



## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Стр.
ПВЗ2.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	3-7
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45 т	4	8-11
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т.	7	12-18
ПВ3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	19-21
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	22
ПВ12.02.00.00	Поддон		
ПВ81.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	2	23-24
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	25-26
ПВ7.11.00.00	Клин	1	27
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	28-29
ПВ5.62.00.00	Скоба для навешивания блока		
ПВ6.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	30
ПВ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	31-40
ПВ9.10.00.00-01	Леся навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	41-48
ПВ7.76.00.00	Рама	1	49
ПВ5.03.00.00	Укосина для монтажа пантона	1	50
ПВ4.13.00.00	Струбцина для монтажа пантона	2	51-52
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного узла	2	53-54
ПВ71.78.00.00	Стойка монтажная	7	55-61
ПВ5.60.00.00	Траверса для подъема	1	62
ПВ21.01.00.00	Приспособление для разметки днища	10	63-72
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы	1	73
ПВ71.00.00	Направляющая	2	74-75
ПВ7.70.00.00	Упор скользящий	1	76
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формообразования	4	77-80
ПВ10.05.00.00	Строп 4-х ветевой	1	81
ПВ7.86.00.00	Монтажная стойка	3	82-84

Л.И. 23.604  
1.1.12.73-6

Т П 704-168.84		Лит. Месяц Марта	
Содержание		И	
Лит. Месяц Марта		Лист	Листов 1
ИПРОЕКТОРСКО-МОНТАЖ		г. Москва	
14.00443-08		3	Формат 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
704-1-168.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И  
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 М<sup>3</sup>

Альбом VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКЕ РЕЗЕРВУАРА
- Альбом II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКЕ ПОНТОНА
- Альбом III ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
- Альбом IV ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ  
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом V ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА  
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом VI ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ  
ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ  
МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
- Альбом VIII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ  
ПРИ СПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- Альбом IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- Альбом X СМЕТЫ.
- Альбом XI ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ  
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ  
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ III IV / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ /

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С. Гольденберг*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрин*

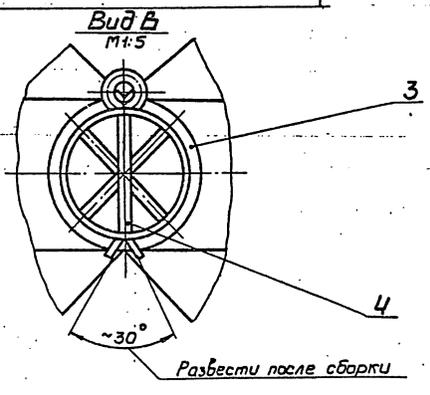
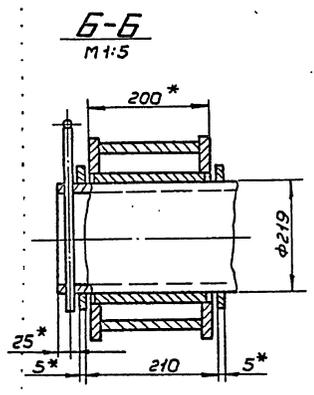
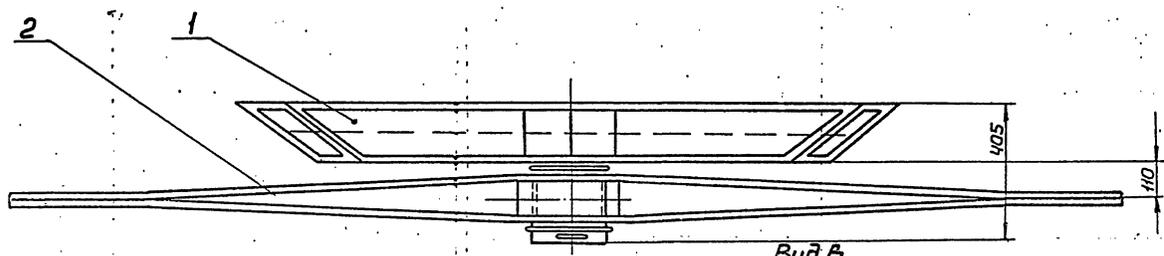
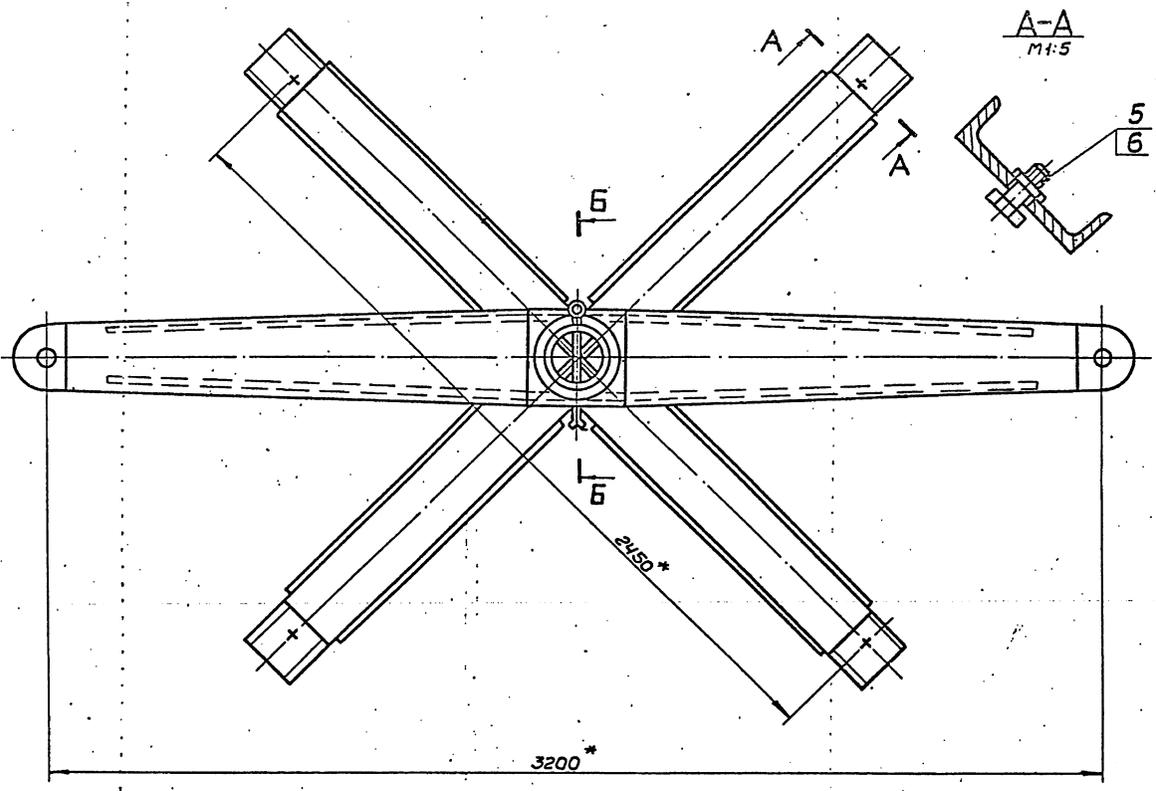
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 23.05.83 г

				Прибавки:	

ИЧБ.ДЗ

60943-08 2

ПВ32.01.00.00.СБ



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, вала - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размеры для справок.

13.1273-6 Числ. 99-564  
Имя, Фамилия, Подп. и дата. Взам. подп./Имя, Фамилия, Подп. и дата.

				<b>ПВ32.01.00.00.СБ</b>					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки рулонов		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Классификац.	Авт.	С.Л.	С.Л.			И	4400	1:10
Проб.	Утвержда.	Инж.	С.Л.	С.Л.	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Инж.	Лист	С.Л.	С.Л.	С.Л.			Илпронектрестлектант г. Москва		
Инж.	Лист	С.Л.	С.Л.	С.Л.			4.00413-0.8 4 Формат 22		

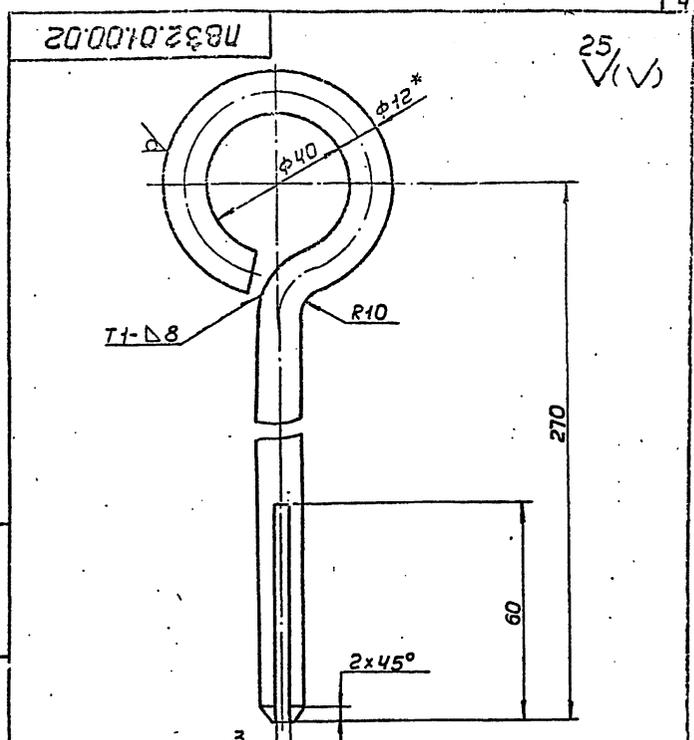
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПВ32.01.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ32.01.02.01	Ступица	1	
12	2		ПВ32.01.02.02	Ребро	2	
12	3		ПВ32.01.02.03	Накладка	2	

Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

ПВ32.01.02.00			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверен	Числова	Чис	3.83
Нормирован	Павлов	Пав	4.11
Н.Крылов	Павлова	Пав	4.11
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	4.22

**Щека тяговая**

Лист 1 из 1  
Ипронекртспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1



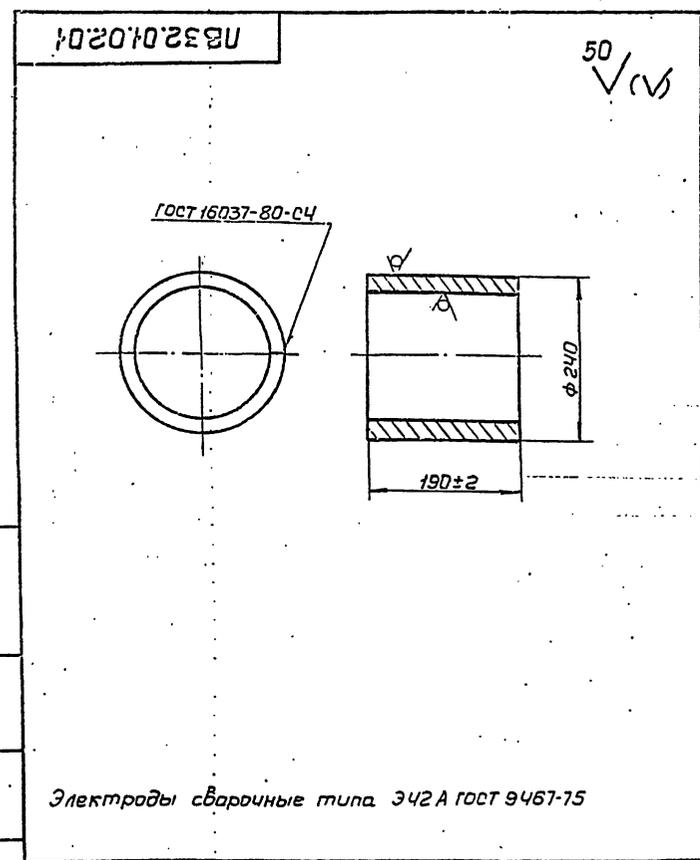
Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

1. Сварной шов по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, остальных ± 316  
3. \* Размер для справок.  
4. Разбернутая длина заготовки L = 410 ± 30 мм.

ПВ32.01.00.02			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверен	Числова	Чис	3.83
Нормирован	Павлов	Пав	4.11
Н.Крылов	Павлова	Пав	4.11
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	4.22

**Штырь**

Лист 1 из 1  
Ипронекртспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1



Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75

ПВ32.01.02.01			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверен	Числова	Чис	3.83
Нормирован	Павлов	Пав	4.11
Н.Крылов	Павлова	Пав	4.11
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	4.22

**Ступица**

Лист 1 из 5  
Ипронекртспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1

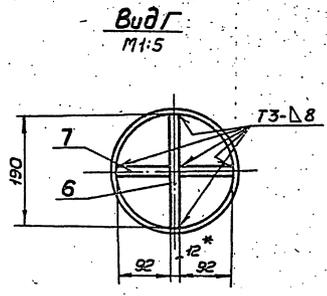
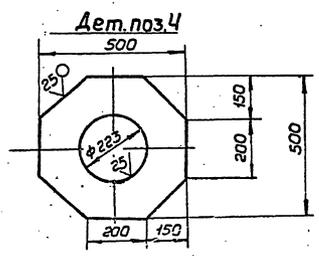
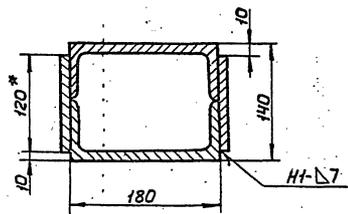
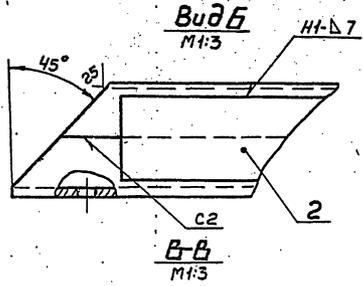
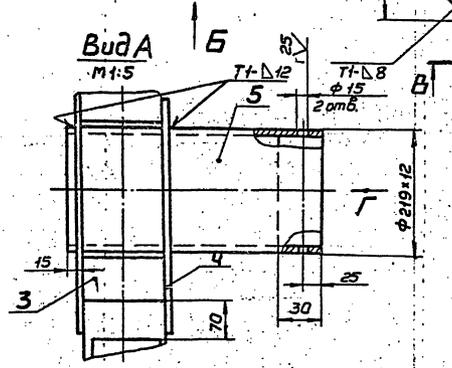
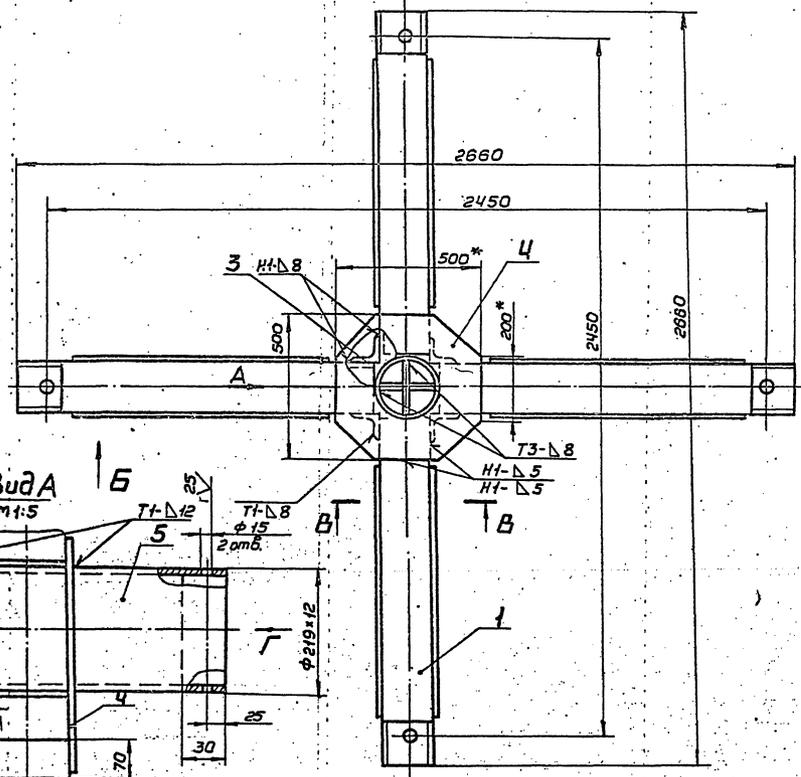
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
22			ПВ32.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ32.01.01.00	Крестовина	1	
11	2		ПВ32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
54	3		ПВ32.01.00.01	Кольца приставочные		
				Лист Б-5 гост 19904-74		
				Ст 3 гост 14637-79		
				d=222H16, D=260h16	2	0.8 кг
11	4		ПВ32.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М30х70.58.026		
				гост 7798-70	4	0.54 кг
				Гайка М30.4.026		
				гост 5915-70	4	0.23 кг

Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

ПВ32.01.00.00			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверен	Числова	Чис	3.83
Нормирован	Павлов	Пав	4.11
Н.Крылов	Павлова	Пав	4.11
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	4.22

**Устройство для раскатки рулонов**

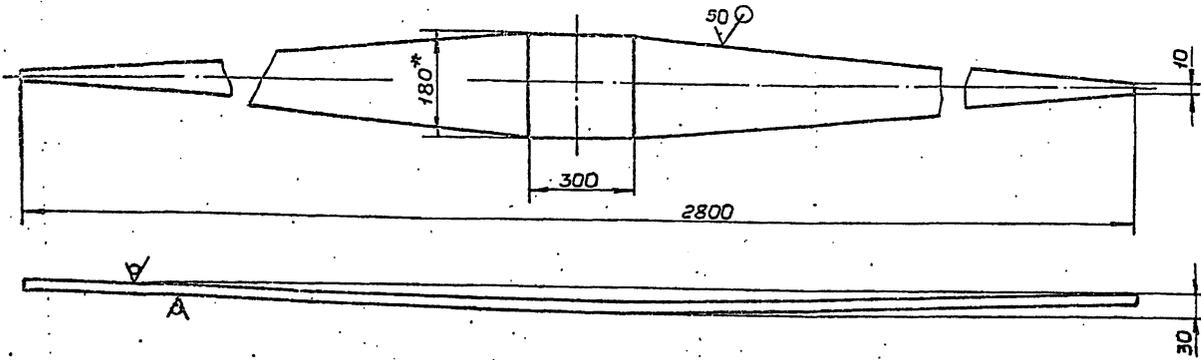
Лист 1 из 1  
Ипронекртспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5,0.
- 4\* Размеры для справк.

				<b>1832.01.01.0006</b>			
В.И.Иванов	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крестовина</b>	И	295	1:10
Проект	Исполнитель	К.С.	2.82				
Проект	Числа	К.С.	2.85	<b>Сборочный чертеж</b>		Лист <b>Итого 1</b>	
Исполн.	Тверд.	И.И.	И.И.	(Исполнитель не указан)			
Н.К.Панова	И.И.	И.И.	И.И.	г. Москва			
И.В. Кузнецов	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 22			

ПВ32.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 0.16$ , остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

Инв. № подл. Листы и дата. Изготовление. Угол. № докум. Подп. и дата.

				<b>ПВ32.01.02.02</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ребро</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83			И	20,0	1:10
Проб.	Числова	И.И.	3.83			Лист	Листов	1
Техн.	Тарун	В.В.	4.73			Ил.проект.тех.пункт.г. Москва		
Исполн.	Панова	Л.В.	4.73		Полоса Б10х180 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кучинов	В.В.	4.73		г. Москва			
								Формат 12

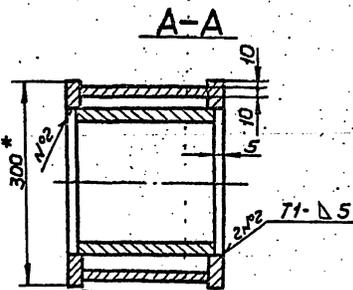
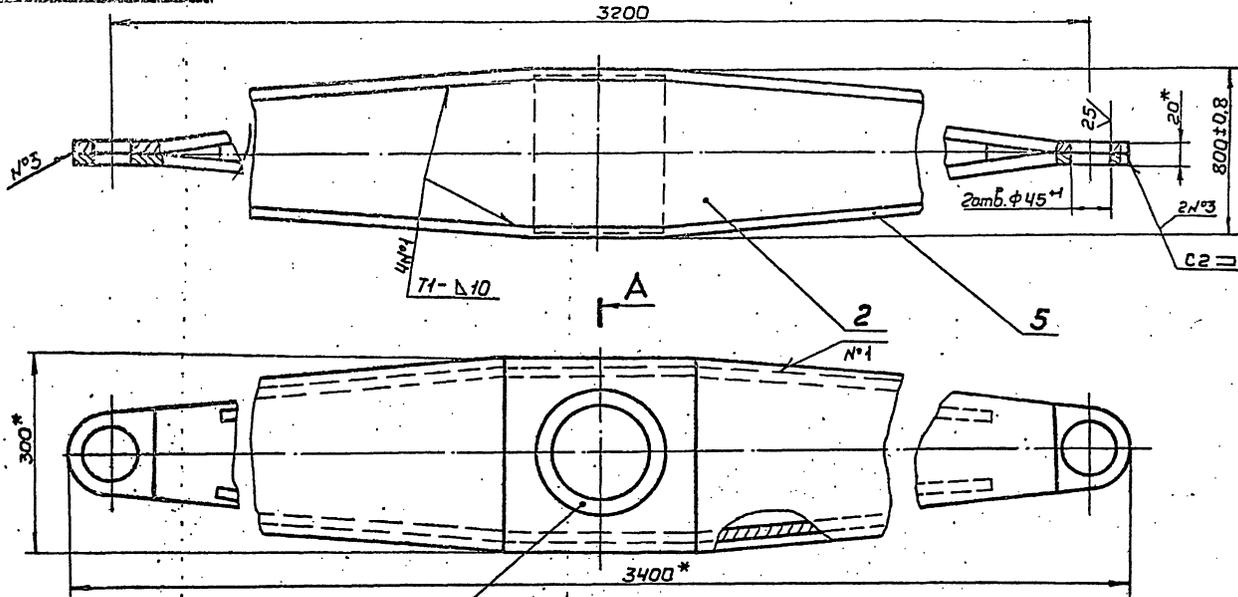
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	7	ПВ32.01.01.07	Вставка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			92x370	2	21 кг
					Лист 2
					Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание		
			Документация				
Б4	22	ПВ32.01.01.00СБ	Оборочный чертеж				
<b>Детали</b>							
Б4	1	ПВ32.01.01.01	Балка				
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				
			к = 1220	4	20 кг		
Б4	2	ПВ32.01.01.02	Накладка				
			Полоса Б-8х120 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79				
			к = 1000	8	8,5 кг		
Б4	3	ПВ32.01.01.03	Усилительный уголок				
			Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				
			к = 180	4	0,2 кг		
Б4	4	ПВ32.01.01.04	Накладка				
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				
			500x500	2	16 кг		
Б4	5	ПВ32.01.01.05	Печь				
			Труба 219х12 ГОСТ 8152-78 В10 ГОСТ 8731-74				
			к = 450	1	28 кг		
Б4	6	ПВ32.01.01.06	Вставка				
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				
			190x370	1	4 кг		
				<b>ПВ32.01.01.00</b>			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крестовина</b>		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83			Лист 1 2	
Проб.	Числова	И.И.	3.83			Ил.проект.тех.пункт.г. Москва	
Техн.	Тарун	В.В.	4.73				
Исполн.	Панова	Л.В.	4.73		г. Москва		
Утв.	Кучинов	В.В.	4.73		г. Москва		
						Формат 11	

Лист 83-014

Инв. № подл. Листы и дата. Изготовление. Угол. № докум. Подп. и дата.

ПВ32.01.02.00СБ

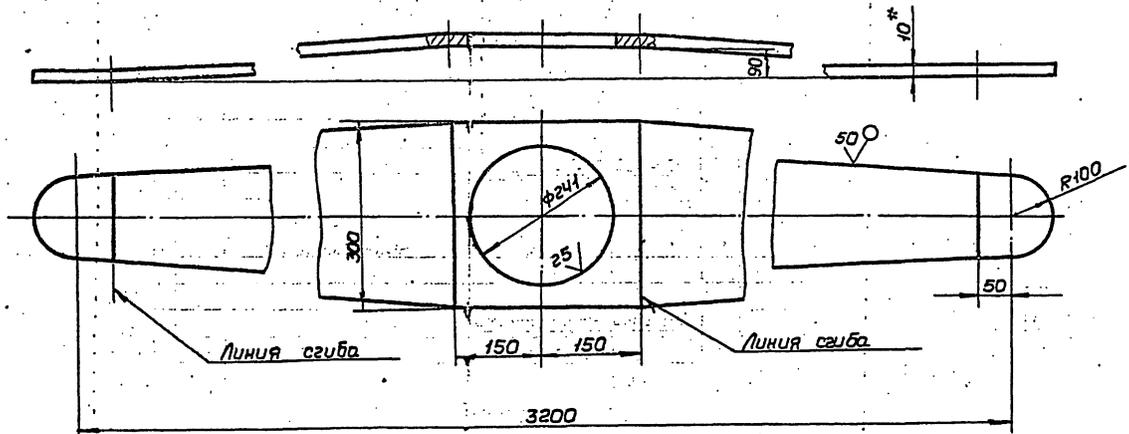


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

				ПВ32.01.02.00СБ			
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Щека-тяговая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Куркина	Кур	5.83		И	160,0	1:5
Проб	Чиклова	Чик	5.83	Сборочный чертеж			Лист
Контр							Листов
Гип	Тракин	Тра	5.83				1
Инж	Панова	Пан	5.83				Испровертспеционтаж
Стб	Кузнецов	Куз	5.83				г. Москва
				Формат 12			

Исполн. Подп. и дата. Проверены: Куркина, Чиклова, Тракин, Панова, Кузнецов

ПВ32.01.02.03



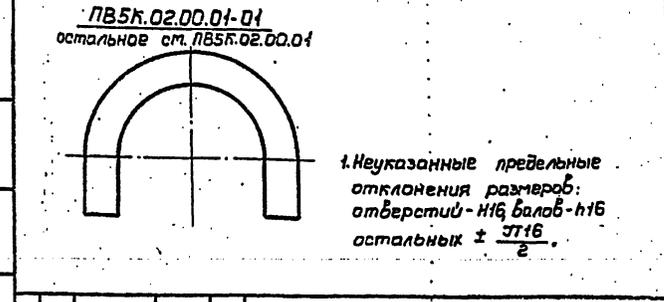
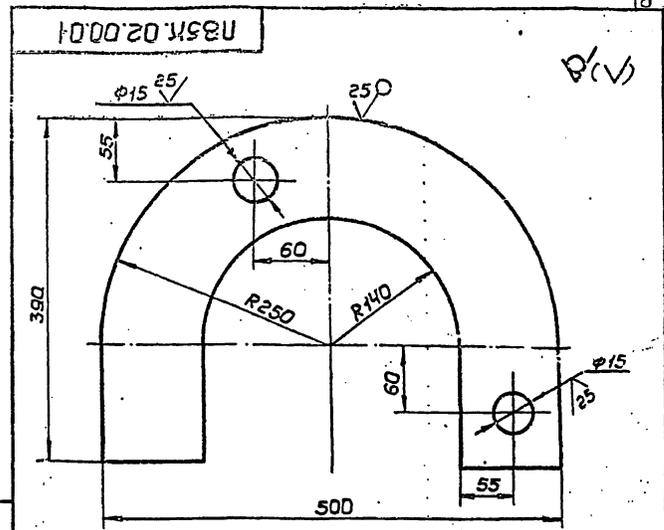
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.

				ПВ32.01.02.03			
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Куркина	Кур	5.83		И	45,0	1:5
Проб	Чиклова	Чик	5.83	Лист			Листов
Контр							1
Гип	Тракин	Тра	5.83				Испровертспеционтаж
Инж	Панова	Пан	5.83				г. Москва
Стб	Кузнецов	Куз	5.83				Формат 12

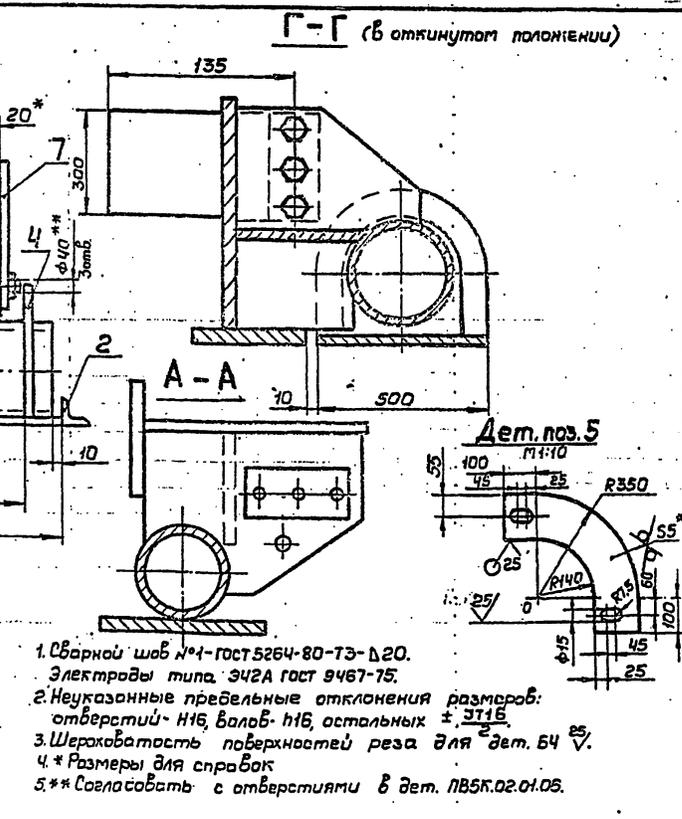
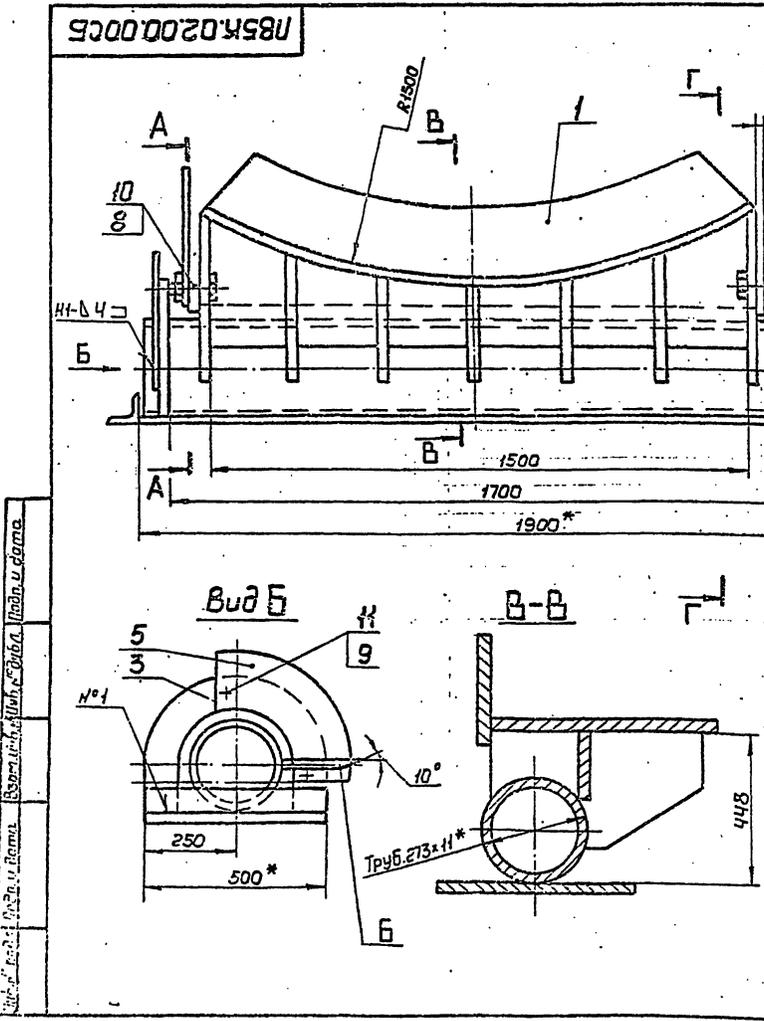
Исполн. Подп. и дата. Проверены: Куркина, Чиклова, Тракин, Панова, Кузнецов

№ докум. Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		ПВ5К.02.00.00СБ	Документация		
12			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ5К.02.01.00	Опора	1	
11	2	ПВ5К.02.02.00	Основание	1	
			Детали		
11	3	ПВ5К.02.00.01	Скоба	1	
-	4	ПВ5К.02.00.01-01	Скоба	1	
64	5	ПВ5К.02.00.02	Ректор		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			450x450	1	7,8 кг
64	6	ПВ5К.02.00.03	Стрелка		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=400	1	0,2 кг
64	7	ПВ5К.02.00.04	Накладка		
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			300x210	2	6,5 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
			M35x75.58.013	6	
			M14x35.58.013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
			M36.4.013	6	
			M14.4.013	2	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.00		
Разраб.	Кузнецов	3	3.83			Шарнир для подъема		
Проб.	Кузнецов	3	3.83			рулона массой		
ГЛП	Торин	3	3.83			до 45 т краном		
Н.контр.	Панова	3	3.83					
И.тб.	Кузнецов	3	3.83					



Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.01		
Разраб.	Кузнецов	3	3.83			Скоба		
Проб.	Кузнецов	3	3.83					
ГЛП	Торин	3	3.83			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	3	3.83			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.тб.	Кузнецов	3	3.83					

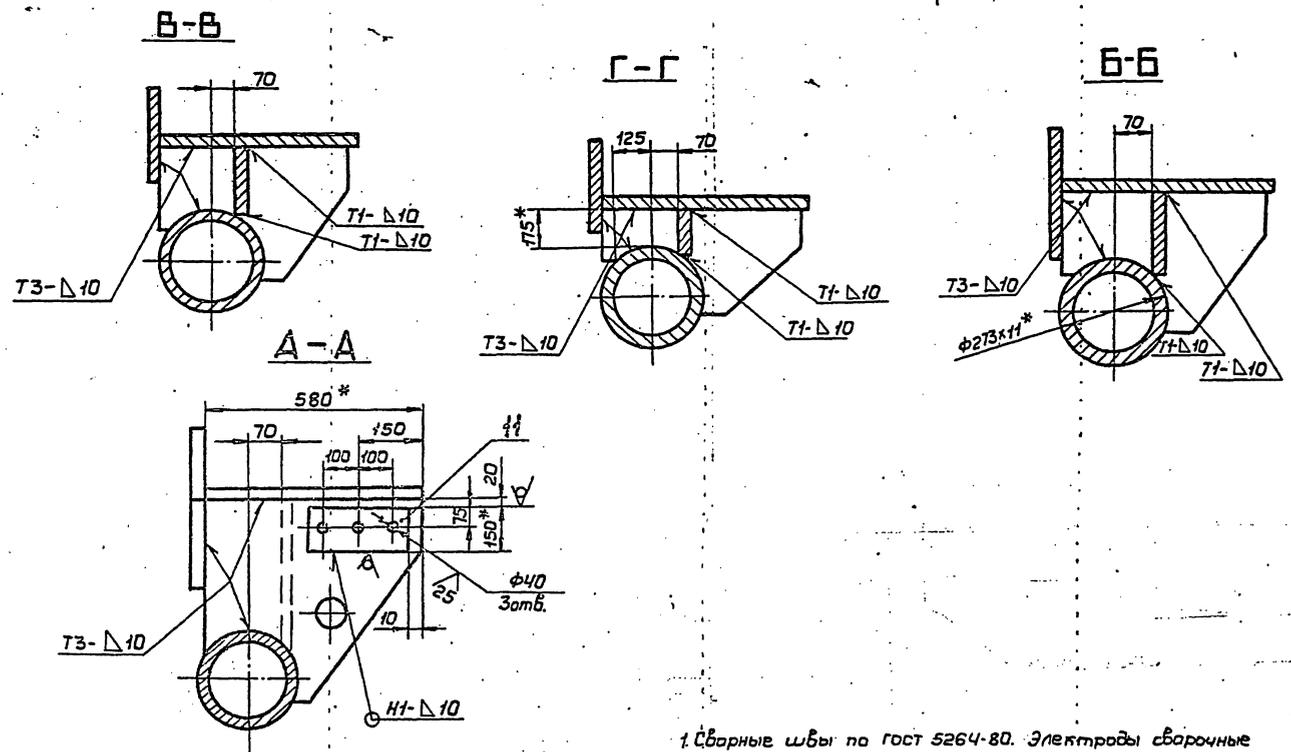
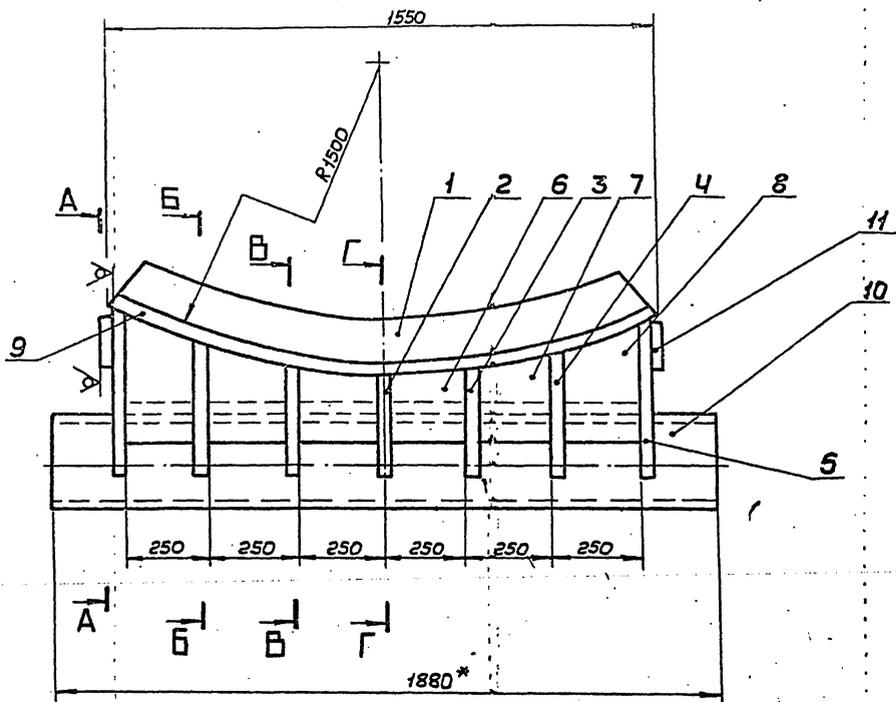


Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.00СБ		
Разраб.	Кузнецов	3	3.83			Шарнир для подъема		
Проб.	Кузнецов	3	3.83			рулона массой		
ГЛП	Торин	3	3.83			45 т краном		
Н.контр.	Панова	3	3.83			Сборочный чертеж		
И.тб.	Кузнецов	3	3.83					

Изм. №, дата, подпись, инициалы, фамилия

Изм. №, дата, подпись, инициалы, фамилия

Изм. №, дата, подпись, инициалы, фамилия



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25.
4. \* Размеры для справок.

Шифр проекта: 33-80/1  
 Шифр чертежа: ЛБ5К.02.01.00СБ  
 Дата: 1980 г.

				<b>ЛБ5К.02.01.00СБ</b>			
				<b>Опора</b>			
				Сборочный чертеж			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Полиграф	
Разраб.	Числова	Ушля	03.83	И	440	±10	
Проеб.	Кузьмина	Кузм	04.83	Лист Листов 1			
Констр.	Горин	Ушля	1.83	Испроктестсепмонтаж			
Инж.пр.	Панова	Ушля	01.83	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	Ушля	1.83	Формат 22			
				4.00413-08 10			

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ПВ5К.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ5К.02.01.01	Стойка	1	
11	2	ПВ5К.02.01.02	Ребро	1	
-	3	ПВ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
-	4	ПВ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
-	5	ПВ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
11	6	ПВ5К.02.01.03	Стойка	2	
-	7	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
-	8	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
Б4	9	ПВ5К.02.01.04	Лож	1	
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			1600x600	1	120,0 кг
Б4	10	ПВ5К.02.01.05	Ось		

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Труба 273x11 ГОСТ 8732-78		
			В 10 ГОСТ 8731-74		
			L=1880	1	134 кг
Б4	11	ПВ5К.02.01.06	Пластина		
			Полоса 20x150 ГОСТ 1103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=300	2	7 кг

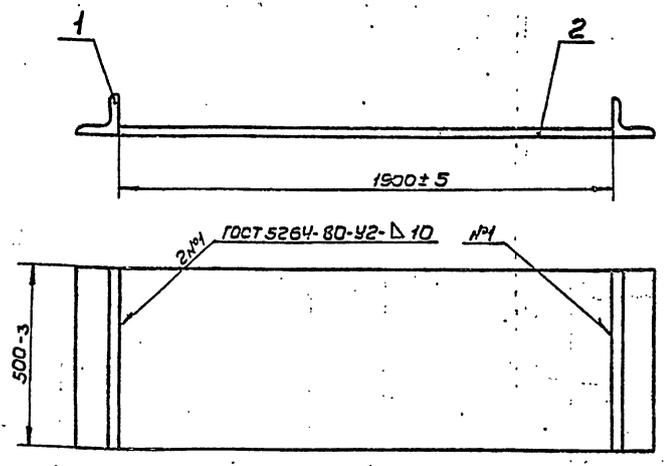
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

ПВ5К.02.01.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
И. контр.	Панова	Панова	04.84	
И. тв.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
Опора			Лист	Листов
			И	1 2
			Ипронертспецмонтаж	
			г. Москва	
Формат 11				

ПВ5К.02.01.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Формат 11				

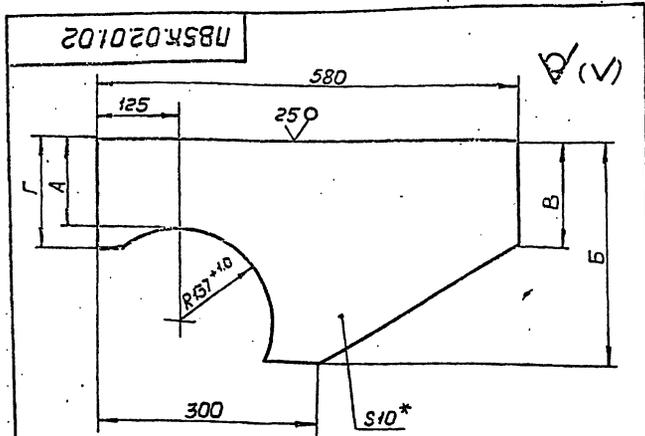
9300202046811



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/

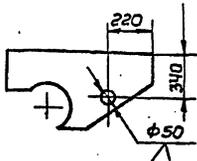
ПВ5К.02.02.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
И. контр.	Панова	Панова	04.84	
И. тв.	Кузнецов	Кузнецов	03.83	
Основание			Лист	Листов
Сборочный чертеж			И	1
			Ипронертспецмонтаж	
			г. Москва	
Формат 12				

1400413-08 11 Формат 12



PB5K.02.01.02-03  
Остальное см. PB5K.02.01.02  
M1:20

Обознач.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
PB5K.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
-03	375	550	170	430	12,4



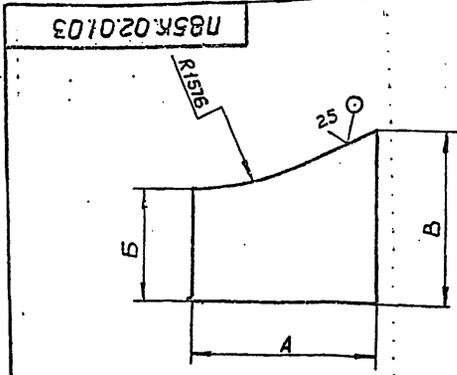
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

Лист № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank]. Изм. № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank].

PB5K.02.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	03.73		1	60	1:10
Проб.	Музыкин	Музыкин	03.83				
Лист	Листов	Лист	Лист				
Исполн.	Лаврова	Лаврова	04.71		Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74	Ипронертспецштамп
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	04.73		Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат И



Обозначек	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
PB5.02.01.03	240	200	200	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

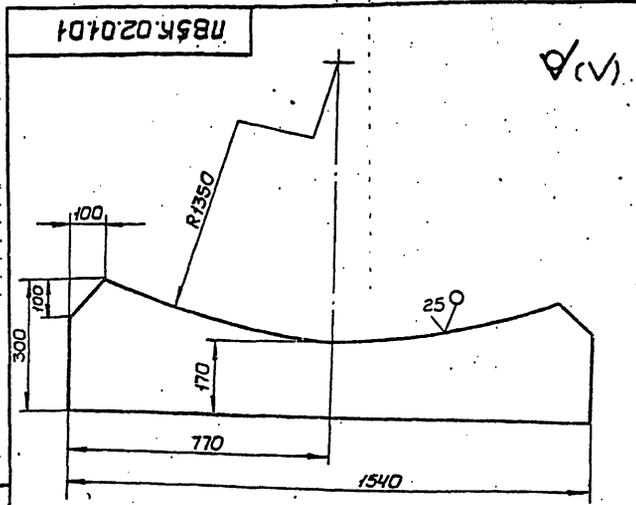
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank]. Изм. № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank].

PB5K.02.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	03.73		1	60	1:10
Проб.	Музыкин	Музыкин	03.83				
Лист	Листов	Лист	Лист				
Исполн.	Лаврова	Лаврова	04.71		Лист	Б-16 ГОСТ 19903-74	Ипронертспецштамп
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	04.73		Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат И



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank]. Изм. № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank].

PB5K.02.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	03.73		1	60	1:10
Проб.	Музыкин	Музыкин	03.83				
Лист	Листов	Лист	Лист				
Исполн.	Лаврова	Лаврова	04.71		Лист	Б-25 ГОСТ 19903-74	Ипронертспецштамп
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	04.73		Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							

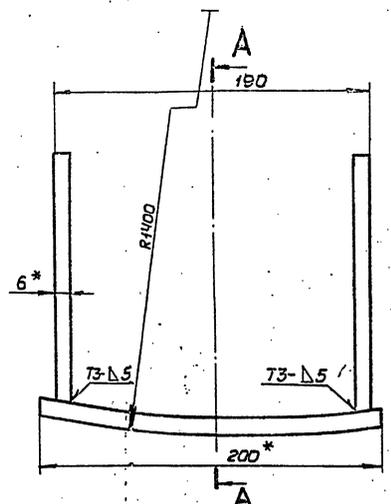
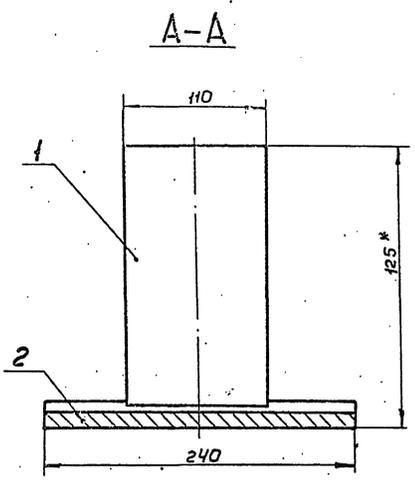
Лист № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank]. Изм. № 001, Подп. и дата: [blank], [blank], [blank].

PB5K.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	03.73		1	60	1:10
Проб.	Музыкин	Музыкин	03.83				
Лист	Листов	Лист	Лист				
Исполн.	Лаврова	Лаврова	04.71		Лист	Б-25 ГОСТ 19903-74	Ипронертспецштамп
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	04.73		Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат И

185К.12.02.00СБ

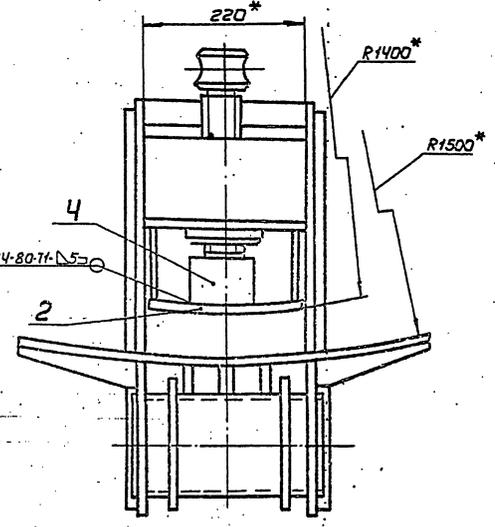
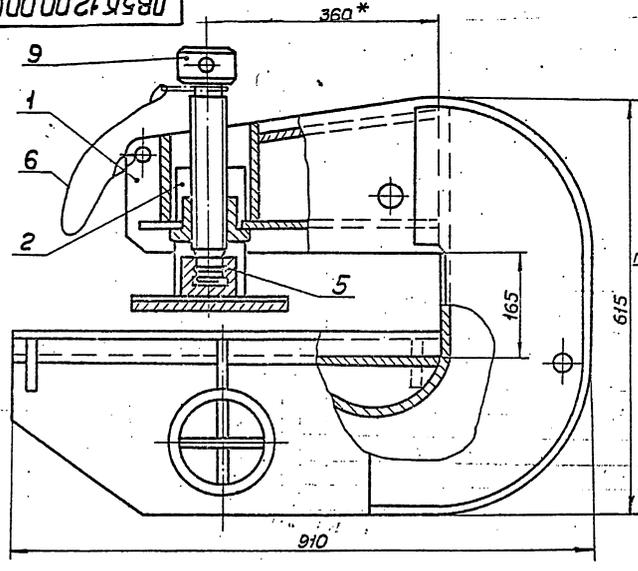


1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЧ2А ГОСТ9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов-н16.
3. Шершавость поверхностей реза для дет. Б4-<sup>25</sup>.
4. \* Размеры для справок.

Ш.К.Степанов, И.В.Павлов, В.В.Савицкий, И.В.Давыдов, И.В.Серебряков

185К.12.02.00СБ				Лист	Масса	Листов
Упор				И	7,4	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Испродел. еспец. монтаж		
С.И.И.	П.И.П.	В.И.В.	2012	г. Москва		
Н.К.П.	Л.И.П.	С.И.И.	2012	Формат А2		
Ч.П.	Б.И.И.	В.И.В.	2012			

185К.12.00.00СБ



1. Электроды сварочные типа ЭЧ2А ГОСТ9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н16, Валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

Ш.К.Степанов, И.В.Павлов, В.В.Савицкий, И.В.Давыдов, И.В.Серебряков

185К.12.00.00СБ				Лист	Масса	Листов
Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном				И	180,0	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Испродел. еспец. монтаж		
С.И.И.	П.И.П.	В.И.В.	2012	г. Москва		
Н.К.П.	Л.И.П.	С.И.И.	2012	Формат А2		
Ч.П.	Б.И.И.	В.И.В.	2012			

К.00443-02 13

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	12	1	ПБ5К.12.01.01	Шека	2	
	64	2	ПБ5К.12.01.02	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x120	7	1,9 кг
	11	3	ПБ5К.12.01.03	Гайка	1	1,9 кг
	64	4	ПБ5К.12.01.04	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x140	1	2,2 кг
	12	5	ПБ5К.12.01.05	Наклейка	2	
	12	6	ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
	12	7	ПБ5К.12.01.07	Пластина	1	
	64	8	ПБ5К.12.01.08	Ложка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 600x655	1	31,5 кг
	11	9	ПБ5К.12.01.09	Ребро	4	
		10	-01	Ребро	2	

Шиб. № табл. Листы и дата. Формат и дата. Шиб. № табл. Шиб. № докум. Листы и дата.

ПБ5К.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Горин	Горин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

**Корпус**

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Исполнитель: спецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64	11	ПБ5К.12.01.10	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=240	1	5,7 м
	11	12	ПБ5К.12.01.11	Фланец	2	
	11	13	ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
	64	14	ПБ5К.12.01.13	Пластина Полоса 8x55 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240	2	1,30 кг
	64	15	ПБ5К.12.01.14	Пластина Полоса 8x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240	1	2,60 кг
	64	16	ПБ5К.12.01.15	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 290x200	1	5,0 кг

Шиб. № табл. Листы и дата. Формат и дата. Шиб. № табл. Шиб. № докум. Листы и дата.

ПБ5К.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Горин	Горин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

**ПБ5К.12.01.00**

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Исполнитель: спецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	64	1	ПБ5К.12.02.01	Пластина Полоса 6x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
	64	2	ПБ5К.12.02.02	Пластина Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x240	1	5,4 кг

Шиб. № табл. Листы и дата. Формат и дата. Шиб. № табл. Шиб. № докум. Листы и дата.

ПБ5К.12.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Горин	Горин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

**Упор**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Исполнитель: спецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	11	1	ПБ5К.12.01.00	Корпус	1	
	11	2	ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
				Детали		
	12	3	ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
	11	4	ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
	11	5	ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока φ1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

Шиб. № табл. Листы и дата. Формат и дата. Шиб. № табл. Шиб. № докум. Листы и дата.

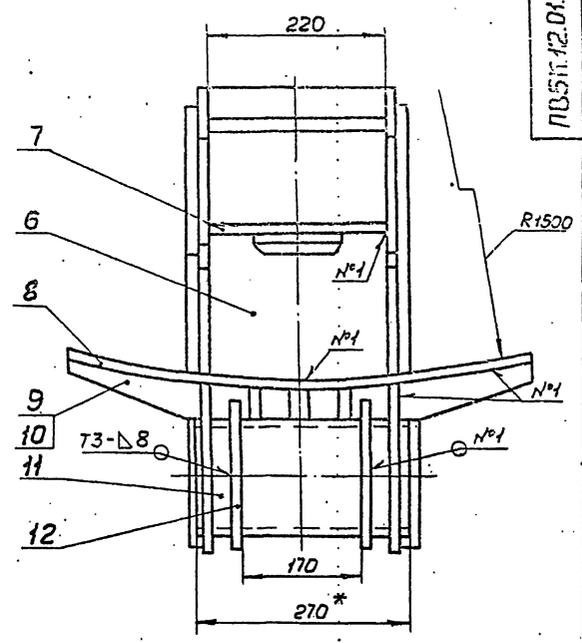
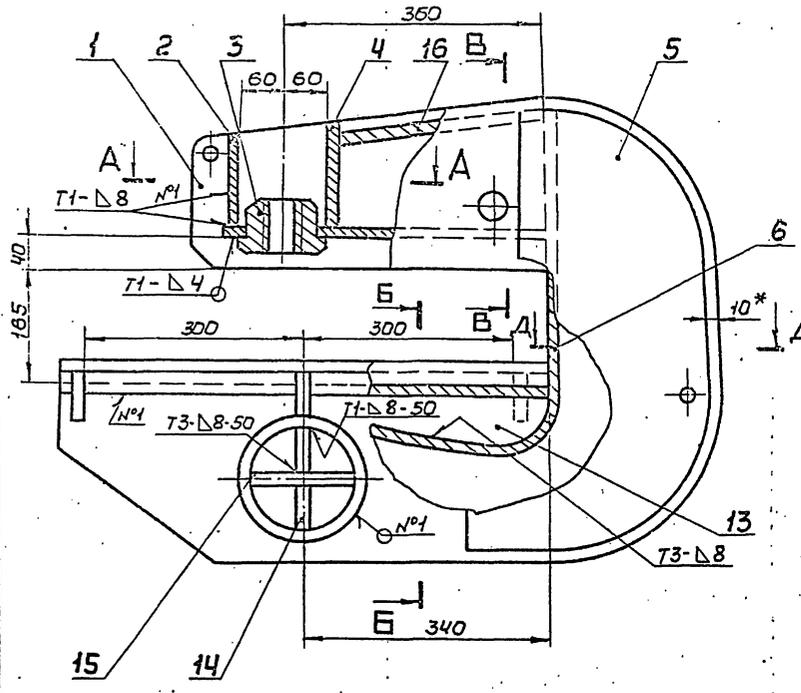
ПБ5К.12.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Горин	Горин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

**Захват для подъема  
рулонов массой  
до 45т краном**

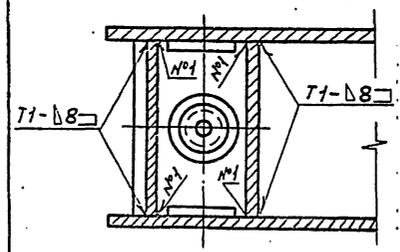
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Исполнитель: спецмонтаж  
г. Москва  
11.00413-08/14  
Формат 11

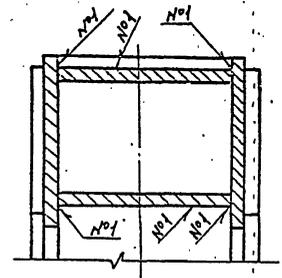
ПВ5К.12.01.00СБ



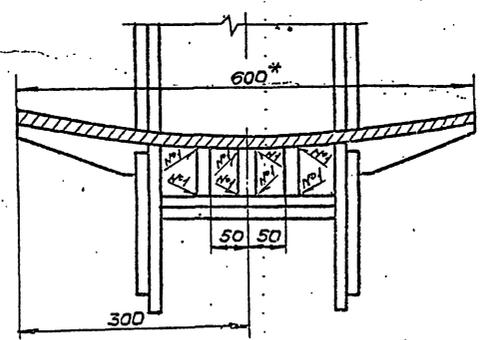
A-A



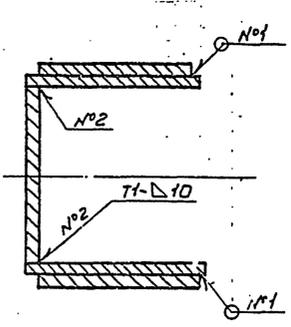
B-B



B-B



D-D



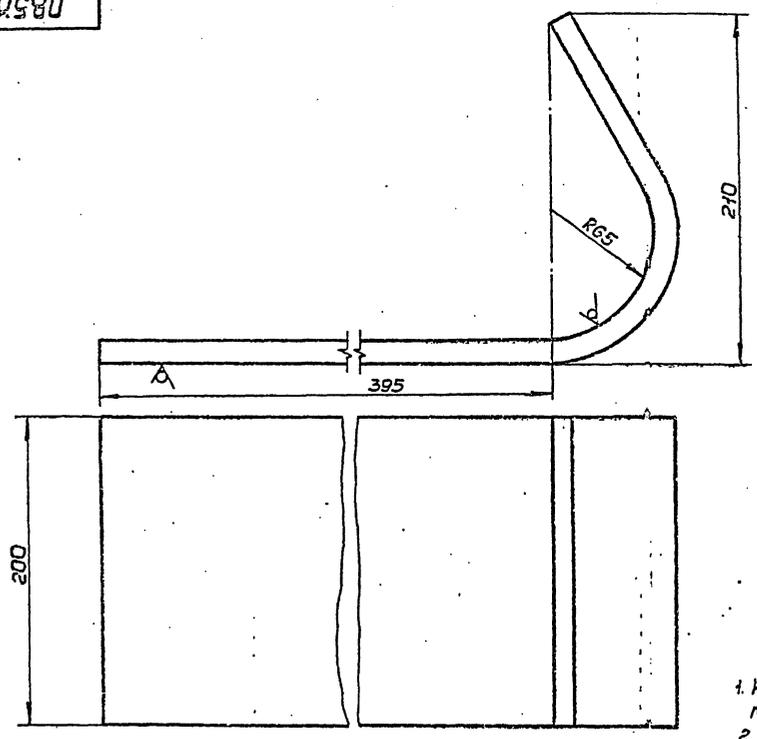
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm 3/16$ .
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $R_{a25}$ .
5. \* Размеры для справок.

Униф. табл. № 1. Ш. № 1. Ш. № 2. Ш. № 3. Ш. № 4. Ш. № 5. Ш. № 6. Ш. № 7. Ш. № 8. Ш. № 9. Ш. № 10. Ш. № 11. Ш. № 12. Ш. № 13. Ш. № 14. Ш. № 15. Ш. № 16. Ш. № 17. Ш. № 18. Ш. № 19. Ш. № 20. Ш. № 21. Ш. № 22. Ш. № 23. Ш. № 24. Ш. № 25. Ш. № 26. Ш. № 27. Ш. № 28. Ш. № 29. Ш. № 30. Ш. № 31. Ш. № 32. Ш. № 33. Ш. № 34. Ш. № 35. Ш. № 36. Ш. № 37. Ш. № 38. Ш. № 39. Ш. № 40. Ш. № 41. Ш. № 42. Ш. № 43. Ш. № 44. Ш. № 45. Ш. № 46. Ш. № 47. Ш. № 48. Ш. № 49. Ш. № 50. Ш. № 51. Ш. № 52. Ш. № 53. Ш. № 54. Ш. № 55. Ш. № 56. Ш. № 57. Ш. № 58. Ш. № 59. Ш. № 60. Ш. № 61. Ш. № 62. Ш. № 63. Ш. № 64. Ш. № 65. Ш. № 66. Ш. № 67. Ш. № 68. Ш. № 69. Ш. № 70. Ш. № 71. Ш. № 72. Ш. № 73. Ш. № 74. Ш. № 75. Ш. № 76. Ш. № 77. Ш. № 78. Ш. № 79. Ш. № 80. Ш. № 81. Ш. № 82. Ш. № 83. Ш. № 84. Ш. № 85. Ш. № 86. Ш. № 87. Ш. № 88. Ш. № 89. Ш. № 90. Ш. № 91. Ш. № 92. Ш. № 93. Ш. № 94. Ш. № 95. Ш. № 96. Ш. № 97. Ш. № 98. Ш. № 99. Ш. № 100.

ПВ5К.12.01.00СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ит. Масса Масштаб
Разраб.	Выполн.	Изм.	Изм.	Изм.	
Проф.	Число	Число	Число	Число	И 160,0 1:5
Исполн.	Проф.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1 Ил.проект.гос.упр.монтаж г. Москва
Исполн.	Проф.	Изм.	Изм.	Изм.	
Утв.	Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва

ПБ5К.12.01.06

50 (✓)



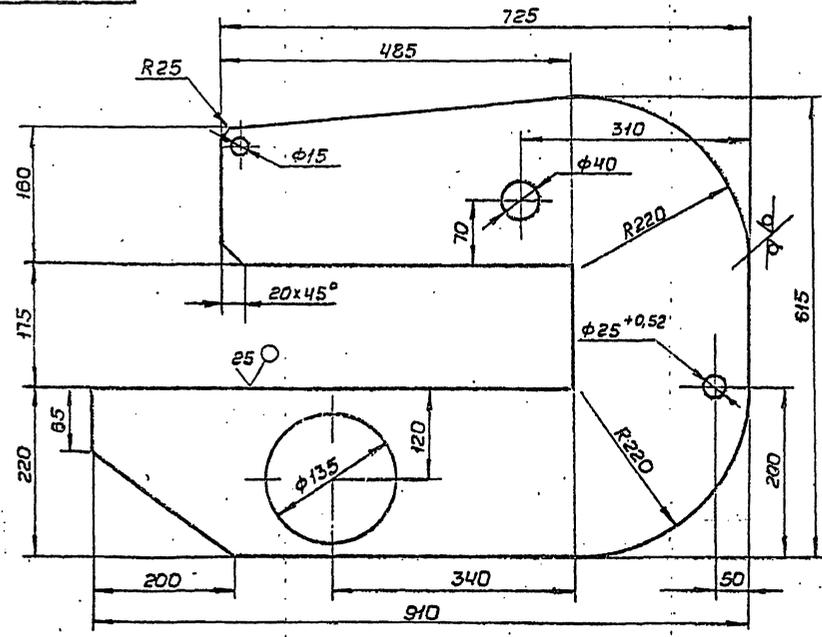
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. Развернутая длина заготовки 700  $\pm$  2,5 мм.

Исполн. № подл. Подпись Дата  
Исполн. № подл. Подпись Дата  
Исполн. № подл. Подпись Дата

ПБ5К.12.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	14,0	1:2
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Числа	И	Ч	Листов 1		
Проб.	И	Ч	Ч	Исполнительский		
Исполн.	Торгов.	И	Ч	г. Москва		
Исполн.	Помощ.	И	Ч	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Исполн.	И	Ч	Формат 12		

ПБ5К.12.01.01

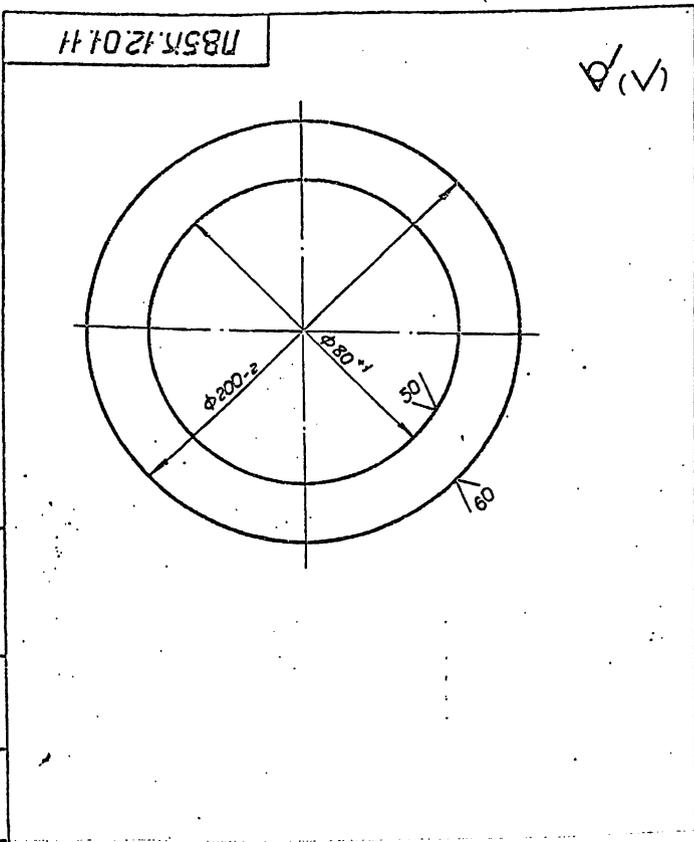
12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

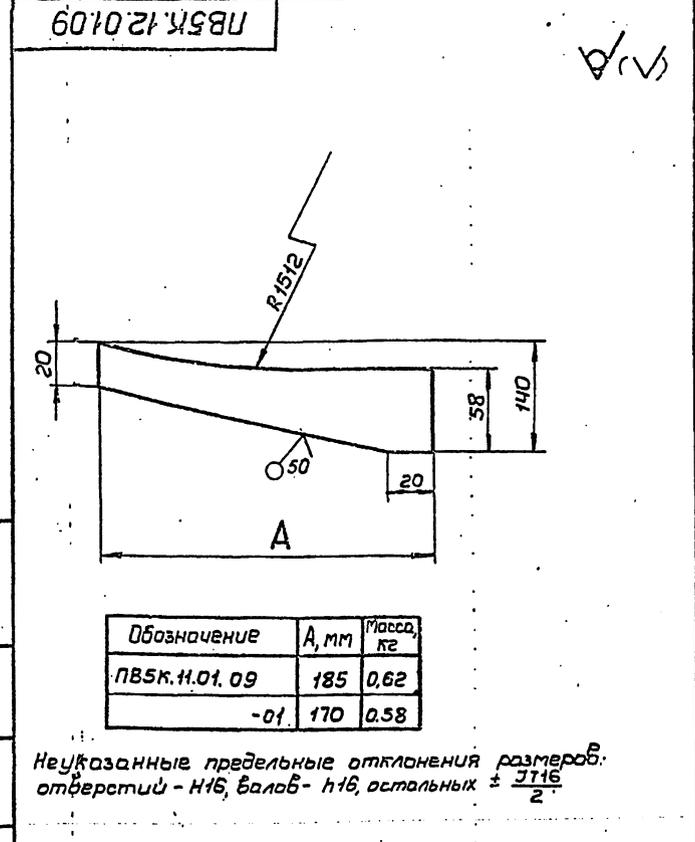
Исполн. № подл. Подпись Дата  
Исполн. № подл. Подпись Дата  
Исполн. № подл. Подпись Дата

ПБ5К.12.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Щека				И	38,0	1:5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Числа	И	Ч	Листов 1		
Проб.	И	Ч	Ч	Исполнительский		
Исполн.	Торгов.	И	Ч	г. Москва		
Исполн.	Помощ.	И	Ч	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Исполн.	И	Ч	Формат 12		



Шифр № табл. | Вид и дата | Шифр № докум. | Подп. и дата

				<b>ПВ5К.12.01.11</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец</b>	Лист И
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.		
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1	Масса 1,0
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				г. Москва		
				Формат 11		

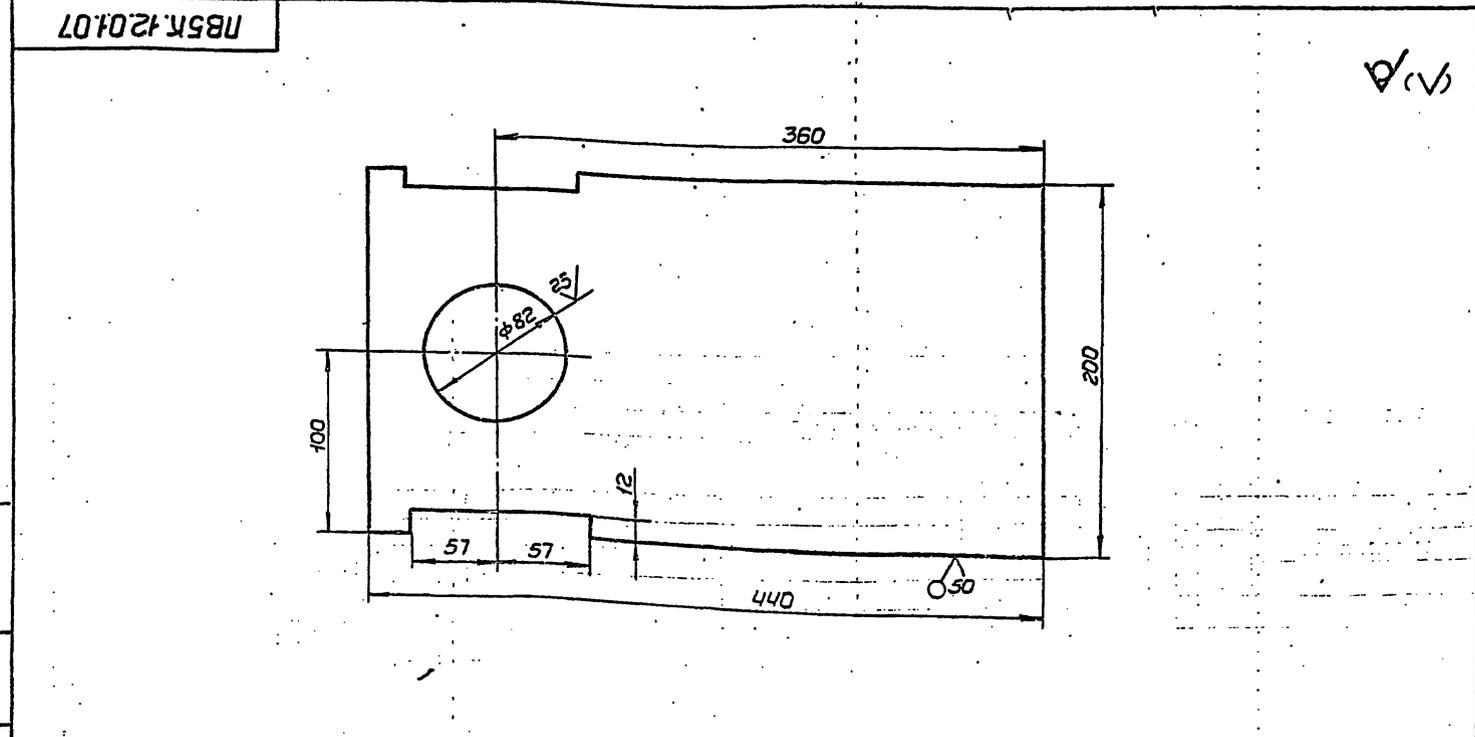


Шифр № табл. | Вид и дата | Шифр № докум. | Подп. и дата

				<b>ПВ5К.12.01.09</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ребро</b>	Лист И
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.		
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1	Масса 0,62
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				г. Москва		
				Формат 11		

Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, вала - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

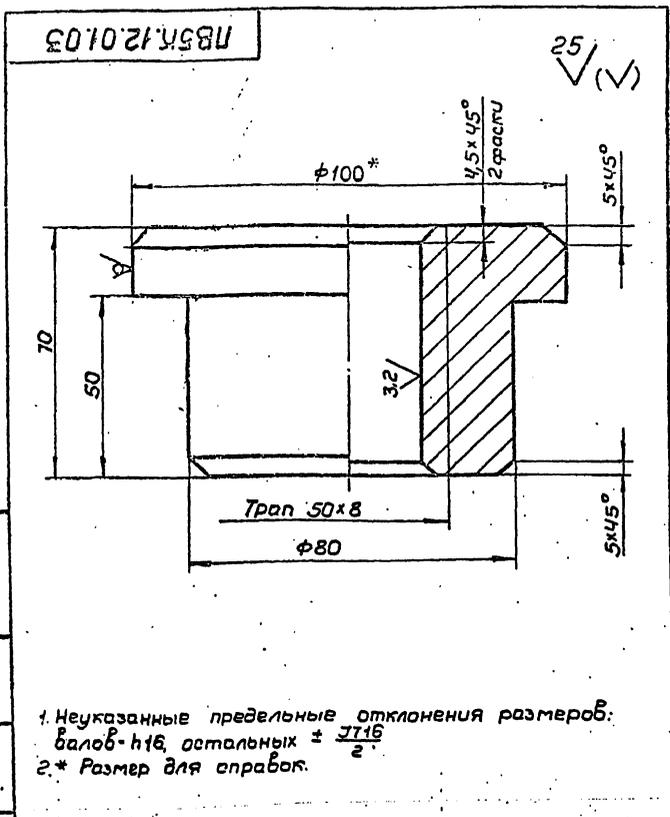


Шифр № табл. | Вид и дата | Шифр № докум. | Подп. и дата

				<b>ПВ5К.12.01.07</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Пластина</b>	Лист И
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.		
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1	Масса 8,5
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				г. Москва		
				Формат 12		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, вала - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

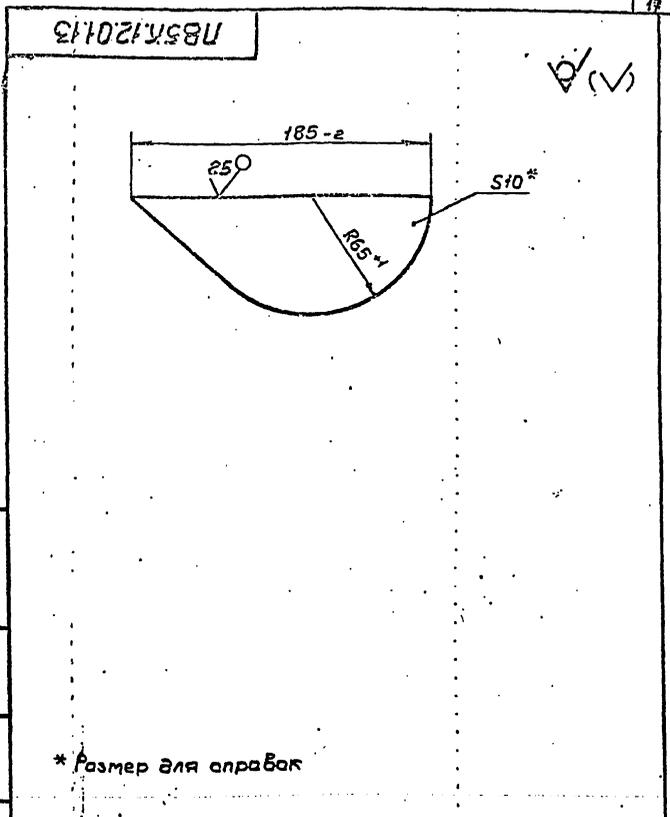
400413-02 17 Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам.инв. № Шиб. № табл. Подп. и дата.

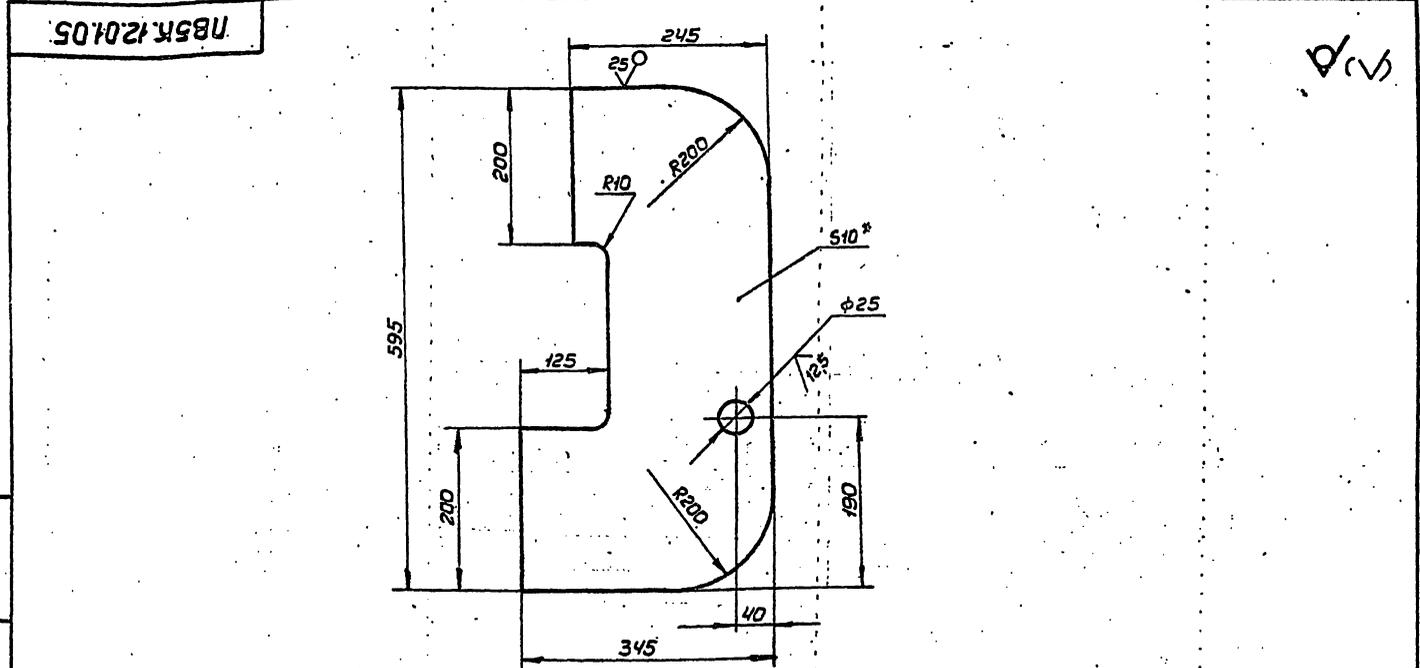
<b>ПВ5К.12.01.03</b>			
<b>Гайка</b>		Лист	Масса
		И	2,1
		1:1	
		Лист	Листов 1
Круг В-100 ГОСТ 2590-74		Испролетспецимонтаж	
Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва.	
Формат 11			



\* Размер для справок

Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам.инв. № Шиб. № табл. Подп. и дата.

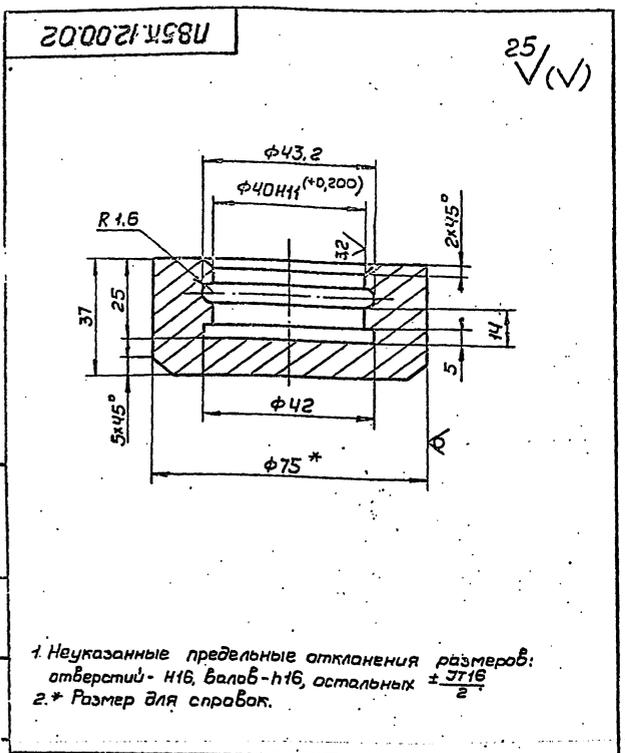
<b>ПВ5К.12.01.13</b>			
<b>Ребро</b>		Лист	Масса
		И	1,2
		1:1	
		Лист	Листов 1
Круг В-100 ГОСТ 2590-74		Испролетспецимонтаж	
Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва.	
Формат 11			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

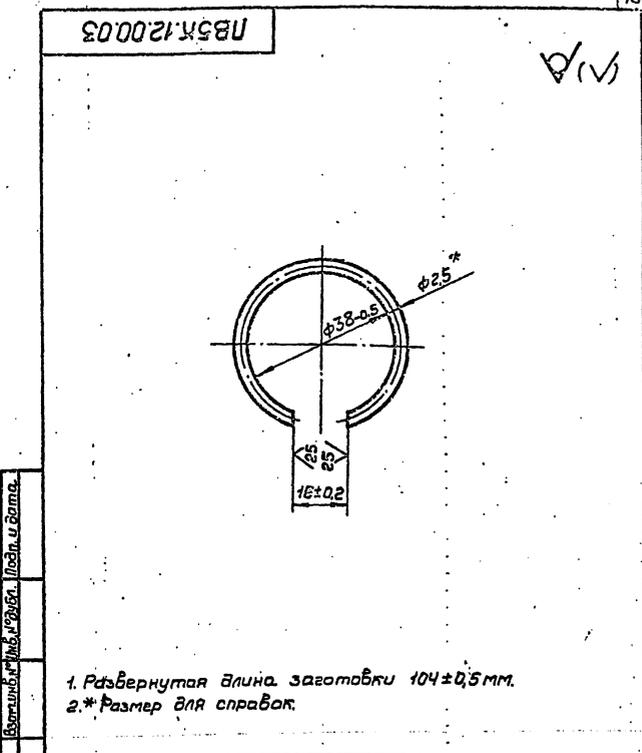
Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам.инв. № Шиб. № табл. Подп. и дата.

<b>ПВ5К.12.01.05</b>			
<b>Накладка</b>		Лист	Масса
		И	1,0
		1:5	
		Лист	Листов 1
Круг В-100 ГОСТ 2590-74		Испролетспецимонтаж	
Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва.	
Формат 12			



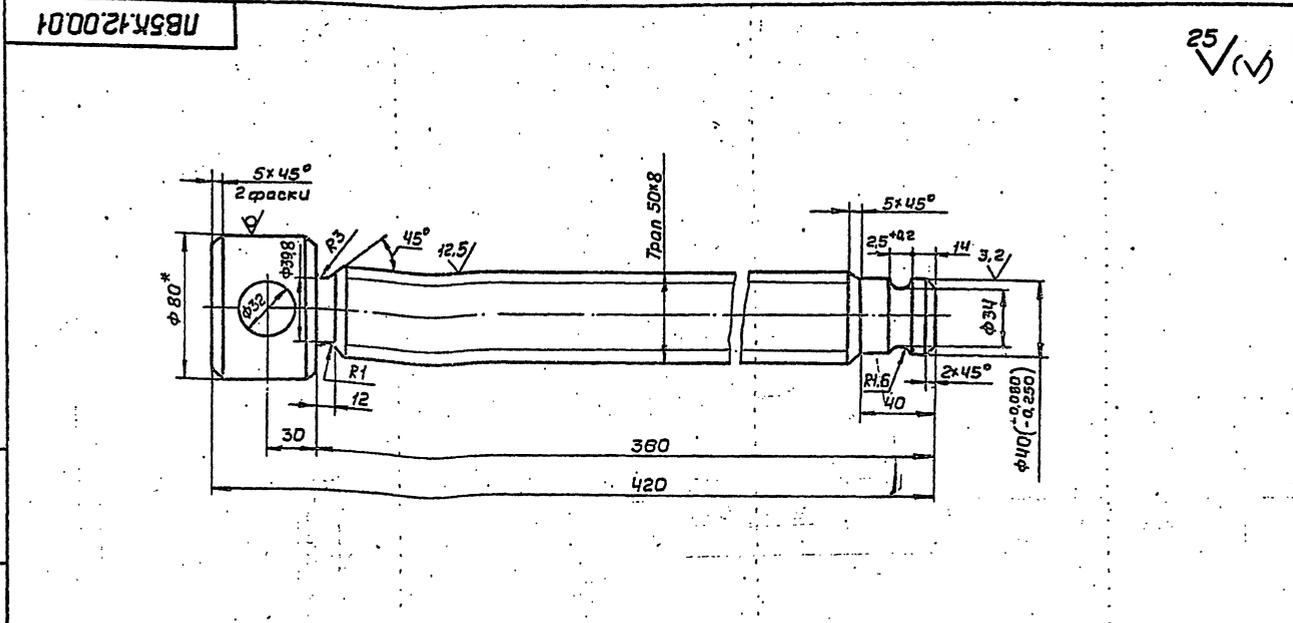
1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

PB5K.12.00.02				Лист	Масса	Листов
Подпятник				И	0,7	1:1
Исполн.	Тюрин	30/5	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	11/1	01.11	Круг В-75 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Кузнецов	22/2	1.75	Ст.5 ГОСТ 535-79		
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва						
Формат 11						



1. Развернутая длина заготовки 104±0,5 мм.  
2.\* Размер для справок.

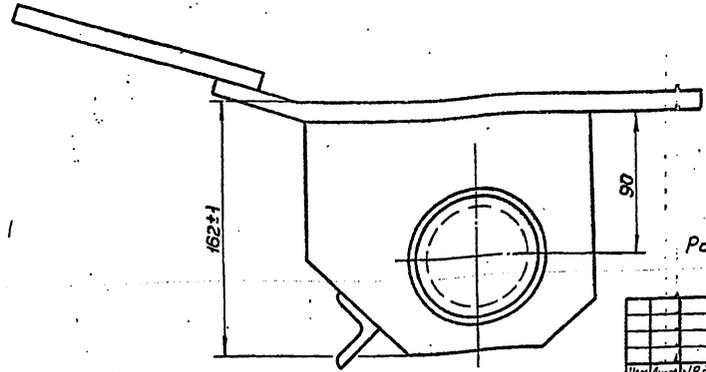
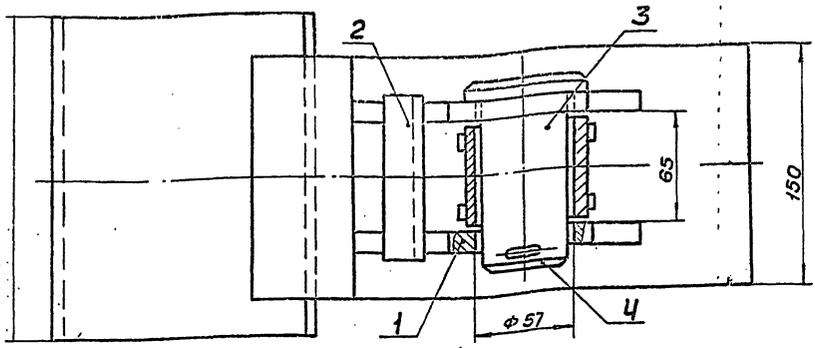
PB5K.12.00.03				Лист	Масса	Листов
Кольцо запорное				И	0,07	1:1
Исполн.	Тюрин	30/5	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	11/1	01.11	Проволока II-2,5		
Утв.	Кузнецов	22/2	1.75	ГОСТ 9389-75		
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва						
Формат 11						



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

PB5K.12.00.01				Лист	Масса	Листов
Вилка				И	5,0	1:2
Исполн.	Тюрин	30/5	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	11/1	01.11	Круг В-80 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Кузнецов	22/2	1.75	Ст.5 ГОСТ 535-79		
Ипроннефтеспецмонтаж г. Москва						
Формат 12						

ПВ3.02.00.00СБ



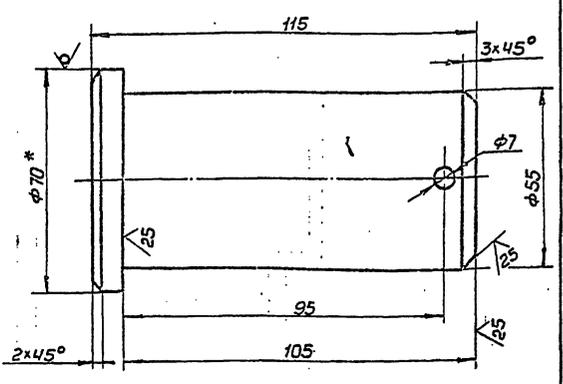
Размеры для справок.

Шиб. № табл. Лист и дата. Взамин № Шиб. № табл. Лист и дата.

				<b>ПВ3.02.00.00СБ</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбер- тывания рулона	Лист	Масса	Листов
		Кузнецов	К.С.	8.83	Сборочный чертёж	И	13,0	1:2
Разраб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Проб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Т.контр.								
Г.И.П.	Тюбин	В.И.	8.83			Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	Л.С.	8.83			Испроделтехспецмонтаж г. Москва.		
Чтб.	Кузнецов	К.С.	8.83			Формат 12		

ПВ3.02.00.01

12,5 √(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

Шиб. № табл. Лист и дата. Взамин № Шиб. № табл. Лист и дата.

				<b>ПВ3.02.00.01</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Листов
		Кузнецов	К.С.	8.83	Палец	И	2,2	1:1
Разраб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Проб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Т.контр.								
Г.И.П.	Тюбин	В.И.	8.83			Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	Л.С.	8.83			Испроделтехспецмонтаж г. Москва.		
Чтб.	Кузнецов	К.С.	8.83			Формат 11		

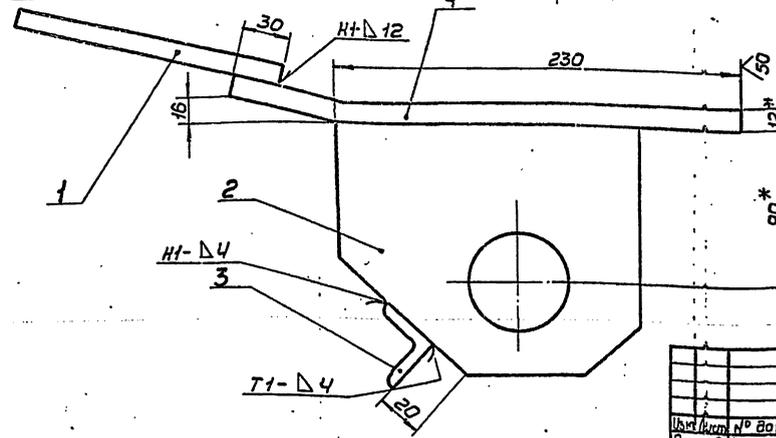
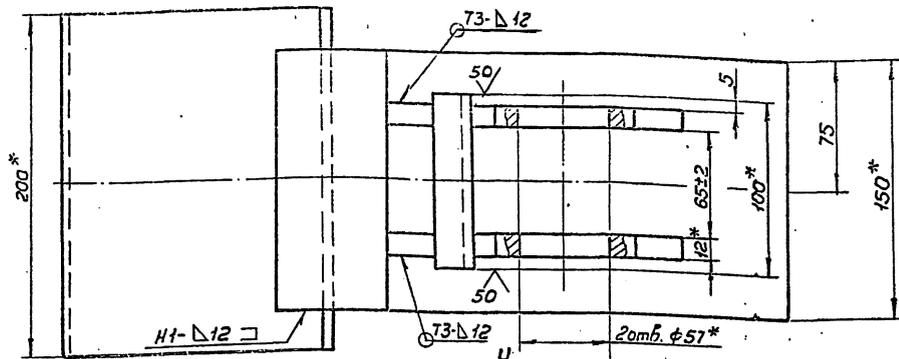
Взамин № Шиб. № табл. Лист и дата.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ПВ3.02.00.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ПВ3.02.01.00	1	Втулка
И	2	ПВ3.02.02.00	1	Карус
		<u>Детали</u>		
И	3	ПВ3.02.00.01	1	Палец
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шплинт 6,3x75.002 ГОСТ 397-79	1	0,02кг

Шиб. № табл. Лист и дата. Взамин № Шиб. № табл. Лист и дата.

				<b>ПВ3.02.00.00</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбер- тывания рулона	Лист	Масса	Листов
		Кузнецов	К.С.	8.83	Скоба для разбер- тывания рулона	И	13,0	1:2
Разраб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Проб.	Кузнецов	К.С.	8.83					
Т.контр.								
Г.И.П.	Тюбин	В.И.	8.83			Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	Л.С.	8.83			Испроделтехспецмонтаж г. Москва.		
Чтб.	Кузнецов	К.С.	8.83			Формат 11		

4.004.13-01 20 Формат 11

ПВ3.02.02.00СБ

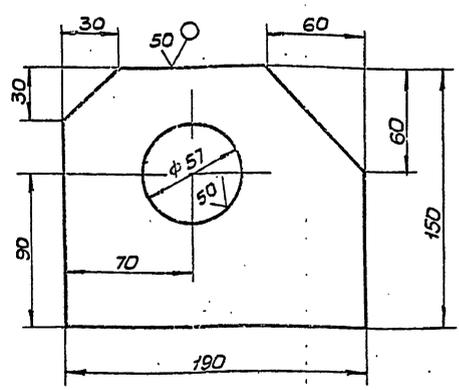


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 50.
- 4.\* Размеры для справок.

ПВ3.02.02.00СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Конт.	С.83	И	10,0	1:2
Проб.	Число	Число	03.82	Сборочный чертеж		
Лист	Листов 1		Ил.проект.информатика г. Москва.			
И.п.п.	Товар	И.п.п.	И.п.п.	Формат А2		
И.п.п.	Панель	И.п.п.	И.п.п.			
И.п.п.	Конт.	И.п.п.	И.п.п.			

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2

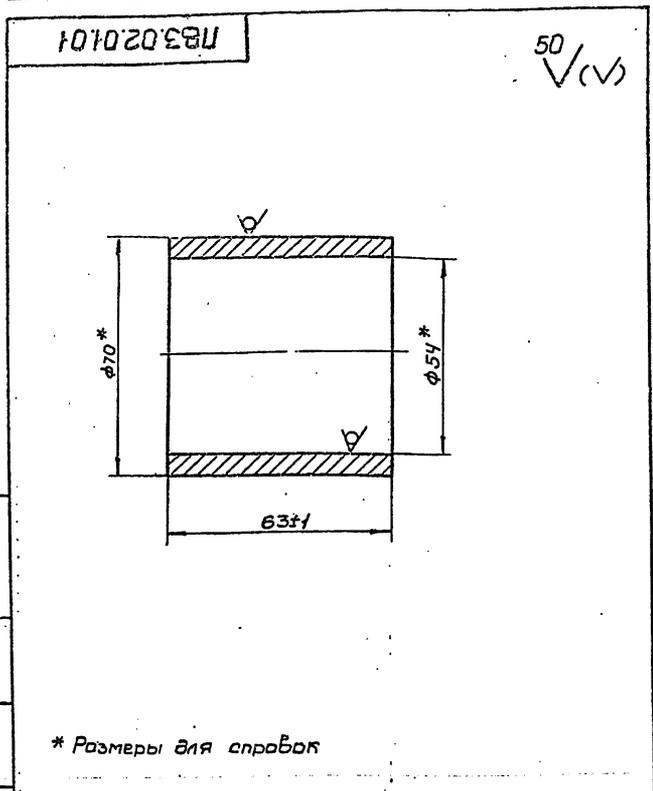
ПВ3.02.02.02

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Конт.	07.83	И	2,5	1:2
Проб.	Число	Число	07.83	Щека		
Лист	Листов 1		Ил.проект.информатика г. Москва.			
И.п.п.	Товар	И.п.п.	И.п.п.	Формат А1		
И.п.п.	Панель	И.п.п.	И.п.п.			
И.п.п.	Конт.	И.п.п.	И.п.п.			

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация						
12	ПВ3.02.02.00СБ					Сборочный чертеж
Детали						
БЧ	1	ПВ3.02.02.01				Пластина Полоса 12х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200
11	2	ПВ3.02.02.02				Щека 2
БЧ	3	ПВ3.02.02.03				Переключатель Челюк В-32х32х40 ГОСТ 8509-74 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100
БЧ	4	ПВ3.02.02.04				Пластина Полоса 12х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300

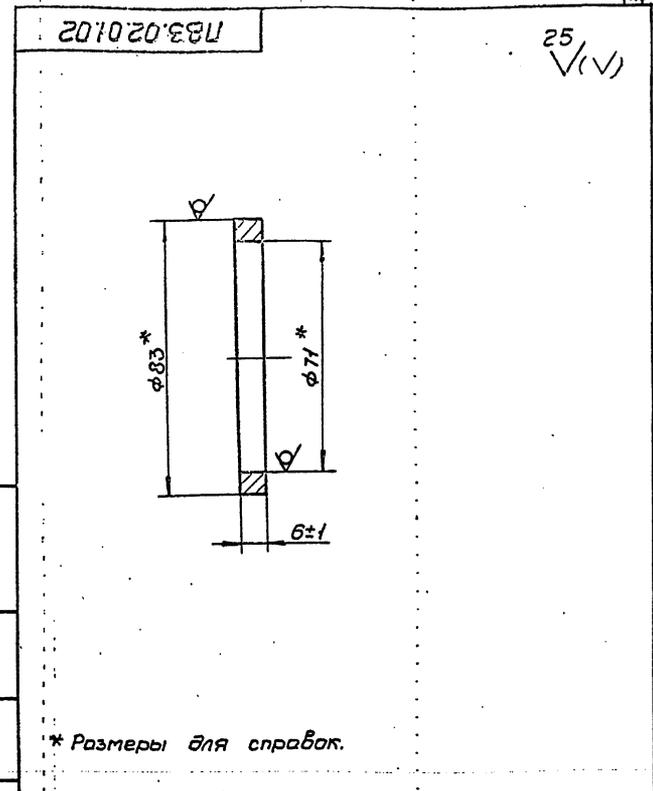
ПВ3.02.02.00

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Конт.	03.83	И		1:2
Проб.	Число	Число	03.83	Корпус		
Лист	Листов 1		Ил.проект.информатика г. Москва.			
И.п.п.	Товар	И.п.п.	И.п.п.	Формат А1		
И.п.п.	Панель	И.п.п.	И.п.п.			
И.п.п.	Конт.	И.п.п.	И.п.п.			



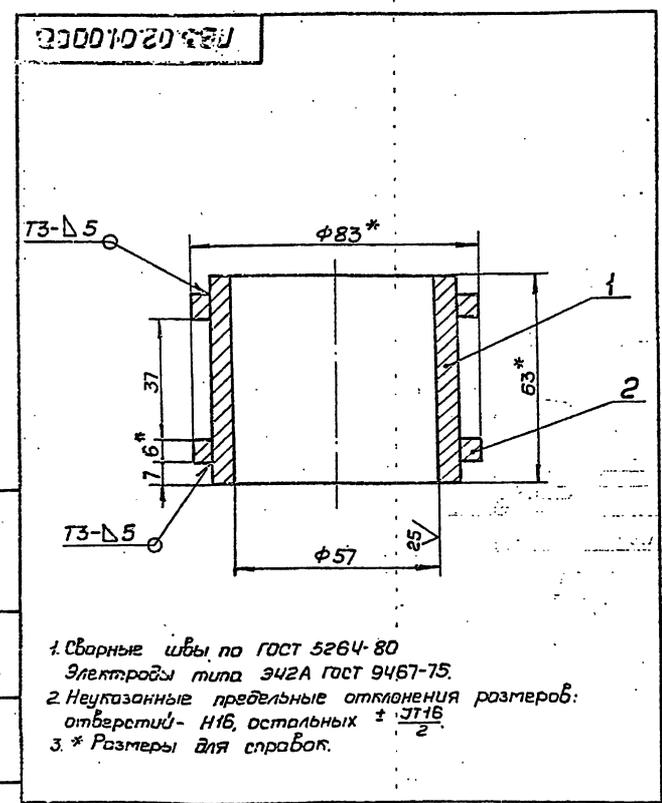
\* Размеры для справок

ПВЗ.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Втулка</b>				И	0,7	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	19.75		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Труба 70x8 ГОСТ 8732-78				Литронефтепродуктмонтаж		
В 10 ГОСТ 8731-74				г. Москва		
Формат А1						



\* Размеры для справок.

ПВЗ.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Кольцо</b>				И	0,15	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	6.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.83		
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78				Литронефтепродуктмонтаж		
В 10 ГОСТ 8731-74				г. Москва		
Формат А1						



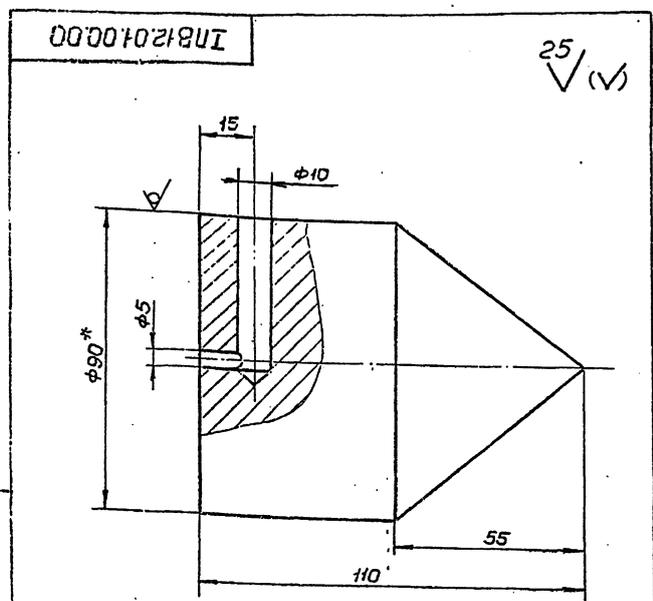
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВЗ.02.01.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Втулка</b>				И	1,2	1:1
<b>Сборочный чертеж</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	2.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Литронефтепродуктмонтаж				г. Москва		
Формат А1						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВЗ.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВЗ.02.01.01	Втулка	1	
И	2		ПВЗ.02.01.02	Кольцо	2	

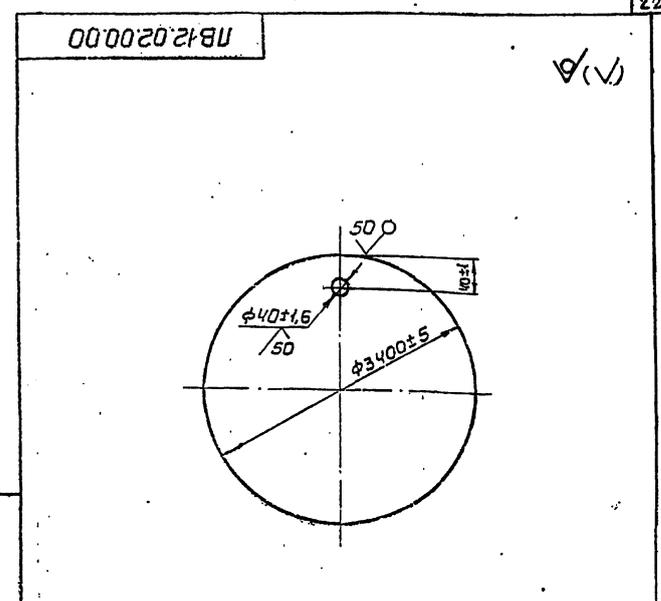
ПВЗ.02.01.00				Лит.	Лист	Лист
<b>Втулка</b>				И	1	1
<b>Сборочный чертеж</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Литронефтепродуктмонтаж				г. Москва		
Формат А1						

4.00413-08 22 Формат А1

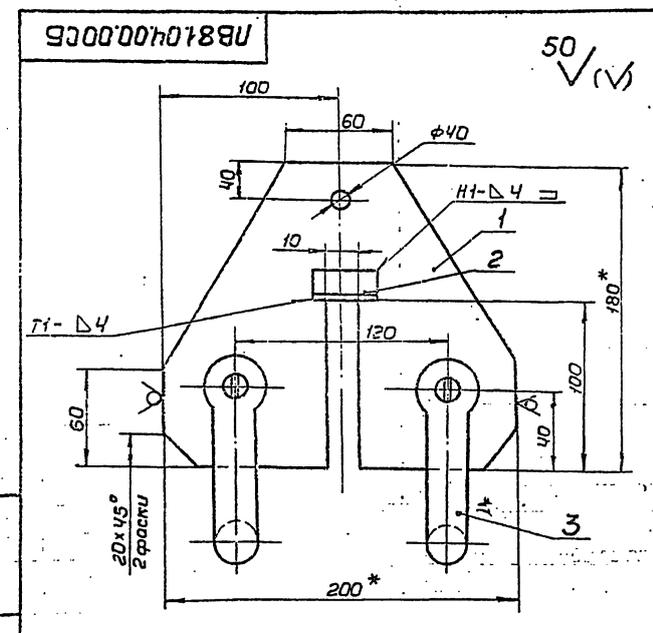


1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2 \* Размер для справок.

ИВБ12.01.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	И	40	1:1
Разраб.	Кузнецова	1	3.83	Лист Листов 1		
Проф.	Числова	1	03.13	Лист Листов 1		
Инж.	Тюрин	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Панова	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Кузнецов	1	4.73	Лист Листов 1		
Круг В-90 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Липнофронтспецмонтаж г. Москва		
Формат А1						



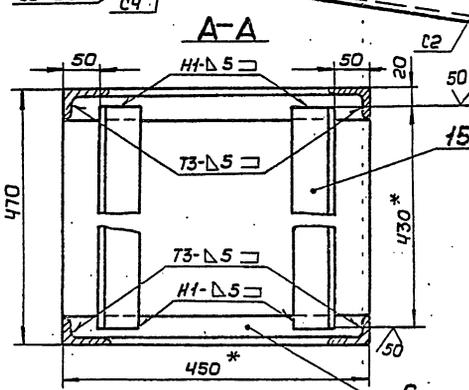
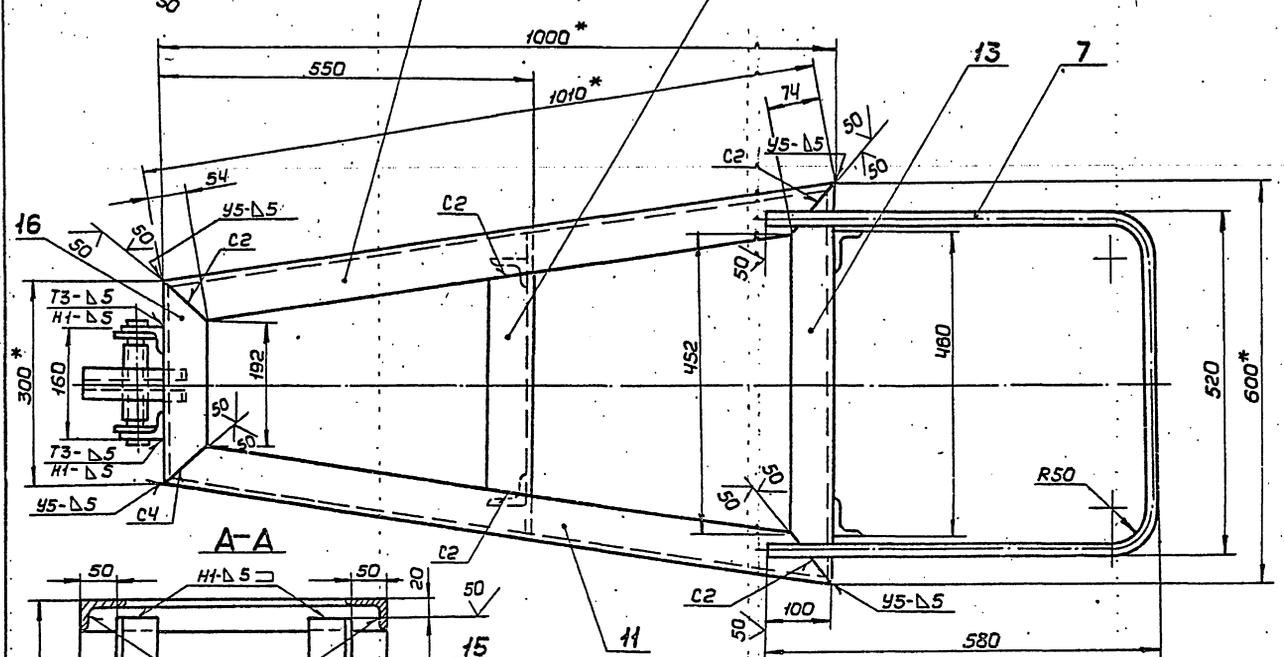
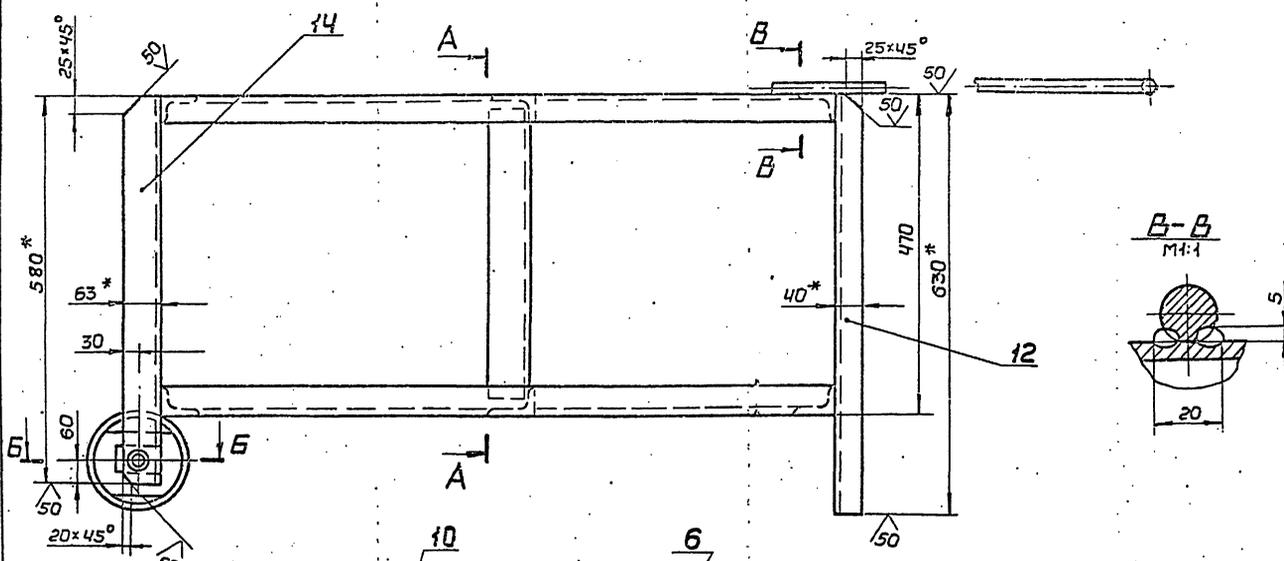
ПВ12.02.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	И	570	1:20
Разраб.	Кузнецова	1	3.83	Лист Листов 1		
Проф.	Числова	1	03.13	Лист Листов 1		
Инж.	Тюрин	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Панова	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Кузнецов	1	4.73	Лист Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Липнофронтспецмонтаж г. Москва		
Формат А1						



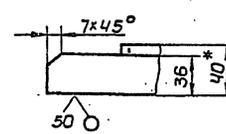
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3. \* Размеры для справок.

ПВ81.04.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	И	4,14	1:2
Разраб.	Кузнецова	1	3.83	Лист Листов 1		
Проф.	Числова	1	03.13	Лист Листов 1		
Инж.	Тюрин	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Панова	1	4.73	Лист Листов 1		
Инж.	Кузнецов	1	4.73	Лист Листов 1		
Кронштейн для расилок Сборочный чертеж				Липнофронтспецмонтаж г. Москва		
Формат А1						

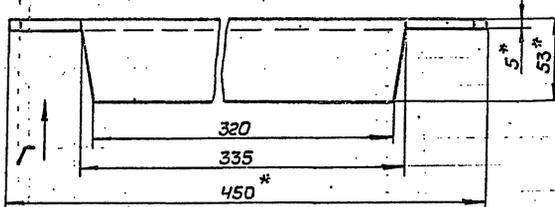
№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
<u>Документация</u>								
11					ПВ81.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
64	1				ПВ81.04.00.01	Пластина		
						Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						180x200	1	3 кг
64	2				ПВ81.04.00.02	Опора		
						Узелок Б-4Бx4Бx4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L=50	2	0,1 кг
<u>Стандартные изделия</u>								
						Скоба СА-24 ОСТ 5.2312-79	2	



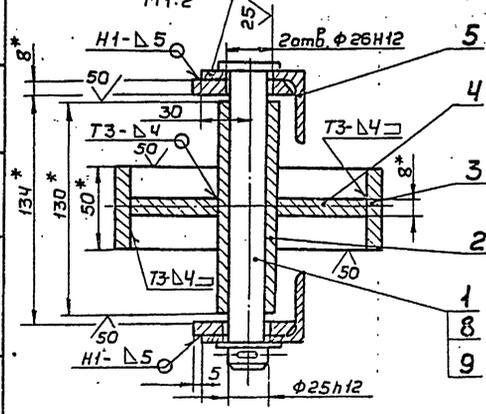
**Вид Г**  
М 1:2,5



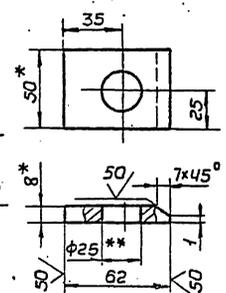
**Дет. поз. 6**  
М 1:25



**Б-Б**  
М 1:2



**Дет. поз. 5**  
М 1:2



- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э421 гост 9467-75. Шов №4 - сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0,16/2
- \* Размеры для справок.
- \*\* Отверстие ф 25 в дет. поз. 5 сверлить после сварки.

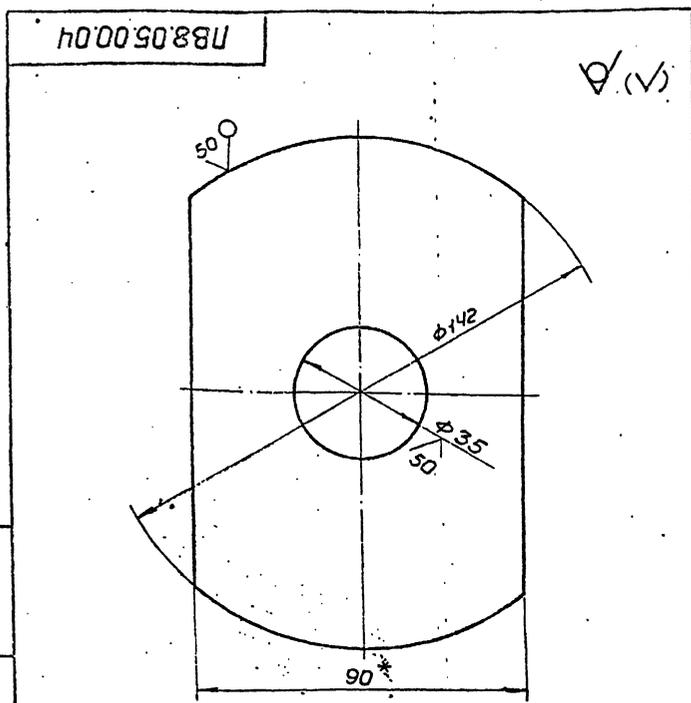
Исполн.	Провер.	Дата	Исп.	Масса	Уточн.
Газаров	Кузнецова	3.83		46,5	1:5
Проф.	Числова	3.73			
Констр.	Пурин	4.81			
Техн.	Панова	5.72			
Учб.	Кузнецов	6.22			

**Упор клиновид**

Сборочный чертёж

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Испровертительный  
г. Москва

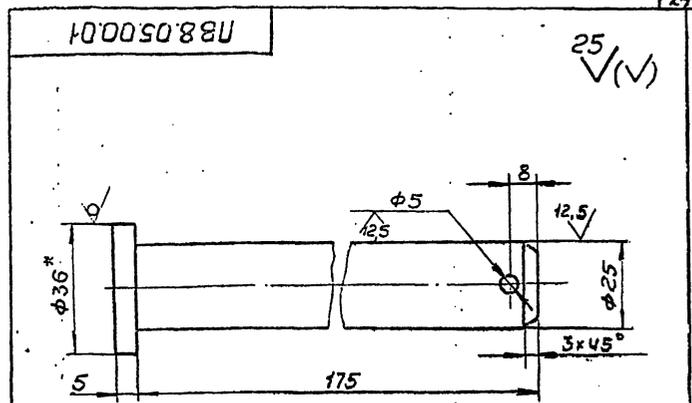
И.И.Д.О.И.С.  
С.С.Ф.Ф.Ф.Ф.  
Полн. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.04				Лит.	Масса	Масштаб
Дифрагма				И	0,65	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Исполн.	Кор.	3.83			
Пров.	Числова	Иш.	3.83			
Гип.	Ларин	Иш.	4.83			
Н.контр.	Лыкова	Иш.	4.83			
Утв.	Измещев	Иш.	4.83			
Полоса В-8*90 ГОСТ 103-76				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Испрохартспецмонтаж		
				г Москва		

Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Ось				И	0,70	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Исполн.	Кор.	3.83			
Пров.	Числова	Иш.	3.83			
Гип.	Ларин	Иш.	4.83			
Н.контр.	Лыкова	Иш.	4.83			
Утв.	Измещев	Иш.	4.83			
Круг В-36 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Испрохартспецмонтаж		
				г Москва		

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
БЧ	11	ПВ8.05.00.09			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=710	2	3,95 кг
БЧ	12	ПВ8.05.00.10			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=630	2	2,46 кг
БЧ	13	ПВ8.05.00.11			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	2	2,35 кг
БЧ	14	ПВ8.05.00.12			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	2	2,27 кг
БЧ	15	ПВ8.05.00.13			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
БЧ	16	ПВ8.05.00.14			Уголок	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,17 кг
					Стандартные изделия			
	8				Шпилька 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
	9				Шпилька 5*50.002	ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

ПВ8.05.00.00

Лист 2

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
					Документация			
БЧ		ПВ8.05.00.00С5			Оборачивный чертёж			
					Детали			
И	1	ПВ8.05.00.01			Ось		1	
БЧ	2	ПВ8.05.00.02			Ступица	Труба 25*3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
БЧ	3	ПВ8.05.00.03			Обод	Труба 159*8 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74 L=50	1	1,50 кг
И	4	ПВ8.05.00.04			Дифрагма		1	
БЧ	5	ПВ8.05.00.05			Накладная	Полоса В-8*50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=62	2	0,16 кг
БЧ	6	ПВ8.05.00.06			Переключник	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=150	2	1,52 кг
БЧ	7	ПВ8.05.00.07			Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1600	1	2,50 кг
БЧ	10	ПВ8.05.00.08			Уголок L=1010	Уголок В-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг

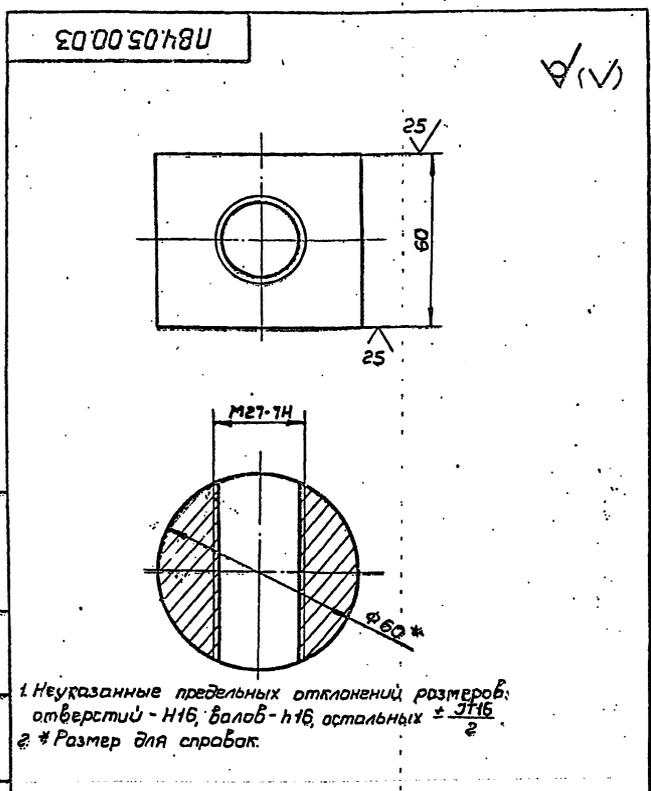
ПВ8.05.00.00

Упор клиновой

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Исполн.	Кор.	3.83		
Пров.	Числова	Иш.	3.83		
Гип.	Ларин	Иш.	4.83		
Н.контр.	Лыкова	Иш.	4.83		
Утв.	Измещев	Иш.	4.83		
Лит.				Лист	Листов
И				1	2
				Испрохартспецмонтаж	
				г Москва	

4.00413-08 25

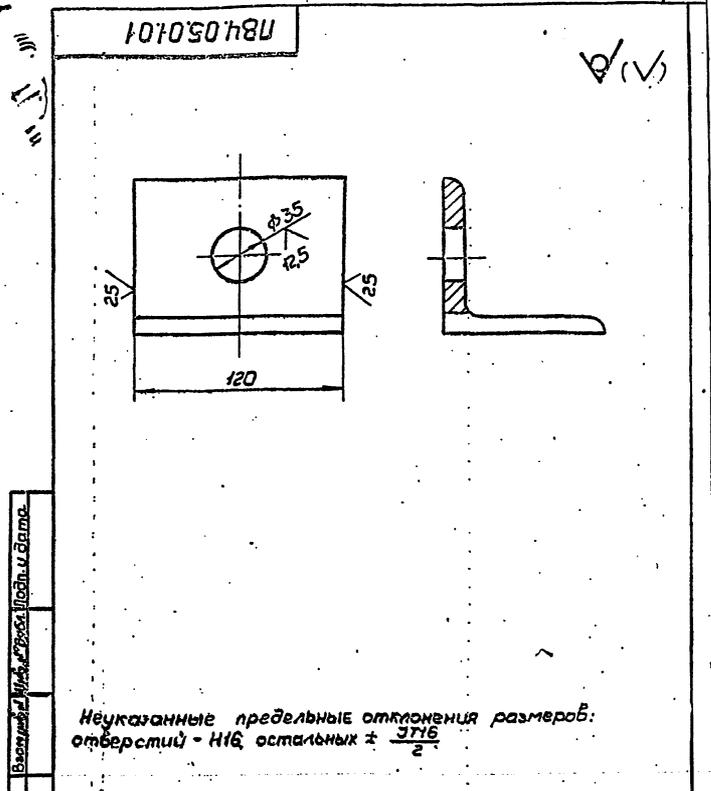
Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

Лист № 003, Дата, Изменения, Подпись, Дата

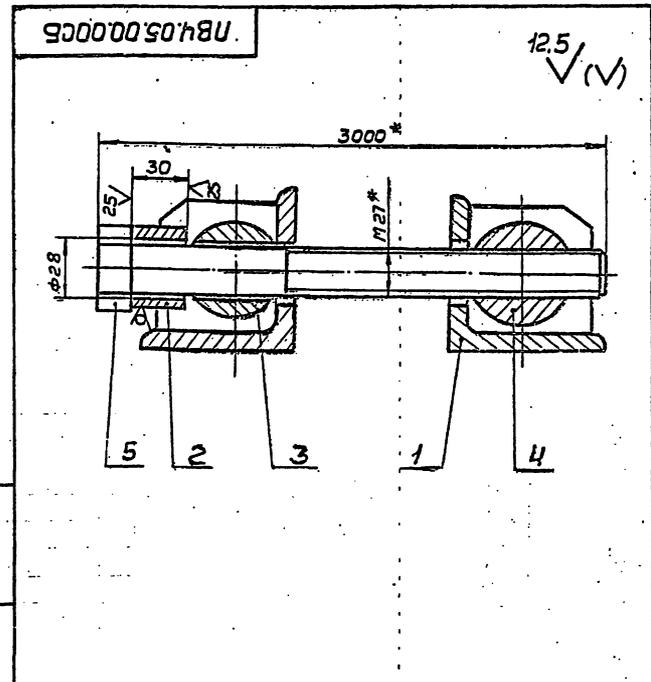
ПВ4.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				И	1,2	1:1
И.п.п.	Лист	№ докум.	Дата	Лист Листов 1		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Илпронекртеспецимонтаж		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	г. Москва		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Лист № 011, Дата, Изменения, Подпись, Дата

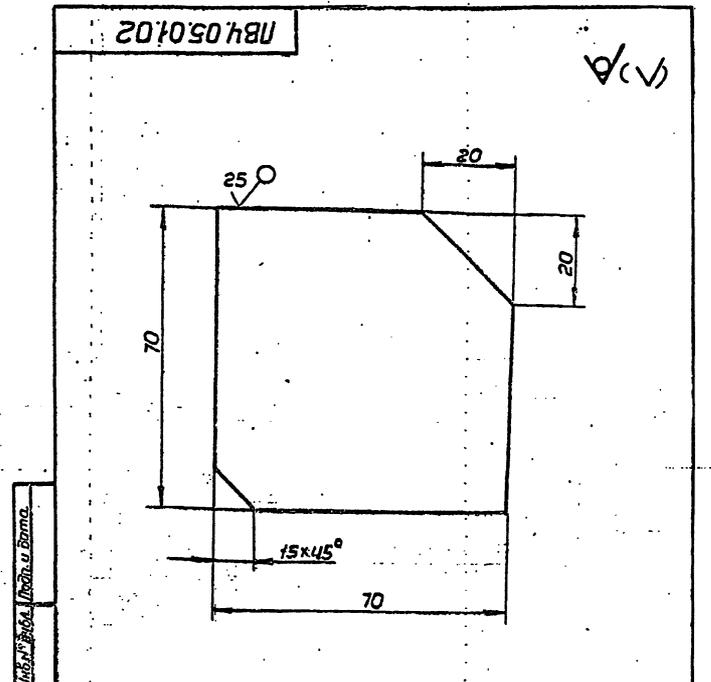
ПВ4.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	1,25	1:2
И.п.п.	Лист	№ докум.	Дата	Лист Листов 1		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Илпронекртеспецимонтаж		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	г. Москва		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Формат А1		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2. \* Размеры для справок.

Лист № 00003, Дата, Изменения, Подпись, Дата

ПВ4.05.00.0003Б				Лист	Масса	Масштаб
Стяжное приспособление				И	7,6	1:2
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
И.п.п.	Лист	№ докум.	Дата	Илпронекртеспецимонтаж		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	г. Москва		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Лист № 012, Дата, Изменения, Подпись, Дата

ПВ4.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				И	0,3	1:1
И.п.п.	Лист	№ докум.	Дата	Лист Листов 1		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Илпронекртеспецимонтаж		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	г. Москва		
И.контр.	Лист	№ докум.	Дата	Формат А1		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			ПВ.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ.05.01.01	Ребро	2	
И	2		ПВ.05.01.02	Уголок	1	
			<b>ПВ.05.01.00</b>			
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Сварб.	Кузнецова	К.С.	3.83			
Проб.	Числова	К.С.	3.83			
Тконт.	Тювин	К.С.	4.83			
И.конт.	Панова	К.С.	4.83			
И.п.б.	Кузнецов	К.С.	4.83			
			<b>Кронштейн</b>			
			г. Москва			
			Формат И			

2000'00'0002

(✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm IT16/2$   
 2.\* Размер для справок.

<b>ПВ.05.00.02</b>		
И	Лист	№ докум.
Сварб.	Кузнецова	К.С.
Проб.	Числова	К.С.
Тконт.	Тювин	К.С.
И.конт.	Панова	К.С.
И.п.б.	Кузнецов	К.С.
<b>Сухарь</b>		
В 60 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-79		
И	Лист	№ докум.
И	1,2	1:1
<b>Круг</b>		
г. Москва		
Формат И		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			ПВ.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
И	2		ПВ.05.00.01	Втулка		
				Круг В 45 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l = 30	1	0,15 кг
И	3		ПВ.05.00.02	Сухарь	1	
И	4		ПВ.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М 27х300х58.026	1	
				ГОСТ 7798-70		
			<b>ПВ.05.00.00</b>			
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Сварб.	Числова	К.С.	3.83			
Проб.	Числова	К.С.	3.83			
Тконт.	Тювин	К.С.	4.83			
И.конт.	Панова	К.С.	4.83			
И.п.б.	Кузнецов	К.С.	4.83			
			<b>Стяжное приспособление</b>			
			г. Москва			
			Формат И			

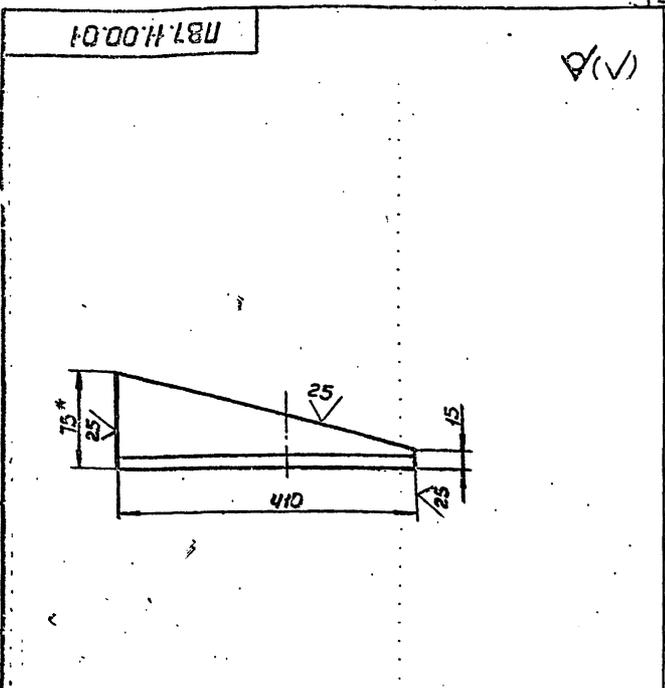
9000'00'0002

(✓) (✓)

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 5467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm IT16/2$ .  
 3.\* Размер для справок.

<b>ПВ.05.01.00СБ</b>		
И	Лист	№ докум.
Сварб.	Числова	К.С.
Проб.	Числова	К.С.
Тконт.	Тювин	К.С.
И.конт.	Панова	К.С.
И.п.б.	Кузнецов	К.С.
<b>Кронштейн</b>		
Сборочный чертеж		
И	Лист	№ докум.
И	1,35	1:2
<b>Сборочный чертеж</b>		
г. Москва		
Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ7.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Аетомы</u>		
11	1		ПВ7.11.00.01	Уголок	2	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.  
 2. \* Размер для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ7.11.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	Шмидт	3.83
Проб.	Кузнецов	С	3.83
Гип	Тарин	Ш	3.83
И.контр	Панова	Ш	3.83
Утв.	Кузнецов	Ш	3.83

**Клин**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Ипронектспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ7.11.00.01			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	Шмидт	3.83
Проб.	Кузнецов	С	3.83
Гип	Тарин	Ш	3.83
И.контр	Панова	Ш	3.83
Утв.	Кузнецов	Ш	3.83

**Уголок**

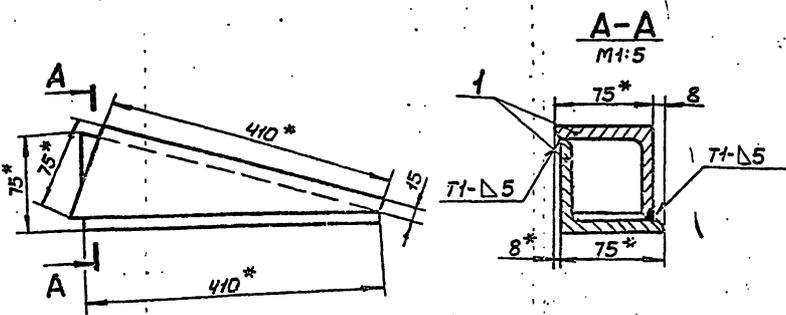
Лит.	Масса	Масштаб
И	3.6	1:5

Уголок 5-75\*15\*8 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов
1	1

Ипронектспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

ПВ7.11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± 3/16.  
 3. \* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ7.11.00.00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	Шмидт	3.83
Проб.	Кузнецов	С	3.83
Гип	Тарин	Ш	3.83
И.контр	Панова	Ш	3.83
Утв.	Кузнецов	Ш	3.83

**Клин**

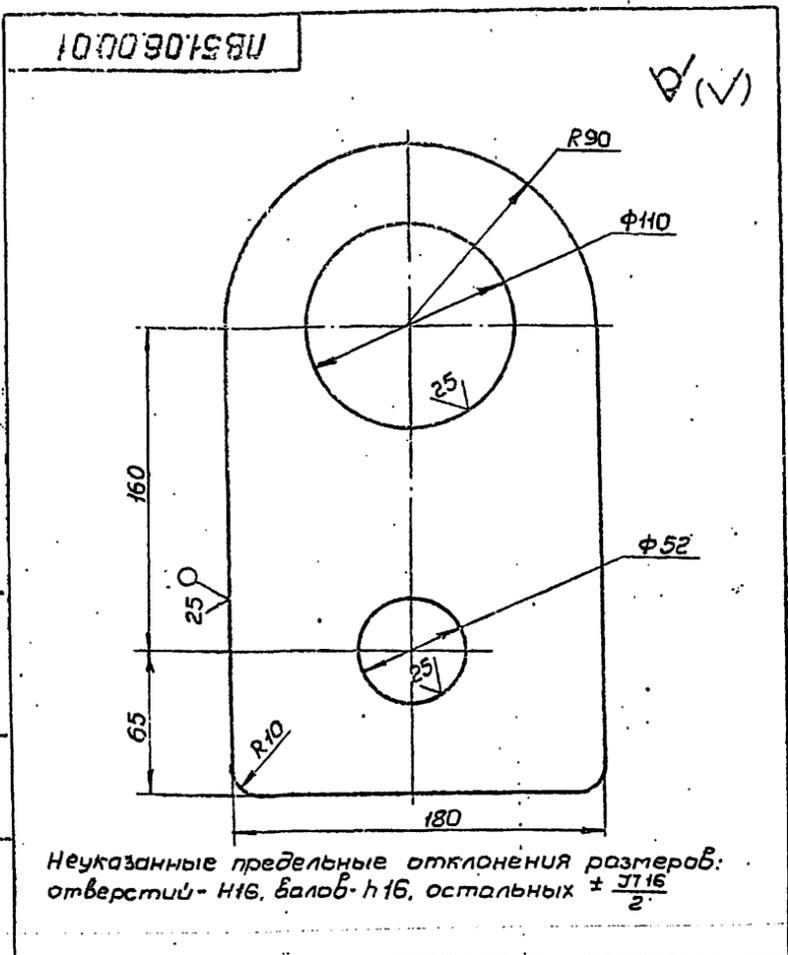
Лит.	Масса	Масштаб
И	40	1:5

Сборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

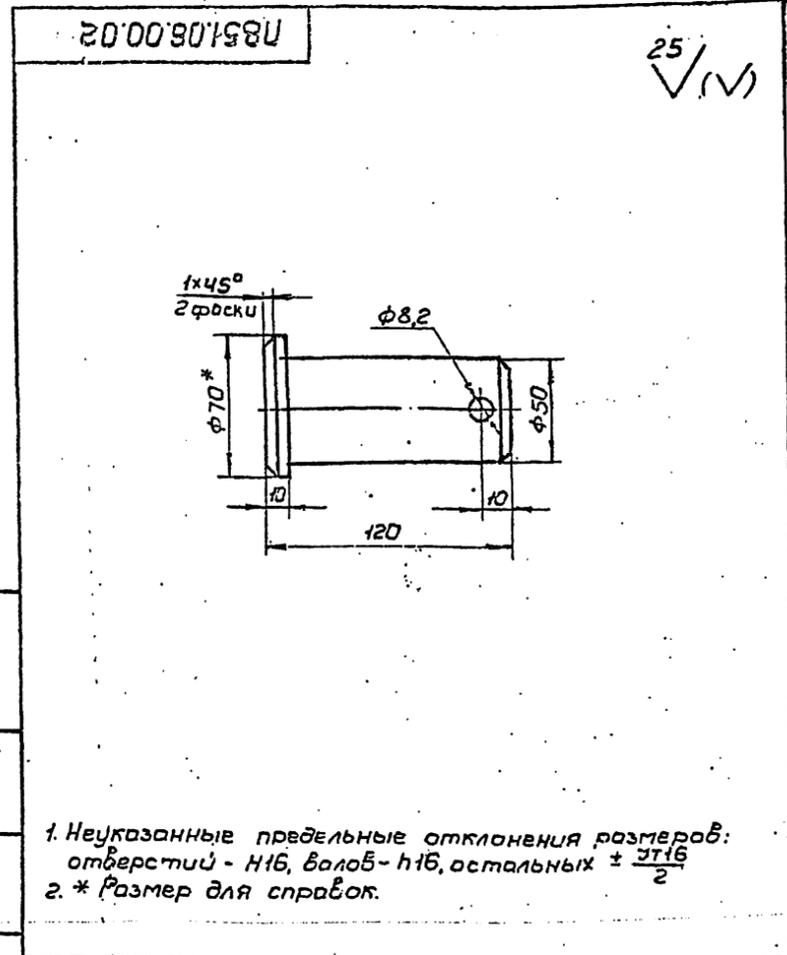
Ипронектспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 12

40043-08 28



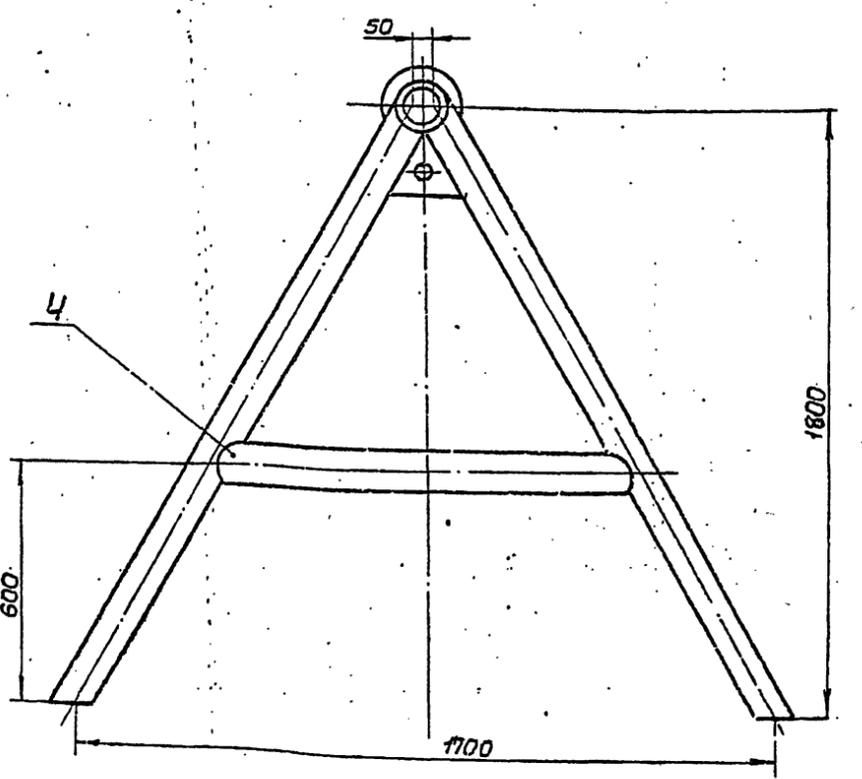
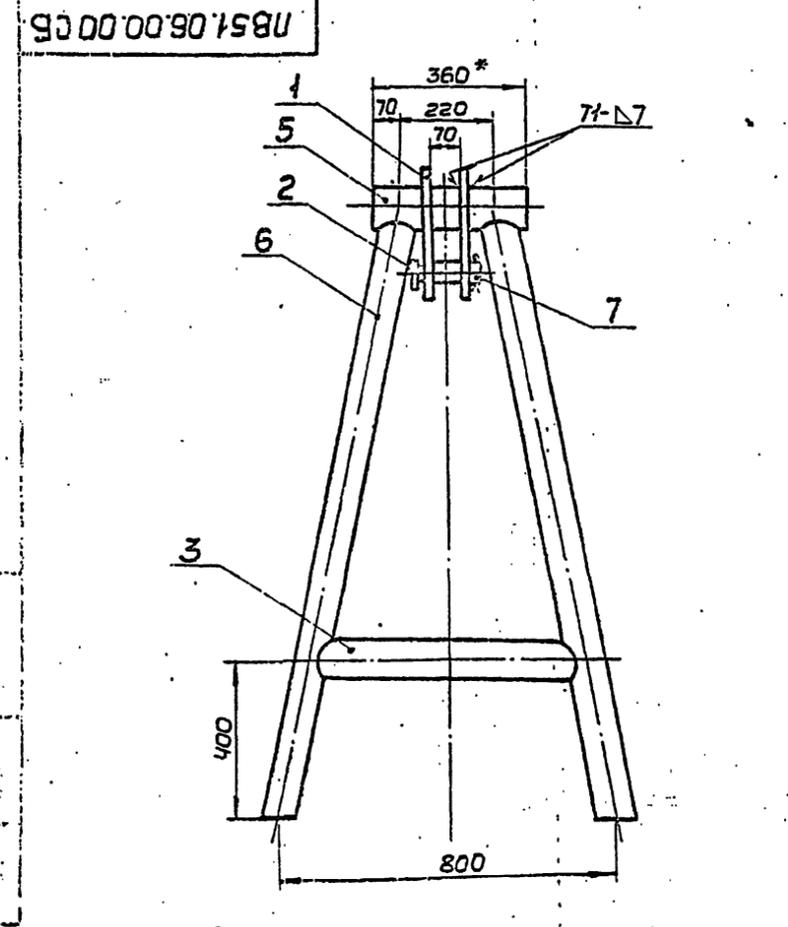
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

				<b>ПВ51.06.00.01</b>		
				<b>Ухо</b>		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
С.С.С.	И.И.И.	2.83	И	5,0	1:2	
Разр.	Числа	Шт.	Лист	Листов		
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
Материал			Лист			
Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74			Ипронертспецмонтаж			
ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79			г. Москва			
Формат А1						



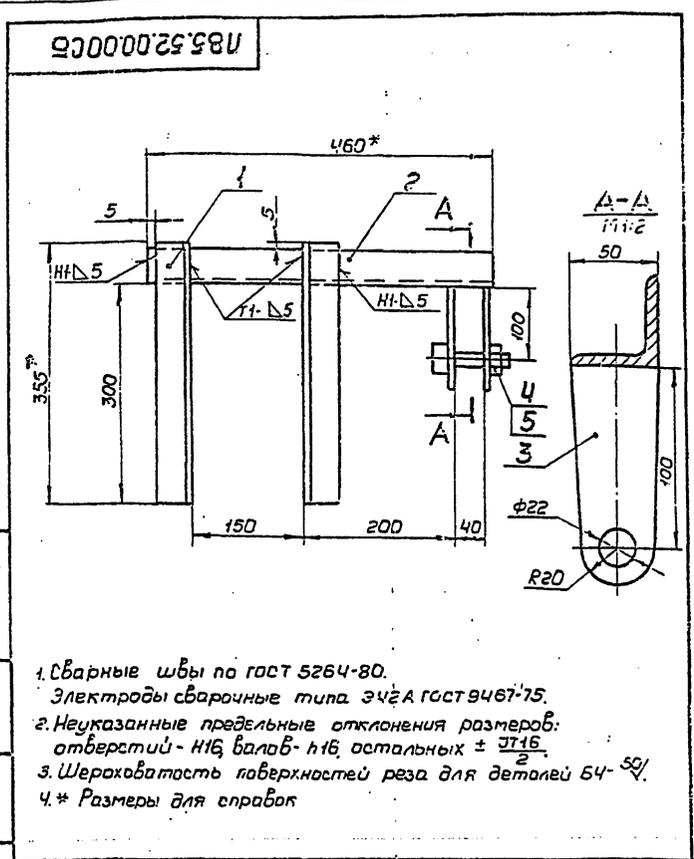
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

				<b>ПВ51.06.00.02</b>		
				<b>Палец</b>		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
С.С.С.	И.И.И.	2.83	И	1,5	1:2	
Разр.	Числа	Шт.	Лист	Листов		
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
Материал			Лист			
В 72 ГОСТ 2590-71			Ипронертспецмонтаж			
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			г. Москва			
Формат А1						



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.  
4. \* Размер для справок.

				<b>ПВ51.06.00.00СБ</b>		
				<b>Позлы для демонтажа монтажной стойки (сварочный) чертеж</b>		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
С.С.С.	И.И.И.	2.83	И	112,0	1:10	
Разр.	Числа	Шт.	Лист	Листов		
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
И.И.	И.И.	И.И.	Лист		Листов	
Материал			Лист			
Ипронертспецмонтаж			г. Москва			
Формат А1						



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных  $\pm$  IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/.
4. \* Размеры для справок

Шиб. № 100000005  
 Шиб. № 100000005  
 Шиб. № 100000005  
 Шиб. № 100000005

<b>ПВ5.52.00.00СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Чек.	Инженер	И.М.	4.83
Утв.	Инженер	И.М.	4.83

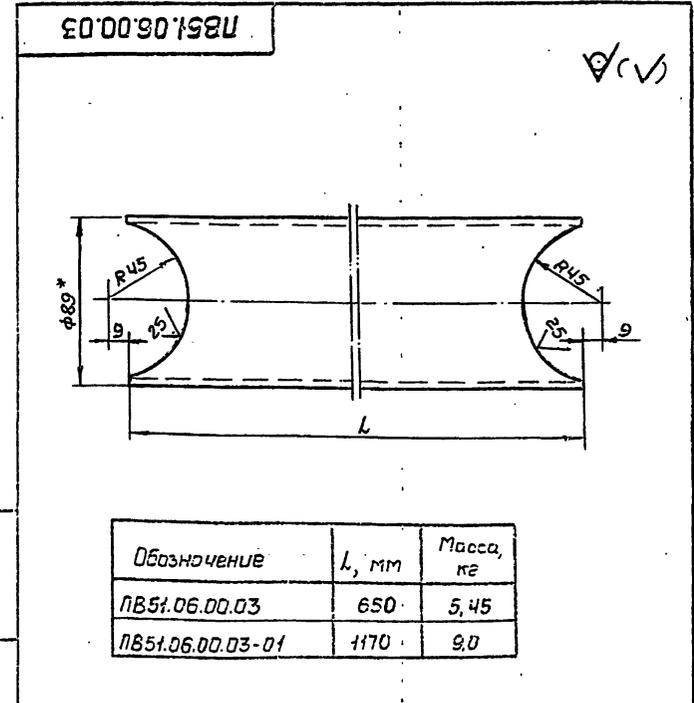
**Скоба для навешивания блока**

Лит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2

Сборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

г. Москва  
Формат А1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ51.06.00.03	650	5,45
ПВ51.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных  $\pm$  IT16.
2. \* Размер для справок.

Шиб. № 100000003  
 Шиб. № 100000003  
 Шиб. № 100000003  
 Шиб. № 100000003

<b>ПВ51.06.00.03</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Чек.	Инженер	И.М.	4.83
Утв.	Инженер	И.М.	4.83

**Труба**

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2

Труба 89\*4 ГОСТ 8732-78  
АСтЗсп ГОСТ 8734-74

Лист	Листов
1	1

г. Москва  
Формат А1

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация			
ПВ5.52.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали			
Б4 1	Уголок		
	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
	Ст 3 ГОСТ 535-79		
	L=355	2	1,3 кг
Б4 2	Уголок		
	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
	Ст 3 ГОСТ 535-79		
	L=460	1	1,7 кг
Б4 3	Шека		
	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
	50*120	2	0,4 кг
Стандартные изделия			
4	Болт М20*15.58.02С		
	ГОСТ 7798-70		
5	Гайка М20.4.02С		
	ГОСТ 5915-70		

<b>ПВ5.52.00.00</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Чек.	Инженер	И.М.	4.83
Утв.	Инженер	И.М.	4.83

**Скоба для навешивания блока**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

г. Москва  
Формат А1

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация			
ПВ51.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали			
Б4 1	Уго	2	
Б4 2	Полки	1	
Б4 3	Труба	2	
Б4 4	Труба	2	
Б4 5	Труба		
	Труба 102*4 ГОСТ 8732-78		
	АСтЗсп ГОСТ 8734-74		
	L=360	1	3,0 кг
Б4 6	Стойка		
	Труба 89*4 ГОСТ 8732-78		
	АСтЗсп ГОСТ 8734-74		
	L=2000	4	17,0 кг
Стандартные изделия			
7	Шплинт 8*55.002		
	ГОСТ 397-79	1	

<b>ПВ51.06.00.00</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Чек.	Инженер	И.М.	4.83
Утв.	Инженер	И.М.	4.83

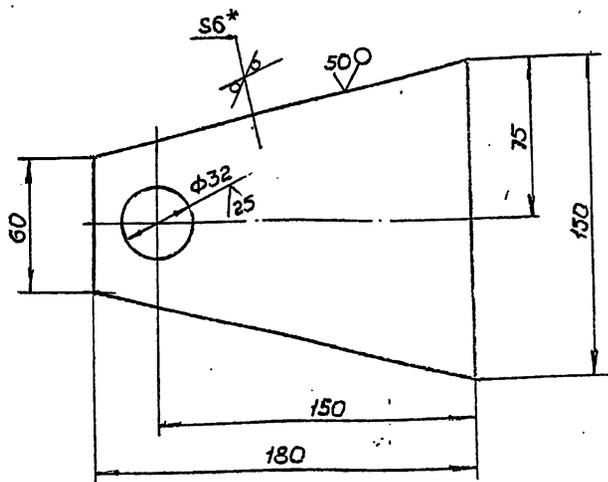
**Козлы для демонтажа монтажной стойки**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

г. Москва  
Формат А1

Шиб. № 82 604

П85.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

П85.07.00.04

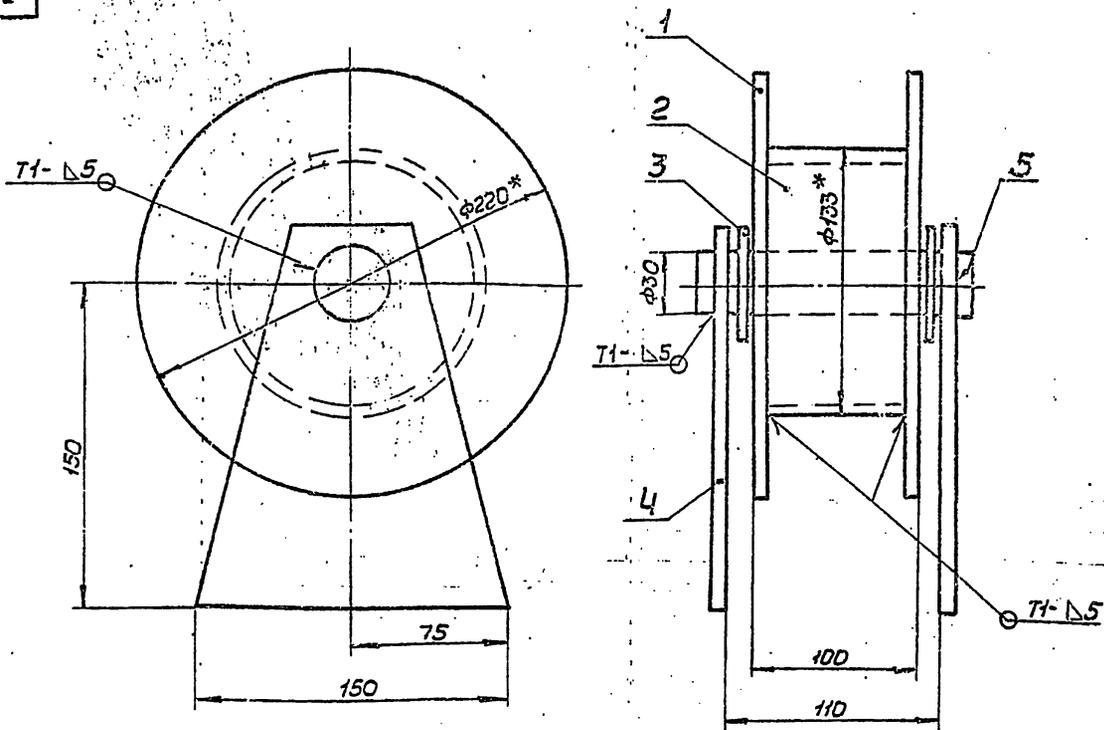
Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Щека		
Лист 1		
Лит. Б-6 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		
Формат И		

Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация			
П85.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали			
П85.07.00.01	Фланец		
	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
	Д=220; d=32	2	3,54кг
П85.07.00.02	Труба L=90	1	
	Труба 133x6 ГОСТ 8732-78		
	В10 ГОСТ 8731-74		
П85.07.00.03	Шайба	2	
	d=32 D=50		
	Круг В50 ГОСТ 2590-71		
	Ст 3 ГОСТ 535-79		
	L=4		
П85.07.00.04	Щека	2	
П85.07.00.05	Ось		
	Круг В30 ГОСТ 2590-71		
	Ст 3 ГОСТ 535-79		
	D=30; L=130		

П85.07.00.00

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки		
Лист 1		
Лит. Б-6 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		
Формат И		

П85.07.00.00СБ



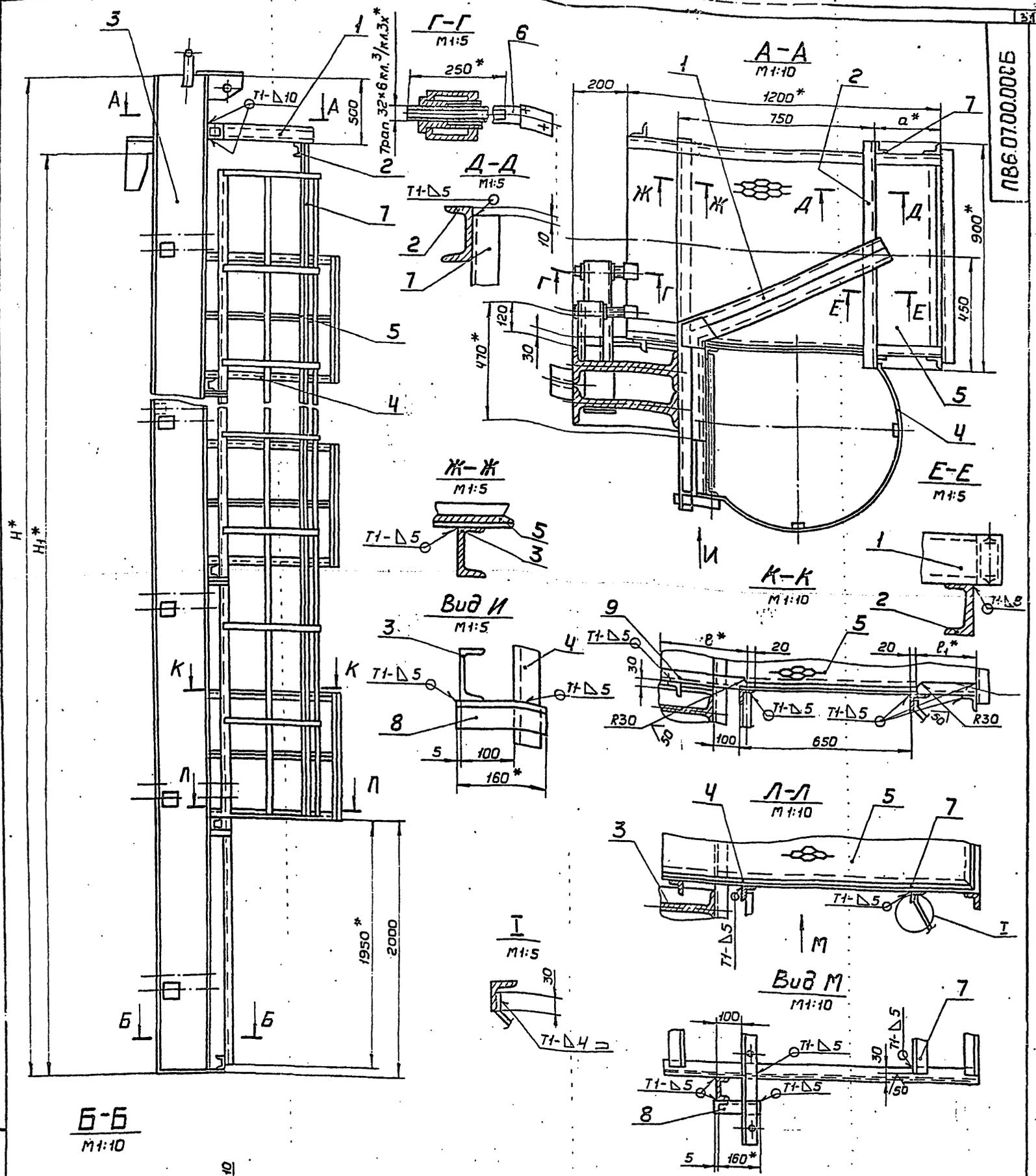
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{50}$   
4. \* Размеры для справок.

П85.07.00.00СБ

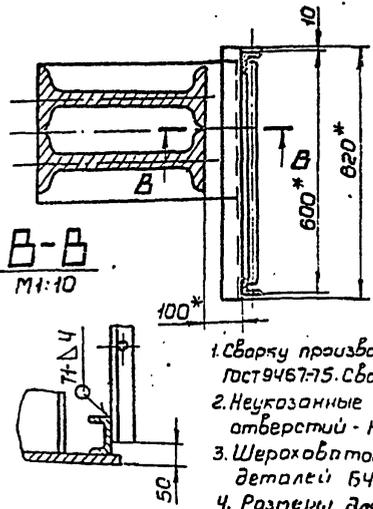
Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки		
Лист 1		
Лит. Б-6 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		
Формат И		

4.00413-08 31 Формат И2

Л86.07.00.00СБ



**Б-Б**  
M1:10



1. Сварку производить электродами типа ЭЦА по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 25/.
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	d	l	l1		
Л86.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для Л86 с высотой стенок 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 6 м

Лист		Масштаб	
№	Наименование	Лист	Масштаб
1	Лист	1	1:20
2	Лист	1	1:20

**Л86.07.00.00СБ**

Приспособление для замыкания вертикально-го монтажного стыка

Сборочный чертеж

1:20 Формат 22

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БЧ 9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=230	4	1,1 кг
БЧ 10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=330	4	1,0 кг
		ПВ6.07.00.00-03 см. СБ Сборочные единицы		
И 3	ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
И 4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
И 5	ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
		Детали		
И 6	ПВ6.07.00.02	Винт		
БЧ 7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5000	2	22,6 кг
БЧ 8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=180	6	0,6 кг
БЧ 9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,64 кг
ПВ6.07.00.00				Лист 4

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Листы и детали.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БЧ 8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	10	0,6 кг
БЧ 9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=290	5	1,1 кг
БЧ 10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=270	5	1,0 кг
		ПВ6.07.00.00-02 см. СБ Сборочные единицы		
И 3	ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
И 4	ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
И 5	ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
		Детали		
И 6	ПВ6.07.00.02	Винт		
БЧ 7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=800	2	30,2 кг
БЧ 8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	8	0,6 кг
ПВ6.07.00.00				Лист 3

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Листы и детали.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БЧ 7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=15000	2	60,0 кг
БЧ 8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	15	0,6 кг
БЧ 9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	8	1,5 кг
БЧ 10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=130	8	0,5 кг
		ПВ6.07.00.00-01 см. СБ Сборочные единицы		
И 3	ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
И 4	ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
И 5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
И 6	ПВ6.07.00.02	Винт	16	
БЧ 7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10000	2	37,7 кг
ПВ6.07.00.00				Лист 2

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Листы и детали.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание																									
		Документация																											
22	ПВ6.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы																											
И 1	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1																										
		Детали																											
БЧ 2	ПВ6.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900	1	1,7 кг																									
		Переменные данные для исполнения ПВ6.07.00.00 см. СБ Сборочные единицы																											
И 3	ПВ6.07.02.00	Балка	1																										
И 4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1																										
И 5	ПВ6.07.04.00	Площадка	8																										
		Детали																											
И 6	ПВ6.07.00.02	Винт	24																										
ПВ6.07.00.00																													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>8.83</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>8.83</td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>8.83</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td>8.83</td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83	Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83	И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83	Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																									
Разр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83																									
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83																									
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83																									
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8.83																									
Приспособление для замыкания бертикольного монтажного стыка Ил. 1 1 1 5 Ил. 2 1 1 5 Ил. 3 1 1 5 Ил. 4 1 1 5 Ил. 5 1 1 5 Ил. 6 1 1 5 Ил. 7 1 1 5 Ил. 8 1 1 5 Ил. 9 1 1 5 Ил. 10 1 1 5 Ил. 11 1 1 5 Ил. 12 1 1 5 Ил. 13 1 1 5 Ил. 14 1 1 5 Ил. 15 1 1 5 Ил. 16 1 1 5 Ил. 17 1 1 5 Ил. 18 1 1 5 Ил. 19 1 1 5 Ил. 20 1 1 5 Ил. 21 1 1 5 Ил. 22 1 1 5 Ил. 23 1 1 5 Ил. 24 1 1 5 Ил. 25 1 1 5 Ил. 26 1 1 5 Ил. 27 1 1 5 Ил. 28 1 1 5 Ил. 29 1 1 5 Ил. 30 1 1 5 Ил. 31 1 1 5 Ил. 32 1 1 5 Ил. 33 1 1 5 Ил. 34 1 1 5 Ил. 35 1 1 5 Ил. 36 1 1 5 Ил. 37 1 1 5 Ил. 38 1 1 5 Ил. 39 1 1 5 Ил. 40 1 1 5 Ил. 41 1 1 5 Ил. 42 1 1 5 Ил. 43 1 1 5 Ил. 44 1 1 5 Ил. 45 1 1 5 Ил. 46 1 1 5 Ил. 47 1 1 5 Ил. 48 1 1 5 Ил. 49 1 1 5 Ил. 50 1 1 5 Ил. 51 1 1 5 Ил. 52 1 1 5 Ил. 53 1 1 5 Ил. 54 1 1 5 Ил. 55 1 1 5 Ил. 56 1 1 5 Ил. 57 1 1 5 Ил. 58 1 1 5 Ил. 59 1 1 5 Ил. 60 1 1 5 Ил. 61 1 1 5 Ил. 62 1 1 5 Ил. 63 1 1 5 Ил. 64 1 1 5 Ил. 65 1 1 5 Ил. 66 1 1 5 Ил. 67 1 1 5 Ил. 68 1 1 5 Ил. 69 1 1 5 Ил. 70 1 1 5 Ил. 71 1 1 5 Ил. 72 1 1 5 Ил. 73 1 1 5 Ил. 74 1 1 5 Ил. 75 1 1 5 Ил. 76 1 1 5 Ил. 77 1 1 5 Ил. 78 1 1 5 Ил. 79 1 1 5 Ил. 80 1 1 5 Ил. 81 1 1 5 Ил. 82 1 1 5 Ил. 83 1 1 5 Ил. 84 1 1 5 Ил. 85 1 1 5 Ил. 86 1 1 5 Ил. 87 1 1 5 Ил. 88 1 1 5 Ил. 89 1 1 5 Ил. 90 1 1 5 Ил. 91 1 1 5 Ил. 92 1 1 5 Ил. 93 1 1 5 Ил. 94 1 1 5 Ил. 95 1 1 5 Ил. 96 1 1 5 Ил. 97 1 1 5 Ил. 98 1 1 5 Ил. 99 1 1 5 Ил. 100 1 1 5																													
4.00413-08 33				Формат 11																									

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Листы и детали.

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
БВ		10	ПВ6.07.01.06	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 320	3	1,5 кг
			ПВ6.07.00.00.04 см СБ	Сборочные единицы		
И1		3	ПВ6.07.02.00-04	Балка	1	
И1		4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
И1		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	2	
			Детали			
И1		6	ПВ6.07.00.02	Винт		
БВ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 4000	2	15,1 кг
БВ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	4	4,6 кг
БВ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 170	2	0,54 кг
БВ		10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 390	2	1,5 кг
			ПВ6.07.00.00		Лист	5

33

ПВ6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Ловитель			И	8,0	1:5	
Лист - Листов 1						
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			г. Москва			

ПВ6.07.02.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - h16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.

3. \* Размеры для справок.

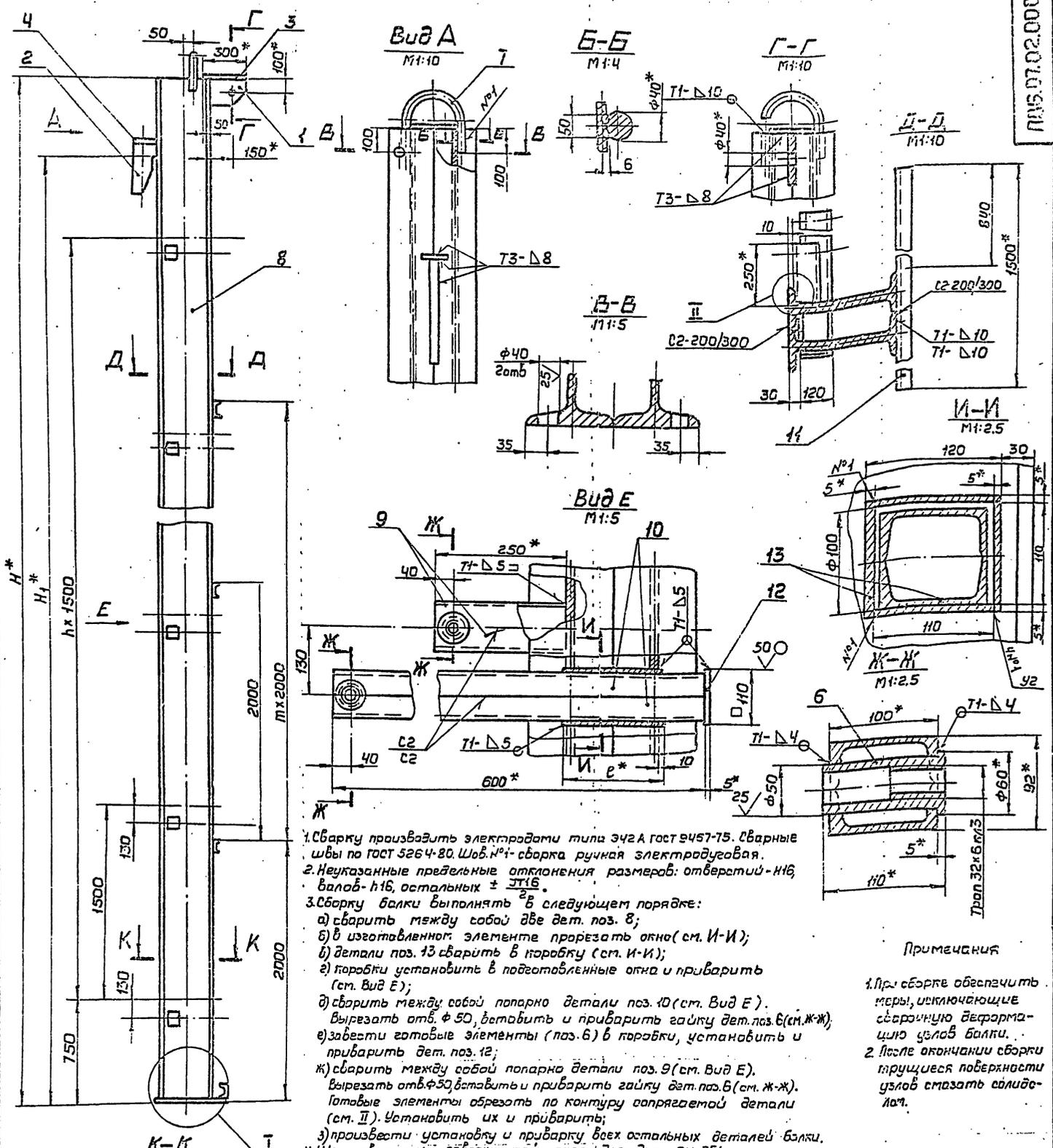
ПВ6.07.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн			И	4,8	1:5	
Лист - Листов 1						
Лист 14x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			г. Москва			

ПВ6.07.02.03

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Пластина			И	6,0		
Лист - Листов 1						
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79			г. Москва			

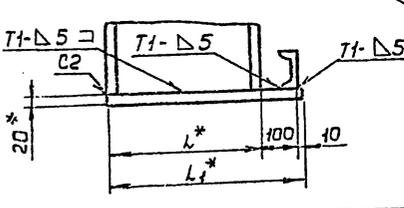
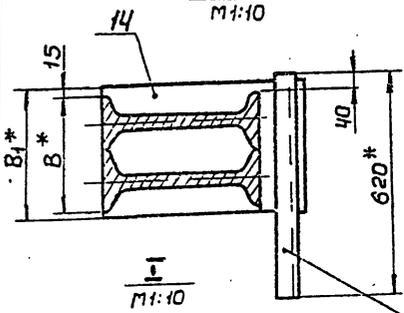
ПВ6.07.02.0005



- Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные  $\pm IT16$ .
- Сборку балки выполнять в следующем порядке:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окна (см. И-И);
  - детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
  - коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
  - сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид Е). Вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
  - завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить дет. поз. 12;
  - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру напрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/.
- \* Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки торцевые поверхности узлов стачать солидолом.



Обозначение	Размеры, мм													п	т	Масса кг	Примечание
	Н	Н1	В	В1	Л	Л1	Е	а	h	h1	с	z					
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	345,0	для РБ с высотой стенок 18 м	
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1495,0	— — 12 м	
-02	10520	9940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	— — 9 м	
-03	8520	7950	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	— — 7,5 м	
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	— — 6 м	

ПВ6.07.02.0005Б

Балка

Сборочный чертеж

Исполн.	№ экз.	Дата	Лист
Разр.	Удобр.	Удобр.	Удобр.
Проф.	Кузнецова	Кузнецова	3.83
Т.контр.			
ПП	Рорин	23.07.73	1.23
Исполн.	Кузнецова	24.07.73	1.23
Удобр.	Кузнецова	24.07.73	1.23

Удобр. № 10001. Листы и экз. 3.83. 23.07.73. 1.23. 24.07.73. 1.23.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1	7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Автомбр 30ГОСТ 8239-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=10500	2	363,0кг
Б4	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=250	12	2,15кг
Б4	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=600	12	5,20кг
Б4	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=1500	4	12,85кг
Б4	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=110	6	0,5кг
Б4	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=165	24	0,7кг
Б4	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3кг
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>И1</span> <span>Лист № докум.</span> <span>Подп.</span> <span>Дата</span> </div> <p style="text-align: center;"><b>ПВ6.07.02.00</b> <span style="float: right;">Лист 4</span></p> <p style="text-align: center;">Формат И1</p>					

И1, № 0004, Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. 2753, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Автомбр 36ГОСТ 8239-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=12500	2	608,0кг
Б4	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=250	16	2,15кг
Б4	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=600	16	5,2кг
Б4	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=1500	5	12,85кг
Б4	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=110	8	0,5кг
Б4	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=175	32	0,76кг
Б4	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,6кг
			ПВ6.07.02.00-02 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
И1	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>И1</span> <span>Лист № докум.</span> <span>Подп.</span> <span>Дата</span> </div> <p style="text-align: center;"><b>ПВ6.07.02.00</b> <span style="float: right;">Лист 3</span></p> <p style="text-align: center;">Формат И1</p>					

И1, № 0004, Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. 2753, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=250	24	2,15кг
Б4	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=600	24	5,2кг
Б4	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=1500	8	12,85кг
Б4	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=110	12	0,5кг
Б4	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5x110ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=200	48	0,86кг
Б4	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79 370x610	1	35,5кг
			ПВ6.07.02.00-01 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
И1	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
И1	7	ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1	
Б4	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>И1</span> <span>Лист № докум.</span> <span>Подп.</span> <span>Дата</span> </div> <p style="text-align: center;"><b>ПВ6.07.02.00</b> <span style="float: right;">Лист 2</span></p> <p style="text-align: center;">Формат И1</p>					

И1, № 0004, Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. 2753, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ПВ6.07.02.00-СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
И1	2	ПВ6.07.02.02	Львитель	1	
И1	3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
			Полоса 14x100ГОСТ 103-76 Ст 3ГОСТ 535-79 L=200	1	22кг
Б4	5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
			Швеллер 10ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=620	1	5,35кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ПВ6.07.02.00 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
И1	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
И1	7	ПВ6.07.02.07	Скоба	1	
Б4	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Автомбр 50ГОСТ 8239-72 Ст 3ГОСТ 535-79 L=18500	2	1421,0кг
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>И1</span> <span>Лист № докум.</span> <span>Подп.</span> <span>Дата</span> </div> <p style="text-align: center;"><b>ПВ6.07.02.00</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Балка</b></p> <p style="text-align: center;">400413-08 36 <span style="float: right;">Лист 6</span></p> <p style="text-align: center;">И1</p> <p style="text-align: center;">Ипронфертспецмонтаж</p> <p style="text-align: center;">г. Москва</p> <p style="text-align: center;">Формат И1</p>					

И1, № 0004, Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. 2753, Подп. и дата.

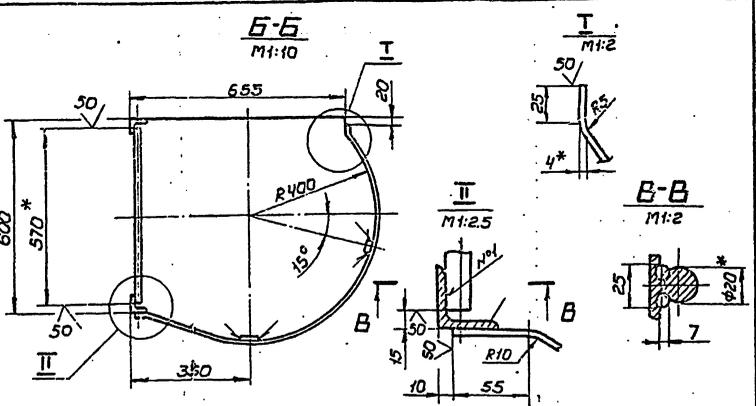
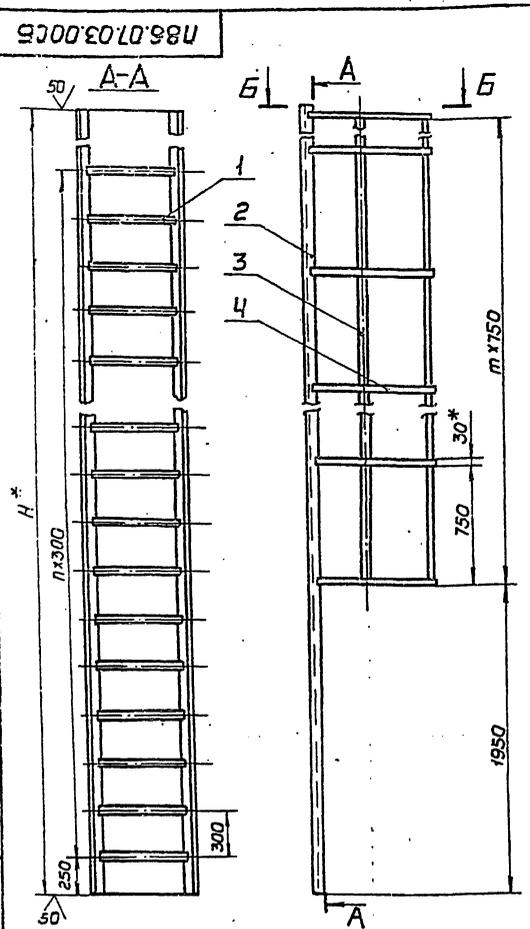
Условный Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00-04 см.С6 Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	8	
И	7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба	1	
И	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Абутир 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6500	2	178,0 кг
И	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 250	8	2,15 кг
И	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 600	8	5,2 кг
И	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1500	2	12,85 кг
И	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса Б-5 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 110	4	0,5 кг
И	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса Б-5 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 140	16	0,6 кг
И	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x350	1	14,3 кг
<b>ПВ6.07.02.00</b>					Лист 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Формат А1

Условный Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00-03 см.С6 Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И	7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
И	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Абутир 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8500	2	232,0 кг
И	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 250	10	2,15 кг
И	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 600	10	5,20 кг
И	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1500	3	12,85 кг
И	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса Б-5 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 110	5	0,50 кг
И	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса Б-5 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 140	20	0,50 кг
И	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 260x350	1	14,3 кг
<b>ПВ6.07.02.00</b>					Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Формат А1

ИЗ-1273-6 Ил.Б. 83-004

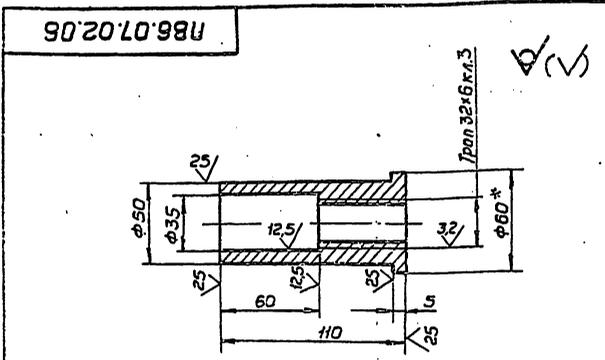


1. Шаб №1 - сварка ручная электродуговая. Сварки производить электродами типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы 1-4 по ГОСТ 5264-80.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17150	56	21	3100	для РВС с высотой стенки 18 м
-01	11750	36	13	2100	- II - 12 м
-02	9500	29	10	1620	- II - 9 м
-03	7250	21	7	1200	- II - 7.5 м
-04	5750	16	5	940	- II - 6 м

Лист					Лист		Лист		Лист	
Лист № докум.					Лист		Лист		Лист	
Разработчик					Лист		Лист		Лист	
Проб.					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	

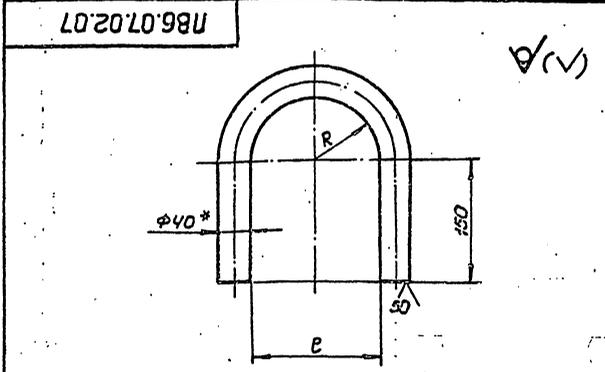
**ПВ6.07.03.00СБ**  
**Лестница**  
 Сборочный чертеж  
 Лист 1 из 2  
 2. Москва  
 Формат А2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2. Допуск на резьбу - по ГОСТ 9562-81.  
 3.\* Размер для справок.

Лист					Лист		Лист		Лист	
Лист № докум.					Лист		Лист		Лист	
Разработчик					Лист		Лист		Лист	
Проб.					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	

**ПВ6.07.02.06**  
**Гайка**  
 Лист 1 из 1  
 2. Москва  
 Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	B	B		
ПВ6.07.01.07	92 $\pm$ 3.5	184 $\pm$ 4.6	5.8	Длина заготовок - $KL = 655 \pm 2.2$ мм
-01	78 $\pm$ 3.0	156 $\pm$ 4.0	5.3	- II - 610 $\pm$ 2.2 мм
-02	72 $\pm$ 3.0	144 $\pm$ 4.0	5.2	- II - 590 $\pm$ 2.2 мм
-03	62 $\pm$ 3.0	124 $\pm$ 4.0	4.9	- II - 560 $\pm$ 2.2 мм
-04	62 $\pm$ 3.0	124 $\pm$ 4.0	4.9	- II - 560 $\pm$ 2.2 мм

Лист					Лист		Лист		Лист	
Лист № докум.					Лист		Лист		Лист	
Разработчик					Лист		Лист		Лист	
Проб.					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	
Инж.					Лист		Лист		Лист	
Мех.					Лист		Лист		Лист	
Специалист					Лист		Лист		Лист	

**ПВ6.07.02.07**  
**Скоба**  
 Лист 1 из 1  
 2. Москва  
 Формат А1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
			Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9500	2	36,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	11	1,3 кг
					ПВ6.07.03.00-02 см. СБ
					Детали
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
			Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7250	2	27,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5270	2	5,0 кг
					ПВ6.07.03.00
					Лист 3
					Формат 11

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
					ПВ6.07.03.00-01 см. СБ
					Детали
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
			Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11750	2	44,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9770	2	8,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	14	1,3 кг
					ПВ6.07.03.00-02 см. СБ
					Детали
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1,95 кг
					ПВ6.07.03.00
					Лист 2
					Формат 11

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	8	7,3 кг
					ПВ6.07.03.00-04 см. СБ
					Детали
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
			Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5750	2	22,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	6	1,3 кг
					ПВ6.07.03.00
					Лист 4
					Формат 11

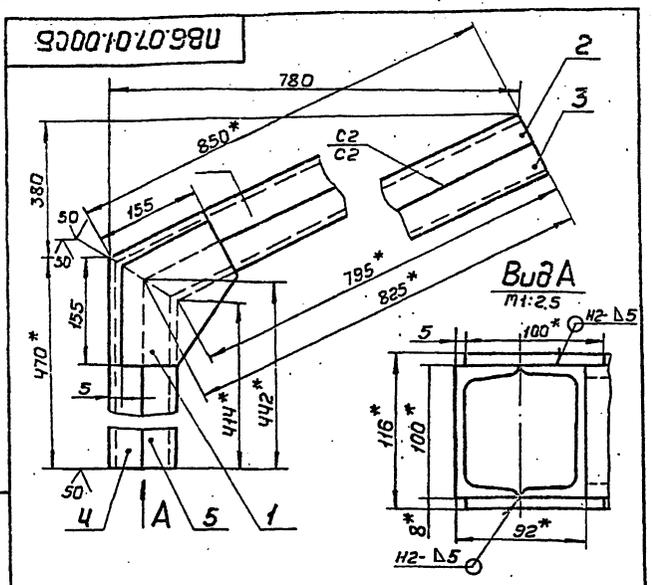
Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
					Документация
12		ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
					Переменные данные для изменений
					ПВ6.07.03.00 см. СБ
					Детали
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-75 L = 570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
			Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11750	2	67,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	22	1,3 кг
					ПВ6.07.03.00
					Лист 1
					Формат 11

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

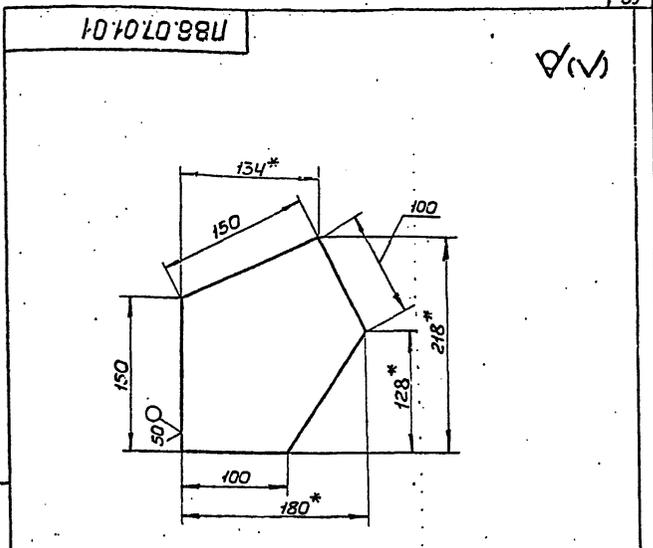
Лестница  
Ил. 1  
Ил. 2  
Ил. 3  
Ил. 4  
Ил. 5  
Ил. 6  
Ил. 7  
Ил. 8  
Ил. 9  
Ил. 10  
Ил. 11  
Ил. 12  
Ил. 13  
Ил. 14  
Ил. 15  
Ил. 16  
Ил. 17  
Ил. 18  
Ил. 19  
Ил. 20  
Ил. 21  
Ил. 22  
Ил. 23  
Ил. 24  
Ил. 25  
Ил. 26  
Ил. 27  
Ил. 28  
Ил. 29  
Ил. 30  
Ил. 31  
Ил. 32  
Ил. 33  
Ил. 34  
Ил. 35  
Ил. 36  
Ил. 37  
Ил. 38  
Ил. 39  
Ил. 40  
Ил. 41  
Ил. 42  
Ил. 43  
Ил. 44  
Ил. 45  
Ил. 46  
Ил. 47  
Ил. 48  
Ил. 49  
Ил. 50  
Ил. 51  
Ил. 52  
Ил. 53  
Ил. 54  
Ил. 55  
Ил. 56  
Ил. 57  
Ил. 58  
Ил. 59  
Ил. 60  
Ил. 61  
Ил. 62  
Ил. 63  
Ил. 64  
Ил. 65  
Ил. 66  
Ил. 67  
Ил. 68  
Ил. 69  
Ил. 70  
Ил. 71  
Ил. 72  
Ил. 73  
Ил. 74  
Ил. 75  
Ил. 76  
Ил. 77  
Ил. 78  
Ил. 79  
Ил. 80  
Ил. 81  
Ил. 82  
Ил. 83  
Ил. 84  
Ил. 85  
Ил. 86  
Ил. 87  
Ил. 88  
Ил. 89  
Ил. 90  
Ил. 91  
Ил. 92  
Ил. 93  
Ил. 94  
Ил. 95  
Ил. 96  
Ил. 97  
Ил. 98  
Ил. 99  
Ил. 100

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.



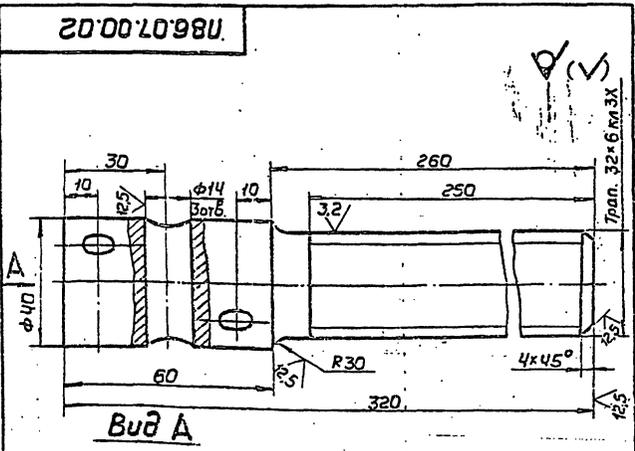
1. Сварку производить электродами типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00СБ				Кронштейн			Лист	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж			И	2,2	1:1
Шифр № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1		
Разработ.	Кузнецова	3.83			Илпроектстеспецмонтаж				
Проб.	Числова	3.83			г. Москва				
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	3.83							
Утв.	Кузнецов	3.83							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01				Косынка			Лист	Масса	Масштаб
							И	1,30	1:2,5
Шифр № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1		
Разработ.	Кузнецова	3.83			Илпроектстеспецмонтаж				
Проб.	Числова	3.83			г. Москва				
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	3.83							
Утв.	Кузнецов	3.83							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

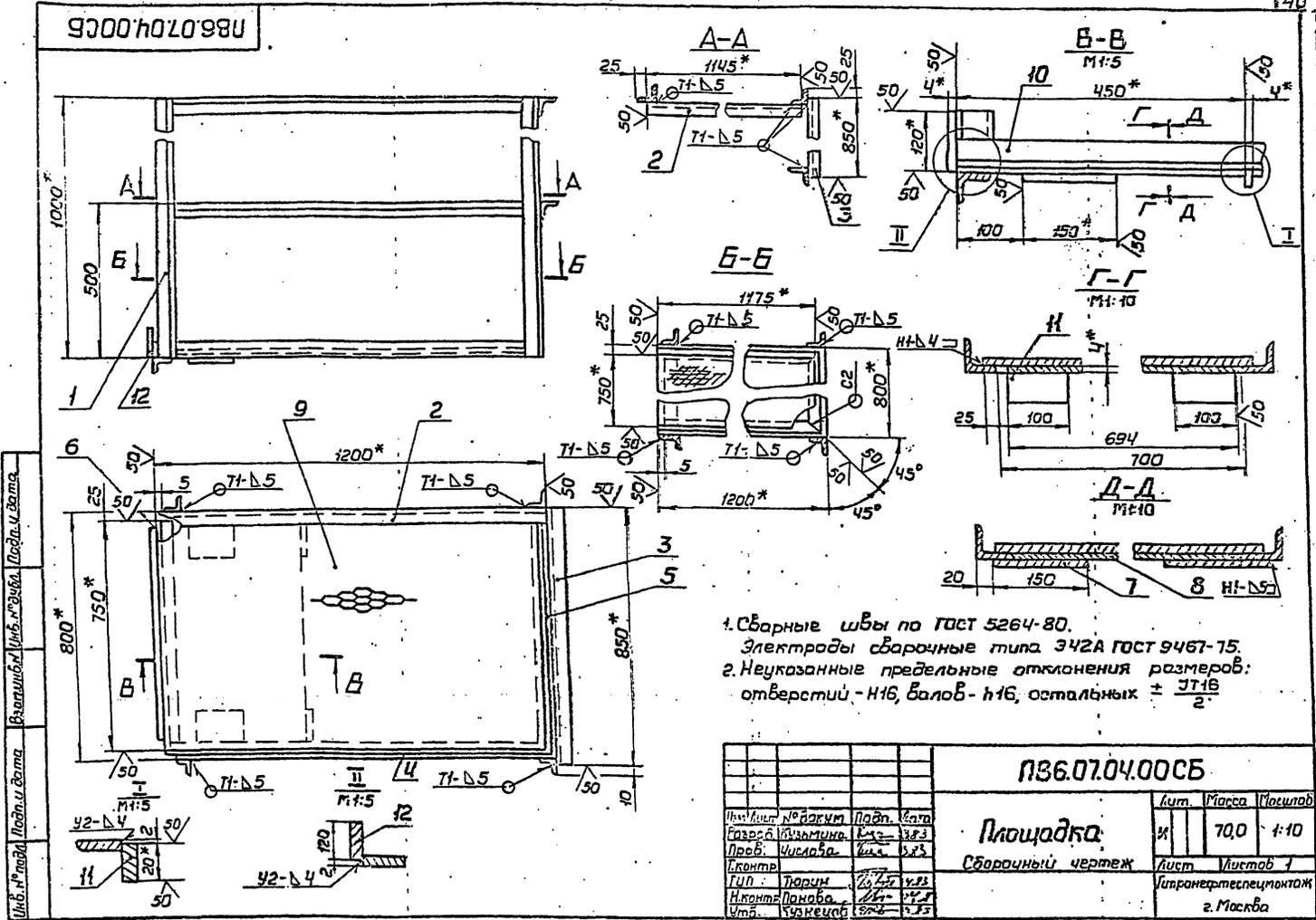
ПВ6.07.00.02				Винт			Лист	Масса	Масштаб
				Круг В-40 ГОСТ 2590-71			И	2,2	1:1
				Ст 5 ГОСТ 535-79			г. Москва		
Шифр № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1		
Разработ.	Кузнецова	3.83			Илпроектстеспецмонтаж				
Проб.	Числова	3.83			г. Москва				
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	3.83							
Утв.	Кузнецов	3.83							

№ листа	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
И			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
ВЧ	2		ПВ6.07.01.02	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=850	1	7,3 кг
ВЧ	3		ПВ6.07.01.03	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=825	1	7,1 кг
ВЧ	4		ПВ6.07.01.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=470	1	4,0 кг
ВЧ	5		ПВ6.07.01.05	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=442	1	3,8 кг

ПВ6.07.01.00				Кронштейн			Лист	Масса	Масштаб
							И		
Шифр № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1		
Разработ.	Кузнецова	3.83			Илпроектстеспецмонтаж				
Проб.	Числова	3.83			г. Москва				
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	3.83							
Утв.	Кузнецов	3.83							

9300'070'098U

140



Шиб. № листа, Подпись, дата. Изготовитель, Шиб. № докум. Подпись, дата.

П86.07.04.00СБ			
Ипр. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрб. Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.
Проб. Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.
Контр.			
Гип.	Прочт.	Изм.	Изм.
Исполн. Парова			
Утв.	Исполн.		
<b>Плоскошка</b>			
Сборочный чертеж			
Лист	Маств.	Листов	
1	70,0	1-10	
Ипронпротекспромонтаж			
г. Москва			
Формат А2			

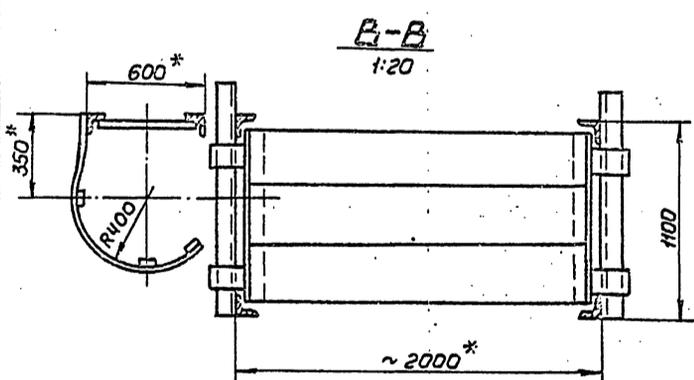
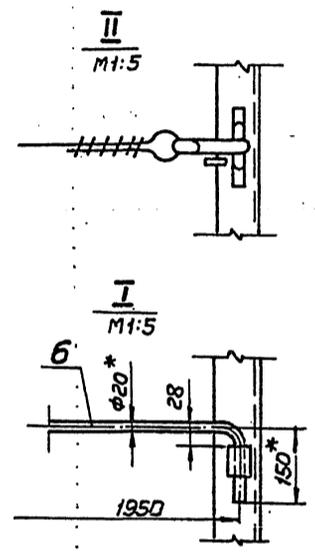
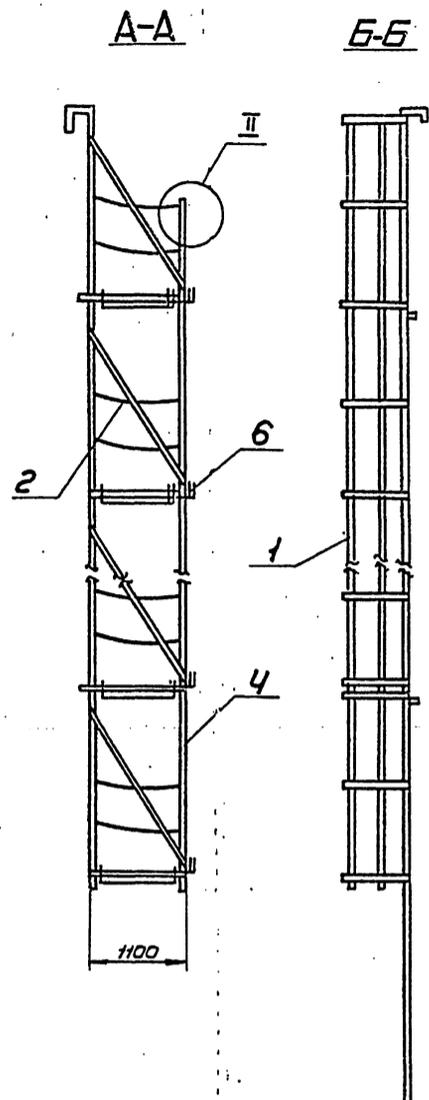
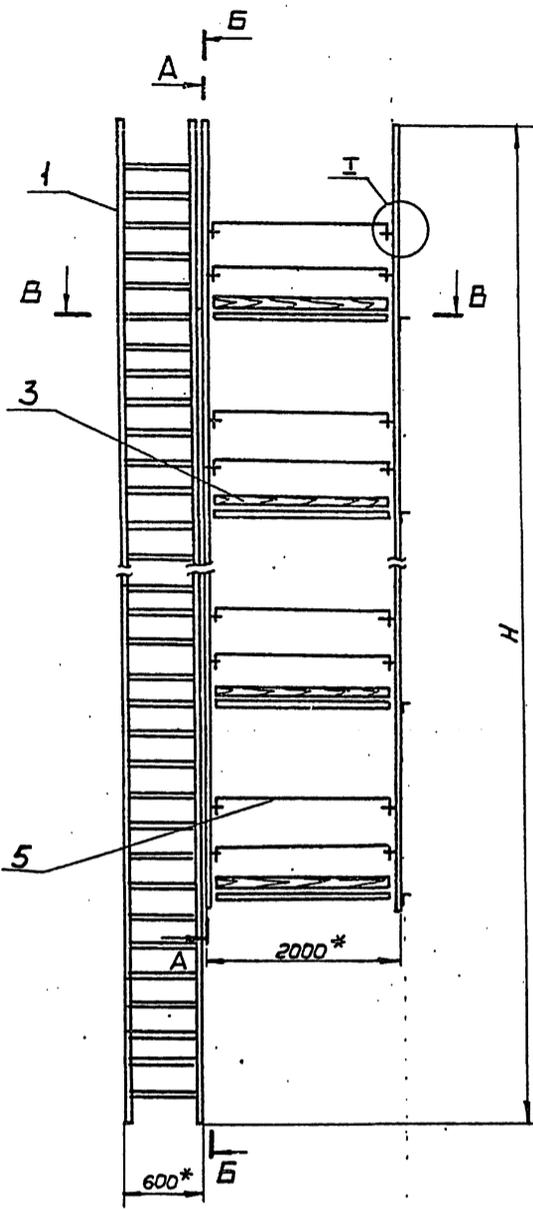
№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	6	П86.07.04.06	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=750	1	2,8 кг
54	7	П86.07.04.07	Косынка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			150х150	1	0,7 кг
54	8	П86.07.04.08	Лист		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			694х450	1	1,0 кг
54	9	П86.07.04.09	Настил		
			Лист П8506х750х1125		
			ГОСТ 8106-79	1	13,8 кг
54	10	П86.07.04.10	Лист		
			Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 10528-70		
			100х3200	1	5,0 кг
54	11	П86.07.04.11	Лист		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			100х20	2	0,5 кг
54	12	П86.07.04.12	Лист		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			120х700	1	2,6 кг
<b>П86.07.04.00</b>					Лист 2
Формат А1					

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
12		П86.07.04.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	П86.07.04.01	Стойка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=1000	4	3,77 кг
54	2	П86.07.04.02	Переключатель		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=1200	2	4,5 кг
54	3	П86.07.04.03	Поперечина		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=850	2	3,2 кг
54	4	П86.07.04.04	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=1200	2	4,5 кг
54	5	П86.07.04.05	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=800	1	3,0 кг
<b>П86.07.04.00</b>					Лист 1
Формат А1					

Шиб. № листа, Подпись, дата. Изготовитель, Шиб. № докум. Подпись, дата.

1:12 1:3 1:10

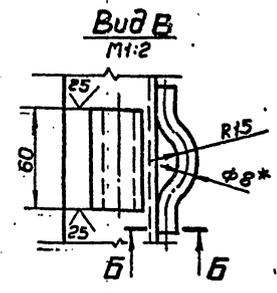
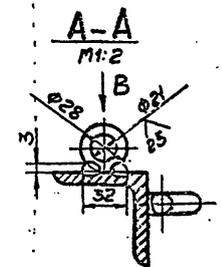
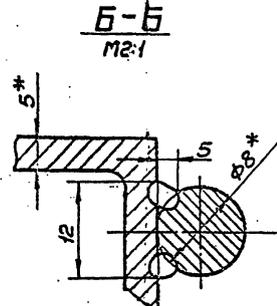
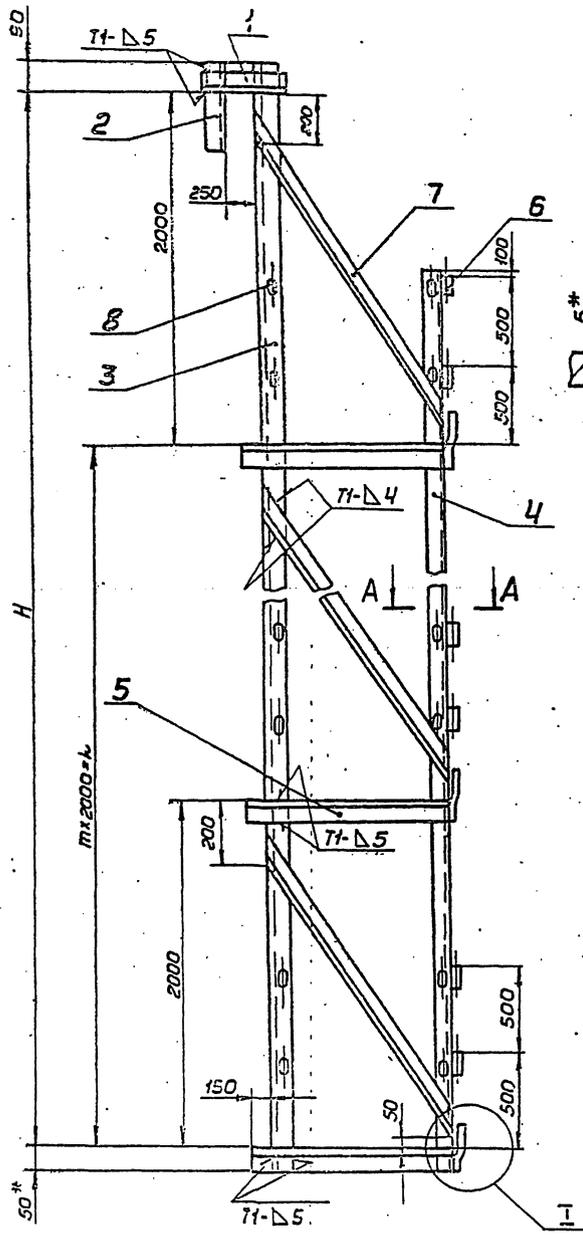
ПВ9.10.00.00СБ



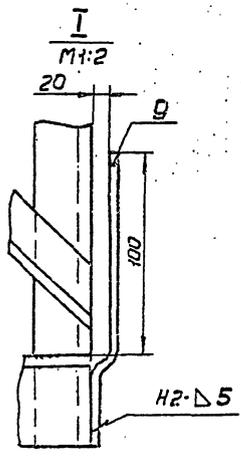
Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Испытать на статическую нагрузку силой  $P = 550$  кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

ПВ9.10.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер	Подпись	Дата	И	См. табл.	1:40
Проектировщик	Инженер	Подпись	Дата	Сборочный чертеж		
Проверен	Инженер	Подпись	Дата	Исполнитель: [Имя]		
Утвержден	Инженер	Подпись	Дата	г. Москва		



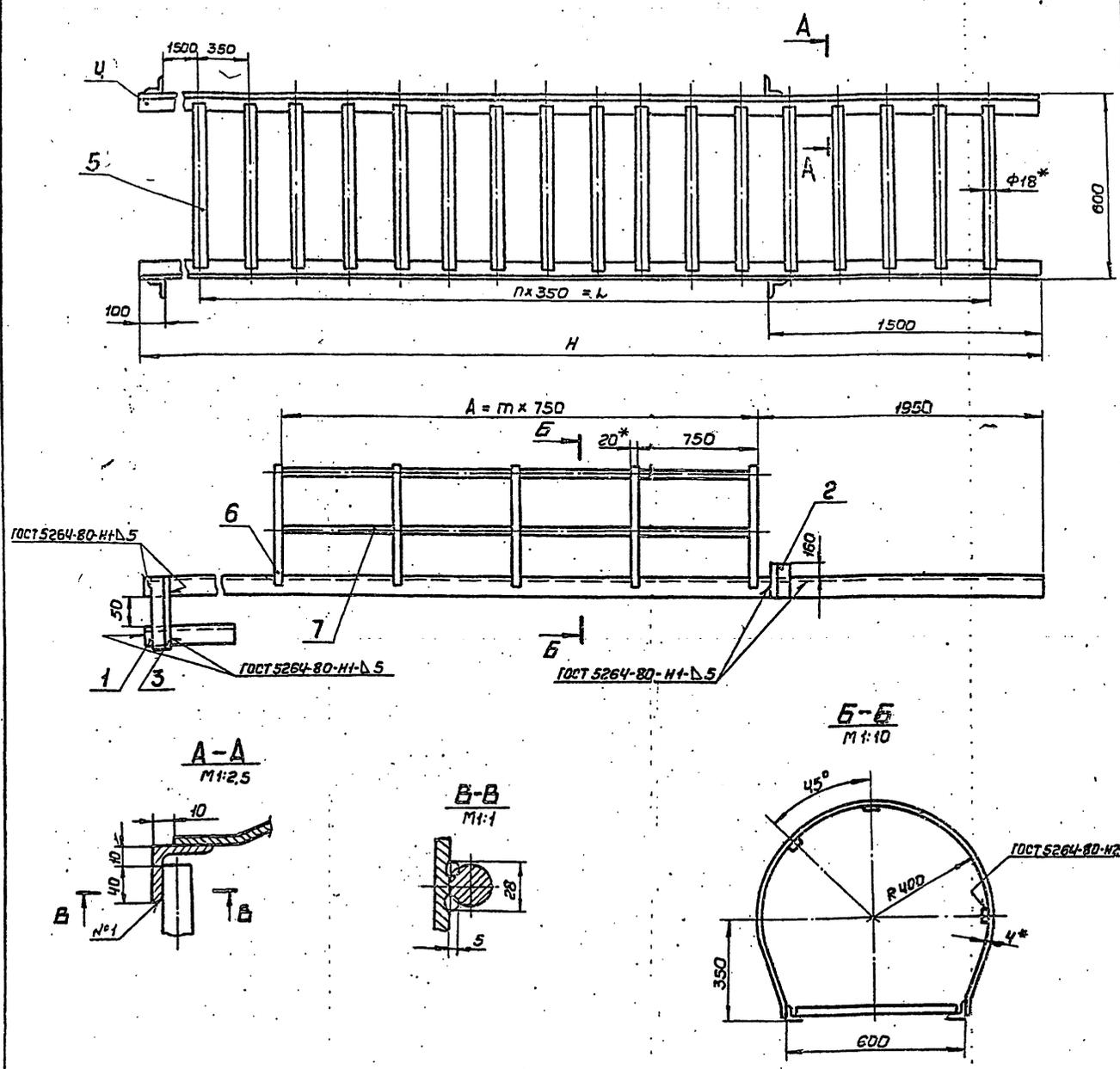
Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	16000	14000	7	219,0
-01	10000	8000	4	136,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm 0,16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/4\*.
- 4\* Размер для справок.

ПВ9.10.04.00СБ				Лист	Масштаб	Листов
Боковина				И	см. табл.	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Испролнитель: [имя]		
				г. Москва		

И.б. 83-604  
 Дата: 1973 г.  
 Подп. и дата: [имя]  
 Проверил: [имя]



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПБ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
- 01	12000	10150	9750	29	13	111.0
- 02	9000	7000	6750	20	9	82.0
- 03	7500	5600	5250	16	7	67.0
- 04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm 3/16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза, для дет. БЧ-50/.
- 4.\* Размер для справок.

10.12.73.6  
 И.М.Б. 85.604  
 Проект: Лестница и валец. Выполнил: И.М.Б. Проверил: И.М.Б.

ПБ9.10.01.00СБ				Лист		Масштаб	
Лестница				И	Ст.	1:10	
Сварочный чертеж				Лист		Листов 1	
И.М.Б. 85.604 Разраб. Кузнецов И.М. Утверд. Попова И.М. Утверд. Кузнецов И.М.				Инженер-технолог г. Москва.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.00.00-04 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница			
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое			
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка			
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина			
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4		
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				Л=1950	2	61 кг
				<b>ПВ9.10.00.00</b>	Лист	3

Шифр, № подл., Подл. и дата. Разработчик, Исполнитель, Проверенный, Подпись, Дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				Л=1950	5	61 кг
				ПВ9.10.00.00-02 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4		
И	4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2		
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое			
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				Л=1950	4	61 кг
				ПВ9.10.00.00-03 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3		
И	4	ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2		
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6		
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				Л=1950	3	61 кг
				<b>ПВ9.10.00.00</b>	Лист	2

Шифр, № подл., Подл. и дата. Разработчик, Исполнитель, Проверенный, Подпись, Дата.

ПВ9.10.03.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных ± J1/16

И	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разработчик	Ильиничев	К-13	3.83	
Проверенный	Ушкова	И.С.	3.83	
Исполнитель	Ушкова	И.С.	3.83	
Гол.	Ушкова	И.С.	3.83	
Надзор	Поняев	И.С.	3.83	
Утверд.	Ушкова	И.С.	3.83	

**Полка**

И	Масса	Масса/об.
И	5,8	1:5

Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1

а. Москва

Формат И

Шифр, № подл., Подл. и дата. Разработчик, Исполнитель, Проверенный, Подпись, Дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.04.00-04 см.СБ		
				Детали		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=4140	1	20 кг
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	Л=3150	1	12 кг	
БУ	5	ПВ9.10.04.05	Л=1150	2	4 кг	
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=110	2	0,3 кг
				<b>ПВ9.10.04.00</b>	Лист	5

Шифр, № подл., Подл. и дата. Разработчик, Исполнитель, Проверенный, Подпись, Дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БВ	7	ПВ9.10.01.07			L=6750		3	4,35 кг
					ПВ9.10.01.00-03 см. СБ			
					Детали			
БВ	4	ПВ9.10.01.04			Уголок			
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=7500		2	18,3 кг
БВ	5	ПВ9.10.01.05			Круг			
					Круг В-18 ГОСТ 2590-71			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=580		17	0,435 кг
					Полоса			
					Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
БВ	6	ПВ9.10.01.06			L=1950		8	1,25 кг
БВ	7	ПВ9.10.01.07			L=3250		3	3,35 кг
					ПВ9.10.01.00-04 см. СБ			
					Детали			
БВ	4	ПВ9.10.01.04			Уголок			
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=6000		2	9,7 кг
БВ	5	ПВ9.10.01.05			Круг			
					Круг В-18 ГОСТ 2590-71			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=580		13	0,435 кг
					Полоса			
					Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
БВ	6	ПВ9.10.01.06			L=1950		6	1,25 кг
БВ	7	ПВ9.10.01.07			L=3750		3	2,4 кг
<b>ПВ9.10.01.00</b>								Лист
								3

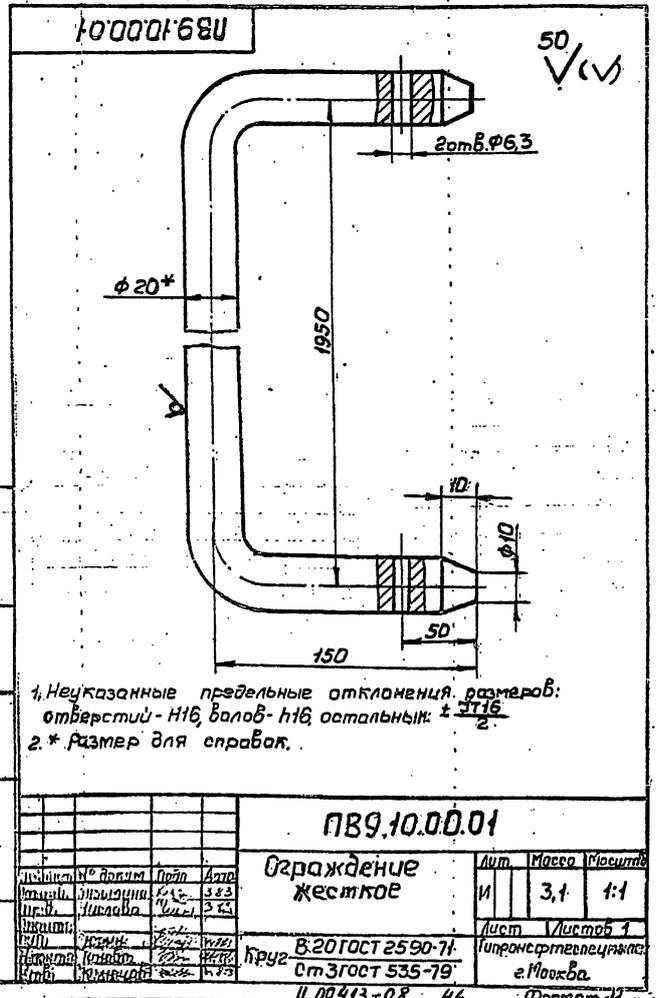
Изм. № 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0 - в соответствии с требованиями ГОСТ 21.010-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание	
						Документация			
						Сборочный чертеж			
						Детали			
						Уголки			
						Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
						Ст 3 ГОСТ 535-79			
БВ	1	ПВ9.10.01.01			L=300		2	0,25 кг	
БВ	2	ПВ9.10.01.02			L=200		2	0,1 кг	
БВ	3	ПВ9.10.01.03			L=170		2	0,45 кг	
					Переменные данные	для исполнения			
						ПВ9.10.01.00 см. СБ			
						Детали			
БВ	4	ПВ9.10.01.04			Уголок				
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72				
					Ст 3 ГОСТ 535-79				
					L=18000		2	43,5 кг	
БВ	5	ПВ9.10.01.05			Круг				
					Круг В-18 ГОСТ 2590-71				
					Ст 3 ГОСТ 535-79				
					L=580		47	0,435 кг	
					Полоса				
					Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76				
					Ст 3 ГОСТ 535-79				
БВ	6	ПВ9.10.01.06			L=1950		22	1,25 кг	
<b>ПВ9.10.01.00</b>								Лист	
								3	
					<b>ПВ9.10.01.00</b>				
					<b>Лестница</b>				
							Лист 1 из 3		
							Исполнитель: [подпись]		
							г. Москва		
							Формат А4		

Изм. № 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0 - в соответствии с требованиями ГОСТ 21.010-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БВ	7	ПВ9.10.01.07			L=16100		3	
					ПВ9.10.01.00-01 см. СБ			
					Детали			
БВ	4	ПВ9.10.01.04			Уголок			
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=12000		2	29,0 кг
БВ	5	ПВ9.10.01.05			Круг			
					Круг В-18 ГОСТ 2590-71			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=580		30	0,435 кг
					Полоса			
					Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
БВ	6	ПВ9.10.01.06			L=1950		14	1,25 кг
БВ	7	ПВ9.10.01.07			L=10450		3	6,3 кг
					ПВ9.10.01.00-02 см. СБ			
					Детали			
БВ	4	ПВ9.10.01.04			Уголок			
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=9000		2	21,8 кг
БВ	5	ПВ9.10.01.05			Круг			
					Круг В-18 ГОСТ 2590-71			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L=580		24	0,43 кг
					Полоса			
					Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
БВ	6	ПВ9.10.01.06			L=1950		10	1,25 кг
<b>ПВ9.10.01.00</b>								Лист
								2

Изм. № 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0 - в соответствии с требованиями ГОСТ 21.010-88



Изм. № 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0 - в соответствии с требованиями ГОСТ 21.010-88

Взаим. дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	ПВ9.10.02.01	Круг В6Гост2590-71 Ст310СТ535-79 L=240	2	0,1кг
			Материалы		
	2		Канат 8.1-F-I-1764-(180) гост 7658-80 L=1300	1	0,5 кг
			Проволока 1,6 гост 3282-74		0,5 кг

Шт. № табл. Лист и дата. Взаим. дата. Шт. № табл. Лист и дата.

Шт. № табл.		Лист и дата		Взаим. дата		Шт. № табл.		Лист и дата	
Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Кузнецов	К-2	3.83		Лит.	Лист	Листов		
Проб.	Числова	Ч-1	5.83		И	1	1		
И. контр.	Панова	П-1	4.83		Испровертиспецмонтаж				
Утв.	Кузнецов	К-2	4.83		г. Москва				
Формат И									

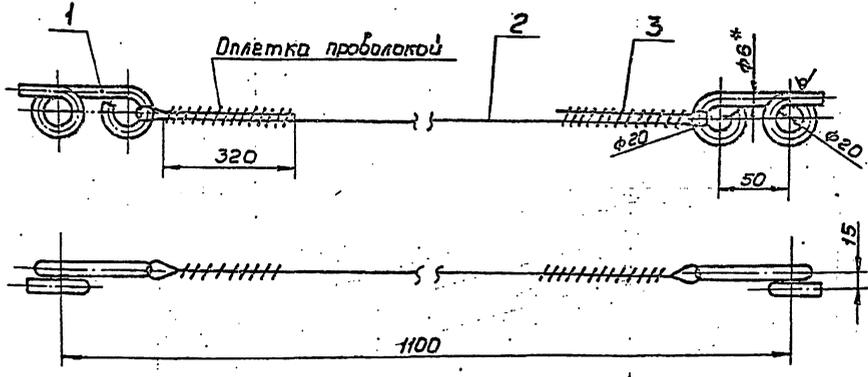
Взаим. дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные		для исполнения
					ПВ9.10.00.00 см. СБ
					Сборочные единицы
И	1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
И	4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
			Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое		
64	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
			Сосна 15x150		
			гост 8486-66		
			L=1950		6,1кг
			ПВ9.10.00.00-01 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
И	4	ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
			Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	

Шт. № табл. Лист и дата. Взаим. дата. Шт. № табл. Лист и дата.

Шт. № табл.		Лист и дата		Взаим. дата		Шт. № табл.		Лист и дата	
Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Кузнецов	К-2	5.83		Леса набесные для замыкания вертикаль ного монтажно стыка стенки				
Проб.	Числова	Ч-1	5.83		И				
И. контр.	Панова	П-1	4.83		Испровертиспецмонтаж				
Утв.	Кузнецов	К-2	4.83		г. Москва				
Формат И									

ПВ9.10.0200СБ

50 √(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$   
 2\* Размер для справок.

Шт. № табл. Лист и дата. Взаим. дата. Шт. № табл. Лист и дата.

Шт. № табл.		Лист и дата		Взаим. дата		Шт. № табл.		Лист и дата	
Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Шт. № табл.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
ПВ9.10.0200СБ									
Ограждение мягкое									
Сборочный чертеж									
И		0,4	1:2						
					Испровертиспецмонтаж				
					г. Москва				
Формат 12									

КОД У13-07 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	4	0,3 кг
ПВ9.10.04.00-03 см.СБ						
Детали						
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	25 кг
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60		
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	12	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,3 кг
					Лист	4
					Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	20	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	5	0,3 кг
ПВ9.10.04.00-02 см.СБ						
Детали						
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8140	1	39 кг
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=1150	1	27 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	8	0,4 кг
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	4	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	16	0,04 кг
					Лист	3
					Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	8	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	32	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	8	0,3 кг
ПВ9.10.04.00-01 см.СБ						
Детали						
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10140	1	48,2 кг
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	10	0,4 кг
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	5	5,1 кг
					Лист	2
					Формат 11	

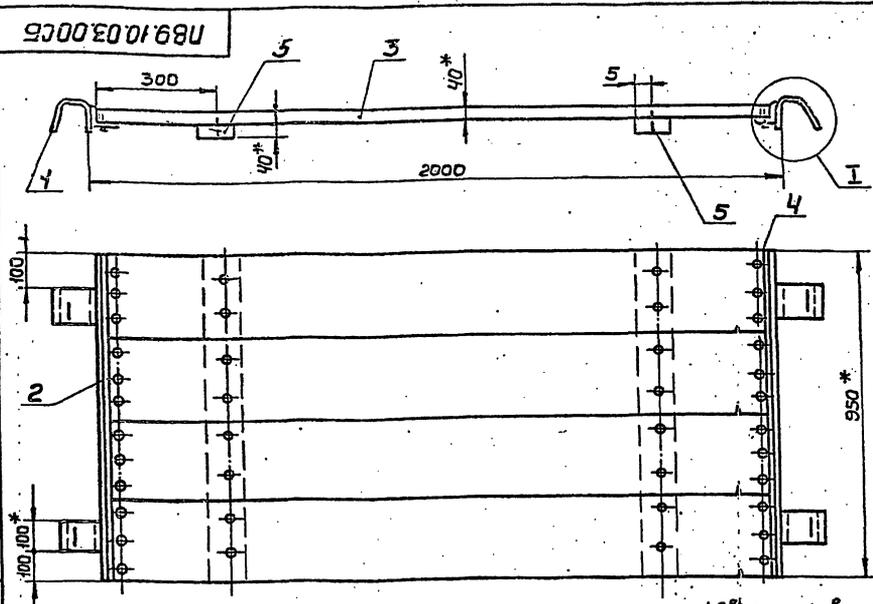
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Захват						
Швеллер В ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4	1		ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7 кг
Б4	2		ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
Переменные данные для испытаний						
ПВ9.10.04.00 см.СБ						
Детали						
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=16140	1	75,6 кг
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	16	0,4 кг
					Лист	5
					Формат 11	

Итого листов 47, из них 22 - документация, 25 - детали. Формат 11

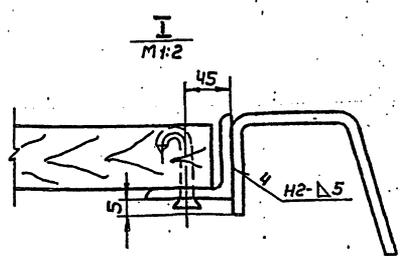
Итого листов 47, из них 22 - документация, 25 - детали. Формат 11

Боковина

400413-08 48

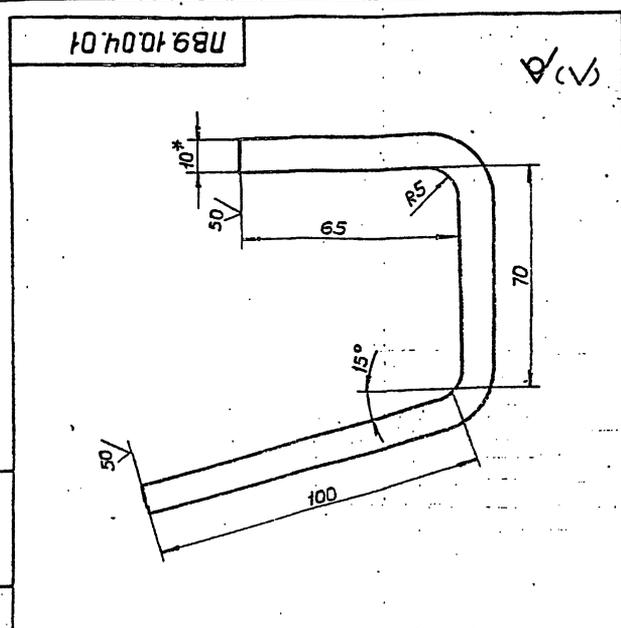


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* - Размеры для справок.



ПВ9.10.03.00СБ				Лист	Тираж	Листов
Площадка				И	402	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Ил.проект.спец.монтаж		
				г. Москва		
				Формат А2		

Имя, №, дата, Подп. и дата, Взам.инв.№, Шифр, дата, Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* - Размер для справок.

ПВ9.10.04.01				Лист	Масса	Листов
Крюк				И	0,9	1:1
Полоса Б-10*100 ГОСТ 103-76				Ил.проект.спец.монтаж		
Ст 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		
				Формат А1		

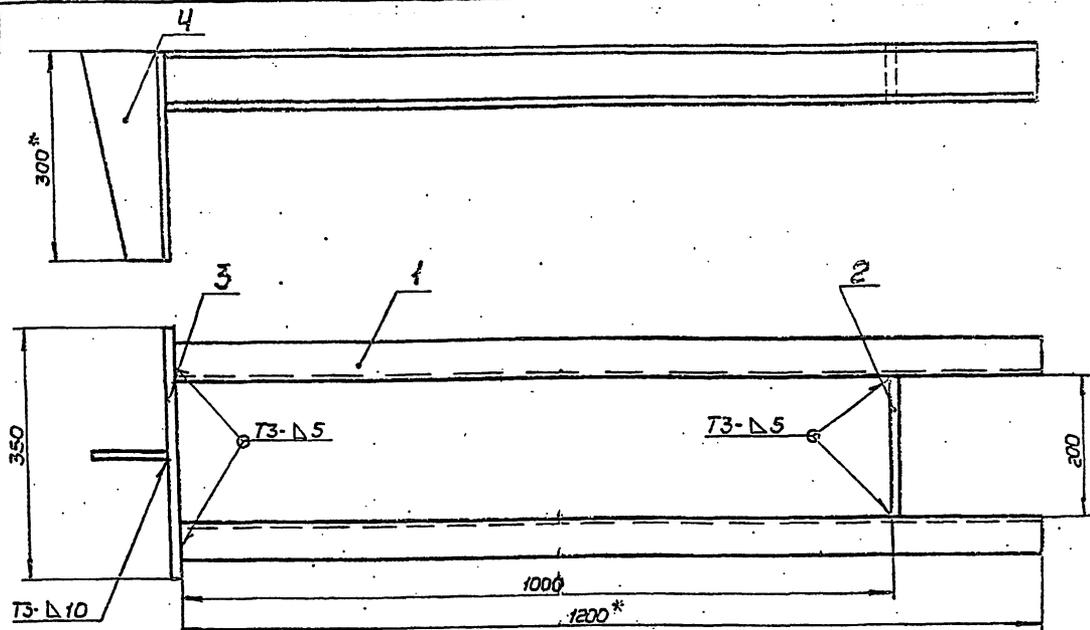
Имя, №, дата, Подп. и дата, Взам.инв.№, Шифр, дата, Подп. и дата

И	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>					
		ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
И	2	ПВ9.10.03.02	Полка	2	
<u>Материалы</u>					
<u>Ил.материалы</u>					
ГОСТ 8486-66					
3		Доски 40		0,8	м <sup>3</sup>
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Гвозди 6x50		50	
ГОСТ 283-75					
5		Гвозди 6x70		50	
ГОСТ 283-75					

Имя, №, дата, Подп. и дата, Взам.инв.№, Шифр, дата, Подп. и дата

ПВ9.10.03.00				Лист	Тираж	Листов
Площадка				И	402	1:1
				Ил.проект.спец.монтаж		
				г. Москва		
				Формат А1		

ПВ7.76.00.00СБ

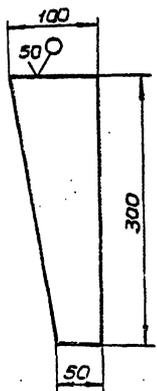


1. Сварку производить электродами типа ЭЦ2 А по ГОСТ 8734-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 12,5.
- 4.\* Размеры для справок.

ПВ7.76.00.00СБ						Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Рама		И	280	1:5
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Проб.	Число	Изд.	1.13			Исполнитель: [подпись]		
И.контр.	П.П.	Лорин	08.07.79			г. Москва		
И.контр.Помощ.	И.контр.	Помощ.	08.07.79					
Упр.	И.контр.	И.контр.	08.07.79					

Упр. № 1000/1. Подпись, дата. Исполнитель, № докум., дата, проект и издание.

ПВ7.76.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ7.76.00.01						Лист	Масса	Масштаб
Ребро						И	1,8	1:4
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Полоса		Лист	Листов	1
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83	Б 10x100 ГОСТ 103-76		Исполнитель: [подпись]		
Проб.	Число	Изд.	1.13	Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
И.контр.	П.П.	Лорин	08.07.79					
И.контр.Помощ.	И.контр.	Помощ.	08.07.79					
Упр.	И.контр.	И.контр.	08.07.79					

Упр. № 1000/1. Подпись, дата. Исполнитель, № докум., дата, проект и издание.

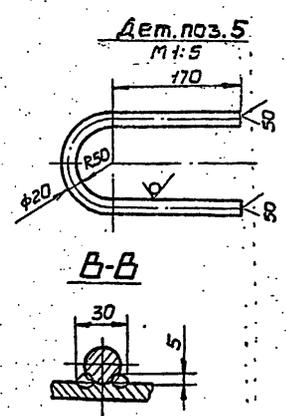
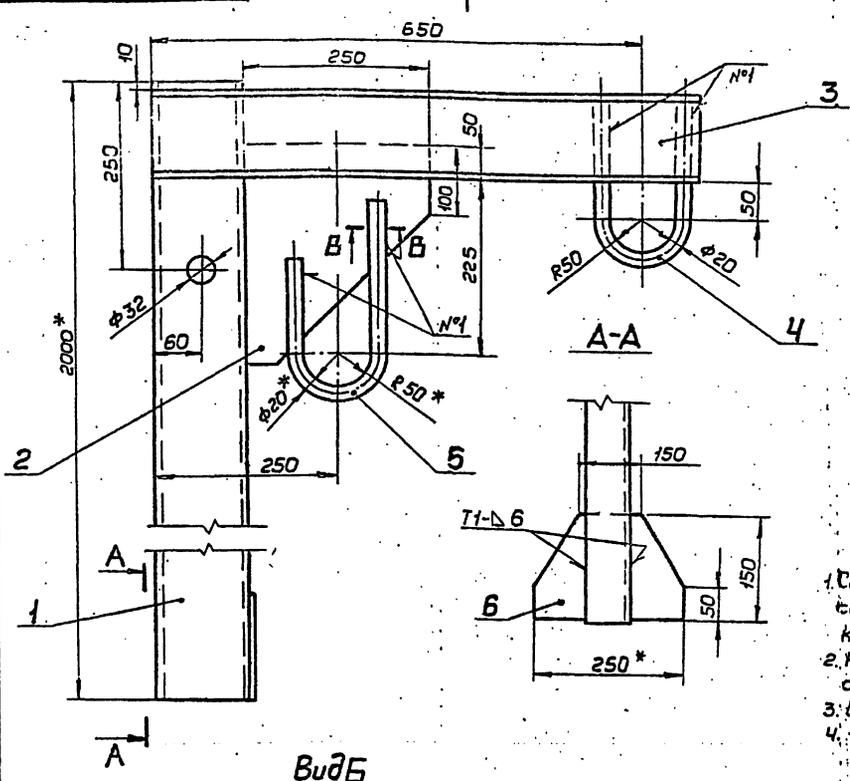
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	Масштаб	Примечание
Документация									
12				ПВ7.76.00.00СБ	Сборочный чертеж				
Детали									
Б4	1			ПВ7.76.00.01	Швеллер				
					Швеллер 8 ГОСТ 8240-72				
					Ст 3 ГОСТ 535-79				
					h=1200	2	15,92 кг		
Б4	2			ПВ7.76.00.02	Лист				
					Лист Б 10 ГОСТ 19903-74				
					Ст 3 ГОСТ 14637-79				
					80x200	1	1,26 кг		
Б4	3			ПВ7.76.00.03	Лист				
					Лист Б 10 ГОСТ 19903-74				
					Ст 3 ГОСТ 14637-79				
					300x350	1	8,24 кг		
11	4			ПВ7.76.00.04	Ребро				

Упр. № 1000/1. Подпись, дата. Исполнитель, № докум., дата, проект и издание.

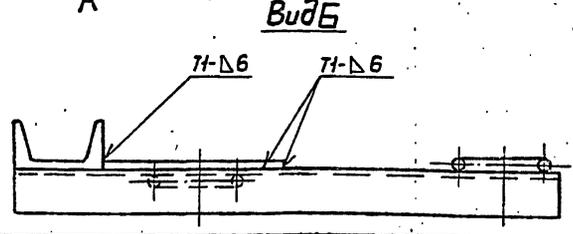
ПВ7.76.00.00						Лист	Масса	Масштаб
Рама						И	1	1
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Рама		Лист	Листов	1
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83			Исполнитель: [подпись]		
Проб.	Число	Изд.	1.13			г. Москва		
И.контр.	П.П.	Лорин	08.07.79					
И.контр.Помощ.	И.контр.	Помощ.	08.07.79					
Упр.	И.контр.	И.контр.	08.07.79					

4.00413-08 50 200000 11

П85.03.00.00СБ

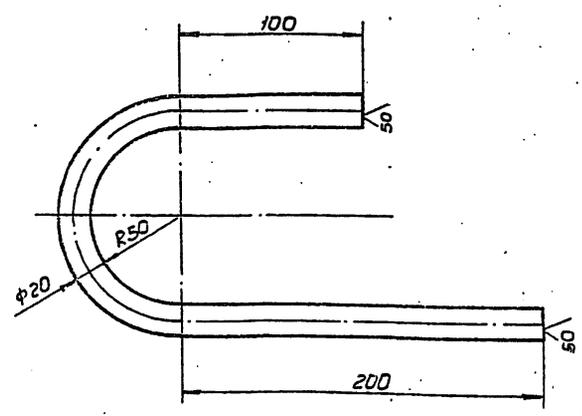


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-50.
4. \* Размеры для справок.



П85.03.00.00СБ				Укосина для монтажа лонтона.		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	400	1:5	
Сборочный чертеж				Лист		Листов 1		
ИП				ИП		ИП		
Н.контр.				Н.контр.		г. Москва		
Утв.				Утв.		Формат А1		

П85.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Длина заготовки L = 490 мм.

П85.03.00.05				Скоба		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	1,2	1:2	
ИП				ИП		Лист		
Н.контр.				Н.контр.		Листов 1		
Утв.				Утв.		г. Москва		
ИП				ИП		ИП		
Н.контр.				Н.контр.		ИП		
Утв.				Утв.		ИП		

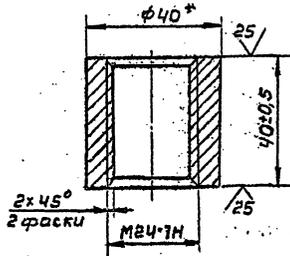
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
			П85.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	П85.03.00.01	Стойка	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-78 L=2000	24,0 кг	
БЧ	2	П85.03.00.02	Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 275x250	1 2,5 кг	
БЧ	3	П85.03.00.03	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-78 L=750	1 1,0 кг	
БЧ	4	П85.03.00.04	Скоба	Круг В20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=540	1 1,3 кг	
И	5	П85.03.00.05	Скоба	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 150x250	1 2,0 кг	
БЧ	6	П85.03.00.06	Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ИП  
Н.контр.  
Утв.

П85.03.00.00				Укосина для монтажа лонтона.		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	1	1:5	
ИП				ИП		Лист		
Н.контр.				Н.контр.		Листов 1		
Утв.				Утв.		г. Москва		
ИП				ИП		ИП		
Н.контр.				Н.контр.		ИП		
Утв.				Утв.		ИП		

ПВ4.13.00.03

✓/✓



\* Размер для справок.

ПВ4.13.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Начисл.
И	0,25	1:1

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	ПВ4.13.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1	ПВ4.13.00.01	1	Пластина
11	2	ПВ4.13.00.02	1	Винт
11	3	ПВ4.13.00.03	1	Гайка
11	4	ПВ4.13.00.04	1	Пята
11	5	ПВ4.13.00.05	1	Кольцо пружинное

ПВ4.13.00.00

Струбина для монтажа пантона

Лит.	Масса	Начисл.
И	9,2	1:2

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

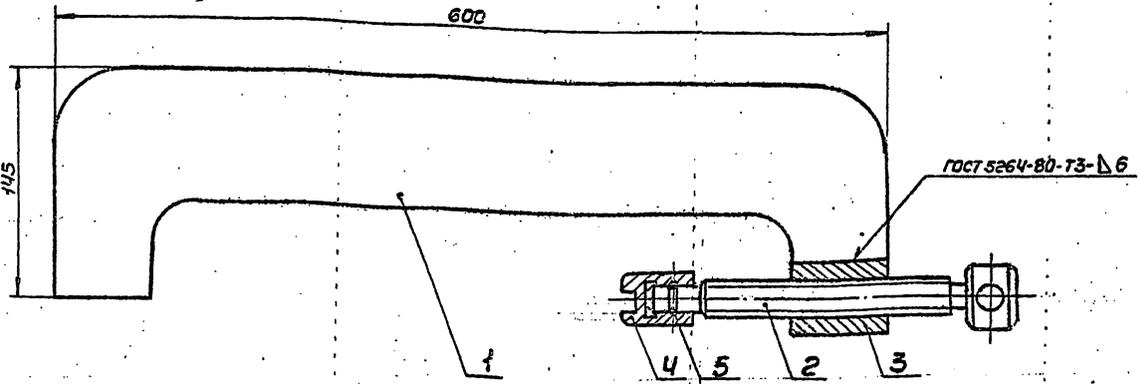
Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А1

ПВ4.13.00.00СБ



ПВ4.13.00.00СБ

Струбина для монтажа пантона

Лит.	Масса	Начисл.
И	9,2	1:2

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

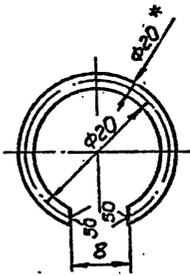
Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А2

ПВ4.13-03 52

ПВ4.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ4.13.00.05

Кольцо пружинное

Лит. Масса Масштаб

И 0,2 2:1

Проволока - Ш-20  
гост 9389-75

Лист Листов 1

Ипронертмелсцмонтаж

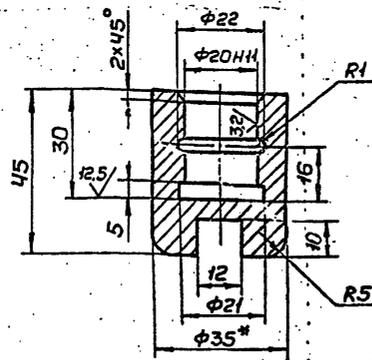
г. Москва.

Формат И

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Шкб, №, Шкб, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ш.	3.83	
Лист	Листов			
И.п.п.	Тюрин	Т.т.	3.83	
И.контр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.ш.	3.83	

ПВ4.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ4.13.00.04

Пята

Лит. Масса Масштаб

И 0,4 1:1

Круг В-35 гост 2590-71  
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертмелсцмонтаж

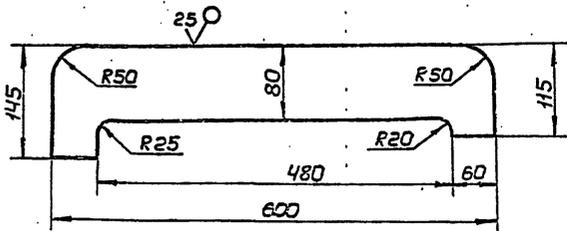
г. Москва.

Формат И

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Шкб, №, Шкб, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ш.	3.83	
Лист	Листов			
И.п.п.	Тюрин	Т.т.	3.83	
И.контр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.ш.	3.83	

ПВ4.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ4.13.00.01

Пластина

Лит. Масса Масштаб

И 7,0 1:5

Лист Б-16 гост 19903-74  
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертмелсцмонтаж

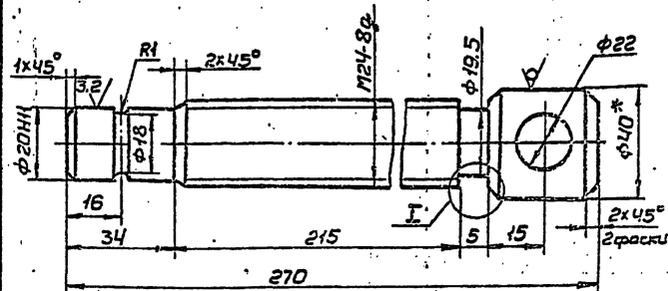
г. Москва.

Формат И

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Шкб, №, Шкб, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ш.	3.83	
Лист	Листов			
И.п.п.	Тюрин	Т.т.	3.83	
И.контр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.ш.	3.83	

ПВ4.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ4.13.00.02

Винт

Лит. Масса Масштаб

И 1,3 1:2

Круг В-40 гост 2590-71  
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертмелсцмонтаж

г. Москва.

Формат И

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Шкб, №, Шкб, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ш.	3.83	
Лист	Листов			
И.п.п.	Тюрин	Т.т.	3.83	
И.контр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.ш.	3.83	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Шкб, №, Шкб, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ш.	3.83	
Лист	Листов			
И.п.п.	Тюрин	Т.т.	3.83	
И.контр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.ш.	3.83	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
ПВ4.03.01.01	Листина Лист В-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 130*260	1	3,8 кг
ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

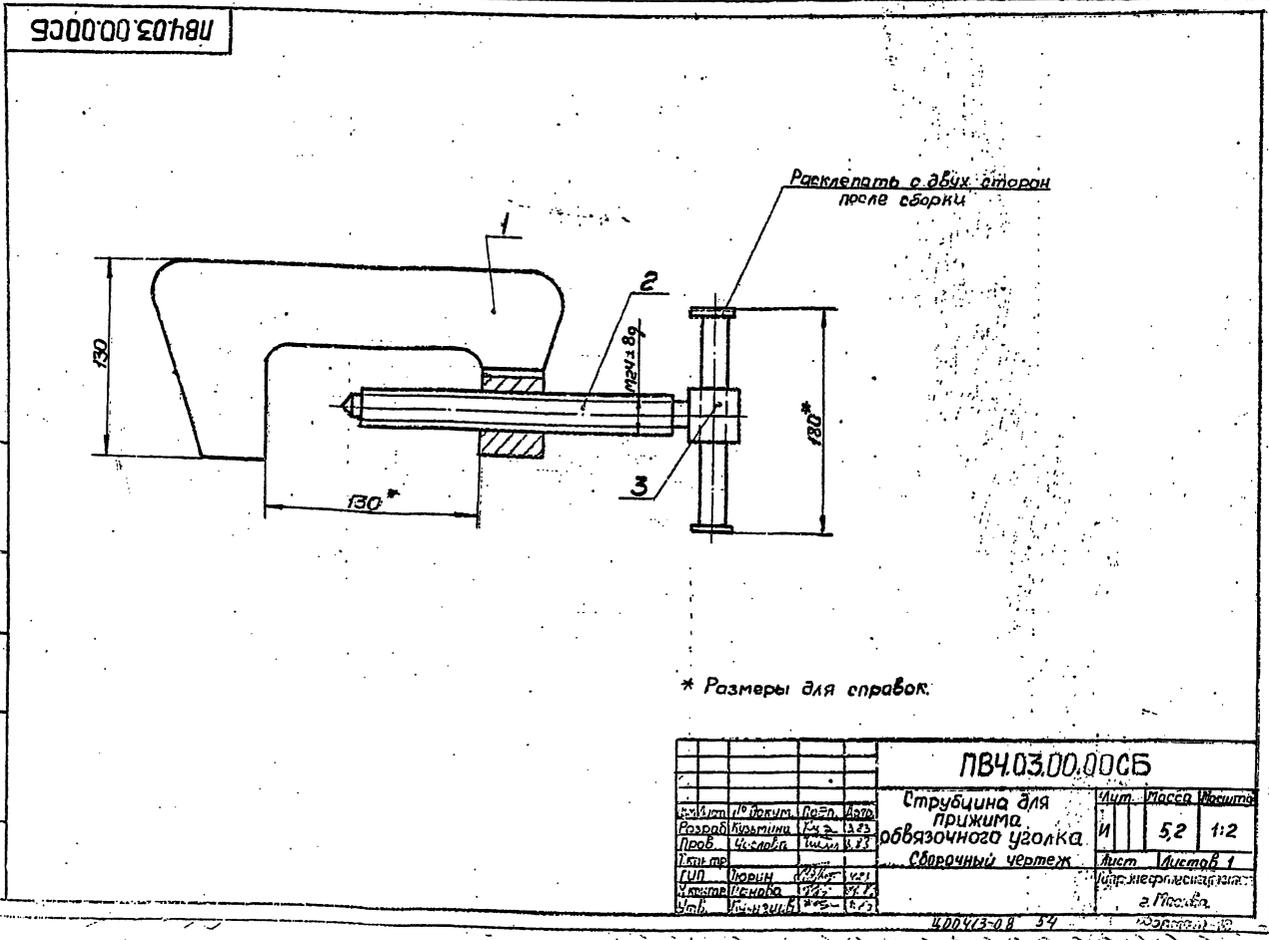
  

ПВ4.03.01.00		Лит.	Лист	Листов
Корпус		И	1	1
Информация о предприятии г. Москва.				
Формат А1				

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
	Детали		
ПВ4.03.00.01	Ручка Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 d=180	1	0,4 кг
ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.00.00		Лит.	Лист	Листов
Струбина для прижима обвязочного уголка		И	1	1
Информация о предприятии г. Москва.				
Формат А1				

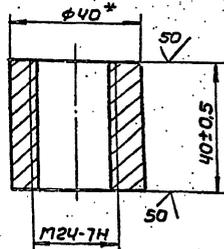


ПВ4.03.00.00СБ		Лит.	Лист	Листов
Струбина для прижима обвязочного уголка		И	52	1:2
Сборочный чертеж		Лит.	Лист	Листов
		И	1	1
г. Москва.				

1:100, 53-501  
 1:127-6

201030102

(V)



\* Размер для справок.

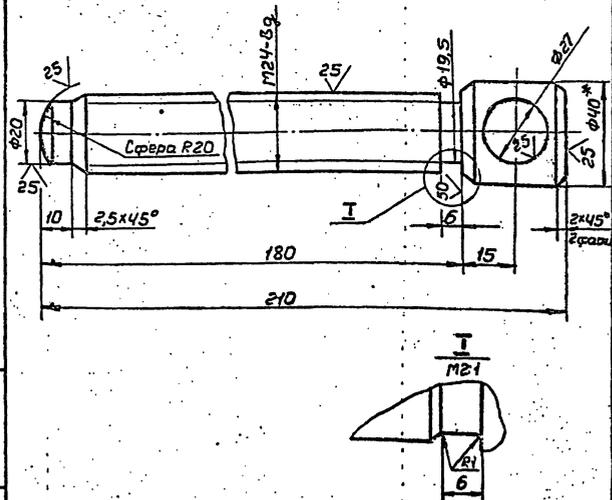
ПВ4.03.01.02

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильина	К-2	3.83		И	0,25	1:1
Проб.	Числова	Ильин	3.13		Лист	Листов 1	
Исполн.	Ларин	Ильин	3.83		Круг В-40 ГОСТ 2590-71		
Исполн. Попова	Ильин	Ильин	3.83		Испровертспеционтаж		
Исполн. Ильина	Ильин	Ильин	3.83		г. Москва		

200030002

(V)



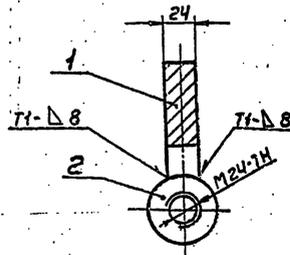
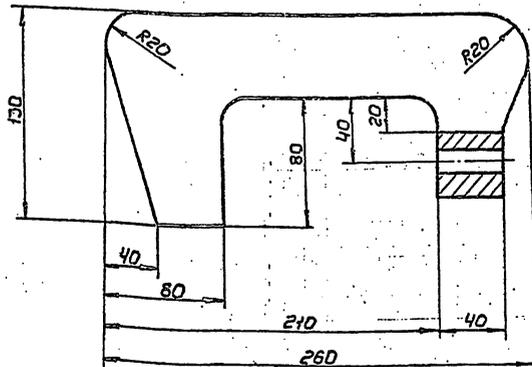
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ4.03.00.02

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильина	К-2	3.83		И	0,8	1:1
Проб.	Числова	Ильин	3.13		Лист	Листов 1	
Исполн.	Ларин	Ильин	3.83		Круг В-40 ГОСТ 2590-71		
Исполн. Попова	Ильин	Ильин	3.83		Испровертспеционтаж		
Исполн. Ильина	Ильин	Ильин	3.83		г. Москва		

200030100СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3. \* Размер для справок.

ПВ4.03.01.00СБ

Корпус

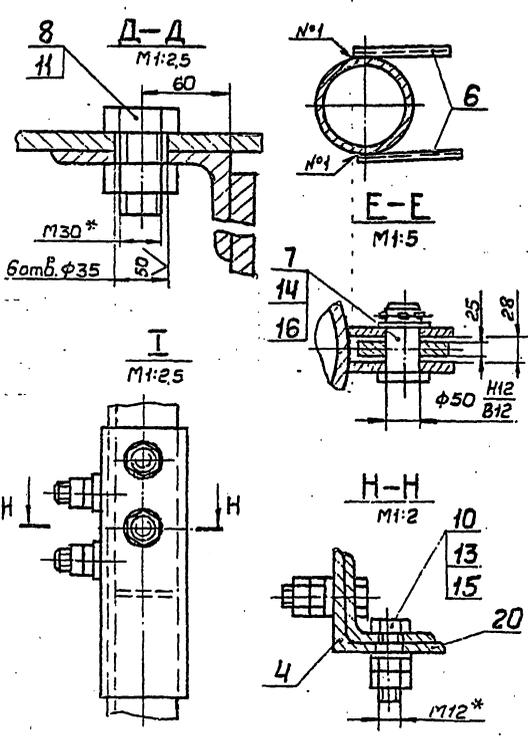
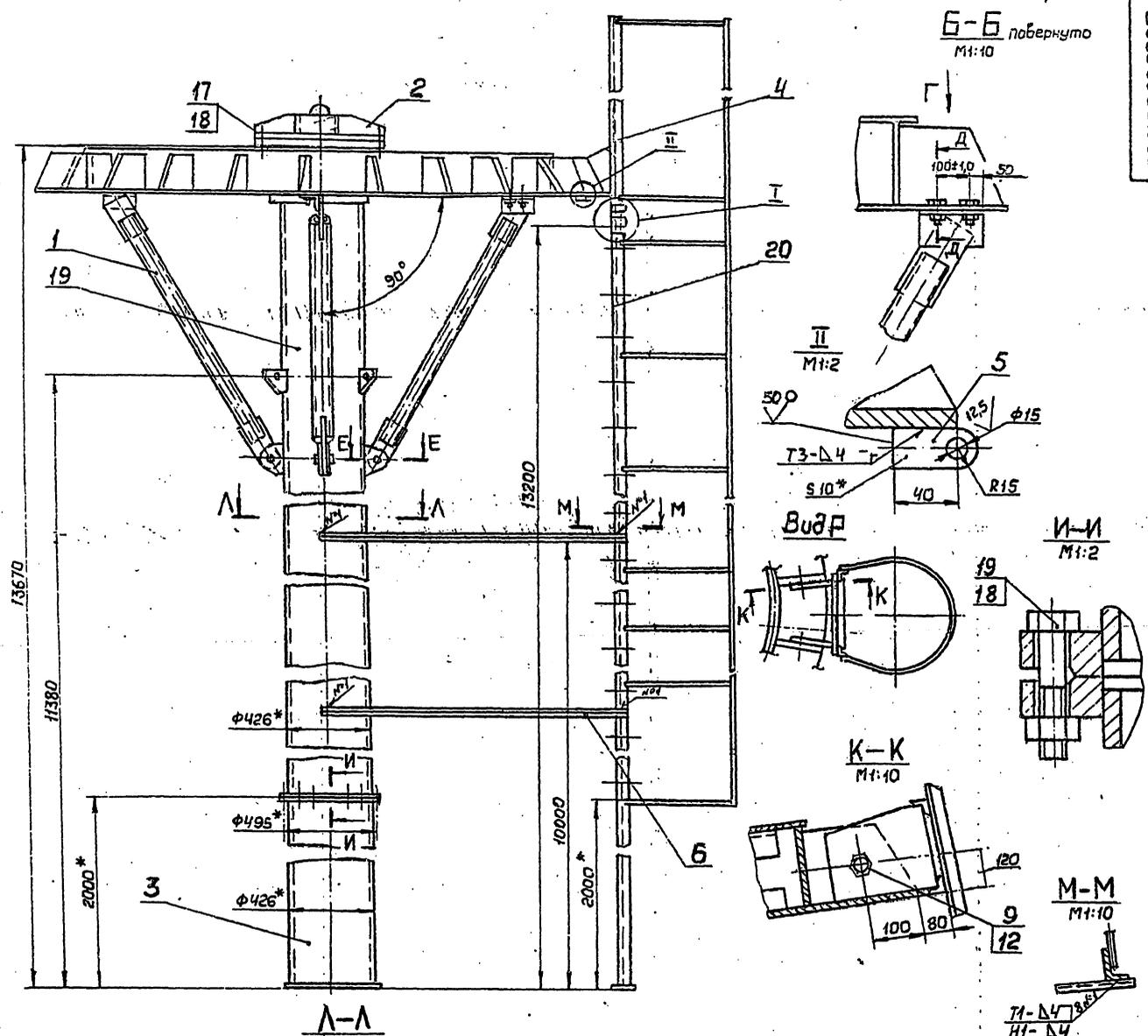
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильина	К-2	3.83		И	40	1:2
Проб.	Числова	Ильин	3.13		Лист	Листов 1	
Исполн.	Ларин	Ильин	3.83		Сборочный чертеж		
Исполн. Попова	Ильин	Ильин	3.83		Испровертспеционтаж		
Исполн. Ильина	Ильин	Ильин	3.83		г. Москва		

4.00413-01-55

Формат А2

Изм. 85-604

Изм. 15-1



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, валам - h16, остальных  $\pm 1/16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25/
4. \* Размеры для справок.
5. Высота стойки 13670 мм дан с учетом строительного подъема 55 мм.

				<b>ПВ71.78.00.00СБ</b>		
				Стойка МОНТАЖНАЯ.		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Ипр.	Лист	Масштаб	
Создал	Числа	Числа	Числа	1	2540	1:20
Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертеж		
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов 2	
И.св.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполнитель: _____		
И.дир.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	г. Москва		
И.инж.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	_____		

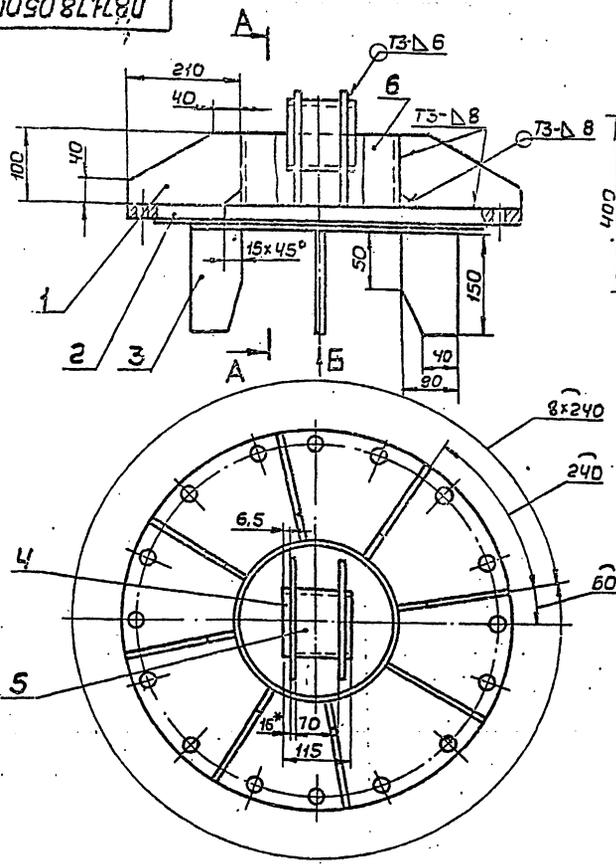
Вариант	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	11			Гайка М20.6.013	6	0,23 кг
	12			Гайка М20.6.013	4	0,06 кг
	13			Гайка М12.6.013	16	0,02 кг
	14			Шайба 50.02.013		
				ГОСТ 9549-78	4	0,09 кг
	15			Шайба 12.01.013		
				ГОСТ 11371-78	6	0,01 кг
	16			Шплинт 8x60.002		
				ГОСТ 397-79	3	0,03 кг
	17			Болт М20x185.56.013		
				ГОСТ 7798-70	16	0,2 кг
	18			Гайка М20.6.013	32	0,06 кг
				ГОСТ 5915-70		
					Лист	2
					<b>ПВ71.78.00.00</b>	
Формат 11						

Вариант	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22			ПВ71.78.00.00СБ Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ71.78.01.00	Подкос	3	
И	2		ПВ71.78.05.00	Оголовок	1	
И	3		ПВ71.78.03.00	Стойка II	1	
И	4		ПВ71.78.04.00	Лестница	1	
И	19		ПВ71.78.02.00	Стойка I	1	
И	20		ПВ71.78.06.00	Лестница II	1	
				Детали		
54	5		ПВ71.78.00.01	Бронштейн		
				Полоса 5-10x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	3	0,25 кг
				Л = 55		
54	6		ПВ71.78.00.02	Уголок		
				Уголок 5-32x32x40 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	4	4,1 кг
				Л = 1300		
				Стандартные изделия		
	7			Об 22-50x5x85,4 Ст 3	3	1,6 кг
				ГОСТ 9650-70		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	8			Болт М30x60.56.013	6	0,58 кг
	9			Болт М20x60.56.013	18	0,22 кг
	10			Болт М12x40.56.013	8	0,05 кг
					Лист	2
					<b>ПВ71.78.00.00</b>	
Стойка монтаж-						
ная						
г. Москва						
Формат 11						

Вариант	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	12			ПВ71.78.04.00СБ Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		ПВ71.78.04.01	Бронштейн		
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	12,5 кг
				290x350		
54	2		ПВ71.78.04.02	Ограждение		
				Полоса 5-4x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	3	2,6 кг
				Л = 2050		
54	3		ПВ71.78.04.03	Ограждение		
				Полоса 5-4x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	3	2,9 кг
				Л = 1600		
54	4		ПВ71.78.04.04	Уголок		
				Уголок 5-50x50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
				Л = 1850		
54	5		ПВ71.78.04.05	Уголок		
				Уголок 5-50x50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
				Л = 590		
54	6		ПВ71.78.04.06	Уголок		
				Уголок 5-25x25x40 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
				Л = 550		
					Лист	2
					<b>ПВ71.78.04.00</b>	
Лестница I						
г. Москва						
Формат 11						

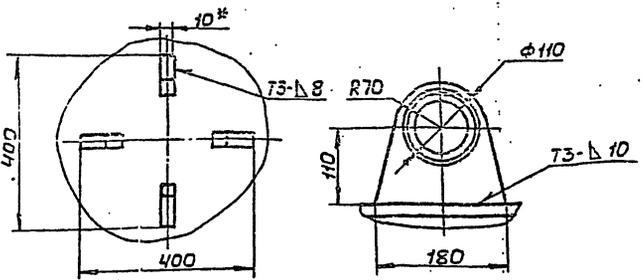
Вариант	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	54	7	ПВ71.78.04.07	Круг 8.20 ГОСТ 2590-71	1	1,5 кг
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570		
					Лист	2
					<b>ПВ71.78.04.00</b>	
400413-08 57						
Формат 11						

ПВ71.78.05.00СБ

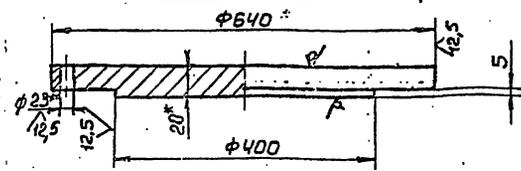


Вид Б

А-А



дет. поз. 2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 2.5/.
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Согласовать с отв. во фланце центрального кольца.

ПВ71.78.05.00СБ

Оголовок

Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Утвержда.	Изм.	3.73		И	79,2	1:5
Проект.	Качество	Схем.	3.83				
Исполн.	Лист	Листов	1		Лист	Листов	1
Исполн.	Лист	Листов	1		Исполнитель	Листов	1
Исполн.	Лист	Листов	1		г. Москва		

Формат А2

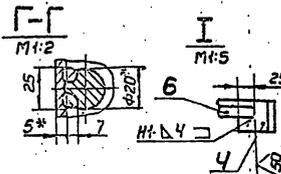
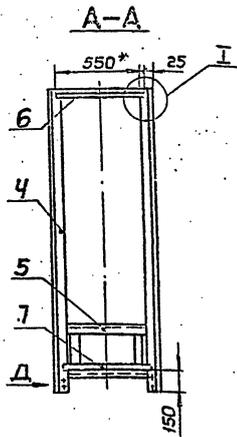
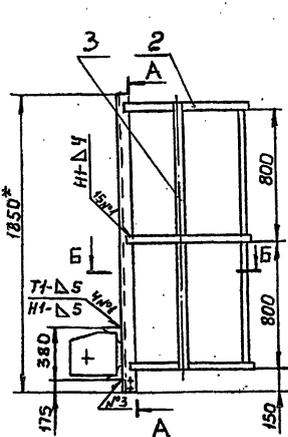
№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ71.78.05.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ71.78.05.01	Косынка		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				100x210	8	1,2 кг
Б4	2		ПВ71.78.05.02	Заглушка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	54,23 кг
Б4	3		ПВ71.78.05.03	Направляющая		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150x90	4	1 кг
Б4	4		ПВ71.78.05.04	Гронтштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				180x180	2	2,3 кг
Б4	5		ПВ71.78.05.05	Захват		
				Труба 108x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=115	1	1,75 кг
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=100	1	4,2 кг

ПВ71.78.05.00

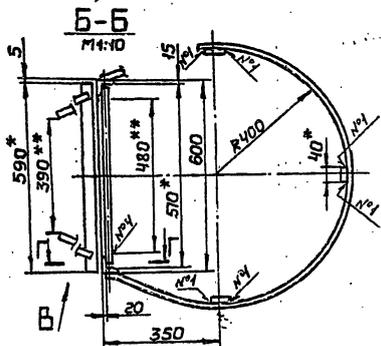
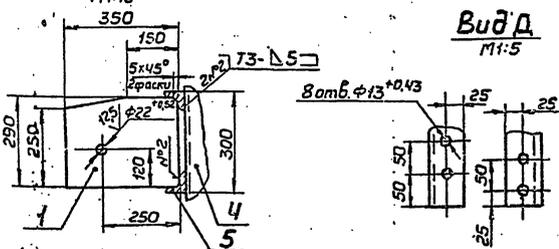
Оголовок

Изм.	Лист	Листов
И	1	1
Исполнитель		
г. Москва		
Формат А1		

4.00413-08 58



Вид А повернуто



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №4 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для д.т. БЧ - 25/.
- 4\* Размеры для справок.
- 5\*\* Размеры уточнить по месту.

ПВ71.78.04.00СБ

ПВ71.78.04.00СБ				Лестница I			Лист	Масса	Листов
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И			58,0	1:20	
Разраб	Числова	Кузьмина	3.83						
Проб	Кузьмина	Кузь	3.83						
Инж.пр.									
Проф	Тюрич	Кузь	3.83						
Н.контр	Ланова	Кузь	3.83						
Чтв	Кузьминов	Кузь	3.83						
Сборочный чертеж							Лист	Листов	1
							Исполнительский монтаж		
							г. Москва		
Формат 12									

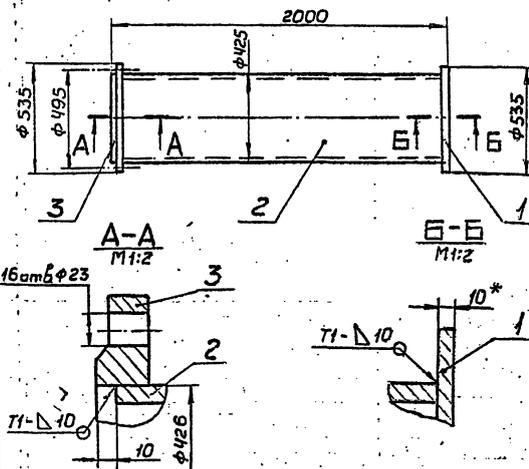
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ПВ71.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	ПВ71.78.03.01	Основание		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		Д=535	1	22,2 кг
И	ПВ71.78.03.02	Труба		
		Труба 426*10 ГОСТ 8732-78		
		ВГО ГОСТ 8731-74		
		Л=1980	1	204 кг
		Стандартные изделия		
И		Фланец 400-6		
		ГОСТ 12820-80	1	19,7 кг

ПВ71.78.03.00

Стойка II

Лист	Листов	Листов
И		1

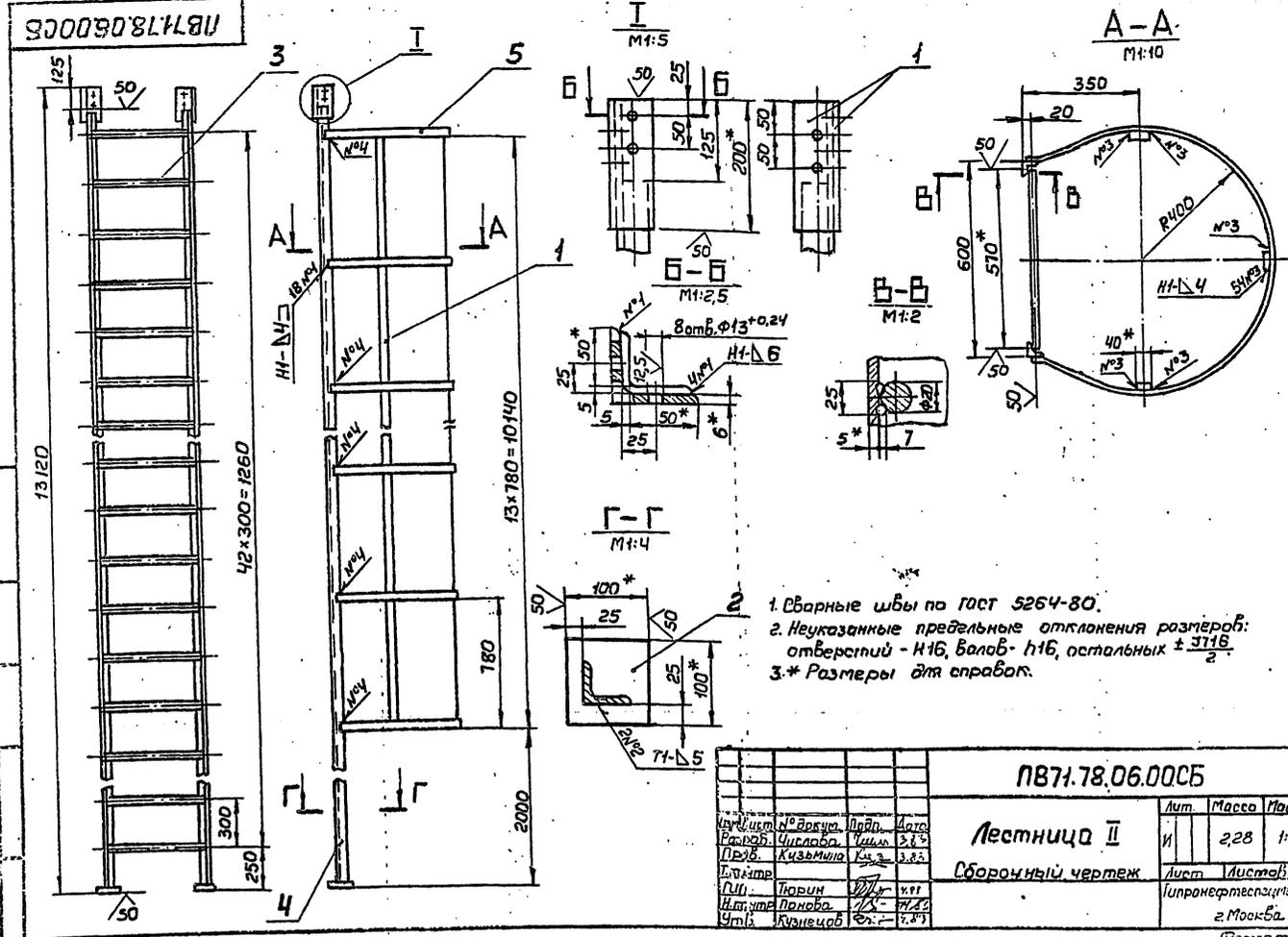
Формат 11



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16.
- 3\* Размеры для справок.

ПВ71.78.03.00СБ

ПВ71.78.03.00СБ				Стойка II			Лист	Масса	Листов
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И			244	1:20	
Разраб	Числова	Кузьмина	3.83						
Проб	Кузьмина	Кузь	3.83						
Инж.пр.									
Проф	Тюрич	Кузь	3.83						
Н.контр	Ланова	Кузь	3.83						
Чтв	Кузьминов	Кузь	3.83						
Сборочный чертеж							Лист	Листов	1
							Исполнительский монтаж		
							г. Москва		
Формат 11									



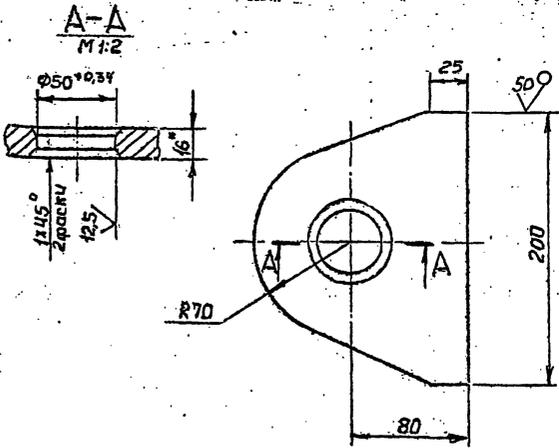
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.1/2.
- 3.\* Размеры для справок.

ПВ71.78.06.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	ПВ71.78.06.00СБ	И.И.И.
Лестница II Сборочный чертёж			
Лист 1		Листов 1	
Масштаб		2:28	
Масса		1:20	
г. Москва			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	ПВ71.78.06.05			Ограждение	Лента В-4х40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2050	14	260 кг
	6	ПВ71.78.06.06			Ограждение	Полоса В-4х40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10100	3	1280 кг
ПВ71.78.06.00								
								Лист 2
Формат 11								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	12	ПВ71.78.06.00.СБ			Документация	Сборочный чертёж Детали		
	1	ПВ71.78.06.01			Накладка	Уголок В-50х50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	4	0,47 кг
	2	ПВ71.78.06.02			Лента	Полоса В-10х100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,80 кг
	3	ПВ71.78.06.03			Переключатель	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	43	1,50 кг
	4	ПВ71.78.06.04			Стойка	Уголок В-50х50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=12985	2	40,0 кг
ПВ71.78.06.00								
								Лист 2
Лестница II								
								Лист 2
г. Москва								
Формат 11								

ПВ71.78.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

ПВ71.78.02.01

Ушко

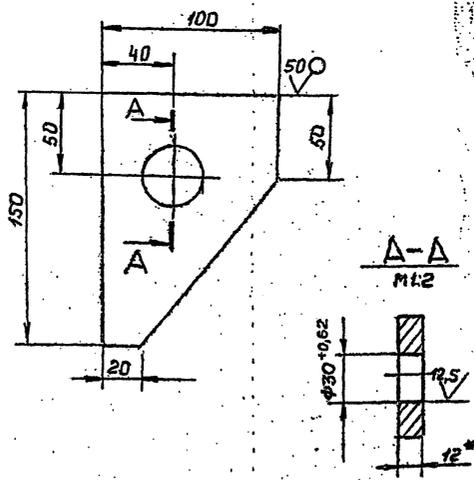
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,50	1:2,5

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

Изм.	№ докум.	Поряд.	Дата
Разработ.	И.С.С.	1	12.83
Провер.	К.С.С.	1	12.83
Техниче.			
Лит.	Лист	Листов	1
Исполн.	И.С.С.	1	12.83
Нормат.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Матр.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Формат А1

ПВ71.78.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

ПВ71.78.02.02

Кронштейн

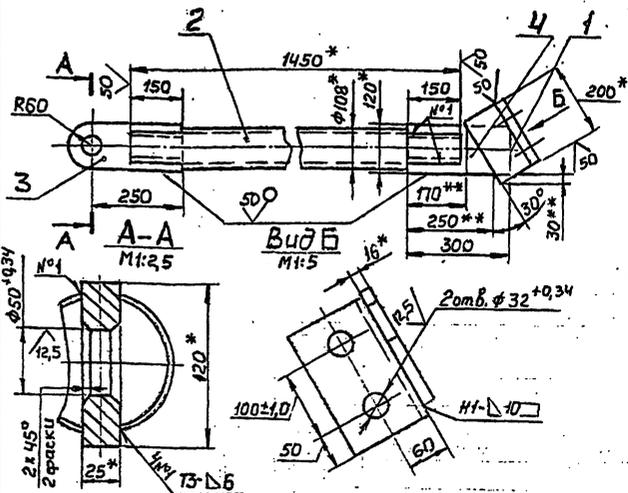
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,90	1:2

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

Изм.	№ докум.	Поряд.	Дата
Разработ.	И.С.С.	1	12.83
Провер.	К.С.С.	1	12.83
Техниче.			
Лит.	Лист	Листов	1
Исполн.	И.С.С.	1	12.83
Нормат.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Матр.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Формат А1

ПВ71.78.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
3.\*\* Размеры уточнить по месту.  
4.\* Размеры для справок.

ПВ71.78.01.00СБ

Подкос.

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,90	1:10

Сборочный чертеж

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

Изм.	№ докум.	Поряд.	Дата
Разработ.	И.С.С.	1	12.83
Провер.	К.С.С.	1	12.83
Техниче.			
Лит.	Лист	Листов	1
Исполн.	И.С.С.	1	12.83
Нормат.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Матр.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Формат А1

Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ71.78.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
БЧ	1		ПВ71.78.01.01	Уголок		
				Уголок Б-16х120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=200	1	0,3 кг
БЧ	2		ПВ71.78.01.02	Труба		
				Труба 108х5 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				l=1450	1	24 кг
БЧ	3		ПВ71.78.01.03	Полоса		
				Полоса Б-25х120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=310	1	64 кг
БЧ	4		ПВ71.78.01.04	Полоса		
				Полоса Б-16х120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=300	1	4,5 кг

ПВ71.78.01.00

Подкос.

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

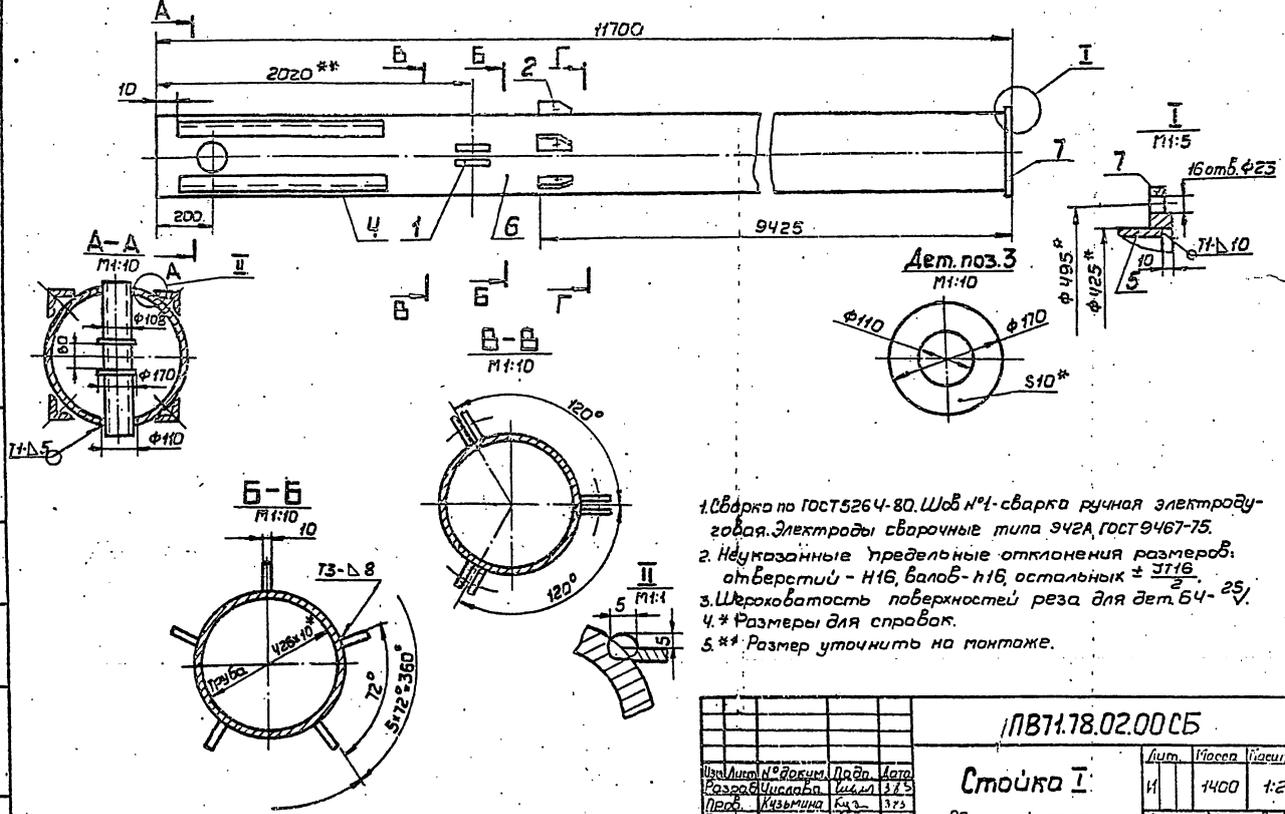
Изм.	№ докум.	Поряд.	Дата
Разработ.	И.С.С.	1	12.83
Провер.	К.С.С.	1	12.83
Техниче.			
Лит.	Лист	Листов	1
Исполн.	И.С.С.	1	12.83
Нормат.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Матр.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Формат А1

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

Изм. № Дата Изменил Кто проверил Проверил

ПВ71.78.02.00СБ



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm IT16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/.
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Размер уточнить на монтаже.

Шаб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № Шаб. № 10001. Подп. и дата.

ПВ71.78.02.00СБ			Лист	Колос	Листов
Стойка I			И	1400	1:20
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Исполнитель: _____		
			г. Москва		
			Формат А2		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация			
ПВ71.59.02.00СБ	Сборочный чертеж Детали		
1	ПВ71.59.02.01	Ушко	6
2	ПВ71.59.02.02	Кронштейн	5
3	ПВ71.59.02.03	Ограничитель	
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		Д = 170, d = 110	2 0,3 кг
4	ПВ71.59.02.04	Направляющая	
		Уголок Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		Л = 630	5 21 кг
5	ПВ71.59.02.05	Труба	
		Труба 108x6 ГОСТ 8732-78	
		ГОСТ 8731-74	
		Л = 450	1 5,7 кг
7	ПВ71.59.02.06	Труба	
		Труба 426x10 ГОСТ 8732-78	
		В10 ГОСТ 8731-74	
		Л = 11690	1 1240 кг
Стандартные изделия			
Фланец 400-6			
ГОСТ 12820-80 1			

Шаб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № Шаб. № 10001. Подп. и дата.

ПВ71.78.02.00			Лист	Лист	Листов
Стойка I			И	1	1
			Исполнитель: _____		
			г. Москва		
			Формат А2		

15-1273.6 Шаб. 83-604

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
12			ПВ5.60.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ВЧ	1		ПВ5.60.00.01	Труба		
				Труба 127*8 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				л = 6000	1	14,0 кг
И	2		ПВ5.60.00.02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
		3		Почин 45 ГОСТ 2224-72	3	0,2 кг
		4		Зажим ЗК-16		
				ТУЗБ 1839-75	30	0,32 кг
		5		Скоба СА-08		
				ост 5.2312-79	3	1,1 кг
				Материалы		
				Канат 150Г-1-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
		6		л = 4000	1	3,5 кг
		7		л = 5100	1	4,4 кг
		8		л = 4200	2	3,6 кг
		9		л = 2500	1	2,2 кг
				<b>ПВ5.60.00.00</b>		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Траверса для подъема щитов покрытия	
Разраб	Кухмина	С-2	С-2	3.83	Лист	Листов
Проб	Числова	С-2	С-2	3.83	И	1
ИП	Лорин	С-2	С-2	3.83	Ипронекртеспецмонтаж	
И контр	Ланова	С-2	С-2	3.83	г. Москва	
Утв	Кузнецов	С-2	С-2	3.83	Формат А1	

62

**20'00'00'2**

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

**ПВ5.60.00.02**

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	0,8	1:4

**Скоба**

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	0,8	1:4

ИП Лорин  
 И контр Ланова  
 Утв Кузнецов

Круг В20 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва  
 Формат А1

**93'00'00'00'СБ**

**Вид А**  
1:10

Труба 127\*8

50 50 Длина сварного шва

63

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей ВЧ-50.  
 4. \* Размеры для справок.

**ПВ5.60.00.00СБ**

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	175,0	1:20

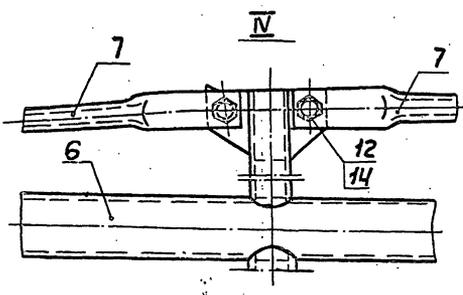
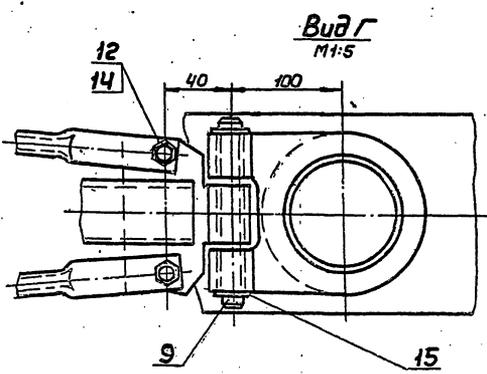
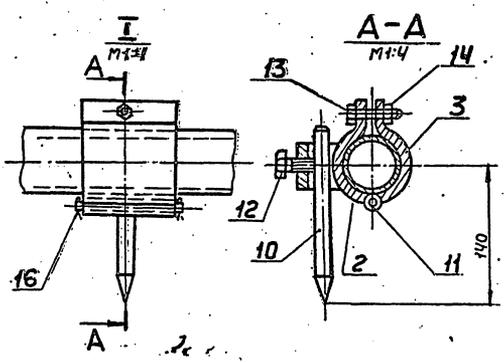
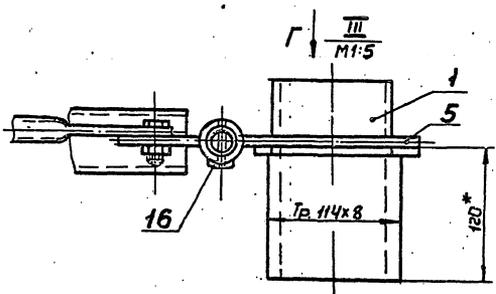
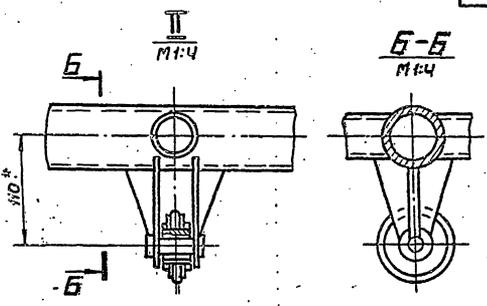
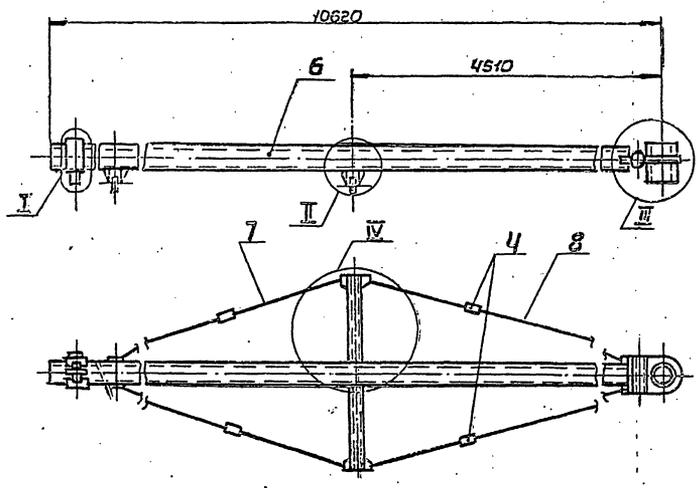
**Траверса для подъема щитов покрытия.**

**Сборочный чертеж**

ИП Лорин  
 И контр Ланова  
 Утв Кузнецов

г. Москва  
 Формат А2

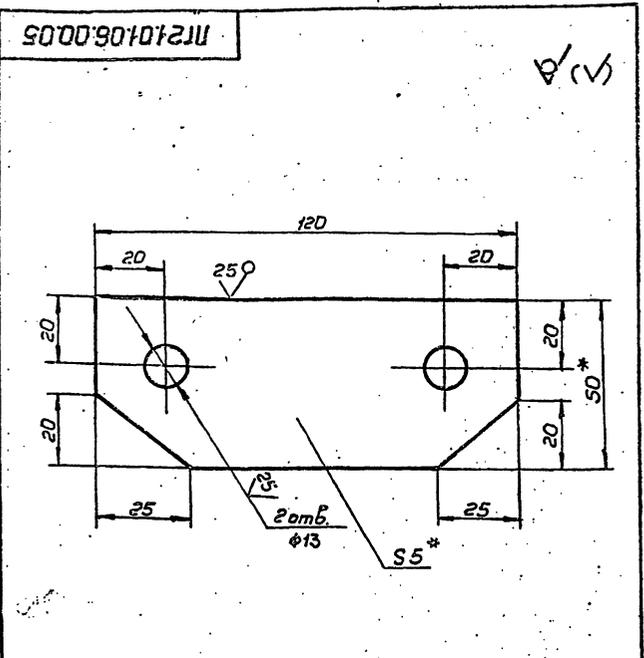
ПГ21.01.00.00.00СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размеры для справок.

Шифр и дата  
Выполнил  
Проверил  
Листы в сборе

				ПГ21.01.00.00.00СБ		
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Приспособление для разметки днища	Лист	Масса
Рисовал	Изменил	Кач.	3.23	Сборочный чертеж	И	233,0 кг
Провер.	Утвердил	Вед.	3.85		Лист	Листов 1
Контр.					Исполнитель: [подпись]	
Н.П.	Провер.	Кач.	3.23		Масштаб: 1:1	
Н.С.	Провер.	Кач.	3.23		г. Москва	
Исп.	Утвердил	Вед.	3.23		Формат: А4	
				Ц00413-02	04	



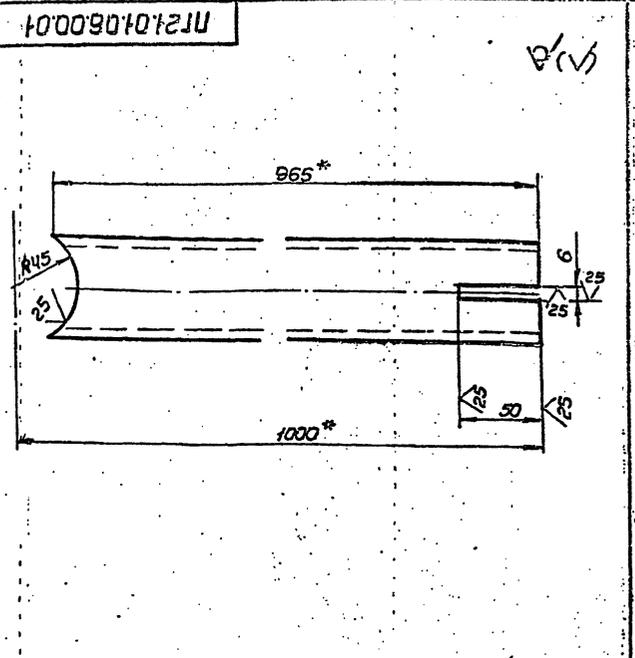
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16.  
 2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.05

Имя, № докум. Подп. Дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Разработ.	Кузнецов	И.И.	8.83	И	0,15	1:1
Проб.	Числова	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Кузнецов	И.И.	8.83			

Пластина  
 Полоса 65x50 ГОСТ 103-76  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16.  
 2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.01

Имя, № докум. Подп. Дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Разработ.	Кузнецов	И.И.	8.83	И	5,5	1:2
Проб.	Числова	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Кузнецов	И.И.	8.83			

Кронштейн  
 Труба 57x4 ГОСТ 8732-78  
 В10 ГОСТ 8731-74  
 г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		Гайка М12x0,26		
				ГОСТ 5915-70	9	0,015кг
		15		Шайба 20.01.026		
				ГОСТ 11371-78	2	0,023кг
		16		Шпилька 4x32-002		
				ГОСТ 397-79	4	0,003кг

Имя, № докум. Подп. Дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
				И		2

ПГ21.01.00.00.00  
 Формат И

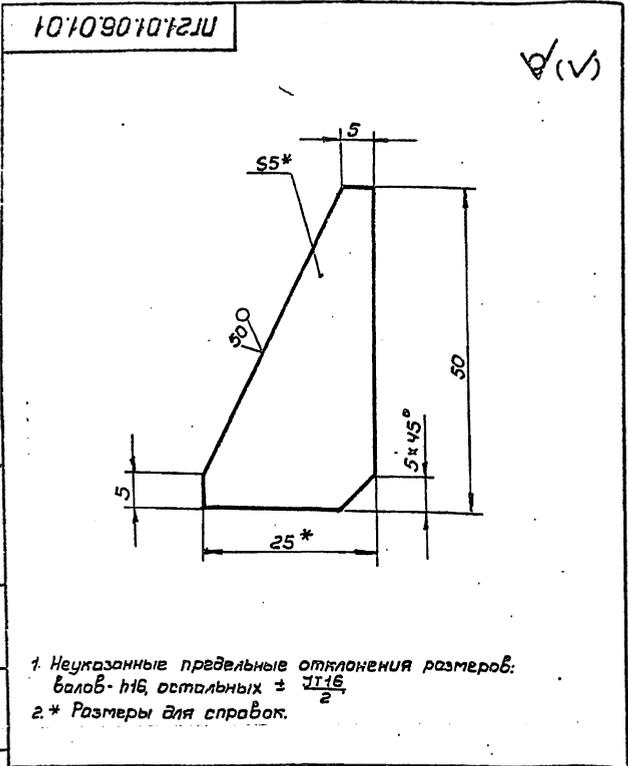
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	ПГ21.01.00.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		И 1	ПГ21.01.01.00.00	Ось	1	
		И 2	ПГ21.01.02.00.00	Скоба I	1	
		И 3	ПГ21.01.03.00.00	Скоба II	1	
		И 4	ПГ21.01.04.00.00	Стяжка	4	
		И 5	ПГ21.01.05.00.00	Скоба	1	
		И 6	ПГ21.01.06.00.00	Шпилька	1	
		И 7	ПГ21.01.07.00.00	Тяга	4	
		И 8	ПГ21.01.07.00.00-01	Тяга	4	
				Детали		
		И 9	ПГ21.01.00.00.01	Палец	1	
		И 10	ПГ21.01.00.00.02	Чертилка	1	
		И 11	ПГ21.01.00.00.03	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		12		Болт М12x40,36.026	9	0,063кг
		13		Болт М12x75,36.026	1	0,084кг

Имя, № докум. Подп. Дата

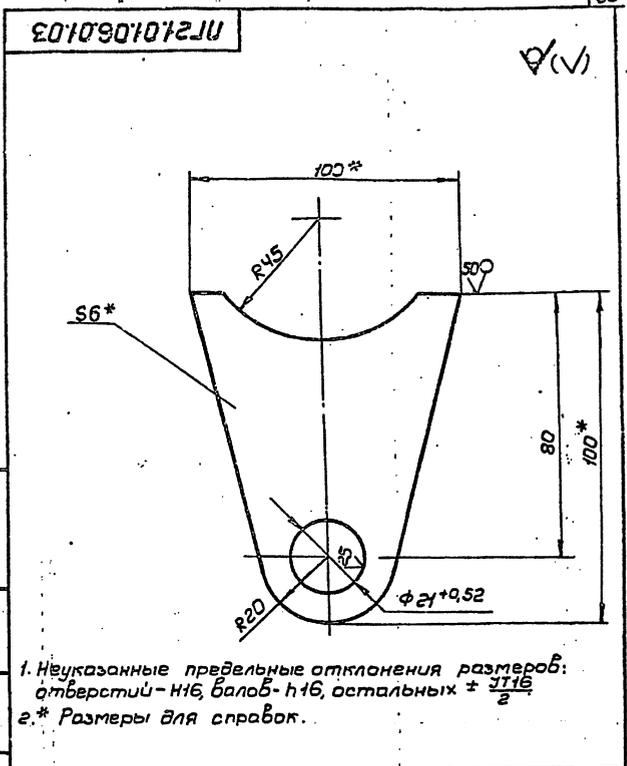
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Разработ.	Кузнецов	И.И.	8.83	И		1:2
Проб.	Числова	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Павлов	И.И.	8.83			
Инж.	Кузнецов	И.И.	8.83			

ПГ21.01.00.00.00  
 Приспособление для разметки  
 г. Москва

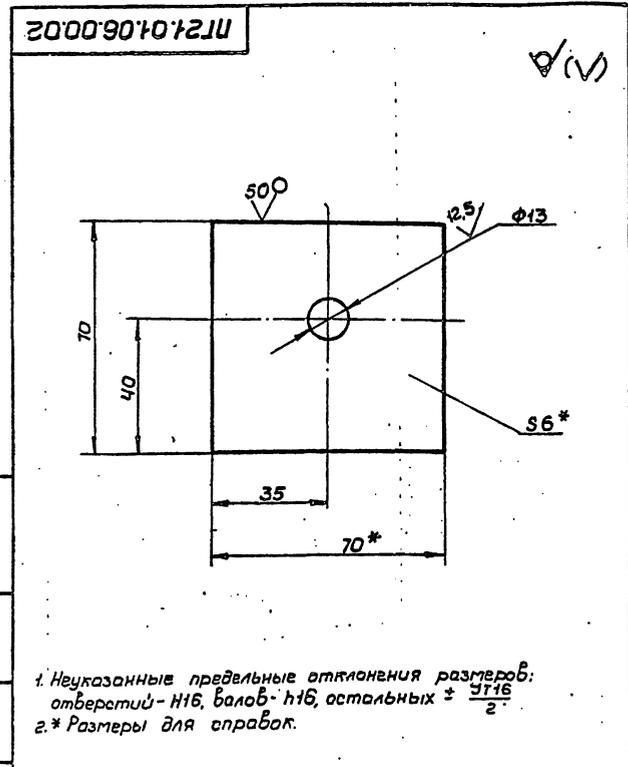
40013-08 65 Формат И



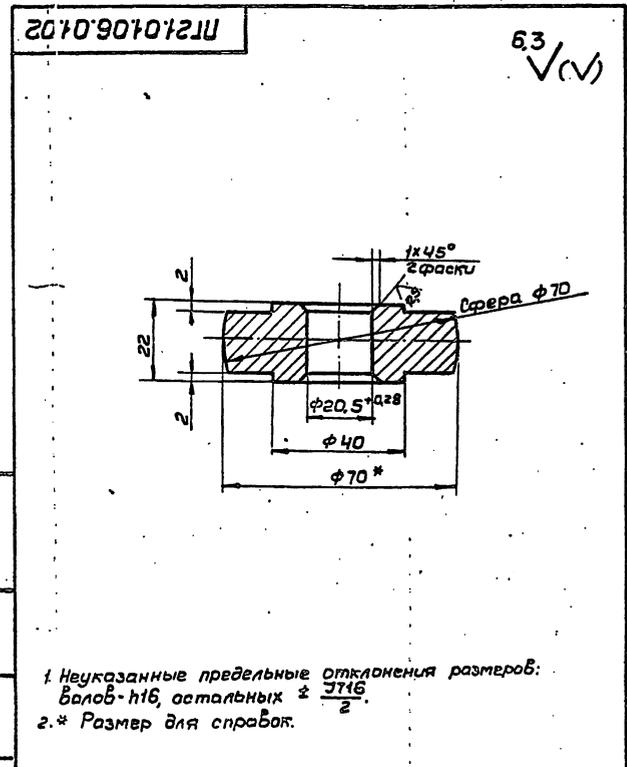
ПГ21.01.06.01.01				Лит.	Масса	Листов
Ребро				И	0,03	2:1
Лист		Листов		Лист		
Полоса		Б5x25 ГОСТ 103-76		Ипронертспецмонтаж		
Ст 3		ГОСТ 535-79		г. Москва		



ПГ21.01.06.01.03				Лит.	Масса	Листов
Пластина				И	0,35	1:1
Лист		Листов		Лист		
Полоса		Б6x95 ГОСТ 103-76		Ипронертспецмонтаж		
Ст 3		ГОСТ 535-79		г. Москва		

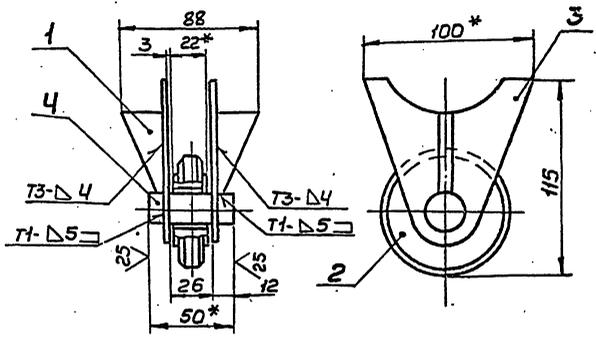


ПГ21.01.06.00.02				Лит.	Масса	Листов
Косынка				И	0,13	1:1
Лист		Листов		Лист		
Полоса		Б5x70 ГОСТ 103-76		Ипронертспецмонтаж		
Ст 3		ГОСТ 535-79		г. Москва		



ПГ21.01.06.01.02				Лит.	Масса	Листов
Ролик				И	0,5	1:1
Лист		Листов		Лист		
Круг		В70 ГОСТ 2590-71		Ипронертспецмонтаж		
Ст 3		ГОСТ 535-79		г. Москва		

ЭСО01090102100



1. Сварку производить электродами типа ЭЧ2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm IT16$ .
3. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.00СБ

Опора		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		1	1,4	1:2
		Лист	Масштаб	
		1		
		Илпронекртеспециптомат		
		г. Москва		
		Формат А1		

Исполнитель: П.И. Кузнецов, Подпись: [подпись]

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПГ21.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		ПГ21.01.02.00.01	Скоба	1	
И	2		ПГ21.01.02.00.02	Бобышка	1	
В	3		ПГ21.01.02.00.03	Втулка		
			Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 18		2	0,03 кг

ПГ21.01.02.00.00

Скоба I		Лист	Лист	Листов
		1	1	1
		Илпронекртеспециптомат		
		г. Москва		
		Формат А1		

Исполнитель: П.И. Кузнецов, Подпись: [подпись]

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПГ21.01.06.01.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		ПГ21.01.06.01.01	Ребро	2	
И	2		ПГ21.01.06.01.02	Ролик	1	
И	3		ПГ21.01.06.01.03	Пластина	2	
В	4		ПГ21.01.06.01.04	Ось		
			Круг В20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 50		1	0,13 кг

ПГ21.01.06.01.00

Опора		Лист	Лист	Листов
		1	1	1
		Илпронекртеспециптомат		
		г. Москва		
		Формат А1		

Исполнитель: П.И. Кузнецов, Подпись: [подпись]

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПГ21.01.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		ПГ21.01.03.00.01	Скоба	1	
В	2		ПГ21.01.03.00.02	Втулка		
			Круг В15 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 40		1	0,04 кг

ПГ21.01.03.00.00

Скоба II		Лист	Лист	Листов
		1	1	1
		Илпронекртеспециптомат		
		г. Москва		
		Формат А1		

Исполнитель: П.И. Кузнецов, Подпись: [подпись]

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.04.00.01	Гайка левая Квадрат В 20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	2		ПГ21.01.04.00.01-01	Гайка правая Квадрат В 20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	3		ПГ21.01.04.00.02	Шека Полоса Б-8 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,2 кг

Изд. № 001  
Лист № 001  
Всего листов 001  
Лист № 001

ПГ21.01.04.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Таран	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.И.	3.83

Лит. Лист Листов  
И 1 1 1  
Испроверт. спец. монтаж  
г. Москва  
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПБ21.01.01.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПБ21.01.01.00.01	Стойка Труба 114x8 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 535-79 L=180	1	3,1 кг
Б4	2		ПБ21.01.01.00.02	Опора кривоверная Полоса Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=150, d=111	1	0,65 кг

Изд. № 001  
Лист № 001  
Всего листов 001  
Лист № 001

ПГ21.01.01.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Таран	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.И.	3.83

Лит. Лист Листов  
И 1 1 1  
Испроверт. спец. монтаж  
г. Москва  
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.05.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.05.00.01	Пластина Полоса Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=155	1	0,9 кг
Б4	2		ПГ21.01.05.00.02	Втулка Круг В 30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=36	2	0,114 кг

Изд. № 001  
Лист № 001  
Всего листов 001  
Лист № 001

ПГ21.01.05.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Таран	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.И.	3.83

Лит. Лист Листов  
И 1 1 1  
Испроверт. спец. монтаж  
г. Москва  
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.07.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.07.00.01	Винт	2	
И	2		ПГ21.01.07.00.02	Штанга	1	
И	3		ПГ21.01.07.00.02-01	Штанга	1	

Изд. № 001  
Лист № 001  
Всего листов 001  
Лист № 001

ПГ21.01.07.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Таран	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.И.	3.83

Лит. Лист Листов  
И 1 1 1  
Испроверт. спец. монтаж  
г. Москва  
Формат И1

ПГ21.01.03.00.0025

1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
3. \* Размер для справок.

ПГ21.01.03.00.0025

Лист	Масса	Масштаб
И	0,66	1:1

Скоба II  
Сборочный чертеж

Лист	Листов	1
Ипронекртеспециментск г. Москва		

Формат И

Шифр листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр детали / Подп. и дата

ПГ21.01.00.00.03

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.03

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	2:1

Палец

Лист	Листов	1
Ипронекртеспециментск г. Москва		

Формат И

Шифр листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр детали / Подп. и дата

ПГ21.01.00.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПГ21.01.00.00.01

Лист	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1

Палец

Лист	Листов	1
Ипронекртеспециментск г. Москва		

Формат И

Шифр листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр детали / Подп. и дата

ПГ21.01.00.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.02

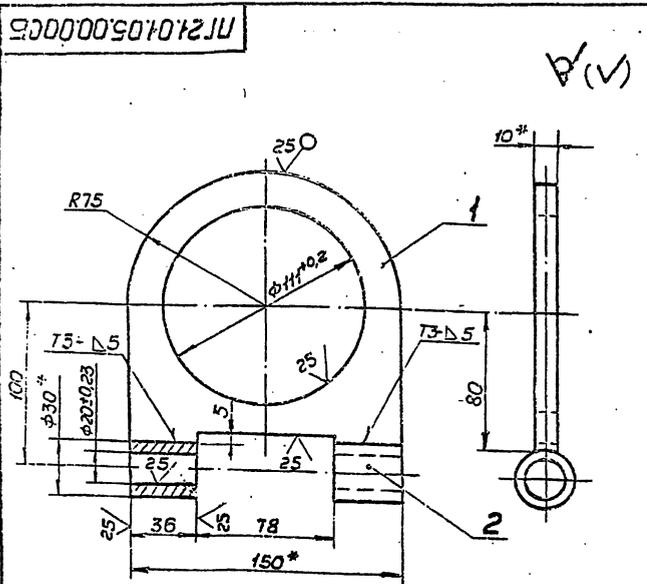
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1

Чертилка

Лист	Листов	1
Ипронекртеспециментск г. Москва		

Формат И

Шифр листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр детали / Подп. и дата



1. Сварку производить электродами типа ЭЦА ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

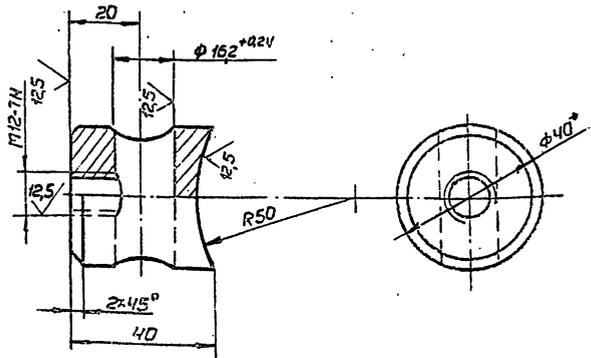
ПГ21.01.05.00.00СБ

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2

Сборочный чертеж Лист Листов 1  
Ипронфртспецмашиниз  
г. Москва

ПГ21.01.02.00.02



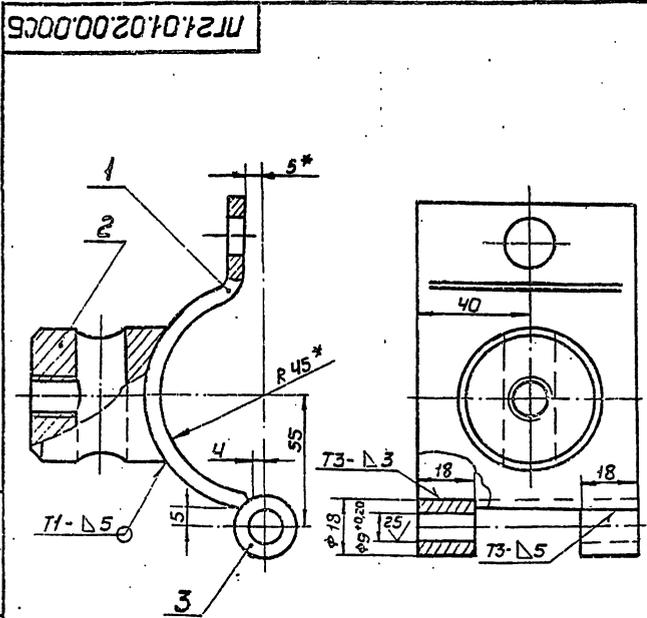
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

ПГ21.01.02.00.02

Бабышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1

Круг В40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Лист Листов 1  
Ипронфртспецмашиниз  
г. Москва



1. Сварку производить электродами типа ЭЦА ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

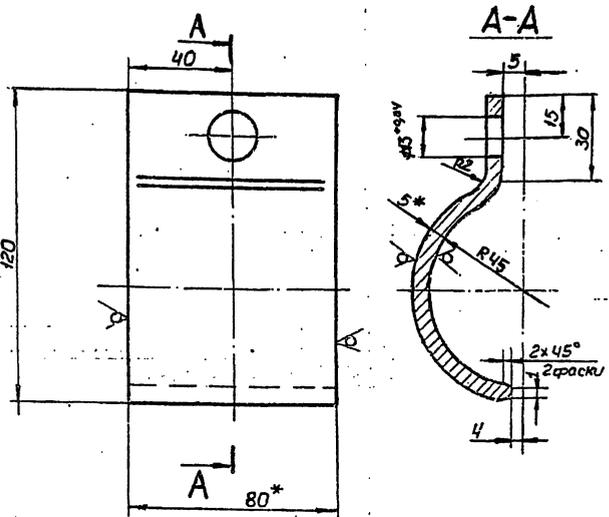
ПГ21.01.02.00.00СБ

Скоба I

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1

Сборочный чертеж Лист Листов 1  
Ипронфртспецмашиниз  
г. Москва

ПГ21.01.02.00.01



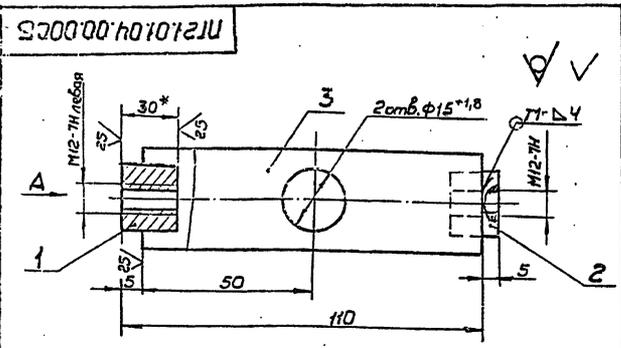
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Развернутая длина заготовки  $L = 170 \pm 2$  мм.
- 3.\* Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.01

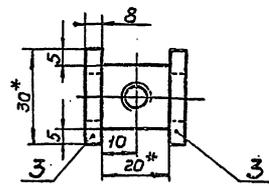
Скоба I

Лист	Масса	Масштаб
И	0,46	1:1

Полоса 65x80 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Лист Листов 1  
Ипронфртспецмашиниз  
г. Москва



Вид А

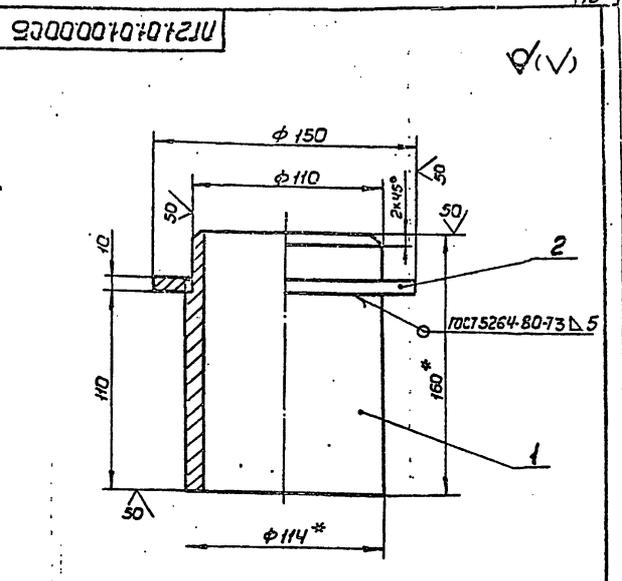


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 не ниже  $\sqrt{50}$ .
4. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.04.00.00СБ

Стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,55	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		
Формат И		

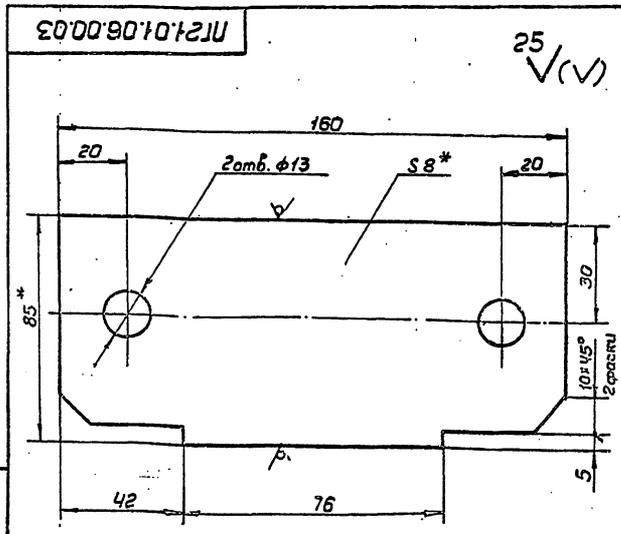


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.01.00.00СБ

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		
Формат И		

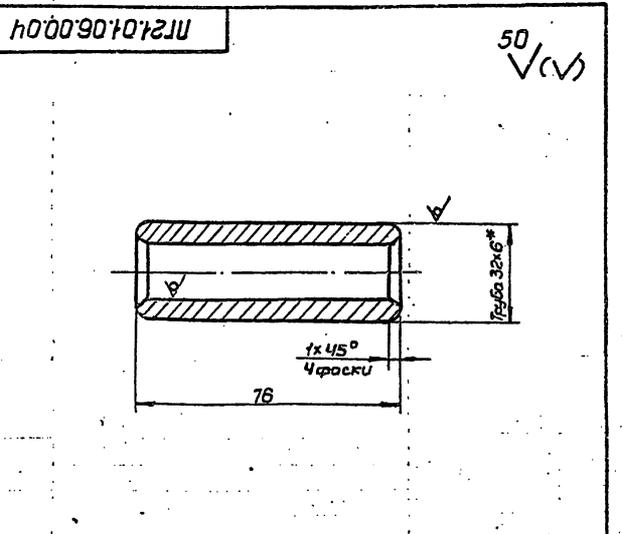


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.03

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,85	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		
Формат И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.04

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		
Формат И		

ПГ21.01.07.00.00СБ

Рис. 1

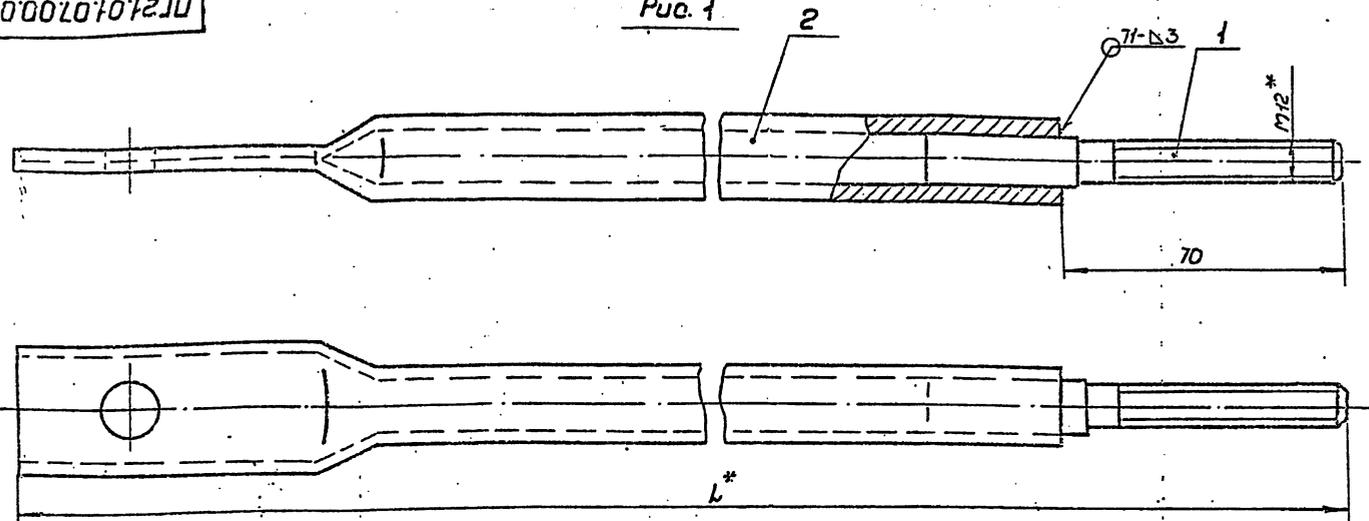
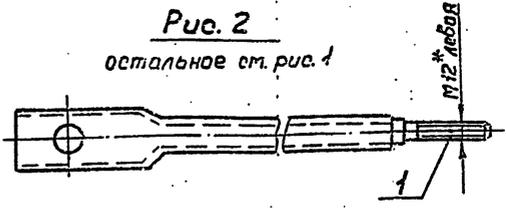


Рис. 2

остальное см. рис. 1



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ2А гост 9467-75. Сварные швы гост 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

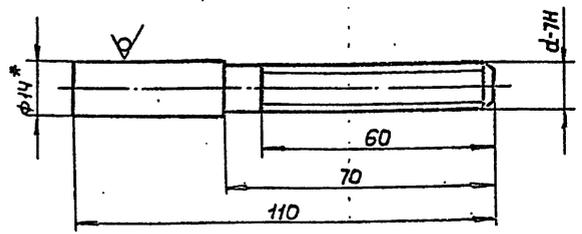
Обозначение	L, мм	Количество Общ. / По 1 элем.	Масса, кг
ПГ21.01.07.00.00	2251	4 / 2 прав.	9,88
-01	2215	4 / 2 лев.	9,72

ПГ21.01.07.00.00СБ				Лист	Масса	Листов
И	И	И	И	И	И	И
Тяга				Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Исполнитель: Тарасов				Испроинтерфейс: монтаж		
Утв. А.И.Иванов				г. Москва		
Формат А2						

Шифр завода / Подп. и дата / Шифр детали / Шифр сборки / Шифр изделия / Подп. и дата

ПГ21.01.07.00.01

12.5  $\sqrt{\checkmark}$



Обозначение	d
ПГ21.01.07.00.01	M12
-01	M12 лев.

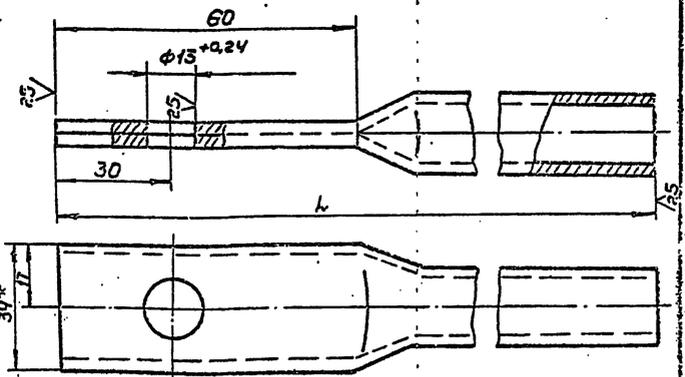
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы: 8g гост 16093-70.
3. \* Размер для справок.

ПГ21.01.07.00.01				Лист	Масса	Листов
И	И	И	И	И	И	И
Викт				Лист	Листов 1	
Круг В14 гост 2590-71				Испроинтерфейс: монтаж		
Ст 3 гост 535-79				г. Москва		
Формат А1						

Шифр завода / Подп. и дата / Шифр детали / Шифр сборки / Шифр изделия / Подп. и дата

ПГ21.01.07.00.02

12.5  $\sqrt{\checkmark}$

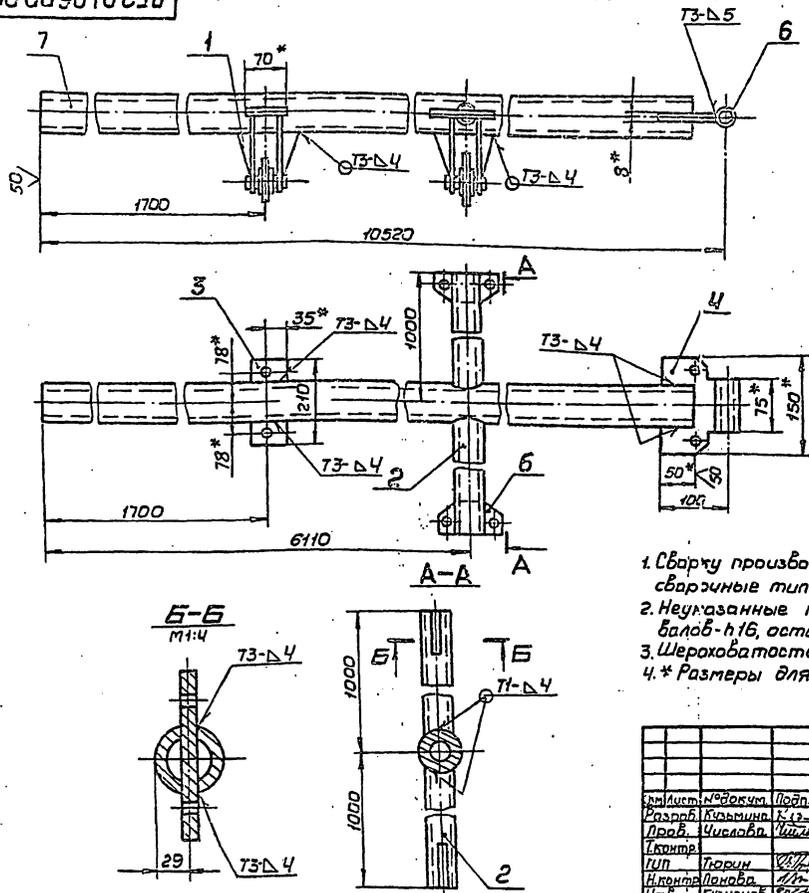


Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПГ21.01.07.00.02	2181	2,36
-01	2145	2,32

ПГ21.01.07.00.02				Лист	Масса	Листов
И	И	И	И	И	И	И
Штанга				Лист	Листов 1	
Труба Ц-15x28				Испроинтерфейс: монтаж		
гост 3262-75				г. Москва		
Формат А1						

Шифр завода / Подп. и дата / Шифр детали / Шифр сборки / Шифр изделия / Подп. и дата

ПГ2.01.06.00.00СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. \* Размеры для справок.

ПГ2.01.06.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Кальманн	К.12	В.С.	8.83
Проб.	Числова	У.12	В.С.	8.83
Инженер	Тюрин	У.12	В.С.	8.83
Н. контр.	Ланова	У.12	В.С.	8.83
Утв.	Клишинов	У.12	В.С.	8.83

**Штанга**

Лист	Масса	Листов
И	144,0	1:10

Сборочный чертёж

Лист	Листов
И	1

Испроинектреспецмонтаж  
г. Москва.

Формат А2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
						ПГ2.01.06.00.00.02СБ		
						Детали		
7					Труба	Труба 89×6 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74 L=13400	1	164,5кг

ПГ2.01.06.00.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
						Документация		
12					ПГ2.01.06.00.00СБ	Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
11	1				ПГ2.01.06.01.00	Опора		
						Детали		
11	2				ПГ2.01.06.00.01	Кронштейн	2	
11	3				ПГ2.01.06.00.02	Косынка	2	
11	4				ПГ2.01.06.00.03	Пластина	1	
11	5				ПГ2.01.06.00.04	Втулка	1	
11	6				ПГ2.01.06.00.05	Пластина	2	
Б4	7				ПГ2.01.06.00.06	Труба		
						Труба 89×6 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74 L=10470	1	128,2кг

ПГ2.01.06.00.00

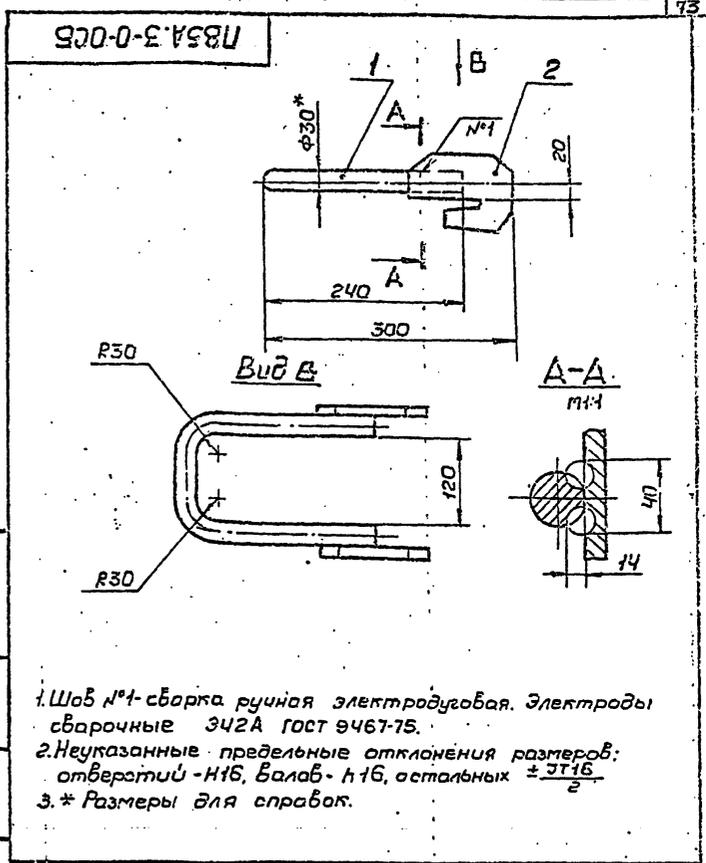
Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

Формат А1

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	ПВ5А.3-0-1	Скоба		
			Круг В-30 ГОСТ 2590-74		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=700	1	3,9 кг
И	2	ПВ5А.3-0-2	Пластина	1	

Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

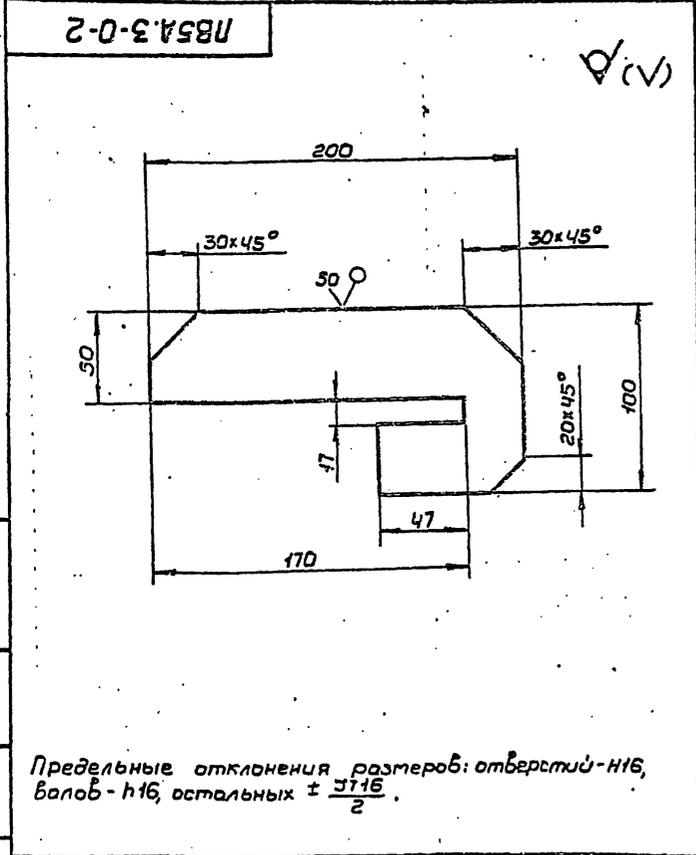
ПВ5А.3-0-0		Скоба для установки		Лист	Масса	Число
		кабельной лестницы		И	1,6	1:2
				Исполнитель: специалист		
				г. Москва		
				Формат А1		



ПВ5А.3-0-0СБ		Скоба для установки		Лист	Масса	Число
		монтажной лестницы		И	5,5	1:5
		Сборочный чертеж		Исполнитель: специалист		
				г. Москва		
				Формат А1		

Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

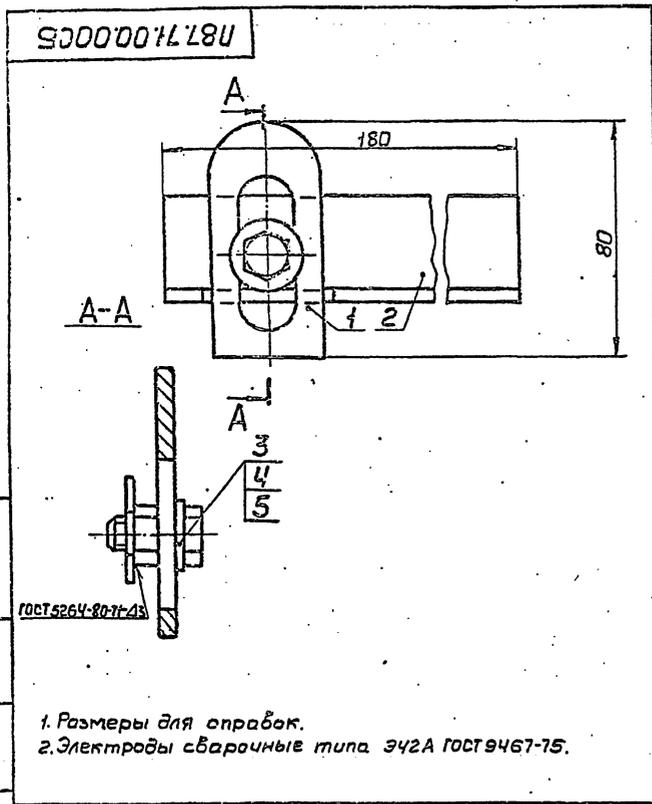
1. Шов №1-сборка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 3. \* Размеры для справок.



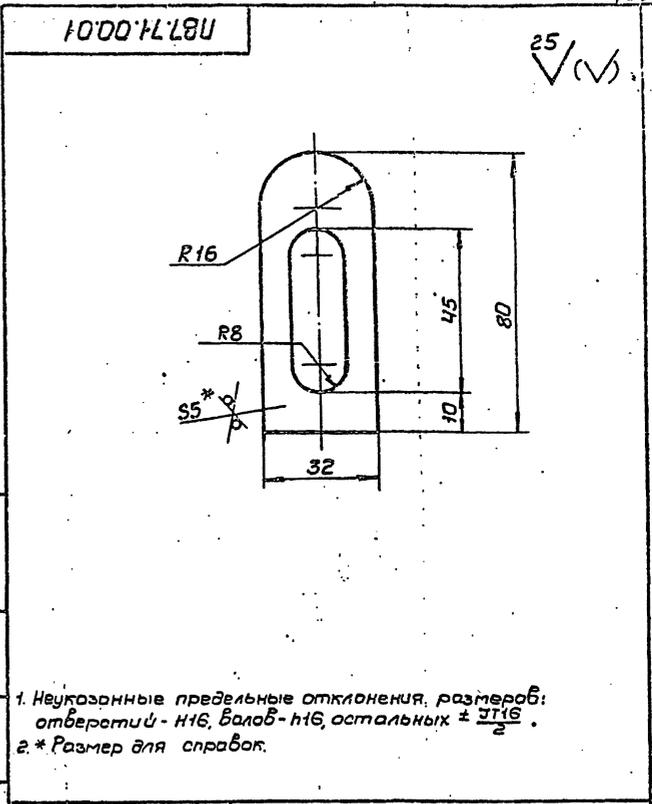
Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

ПВ5А.3-0-2		Пластина		Лист	Масса	Число
				И	1,6	1:2
		Полоса Б-16-100 ГОСТ 1103-76		Исполнитель: специалист		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
				Формат А1		

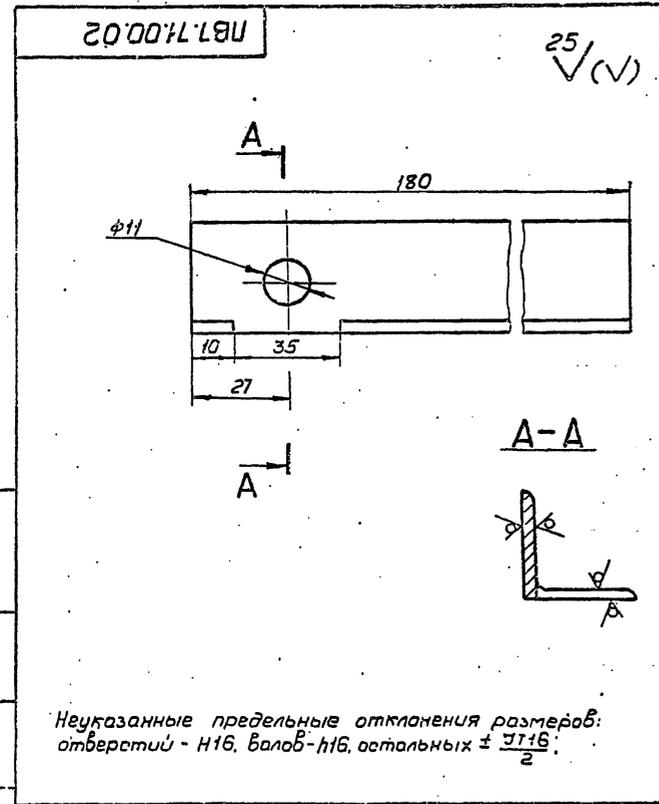
Предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .



187.71.00.00СБ				Лист	Масса	Листов
Направляющая				И	0,5	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
				г. Москва		
				Формат А1		



187.71.00.01				Лист	Масса	Листов
Планка				И	0,05	1:1
				Лист	Листов	1
				г. Москва		
				Формат А1		

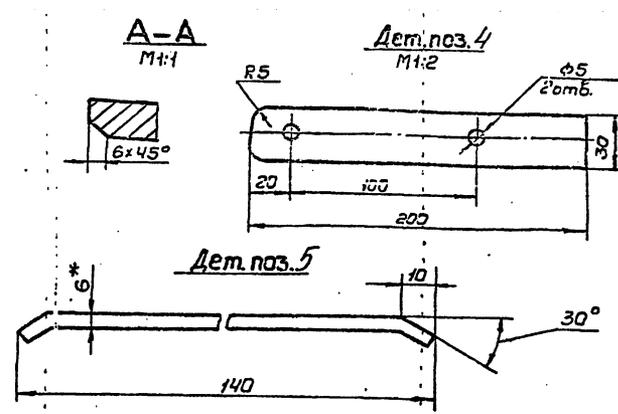
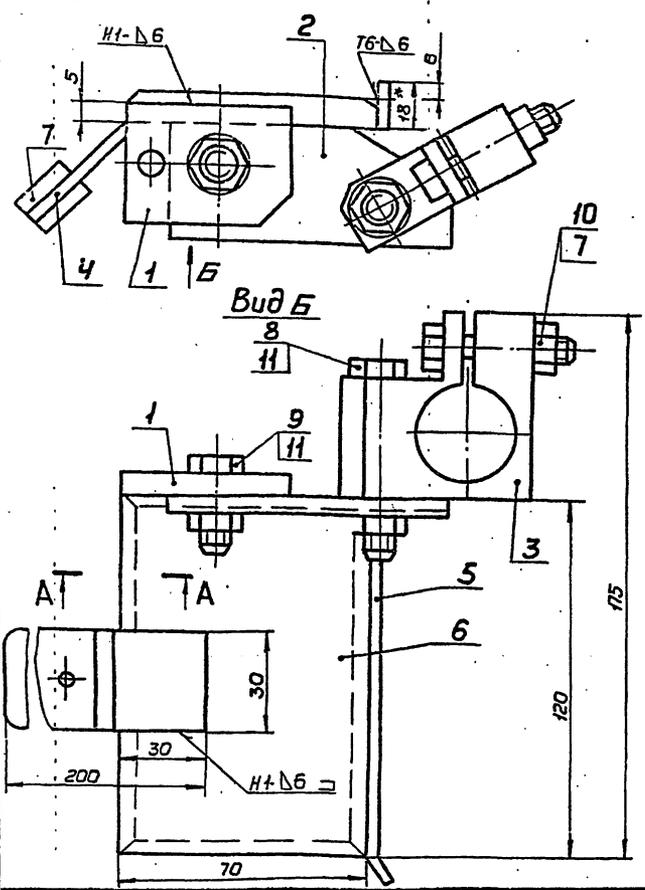


187.71.00.02				Лист	Масса	Листов
Уголок				И	0,3	1:1
Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72				Лист	Листов	1
				г. Москва		
				Формат А1		

Кол.	Знач.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
И		187.71.00.00СБ	Сборочный чертёж	
Детали				
И	1	187.71.00.01	Планка	1
И	2	187.71.00.02	Уголок	1
Стандартные изделия				
3		Болт М10х30.58.026	ГОСТ 7798-70	1
4		Гайка М10 4.026	ГОСТ 5915-70	1
5		Шайба 10.02.05	ГОСТ 11371-78	1

187.71.00.00				Лист	Масса	Листов
Направляющая				И	0,5	1:1
				Лист	Листов	1
				г. Москва		
				Формат А1		

ПВ7.10.00.00СБ



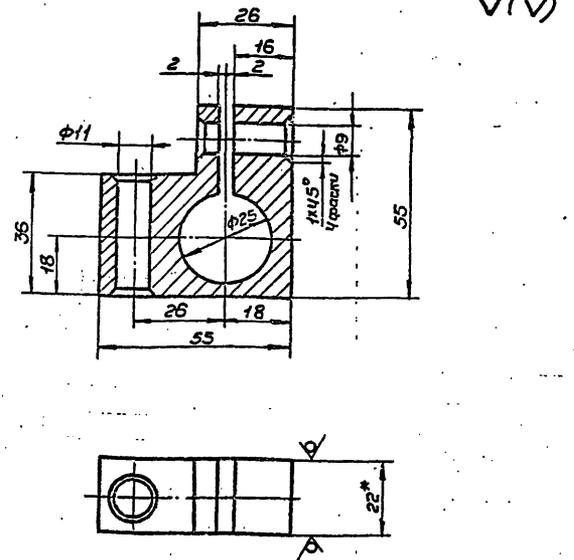
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ7.10.00.00СБ					Упор скользящий		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов	Листов
Разработчик	Чусова	Чусова	3.83	1	1:1	1	1
Проектировщик	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	1:1	1	1
Инженер	Ларин	Ларин	3.83	1	1:1	1	1
Начальник	Панова	Панова	3.83	1	1:1	1	1
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	1:1	1	1

Сборочный чертеж  
Ипронспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 12

Шаб. № 100001. Подп. и дата. Изменения № 1 Шаб. № 100001. Подп. и дата.

ПВ7.10.00.03



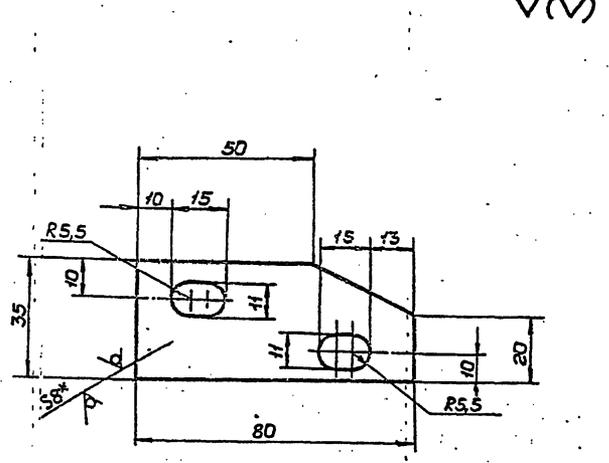
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ7.10.00.03					Державка		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Листов
Разработчик	Чусова	Чусова	3.83	1	0,4	1	1
Проектировщик	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	0,4	1	1
Инженер	Ларин	Ларин	3.83	1	0,4	1	1
Начальник	Панова	Панова	3.83	1	0,4	1	1
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	0,4	1	1

Лист Б-22 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Ипронспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

Шаб. № 100001. Подп. и дата. Изменения № 1 Шаб. № 100001. Подп. и дата.

ПВ7.10.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

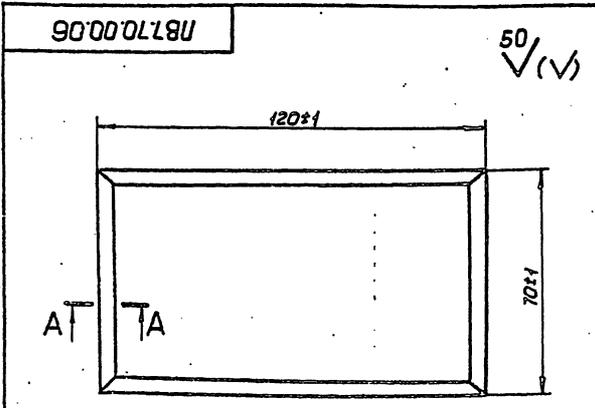
ПВ7.10.00.02					Щека		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Листов
Разработчик	Чусова	Чусова	3.83	1	0,2	1	1
Проектировщик	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	0,2	1	1
Инженер	Ларин	Ларин	3.83	1	0,2	1	1
Начальник	Панова	Панова	3.83	1	0,2	1	1
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1	0,2	1	1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Ипронспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 11

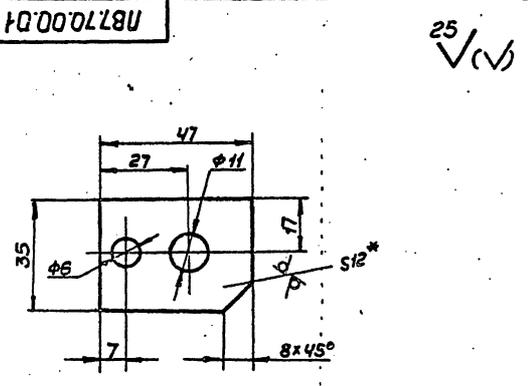
Шаб. № 100001. Подп. и дата. Изменения № 1 Шаб. № 100001. Подп. и дата.

№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
7			M8x40.58.026		1	
8			M10x60.58.026		1	
9			M10x40.58.026		1	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
10			M8.4.026		1	
11			M10.4.026		2	
<b>ПВ.70.00.00</b>						Лист 2
Формат И						

№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
2			ПВ.70.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
11	1		ПВ.70.00.01	Накладка	1	
11	2		ПВ.70.00.02	Щетка	1	
11	3		ПВ.70.00.03	Держалка	1	
14	4		ПВ.70.00.04	Полоса-ручка		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
14	5		ПВ.70.00.05	Направляющая		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				140x18	1	0,1 кг
14	6		ПВ.70.00.06	Пластина	1	
14	7		ПВ.70.00.07	Ручка деревянная Лигаматериалы ГОСТ 8486-66 30-120	2	0,05 кг
<b>ПВ.70.00.00</b>						Лист 2
Упор скользящий						
Формат И						

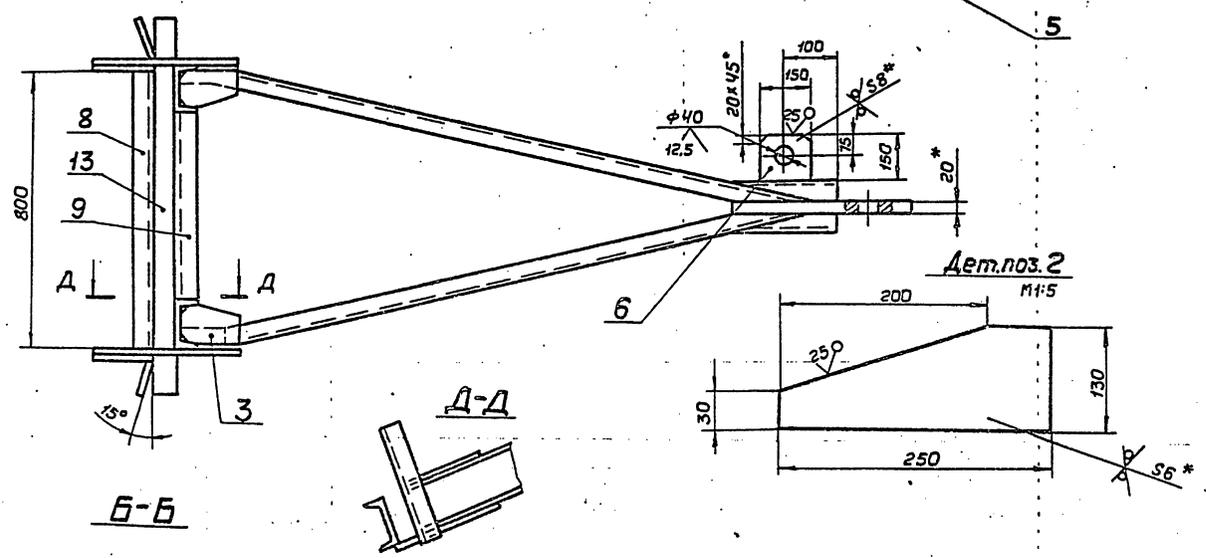
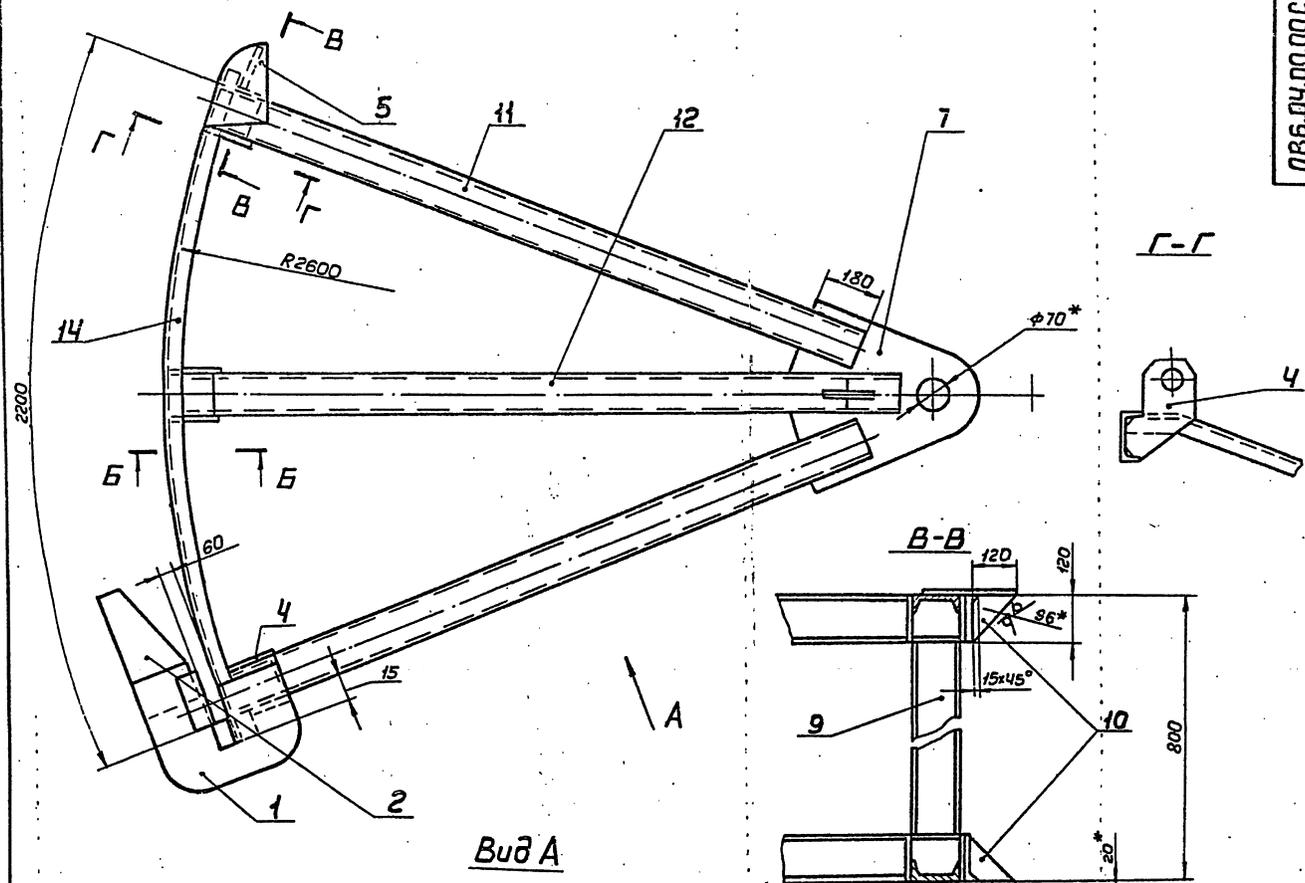


№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>ПВ.70.00.06</b>						
Пластина						
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79						
Формат И						



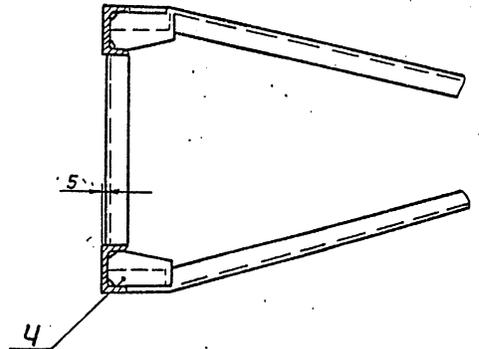
№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>ПВ.70.00.01</b>						
Накладка						
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79						
Формат И						

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2.  
2. \* Размер для справок.



1. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-80, варить по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3 \* Размеры для справок.

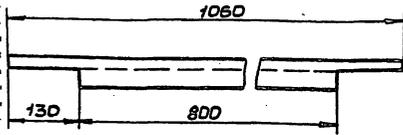
Лист 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию. Подпись и дата.



ПВ6.04.00.00СБ					
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Приспособление для формообразования	Лист 1 из 1
Проверено	Контроль	Контроль	Контроль	Сборочный чертеж	Масса 270
Исполнитель	Проверено	Контроль	Контроль	Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Исполнитель	Проверено	Контроль	Контроль	Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Исполнитель	Проверено	Контроль	Контроль	Сборочный чертеж	Лист 1 из 1

80004008U

✓(✓)



1. Чистота поверхностей реза 50/  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ПВ6.04.00.08

Стойка

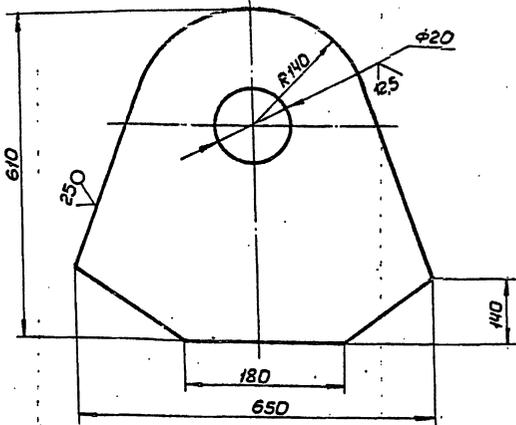
Лит.	Масса	Масштаб
И	8,0	1:10
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Швеллер 14ГОСТ 8240-72  
Ст 3ГОСТ 535-79

Формат А1

10004007U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ПВ6.04.00.07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	40,0	1:5
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Лист Б-20ГОСТ 19903-74  
Ст 3ГОСТ 14637-79

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.04.00.01	Скоба		
Б4	2		ПВ6.04.00.02	Лобикель		
				Лист Б-5ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				130x250	2	1,25 кг
И	3		ПВ6.04.00.03	Косынка		
И	4		ПВ6.04.00.04	Пластина		
И	5		ПВ6.04.00.05	Шаблон		
Б4	6		ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист Б-8ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,8 кг
И	7		ПВ6.04.00.07	Пластина		
И	8		ПВ6.04.00.08	Стойка		
Б4	9		ПВ6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79		
				Л=520	3	6,3 кг
Б4	10		ПВ6.04.00.10	Косынка		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				120x120	2	0,7 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Исполнитель	г. Москва	

Формат А1

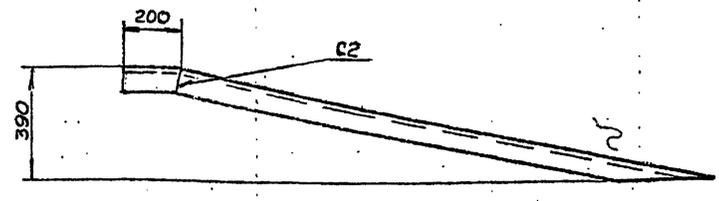
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
И	11		ПВ6.04.00.11	Укосина		1
И	12		ПВ6.04.00.12	Укосина		2
Б4	13		ПВ6.04.00.13	Полоса		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3 кг
Б4	14		ПВ6.04.00.14	Шаблон		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79		
				Л=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

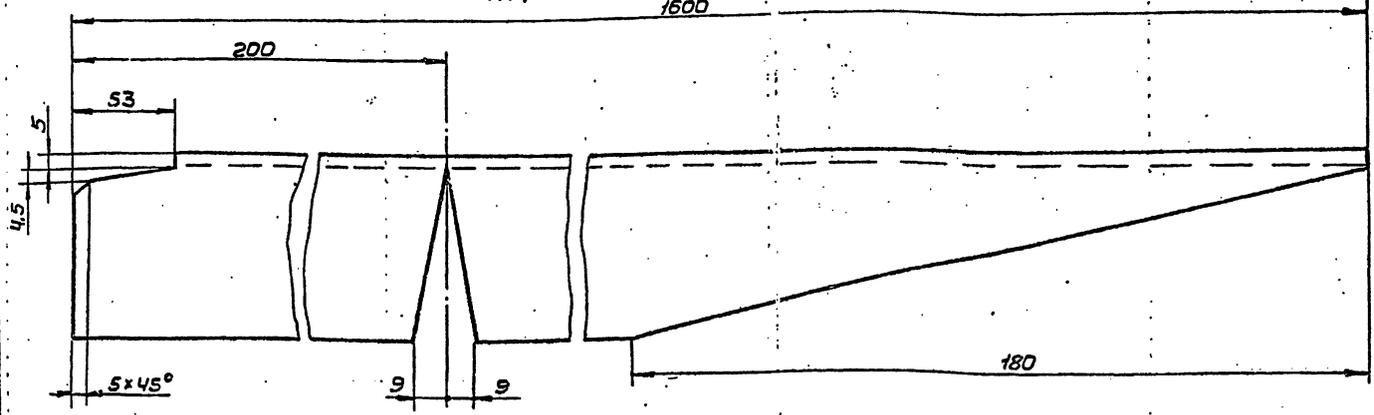
400x13-08 79 Формат А1

ЛБ6.04.00.11

✓(M)



Развертка  
1:1

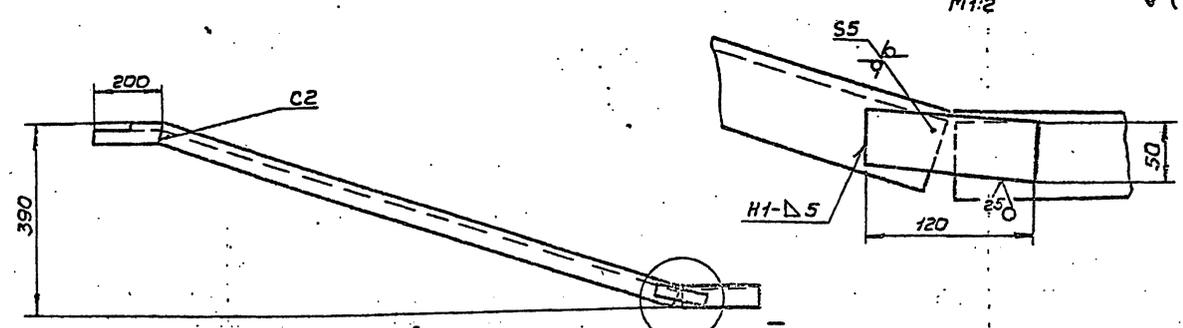


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза 25/.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

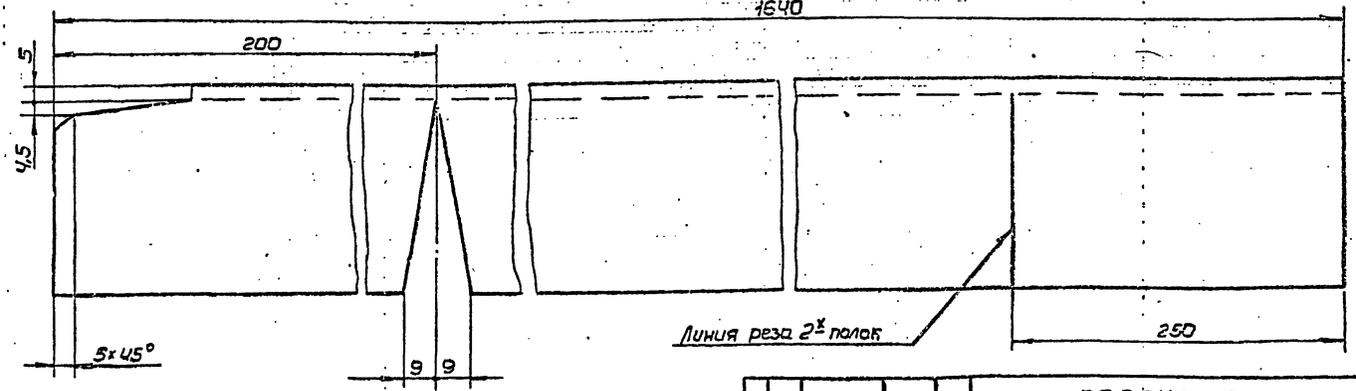
ЛБ6.04.00.11				Лит.	Масса	Листов
Исполн.	Инженер	Проф.	Дата	И	19,7	1:10
Разработ.	Ульямина	К.т.н.	2.83			
Проб.	Шилова	Инж.	3.83			
Техн. контр.				Лист	Листов 1	
Лит.	Торина	Инж.	7.81	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Инж.	8.83	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Бузнецов	Инж.	8.83	Ипроектестсупмонтаж		
				в Москва		
				Формат 12		

ЛБ6.04.00.12

✓(M)



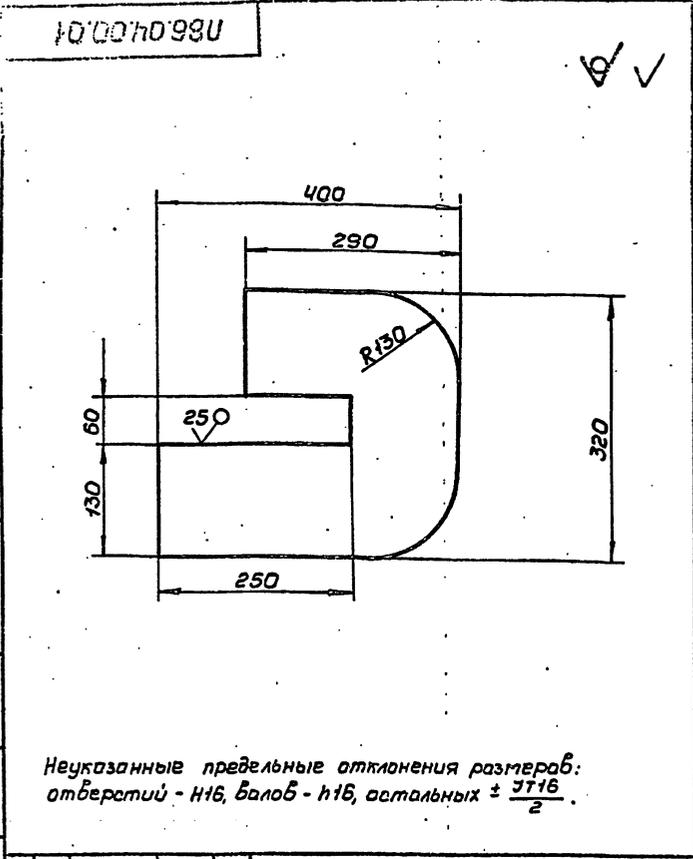
Развертка  
1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Чистота поверхностей реза - 25/.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ЛБ6.04.00.12				Лит.	Масса	Листов
Исполн.	Инженер	Проф.	Дата	И	20,1	1:10
Разработ.	Ульямина	К.т.н.	7.83			
Проб.	Шилова	Инж.	8.83			
Техн. контр.				Лист	Листов 1	
Лит.	Торина	Инж.	8.83	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Инж.	8.83	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Бузнецов	Инж.	7.83	Ипроектестсупмонтаж		
				в Москва		
				Формат 12		

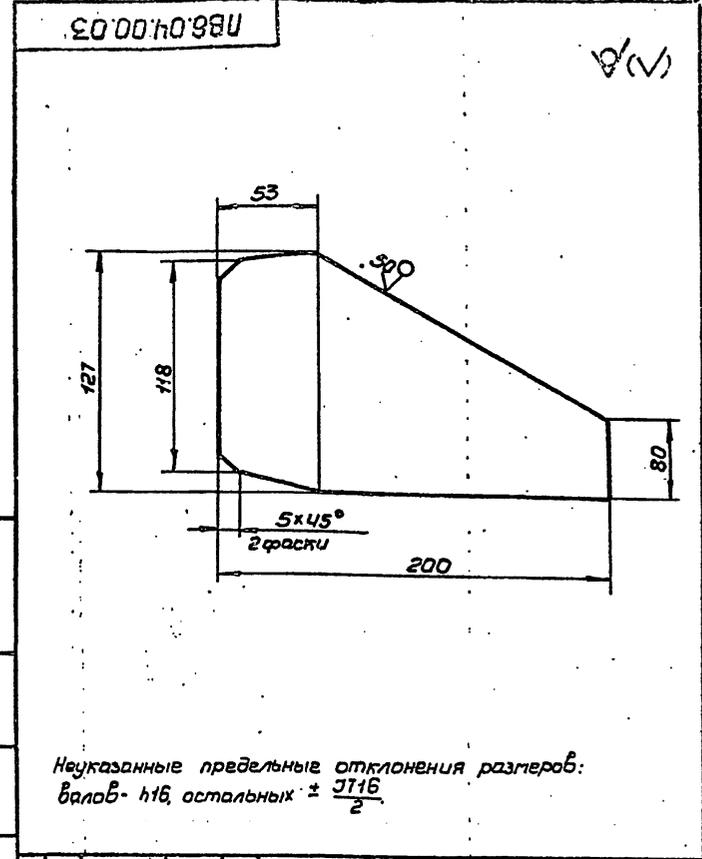
15-1273-8 Инж. В.З.С.10  
 Подп. и дата Выпущено Инж. Бузнецов



Шифр докум. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПВ.04.00.01				Лист	Масса	Масштаб
<b>Скоба</b>				И	15,0	1:5
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист	Листов 1		
Г.И.П. Горин	В.И.Т.	1.11	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Н.Контр. Панова	В.И.Т.	1.11	Ил.проект.специантаж			
Ч.Тб. Кузнецов	В.И.Т.	1.11	г. Москва			

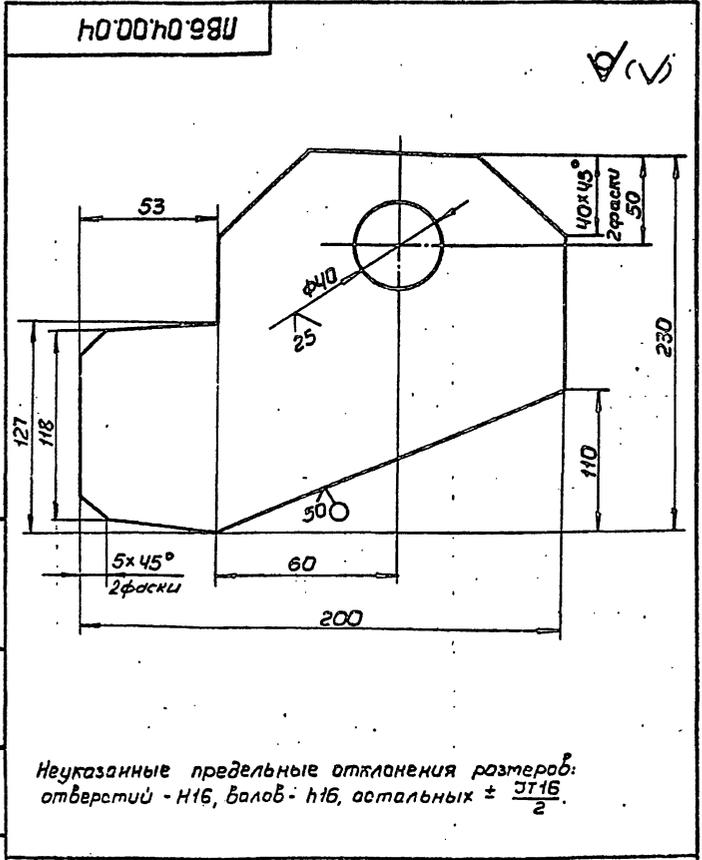
Формат И



Шифр докум. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПВ.04.00.03				Лист	Масса	Масштаб
<b>Косынка</b>				И	4,0	1:2
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Г.И.П. Горин	В.И.Т.	1.11	Ил.проект.специантаж			
Н.Контр. Панова	В.И.Т.	1.11	г. Москва			
Ч.Тб. Кузнецов	В.И.Т.	1.11				

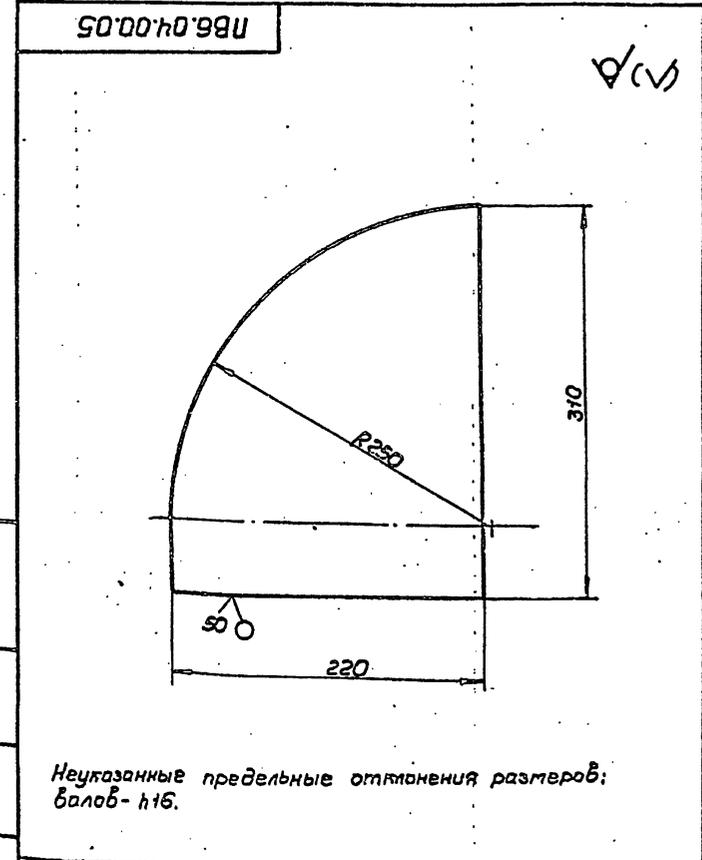
Формат И



Шифр докум. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПВ.04.00.04				Лист	Масса	Масштаб
<b>Пластина</b>				И	2,5	1:2
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Г.И.П. Горин	В.И.Т.	1.11	Ил.проект.специантаж			
Н.Контр. Панова	В.И.Т.	1.11	г. Москва			
Ч.Тб. Кузнецов	В.И.Т.	1.11				

Формат И



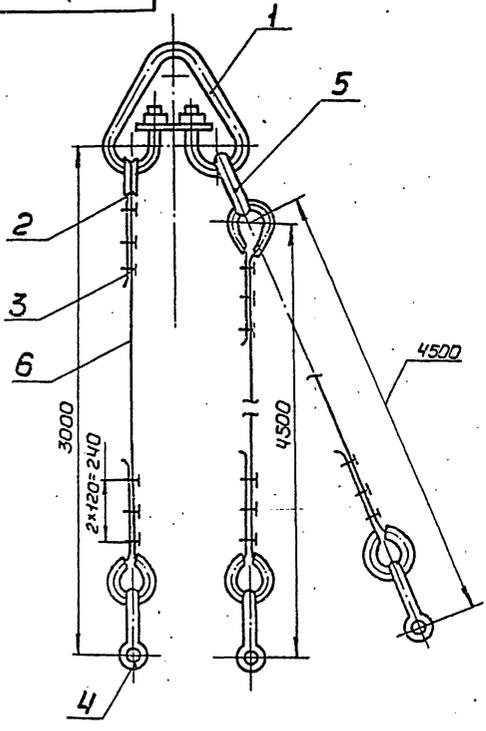
Шифр докум. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПВ.04.00.05				Лист	Масса	Масштаб
<b>Шаблон</b>				И	7,0	1:5
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Г.И.П. Горин	В.И.Т.	1.11	Ил.проект.специантаж			
Н.Контр. Панова	В.И.Т.	1.11	г. Москва			
Ч.Тб. Кузнецов	В.И.Т.	1.11				

Формат И

400413-03 81

ПВ10.04.00.00СБ



ПВ10.04.00.00СБ

И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Контр.	Исполн.	Исполн.	И	68,7	-
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Контр.	Исполн.	Исполн.	Лит.	Листов 1	
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ил.проект.спец.монтаж г. Москва.		
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Формат А1		

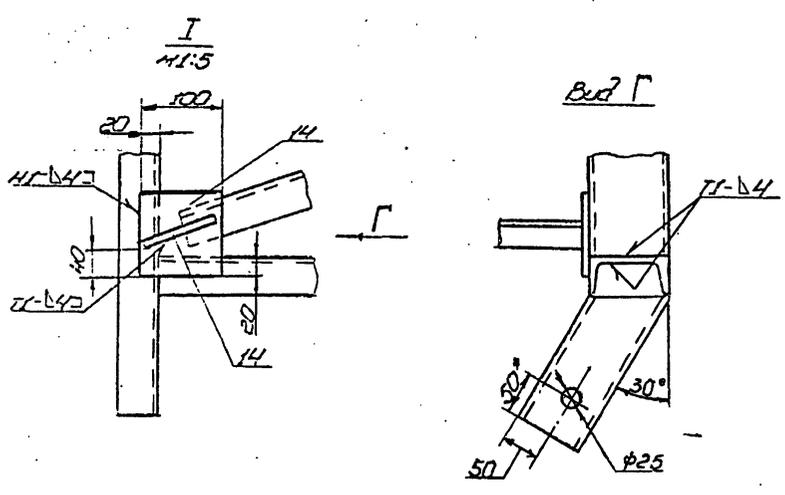
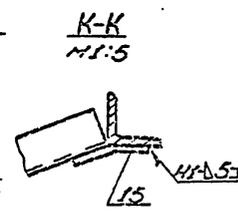
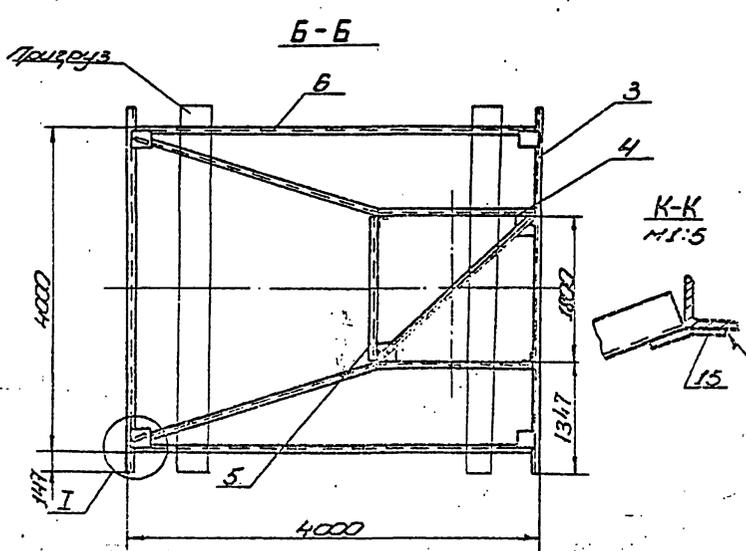
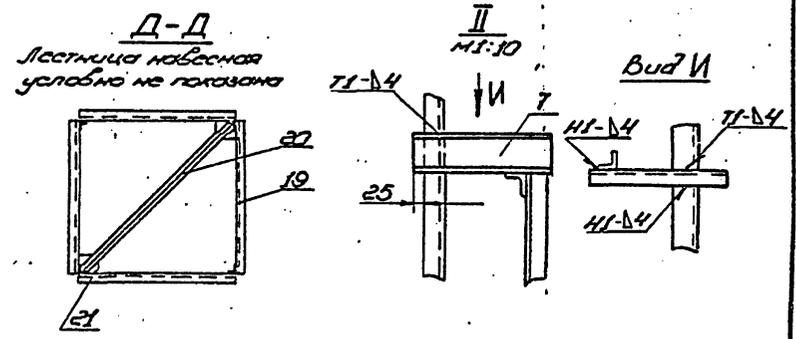
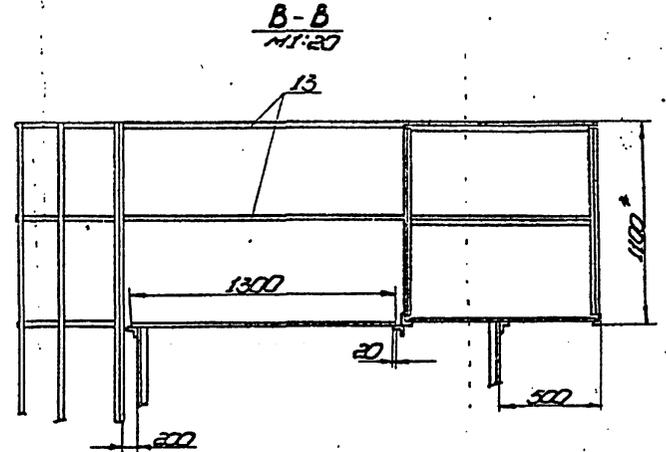
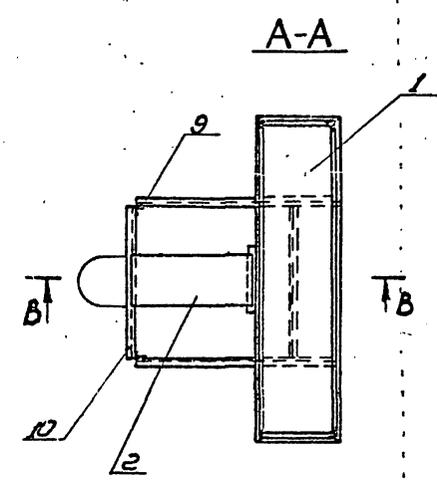
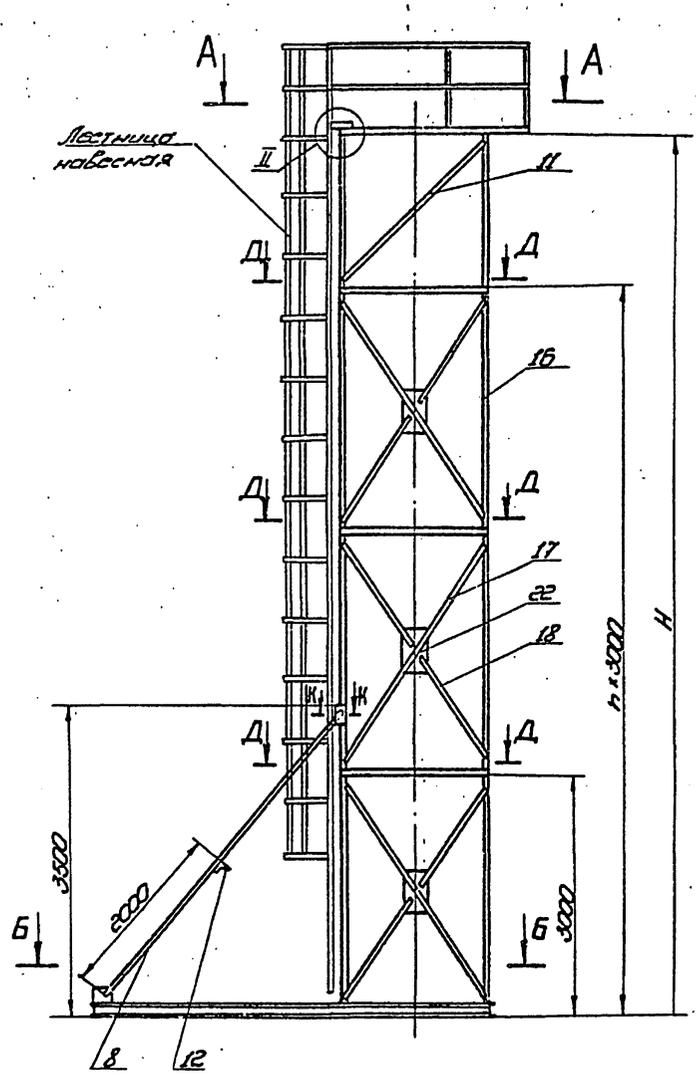
№	Обозначение	Наименование	№1	Примечание
		Документация		
11	ПВ10.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено РТ-10.0		
		ОСТ 24.090.49-79	1	22,40 кг
2		Кожух 56		
		ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
3		Зажим ЗБ-16		
		ТУ36 1839-75	18	0,32 кг
4		Скоба СА-1,6		
		ОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
5		Звено РТ-1,6		
		ОСТ 24.090.49-79	1	1,69 кг
		Материалы		
6		Канат 15-Р1-1764-(180)		
		Р= 4000±5 м		
		ГОСТ 7668-80	1	3,4 кг
7		Канат 15-Р1-1764-(180)		
		Р= 5500±5 м		
		ГОСТ 7668-80	2	4,7 кг

ПВ10.04.00.00

И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Контр.	Исполн.	Исполн.	И		
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Контр.	Исполн.	Исполн.	Лит.	Листов 1	
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ил.проект.спец.монтаж г. Москва.		
И.М.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Формат А1		

400443-08 82

ЛБ 7.86.00.00СБ



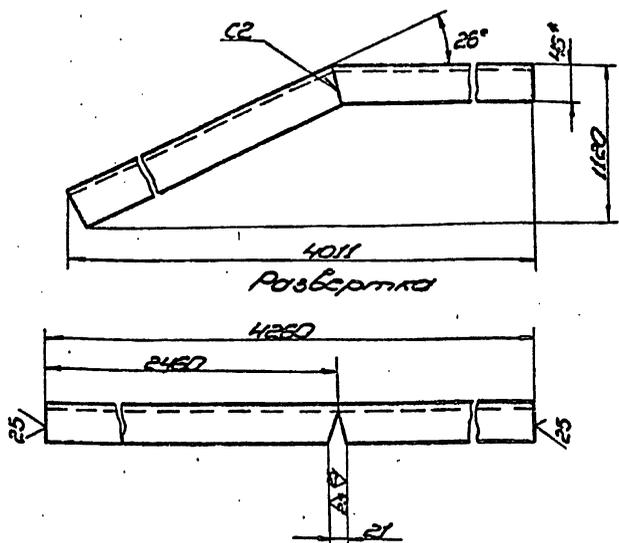
Обозначение	Размер H, мм	Кол. п. шт.	Масса кг	Примечание
ЛБ 7.86.00.00	14000	4	16700	Для р-ра H=5000
-01	11000	3	11200	Для р-ра H=1,2,3 м

- Вместо сварной конструкции из дет. поз. 16-22 может быть использован каркас от рулонной или шахтной лестницы.
- Для доступа на площадку использовать навесную лестницу (применяемую при разл. условиях удерживания плоской нагрузки).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два прикрута по 500 кг (например, №16 с/ш) с помощью приварки хомутов из полос 5\*10.
- На площадке допускается находиться не более двух человек.
- Сварные швы выпалить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42-А ГОСТ 9467-79, сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отливной - H16; балоб - H16; остальных - ± 0,15.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50.
- Размер для справок.

ЛБ 7.86.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Цифр.	Кодовый	Лист	Всего	И	Ст.	1:50
Сборочный чертеж	Сборочный чертеж	Лист	Листов	Гипропроект		
СЛ	Росин	1/1	1/1	Монтаж		
Н.Колуп	Помога	1/1	1/1	г. Москва		
Уч.	Климова	1/1	1/1			

1787.86.00.03

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42, ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговой.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

1787.86.00.03

Опора

Мат.	Масса	Масштаб
И	35,6	1:5
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.А.С.	Л.А.С.	1987	1/1
М.А.С.	Л.А.С.	1987	1/1

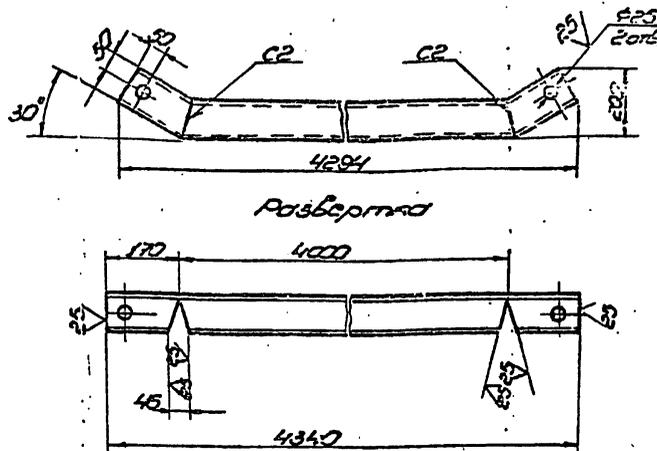
Исполнено по ГОСТ 2140-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипроконструкторский  
монитор  
г. Москва  
формат 11

Копирован

1787.86.00.02

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42, ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

1787.86.00.02

Полозья

Мат.	Масса	Масштаб
И	37,3	1:10
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.А.С.	Л.А.С.	1987	1/1
М.А.С.	Л.А.С.	1987	1/1

Исполнено по ГОСТ 2140-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипроконструкторский  
монитор  
г. Москва  
формат 11

Копирован

Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			СБАЗЬ		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 535-79		
54	11	1787.86.00.10	L=2600	4	9,8 кг
54	12	1787.86.00.11	L=3000	1	11,3 кг
54	13	1787.86.00.12	Ограждение		
			Узелок 25x25x4 ГОСТ 535-79		
			L=1400	4	2,1 кг
			Косынка		
			Лист 5x10 ГОСТ 19903-74		
54	14	1787.86.00.13	100x100	6	0,6 кг
54	15	1787.86.00.14	150x150	2	1,4 кг
			Предельные данные для исполнения		
			1787.86.00.02 см. сб.		
			Детали		
54	15	1787.86.00.15	Стойка		
			Узелок 75x75x5 ГОСТ 535-79		
			L=1400	4	8,2 кг
			Раскосы		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 535-79		
54	17	1787.86.00.16	L=3400	16	12,8 кг
54	18	1787.86.00.17	L=1600	32	6,0 кг
54	19	1787.86.00.18	L=1800	16	6,8 кг
54	20	1787.86.00.19	L=2500	5	9,4 кг

1787.86.00.00

Лист 2

Копирован

Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Косынка		
			Лист 5x10 ГОСТ 19903-74		
54	21	1787.86.00.20	100x100	8	0,6 кг
54	22	1787.86.00.21	400x200	16	5,0 кг
			1787.86.00.02 см. сб.		
			Детали		
54	15	1787.86.00.15	Стойка		
			Узелок 75x75x5 ГОСТ 535-79		
			L=11000	4	6,4 кг
			Раскосы		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 535-79		
54	17	1787.86.00.16	L=3400	12	12,8 кг
54	18	1787.86.00.17	L=1600	24	6,0 кг
54	19	1787.86.00.18	L=1800	12	6,8 кг
54	20	1787.86.00.19	L=2500	4	9,4 кг
			Косынка		
			Лист 5x10 ГОСТ 19903-74		
54	21	1787.86.00.20	100x100	6	0,6 кг
54	22	1787.86.00.21	400x200	12	5,0 кг

1787.86.00.00

Лист 3

Копирован

1787.86.01.00.СБ

I  
1:25

1. Сварные швы выгнать по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электроугловая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбортовки - Н16; болтов - Н16; остальных - Н17/16.
3. Шероховатость поверхностей рамы для деталей 54 - Р.
4. Размеры для справок.

1787.86.01.00.СБ				Площадка			Лист	Масштаб	Листов
				Сборочный чертеж			11	1:25	1
							Гипропроектгосплана МОНТАЖ г. Москва		
				Композит			Формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Количество
		Документация		
	1787.86.00.00	Сборочный чертеж		
		Сторонние изделия		
54	1 1787.86.01.00	Площадка	1	
		Изделия		
54	2 1787.86.00.01	Настил	Лист 1785081028106-78	
54	3 1787.86.00.02	Полоса	1300x800	1 12,54м
54	4 1787.86.00.03	Опора		2
		Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
54	5 1787.86.00.04	L=1800		1 15,5м
54	6 1787.86.00.05	L=3900		2 33,5м
54	7 1787.86.00.06	L=350		2 30м
54	8 1787.86.00.07	L=4200		2 36,1м
		Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
54	9 1787.86.00.08	L=2300		2 11,1м
54	10 1787.86.00.09	L=1800		2 8,7м

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Количество
		Документация		
	1787.86.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Изделия		
		Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
54	1 1787.86.01.01	L=4000		2 19,24м
54	2 1787.86.01.02	L=1000		2 4,81м
54	3 1787.86.01.03	L=800		1 3,85м
		Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
54	4 1787.86.01.04	L=1080		8 2,61м
54	5 1787.86.01.05	L=1000		2 2,42м
54	6 1787.86.01.06	L=1100		2 4,11м
54	7 1787.86.01.07	L=4000		1 3,68м
		Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
54	8 1787.86.01.08	L=1100		2 2,48м
54	9 1787.86.01.09	L=4000		1 5,84м
54	10 1787.86.01.10	L=1000		2 1,46м
		Настил		
54	11 1787.86.01.11	Лист 1785081028106-78		1 74,82м
54	12 1787.86.01.12	Оформление		
		Установка	ДИК 18240-72 Ст. 31021535-79	
			200x9400	1 5,9м

1787.86.01.00				Площадка			Лист	Масштаб	Листов
				МОНТАЖНАЯ			11		1
				СТОЛБИ			Гипропроектгосплана МОНТАЖ г. Москва		
				Композит			Формат А1		

1787.86.01.00				Площадка			Лист	Масштаб	Листов
				Площадка			11		1
				Гипропроектгосплана МОНТАЖ г. Москва			Композит 1000112-08		
				Формат А1			Формат А1		