

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ  
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2<sub>М</sub>

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00312-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

# СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ  
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2м

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России  
письмо от 03.II.94 № 9-3-2/155.  
Введены в действие с 01.03.95,  
приказ ЦНИПромзданий  
от 10.II.94 № 58

Разработаны ЦНИПромзданий

Зам. директора

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

 С.М. Гликин

 А.Я. Розенблюм

 В.А. Бежанова

© ГП ЦПИ, 1995



1. ВЫПУСК 2М СЕРИИ 1.411.1-7 СОДЕРЖИТ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, СЕТОК И ВЪРХУШНЫХ ЧАСТЕЙ РОСТВЕРЖОВ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ, РАЗРАБОТАННЫХ В ВВИТ. 0-3М

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, А ТАКЖЕ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИБИРАЕМЫХ КАР В РОСТВЕРЖАХ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА, ТАК ЖЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗОНЕ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ, ПРИВЕДЕНЫ В ВВИТ. 1.

3. СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПОДКОЛОННИКОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ КРЕСТООБРАЗНЫХ ПЕРЕСЕЧЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ ПЛЕЩЕЙ ИЛИ ВЪРХОЙ АРМАТУРЫ.

4. ПРИ ОБЪЕДИНЕНИИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СЕТКАМИ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ СТЫКОВАЯ ЧАСТЬ ПОДКОЛОННИКА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ВНУТРИ КОНТУРА СЕТОК.

ИЗВ. А. ГОЛОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА 1. 9. 51. 1. 411. 1-7. 2. М. Т. Т.

1.411.1-7. 2. М. Т. Т.

Г. И. Т.	Б. Я. Я. Я. Я. Я.							
РАЗРАБ.	Б. Я. Я. Я. Я. Я.							
ИСПОЛН.	Ч. И. Д. Я. Я. Я. Я.							
И. КОНТРОЛ.	Б. Я. Я. Я. Я. Я.							
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						СТАРИК	ТИХОН	ТИХОНОВ
						Р		1
						ЦИНИПРОМЗДАНИЕ		





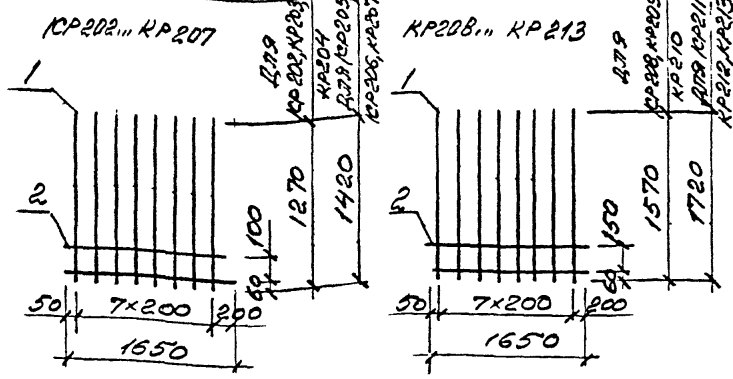
МАРКА КАБЕЛЯ	ГОС	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩА КАБ., КГ	МАССА КАБЕЛЯ, КГ
КР192	1	$\varnothing 12 \text{ АIII}, \ell=1570$	7	1,39	10,9
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР193	1	$\varnothing 16 \text{ АIII}, \ell=1570$	7	2,48	10,4
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР194	1	$\varnothing 20 \text{ АIII}, \ell=1570$	7	3,87	28,2
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР195	1	$\varnothing 22 \text{ АIII}, \ell=1570$	7	4,68	33,9
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР196	1	$\varnothing 25 \text{ АIII}, \ell=1570$	7	6,03	43,3
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР197	1	$\varnothing 12 \text{ АIII}, \ell=1720$	7	1,53	11,8
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР198	1	$\varnothing 16 \text{ АIII}, \ell=1720$	7	2,71	20,1
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР199	1	$\varnothing 20 \text{ АIII}, \ell=1720$	7	4,24	30,8
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР200	1	$\varnothing 22 \text{ АIII}, \ell=1720$	7	5,13	37,0
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	
КР201	1	$\varnothing 25 \text{ АIII}, \ell=1720$	7	6,60	47,3
	2	$\varnothing 8 \text{ АIII}, \ell=1400$	2	0,55	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-2

Лист

2



МАРКА КЛАССА	ГРЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КЛАССА, КГ
КР202	1	∅ 12 АІІ, l=1270	8	1,13	19,3
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	
КР203	1	∅ 16 АІІ, l=1270	8	2,00	17,3
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	
КР204	1	∅ 20 АІІ, l=1270	8	3,13	26,4
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	
КР205	1	∅ 12 АІІ, l=1420	8	1,26	11,4
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	
КР206	1	∅ 16 АІІ, l=1420	8	2,24	19,2
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	
КР207	1	∅ 20 АІІ, l=1420	8	3,50	29,3
	2	∅ 8 АІІ, l=1650	2	0,65	

1.4м. 1-7.2м-3

Г.И.И. БАМАНОВА И.  
 П.З.П.Б. БАМАНОВА А.  
 И.П.О.И.И. АН.С.С.А.Р.Е.В.  
 П.О.В.Е.Р. П.Е.Т.Р.О.В.А. А.  
 И.К.О.И.Т.А. БАМАНОВА И.

КЛАСС  
 КР202, КР213

СТРОИТЕЛЬСТВО	ЛИСТОВ
Р	1 2

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ



МАССА СРЕДНЯЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЭБ, кг	МАССА КРАПЧЕВ, кг
СР208	1	$\varnothing 12 \text{ А III}$ , $l=1570$	8	1,39	12,5
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	
СР209	1	$\varnothing 16 \text{ А III}$ , $l=1570$	8	2,48	21,1
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	
СР210	1	$\varnothing 20 \text{ А III}$ , $l=1570$	8	3,87	32,3
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	
СР211	1	$\varnothing 12 \text{ А III}$ , $l=1720$	8	1,53	13,5
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	
СР212	1	$\varnothing 16 \text{ А III}$ , $l=1720$	8	2,71	23,0
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	
СР213	1	$\varnothing 20 \text{ А III}$ , $l=1720$	8	4,24	35,2
	2	$\varnothing 8 \text{ А III}$ , $l=1650$	2	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

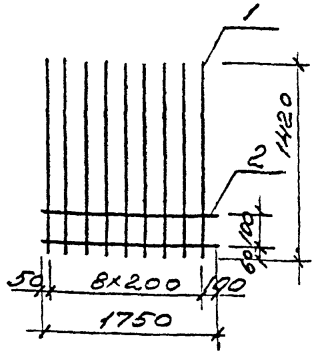
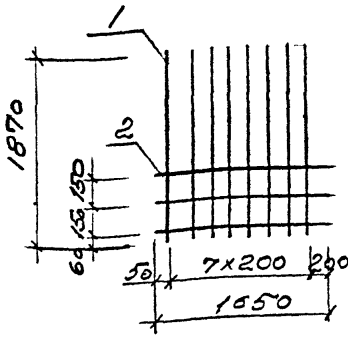
Имя и фамилия исполнителя работ

1.444.1-7. 2м-3

Лист  
2

КР214, КР215, КР216

КР217, КР218



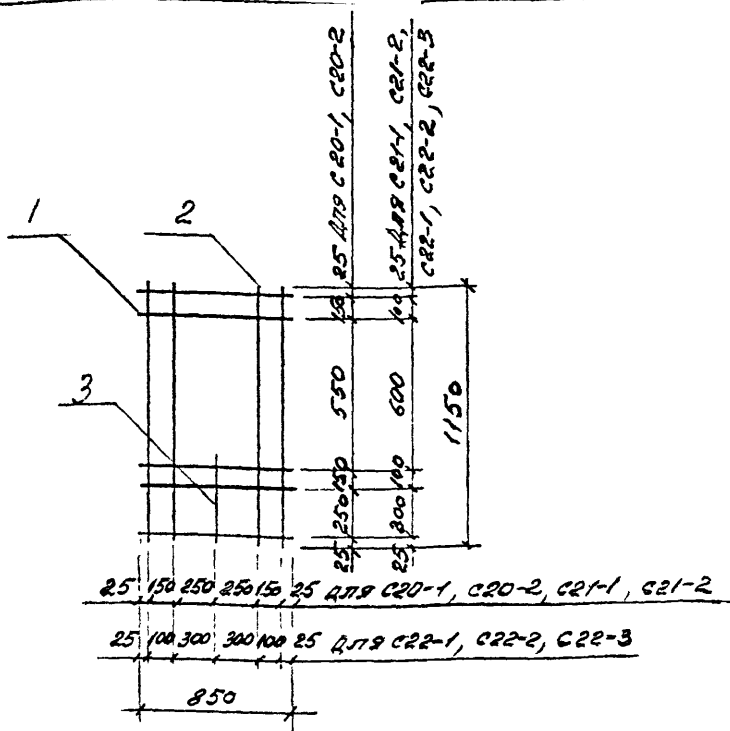
МАССА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР214	1	∅ 12 АIII, L=1870	8	1,66	15,2
	2	∅ 8 АIII, L=1650	3	0,65	
КР215	1	∅ 16 АIII, L=1870	8	2,95	25,6
	2	∅ 8 АIII, L=1650	3	0,65	
КР216	1	∅ 20 АIII, L=1870	8	4,61	38,8
	2	∅ 8 АIII, L=1650	3	0,65	
КР217	1	∅ 12 АIII, L=1420	9	1,26	12,7
	2	∅ 8 АIII, L=1750	2	0,69	
КР218	1	∅ 16 АIII, L=1420	9	2,24	21,5
	2	∅ 8 АIII, L=1750	2	0,69	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-4

КР214, КР215, КР216, КР217, КР218

И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.И.И.И.	(КАРКАС КР214... КР218	Старший	Инженер	Инженер
К.К.К.К.К.	Б.И.И.И.И.И.И.И.И.		Р		1
Н.Н.Н.Н.Н.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.		ЦЕНА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ		
Т.Т.Т.Т.Т.	Т.Т.Т.Т.Т.Т.Т.Т.Т.				
Л.Л.Л.Л.Л.	Б.И.И.И.И.И.И.И.И.				



МАРА СЕТКИ	ПОЗ.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЭГ	МАССА СЕТКИ, кг
C20-1	1	φ 8 А III, l=850	5	0,34	3,7
	2	φ 8 А III, l=1150	4	0,45	
	3	φ 8 А III, l=450	1	0,18	
C20-2	1	φ 10 А III, l=850	5	0,52	5,7
	2	φ 10 А III, l=1150	4	0,71	
	3	φ 10 А III, l=450	1	0,28	

1.411.1-7.2м-5

ГНП	Б.АНАНОВА	АТ	СЕТКА C20-1, C20-2, C21-1, C21-2, C22-1, C22-2, C22-3	ИТАЛИАНА ЛИМОН ИНСТРУ В		
РАЗРАБ.	Б.АНАНОВА	АТ		Р	1	2
ИСПОЛН.	Н.КОЛЛЕВА	АТ		ЦНННПРОМЗВАННА		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	АТ				
И.КОНТ.	Б.АНАНОВА	АТ				

КЛАСС СЕТКИ	Пос.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. РП	МАССА СЕТКИ, кг
С21-1	1	$\phi 8 \text{ A II}$ , $l = 850$	5	0,34	3,7
	2	$\phi 8 \text{ A III}$ , $l = 1150$	4	0,45	
	3	$\phi 8 \text{ A IV}$ , $l = 450$	1	0,18	
С21-2	1	$\phi 10 \text{ A II}$ , $l = 850$	5	0,52	5,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$ , $l = 1150$	4	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ A IV}$ , $l = 450$	1	0,28	
С22-1	1	$\phi 8 \text{ A II}$ , $l = 850$	5	0,34	3,7
	2	$\phi 8 \text{ A III}$ , $l = 1150$	4	0,45	
	3	$\phi 8 \text{ A IV}$ , $l = 450$	1	0,18	
С22-2	1	$\phi 10 \text{ A II}$ , $l = 850$	5	0,52	5,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$ , $l = 1150$	4	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ A IV}$ , $l = 450$	1	0,28	
С22-3	1	$\phi 12 \text{ A II}$ , $l = 850$	5	0,75	8,3
	2	$\phi 12 \text{ A III}$ , $l = 1150$	4	1,02	
	3	$\phi 12 \text{ A IV}$ , $l = 450$	1	0,40	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

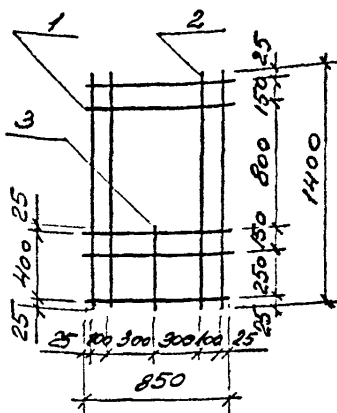
1.411.1-7.2м-5

штук

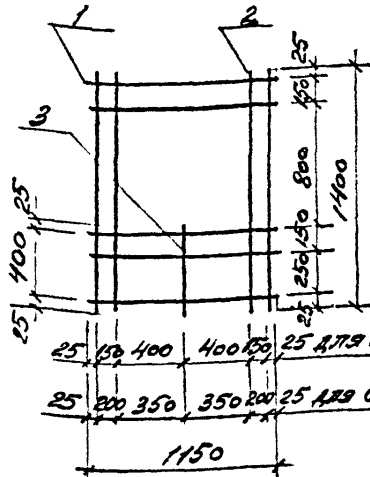
и

Ц00312-02 12

C23-1, C23-2, C23-3



C24-1, C24-2, C24-3  
C25-1, C25-2, C25-3



НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КВ. М.	МАССА КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C23-1	1	φ 8 АТ, l = 850	5	0,34	4,1
	2	φ 8 АТ, l = 1400	4	0,55	
	3	φ 8 АТ, l = 450	1	0,18	
C23-2	1	φ 10 АТ, l = 850	5	0,52	6,4
	2	φ 10 АТ, l = 1400	4	0,86	
	3	φ 10 АТ, l = 450	1	0,28	
C23-3	1	φ 12 АТ, l = 850	5	0,75	9,1
	2	φ 12 АТ, l = 1400	4	1,24	
	3	φ 12 АТ, l = 450	1	0,40	

И.В. КОЛОДЯН

ТОЛТМОН А.А.А.А.А.А.А.

СЕРЖАНОВ А.

1.411.1-7.2м-6

И.В. КОЛОДЯН	ТОЛТМОН А.А.А.А.А.А.	СЕРЖАНОВ А.	СЕТКА	ОТВЕРСТИЯ	ЛИСТ	СТАКТОВ
Г.И.П.	БАМАНОВА	131	C23-1, C23-2, C23-3,	Р	1	2
РАЗРАБ.	БАМАНОВА	А.В.	C24-1, C24-2, C24-3,	ЦЕНТРОПОДСАНИИ		
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	Е.В.	C25-1, C25-2, C25-3			
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	А.В.				
И. КОНТР.	БАМАНОВА	А.В.				

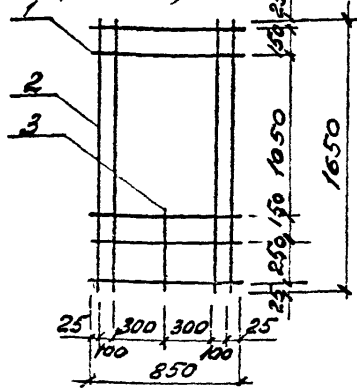
МАРКА СЕМЕН	ГОД.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕМЕН., КГ
С24-1	1	$\phi$ 8 А III, $e=1150$	5	0,45	4,7
	2	$\phi$ 8 А II, $e=1400$	4	0,55	
	3	$\phi$ 8 А III, $e=450$	1	0,18	
С24-2	1	$\phi$ 10 А III, $e=1150$	5	0,71	7,3
	2	$\phi$ 10 А III, $e=1400$	4	0,86	
	3	$\phi$ 10 А III, $e=450$	1	0,28	
С24-3	1	$\phi$ 12 А II, $e=1150$	5	1,02	10,5
	2	$\phi$ 12 А II, $e=1400$	4	1,24	
	3	$\phi$ 12 А III, $e=450$	1	0,40	
С25-1	1	$\phi$ 8 А III, $e=1150$	5	0,45	4,7
	2	$\phi$ 8 А II, $e=1400$	4	0,55	
	3	$\phi$ 8 А III, $e=450$	1	0,18	
С25-2	1	$\phi$ 10 А II, $e=1150$	4	0,71	7,3
	2	$\phi$ 10 А II, $e=1400$	5	0,86	
	3	$\phi$ 10 А III, $e=450$	1	0,28	
С25-3	1	$\phi$ 12 А III, $e=1150$	5	1,02	10,5
	2	$\phi$ 12 А II, $e=1400$	4	1,24	
	3	$\phi$ 12 А II, $e=450$	1	0,40	

РАФАТУРА МАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

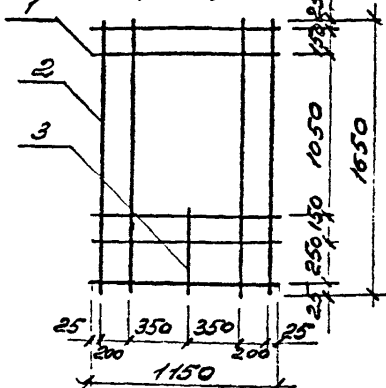
1.411.1-7.2м-6

ЛИСТ  
2

C26-1, C26-2, C26-3



C27-1, C27-2, C27-3



ПЛАССА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛАССА СЕТКИ, КГ
C26-1	1	φ 8 А II, l = 850	5	0,34
	2	φ 8 А II, l = 1650	4	0,65
	3	φ 8 А II, l = 450	1	0,18
C26-2	1	φ 10 А II, l = 850	5	0,52
	2	φ 10 А II, l = 1650	4	1,02
	3	φ 10 А II, l = 450	1	0,28
C26-3	1	φ 12 А II, l = 850	5	0,75
	2	φ 12 А II, l = 1650	4	1,47
	3	φ 12 А II, l = 450	1	0,40
C27-1	1	φ 8 А II, l = 1150	5	0,45
	2	φ 8 А II, l = 1650	4	0,65
	3	φ 8 А II, l = 450	1	0,18
C27-2	1	φ 10 А II, l = 1150	5	0,71
	2	φ 10 А II, l = 1650	4	1,02
	3	φ 10 А II, l = 450	1	0,28
C27-3	1	φ 12 А II, l = 1150	5	1,02
	2	φ 12 А II, l = 1650	4	1,47
	3	φ 12 А II, l = 450	1	0,40

АРМАТУРА ПЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2 н-7

Исполн.   
 Подпись   
 Имя, отчество

И.И.П. БИЯНОВА А/   
 Р.Р.Р.Б. БИЯНОВА А/   
 И.С.П.О.И.Н. НИКОЛАЕВА Д.И.   
 П.П.О.В.Е.Р. ПИПОВА А.И.И.   
 И.К.О.Н.Т.Р. БИЯНОВА А.Т.Л.

СЕТКА   
 C26-1, C26-2, C26-3,   
 C27-1, C27-2, C27-3

СТАДИЯ ЛИСТЫ ЛИСТОВ   
 Р 1   
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ





МАРКА СЕТКИ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ0-1	1	Ф8АII, L=1650	4	0,65	6,7
	2	Ф8АII, L=1400	6	0,55	
	3	Ф8АII, L=450	1	0,18	
	4	Ф8АII, L=700	2	0,28	
СЗ0-2	1	Ф10АII, L=1650	4	1,02	10,4
	2	Ф10АII, L=1400	6	0,86	
	3	Ф10АII, L=450	1	0,28	
	4	Ф10АII, L=700	2	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-81

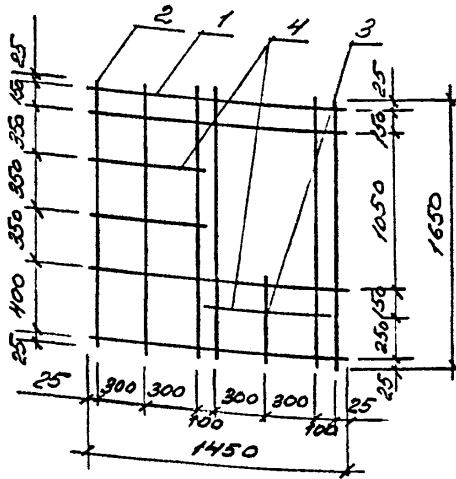
1.411.1-7. 2м-8

Лист

2

40032-82 17

А13. МАРКА ПОДПИСИ И ДАТА ПОДАЧИ



КЛАСС СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	МАССА БАР., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ1-1	1	φ 8 АIII, l = 1450	4	0,57	7,2
	2	φ 8 АIII, l = 1650	6	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
	4	φ 8 АIII, l = 700	3	0,28	
СЗ1-2	1	φ 10 АIII, l = 1450	4	0,89	11,3
	2	φ 10 АIII, l = 1650	6	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
	4	φ 10 АIII, l = 700	3	0,43	

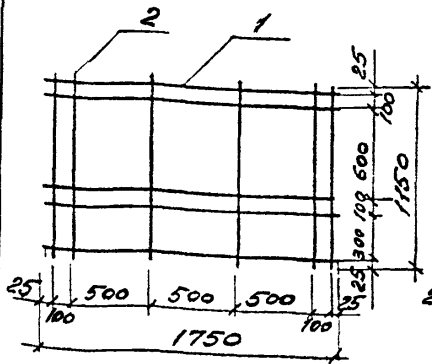
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

1.411.1-7.2м-9

ГНП	БАХАНОВА	ВР	СЕТКА СЗ1-1, СЗ1-2	СМАЗКА	ШИМ	ПРЕСОВ
ВЗЯТОС.	БАХАНОВА	ВТ		Р		1
КОПАН.	НИКОЛАЕВА	ВМ		ЦУХИИ ПРОЦЕД. ВАННА		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ВЛ				
К.КОНТ.	БАХАНОВА	ВЗ				

C32-1, C32-2

C33-1, C33-2, C34-1, C34-2



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C32-1	1	φ 8 АIII, l = 1750	5	0,69	6,2
	2	φ 8 АIII, l = 1150	6	0,45	
C32-2	1	φ 10 АIII, l = 1750	5	1,08	9,7
	2	φ 10 АIII, l = 1150	6	0,71	
C33-1	1	φ 8 АIII, l = 2050	5	0,81	7,4
	2	φ 8 АIII, l = 1400	6	0,55	
C33-2	1	φ 10 АIII, l = 2050	5	1,26	11,5
	2	φ 10 АIII, l = 1400	6	0,86	
C34-1	1	φ 10 АIII, l = 2050	5	1,26	12,4
	2	φ 10 АIII, l = 1650	6	1,02	
C34-2	1	φ 12 АIII, l = 2050	5	1,82	17,9
	2	φ 12 АIII, l = 1650	6	1,47	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗДАНИЕ ПОДРОБНО К РАБОТЕ

1.411.1-7.2м-10

ИЗДАНИЕ	ГЛАВ. ИНЖ.	Б.И.ИВАНОВА	И.И.	СЕТКА	C32-1, C32-2, C33-1, C33-2, C34-1, C34-2	СМОНТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	Б.И.ИВАНОВА	И.И.			Р	1	
	ИСПОЛН.	И.И.ИВАНОВА	И.И.			ЦЕНТРАЛЬНЫЙ		
	ПРОВЕР.	П.И.ИВАНОВА	И.И.					
	И.КОНТ.	Б.И.ИВАНОВА	И.И.					



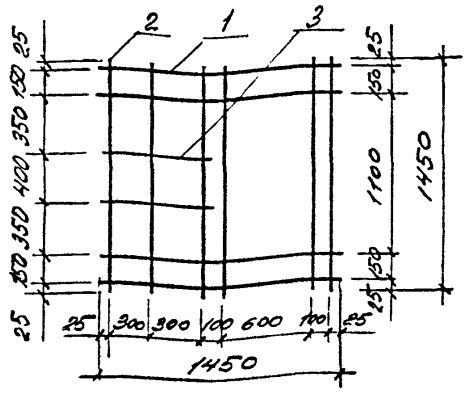
КЛАСС СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	КЛАСС СЕТКИ, кг	КЛАСС СЕТКИ, кг
С36-2	1	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 1450$	4	0,89	8,2
	2	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 1150$	6	0,71	
	3	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 650$	1	0,40	
С36-3	1	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 1450$	4	1,29	11,9
	2	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 1150$	6	1,02	
	3	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 650$	1	0,58	
С37-1	1	$\Phi 8 \text{ A II}$ , $l = 1650$	4	0,65	5,6
	2	$\Phi 8 \text{ A II}$ , $l = 1150$	6	0,45	
	3	$\Phi 8 \text{ A II}$ , $l = 650$	1	0,26	
С37-2	1	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 1650$	4	1,02	8,7
	2	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 1150$	6	0,71	
	3	$\Phi 10 \text{ A II}$ , $l = 650$	1	0,40	
37-3	1	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 1650$	4	1,47	12,6
	2	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 1150$	6	1,02	
	3	$\Phi 12 \text{ A II}$ , $l = 650$	1	0,58	

АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82

1. 411.1-7.2м-11

Лист

2

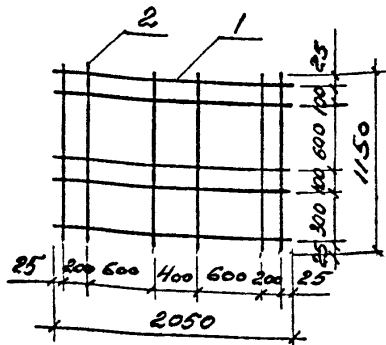


МАРКА СЕТКИ	ПЛОЩ.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАРКА	МАРКА
				СЕТКИ	СЕТКИ
СЗ8-1	1	Ф 8 А II, L=1450	4	0,57	6,2
	2	Ф 8 А II, L=1450	6	0,57	
	3	Ф 8 А II, L=650	2	0,26	
СЗ8-2	1	Ф 10 А II, L=1450	4	0,89	9,7
	2	Ф 10 А II, L=1450	6	0,89	
	3	Ф 10 А II, L=650	2	0,40	
СЗ8-3	1	Ф 12 А II, L=1450	4	1,29	14,0
	2	Ф 12 А II, L=1450	6	1,29	
	3	Ф 12 А II, L=650	2	0,58	

МАТЕРИАЛ СЕТКИ Ф-ИИ ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7, 2м-12

ГНП	БАНАНОВА СВ	СЕТКА СЗ8-1, СЗ8-2, СЗ8-3	МАРКА	ПЛОЩ	МАРКА
РЗРРБ	БАНАНОВА РТ		С		Л
КТОЛМ	НИКОЛАЕВА ОМ		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ		
ПРОВЕР	ПЕТРОВА ДИ				
И. КОЛТ	БАНАНОВА СВ				

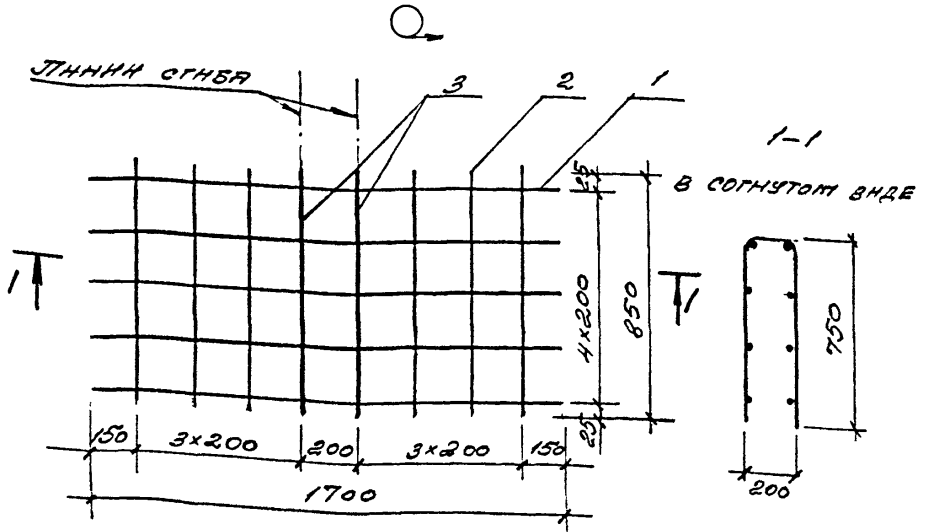


МАРКА СЕТКИ	КОЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	МАССА БА, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С39-1	1	φ 8 АIII, l = 2050	5	0,81	6,8
	2	φ 8 АIII, l = 1150	6	0,45	
С39-2	1	φ 10 АIII, l = 2050	5	1,25	19,6
	2	φ 10 АIII, l = 1150	6	9,71	

ДИАМЕТР БАККА А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-13

ИП	БАХАНОВА /В/	СЕТКА С39-1, С39-2 ЦЕННИ ПРОМЗДРАНИИ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАБ. Б.	БАХАНОВА /В/		Р		1
ИСПОЛН	ФИЛОТОВА				
ПРОБЕР.	ПЕТРОВА /В/				
И. КОНТР.	БАХАНОВА /В/				

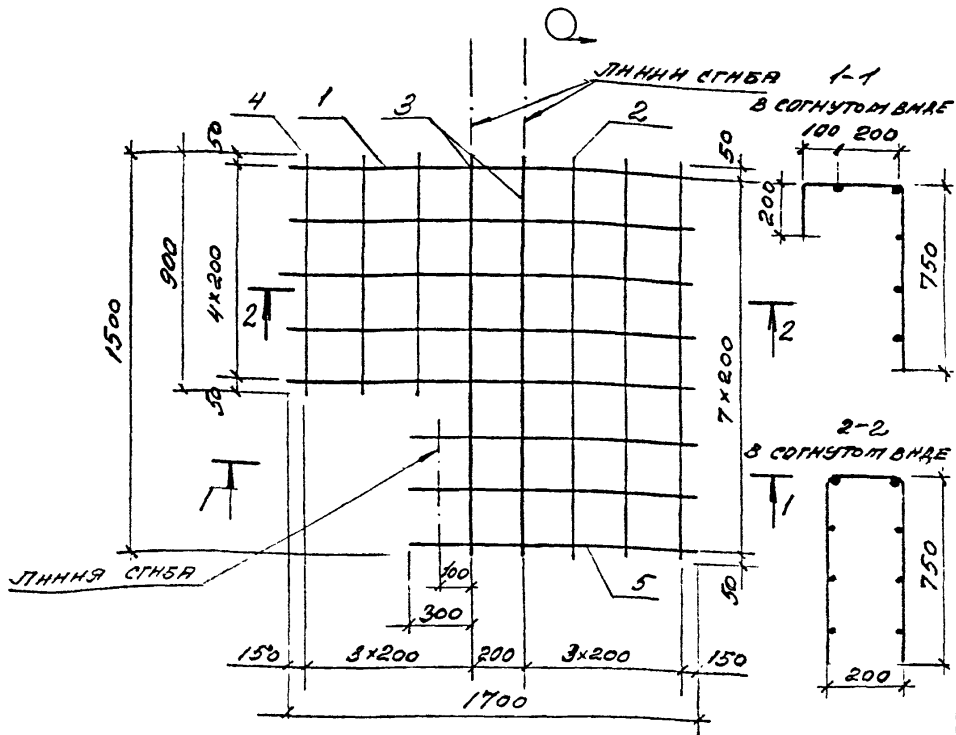


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАРСА БР., КГ	МАРСА СЕТКИ, КГ
С40-1	1	Ø 6 А II, e=1700	5	0,38	5,1
	2	Ø 6 А II, e=850	6	0,19	
	3	Ø 14 А II, e=850	2	1,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82

				1. НЧ. 1-7. 2 м - 14			
ГНП	БАШИМОВА	РП		СЕТКА С40-1	СТРАНА	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БАШИМОВА	РБ			Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ	Ф.И.			ЦЕНТРОПРОЕКТАРИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТУХОВА	Л.И.					
И. КОМП.	БАШИМОВА	РП					





МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. БАР., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С41-1	1	Φ6 АIII, l=1700	5	0,38
	2	Φ6 АIII, l=1500	3	0,33
	3	Φ6 АIII, l=1500	2	2,37
	4	Φ6 АIII, l=900	3	0,20
	5	Φ6 АIII, l=1250	3	0,28
				9,1

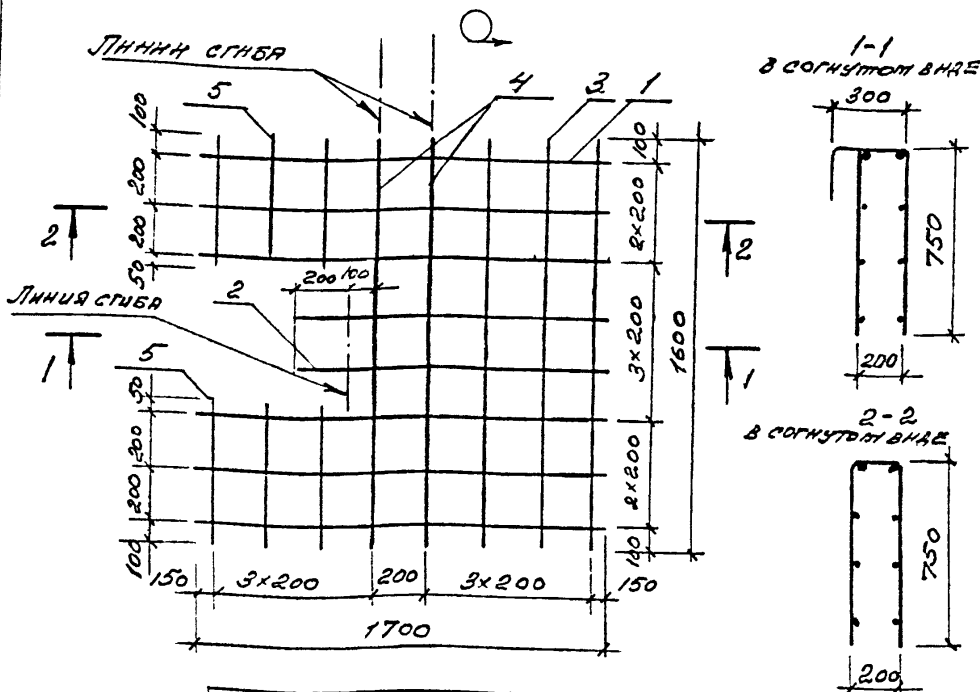
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-15

ГМП  
 РАЗРАБ. БИЯНОВА ВВ  
 НЕПОСР. ИСПОЛН. ПЕТРОВА АИ  
 ПРОБЕЛ ПЕТРОВА АИ  
 И. КОНТ. БИЯНОВА ВВ

СЕТКА С41-1

МАССА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦЕНТРОПРОЗРАНИИ		



КЛАСС СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42-1	1	Ф6АIII, L=1700	6	0,38	9,7
	2	Ф6АIII, L=1250	2	0,28	
	3	Ф6АIII, L=1600	3	0,36	
	4	Ф16АIII, L=1600	2	2,52	
	5	Ф6АII, L=550	6	0,12	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

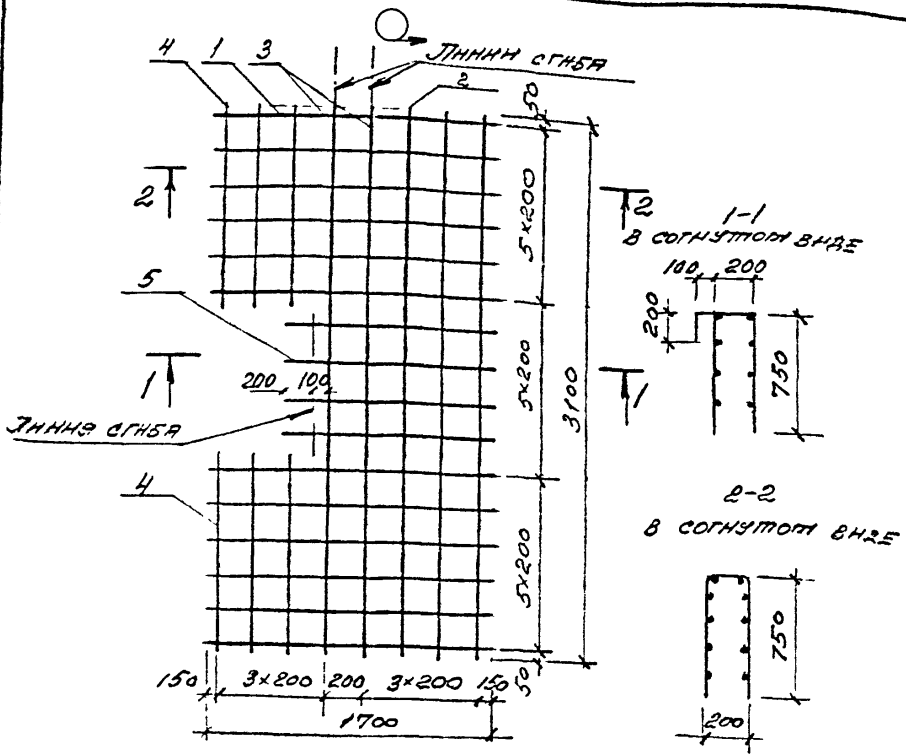
1.411.1-7.2м-16

ГНП БАХАНОВА АД  
 Р.С.Р.С. БАХАНОВА АД  
 КОП. ДИ. И. КОСТАВ  
 П. РАБЕР ПЕТРОВА АД  
 Н. КОСТ. БАХАНОВА АД

СЕТКА С42-1

СТРАНА ЛИБТ ЛИБТОВ

ЦЕНТРАЛИЗОВАНА

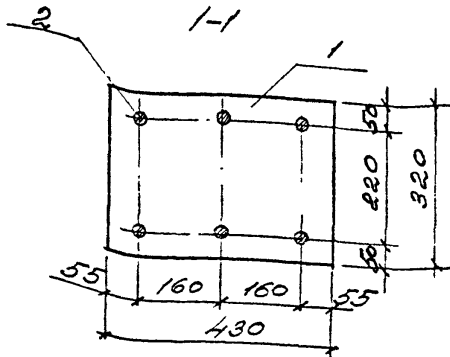
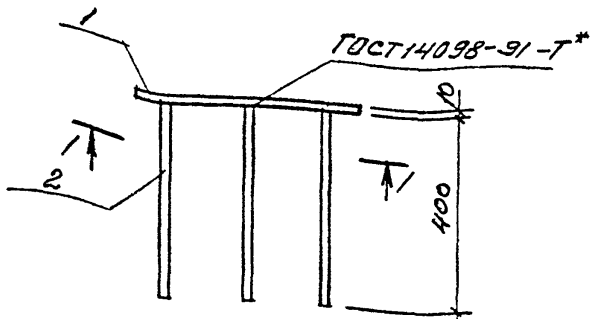


МАРКА СТЕЖИ	Лос	НАЗНАЧЕНИЕ	Кол.	МАССА БАР, КГ	МАССА СТЕЖИ, КГ
С43-1	1	φ6 А-III, l=1700	12	0,38	19,0
	2	φ6 А-III, l=3100	3	0,69	
	3	φ16 А-III, l=3100	2	4,89	
	4	φ6 А-III, l=1100	6	0,24	
	5	φ6 А-III, l=1250	4	0,28	

АРМАТУРА ВЛАСА А-III ПО ГОСТ 5781-82

			1.411.1-7, 2м-17			
И.И.И.	БАЖАНОВА	1/82	СЕТКА С43-1	Страна	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА	1/82		Р	1	1
ИСПЫЛ.	НИКОЛАЕВ	2/82		ИИИИПРОМСТАНДИИ		
ПРОБЕР.	ПЕТРОВА	2/82				
НАЧЕРТ.	БАЖАНОВА	1/82				

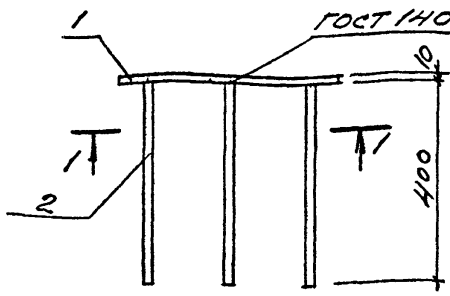




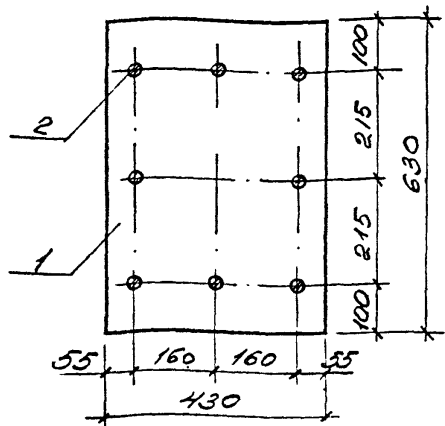
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	10*320 ГОСТ 19903-74* Лист С245 ГОСТ 21772-88 <sup>1</sup>			13,8
	$b=430$	1	10,6	
2	Ф14х17, $b=400$	6	0,5	

1. ФРАКТИУРА ПЛАСКА А-ПІ по ГОСТ 5781-82
2. \*ПРИБАВКУ ЯКЕРОВ К ПЛАСТИНІ ВСТАВ ПРОМІЗ-ВОДНІТЬ ЛЮБИМІМ ІЗ СПОСОБІВ, УКАЗАНІХ ІС В ГОСТ 14098-91.

				1.411.1-7, 2м-19		
ГНП	БАНАНОВА МС	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПЛЕННОЕ МН 1	СТАВА	ЛИСТ	ЛИСТАВ	
ПРЗРАБ.	БАНАНОВА ТМ		Р		Т	
КТОЛІН.	НИКОЛАЕВ СМ		ЦНННПРОДЗДАННІ			
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА ЗМ					
Н.КОНТР.	БАНАНОВА МТ					



1-1



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕР, КГ	МАССА НАДЕЛКА, КГ
1	Лист 10430 ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88, R=600	1	20,25	24,1
2	Ф 14R111, L=400	8	0,48	

1. ЯРМАТУРА КЛАССА А-Ц по ГОСТ 5781-82
2. \* ПЛАВКУ ЗАКРЕП В ПЛАСТИКЕ ВСТАВ  
ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫМ ИЗ СПОСОБОВ, УКАЗАННЫХ  
В ГОСТ 14098-91.

1.411.1-7.2м-20

ИСПИТ	БАНАНОВА	131	НАДЕЖНОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ	СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЗРЯВ.	БАНАНОВА	132		Р		1	
НОСОТН.	ЧИСЛОТРЕВА	133		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
ПРОСЕР.	ПЕТРОВА	134					
И.КОНТР.	БАНАНОВА	135					