ВІ	280	6	4	ВІ	1.68	0.17
								итого:	0.84
КНП122	1	5	ВІ	2050	3	5	ВІ	6.15	0.95
	2	4	ВІ	280	8	4	ВІ	2.24	0.22
								итого:	1.17
КНП123	1	5	ВІ	2650	3	5	ВІ	7.95	1.22
	2	4	ВІ	280	10	4	ВІ	2.80	0.28
								итого:	1.50
КНП124	1	5	ВІ	3250	3	5	ВІ	9.75	1.50
	2	4	ВІ	280	12	4	ВІ	3.36	0.33
								итого:	1.83
КНП125	1	5	ВІ	1800	3	5	ВІ	5.40	0.83
	2	4	ВІ	280	7	4	ВІ	1.96	0.19
								итого:	1.02
КНП126	1	5	ВІ	2400	3	5	ВІ	7.20	1.11
	2	4	ВІ	280	9	4	ВІ	2.52	0.25
								итого:	1.35
КНП127	1	5	ВІ	3000	3	5	ВІ	9.00	1.39
	2	4	ВІ	280	11	4	ВІ	3.08	0.30
								итого:	1.69

ТК
1978

КАРКАСЫ КНП110÷КНП127

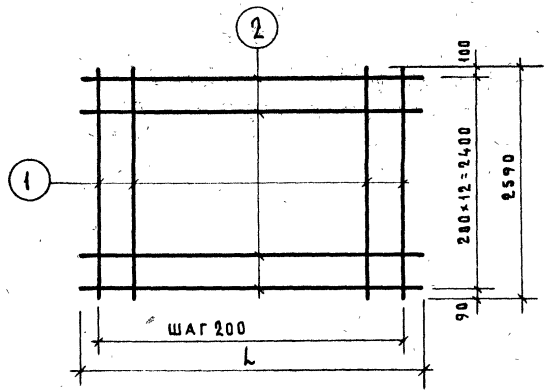
серия
1.138-11с
выпуск лист
2-2 2



Спецификация						Выборка				7
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
ПКНП38	1	4	В I	2320	2	4	В I	14.24	1.41	
	2	4	В I	600	16					
ПКНП39	1	4	В I	2350	2	4	В I	14.30	1.42	
	2	4	В I	600	16					
ПКНП41	1	4	В I	2570	2	4	В I	15.94	1.58	
	2	4	В I	600	18					
ПКНП42	1	4	В I	2620	2	4	В I	16.04	1.59	
	2	4	В I	600	18					
ПКНП43	1	4	В I	2950	2	4	В I	17.90	1.77	
	2	4	В I	600	20					
ПКНП45	1	4	В I	3170	2	4	В I	19.54	1.93	
	2	4	В I	600	22					
ПКНП46	1	4	В I	3220	2	4	В I	19.64	1.94	
	2	4	В I	600	22					
ПКНП47	1	4	В I	3550	2	4	В I	21.50	2.13	
	2	4	В I	600	24					
ПКНП49	1	4	В I	3810	2	4	В I	23.22	2.30	
	2	4	В I	600	26					
ПКНП51	1	4	В I	4410	2	4	В I	26.82	2.66	
	2	4	В I	600	30					
ПКНП53	1	4	В I	5010	2	4	В I	30.42	3.01	
	2	4	В I	600	34					
ПКНП54	1	4	В I	5560	2	4	В I	33.32	3.30	
	2	4	В I	600	37					
ПКНП56	1	4	В I	6160	2	4	В I	36.92	3.66	
	2	4	В I	600	41					
ПКНП58	1	4	В I	1590	2	4	В I	9.78	0.97	
	2	4	В I	600	11					
ПКНП59	1	4	В I	2190	2	4	В I	12.78	1.27	
	2	4	В I	600	14					
ПКНП60	1	4	В I	2790	2	4	В I	16.98	1.68	
	2	4	В I	600	19					

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг.
ПКНП30	1	4	В I	450	2	4	В I	3.9	0.38
	2	4	В I	600	5				
ПКНП31	1	4	В I	650	2	4	В I	5.5	0.54
	2	4	В I	600	7				
ПКНП32	1	4	В I	1120	2	4	В I	7.04	0.70
	2	4	В I	600	8				
ПКНП33	1	4	В I	1720	2	4	В I	10.64	1.05
	2	4	В I	600	12				
ПКНП34	1	4	В I	1750	2	4	В I	10.70	1.06
	2	4	В I	600	12				
ПКНП36	1	4	В I	1970	2	4	В I	12.34	1.22
	2	4	В I	600	14				
ПКНП37	1	4	В I	2020	2	4	В I	12.44	1.23
	2	4	В I	600	14				

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 ДИФФУЗИОННАЯ ПЕЧАТЬ
 ЧЕРНИТЕЛЬНЫЙ
 ИЛИ ОТ ГИСТЕРИИ
 ТРЕБУЮЩИЙ
 ЖИЛИЩА



Спецификация

Выборка 8

Марка Арм. издел.	Н/Н Поз.	Диаметр мм	Класс Стали	Длина(Л) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс Стали	Общая Длина,м	Общая Масса,кг
СНП 8	1	5	ВІ	2610	15	5	ВІ	78.15	12.04
	2	5	ВІ	3000	13				
СНП 9	1	5	ВІ	2610	16	5	ВІ	82.39	12.69
	2	5	ВІ	3125	13				
СНП 10	1	5	ВІ	2610	17	5	ВІ	86.62	13.34
	2	5	ВІ	3250	13				
СНП 11	1	5	ВІ	2610	19	5	ВІ	98.02	15.09
	2	5	ВІ	3725	13				
СНП 12	1	5	ВІ	2610	22	5	ВІ	113.65	17.49
	2	5	ВІ	4325	13				
СНП 13	1	5	ВІ	2610	25	5	ВІ	129.28	19.90
	2	5	ВІ	4925	13				
СНП 14	1	5	ВІ	2610	28	5	ВІ	144.91	22.32
	2	5	ВІ	5525	13				
СНП 15	1	5	ВІ	2610	27	5	ВІ	140.67	21.66
	2	5	ВІ	5400	13				
СНП 16	1	5	ВІ	2610	28	5	ВІ	144.91	22.31
	2	5	ВІ	5525	13				
СНП 17	1	5	ВІ	2610	29	5	ВІ	149.14	22.97
	2	5	ВІ	5650	13				
СНП 18	1	5	ВІ	2610	30	5	ВІ	156.30	24.07
	2	5	ВІ	6000	13				
СНП 19	1	5	ВІ	2610	31	5	ВІ	160.54	24.72
	2	5	ВІ	6125	13				
СНП 20	1	5	ВІ	2610	32	5	ВІ	164.77	25.37
	2	5	ВІ	6250	13				

Спецификация

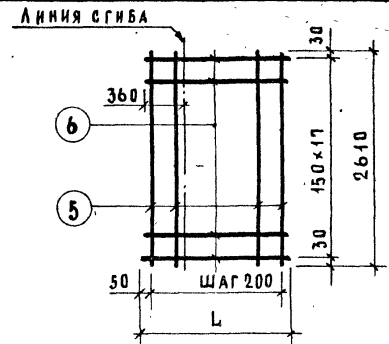
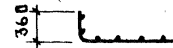
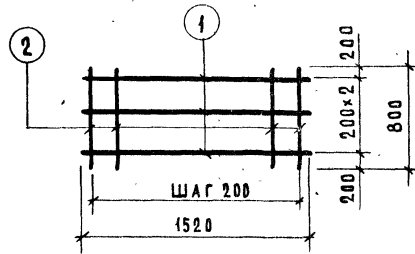
Выборка

Марка Арм. издел.	Н/Н Поз.	Диаметр мм	Класс Стали	Длина(Л) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс Стали	Общая Длина,м	Общая Масса,кг
СНП 1	1	5	ВІ	2610	8	5	ВІ	39.73	6.12
	2	5	ВІ	1450	13				
СНП 2	1	5	ВІ	2610	9	5	ВІ	46.81	7.21
	2	5	ВІ	1800	13				
СНП 3	1	5	ВІ	2610	10	5	ВІ	51.13	7.87
	2	5	ВІ	1925	13				
СНП 4	1	5	ВІ	2610	11	5	ВІ	55.36	8.53
	2	5	ВІ	2050	13				
СНП 5	1	5	ВІ	2610	12	5	ВІ	62.52	9.63
	2	5	ВІ	2400	13				
СНП 6	1	5	ВІ	2610	13	5	ВІ	66.76	10.28
	2	5	ВІ	2525	13				
СНП 7	1	5	ВІ	2610	14	5	ВІ	70.99	10.93
	2	5	ВІ	2650	13				

ТК 1978

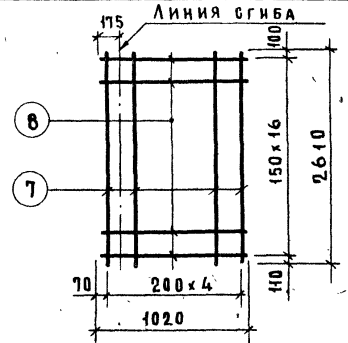
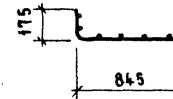
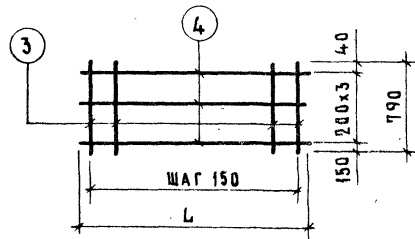
Сетки СНП1 - СНП20

СЕРИЯ
 1.138-11с
 ВЫПУСК 2-2 ЛИСТ 4



Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП 25	1	4	В I	1520	3	4	В I	10.96	1.07
	2	4	В I	800	8				

Спецификация							Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
СНП 122	5	4	В I	2610	7	4	В I	42.21	4.18	
	6	4	В I	1330	18					
СНП 123	5	4	В I	2610	10	4	В I	60.84	6.02	
	6	4	В I	1930	18					
СНП 124	5	4	В I	2610	13	4	В I	79.47	7.87	
	6	4	В I	2530	18					



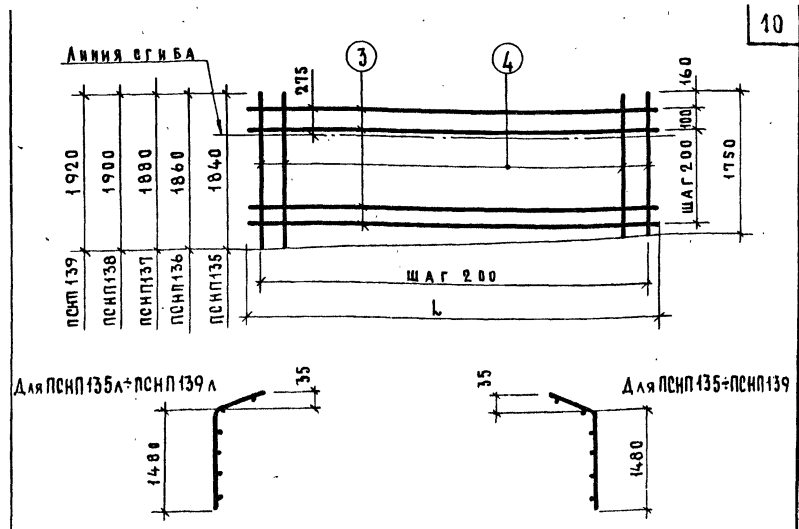
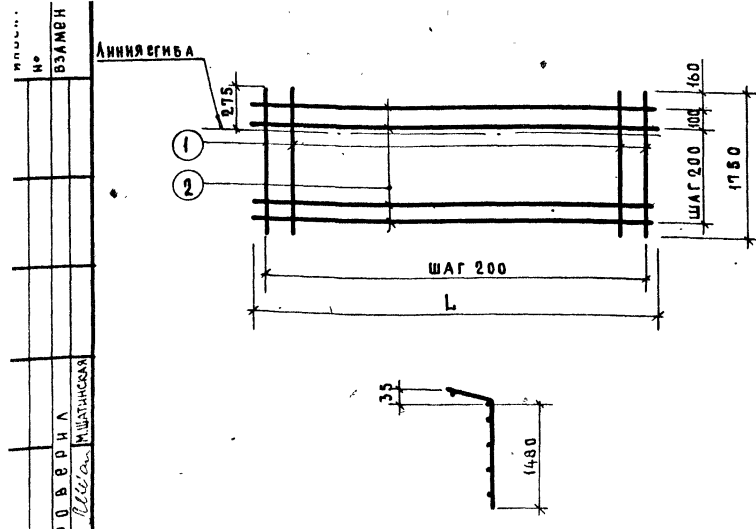
СНП 133	3	4	В I	790	16	4	В I	22.24	2.20
	4	4	В I	2400	4				
СНП 134	3	4	В I	790	18	4	В I	24.66	2.44
	4	4	В I	2610	4				

СНП 140	7	4	В I	2610	5	4	В I	30.39	3.00
	8	4	В I	1020	17				

ТК
1978

Сетки СНП 25; СНП 133; СНП 134; СНП 122; СНП 123; СНП 124; СНП 140.

СЕРИЯ
1.138-11с
Выпуск 2-2 Лист 5



ИРРАСНИККИЙ ЮСЕРМАН

СЛ.ИНЖ.ОТА БУ.ИНЖ.ПР.СА.И.Х.ГР.ЭКОНОМ.СТ.И.И.Н.

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗ.УПРАВЛЕНИЕ

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП 126	1	5	В I	1750	3	5	В I	9.66	1.49
	2	5	В I	490	9				
ПСНП 127	1	5	В I	1750	6	5	В I	20.31	3.13
	2	5	В I	1090	9				
ПСНП 128	1	5	В I	1750	8	5	В I	21.05	4.17
	2	5	В I	1450	9				
ПСНП 129	1	5	В I	1750	9	5	В I	30.96	4.77
	2	5	В I	1690	9				
ПСНП 130	1	5	В I	1750	11	5	В I	37.10	5.81
	2	5	В I	2050	9				
ПСНП 131	1	5	В I	1750	14	5	В I	48.35	7.45
	2	5	В I	2650	9				
ПСНП 132	1	5	В I	1750	17	5	В I	59.00	9.10
	2	5	В I	3250	9				

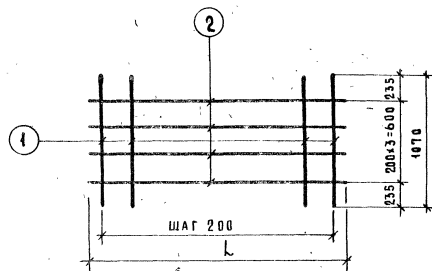
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП 135	3	5	В I	3090	9	5	В I	56.53	8.70
	ПСНП 135А	4	5	В I	1750÷1840	16			
ПСНП 136	3	5	В I	3690	9	5	В I	67.50	10.40
	ПСНП 136А	4	5	В I	1750÷1860	19			
ПСНП 137	3	5	В I	4290	9	5	В I	78.54	12.10
	ПСНП 137А	4	5	В I	1750÷1880	22			
ПСНП 138	3	5	В I	4890	9	5	В I	89.63	13.80
	ПСНП 138А	4	5	В I	1750÷1900	25			
ПСНП 139	3	5	В I	5490	9	5	В I	100.79	15.52
	ПСНП 139А	4	5	В I	1750÷1920	28			

ТК
1978

Сетки ПСНП 126 ÷ ПСНП 132; ПСНП 135, ПСНП 135А ÷ ПСНП 139; ПСНП 139А.

Версия 1.138-11с
Выпуск 2-2 лист 6



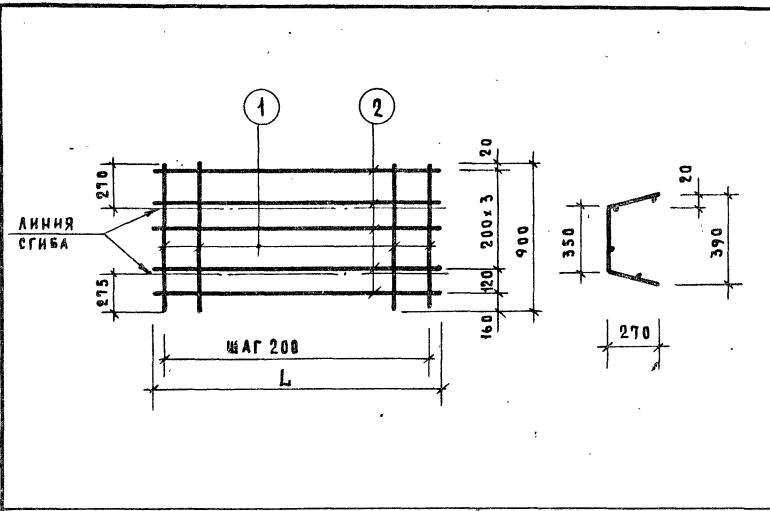
Спецификация						Выборка				11
Марка Арм. издв.	нн поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
СНП53	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.73	4.27	
	2	5	В I	2920	4					
СНП54	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.23	4.81	
	2	5	В I	3260	4					
СНП55	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.55	4.86	
	2	5	В I	3340	4					
СНП56	1	5	В I	1070	18	5	В I	32.98	5.08	
	2	5	В I	3430	4					
СНП57	1	5	В I	1070	18	5	В I	33.34	5.13	
	2	5	В I	3520	4					
СНП58	1	5	В I	1070	20	5	В I	36.84	5.67	
	2	5	В I	3860	4					
СНП59	1	5	В I	1070	23	5	В I	42.45	6.54	
	2	5	В I	4460	4					
СНП60	1	5	В I	1070	26	5	В I	48.06	7.40	
	2	5	В I	5060	4					
СНП61	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.67	8.26	
	2	5	В I	5660	4					
СНП62	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.99	8.31	
	2	5	В I	5740	4					
СНП63	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.42	8.54	
	2	5	В I	5830	4					
СНП64	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.78	8.59	
	2	5	В I	5920	4					
СНП65	1	5	В I	1070	32	5	В I	59.60	9.18	
	2	5	В I	6340	4					
СНП66	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.03	9.40	
	2	5	В I	6430	4					
СНП67	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.39	9.45	
	2	5	В I	6520	4					

Спецификация						Выборка			
Марка Арм. издв.	нн поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП41	1	5	В I	1070	4	5	В I	6.76	1.01
	2	5	В I	575	4				
СНП43	1	5	В I	1070	7	5	В I	12.37	1.88
	2	5	В I	1175	4				
СНП46	1	5	В I	1070	9	5	В I	16.49	2.51
	2	5	В I	1670	4				
СНП47	1	5	В I	1070	10	5	В I	18.00	2.77
	2	5	В I	1825	4				
СНП48	1	5	В I	1070	11	5	В I	20.33	3.13
	2	5	В I	2140	4				
СНП49	1	5	В I	1070	12	5	В I	21.76	3.35
	2	5	В I	2230	4				
СНП50	1	5	В I	1070	12	5	В I	22.12	3.40
	2	5	В I	2320	4				
СНП51	1	5	В I	1070	14	5	В I	25.94	4.00
	2	5	В I	2740	4				
СНП52	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.37	4.22
	2	5	В I	2830	4				

ТК
1978

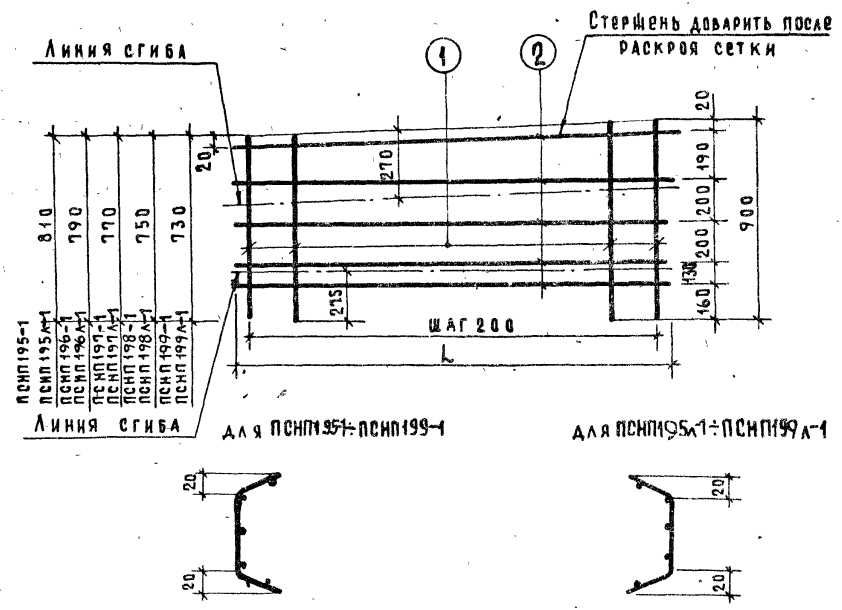
СЕТКИ СНП42 ÷ СНП67

серия
1.138-11с
выпуск лист



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПЧНП170	1	5	B I	900	6	5	B I	10.97	1.69
	2	5	B I	1120	5				
ПЧНП171	1	5	B I	900	9	5	B I	16.66	2.56
	2	5	B I	1720	5				
ПЧНП172	1	5	B I	900	11	5	B I	20.54	3.15
	2	5	B I	2140	5				
ПЧНП173	1	5	B I	900	12	5	B I	21.89	3.37
	2	5	B I	2230	5				
ПЧНП174	1	5	B I	900	12	5	B I	22.34	3.44
	2	5	B I	2320	5				
ПЧНП175	1	5	B I	900	14	5	B I	26.23	4.04
	2	5	B I	2740	5				
ПЧНП176	1	5	B I	900	15	5	B I	27.58	4.25
	2	5	B I	2830	5				

Спецификация						Выборка				12
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
ПЧНП177	1	5	B I	900	15	5	B I	28.02	4.31	
	2	5	B I	2920	5					
ПЧНП178	1	5	B I	900	17	5	B I	31.94	4.94	
	2	5	B I	3340	5					
ПЧНП179	1	5	B I	900	18	5	B I	33.26	5.12	
	2	5	B I	3430	5					
ПЧНП180	1	5	B I	900	18	5	B I	33.71	5.19	
	2	5	B I	3520	5					
ПЧНП181	1	5	B I	900	29	5	B I	54.66	8.42	
	2	5	B I	5740	5					
ПЧНП182	1	5	B I	900	30	5	B I	56.00	8.62	
	2	5	B I	5830	5					
ПЧНП183	1	5	B I	900	30	5	B I	56.45	8.69	
	2	5	B I	5920	5					
ПЧНП184	1	5	B I	900	32	5	B I	60.34	9.29	
	2	5	B I	6340	5					
ПЧНП185	1	5	B I	900	33	5	B I	61.68	9.50	
	2	5	B I	6430	5					
ПЧНП186	1	5	B I	900	33	5	B I	62.13	9.56	
	2	5	B I	6520	5					



Спецификация

Выборка

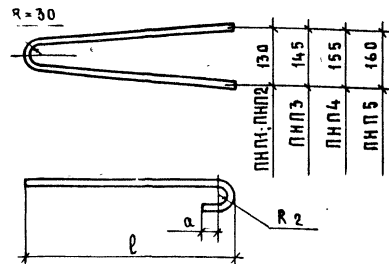
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
ПСНП 195-1	1	5	В I	810 ÷ 900	16	5	В I	29.13	4.48
ПСНП 195А-1	2	5	В I	3090	5				
ПСНП 196-1	1	5	В I	790 ÷ 900	19	5	В I	34.41	5.30
ПСНП 196А-1	2	5	В I	3690	5				
ПСНП 197-1	1	5	В I	770 ÷ 900	22	5	В I	39.82	6.13
ПСНП 197А-1	2	5	В I	4290	5				
ПСНП 198-1	1	5	В I	750 ÷ 900	25	5	В I	45.20	6.96
ПСНП 198А-1	2	5	В I	4890	5				
ПСНП 199-1	1	5	В I	730 ÷ 900	28	5	В I	50.27	7.74
ПСНП 199А-1	2	5	В I	5490	5				

ТК
1978

СЕТКИ ПСНП195-1 ÷ ПСНП199-1; ПСНП195А-1 ÷ ПСНП199А-1

СЕРИЯ
4.138-11с
Выпуск 2-2 Лист 9

№ ВЗАМЕН
 И ОСНОВНОЙ
 ЮРЕРМАН
 А. РАФИКОВИЧ
 ЖИЛЦА
 Т. К.
 1978



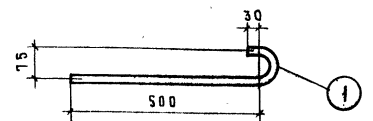
МАРКА	R ₂	a	ℓ
ПНП1, ПНП2	30	50	635
ПНП3	50	50	720
ПНП4	50	50	800
ПНП5	50	50	820

Спецификация

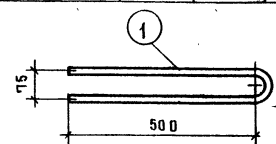
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПНП1	1	10	A I	1500	1
ПНП2	1	12	A I	1500	1
ПНП3	1	14	A I	1700	1
ПНП4	1	16	A I	1900	1
ПНП5	1	18	A I	2000	1

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса кг
10	A I	1.5	0.93
12	A I	1.5	1.33
14	A I	1.7	2.05
16	A I	1.9	3.00
18	A I	2.0	4.00

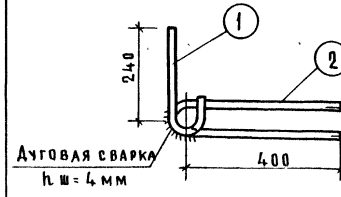


АНП1.1	1	12	A I	650	1	12	A I	0.65	0.58
--------	---	----	-----	-----	---	----	-----	------	------

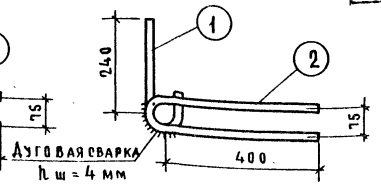


АНП1.2	1	12	A I	1120	1	12	A I	1.12	0.99
--------	---	----	-----	------	---	----	-----	------	------

АНП 2.1



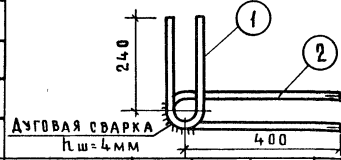
АНП 2Л.1



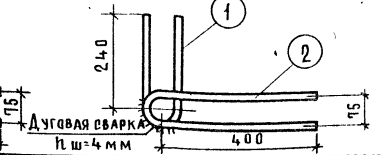
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Выборка			
						Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса кг
АНП 2.1	1	12	A I	400	1	12	A I	1.32	1.17
АНП 2Л.1	2	12	A I	920	1				

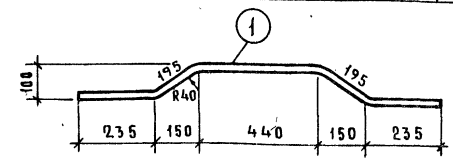
АНП 2.2



АНП 2Л.2



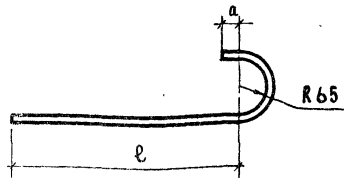
АНП 2.2	1	12	A I	600	1	12	A I	1.52	1.34
АНП 2Л.2	2	12	A I	920	1				



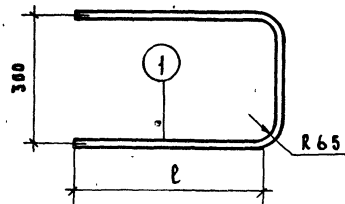
АНП 3	1	10	A III	1300	1	10	A III	1.3	0.80
-------	---	----	-------	------	---	----	-------	-----	------

Петли страловочные ПНП1-ПНП5; Гнутые стержни АНП1.1; АНП1.2; АНП2.1; АНП2Л.1; АНП2.2; АНП2Л.2; АНП 3.

СЕРИЧ
 1.138-11с
 ВЫПУСК Лист
 2-2 10



МАРКА	l	a
АНП4.1	520	30
АНП4.2	600	30
АНП4.3	680	50
АНП4.4	760	50



МАРКА	l
АНП7.1	520
АНП7.2	600
АНП7.3	680
АНП7.4	760

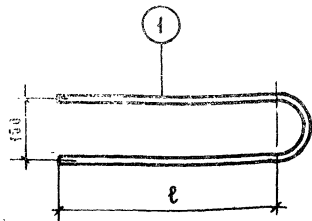
Спецификация

Выборка

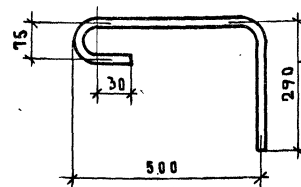
Спецификация

Выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
АНП4.1	1	10	A III	770	1	10	A III	0.77	0.48	АНП7.1	1	10	A III	1380	1	10	A III	1.38	0.85
АНП4.2	1	12	A III	860	1	12	A III	0.86	0.76	АНП7.2	1	12	A III	1540	1	12	A III	1.54	1.37
АНП4.3	1	14	A III	960	1	14	A III	0.96	1.16	АНП7.3	1	14	A III	1710	1	14	A III	1.71	2.07
АНП4.4	1	16	A III	1040	1	16	A III	1.04	1.64	АНП7.4	1	16	A III	1870	1	16	A III	1.87	2.95



МАРКА	l
АНП6.1	520
АНП6.2	600
АНП6.3	680
АНП6.4	760



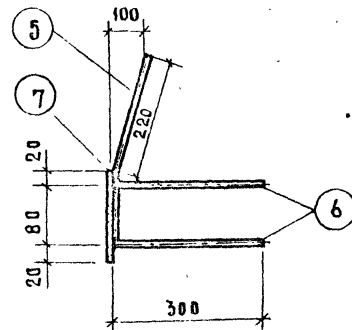
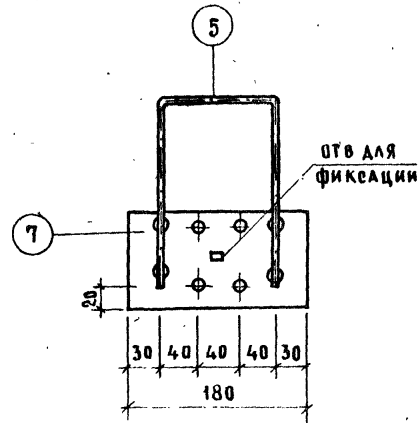
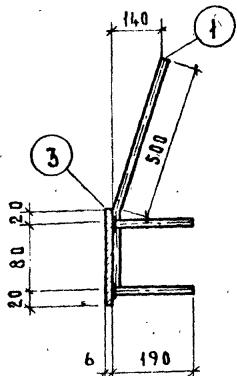
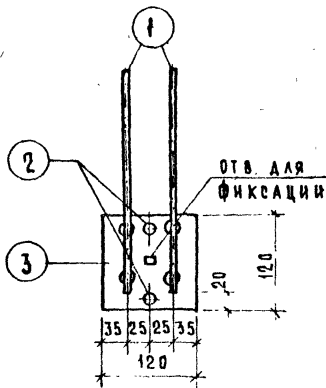
АНП6.1	1	10	A III	1275	1	10	A III	1.28	0.79	АНП9	1	12	A I	900	1	12	A I	0.90	0.80
АНП6.2	1	12	A III	1435	1	12	A III	1.44	1.28										
АНП6.3	1	14	A III	1595	1	14	A III	1.60	1.93										
АНП6.4	1	16	A III	1755	1	16	A III	1.76	2.78										

ТК

1978

Гнутые стержни АНП4.1÷4; АНП6.1÷4; АНП7.1÷4; АНП9

 СЕРИЯ
 1.138-1с
 ВЫПУСК ЛИСТ



Спецификация

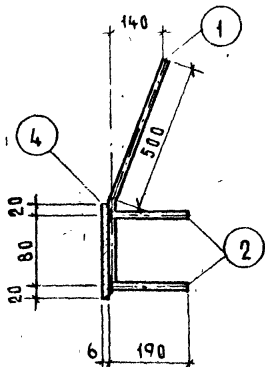
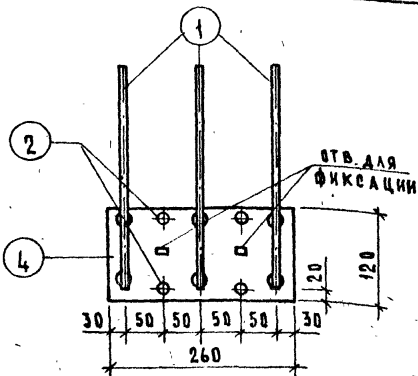
Выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП1	1	φ 10	A III	600	2	φ 10	A III	1.58	0.97
	2	φ 10	A III	190	2	-120x6	Ст.3	0.12	0.68
	3	-120x6	Ст.3	120	1				
Итого:								1.65	

Спецификация

Выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП3	5	φ 10	A III	800	1	φ 10	A III	2.00	1.23
	6	φ 10	A III	300	4	-120x6	Ст.3	0.18	1.02
	7	-120x6	Ст.3	180	1				
Итого:								2.25	



Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг	
МНП2	1	φ 10	A III	600	3	φ 10	A III	2.56	1.58
	2	φ 10	A III	190	4	-120x6	Ст.3	0.26	1.47
	4	-120x6	Ст.3	260	1				
Итого:								3.05	

Примечания:

- 1. Поз. 1, 5 варить при помощи контактно-рельефо-точечной сварки.
- 2. Поз. 2, 6 варить дугой под слоем флюса на сварочных автоматах.

Исполнитель: Ю. Герман
 Проверил: А. С. Митин
 Конструктор: А. С. Митин
 М.П. Исполнитель: Ю. Герман
 М.П. Проверил: А. С. Митин
 М.П. Конструктор: А. С. Митин

ТК
1978

Закладные детали МНП1; МНП2; МНП3.

серия
1.138-11
выпуск
2-2
лист
12