

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-15

БЛОКИ ПАРАПЕТА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40, 50 И 60 см.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

23881

ЦЕНА 4-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать $\bar{\bar{X}}$ 1989 года

Заказ № 10103 Тираж 3920 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-15

БЛОКИ ПАРАПЕТА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

Блоки толщиной 40, 50 и 60 см.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

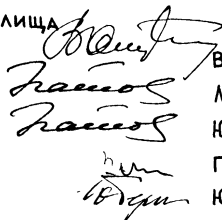
ГЛ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

РУК. МАСТЕРСКОЙ № 5

ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. ОСТРЕЦОВ

Л. СТАНИШЕВСКИЙ

Ю. ПАНКОВ

Г. ЗЫКИНА

Ю. ГЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 25.06.89

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 19.06.89 № 113

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138.1-15.1-00.000.	СОДЕРЖАНИЕ	2
- 00. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 00. 000 НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	8
- 01. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ	11
- 01. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
- 02. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ	15
- 02. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
- 03. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	17
- 03. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
- 04. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	19
- 04. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
- 05. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	24
- 05. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
- 06. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	26
- 06. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
- 07. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	29
- 07. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
- 08. 000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ.	32
- 08. 000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
- 00. 100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1... АБ-4	35
- 00. 200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5, АБ-6, АБ-7.	36
- 00. 100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
- 00. 200 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5, АБ-6, АБ-7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	37
- 00. 300	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11)	38
- 00. 400	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14)	39
- 00. 300 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
- 00. 400 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14)	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
- 00. 500	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-15, АБ-20)	
- 00. 500 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-15, АБ-20) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
- 00. 010	КАРКАС КР-1, КР-2	
- 00. 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	42
- 00. 030	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1, П-2, П-3	
- 00. 040	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ П-4, П-5	43
- 00. 050	КАРКАС КР-3, КР-4	44
1.138.1-15.1-00.000 Д1	УЗЛЫ I... IX	45
1.138.1-15.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	47
1.138.1-15.1-00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	51-52

1.138.1-15.1-00.000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СОДЕРЖАНИЕ			Р	1	1
НАЧ. М.С.	СТАНИЩЕВСКАЯ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н. КОНТР.	РИГЕР		г. Москва		
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЧКОВ				
ГИП	ЗЫКИНА				
СТ. ИНЖ.	ОСИНА				

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Выпуск 1 серии 1.138.1-15 входит в состав Общесоюзного каталога индустриальных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 26.03.1981 г.

Согласно этому заданию в проекте разработаны блоки парапета с двумя способами монтажа изделий: с помощью петель и с помощью захватов типа „ножницы“.

Рабочие чертежи блоков парапета, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, чертежи блоков арматурных изделий, узлы и технические условия.

Парапетные блоки делятся на рядовые и блоки лоджий.

Толщина блоков должна быть равна толщине наружных стен. Парапетные блоки разработаны для II и III климатических районов и IV подрайона.

Предел огнестойкости блоков более 2^х часов.

2. КОНСТРУКЦИЯ БЛОКОВ

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона марок по средней плотности (в высушенном до состояния постоянного веса) Д1200, Д1400 на искусственных пористых заполнителях: песок керамзитовый по ГОСТ 9759-83, песок пористый из металлургического шлака (шлаковая пемза) ГОСТ 9760-86, песок аглопоритовый по ГОСТ 11991-83, гранулированные шлаки и маалоклинкерные вяжущие по республиканским и отраслевым стандартам. Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшими марками по средней плотности при условии обеспечения заданного класса бетона. Изготовление блоков с большими марками по средней плотности не допускается. Легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Класс легкого бетона для неармированных блоков принимать В3,5, В5, В7,5 в зависимости от расчетной нагрузки в системе здания (на чертежах условно показан максимальный класс бетона). При беспетлевом монтаже класс бетона не должен быть ниже В5.

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30 мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона, фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается заводом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовый проект.

В блоках из бетона класса В7,5 фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора М150 или бетона класса В12,5, средняя плотность фактурного слоя Д2000.

Класс бетона фактурного слоя В7,5 может быть применен при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовый проект.

Класс по морозостойкости для бетона блоков и фактурного слоя принимается по таблице СНиП 2.03.01-84.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ БЛОКОВ.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 80% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных изделий". Каркасы могут также применяться вязаные вязальной проволокой.

Закладные детали предназначены для восприятия усилий, которые могут возникнуть при монтаже здания.

Закладные детали разработаны согласно "Каталога унифицированных заготовок элементов сварных закладных деталей для крупнопанельных жилых зданий, строящихся в обычных условиях".

Длина анкеров принята из условия заанкеривания арматуры. Соединение пластин с анкерами рекомендуется осуществлять контактной рельефно-точечной сваркой. Допускается применение и других видов сварки при соблюдении соответствующих технических условий.

				1.138.1-15.1-00.000 Т0			
Рук. м. 5	Станишевский	<i>Лав</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Страница	Лист	Листов
Н. контр.	Ригер	<i>Ригер</i>			Р	1	5
Гип	Зыкина	<i>Зыкина</i>			ЦНИИЭПЖИЛИЩА		
Гип	Герман	<i>Герман</i>					
Ст. инж.	Зубова	<i>Зубова</i>					

Для строповочных петель следует применять горячекатаную арматуру класса Ас-II и класса А I марок В Ст.3 сп 2 и В Ст.3 пс 2 по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-82. Сталь ВСт.3 пс 2 в случае монтажа конструкций при температуре -40° и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем парапетных блоков, изготавливаемых из бетона средней плотности не более Д1400. Диаметр арматуры для петель определен из условия подъема блоков с влажностью по весу 12%.

Строповочные петли должны быть приварены к арматурным каркасам контактной точечной сваркой.

Для подъема бетонных и железобетонных изделий с захватом типа "ножницы" отделом технологии института ЦНИИЭП жилища разработан строповочный узел X-образной формы.

На Буньковском ЖБИ проведены предварительные испытания керамзитобетонных блоков стен крупноблочных зданий (акт от 13 августа 1982 г.) со строповочным узлом X-образной формы.

В анализе прочностных испытаний изделий принимал участие НИИЖБ, который разработал методику испытаний (Заключение НИИЖБ по теме № 2-Н-80) и вывел общую формулу расчета строповочных узлов в зависимости от геометрических и физических параметров изделий (письмо № 2-4522 от 18.10.84 г.).

Для серийного изготовления изделий блоков парапета с беспетлевым способом монтажа необходимо проведение приемочных испытаний каждого типа изделий.

Конструкция строповочных узлов разработана 2-х типов: под захваты несущей способностью 1,6 т.с. (шифр 4398) и захваты, несущей способностью 2,0 т.с. (шифр 4560). Несущая способность узлов рассчитана по формуле, разработанной НИИЖБом (письмо № 2-4522 от 18.10.84 г.) на выкалывание захватом типа "ножницы" в железобетонных элементах толщиной $b \geq 20$ см

$$N_{расч.} \leq \frac{0,3 \cdot \pi R_{bt \min}}{K_g}, \text{ где}$$

$N_{расч.}$ - расчетное усилие на один захват в кгс;

0,3 - безразмерный коэффициент;

π - площадь проекции на нормальную к вертикальному стержню захвата плоскость условной конусной поверхности выкалывания начинающейся от точки пересечения осей вертикального и фиксирующего наклонного стержней захвата, при угле наклона образующей конуса к оси вертикального стержня, равном 45°;

h - размер от поверхности блока до точек пересечения осей стержней захвата;

$$\pi = 4h^2 \text{ см}^2 \text{ при } b \geq 2h,$$

$$\pi = 2bh \text{ см}^2 \text{ при } b \leq 2h;$$

$R_{bt \min}$ - расчетное сопротивление бетона при растяжении в кгс/см² с учетом кубиковой прочности бетона \bar{R}_{\min} в момент распалубки

$$R_{bt \min} = R_{bt} \frac{\bar{R}_{\min}}{R};$$

$K_g = 1,5$ - безразмерный коэффициент динамичности.

Расчет нормальных и косых сечений железобетонных элементов проведен с учетом ослабления, вызванного наличием пустот под захваты типа "ножницы".

Строповочные узлы подлежат экспериментальной проверке до массового изготовления изделий.

Несущая способность узлов для беспетлевого монтажа блоков, тс

Таблица 1

Несущая способность захвата, т	h, см	Бетон класса В5 $R_{bt \min} = 2,45 \text{ кгс/см}^2$			Бетон класса В7,5 $R_{bt \min} = 3,0 \text{ кгс/см}^2$		
		Толщина блоков b , см					
		40	50	60	40	50	60
		$b \geq 2h$			$\pi = 4h^2$		
1,6	15,5	0,5	0,5	0,5	0,62	0,62	0,62
		$b \leq 2h$			$\pi = 2bh$		
2,0	30	1,26	1,57	1,9	1,54	1,93	2,3

Заводу-изготовителю необходимо предусмотреть мероприятия для фиксации закладных деталей при установке их в формы в соответствии с принятой на заводе техноогией. Сетки и каркасы фиксируются с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования.

Размещение вертикальных арматурных каркасов по длине для блоков беспетлевого варианта (с индексом Б в марке блока) следует принимать таким же, как и в арматурных блоках для изделий со строповочными петлями.

Для предохранения от коррозии на период хранения, транспортирования и эксплуатации лицевые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозионную защиту согласно СНиП 2.03.11-85.

Строповочные отверстия под захват типа "ножницы" образуются в блоках с помощью пустотообразователей конической формы со шлифованной поверхностью согласно строповочного узла.

Перед формовкой их поверхности покрывают густой смазкой (пेटролатумом, солидолом). Для блоков наружных стен пустотообразователи закрепляются к бортоснастке. По окончании термообработки пустотообразователи извлекают из затвердевшего бетона.

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*; при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона: 80% - для легкого бетона, 70% - для раствора или бетона отделочного слоя.

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной.

4. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-72.

Маркировка парапетных блоков состоит из 3 буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа характеризует тип блока, положение его в плане в соответствии с таблицей 2 и определяет его габариты: длину, высоту и толщину в дм.

Вторая группа характеризует вид бетона.

Третья группа характеризует дополнительные признаки: конфигурацию торцов блока, наличие монтажной петли, наличие продуха, а также наличие отверстий для беспетлевого монтажа в соответствии с таблицей 2.

При отсутствии конкретного признака указанного в таблице 2, и наличии последующих признаков, вместо приведенных цифровых индексов ставится ноль.

Например, СБ 5.1 9.24.6 - П-1.1.0.5 -

СБ 5.1 - стеновой блок парапета, рядовой,

9.24.6 - длиной 9 дм, высотой 24 дм, толщиной 6 дм,

П - из легкого бетона на пористых заполнителях,

1.1.0.5 - симметричный, с монтажной петлей, без продуха, беспетлевой вариант.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Толщина парапетных блоков подбирается в зависимости от толщины наружных стен.

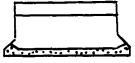
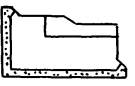
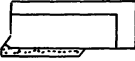
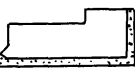
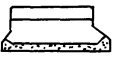
В типовых проектах должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков. В частности поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда. Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором.

При использовании рабочих чертежей парапетных блоков в записке должен быть указан конкретный вариант отделки наружных поверхностей.

1. При формовании изделия лицом вниз:
 - А. Декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента;
 - Б. Получение рельефной поверхности с помощью матриц.
2. При формовании изделия лицом вверх:
 - А. Присыпка дробленным материалом (мраморный или гранитный щебень);
 - Б. Фактурный слой на белом цементе;
 - В. Декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой;
 - Г. Набрызг полимерцементного раствора до термообработки.
3. В построечных условиях:
 - А. Возможна окраска синтетическими водоземлюльсионными, силикатными, перхлорвиниловыми красками;
 - Б. Отделка декоративной крошкой на клеющей полимерцементной основе;
 - В. Набрызг полимерцементным раствором.

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

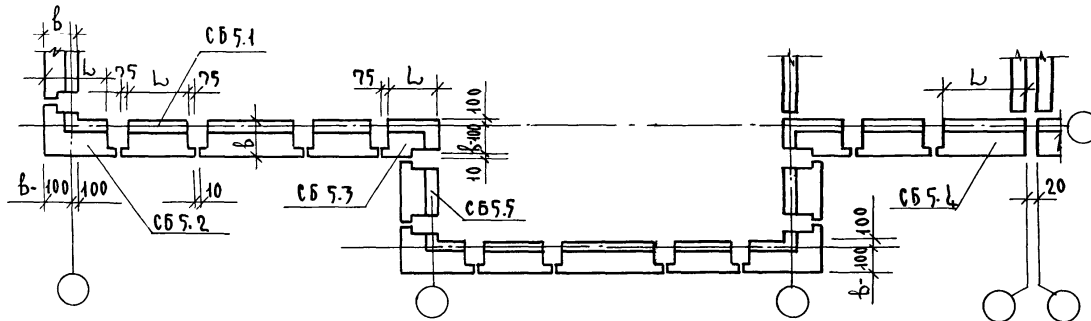
ТАБЛИЦА № 2

Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы						Примеры маркировки
			Симметричный	Несимметричный		Наличие монтажных петель	Наличие продуха	Беспетлевой вариант	
				Левый	Правый				
1	2	3	1	1	1				
	Параллельные блоки	Рядовой 1	1	—	—	1	1	5	СБ 5.1 9. 24. 6-П-1.1 СБ 5.1 9. 24. 6-П-1.1.0.5 СБ 5.1 12. 24. 4-П-1.1.1 СБ 5.1 12. 24. 4-П-1.1.1.5
		Угловой 2	—	—	—	—	—	—	—
		Угловой 3	—	—	—	—	—	—	—
		Темп.шов 4	—	2	3	—	—	—	—
		Лоджи 5	1	—	—	1	1	5	СБ 5. 5 4. 24. 5-П-1.1 СБ 5. 5 4. 24. 5-П-1.1.0.5 СБ 5. 5 3. 24. 6-П-1.1.0.5

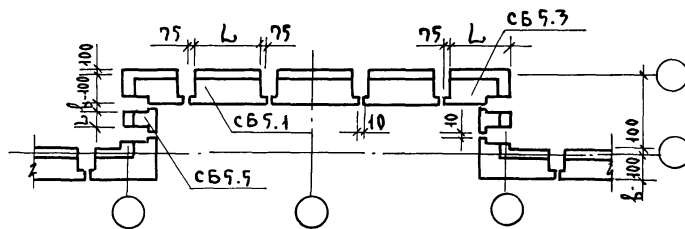
Угловой блок в табл. изображен левым по положению на плане.

Инв. № по под. писем. д. ата. в. зам. инв. №

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ПАРАПЕТНЫХ



ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИ ПАРАПЕТНЫХ



Обозначение	Марка блока		Эскиз	Геометрические характеристики			Показатели расхода материалов				Масса, кг		Стр	
	Петлевой вариант	Беспетлевой вариант		Длина L, мм	Ширина Б, мм	Высота Н, мм	Петлевой вариант		Беспетлевой вариант		Средняя плотность D	1200		1400
							Объем бетона м ³	Объем фактур. слоя м ³	Расход стали натур. привез	Расход стали натур. привез				
1.138.1-15.1-01.000 (-12)	СБ 5.1 11.24.4-П-1	СБ 5.1 11.24.4-П-1.0.0.5		1115	400	2380	0,923	0,114	6,00	5,00	1440	1640	14,15,16,17	
-01 (-13)	СБ 5.1 15.24.4-П-1	СБ 5.1 15.24.4-П-1.0.0.5		1490	400	2380	1,236	0,142	6,81	5,01	1905	2170	14,15,16,17	
-02 (-14)	СБ 5.1 18.24.4-П-1	СБ 5.1 18.24.4-П-1.0.0.5		1790	400	2380	1,487	0,165	7,35	5,66	2275	2595	14,15,16,17	
-03 (-15)	СБ 5.1 10.24.5-П-1	СБ 5.1 10.24.5-П-1.0.0.5		1015	500	2380	1,081	0,106	6,81	5,01	1630	1865	14,15,16,17	
-04 (-16)	СБ 5.1 15.24.5-П-1	СБ 5.1 15.24.5-П-1.0.0.5		1490	500	2380	1,592	0,142	7,35	5,66	2370	2710	14,15,16,17	
-05 (-17)	СБ 5.1 18.24.5-П-1	СБ 5.1 18.24.5-П-1.0.0.5		1790	500	2380	1,913	0,165	8,71	5,01	2835	3255	14,15,16,17	
-06 (-18)	СБ 5.1 9.24.6-П-1	СБ 5.1 9.24.6-П-1.0.0.5		915	600	2380	1,192	0,099	6,81	5,66	1750	2015	14,15,16,17	
-07 (-19)	СБ 5.1 15.24.6-П-1	СБ 5.1 15.24.6-П-1.0.0.5		1490	600	2380	1,947	0,142	8,71	5,66	2830	3250	14,15,16,17	
-08 (-20)	СБ 5.1 18.24.6-П-1	СБ 5.1 18.24.6-П-1.0.0.5		1790	600	2380	2,339	0,165	10,60	7,05	3255	3735	14,15,16,17	
-09 (-21)	СБ 5.1 14.24.4-П-1	СБ 5.1 14.24.4-П-1.0.0.5		1415	400	2380	1,175	0,132	6,81	5,01	1791	2068	14,15,16,17	
-10 (-22)	СБ 5.1 13.24.5-П-1	СБ 5.1 13.24.5-П-1.0.0.5		1315	500	2380	1,405	0,125	7,35	5,66	2086	2389	14,15,16,17	
-11 (-23)	СБ 5.1 12.24.6-П-1	СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.0.5	1215	600	2380	1,589	0,118	9,50	7,50	2305	2648	14,15,16,17		
1.138.1-15.1-02.000 (-06)	СБ 5.5 9.24.4-П-1	СБ 5.5 9.24.4-П-1.0.0.5		890	400	2380	0,734	0,090	4,74	4,22	1160	1319	18,19	
-01 (-07)	СБ 5.5 9.24.5-П-1	СБ 5.5 9.24.5-П-1.0.0.5		890	500	2380	0,946	0,124	7,74	4,22	1450	1649	18,19	
-02 (-08)	СБ 5.5 9.24.6-П-1	СБ 5.5 9.24.6-П-1.0.0.5		890	600	2380	1,100	0,149	9,65	5,00	1740	1979	18,19	
-03 (-09)	СБ 5.5 8.24.4-П-1	СБ 5.5 8.24.4-П-1.0.0.5		815	400	2380	0,673	0,091	5,74	4,22	1065	1210	18,19	
-04 (-10)	СБ 5.5 7.24.5-П-1	СБ 5.5 7.24.5-П-1.0.0.5		715	500	2380	0,759	0,081	6,30	5,15	1165	1330	18,19	
-05 (-11)	СБ 5.5 6.24.6-П-1	СБ 5.5 6.24.6-П-1.0.0.5	615	600	2380	0,798	0,076	5,39	5,09	1200	1375	18,19		
1.138.1-15.1-03.000 (-03)	СБ 5.5 5.24.4-П-1	СБ 5.5 5.24.4-П-1.0.0.5		515	400	2380	0,422	0,060	4,74	4,22	585	690	20,21	
-01 (-04)	СБ 5.5 4.24.5-П-1	СБ 5.5 4.24.5-П-1.0.0.5		415	500	2380	0,437	0,061	6,30	5,15	595	695	20,21	
-02 (-05)	СБ 5.5 3.24.6-П-1	СБ 5.5 3.24.6-П-1.0.0.5		315	600	2380	0,405	0,051	7,74	4,22	540	630	20,21	

Шифр, номер, Подпись и дата

Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

Рук. маст. Станишевский
 Н. контр. Ригер
 Гл. инж. М. Панков
 ГШП Зыкина
 Ст. инж. Якимова
 Ст. арх. Линк

1.138.1-15.1-00 000 НИ

Номенклатура

Листов	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Обозначение	Марка блока		Эскиз	Геометрические характеристики			Показатели расхода материалов				Масса, кг		Стр	
	Петлевой вариант	Беспетлевой вариант		Длина L, мм	Ширина Б, мм	Высота Н, мм	Петлевой и беспетлевой вариант		Петлевой вариант		Средняя плотность D	1200		1400
							Объем бетона м ³	Объем фактур слоя, м ³	Расход стали натур привез	Расход стали натур привез				
1.138.1-15.1-04.000 (-12)	СБ 5.1 11.24.4-П-1.1	СБ 5.1 11.24.4-П-1.1.0.5		1115	400	2380	0,923	0,114	7,91 9,35	6,91 8,15	1440	1640	22,23,24,25,26	
-01(-13)	СБ 5.1 15.24.4-П-1.1	СБ 5.1 15.24.4-П-1.1.0.5		1490	400	2380	1,236	0,142	8,71 9,25	6,91 7,25	1905	2170	22,23,24,25,26	
-02(-14)	СБ 5.1 18.24.4-П-1.1	СБ 5.1 18.24.4-П-1.1.0.5		1790	400	2380	1,487	0,165	9,25 11,00	7,56 9,00	2,275	2,595	22,23,24,25,26	
-03(-15)	СБ 5.1 10.24.5-П-1.1	СБ 5.1 10.24.5-П-1.1.0.5		1015	500	2380	1,081	0,106	8,89 10,00	7,05 8,00	1630	186,5	22,23,24,25,26	
-04(-16)	СБ 5.1 15.24.5-П-1.1	СБ 5.1 15.24.5-П-1.1.0.5		1490	500	2380	1,592	0,142	9,39 11,10	7,70 9,15	2370	2710	22,23,24,25,26	
-05(-17)	СБ 5.1 18.24.5-П-1.1	СБ 5.1 18.24.5-П-1.1.0.5		1790	500	2380	1,913	0,165	10,75 11,90	7,70 9,40	2835	3255	22,23,24,25,26	
-06(-18)	СБ 5.1 9.24.6-П-1.1	СБ 5.1 9.24.6-П-1.1.0.5		915	600	2380	1,192	0,090	9,39 11,20	7,70 9,15	1750	2015	22,23,24,25,26	
-07(-19)	СБ 5.1 15.24.6-П-1.1	СБ 5.1 15.24.6-П-1.1.0.5		1490	600	2380	1,947	0,142	10,75 13,10	7,70 9,40	2830	3250	22,23,24,25,26	
-08(-20)	СБ 5.1 18.24.6-П-1.1	СБ 5.1 18.24.6-П-1.1.0.5		1790	600	2380	2,339	0,165	10,75 13,10	7,70 9,40	3255	3735	22,23,24,25,26	
-09(-21)	СБ 5.1 14.24.4-П-1.1	СБ 5.1 14.24.4-П-1.1.0.5		1415	400	2380	1,175	0,132	8,71 9,35	6,91 7,40	1791	2068	22,23,24,25,26	
-10(-22)	СБ 5.1 13.24.5-П-1.1	СБ 5.1 13.24.5-П-1.1.0.5	1315	500	2380	1,405	0,125	7,35 9,20	7,70 9,15	2086	2389	22,23,24,25,26		
-11(-23)	СБ 5.1 12.24.6-П-1.1	СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.0.5	1215	600	2380	1,585	0,118	9,39 9,40	7,70 7,80	2305	2648	22,23,24,25,26		
1.138.1-15.1-05.000 (-03)	СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1	СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5		1190	400	2380	0,953	0,116	6,01 7,50	5,00 6,25	1480	1690	27,28	
-01(-04)	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5		1190	500	2380	1,229	0,116	6,81 8,30	5,00 6,75	1840	2110	27,28	
-02(-05)	СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5		1190	600	2380	1,505	0,116	7,35 8,95	5,66 7,00	2205	2530	27,28	
1.138.1-15.1-06.000 (-06)	СБ 5.5 9.24.4-П-1.1	СБ 5.5 9.24.4-П-1.1.0.5		890	400	2380	0,734	0,090	7,91 9,30	6,91 8,20	1160	1319	30,31,29	
-01(-07)	СБ 5.5 9.24.5-П-1.1	СБ 5.5 9.24.5-П-1.1.0.5		890	500	2380	0,946	0,124	8,05 9,50	7,05 8,30	1450	1649	30,31,29	
-02(-08)	СБ 5.5 9.24.6-П-1.1	СБ 5.5 9.24.6-П-1.1.0.5		890	600	2380	1,100	0,149	9,39 11,60	7,70 9,50	1740	1979	30,31,29	
-03(-09)	СБ 5.5 8.24.4-П-1.1	СБ 5.5 8.24.4-П-1.1.0.5		815	400	2380	0,673	0,091	8,71 10,60	6,91 8,45	1065	1210	30,31,29	
-04(-10)	СБ 5.5 7.24.5-П-1.1	СБ 5.5 7.24.5-П-1.1.0.5		715	500	2380	0,759	0,084	9,39 11,20	7,70 9,25	1165	1330	30,31,29	
-05(-11)	СБ 5.5 6.24.6-П-1.1	СБ 5.5 6.24.6-П-1.1.0.5		615	600	2380	0,798	0,076	9,39 11,60	7,70 9,50	1200	1375	30,31,29	

Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

Обозначение	Марка блока		Эскиз	Геометрические характеристики			Показатели расхода материалов			Масса, кг		Стр.	
	Петлевой вариант	Беспетлевой вариант		Длина L, мм	Ширина Б, мм	Высота Н, мм	Петлевой и беспетлевой вариант	Петле-вой вариант	Беспетле-вой вариант	Средняя плотность D			
										Объем бетонной смеси, м³	Объем фрактур, м³		Расход стали натур. привар, кг
1138.1-15.1-07.000 (02)	СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.1	СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.5		1190	400	2380	0,953	0,116	7,91 9,30	6,91 8,20	1480	1690	33,34,32
-01(-04)	СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.1	СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.5		1190	500	2380	1,229	0,116	8,85 10,00	7,05 8,10	1840	2110	33,34,32
-02(-05)	СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.1	СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.5		1190	600	2380	1,505	0,116	9,39 11,60	7,70 9,50	2205	2530	33,34,32
1138.1-15.1-08.000 (02)	СБ 5.5 5.24.4-П-1.1	СБ 5.5 5.24.4-П-1.1.0.5		515	400	2380	0,422	0,060	7,91 9,30	6,91 8,20	585	690	36,37,35
-01(-04)	СБ 5.5 4.24.5-П-1.1	СБ 5.5 4.24.5-П-1.1.0.5		415	500	2380	0,437	0,061	8,05 9,50	7,85 8,30	595	695	36,37,35
-02(-05)	СБ 5.5 3.24.6-П-1.1	СБ 5.5 3.24.6-П-1.1.0.5		315	600	2380	0,405	0,054	9,39 11,60	7,70 9,50	540	630	36,37,35

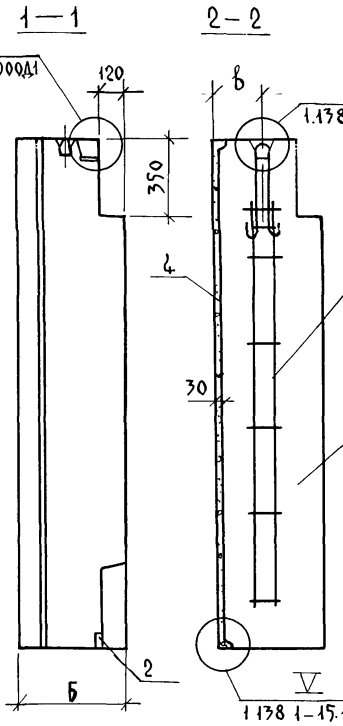
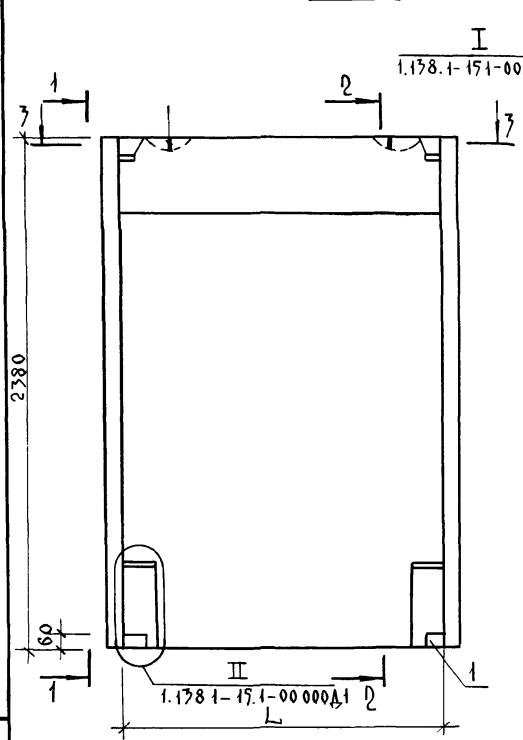
Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

1.138.1-15.1-00.000 НИ

Лист 3

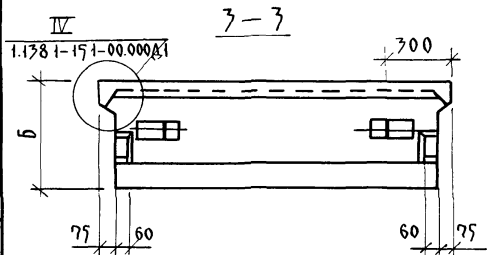
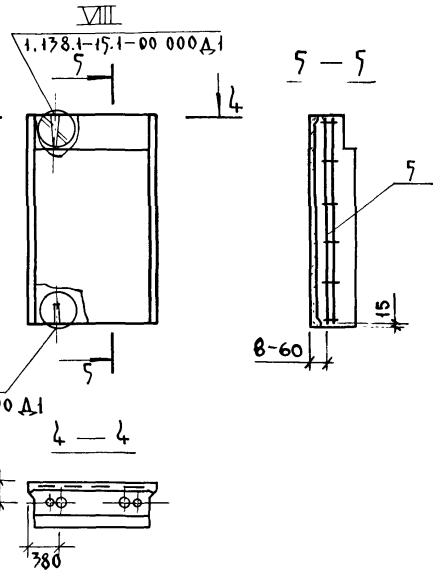
Шиб. № 1090. Подпись и дата. Взам инв. №

Р И С. 1



Р И С. 2

ОСТАЛЬНОЕ см. РИС. 1



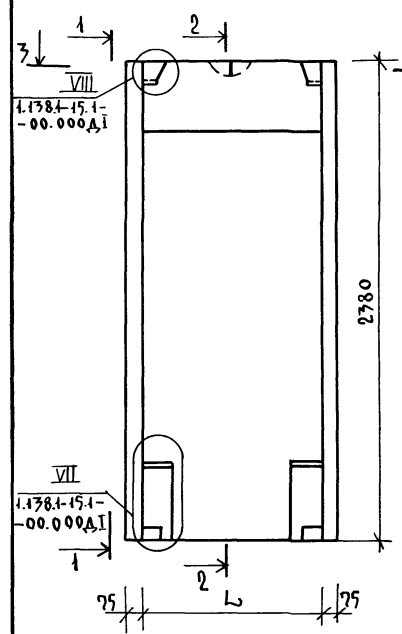
ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

			1.178.1-15.1-01.000 СБ			
РУК.М.С.	СТАНИЩЕРСКИЙ		БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	РИГЕР			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:50
ГЛАВ.ИЖ.	ПАЦКОВ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИП	ЗЫКИНА			ЩИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
СТ.ИЖ.	АКИМОВА					
СТ.АРХ.	ЛИНК					

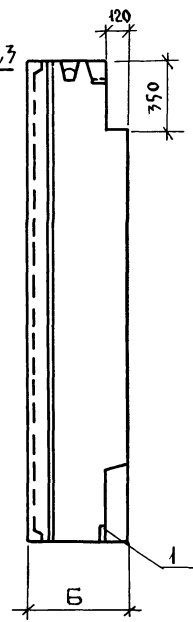
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	Б, мм	В, мм	МАССА, КГ	
						СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	
						1200	1400
1.138.1-15.1-01.000	СБ 5.111.24.4-П-1	1	1115	400	180	1640	1640
-01	СБ 5.115.24.4-П-1		1490	400	180	1905	2170
-02	СБ 5.118.24.4-П-1		1790	400	180	2275	2595
-03	СБ 5.110.24.5-П-1		1045	500	230	1630	1865
-04	СБ 5.115.24.5-П-1		1490	500	230	2370	2710
-05	СБ 5.118.24.5-П-1		1790	500	230	2835	3255
-06	СБ 5.119.24.6-П-1		915	600	280	1750	2015
-07	СБ 5.115.24.6-П-1		1490	600	280	2830	3250
-08	СБ 5.118.24.6-П-1		1790	600	280	3255	3735
-09	СБ 5.114.24.4-П-1		1445	400	180	1791	2068
-10	СБ 5.113.24.5-П-1		1345	500	230	2086	2389
-11	СБ 5.112.24.6-П-1	1245	600	280	2305	2648	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	Б, мм	В, мм	МАССА, КГ	
						СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	
						1200	1400
-12	СБ 5.111.24.4-П-1.005	2	1115	400	180	1640	1640
-13	СБ 5.115.24.4-П-1.005		1490	400	180	1905	2170
-14	СБ 5.118.24.4-П-1.005		1790	400	180	2275	2595
-15	СБ 5.110.24.5-П-1.005		1045	500	230	1630	1865
-16	СБ 5.115.24.5-П-1.005		1490	500	230	2370	2710
-17	СБ 5.118.24.5-П-1.005		1790	500	230	2835	3255
-18	СБ 5.119.24.6-П-1.005		915	600	280	1750	2015
-19	СБ 5.115.24.6-П-1.005		1490	600	280	2830	3250
-20	СБ 5.118.24.6-П-1.005		1790	600	280	3255	3735
-21	СБ 5.114.24.4-П-1.005		1445	400	180	1791	2068
-22	СБ 5.113.24.5-П-1.005		1345	500	230	2086	2389
-23	СБ 5.112.24.6-П-1.005	1245	600	280	2305	2648	

Рис. 1



1-1



2-2

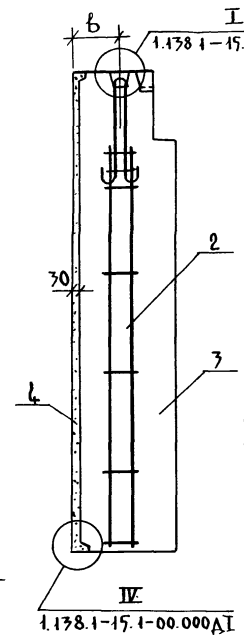
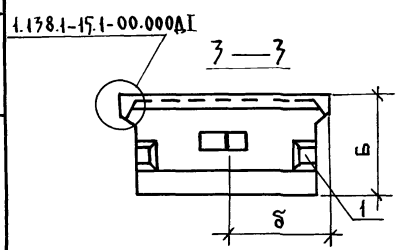
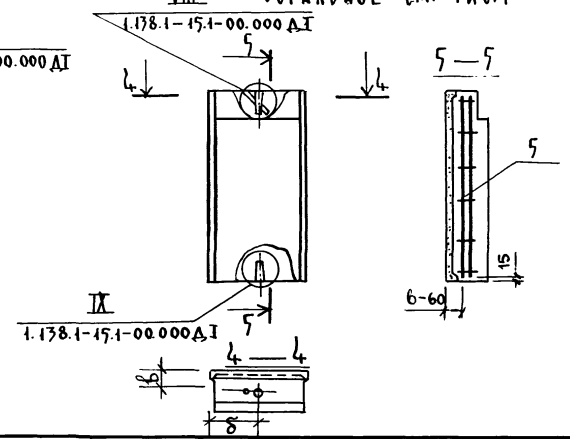


Рис. 2

ОСТАВНОЕ - СМ. РИС. 1



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	Б, мм	В, мм	S, мм	МАССА, КГ	
							СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	1200
1.178.1-15.1-02.000	СБ559.24.4-П-1	1	890	400	180	520	1160	1319
-01	СБ559.24.5-П-1		890	500	280	520	1450	1649
-02	СБ559.24.6-П-1		890	600	380	520	1740	1979
-03	СБ559.24.4-П-1		815	400	180	482	1065	1210
-04	СБ559.24.5-П-1		715	500	280	482	1165	1370
-05	СБ559.24.6-П-1		615	600	380	482	1200	1395
-06	СБ559.24.4-П-1.005		890	400	180	520	1160	1319
-07	СБ559.24.5-П-1.005		890	500	280	520	1450	1649
-08	СБ559.24.6-П-1.005		890	600	380	520	1740	1979
-09	СБ559.24.4-П-1.005		815	400	180	482	1065	1210
-10	СБ559.24.5-П-1.005		715	500	280	482	1165	1370
-11	СБ559.24.6-П-1.005	615	600	380	482	1200	1395	

			1.178.1-15.1-02.000 СБ					
			БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК.М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТ.Р. ИГЕР
 ГЛ.ИНЖ.М. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 СТ.ИНЖ. АКИМОВА
 СТ.АРХ. АИНК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-03.000						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.138.1-15.1-03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
A3			1.138.1-15.1-00.000 ДИ	УЗЛЫ ДИ ... IV	X	X	X	X	X	X	
A3			1.138.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
A3			1.138.1-15.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	1		1.138.1-15.1-00.020	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	4	4	4	4	4	

				1.138.1-15.1-03.000							
РУК. М.С.	СТАНИШЕРСКИН	<i>Л.В.</i>		БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ							
И. КОНТР.	РИГЕР	<i>Л.В.</i>									
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАВЛОВ	<i>Л.В.</i>									
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Л.В.</i>									
СТ. ИНЖ.	АКИМОВА	<i>Л.В.</i>									
СТ. АДЖ.	АИЧК	<i>Л.В.</i>									
				СТАДИЯ Л И С Т Л И С Т О В Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА							

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-03.000						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
A4	2		1.138.1-15.1-00.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	1	1				
A4	5		1.138.1-15.1-00.050	КАРКАС КР-3				1	1	1	
B4	3			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,422	0,437	0,405	0,422	0,437	0,405	М ³
B.4	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,069	0,064	0,054	0,069	0,064	0,054	М ³

81 18883

РИС. 1

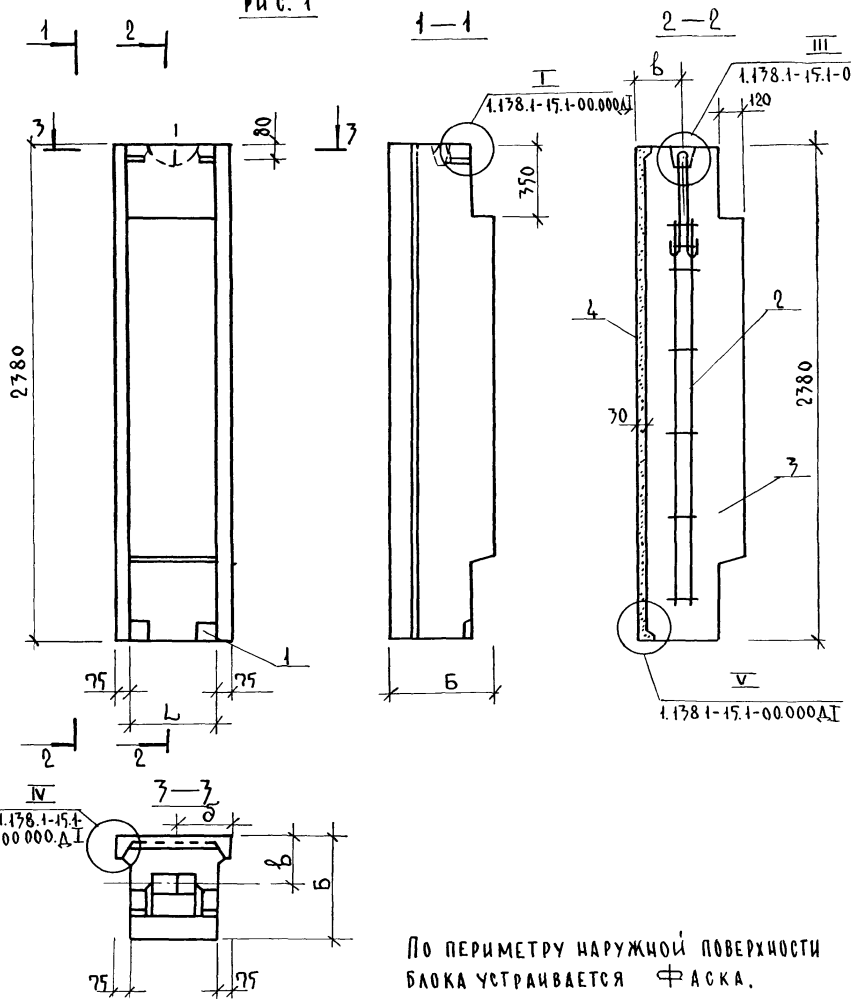
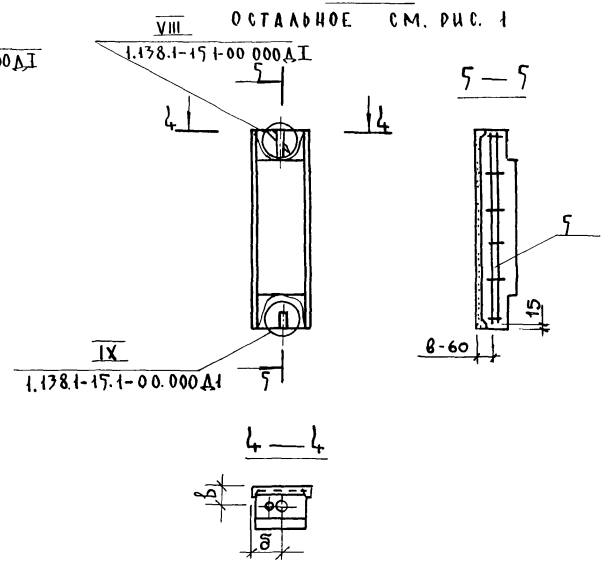


РИС. 2



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанска.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	Б, мм	В, мм	δ, мм	МАССА, КГ	
							СРЕДНЯЯ ПЛОТН. D	
1.178.1-15.1-03.000	СБ5.5.24.4-П-1	1	515	400	180	332	585	690
-01	СБ5.5.4.24.5-П-1		415	500	280	282	595	695
-02	СБ5.5.3.24.6-П-1		315	600	380	232	540	670
-03	СБ5.5.5.24.4-П-1.0.05		515	400	180	332	585	690
-04	СБ5.5.4.24.5-П-1.0.05		415	500	280	282	595	695
-05	СБ5.5.3.24.6-П-1.0.05	2	315	600	380	232	540	670

1.178.1-15.1-03.000 СБ

РУК. М. С. СТАНИШЕВСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТ. РИГЕР	СА			
ГЛ. ИНЖ. ПАЧКОВ	СА	ЛИСТ ЛИСТОВ ?		
ГИП ЗЫКИНА	СА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
СТ. ИНЖ. АКИМОВА	Вук			
СТ. АРХ. ЛИНК	25			

ИНВ. № ПЛ. Д. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕР. № Р

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.178.1-15.1-04.000-													ПРИМЕЧАНИЕ	
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
А7			1.178.1-15.1-04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А7			1.178.1-15.1-00.000 ДТ	УЗЛЫ I...IX	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А7			1.178.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А7			1.178.1-15.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
				<u>БАК АРМАТУРНЫЙ</u>															
А4	5		1.178.1-15.1-00.500	АБ-15	2		2										2		
			- 01	АБ-16			2												
			- 02	АБ-17				2											
			- 03	АБ-18					2	2								2	
			- 04	АБ-19							2	2	2						2
А4	2		1.178.1-15.1-00.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ															
				М-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
Б4	3			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,923	1,236	1,487	1,081	1,592	1,947	1,192	1,947	2,779	1,175	1,405	1,585			м ³
Б4	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО															
				СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,114	0,142	0,165	0,106	0,142	0,165	0,099	0,142	0,165	0,172	0,115	0,118			м ³

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

Рис 1

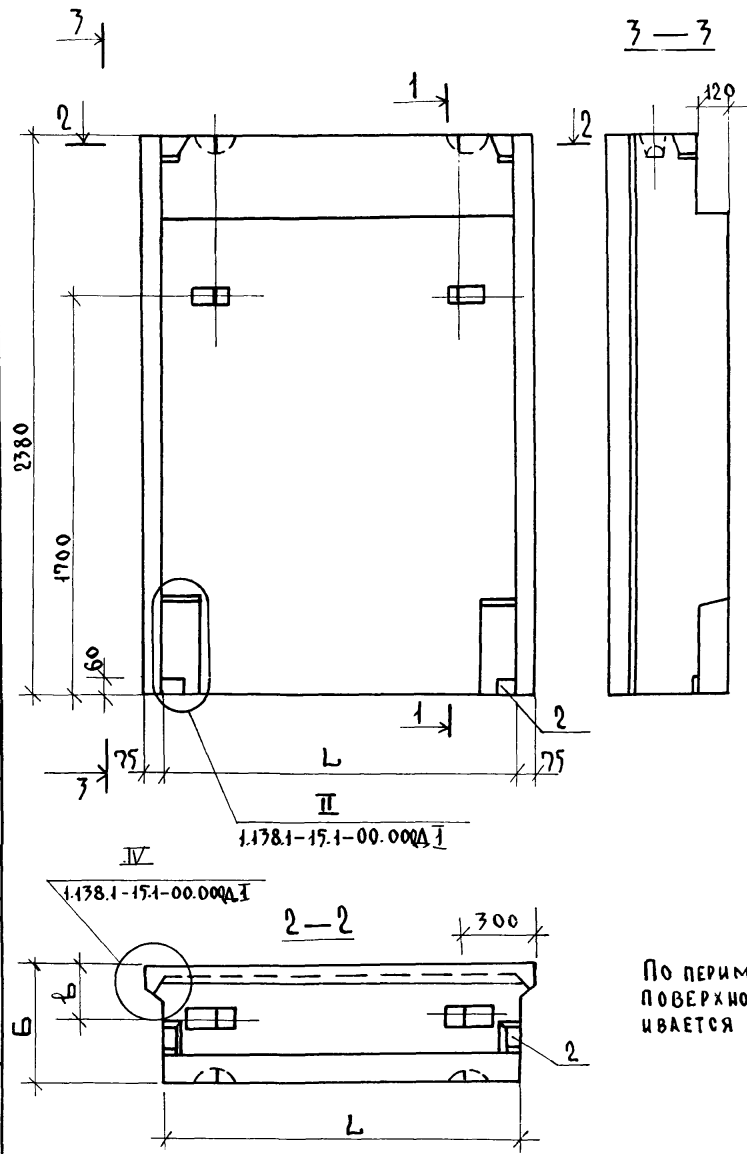
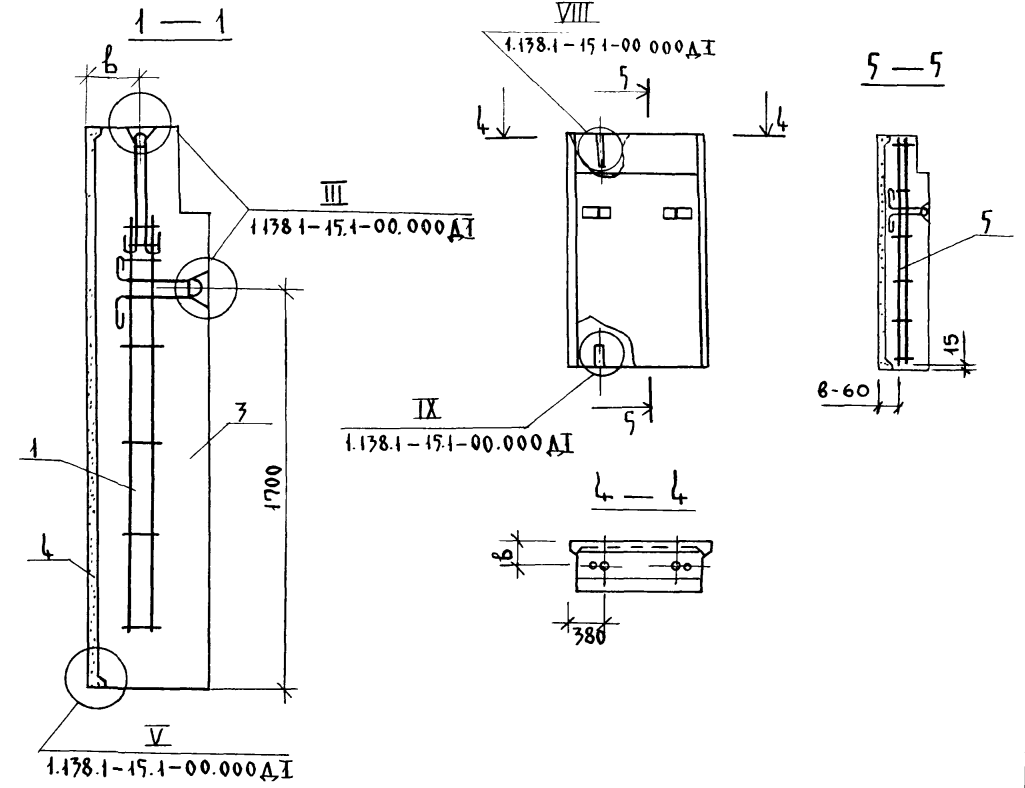


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ — СМ РИС.1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска.

1.178.1-15.1-04.000 СБ		
РУК М 5	СТАНИШЕВСКИЙ	16.10.1988
Н.КОНТР.	РИГЕР	16.10.1988
ГЛА.ИНЖ.	ПАНКОВ	16.10.1988
ГИП	ЗЫКИНА	16.10.1988
СТ.ИНЖ.	АКИМОВА	16.10.1988
СТ.АРХ.	ЛИНЧ	16.10.1988
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		СТАДИЯ Р МАССА СМ. МАСШТАБ 1:20 ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

Рис. 3

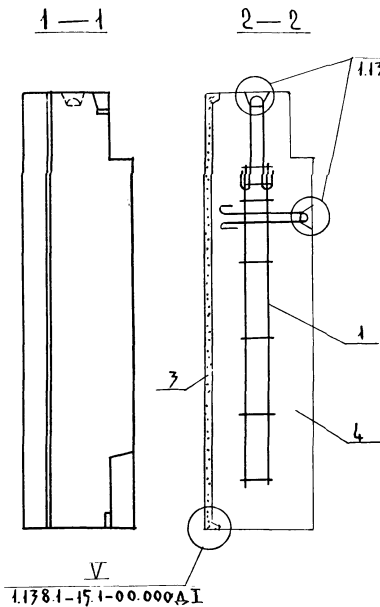
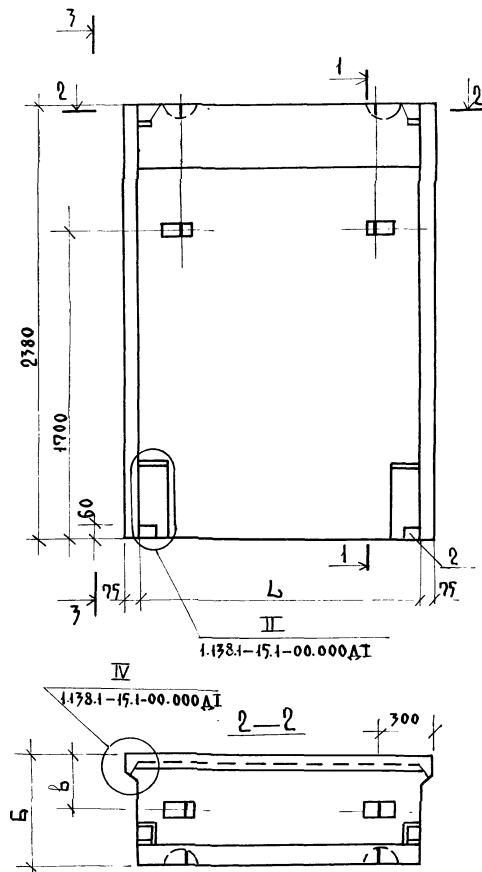
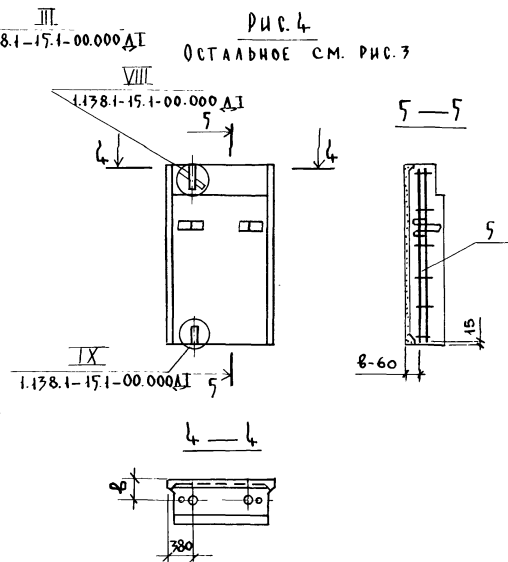


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 3



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ
 Ф А С К А

1.138.1-15.1-04.000 СБ

ЛМСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС.	L, ММ	Б, ММ	В, ММ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС	L, ММ	Б, ММ	В, ММ	МАССА, КГ			
						СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д								СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д			
						1200	1400							1200	1400		
1.138.1-15.1-04.000	СБ5.1 11.24.4-П-1.1	1	1115	400	180	1440	1640	1.138.1-15.1-04.000-12	СБ5.1 11.24.4-П-1.1.05	2	1115	400	180	1440	1640		
-01	СБ5.1 15.24.4-П-1.1		1490	400	180	1905	2170	-13	СБ5.1 15.24.4-П-1.1.05		1490	400	180	1905	2170		
-02	СБ5.1 18.24.4-П-1.1		1790	400	180	2275	2595	-14	СБ5.1 18.24.4-П-1.1.05		1790	400	180	2275	2595		
-03	СБ5.1 10.24.5-П-1.1		1015	500	230	1630	1865	-15	СБ5.1 10.24.5-П-1.1.05		1015	500	230	1630	1865		
-04	СБ5.1 15.24.5-П-1.1		1490	500	230	2370	2710	-16	СБ5.1 15.24.5-П-1.1.05		1490	500	230	2370	2710		
-05	СБ5.1 18.24.5-П-1.1		1790	500	230	2835	3255	-17	СБ5.1 18.24.5-П-1.1.05		1790	500	230	2835	3255		
-06	СБ5.1 9.24.6-П-1.1		3	915	600	280	1750	2015	-18		СБ5.1 9.24.6-П-1.1.05	4	915	600	280	1750	2015
-07	СБ5.1 15.24.6-П-1.1			1490	600	280	2830	3250	-19		СБ5.1 15.24.6-П-1.1.05		1490	600	280	2830	3250
-08	СБ5.1 18.24.6-П-1.1			1790	600	280	3255	3735	-20		СБ5.1 18.24.6-П-1.1.05		1790	600	280	3255	3735
-09	СБ5.1 14.24.4-П-1.1		1	1415	400	180	1791	2068	-21		СБ5.1 14.24.4-П-1.1.05	2	1415	400	180	1791	2068
-10	СБ5.1 13.24.5-П-1.1	1315		500	230	2086	2389	-22	СБ5.1 13.24.5-П-1.1.05	1315	500		230	2086	2389		
-11	СБ5.1 12.24.6-П-1.1	3		1215	600	280	2305	2648	-23	СБ5.1 12.24.6-П-1.1.05	4		1215	600	280	2305	2648

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-05.000-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А7			1.138.1-15.1-05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
А3			1.138.1-15.1-00.000 ДТ	УЗЛЫ I... IX	X	/	X	X	X	X		
А3			1.138.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
А3			1.138.1-15.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4	2		1.138.1-15.1-00.020	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М-1	4	4	4	4	4	4		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ								
А4	1		1.138.1-15.1-00.100	АБ-1	2							
			- 02	АБ-3		2						
			- 01	АБ-2			2					
					1.138.1-15.1-05.000							
					БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ							
					РУК. М.5 СТАНИШЕВСКИЙ Н. КОНТР. РИГЕР Г. ДИЖИМ ПАЧКОВ ГИЛ ЗЫКИНА СТ. ИНЖ. АКИМОВА СТ. АРХ. ЛИНК.			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-05.000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
А3	5		1.138.1-15.1-00.050	КАРКАС КР-3			2	2			
			- 01	КР-4					2		
Б4	6			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,953	1,229	1,505	0,953	1,229	1,505	м ³
Б4	7			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,116	0,116	0,116	0,116	0,116	0,116	м ³

1.138.1-15.1-05.000

ЛИСТ
2

23881 25

24

Рис. 1

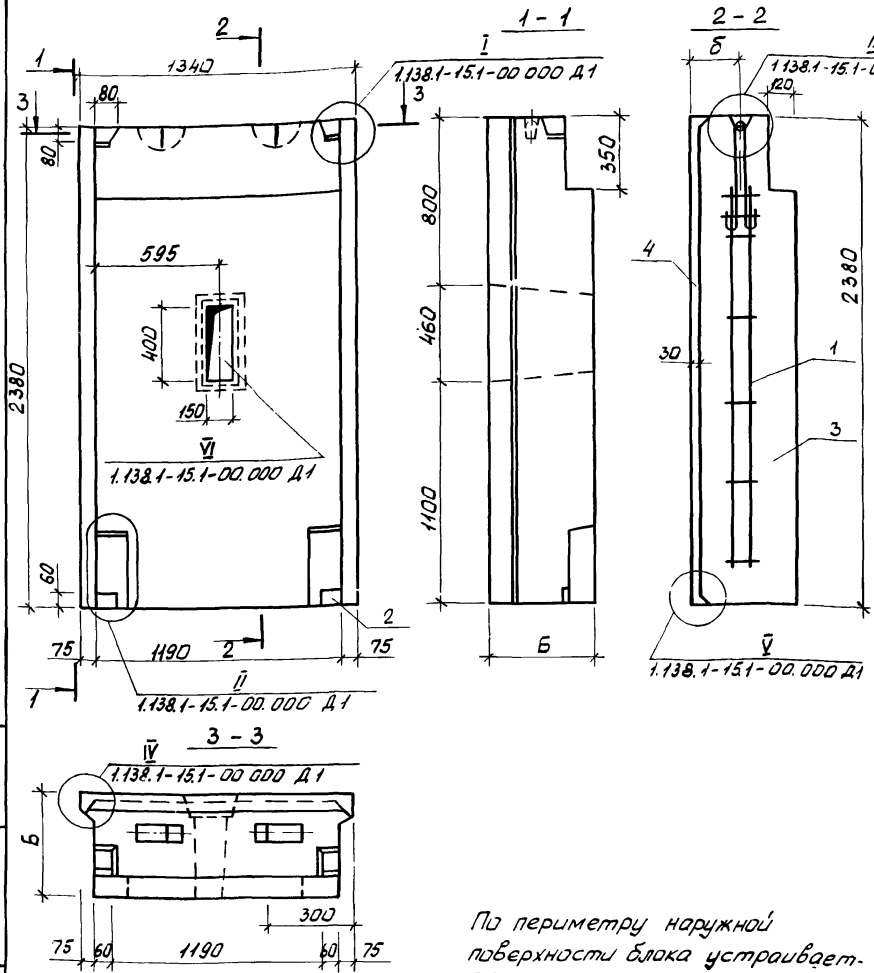
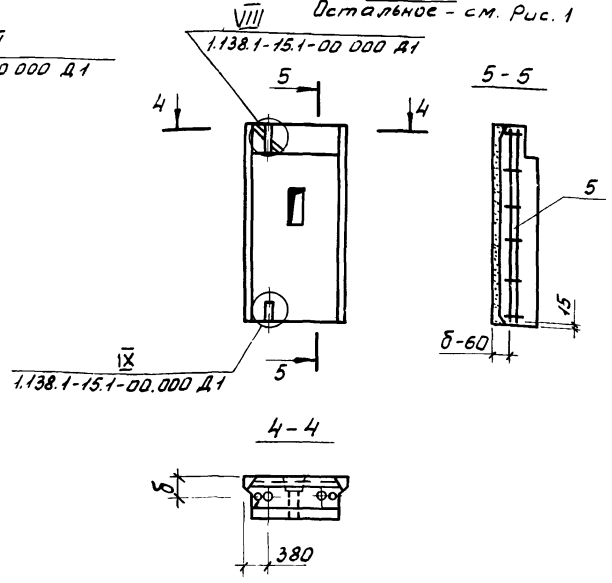


Рис. 2

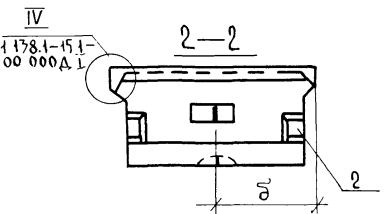
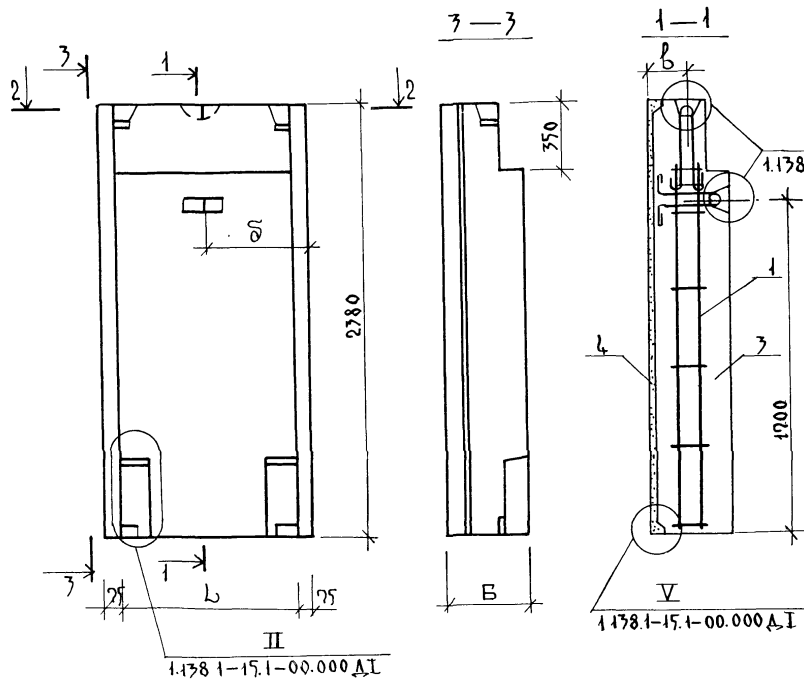


По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска

Обозначение	Марка	Рис	Б, мм	δ, мм	Масса, кг		
					Средняя плтк. 1200	1400	
1.138.1-15.1-05.000	СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1	1	400	180	1480	1590	
-01	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1		500	230	1840	2110	
-02	СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1		600	280	2205	2530	
-03	СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5	2	400	180	1480	1590	
-04	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5		500	230	1840	2110	
-05	СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1.5		600	280	2205	2530	
1.138.1-15.1-05.000 СБ							
Рук. мас	Стойшевский	Арх	Блок паралетный СБ		Сталь	Масса	Масштаб
И.контр.	Ригер	СД			Р	См табл.	1:20
Ст.инж.м.	Панков	СД	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
ГШП	Зыкина	СД			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
Ст. инж.	Акимова	СД					
Ст. арх	Линк	СД					

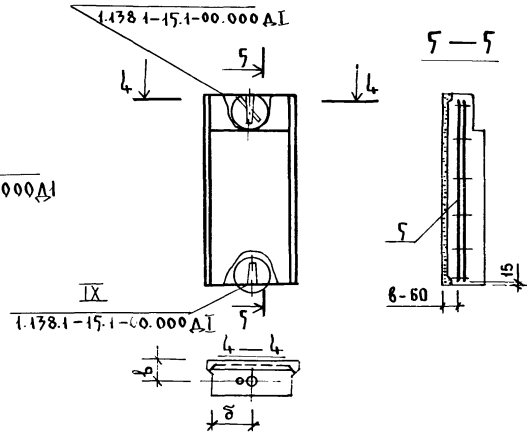
Лист № 0001 по плану и фасаду блока

Рис. 1



По периметру наружной поверхности блока устраивается ФАСКА.

Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	Б, мм	ℓ, мм	δ, мм	МАССА, КГ	
							1200	1400
1.138.1-15.1-06.000	СБ5.59.24.4-П-1.1	1	890	400	180	520	1160	1349
- 01	СБ5.59.24.5-П-1.1	1	890	500	280	520	1450	1649
- 02	СБ5.59.24.6-П-1.1	3	890	600	380	520	1740	1979
- 03	СБ5.58.24.4-П-1.1	1	815	400	180	482	1065	1210
- 04	СБ5.57.24.5-П-1.1	1	715	500	280	472	1165	1330
- 05	СБ5.56.24.6-П-1.1	3	615	600	380	382	1200	1375
- 06	СБ5.59.24.4-П-1.05	1	890	400	180	520	1160	1349
- 07	СБ5.59.24.5-П-1.05	2	890	500	280	520	1450	1649
- 08	СБ5.59.24.6-П-1.05	4	890	600	380	520	1740	1979
- 09	СБ5.58.24.4-П-1.05	1	815	400	180	482	1065	1210
- 10	СБ5.57.24.5-П-1.05	2	715	500	280	472	1165	1330
- 11	СБ5.56.24.6-П-1.05	4	615	600	380	382	1200	1375

			1.138.1-15.1-06.000 СБ		
			БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1: 20 1: 50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

Рис. 3

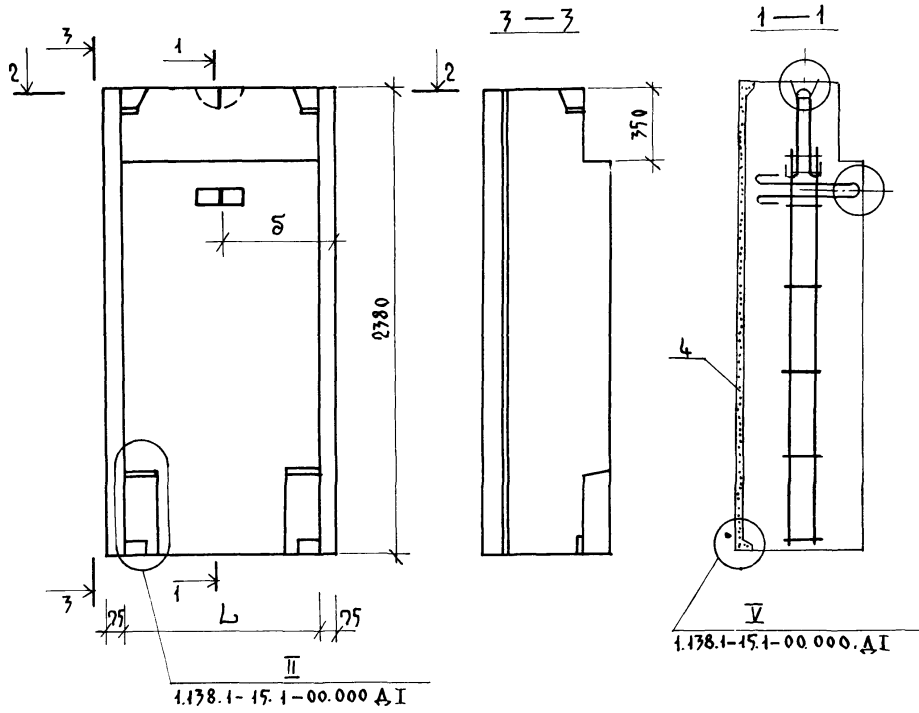
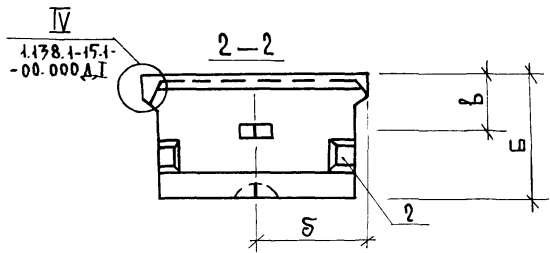
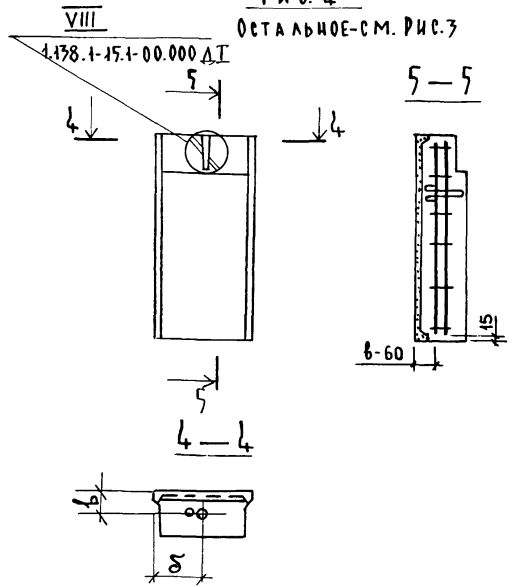


Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 3



ПО ПЕРИМЕТРУ ЧАРУЖНОЙ
ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИ-
ВАЕТСЯ ФАСКА.

1.178.1-15.1-06.000 СБ
Лист 2

ИНВ. № ПОДА ПЛАНШЕИ Д.А.Т.А ВЪЗЛ. ШИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-07.000					ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			1.138.1-15.1-07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
А3			1.138.1-15.1-00.000 ДТ	УЗЛОВЫЙ ... ДТ	X	X	X	X	X	X	
А3			1.138.1-15.1-00.000 ТФ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
А3			1.138.1-15.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА							
				СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				<u>БЛОК АРМАТУРНЫЙ</u>							
А4	1		1.138.1-15.1-00.200	АБ-5	2						
			- 00.300-01	АБ-9		2					
			- 00.400-	АБ-12			2				
			- 00.500	АБ-15				2			

1.138.1-15.1-07.000			
РУК. М.С.	СТАШНЕВСКИЙ		
И. КОНТР.	РИГЕР		
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ		
ГИП.	ЗЫКИНА		
СТ. ИНЖ.	АКИМОВА		
СТ. АРХ.	ЛИЧК		

БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-07.000					ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05		
А4		1	1.138.1-15.1-00.500-02	АБ-17				2			
			- 04	АБ-19					2		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>							
А4		2	1.138.1-15.1-00.020	М-1	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
Б4		3		БЕТОН КЛАССА В7,5	0,953	1,226	1,505	0,953	1,226	1,505	МЗ
Б4		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,116	0,116	0,116	0,116	0,116	0,116	МЗ

1.138.1-15.1-07.000

Рис. 1

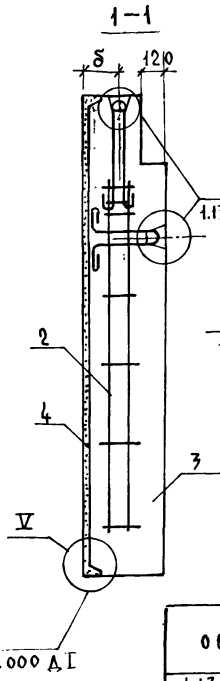
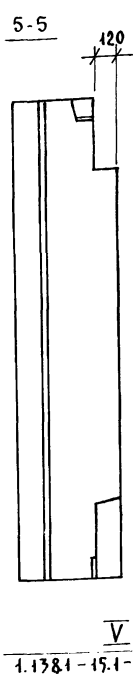
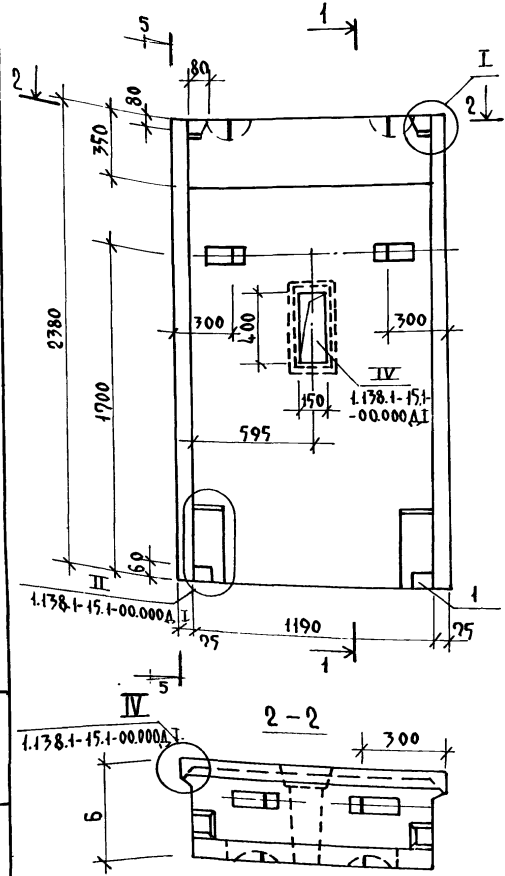
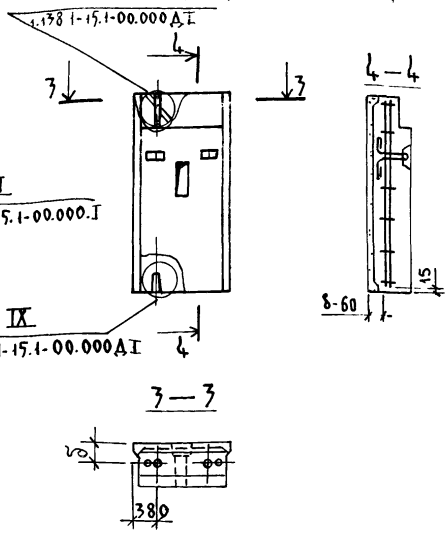


Рис. 2

VIII ОСТАВНОЕ - СМ. РИС. 1



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАВКА УСТРАНЯЕТСЯ ФАСКА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	Б, мм	Ш, мм	МАССА, КГ		
					СРЕДНЯЯ ПЛОТН.Д	1200	1400
1.138.1-15.1-07.000	СБ5.1 12.24.4-П-1.1.1	1	400	180	1480	1690	
- 01	СБ5.1 12.24.5-П-1.1.1	1	500	230	1840	2114	
- 02	СБ5.1 12.24.6-П-1.1.1	3	600	280	2205	2530	
- 03	СБ5.1 12.24.4-П-1.1.15	2	400	180	1480	1690	
- 04	СБ5.1 12.24.5-П-1.1.15	2	500	230	1840	2110	
- 05	СБ5.1 12.24.6-П-1.1.15	4	600	280	2205	2530	
1.138.1-15.1-07.000 СБ							
Б Л О К П А Р А П Е Т Н Ы Й С Б О Р О Ч И Ы Й Ч Е Р Т Е Ж					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	1 : 20 1 : 50
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
Н.КОНТ. РИГЕР
ГЛ.И.М. ПАНКОВ
Г.П. ЗЫКИНА
СТ.И.И. АКИМОВА
СТ.АРХ. ЛИНК

Рис. 1

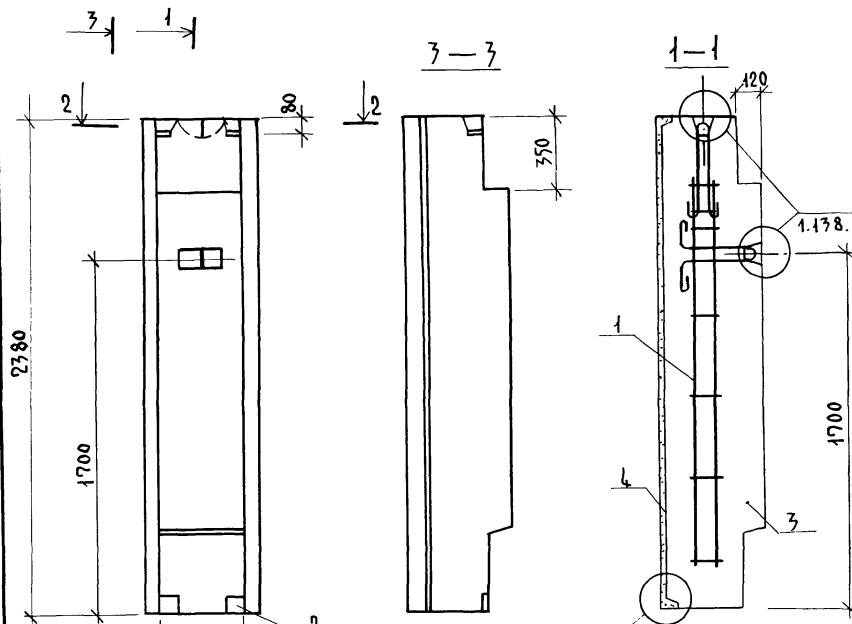
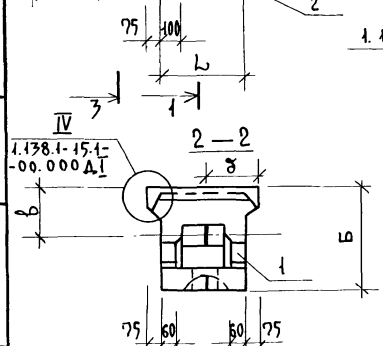
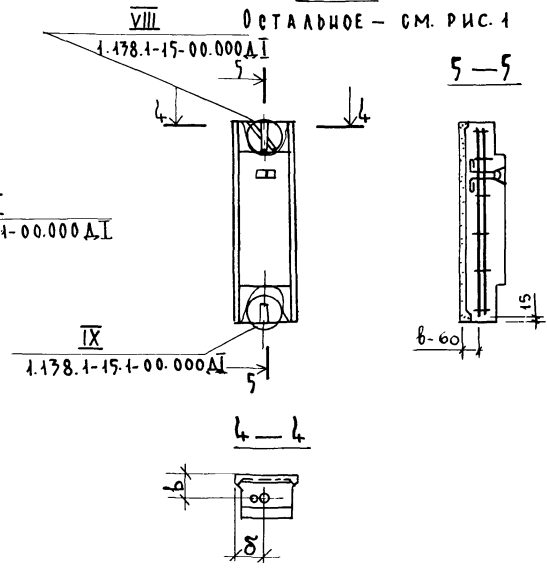


Рис. 2



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска.

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Б, мм	В, мм	δ, мм	Масса, кг		
							Средняя плотность D		
							1200	1400	
1.138.1-15.1-08.000	СБ 5.5 5.24.4-П-1.1		515	400	180	332	585	690	
- 01	СБ 5.5 4.24.5-П-1.1	1	415	500	280	282	555	695	
- 02	СБ 5.5 3.24.6-П-1.1	3	315	600	380	232	540	670	
- 03	СБ 5.5 5.24.4-П-1.105		515	400	180	332	585	690	
- 04	СБ 5.5 4.24.4-П-1.105	2	415	500	280	282	595	695	
- 05	СБ 5.5 3.24.4-П-1.105	4	315	600	380	232	540	670	
1.138.1-15.1-08.000 СБ									
Блок парапетный СБ Сборочный чертеж							Стация	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	1:20 1:50
РУК. М. 5 СТАНИШЕВСКИЙ И КОНТ. РИГЕР ГА. ИЖ. М. ПАМКОВ ГИП ЗЫКИНА СТ. ИЖ. АКИМОВА СТ. АРХ. ЛИНК							Лист 1 / Листов 2		
							ЦНИИЭП Жилища Г. Москва		

Рис. 3

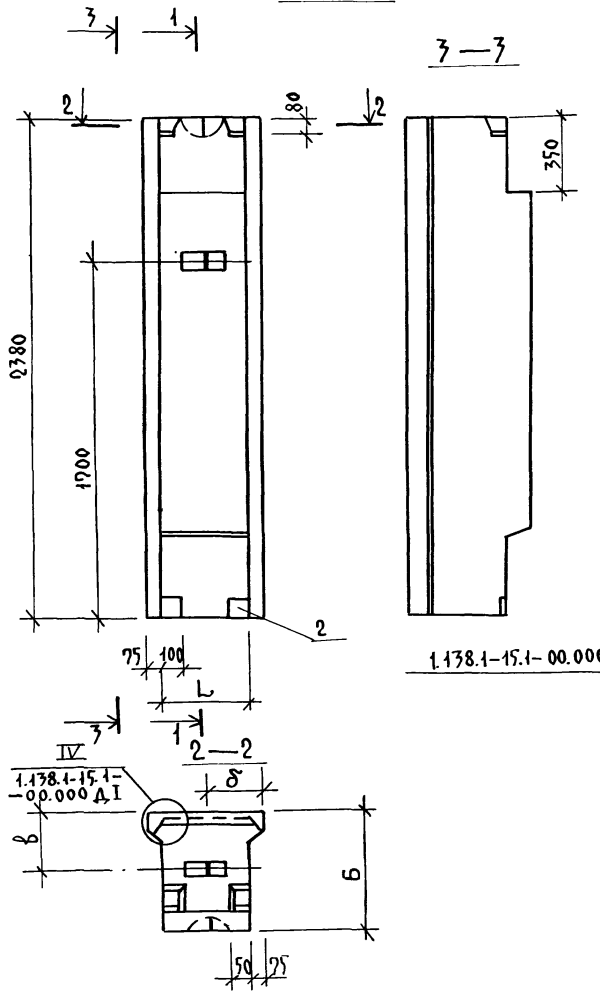
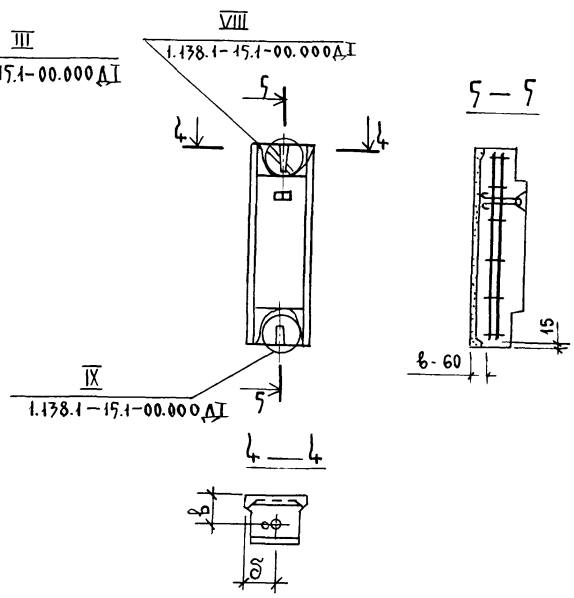


Рис. 4

Остальное - см. Рис. 3



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138.1-15.1-00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.138.1-15.1-00.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138.1-15.1-00.100	<u>АБ-1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.030	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	3		-00.031	Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм	2	0,05 кг
А4			1.138.1-15.1-00.100-01	<u>АБ-2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3		-00.031-01	Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм	2	0,071 кг
А4			1.138.1-15.1-00.100-02	<u>АБ-3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		-00.0100	КАРКАС КР-1	1	

1.138.1-15.1-00.100

РУК М 5	СТАНИШЕВСКИЙ	
Н. КОМПР	РИГЕР	
П. ИНЖ М	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
СТИНЖ	АКИМОВА	
СТ. АРХ.	ЛИЧК	

Блок арматурный
АБ-1... АБ-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4			-00.031	Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм	2	0,05 кг
А4			1.138.1-15.1-00.100-03	<u>АБ-4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.030-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	3		1.138.1-15.1-00.031-01	Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм	2	0,071 кг

ИВ. НЕОДМ ПОД ПИСЬМО И ДАТА ВЗАМ. ШВЕД.

1.138.1-15.1-00.100

23881 36

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.138.1-15.1-00.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.138.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.138.1-15.1-00.040	ПЕТАЯ П-4	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛ</u>		
				<u>ЫЕ ДЛ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
АЧ			1.138.1-15.1-00.200	<u>АБ-5</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.138.1-15.1-00.030	ПЕТАЯ П-1	1	
БЧ	4		- 00.031	∅ 5 Вр I ГОСТ 6727-80	2	0,05 КГ
				ℓ = 160 мм		
АЧ			1.138.1-15.1-00.200-01	<u>АБ-6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТАЯ П-2	1	
БЧ	4		1.138.1-15.1-00.031-01	∅ 6 АШ ГОСТ 5781-82	2	0,071 КГ
				ℓ = 160 мм		

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИМ. №

РУК. М. 5	СТАНИЩЕРСКИЙ	12/81
И КОНТР.	РИГЕР	
ГАЛ. ИМ.	ПАНКОВ	
ГИП	УЫКИНА	
СТ. ИНЖ.	АКИМОВА	

1.138.1-15.1-00.200

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-5, АБ-6, АБ-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИМ. №

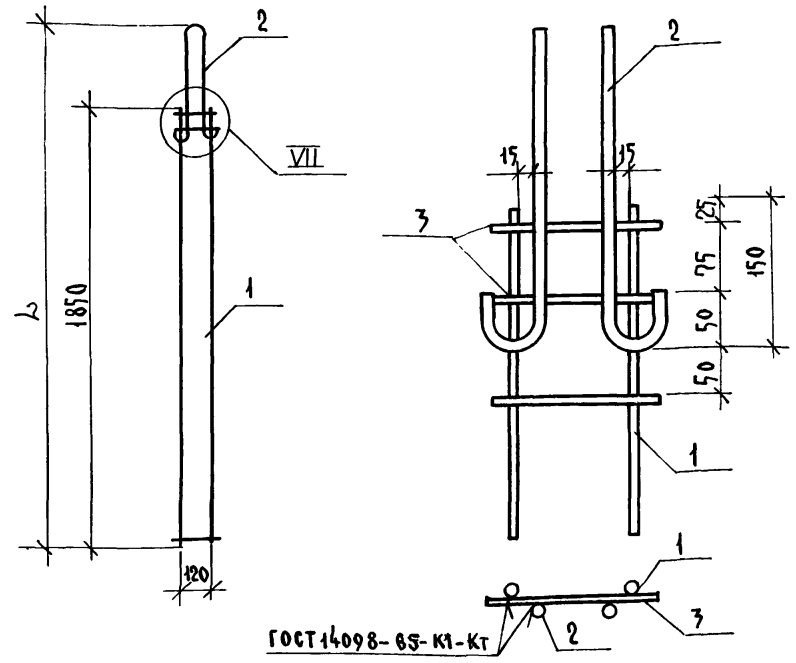
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
АЧ			1.138.1-15.1-00.200-02	<u>АБ-7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТАЯ П-2	1	
БЧ	4		1.138.1-15.1-00.031	∅ 5 Вр I ГОСТ 6727-80	2	0,050 КГ
				ℓ = 160 мм		

1.138.1-15.1-00.200

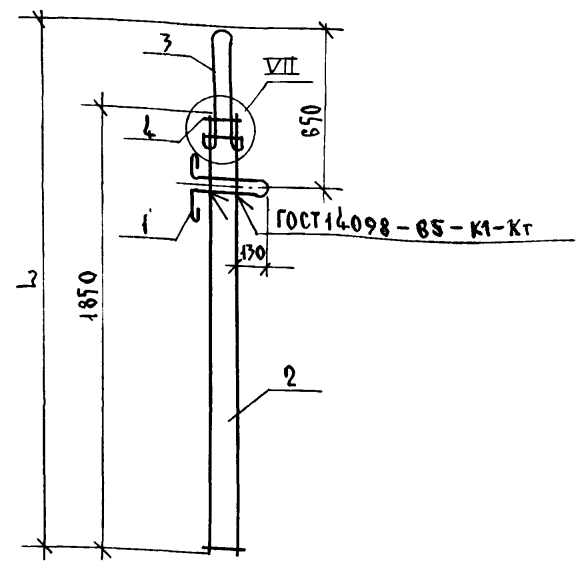
23881 37

ЛИСТ
2

(VII)



ГОСТ 14098-65-К1-Кт



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	МАССА, КГ
1.138.1-15.1-00.100	АБ-1	2120	1,23
- 01	АБ-2	2195	1,88
- 02	АБ-3	2195	1,83
- 03	АБ-4	2265	2,56

1.138.1-15.1-00.100 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ-1... АБ-4)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. РИГЕР
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. АКИМОВА
СТ. АРХ. АИЧК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	МАССА, КГ
1.138.1-15.1-00.200	АБ-5	2120	2,23
- 01	АБ-6	2195	2,91
- 02	АБ-7	2195	2,58

1.138.1-15.1-00.200 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ-5, АБ-6, АБ-7)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. РИГЕР
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. АКИМОВА
СТ. АРХ. АИЧК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138.1-15.1-00.300СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.138.1-15.1-00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.138.1-15.1-00.040-01	ПЕТАЯ П-5	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
А4			1.138.1-15.1-00.300	<u>АБ-8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.070	ПЕТАЯ П-1	1	
Б4	4		-00.031	Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=160 мм	2	0,05 кг
				<u>АБ-9</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.070-01	ПЕТАЯ П-2	1	
Б4	4		-00.031	Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=160 мм	2	0,05 кг

1.138.1-15.1-00.300

РУК. М.С. СТАНИШЕРСКИЙ
И. КОМП. ДИГЕР
ГЛАВН. М. ПАЧКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. АКИМОВА
СТ. АРХ. АИНК

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-8... АБ-11

СТАДИЯ ЛИСТ Л И С Т О В
Р. 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1-15.1-00.300-02	<u>АБ-10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.01-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТАЯ П-2	1	
Б4	4		-00.031-01	Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм	2	0,071 кг
				<u>АБ-11</u>		
А4			1.138.1-15.1-00.300-03	<u>АБ-11</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.070-02	ПЕТАЯ П-3	1	
Б4	4		-00.031-01	Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм	2	0,071 кг

ИВ. № ПО. А. ПОД ПИСЬМ. Д. ТА ВЪЗМ. ИВ. №

1.138.1-15.1-00.300

ЛИСТ
2

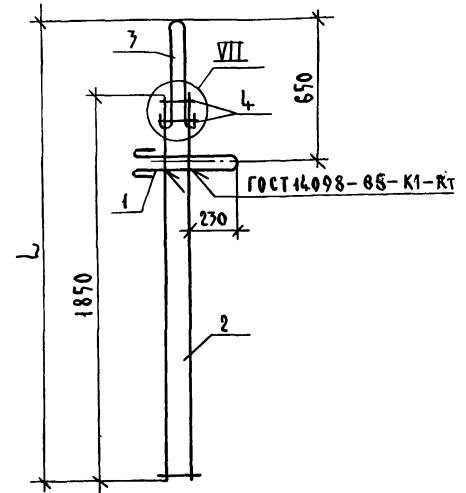
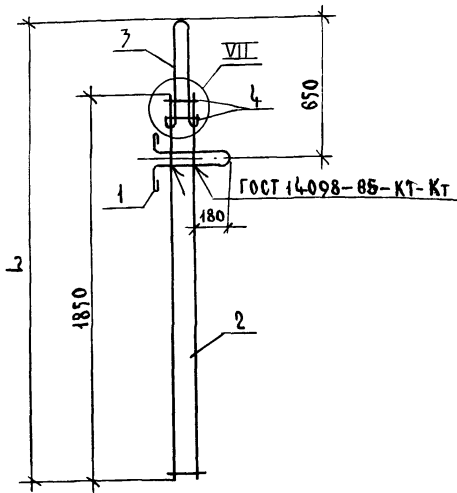
ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138.1-15.1-00.400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.138.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.138.1-15.1-00.400	АБ-12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.030-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	4		1.138.1-15.1-00.031-01	Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм	2	0,071 кг
			1.138.1-15.1-00.400-01	АБ-13		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.030-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	4		1.138.1-15.1-00.031-01	Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм	2	0,071 кг

Рук. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ		1.138.1-15.1-00.400		
Н. КОНТ. РИГЕР	ГЛ. ИНЖ. ПАНКОВ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12, АБ-13, АБ-14		
Г. П. ЗЫКИНА	СТ. ИНЖ. АКимова			
СТ. АРХ. АИНК				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1-15.1-00.400-02	АБ-14		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138.1-15.1-00.010	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.138.1-15.1-00.030	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	4		1.138.1-15.1-00.031	Ø 5 В I ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм	2	0,05 кг

ИНВ. НЕПОДЛ. ПОД ЛИСЬ И ДАТА ВСТАМЛИВАЯ

1.138.1-15.1-00.400		ЛИСТ
		2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг	
1.138.1-15.1-00.300	АБ-8	2120	2,7	
-01	АБ-9	2195	2,7	
-02	АБ-10	2195	2,98	
-03	АБ-11	2265	3,66	
1.138.1-15.1-00.300 СБ				
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ.ТАБ.	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. М.С.	СТАНИШЕВСКИЙ			
Н.КОНТР.	РИГЕР			
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ			
ГИП	ЗЫКИНА			
СТ.ИНЖ.	ОСИНА			
СТ.АРХ.	ЛИЧК			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг	
1.138.1-15.1-00.400	АБ-12	2195	2,98	
-01	АБ-13	2265	3,66	
-02	АБ-14	2120	2,70	
1.138.1-15.1-00.400 СБ				
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ.ТАБ.	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. М.С.	СТАНИШЕВСКИЙ			
Н.КОНТР.	РИГЕР			
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ			
ГИП	ЗЫКИНА			
СТ.ИНЖ.	ОСИНА			
СТ.АРХ.	ЛИЧК			

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.178.1-15.1-00.500-					ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	07	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
АЦ			1.178.1-15.1-00.500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
А3			1.178.1-15.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				КАРКАС						
А7		1	1.178.1-15.1-00.050	КР-3	1	1	1	1	1	
			-01	КР-4	1	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ						
				ПЕТЛЯ						
АЦ		2	1.178.1-15.1-00.030-01	П-2			1	1	1	
			-00.040	П-4	1	1				
			-01	П-5			1	1		
					1.178.1-15.1-00.500					

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 АБ-15... АБ-20

РУК.М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТР. РИГЕР
 ГЛАВ.ИЖ.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 С.И.ИЖ. АКИМОВА
 С.Т.АРХ. ЛИНК

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

РУК.М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТР. РИГЕР
 ГЛАВ.ИЖ.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 С.И.ИЖ. АКИМОВА
 С.Т.АРХ. ЛИНК

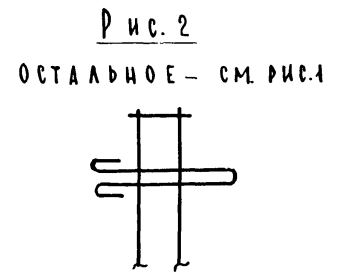
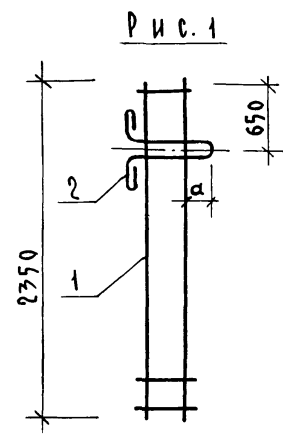
1.178.1-15.1-00.500 СБ

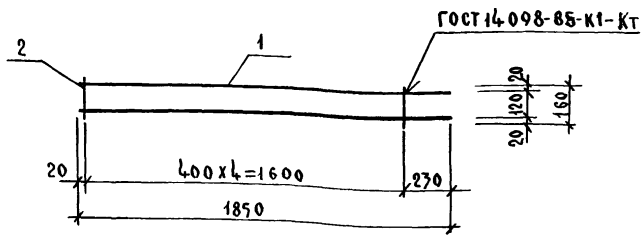
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 (АБ-15... АБ-20)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	∅, мм	МАССА, кг
1.178.1-15.1-00.500	АБ-15	1	130	1,74
-01	АБ-16	1	130	2,06
-02	АБ-17	1	180	1,81
-07	АБ-18	1	180	2,13
-04	АБ-19	2	230	2,13
-05	АБ-20	2	230	1,81





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.138.1-15.1-00.010	КР-1	0,614
-01	КР-2	0,865

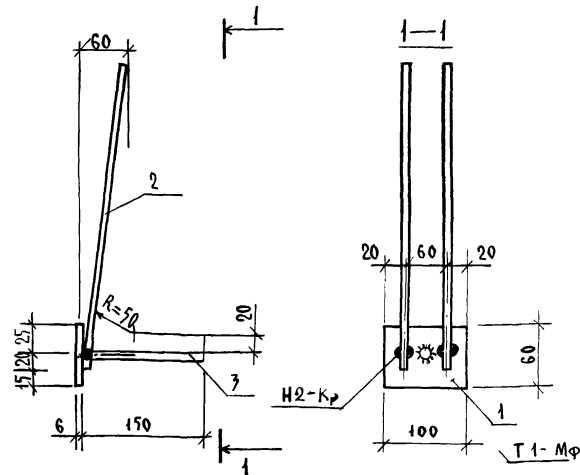
ФОРМАТ	ГОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1-15.1-00010	КАРКАС КР-1		
Б4	1		1.138.1-15.1-00011	Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=1850$	2	0,570кг
Б4	2		-01	Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=160$	5	0,044кг
А4			1.138.1-15.1-00.010-01	КАРКАС КР-2		
Б4	1		1.138.1-15.1-00.011-02	Ф6А ГОСТ 5781-82 $l=1850$	2	0,821кг
Б4	2		-01	Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=160$	5	0,044кг

1.138.1-15.1-00.010

КАРКАС
КР-1, КР-2

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85.

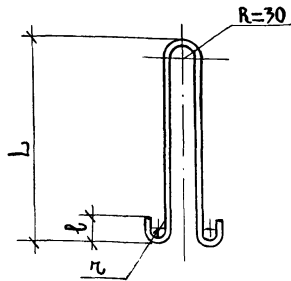
ФОРМ.	ГОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.138.1-15.1-00.020	-100x60x60 ГОСТ 103-76	1	0,29 кг
Б4	2		-01	Ф10 А-II ГОСТ 5781-82 $l=390$	2	0,48 кг
Б4	3		-02	Ф10 А-II ГОСТ 5781-82 $l=150$	1	0,09 кг

1.138.1-15.1-00.020

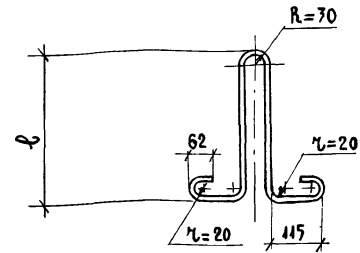
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,86	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	delta, мм	phi, мм	МАССА, КГ
1.138.1-15.1-00.030	П-1	420	60	20	0,62
-01	П-2	495	62	20	1,02
-02	П-3	565	95	30	1,70



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	delta, мм	МАССА, КГ
1.138.1-15.1-00.040	П-4	320	0,95
-01	П-5	365	1,02

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1-15.1-00.030	ПЕТЛЯ П-1		
Б4			1.138.1-15.1-00.031	phi 10 А-II ГОСТ 5781-82 l=1010 мм	1	
А4			-00.030-01	ПЕТЛЯ П-2		
Б4			-00.031-01	phi 12 А-II ГОСТ 5781-82 l=1150 мм	1	
А4			-00.030-02	ПЕТЛЯ П-3		
Б4			-00.031-02	phi 14 А-II ГОСТ 5781-82 l=1410 мм	1	

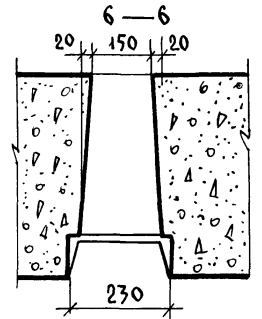
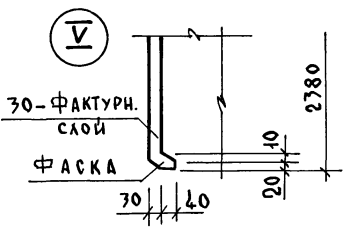
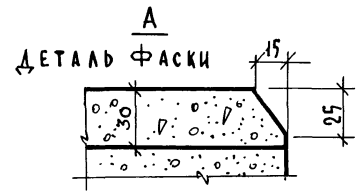
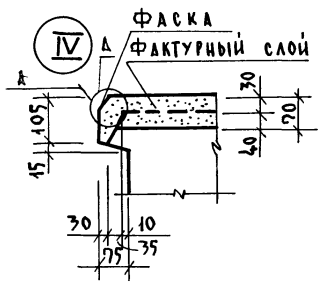
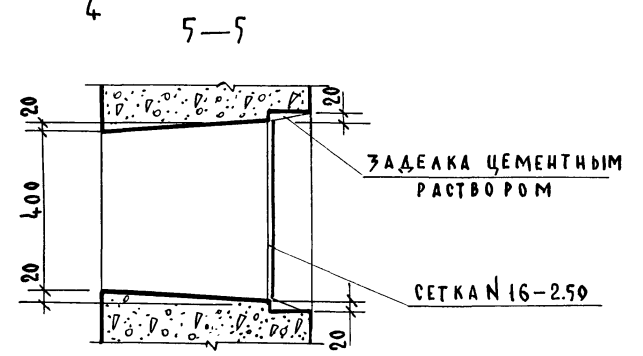
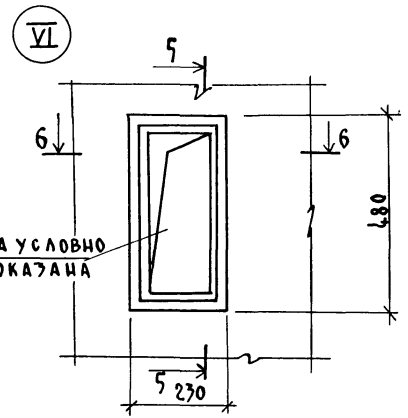
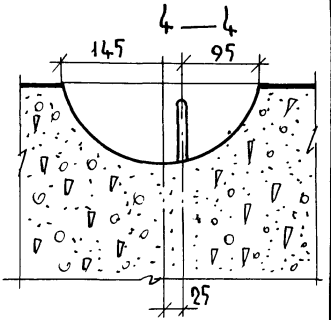
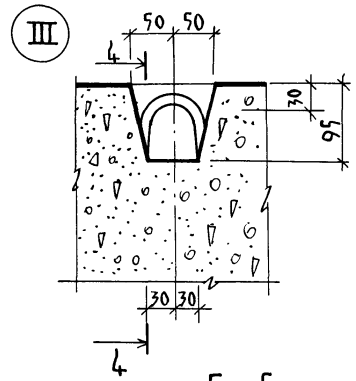
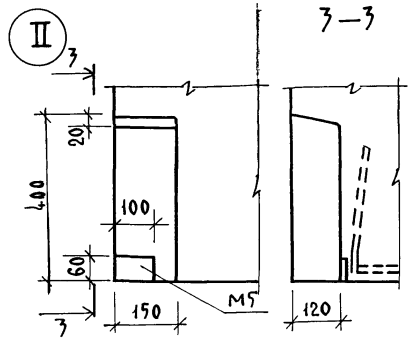
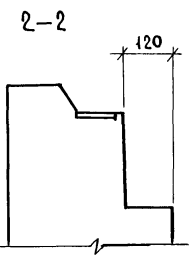
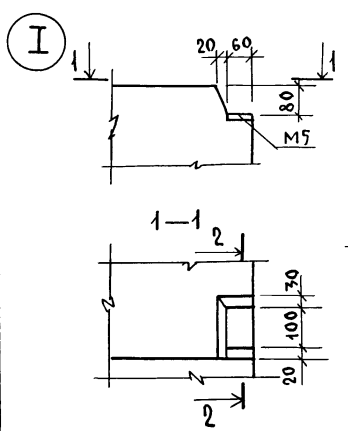
1.138.1-15.1-00.030			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1, П-2, П-3			Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТАЛЬ КЛ. АС-II МАРКИ 10П ГОСТ 5781-82			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТР. РИГЕР
 ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 СТ.И.И.Ж. АКИМОВА
 СТ.АРХ. ЛИЧК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1-15.1-00.040	ПЕТЛЯ П-4		
Б4			-00.041	phi 12 А-I ГОСТ 5781-82 l=106 мм	1	
А4			-00.040-01	ПЕТЛЯ П-5		
Б4			-00.041-01	phi 12 А-I ГОСТ 5781-82 l=115 мм	1	

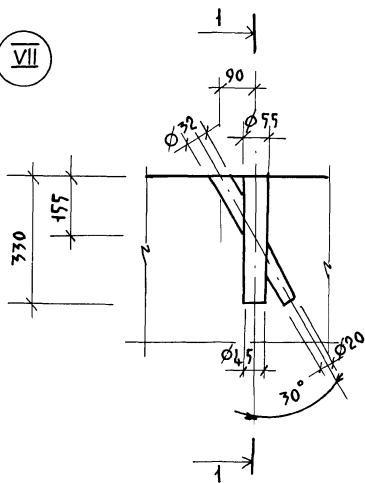
1.138.1-15.1-00.040			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4, П-5			Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТАЛЬ КЛ. А-I МАРК ВСТ 3ПС2 ВСТ 3ПС2 ГОСТ 380-71, ГОСТ 5781-82			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТР. РИГЕР
 ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 СТ.И.И.Ж. АКИМОВА
 СТ.АРХ. ЛИЧК

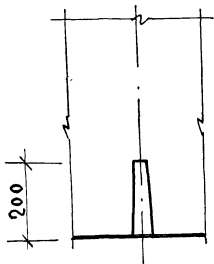


РУК. М.5 СТАНИЩЕРСКИЙ				1.138.1-15.1 - 00.000 Д.1			
Н.КОНТР. РИГЕР				УЗЛЫ I... IX			
ГЛАВН. М. ПАНКОВ							
ГИП. ЗЫКИНА							
СТ. ИНЖ. АКИМОВА							
СТ. АРХ. ЛИНК							
СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ			
Р		1		2			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				Г. МОСКВА			

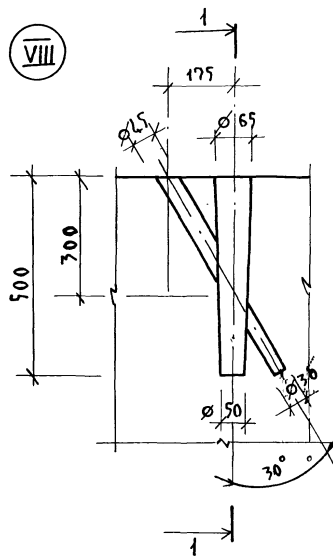
Ⓡ VII



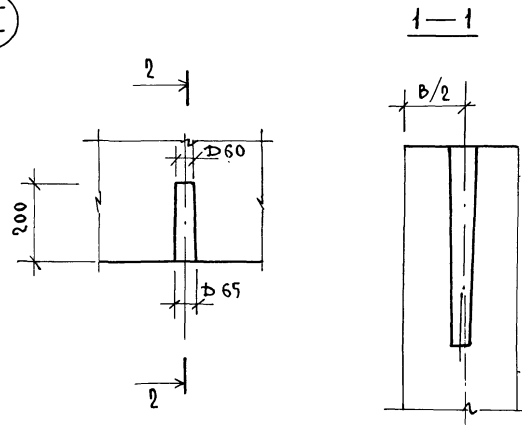
2—2



Ⓡ VIII



Ⓡ IX



В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАХВАТ ТИПА „НОЖНИЦЫ“ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

Марка блока	Изделия арматурные										Изделие закладное				Общий расход, кг		
	Арматурная проволочка			Арматура класса							Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	Вр-I			Ас-II				А-III				А-II		ВСтЗсп2			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	φ3	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ6	Итого	φ10		Итого	100/60/6	Итого			
СБ 5.1 11.24.4-П-1	0,09	1,24	1,33	1,24	-	-	1,24	-	-	2,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,01	
СБ 5.1 11.24.4-П-1.0.0.5	0,12	1,45	1,57	-	-	-	-	-	-	1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01	
СБ 5.1 15.24.4-П-1	0,09	1,24	1,33	-	2,04	-	2,04	-	-	3,37	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,81	
СБ 5.1 15.24.4-П-1.0.0.5	0,12	1,45	1,57	-	-	-	-	-	-	1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01	
СБ 5.1 18.24.4-П-1	0,09	-	0,09	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	3,91	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,35	
СБ 5.1 18.24.4-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 10.24.5-П-1	0,09	1,24	1,33	-	2,04	-	2,04	-	-	3,37	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,81	
СБ 5.1 10.24.5-П-1.0.0.5	0,12	1,45	1,57	-	-	-	-	-	-	1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01	
СБ 5.1 15.24.5-П-1	0,09	-	0,09	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	3,91	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,35	
СБ 5.1 15.24.5-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 18.24.5-П-1	0,09	-	0,09	-	-	3,40	3,40	1,78	1,78	5,27	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,71	
СБ 5.1 18.24.5-П-1.0.0.5	0,12	1,45	1,57	-	-	-	-	-	-	1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01	
СБ 5.1 9.24.6-П-1	0,09	1,24	1,33	-	2,04	-	2,04	-	-	3,37	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,81	
СБ 5.1 9.24.6-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 15.24.6-П-1	0,09	-	0,09	-	-	3,40	3,40	1,78	1,78	5,27	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,71	
СБ 5.1 15.24.6-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 18.24.6-П-1	0,09	-	0,09	-	-	3,40	3,40	1,78	1,78	5,27	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,71	
СБ 5.1 18.24.6-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 14.24.4-П-1	0,09	1,24	1,33	-	2,04	-	2,04	-	-	3,37	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,81	
СБ 5.1 14.24.4-П-1.0.0.5	0,12	1,45	1,57	-	-	-	-	-	-	1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01	
СБ 5.1 13.24.5-П-1	0,09	-	0,09	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	3,91	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,35	
СБ 5.1 13.24.5-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.1 12.24.5-П-1	0,09	-	0,09	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	3,91	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,35	
СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.0.5	0,12	-	0,12	-	-	-	-	2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	

Рук. м.5 Станшевский
 Н. контр. Ригер
 Гл. инж. м. Панков
 ГУП Зыкина
 Ст. инж. Якимова
 Ст. арх. Липк

1. 138.1-15.1-00.000 РС
 Ведомость расхода
 стали.
 Страницы: 1, 4
 ЦНИИЭП жилища

Марка блока	Изделия арматурные											Изделия закладные				Общий расход, кг			
	Арматурная проволока			Арматура класса								Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	Вр - I			А-I		Ас - II			А - III				А - II		ВСтЗсп 2				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*				
	φ3	φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ6	Итого		φ10	Итого	100-160			Итого	
СБ 5.5 9.24.4-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	0,62	-	-	0,62	-	-	1,30	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.5 9.24.4-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 9.24.5-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	0,62	-	-	0,62	-	-	1,30	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.5 9.24.5-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 9.24.6-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	-	-	1,02	-	1,02	-	1,70	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,14	
СБ 5.5 9.24.6-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 8.24.4-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	-	-	1,02	-	1,02	-	1,70	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,14	
СБ 5.5 8.24.4-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 7.24.5-П-1	0,044	-	0,044	-	-	-	-	1,02	-	1,02	0,89	0,89	1,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,39
СБ 5.5 7.24.5-П-1.0.0.5	0,060	-	0,060	-	-	-	-	-	-	-	1,05	1,05	1,65	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,09
СБ 5.5 6.24.6-П-1	0,044	-	0,044	-	-	-	-	1,02	-	1,02	0,89	0,89	1,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,09
СБ 5.5 6.24.6-П-1.0.0.5	0,060	-	0,060	-	-	-	-	-	-	-	1,05	1,05	1,65	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,09
СБ 5.5 5.24.4-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	0,62	-	-	0,62	-	-	1,30	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.5 5.24.4-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 4.24.5-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	0,62	-	-	0,62	-	-	1,30	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.5 4.24.5-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.5 3.24.6-П-1	0,044	0,62	0,68	-	-	0,62	-	-	0,62	-	-	1,30	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.5 3.24.6-П-1.0.0.5	0,06	0,72	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	4,22	
СБ 5.1 11.24.4-П-1.1	0,09	1,24	1,33	1,90	1,90	1,24	-	-	1,24	-	-	0,78	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,74	
СБ 5.1 11.24.4-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	1,90	1,90	-	-	-	-	-	-	4,47	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,91	
СБ 5.1 15.24.4-П-1.1	0,09	1,24	1,33	1,90	1,90	-	2,04	-	2,04	-	-	3,47	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,91	
СБ 5.1 15.24.4-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	1,90	1,90	-	-	-	-	-	-	5,27	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,71	
СБ 5.1 18.24.4-П-1.1	0,09	-	0,09	1,90	1,90	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	5,81	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,91	
СБ 5.1 18.24.4-П-1.1.0.5	0,12	-	0,12	1,90	1,90	-	-	-	-	2,10	2,10	4,12	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	9,25	
СБ 5.1 10.24.5-П-1.1	0,09	1,24	1,33	2,04	2,04	-	2,04	-	2,04	-	-	5,41	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,56	
СБ 5.1 10.24.5-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	2,04	2,04	-	-	-	-	-	-	3,61	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,85	
СБ 5.1 15.24.5-П-1.1	0,09	-	0,09	2,04	2,04	-	2,04	-	2,04	1,78	1,78	5,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,05	
																		9,39	

1. 138.1 - 15.1 - 0000 РС

23881 49

Марка блока	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход, кг				
	Арматурная проволока			Арматура класса							Всего	Арматура класса		Прокат марки					
	Вр-І			А-І		Ас-ІІ			А-ІІІ			А-ІІ	ВСт3сп2						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*					
φ 3	φ 5	Итого	φ 12	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 6	Итого	φ 10	Итого	Итого	Итого					
СБ 5.1 15.24.5-П-1.1.0.5	0,12		0,12	2,04	2,04						2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70
СБ 5.1 18.24.5-П-1.1	0,09		0,09	2,04	2,04			3,40	3,40	1,78	1,78	7,31	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	10,75	
СБ 5.1 18.24.5-П-1.1.0.5	0,12		0,12	2,04	2,04					2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70	
СБ 5.1 9.24.6-П-1.1	0,09		0,09			4,08		4,08	1,78	1,78	5,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	9,39		
СБ 5.1 9.24.6-П-1.1.0.5	0,12		0,12			2,04		2,04	2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70		
СБ 5.1 15.24.6-П-1.1	0,09		0,09			2,04	3,40	5,44	1,78	1,78	7,31	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	10,75		
СБ 5.1 15.24.6-П-1.1.0.5	0,12		0,12			2,04		2,04	2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	10,75		
СБ 5.1 18.24.6-П-1.1	0,09		0,09			2,04	3,40	5,44	1,78	1,78	7,31	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	10,75		
СБ 5.1 18.24.6-П-1.1.0.5	0,12		0,12			2,04		2,04	2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	10,75		
СБ 5.1 14.24.4-П-1.1	0,09	1,24	1,33	1,90	1,90						2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70
СБ 5.1 14.24.4-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	1,90	1,90						5,27	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,71		
СБ 5.1 13.24.5-П-1.1	0,09		0,09	2,04	2,04						3,47	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,91		
СБ 5.1 13.24.5-П-1.1.0.5	0,12		0,12	2,04	2,04				1,78	1,78	3,91	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,35		
СБ 5.1 12.24.6-П-1.1	0,09		0,09							2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70	
СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.0.5	0,12		0,12			4,08		4,08	1,78	1,78	5,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	9,39		
СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1	0,09	1,24	1,33			2,04		2,04	2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70		
СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5	0,12	1,45	1,57			1,24		1,24			2,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,01		
СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1	0,09	1,24	1,33								1,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01		
СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5	0,12	1,45	1,57			2,04		2,04			3,37	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,81		
СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1.5	0,12		0,12			2,04		2,04	1,78	1,78	4,57	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,01		
СБ 5.5 9.24.4-П-1.1	0,09	1,24	1,33	1,90	1,90					2,10	2,10	2,22	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	5,66	
СБ 5.5 9.24.4-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	1,90	1,90	1,24		1,24			4,47	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,91		
СБ 5.5 9.24.5-П-1.1	0,09	1,24	1,33	2,04	2,04						3,47	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	6,91		
СБ 5.5 9.24.5-П-1.1.0.5	0,12	1,45	1,57	2,04	2,04	1,24		1,24			4,61	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	8,05		
СБ 5.5 9.24.6-П-1.1	0,09		0,09								3,61	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,05		
СБ 5.5 9.24.6-П-1.1.0.5	0,12		0,12			4,08		4,08	1,78	1,78	5,95	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	9,39		
						2,04		2,04	2,10	2,10	4,26	2,28	2,28	1,16	1,16	3,44	7,70		

Лист № 1000
Получен в газете
Взлом № 1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие Технические условия (далее ТУ) распространяются на блоки парапета для крупноблочных жилых зданий однослойные легкобетонные толщиной 40, 50 и 60 см, разработанные в серии 1.138.1-15.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Блоки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ по рабочим чертежам серии 1.138.1-15.
- 1.2. Основные параметры и размеры.
 - 1.2.1. Номинальные габаритные размеры и массы блоков приведены в номенклатуре.
 - 1.2.2. Блоки выполняются из легкого бетона на пористых заполнителях классов В3,5; В5 и В7,5 по ГОСТ 25820-83.
 - 1.2.3. Блоки должны иметь защитно-декоративный слой из бетона или цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм.
 - 1.2.4. Поверхности блоков, обращенные внутрь помещения могут изготавливаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15 мм из цементного или цементно-известкового раствора, зоны герметизации вертикальных стыков блоков должны быть огрунтованы.
 - 1.2.5. Марки грунтовок поверхностей стыков устанавливаются в зависимости от применяемых материалов для герметизации стыков и определяются в конкретном проекте.
 - 1.2.6. Отклонения действительных размеров блоков от номинальных, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в табл. 1 и ГОСТ 19010-82.

Таблица 1

Вид геометрического параметра	Геометрический параметр и его номинальное значение	Предельное отклонение
Отклонение от линейных размеров	Длина блока, высота и толщина	±5
	Размеры проемов Размеры вырезов и выступов Размеры вырезов и углублений, предназначенных для образования шпоночного соединения на всей длине блока	±5 ±3 ±2
Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей в любом сечении		3
Отклонение от плоскостности лицевых поверхностей блоков	Неплоскостность	5
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей лицевых поверхностей блоков	10

1.2.7. Отклонение фактической массы изделия при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в номенклатуре серии не должно превышать ±7%.

1.3. Характеристики.

- 1.3.1. Блоки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 19010-82:
 - по показателям фактической прочности бетона (в возрасте 28 дней и отпускной);
 - по морозостойкости бетона и раствора;
 - качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 - к форме, размерам и качеству арматурных и закладных изделий и их положению в панелях;
 - к классам и маркам арматурной стали для арматурных и закладных изделий и для строповочных петель;
 - по качеству поверхностей и внешнему виду панелей.
- 1.3.2. Поставку блоков потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности.
- 1.3.3. Величина отпускной прочности бетона в процентах от проектного класса по прочности на сжатие должна быть не менее 80.
- 1.3.4. Фактическая средняя плотность (объемная масса) бетона (в высушенном до постоянной массы состоянии) не должна превышать проектную более чем на 5%.

Фактическая влажность (по объему) легкого бетона не должна превышать 13%.

1.3.5. Блоки должны быть армированы в соответствии с рабочими чертежами:

строповочной арматурой классов Ас-II, А-I и А-III марок по ГОСТ 5781-82*, арматурной проволокой класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Строповочные петли должны выполняться из арматурной стали класса Ас-II марки 10ГТ.

1.3.6. Закладные изделия должны выполняться из проката из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗ сп 2.

1.3.7. Категории бетонных поверхностей блоков по ГОСТ 13015.0-73 должны быть:

А6 - лицевые неотделываемые поверхности блоков, обращенные

				1.138.1-15.1-00.000 ТУ		
№.КОНТР.	РИГЕР	<i>[подпись]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>		Р	1	2
ГИП	ГЕРМАН	<i>[подпись]</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЦНИИЭП жилища		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[подпись]</i>				
СТ.ТЕХ.	БУШИНА	<i>[подпись]</i>				

В ПОМЕЩЕНИЕ;

А 7 - НЕЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, НЕВИДИМЫЕ В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

При этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и околос бетон ребер изделий и их качество не должно превышать указанных в табл. 8 ГОСТ 19010-82 для поверхности соответствующей категории.

1.3.8. На участках поверхностей панелей, предназначенных для образования герметизирующих зон в стыках и устройства оклеечной воздухоизоляции, не допускаются:

раковины диаметром более 3мм и глубиной более 2мм;

местные наплывы и впадины высотой (глубиной) более 2мм;

околы бетона ребер глубиной более 2мм и длиной более 30мм на 1м ребра.

1.3.9. На лицевых поверхностях блоков, обращенных наружу здания, не допускаются жировые и ржавые пятна.

1.3.10. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажных петель не должны иметь наплывов бетона.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировку панелей следует выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и ГОСТ 13015.1-81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль и испытания блоков следует проводить в соответствии с ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ.

3.2. Перед массовым производством блоков с беспетлевым способом монтажа следует производить контрольные испытания путем 5-кратного подъема двумя или четырьмя стропами (в зависимости от количества строповочных узлов в изделии) под углом 45-60° к изделию при 70-100% прочности бетона, нагруженных дополнительным грузом в 2,1-3 раза превышающем массу испытываемого блока. Общее количество испытываемых на одном заводе блоков должно составлять не менее 9шт., причем в одну смену следует испытывать не более 1/3 общего количества испытываемых блоков. Прочность бетона блоков перед испытаниями должна строго контролироваться и не превышать проектную.

Если при указанных контрольных испытаниях произойдет разрушение хотя бы одного строповочного узла, необходимо испытать удвоенное количество блоков. При разрушении в следующей партии испытываемых блоков хотя бы одного узла производство блоков с беспетлевым устройством для подъемно-

- транспортных операций не разрешается.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Хранение и транспортирование блоков следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82, ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ.

4.2. Блоки транспортируют, складывают и монтируют в проектом положении. Эти операции при беспетлевом монтаже осуществляются при помощи захватов типа "ножницы", разработанных ЦНИИЭП жилища: шифр 4398 или 4560 в зависимости от массы блока.

4.3. Применение беспетлевого монтажа в случае обеспечения достаточной прочности блоков при распалубке позволяет транспортировать и складывать простеночные блоки в горизонтальном положении. Для этого используют захваты (шифр 4561), подвешиваемые на чалочных крюках стропов или на специальной траверсе.

4.4. При транспортировании и складировании во всех случаях должны быть предусмотрены мероприятия для обеспечения сохранности лицевых поверхностей блоков.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставленных наружных стеновых блоков требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий хранения и применения, установленных настоящими ТУ.

П Е Р Е Ч Е Н Ь
СТАНДАРТОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ
ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Таблица 2

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 5781-82 *	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения
ГОСТ 19010-82	Блоки стеновые бетонные и железобетонные для зданий. Общие технические условия

1.138.1 - 15.1 - 00.000 ТУ

Лист

2

23881 (53)

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.