

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНИМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ ИТ-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297546 от 16 сентября 1983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,
4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбобеталлические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2005-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

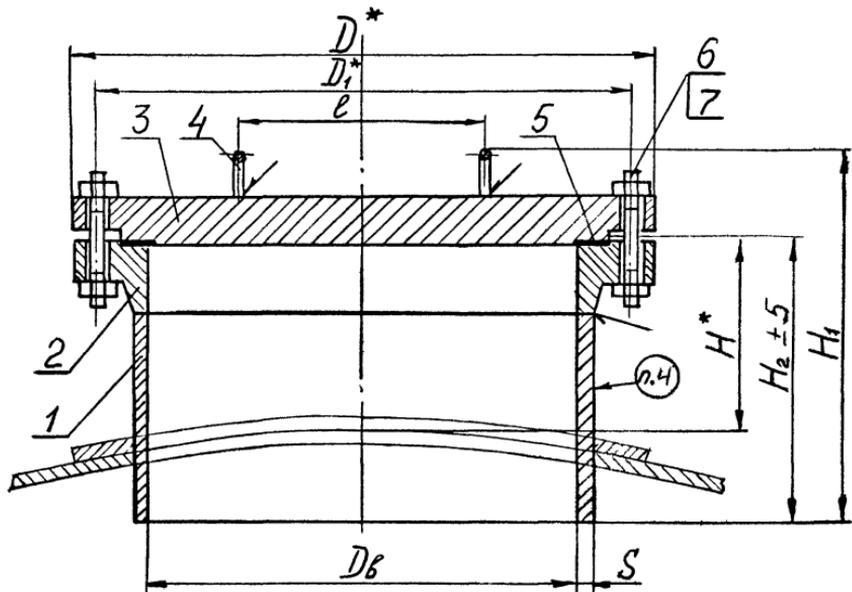
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

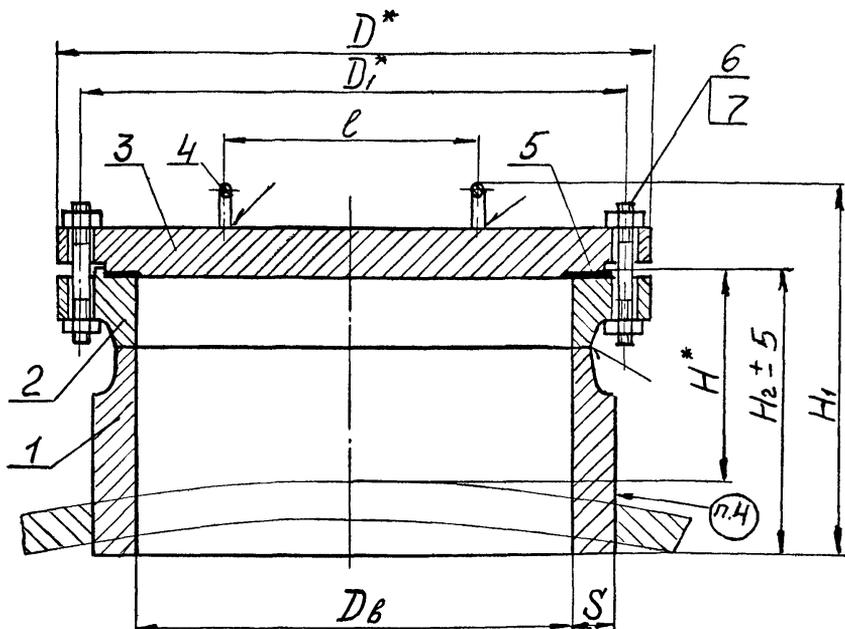
3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26- 2008
4. Ручка по ОСТ 26- 2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26- 2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний локса, D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S			
МПа	кгс/см ²								исп I	исп 2		
1,6	16	400	535	495		375	270	250	10	-		
2,5	25				200	385	275		10	-		
					220	405	295		16	-		
					250	435	325		24	-		
					280	465	355		32	-		
4,0	40				590	530	220		465	345	-	40
			330	445	425	12	-					
1,6	16		450	590	550		405		300	250	10	-
2,5	25					220	420		305		10	-
						240	440		335		16	-
						280	480		365		26	-
						310	510		395		-	36
4,0	40	640				580	250	470	345		12	-
		270		490	365	20	-					
		310		530	405	28	-					
		340		560	435	-	36					
					370	590	465	-	45			
1,6	16	500		640	600		430		300		10	-
2,5	25					220	440	320			10	-
			240			470	340	16		-		
			300			520	400	26		-		
			330			550	430	-		36		
											-	45

ОСТ 26-2005-83

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S	
МПа	кгс/см ²								исп1	исп2
4,0	40	500	695	635	240	575	445	300	12	-
					340	575	445		20	-
					350	585	455		-	30
					370	605	475		-	40
					380	615	485		-	50
1,6	16	600	740	700	220	465	350	10	-	
2,5	25					480	355	12	-	
					320	580	455	16	-	
						340	600	475	-	30
4,0	40				795	735	260	540	405	-
		310	590	455			-	20	-	
		370	650	515			-	32	-	
		420	700	565			-	45	-	
				430	710	575	-	60	-	
								-	65	

ж Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_B = 450$ мм, на условное давление 4 МПа с размером $S = 12$ мм, основной шифр материального исполнения 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 2, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-12-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
1,6	16	400	10	101
2,5	25		10	114
			16	126
			24	147
			32	175
			40	199
4,0	40		12	198
			20	218
			30	243
			45	310
		50	324	
1,6	16	450	10	122
2,5	25		10	148
			16	163
			26	195
			36	225
			45	275
4,0	40		12	242
			20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг		
МПа	кгс/см ²					
1,6	16	500	10	152		
			10	182		
2,5	25		16	200		
			26	231		
			36	247		
			45	279		
4,0	40		12	308		
			20	343		
			30	376		
			40	420		
			50	471		
1,6	16		600	55	498	
		10		209		
		12		265		
		2,5		25	16	281
					30	373
		4,0		40	40	437
					50	507
					14	429
					20	456
		4,0		40	32	533
45	628					
60	758					
65	798					

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.