

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 1-2

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ ЦЕЛЬНОПЕРЕВОЗИМЫХ БАЛОК  
С НАТЯЖЕНИЕМ НА УПОРЫ ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.  
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1318/3

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 1-2

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ ЦЕЛЬНОПЕРЕВОЗИМЫХ БАЛОК  
С НАТЯЖЕНИЕМ НА УПОРЫ ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.  
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Союздорпроект"

Главный инженер института

В. Р. Силков

Главный инженер проекта

В. И. Маркин

Утверждены и введены

в действие с 01.11.88

Минтранстрострой СССР протокол

от 11.05.88 N АВ-311

Формат А3

1318/3

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.1-2-ТТ	Технические требования	2
3.503.1-81.1-2-1	Участки монолитные консольные	5
3.503.1-81.1-2-2	Участки монолитные средние	18
3.503.1-81.1-2-3	Изделие закладное МН-ТА <sup>II</sup> -1, МН-ТА <sup>III</sup> -1	41
3.503.1-81.1-2-4	Изделие закладное МН-ТА <sup>II</sup> -2, МН-ТА <sup>III</sup> -2	41
3.503.1-81.1-2-5	Изделие закладное МН-ТА <sup>II</sup> -3, МН-ТА <sup>III</sup> -3	42
3.503.1-81.1-2-6	Изделие закладное МН-ТА <sup>II</sup> -4, МН-ТА <sup>III</sup> -4	42
3.503.1-81.1-2-7РС	Ведомость расхода стали на участки монолитные консольные	43
3.503.1-81.1-2-8РС	Ведомость расхода стали на участки монолитные средние	46

Н. контр	Иванская	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Нач. ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Гл. спец	Иванская	<i>[Signature]</i>	11.23.82
ГИП	Маркин	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Рук. бриг	Старова	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Ст. инж.	Чуприна	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Инженер	Сорокин	<i>[Signature]</i>	11.23.82

3.503.1-81.1-2		
Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Содержание		

Настоящий выпуск включает конструкции монолитных участков пролетных стропил длиной 12,15,18,21,24 и 30м для мостов и путепроводов на автомобильных дорогах общего пользования.

В настоящем выпуске для удобства маркировки консольных участков условно, территория СССР разделена на пять температурных зон в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки. Характеристика зон приведена в таблице I.

Таблица I

Средняя температура наиболее холодного месяца	до минус 20°C включительно			ниже минус 20°C	
	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	ниже минус 40°C	ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	ниже минус 40°C
T, номер температурной зоны строительства	I	2	3	4	5
Марка бетона по морозостойкости	F 200			F 300	

Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки принимать согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

Н. контр	Иванская	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Нач. ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Гл. спец	Иванская	<i>[Signature]</i>	11.23.82
ГИП	Маркин	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Рук. бриг	Старова	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Ст. инж.	Чуприна	<i>[Signature]</i>	11.23.82
Инженер	Сорокин	<i>[Signature]</i>	11.23.82

3.503.1-81.1-2-ТТ		
Страниц	Лист	Листов
Р	1	3
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Технические требования		

I. Материалы

Для монолитных узлов применяется тяжелый бетон по ГОСТ 26633-85, класса по прочности на сжатие В35. Марку бетона по коррозийности в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца в районе строительства принимать по табл. I.

Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 принимать по таблице 2.

Таблица 2

Номера температурных зон	I	2,4	3,5	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C	
Наименование стали				
I	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 ВСтЗкп2	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>	ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>
	только вязаные сетки и каркасы	СтЗкп3 по ГОСТ 370-71 <sup>X</sup>		ВСтЗпс2 и ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ВСт5пс2 и ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>	—
	только вязаные сетки и каркасы		ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>	
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ГОСТ по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>		

I	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С 35ГС по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	25Г2С по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	—
	только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82 <sup>X</sup>	
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 <sup>*</sup> , электрополюсная универсальная по ГОСТ 82-70 <sup>*</sup> , листовая по ГОСТ 1993-74 <sup>*</sup>	Сварные закладные изделия	16Д по ГОСТ 6713-75 16ГС-12 по ГОСТ 19281-73 <sup>X</sup> 17ГС-12 по ГОСТ 19282-73 <sup>X</sup> ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup>	10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2СД-14 16ГС-14 по ГОСТ 19282-73 <sup>*</sup> II ГОСТ 19281-73 <sup>*</sup>	

2. Особенности конструкции

Соединение балок производится обетонированием выпусков арматуры. При ширине среднего монолитного участка более 30см, участки дополнительно перекрываются арматурными сетками или отдельными поперечными и продольными стержнями.

Стержни продольной и поперечной арматуры монолитных участков соединяются с выпусками из верхней плиты балок сваркой или вязальной проволокой.

При компоновке габаритов только из промежуточных балок производится обетонирование внешних консолей верхних плит балок, консольные монолитные участки также армируются продольной и поперечной арматурой.

При компоновке габаритов с накладными тротуарными блоками в ближайших средних монолитных участках необходимо предусматривать закладные изделия для приварки тротуарных блоков на монтаже, их количество

3.503.1-81.1-2-ТТ	ЛМСТ
	2

на пролетное строение предусмотрено в спецификациях на пролетное строение в выпуске I-I.

Класс арматурной стали для армирования монолитных участков должен соответствовать классу арматурной стали выпусков из верхней плиты балок.

Бетонирование монолитных участков следует производить при тщательном контроле.

Для повышения качества сцепления бетона с бетоном боковых граней необходимо непосредственно перед замоноличиванием монолитных участков боковые грани плит смазать 4% раствором соляной кислоты.

Марка монолитных участков состоит из двух групп.

Пример маркировки

УМС 1200.115-Т1П

УМК 3300.60 -Т1П

I-ая группа

УМС - участок монолитный средний

УМК - участок монолитный консольный

1200 и 3300 - длина пролетного строения, в см

60 и 115 - ширина монолитного участка, в см

2-ая группа

T = I, 2, 3, 4 и 5 - номер температурной зоны в соответствии с табл. I (заполняется при конкретном проектировании)

АП, АПШ - класс рабочей арматуры

3.503.1-81.1-2-ТТ

Лист

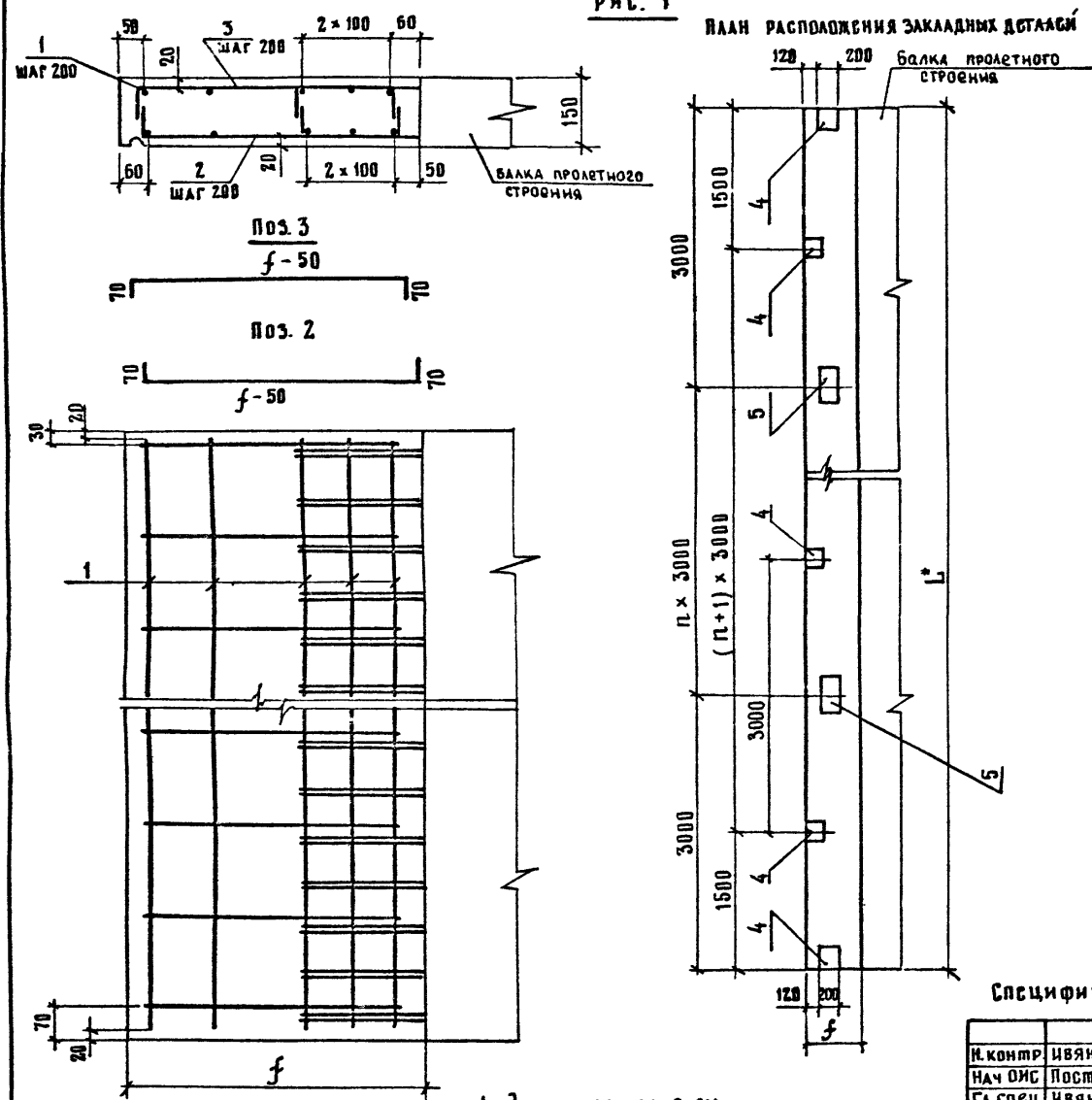
3

Формат А3

1318/3

5

Рис. 1



L - длина пролета в см  
L' - длина пролета в мм

МАРКА УЧАСТКА	Рис.	f мм	л при L, см.					
			1200	1500	1800	2100	2400	3300
УМК L.35-ТА II (АШ)	1	350						
УМК L.38-ТА II (АШ)		380						
УМК L.39-ТА II (АШ)		390						9
УМК L.40-ТА II (АШ)		400						
УМК L.58-ТА II (АШ)		580						
УМК L.59-ТА II (АШ)		590						
УМК L.60-ТА II (АШ)		600						
УМК L.65-ТА II (АШ)		650						9
УМК L.78-ТА II (АШ)		780						
УМК L.80-ТА II (АШ)		800						9
УМК L.85-ТА II (АШ)	2	850	2	3	4	5	6	
УМК L.86-ТА II (АШ)		880						9
УМК L.100-ТА II (АШ)		1000						
УМК L.108-ТА II (АШ)		1080						
УМК L.113-ТА II (АШ)		1130						
УМК L. 114-ТА II (АШ)		1140						
УМК L. 115-ТА II (АШ)		1150						9
УМК L. 125-ТА II (АШ)		1250						
УМК L. 133-ТА II (АШ)		1330						
УМК L. 134-ТА II (АШ)		1340						
УМК L. 135-ТА II (АШ)	1350							
УМК L. 145-ТА II (АШ)	1450							

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ ЛИСТЫ 3 ÷ 13

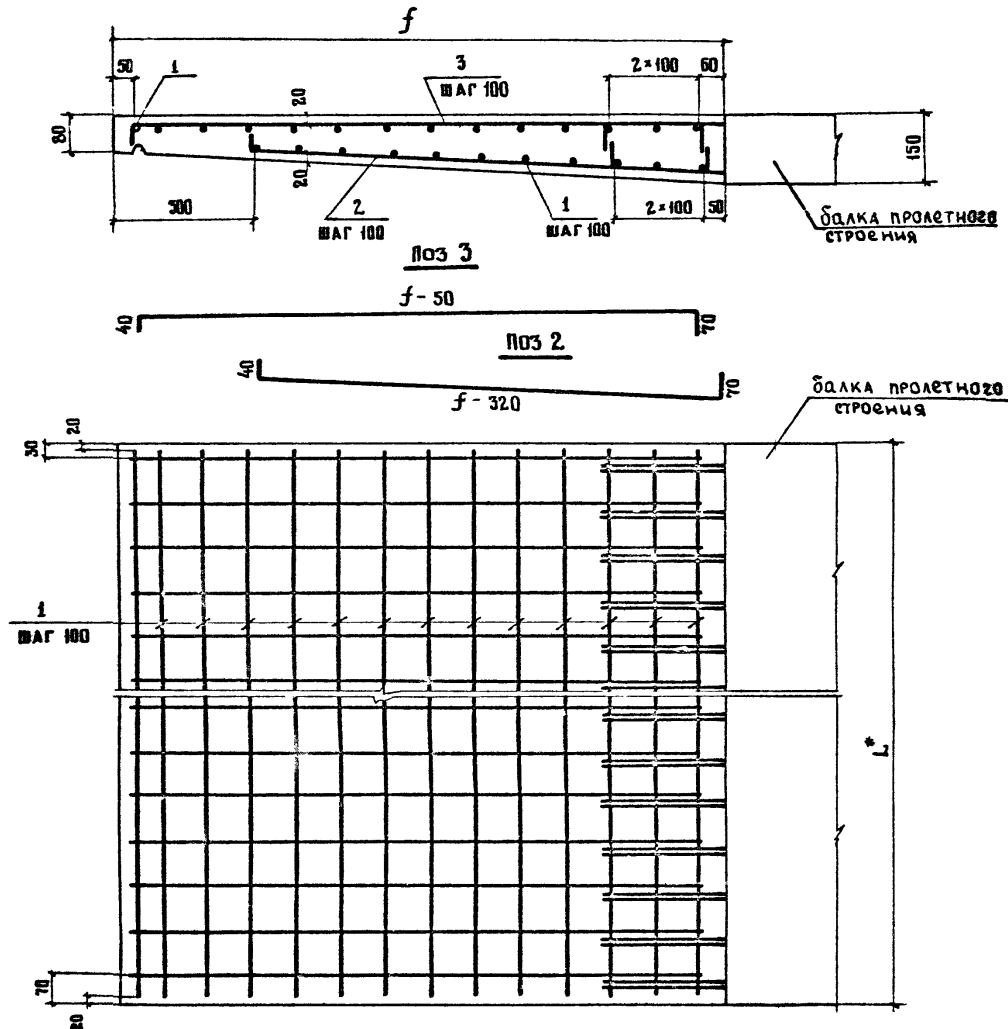
И.контр.	ИВЯНСКИЙ	18.05.88	3.503.1-81.1-2-1	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	18.05.88		КОНСОЛЬНЫЕ			Р	1	13
Г.А.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	18.05.88		УМК			СОЮЗДОРОПРОЕКТ		
Г.И.П.	МАРКИН	18.05.88							
Р.У.К.БРИГ.	СТАРОВА	18.05.88							
С.Л.И.И.Ж.	ЧУПРИНА	18.05.88							
И.Н.Ж.Е.Р.	БОРОКИН	18.05.88							

Формат А3

1318/3

6

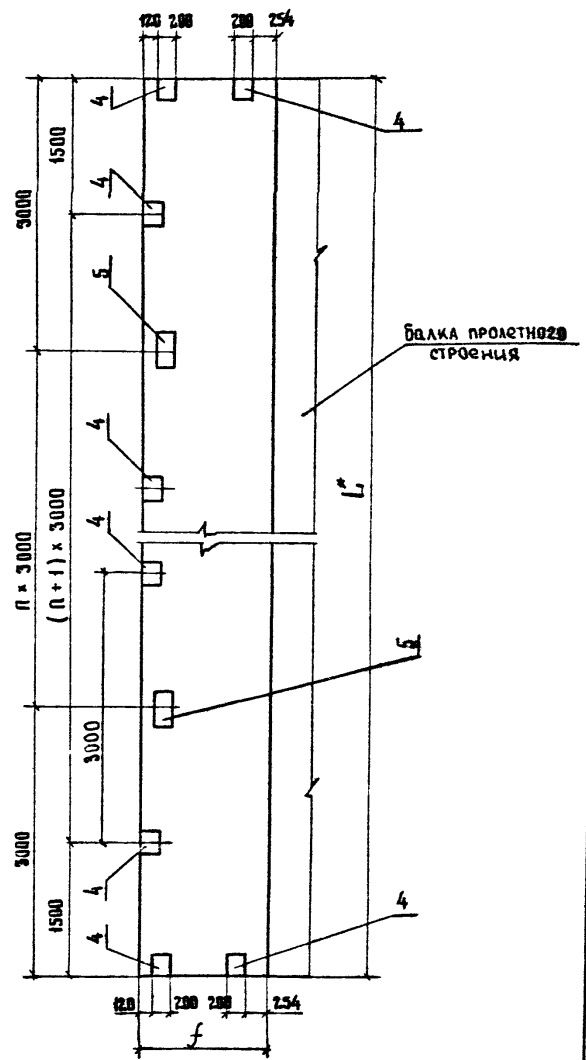
**Рис. 2**



ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
В КОНСОЛЯХ ДЛИНОЙ ДО 100 см см. рис. 1

$L^*$  длина пролета в мм

**ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ**



3.503.1-81.1-2-1

Формат А3

1318/3

ЛИСТ  
2

7

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1200.35-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	116,8	0,63	УМК 1200.60-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	141,5	1,08
	2	8 А I, ℓ = 440	61	0,18				2	8 А I, ℓ = 690	61	0,27		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 440	61	0,27				3	10 А II (АШ), ℓ = 690	61	0,43		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80		
УМК 1200.38-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	118,7	0,68	УМК 1200.65-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	144,6	1,17
	2	8 А I, ℓ = 470	61	0,19				2	8 А I, ℓ = 740	61	0,29		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 470	61	0,29				3	10 А II (АШ), ℓ = 740	61	0,46		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80		
УМК 1200.39-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	119,3	0,70	УМК 1200.78-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	26	2,40	203,0	1,08
	2	8 А I, ℓ = 480	61	0,19				2	8 А I, ℓ = 570	120	0,23		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 480	61	0,30				3	10 А II (АШ), ℓ = 840	120	0,52		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80		
УМК 1200.40-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	120,5	0,72	УМК 1200.80-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	26	2,40	204,2	1,10
	2	8 А I, ℓ = 490	61	0,20				2	8 А I, ℓ = 590	120	0,23		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 490	61	0,31				3	10 А II (Ш), ℓ = 860	120	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80		
УМК 1200.58-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	140,3	1,04	УМК 1200.85-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	30	2,40	219,6	1,17
	2	8 А I, ℓ = 670	61	0,27				2	8 А I, ℓ = 640	120	0,25		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 670	61	0,41				3	10 А II (Ш), ℓ = 910	120	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80		
УМК 1200.59-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	140,9	1,06	УМК 1200.88-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	30	2,40	223,2	1,21
	2	8 А I, ℓ = 680	61	0,27				2	8 А I, ℓ = 670	120	0,26		
	3	10 А II (АШ), ℓ = 680	61	0,42				3	10 А II (Ш), ℓ = 940	120	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-1	6	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	6	4,70		
	5	МН-ТАП(АШ)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

Лист  
3

Формат А3

1318/3

8



МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1200.100-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	261,2	1,38	УМК 1200.125-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	46	2,40	316,0	1,73
	2	8 А I, ℓ = 790	120	0,31				2	8 А I, ℓ = 1040	120	0,41		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1060	120	0,65				3	10 А II (Ш), ℓ = 1310	120	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		
УМК 1200.108-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	270,8	1,49	УМК 1200.133-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	50	2,40	335,0	1,84
	2	8 А I, ℓ = 870	120	0,34				2	8 А I, ℓ = 1120	120	0,44		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1140	120	0,70				3	10 А II (Ш), ℓ = 1390	120	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		
УМК 1200.113-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	42	2,40	290,9	1,56	УМК 1200.134-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	50	2,40	336,2	1,85
	2	8 А I, ℓ = 920	120	0,36				2	8 А I, ℓ = 1130	120	0,45		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1190	120	0,73				3	10 А II (Ш), ℓ = 1400	120	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		
УМК 1200.114-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	42	2,40	293,3	1,57	УМК 1200.135-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	50	2,40	337,4	1,86
	2	8 А I, ℓ = 930	120	0,37				2	8 А I, ℓ = 1140	120	0,45		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1200	120	0,74				3	10 А II (Ш), ℓ = 1410	120	0,87		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		
УМК 1200.115-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	42	2,40	294,5	1,59	УМК 1200.145-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	54	2,40	360,0	2,00
	2	8 А I, ℓ = 940	120	0,37				2	8 А I, ℓ = 1240	120	0,50		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1210	120	0,75				3	10 А II (Ш), ℓ = 1510	120	0,93		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	3	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

Лист

4

Формат А3

1318/3

9

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1500.35-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	24	2,03	145,6	0,79	УМК 1500.60-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	30	2,03	176,4	1,35
	2	8 А I, ℓ=440	76	0,18				2	8 А I, ℓ=690	76	0,27		
	3	10 А II (III), ℓ=440	76	0,27				3	10 А II (III), ℓ=690	76	0,43		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		
УМК 1500.38-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	24	2,03	147,9	0,86	УМК 1500.65-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	30	2,03	180,2	1,46
	2	8 А I, ℓ=470	76	0,19				2	8 А I, ℓ=740	76	0,29		
	3	10 А II (III), ℓ=470	76	0,29				3	10 А II (III), ℓ=740	76	0,46		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		
УМК 1500.39-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	24	2,03	148,6	0,88	УМК 1500.78-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	39	2,03	253,4	1,35
	2	8 А I, ℓ=480	76	0,19				2	8 А I, ℓ=570	150	0,23		
	3	10 А II (III), ℓ=480	76	0,30				3	10 А II (III), ℓ=840	150	0,52		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		
УМК 1500.40-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	24	2,03	150,2	0,90	УМК 1500.80-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	39	2,03	254,9	1,38
	2	8 А I, ℓ=490	76	0,20				2	8 А I, ℓ=590	150	0,23		
	3	10 А II (III), ℓ=490	76	0,31				3	10 А II (III), ℓ=860	150	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		
УМК 1500.58-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	30	2,03	4,9	1,31	УМК 1500.85-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	45	2,03	274,3	1,47
	2	8 А I, ℓ=670	76	0,27				2	8 А I, ℓ=640	150	0,25		
	3	10 А II (III), ℓ=670	76	0,41				3	10 А II (III), ℓ=910	150	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		
УМК 1500.59-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	30	2,03	175,6	1,33	УМК 1500.88-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ=5150	45	2,03	278,8	1,52
	2	8 А I, ℓ=680	76	0,27				2	8 А I, ℓ=670	150	0,26		
	3	10 А II (III), ℓ=680	76	0,42				3	10 А II (III), ℓ=940	150	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III)-1	7	4,70		
	5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80				5	МН-ТА II (III)-2	4	7,80		

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

Лист

5

Формат А3

1318/3

10

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1500. 100-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	323,9	1,73	УМК 1500. 125-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	69	2,03	392,4	2,16
	2	8 А I, ℓ = 790	150	0,31				2	8 А I, ℓ = 1040	150	0,41		
	3	10 А II (III), ℓ = 1060	150	0,65				3	10 А II (III), ℓ = 1310	150	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70		
	5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80				5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80		
УМК 1500. 103-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	335,9	1,86	УМК 1500. 133-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	75	2,03	416,3	2,29
	2	8 А I, ℓ = 870	150	0,34				2	8 А I, ℓ = 1120	150	0,44		
	3	10 А II (III), ℓ = 1140	150	0,70				3	10 А II (III), ℓ = 1390	150	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70		
	5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80				5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80		
УМК 1500. 113-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	63	2,03	361,1	1,95	УМК 1500. 134-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	75	2,03	417,8	2,31
	2	8 А I, ℓ = 920	150	0,36				2	8 А I, ℓ = 1130	150	0,45		
	3	10 А II (III), ℓ = 1190	150	0,73				3	10 А II (III), ℓ = 1400	150	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70		
	5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80				5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80		
УМК 1500. 114-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	63	2,03	364,1	1,97	УМК 1500. 135-ТА II (А III)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	75	2,03	419,3	2,33
	2	8 А I, ℓ = 930	150	0,37				2	8 А I, ℓ = 1140	150	0,45		
	3	10 А II (III), ℓ = 1200	150	0,74				3	10 А II (III), ℓ = 1410	150	0,87		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70		
	5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80				5	МН-ТА II (III) 2	4	7,8		
УМК 1500. 115-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	63	2,03	365,6	1,98	УМК 1500. 145-ТА II (А II)	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	81	2,03	447,6	2,50
	2	8 А I, ℓ = 940	150	0,37				2	8 А I, ℓ = 1240	150	0,50		
	3	10 А II (III), ℓ = 1210	150	0,75				3	10 А II (III), ℓ = 1510	150	0,93		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (III) 1	9	4,70		
	5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80				5	МН-ТА II (III) 2	4	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-11

3. 503. 1- 81.1 - 2 - 1

Лист  
6

МАРКА УЧАСТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1800.35-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	174,3	0,96	УМК 1800.60-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	211,2	1,62
	2	8 А I, ℓ = 440	91	0,18				2	8 А I, ℓ = 690	91	0,27		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 440	91	0,27				3	10 А II (Ш), ℓ = 690	91	0,43		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.38-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	177,0	1,03	УМК 1800.65-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	215,8	1,76
	2	8 А I, ℓ = 470	91	0,19				2	8 А I, ℓ = 740	91	0,29		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 470	91	0,29				3	10 А II (Ш), ℓ = 740	91	0,46		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.39-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	177,9	1,05	УМК 1800.72-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	39	2,42	303,8	1,62
	2	8 А I, ℓ = 480	91	0,19				2	8 А I, ℓ = 570	180	0,23		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 480	91	0,30				3	10 А II (Ш), ℓ = 840	180	0,52		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.40-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	179,7	1,08	УМК 1800.80-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	39	2,42	305,6	1,66
	2	8 А I, ℓ = 490	91	0,20				2	8 А I, ℓ = 590	180	0,23		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 490	91	0,31				3	10 А II (Ш), ℓ = 860	180	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.58-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	209,4	1,57	УМК 1800.85-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	45	2,42	328,8	1,76
	2	8 А I, ℓ = 670	91	0,27				2	8 А I, ℓ = 640	180	0,25		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 670	91	0,41				3	10 А II (Ш), ℓ = 910	180	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.59-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	210,3	1,59	УМК 1800.88-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	45	2,42	334,2	1,82
	2	8 А I, ℓ = 680	91	0,27				2	8 А I, ℓ = 660	180	0,26		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 680	91	0,42				3	10 А II (Ш), ℓ = 940	180	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	8	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

Лист  
7

Формат А3

1318/3 12

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 1800.100-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	54	2,42	386,4	2,07	УМК 1800.125-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	69	2,42	468,7	2,59
	2	8 А I, ℓ = 790	180	0,31				2	8 А I, ℓ = 1040	180	0,41		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1060	180	0,65				3	10 А II (Ш), ℓ = 1310	180	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.108-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	54	2,42	400,8	2,24	УМК 1800.133-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	75	2,42	497,3	2,75
	2	8 А I, ℓ = 870	180	0,34				2	8 А I, ℓ = 1120	180	0,44		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1140	180	0,78				3	10 А II (Ш), ℓ = 1390	180	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.113-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	63	2,42	431,1	2,34	УМК 1800.134-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	75	2,42	499,0	2,77
	2	8 А I, ℓ = 920	180	0,36				2	8 А I, ℓ = 1130	180	0,45		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1190	180	0,73				3	10 А II (Ш), ℓ = 1400	180	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-2	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.114-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	63	2,42	434,7	2,36	УМК 1800.135-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	75	2,42	500,9	2,80
	2	8 А I, ℓ = 930	180	0,37				2	8 А I, ℓ = 1140	180	0,45		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1200	180	0,74				3	10 А II (Ш), ℓ = 1410	180	0,87		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		
УМК 1800.115-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	63	2,42	436,5	2,38	УМК 1800.145-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	81	2,42	534,8	3,00
	2	8 А I, ℓ = 940	180	0,37				2	8 А I, ℓ = 1240	180	0,50		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 1210	180	0,75				3	10 А II (Ш), ℓ = 1510	180	0,93		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	5	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

АНСТ

8

Формат А3

1318/3

13

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 2100.35-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	203,0	1,10	УМК 2100.60-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	246,1	1,89
	2	8 А I, ℓ = 440	106	0,18				2	8 А I, ℓ = 690	106	0,27		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 440	106	0,27				3	10 А II (Ш), ℓ = 690	106	0,43		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		
УМК 2100.38-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	206,2	1,20	УМК 2100.65-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	251,4	2,05
	2	8 А I, ℓ = 470	106	0,19				2	8 А I, ℓ = 740	106	0,29		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 470	106	0,29				3	10 А II (Ш), ℓ = 740	106	0,46		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		
УМК 2100.39-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	207,3	1,23	УМК 2100.78-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	39	2,82	354,3	1,88
	2	8 А I, ℓ = 480	106	0,19				2	8 А I, ℓ = 570	210	0,23		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 480	106	0,30				3	10 А II (Ш), ℓ = 840	210	0,52		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		
УМК 2100.40-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	209,4	1,26	УМК 2100.80-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	39	2,82	356,3	1,93
	2	8 А I, ℓ = 490	106	0,20				2	8 А I, ℓ = 590	210	0,23		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 490	106	0,31				3	10 А II (Ш), ℓ = 850	210	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		
УМК 2100.58-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	244,0	1,83	УМК 2100.85-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	45	2,82	383,4	2,05
	2	8 А I, ℓ = 670	106	0,27				2	8 А I, ℓ = 640	210	0,25		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 670	106	0,41				3	10 А II (Ш), ℓ = 910	210	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		
УМК 2100.59-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	245,0	1,86	УМК 2100.88-ТАП(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	45	2,82	389,7	2,13
	2	8 А I, ℓ = 680	106	0,27				2	8 А I, ℓ = 650	210	0,26		
	3	10 А II (Ш), ℓ = 680	106	0,42				3	10 А II (Ш), ℓ = 940	210	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАП(Ш)-1	9	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	6	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

АНСТ  
9

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 2100.100-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	54	2,82	449,2	2,42	УМК 2100.125-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	69	2,82	545,2	3,02
	2	8A I, ℓ = 730	210	0,31				2	8A I, ℓ = 1040	210	0,41		
	3	10A II(III), ℓ = 1060	210	0,65				3	10A II(III), ℓ = 1310	210	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70		
	5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80				5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80		
УМК 2100.108-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	54	2,82	465,9	2,61	УМК 2100.133-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	75	2,82	578,5	3,21
	2	8A I, ℓ = 870	210	0,34				2	8A I, ℓ = 1120	210	0,44		
	3	10A II(III), ℓ = 1140	210	0,70				3	10A II(III), ℓ = 1390	210	0,95		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70		
	5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80				5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80		
УМК 2100.113-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	63	2,82	501,3	2,73	УМК 200.134-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	75	2,82	580,6	3,24
	2	8A I, ℓ = 920	210	0,35				2	8A I, ℓ = 1130	210	0,45		
	3	10A II(III), ℓ = 1100	210	0,73				3	10A II(III), ℓ = 1400	210	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70		
	5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80				5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80		
УМК 2100.114-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	63	2,82	505,5	2,75	УМК 2100.135-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	75	2,82	582,7	3,26
	2	8A I, ℓ = 550	210	0,37				2	8A I, ℓ = 1140	210	0,45		
	3	10A II(III), ℓ = 1200	210	0,74				3	10A II(III), ℓ = 1410	210	0,87		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70		
	5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80				5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80		
УМК 2100.115-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	63	2,82	507,6	2,78	УМК 2100.145-ТАII(AIII)	1	∅ 8A I, ℓ = 7150	81	2,82	622,0	3,50
	2	8A I, ℓ = 940	210	0,37				2	8A I, ℓ = 1240	210	0,50		
	3	10A II(III), ℓ = 1210	210	0,75				3	10A II(III), ℓ = 1510	210	0,93		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII(III)-1	11	4,70		
	5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80				5	МН-ТАII(III)-2	6	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-1

Формат А3

1318/3 15

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 2400.35-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	231,7	1,26	УМК 2400.60-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	280,9	2,16
	2	8 А I, ℓ = 440	121	0,18				2	8 А I, ℓ = 690	121	0,27		
	3	10 А II (III), ℓ = 440	121	0,27				3	10 А II (III), ℓ = 690	121	0,43		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		
УМК 2400.38-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	235,4	1,37	УМК 2400.65-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	287,0	2,34
	2	8 А I, ℓ = 470	121	0,19				2	8 А I, ℓ = 740	121	0,29		
	3	10 А II (III), ℓ = 470	121	0,29				3	10 А II (III), ℓ = 740	121	0,46		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		
УМК 2400.39-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	236,6	1,40	УМК 2400.78-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	52	2,44	404,6	2,15
	2	8 А I, ℓ = 480	121	0,19				2	8 А I, ℓ = 570	240	0,23		
	3	10 А II (III), ℓ = 480	121	0,30				3	10 А II (III), ℓ = 840	240	0,52		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		
УМК 2400.40-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	239,0	1,44	УМК 2400.80-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	52	2,44	407,0	2,21
	2	8 А I, ℓ = 490	121	0,20				2	8 А I, ℓ = 590	240	0,23		
	3	10 А II (III), ℓ = 490	121	0,31				3	10 А II (III), ℓ = 860	240	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		
УМК 2400.58-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	278,5	2,09	УМК 2400.85-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	60	2,44	437,9	2,35
	2	8 А I, ℓ = 670	121	0,27				2	8 А I, ℓ = 640	240	0,25		
	3	10 А II (III), ℓ = 670	121	0,41				3	10 А II (III), ℓ = 910	240	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		
УМК 2400.59-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	279,7	2,12	УМК 2400.88-ТАШ(АШ)	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	60	2,44	445,1	2,43
	2	8 А I, ℓ = 680	121	0,27				2	8 А I, ℓ = 660	240	0,26		
	3	10 А II (III), ℓ = 680	121	0,42				3	10 А II (III), ℓ = 940	240	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ(III)-1	10	4,70		
	5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80				5	МН-ТАШ(III)-2	7	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТГ

3.503.1.81.1-2-1

Лист

11

Формат А3

1318/3

16



МАРКА УЧАСТКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 2400.100-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	72	2,44	511,7	2,76	УМК 2400.125-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	92	2,44	621,4	3,45
	2	8 А I, l = 790	240	0,31				2	8 А I, l = 1040	240	0,41		
	3	10 А II (Ш), l = 1060	240	0,65				3	10 А II (Ш), l = 1310	240	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80		
УМК 2400.108-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	72	2,44	530,9	2,98	УМК 2400.133-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	100	2,44	659,5	3,67
	2	8 А I, l = 870	240	0,34				2	8 А I, l = 1120	240	0,44		
	3	10 А II (Ш), l = 1140	240	0,70				3	10 А II (Ш), l = 1390	240	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80		
УМК 2400.113-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	84	2,44	571,3	3,12	УМК 2400.134-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	100	2,44	661,9	3,70
	2	8 А I, l = 920	240	0,36				2	8 А I, l = 1130	240	0,45		
	3	10 А II (Ш), l = 1190	240	0,73				3	10 А II (Ш), l = 1400	240	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80		
УМК 2400.114-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	84	2,44	576,1	3,15	УМК 2400.135-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	100	2,44	664,3	3,73
	2	8 А I, l = 830	240	0,37				2	8 А I, l = 1140	240	0,45		
	3	10 А II (Ш), l = 1200	240	0,74				3	10 А II (Ш), l = 1410	240	0,87		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80		
УМК 2400.115-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	84	2,44	578,5	3,17	УМК 2400.145-ТАП(АШ)	1	Ø 8 А I, l = 6180	108	2,44	709,6	4,00
	2	8 А I, l = 940	240	0,37				2	8 А I, l = 1240	240	0,50		
	3	10 А II (Ш), l = 1210	240	0,75				3	10 А II (Ш), l = 1510	240	0,93		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАП(Ш)-1	12	4,70		
	5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80				5	МН-ТАП(Ш)-2	7	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1 - 2 - 1

Лист

12

Формат А3

1318/3

17

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМК 3300.35-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	40	2,68	318,0	1,73	УМК 3300.80-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	65	2,68	559,2	3,04
	2	8 А I, ℓ=440	156	0,18				2	8 А I, ℓ=590	330	0,23		
	3	10 А II (III), ℓ=440	166	0,27				3	10 А II (III), ℓ=860	350	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		
УМК 3300.38-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	40	2,68	322,9	1,88	УМК 3300.88-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	75	2,68	611,6	3,34
	2	8 А I, ℓ=470	166	0,19				2	8 А I, ℓ=670	330	0,26		
	3	10 А II (III), ℓ=470	166	0,29				3	10 А II (III), ℓ=940	330	0,58		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		
УМК 3300.39-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	40	2,68	324,6	1,93	УМК 3300.113-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	105	2,68	781,6	4,29
	2	8 А I, ℓ=480	166	0,19				2	8 А I, ℓ=920	330	0,36		
	3	10 А II (III), ℓ=480	166	0,30				3	10 А II (III), ℓ=1190	330	0,73		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	15	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		
УМК 3300.40-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	40	2,68	327,9	1,98	УМК 3300.114-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	105	2,68	788,2	4,33
	2	8 А I, ℓ=490	166	0,20				2	8 А I, ℓ=930	330	0,37		
	3	10 А II (III), ℓ=490	166	0,31				3	10 А II (III), ℓ=1200	330	0,74		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	15	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		
УМК 3300.58-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	50	2,68	382,2	2,87	УМК 3300.115-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	105	2,68	791,5	4,36
	2	8 А I, ℓ=670	166	0,27				2	8 А I, ℓ=940	330	0,37		
	3	10 А II (III), ℓ=670	166	0,41				3	10 А II (III), ℓ=1210	330	0,75		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	15	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		
УМК 3300.65-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	50	2,68	383,8	3,22	УМК 3300.125-ТАП(АШ)	1	∅8 А I, ℓ=6800	115	2,68	850,6	4,74
	2	8 А I, ℓ=740	166	0,27				2	8 А I, ℓ=1040	330	0,41		
	3	10 А II (III), ℓ=740	166	0,42				3	10 А II (III), ℓ=1310	330	0,81		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	13	4,70				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАП(III)-1	15	4,70		
	5	МН ТАП(III)-2	10	7,80				5	МН ТАП(III)-2	10	7,80		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

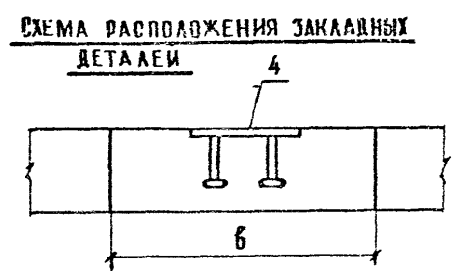
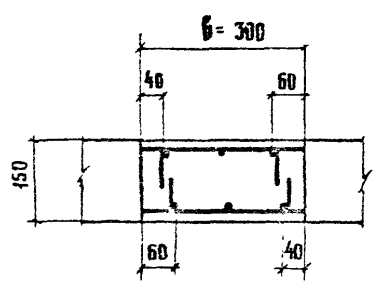
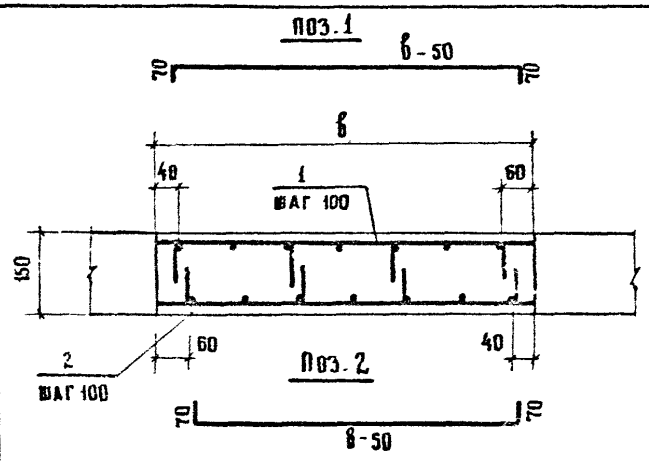
3.503.1-81.1-2-1

Лист 13

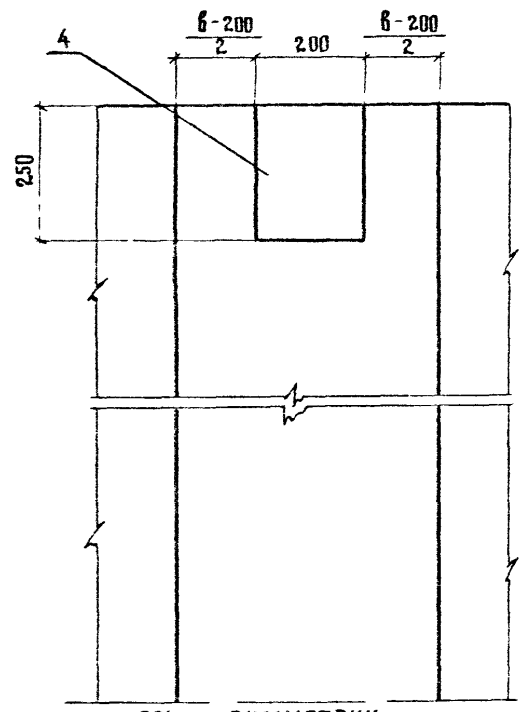
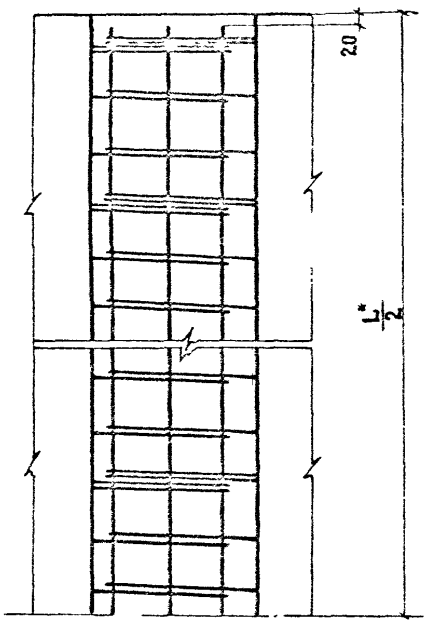
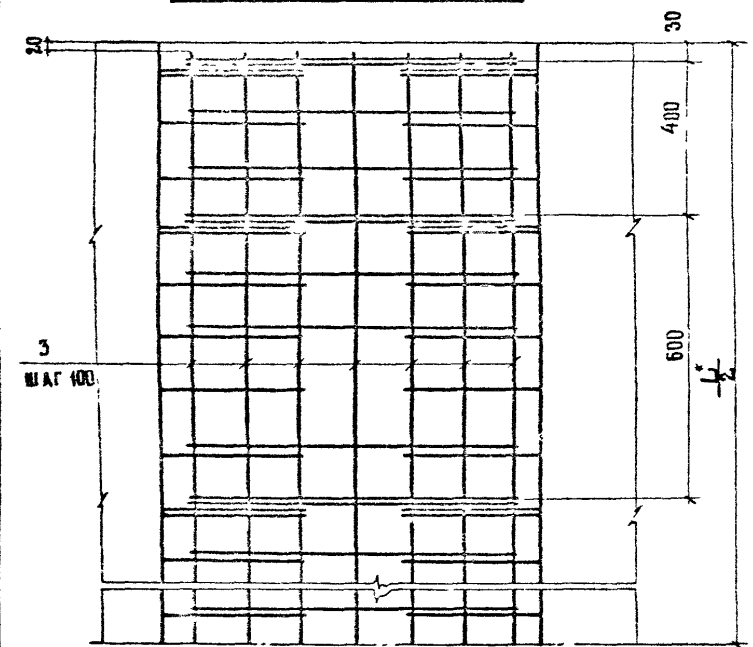
Формат А3

1318/3

18



ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ



МАРКА УЗЛА	h, мм
УМС L.30-ТА II (АШ)	300
УМС L.37-ТА II (АШ)	370
УМС L.40-ТА II (АШ)	400
УМС L.41-ТА II (АШ)	410
УМС L.43-ТА II (АШ)	430
УМС L.49-ТА II (АШ)	490
УМС L.50-ТА II (АШ)	500
УМС L.54-ТА II (АШ)	540
УМС L.60-ТА II (АШ)	600
УМС L.62-ТА II (АШ)	620
УМС L.70-ТА II (АШ)	700
УМС L.77-ТА II (АШ)	770
УМС L.80-ТА II (АШ)	800
УМС L.81-ТА II (АШ)	810
УМС L.83-ТА II (АШ)	830
УМС L.89-ТА II (АШ)	890
УМС L.90-ТА II (АШ)	900
УМС L.94-ТА II (АШ)	940
УМС L.100-ТА II (АШ)	1000
УМС L.102-ТА II (АШ)	1020
УМС L.110-ТА II (АШ)	1100

L - длина пролета в см  
L' - длина пролета в мм

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	18.03.81
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	18.03.81
ГЛАВ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	18.03.81
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	18.03.81
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.81
СТ. ИНЖ	ЧУЗРИНА	<i>[Signature]</i>	17.03.81
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	17.03.81

3.503.1-81.1-2-2		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ СРЕДНИЕ УМС	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	ЛИСТОВ 23	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1200 30-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	12	2,40	36,9	0,54	УМС 1200 50-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	190,7	0,90
	2	—	—	—				2	10 А II, ℓ = 590	121	0,37		
	3	—	—	—				3	14 А II, ℓ = 590	127	0,71		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1200 37-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	146,4	0,67	УМС 1200 54-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	209,0	0,97
	2	10 А II, ℓ = 460	121	0,28				2	10 А II, ℓ = 630	121	0,39		
	3	14 А II, ℓ = 460	127	0,56				3	14 А II, ℓ = 630	127	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1200 40-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	158,8	0,72	УМС 1200 60-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	224,0	1,08
	2	10 А II, ℓ = 490	121	0,31				2	10 А II, ℓ = 690	121	0,43		
	3	14 А II, ℓ = 490	127	0,59				3	14 А II, ℓ = 690	127	0,84		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1200 41-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	161,3	0,74	УМС 1200 62-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	227,7	1,12
	2	10 А II, ℓ = 500	121	0,31				2	10 А II, ℓ = 710	121	0,44		
	3	14 А II, ℓ = 500	127	0,61				3	14 А II, ℓ = 710	127	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1200 43-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	165,1	0,78	УМС 1200 70-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	28	2,40	255,9	1,26
	2	10 А II, ℓ = 520	121	0,32				2	10 А II, ℓ = 790	121	0,49		
	3	14 А II, ℓ = 520	127	0,63				3	14 А II, ℓ = 790	127	0,96		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1200 49-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	188,3	0,88	УМС 1200 77-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	280,3	1,39
	2	10 А II, ℓ = 580	121	0,36				2	10 А II, ℓ = 860	121	0,53		
	3	14 А II, ℓ = 580	127	0,70				3	14 А II, ℓ = 860	127	1,04		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТГ

3.503. 1 - 81. 1 - 2 - 2

Лист  
2

Формат А3

1318/3

20

МАРКА УЧАСТКА	ПОР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>		
УМС 1200.80 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	287,8	1,44	УМС 1200.94 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	329,8	1,59		
	2	10 А II, ℓ = 890	121	0,55				2	10 А II, ℓ = 1330	121	0,64				
	3	14 А II, ℓ = 890	127	1,08				3	14 А II, ℓ = 1030	127	1,25				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				
УМС 1200.81 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	290,3	1,46	УМС 1200.103 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	40	2,40	351,7	1,30		
	2	10 А II, ℓ = 900	121	0,56				2	10 А II, ℓ = 1090	121	0,67				
	3	14 А II, ℓ = 900	127	1,09				3	14 А II, ℓ = 1090	127	1,32				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				
УМС 1200.83 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	294,1	1,50	УМС 1200.102 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	40	2,40	356,7	1,84		
	2	10 А II, ℓ = 920	121	0,57				2	10 А II, ℓ = 1110	121	0,69				
	3	14 А II, ℓ = 920	127	1,11				3	14 А II, ℓ = 1110	127	1,34				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				
УМС 1200.89 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	317,3	1,60	УМС 1200.100 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	44	2,40	384,3	1,95		
	2	10 А II, ℓ = 980	121	0,60				2	10 А II, ℓ = 1190	121	0,74				
	3	14 А II, ℓ = 980	127	1,19				3	14 А II, ℓ = 1190	127	1,44				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				
УМС 1200.90 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	319,8	1,62									
	2	10 А II, ℓ = 990	121	0,61											
	3	14 А II, ℓ = 990	127	1,20											
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30											

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

Лист

3

Формат А3

1318/3

21

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1200.30-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	12	2,40	36,9	0,54	УМС 1200.50-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	152,2	0,90
	2	—	—	—				2	8 А III, ℓ = 590	121	0,24		
	3	—	—	—				3	12 А III, ℓ = 590	127	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1200.37-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	120,4	0,67	УМС 1200.54-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	166,6	0,97
	2	8 А III, ℓ = 460	121	0,18				2	8 А III, ℓ = 630	121	0,25		
	3	12 А III, ℓ = 460	127	0,41				3	12 А III, ℓ = 630	127	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1200.40-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	126,5	0,72	УМС 1200.60-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	175,4	1,08
	2	8 А III, ℓ = 490	121	0,20				2	8 А III, ℓ = 690	121	0,27		
	3	12 А III, ℓ = 490	127	0,44				3	12 А III, ℓ = 690	127	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1200.41-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	127,7	0,74	УМС 1200.62-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	24	2,40	179,1	1,12
	2	8 А III, ℓ = 500	121	0,20				2	8 А III, ℓ = 710	121	0,28		
	3	12 А III, ℓ = 500	127	0,45				3	12 А III, ℓ = 710	127	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1200.43-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	16	2,40	130,2	0,78	УМС 1200.70-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	28	2,40	201,1	1,26
	2	8 А III, ℓ = 520	121	0,21				2	8 А III, ℓ = 790	121	0,31		
	3	12 А III, ℓ = 520	127	0,46				3	12 А III, ℓ = 790	127	0,70		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1200.49-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	20	2,40	149,7	0,88	УМС 1200.77-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	221,8	1,39
	2	8 А III, ℓ = 580	121	0,23				2	8 А III, ℓ = 860	121	0,34		
	3	12 А III, ℓ = 580	127	0,52				3	12 А III, ℓ = 860	127	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2 ЛИСТ  
4

Формат А3

1318/3

22

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1200. 80 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	226,8	1,44	УМС 1200. 94 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	260,0	1,69
	2	8 А Ш, ℓ = 890	121	0,35				2	8 А Ш, ℓ = 1030	121	0,41		
	3	12 А Ш, ℓ = 890	127	0,79				3	12 А Ш, ℓ = 1030	127	0,32		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 1200. 81 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	229,5	1,46	УМС 1200. 100 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	40	2,40	278,2	1,87
	2	8 А Ш, ℓ = 900	121	0,36				2	8 А Ш, ℓ = 1090	121	0,43		
	3	12 А Ш, ℓ = 900	127	0,80				3	12 А Ш, ℓ = 1050	127	0,97		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 1200. 83 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	32	2,40	233,0	1,50	УМС 1200. 102 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	40	2,40	283,2	1,84
	2	8 А Ш, ℓ = 920	121	0,37				2	8 А Ш, ℓ = 1110	121	0,44		
	3	12 А Ш, ℓ = 920	127	0,82				3	12 А Ш, ℓ = 1110	127	1,00		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 1200. 89 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	251,3	1,60	УМС 1200. 110 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	44	2,40	303,9	1,98
	2	8 А Ш, ℓ = 980	121	0,39				2	8 А Ш, ℓ = 1190	121	0,47		
	3	12 А Ш, ℓ = 980	127	0,87				3	12 А Ш, ℓ = 1190	127	1,06		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 1200. 90 - ТА Ш	1	∅ 8 А I, ℓ = 6100	36	2,40	252,6	1,62							
	2	8 А Ш, ℓ = 990	121	0,39									
	3	12 А Ш, ℓ = 990	127	0,88									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1 - 2 - 2

ЛИСТ

5

Формат А3

1318/3

23

МАРКА ЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА ЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС1500 30-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	18	2,03	44,1	0,68	УМС1500 50-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	30	2,03	235,1	1,13
	2	—	—	—				10 А II, ℓ = 590	151	0,37			
	3	—	—	—				14 А II, ℓ = 590	157	0,71			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			
УМС1500 37-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	185,9	0,83	УМС1500 54-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	257,7	1,22
	2	10 А II, ℓ = 460	151	0,28				10 А II, ℓ = 630	151	0,39			
	3	14 А II, ℓ = 460	157	0,56				14 А II, ℓ = 630	157	0,76			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			
УМС1500 40-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	195,3	0,90	УМС1500 60-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	276,3	1,35
	2	10 А II, ℓ = 490	151	0,31				10 А II, ℓ = 690	151	0,43			
	3	14 А II, ℓ = 490	157	0,59				14 А II, ℓ = 690	157	0,84			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			
УМС1500 41-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	198,5	0,92	УМС1500 62-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	280,9	1,40
	2	10 А II, ℓ = 500	151	0,31				10 А II, ℓ = 710	151	0,44			
	3	14 А II, ℓ = 500	157	0,61				14 А II, ℓ = 710	157	0,86			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			
УМС1500 43-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	203,1	0,97	УМС1500 70-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	42	2,03	316,0	1,58
	2	10 А II, ℓ = 520	151	0,32				10 А II, ℓ = 790	151	0,49			
	3	14 А II, ℓ = 520	157	0,63				14 А II, ℓ = 790	157	0,96			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			
УМС1500 49-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	30	2,03	232,0	1,10	УМС1500 77-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	346,5	1,73
	2	10 А II, ℓ = 580	151	0,36				10 А II, ℓ = 860	151	0,53			
	3	14 А II, ℓ = 580	157	0,70				14 А II, ℓ = 860	157	1,04			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30			

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503. 1-81. 1-2-2

ЛМСТ  
6

Формат А3

1318/3

24



МАРКА ЧАСТКА	Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА ЧАСТКА	Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1500. 80 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	355,8	1,80	УМС 1500. 94 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	407,9	2,12
	2	10 А II, ℓ = 890	151	0,55				2	10 А II, ℓ = 1030	151	0,64		
	3	14 А II, ℓ = 890	157	1,08				3	14 А II, ℓ = 1030	157	1,25		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30		
УМС 1500. 81 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	358,9	1,82	УМС 1500. 100 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	60	2,03	435,2	2,25
	2	10 А II, ℓ = 900	151	0,56				2	10 А II, ℓ = 1090	151	0,67		
	3	14 А II, ℓ = 900	157	1,09				3	14 А II, ℓ = 1090	157	1,32		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30		
УМС 1500. 83 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	363,6	1,87	УМС 1500. 102 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	60	2,03	441,4	2,30
	2	10 А II, ℓ = 920	151	0,57				2	10 А II, ℓ = 1110	151	0,69		
	3	14 А II, ℓ = 920	157	1,11				3	14 А II, ℓ = 1110	157	1,34		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30		
УМС 1500. 89 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	392,4	2,00	УМС 1500. 110 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	66	2,03	476,4	2,48
	2	10 А II, ℓ = 980	151	0,60				2	10 А II, ℓ = 1190	151	0,74		
	3	14 А II, ℓ = 980	157	1,19				3	14 А II, ℓ = 1190	157	1,44		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30		
УМС 1500 90 - ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	395,5	2,03							
	2	10 А II, ℓ = 990	151	0,61									
	3	14 А II, ℓ = 990	157	1,20									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАЩ-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3. 503. 1 - 81. 1 - 2 - 2

Лист

7

Формат А3

1318/3

25

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1500. 30-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	18	2,03	44,1	0,68	УМС 1500. 50-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	30	2,03	187,1	1,13
	2	_____	—	—				2	8 А III, ℓ = 590	151	0,24		
	3	_____	—	—				3	12 А III, ℓ = 590	157	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1500 37-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	148,9	0,83	УМС 1500. 54-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	205,2	1,20
	2	8 А III, ℓ = 460	151	0,18				2	8 А III, ℓ = 630	151	0,25		
	3	12 А III, ℓ = 460	157	0,41				3	12 А III, ℓ = 630	157	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1500. 40-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	155,2	0,90	УМС 1500. 60-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	216,1	1,35
	2	8 А III, ℓ = 490	151	0,20				2	8 А III, ℓ = 690	151	0,27		
	3	12 А III, ℓ = 490	157	0,44				3	12 А III, ℓ = 690	157	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1500 41-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	156,8	0,92	УМС 1500. 62-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	36	2,03	220,7	1,40
	2	8 А III, ℓ = 500	151	0,20				2	8 А III, ℓ = 710	151	0,28		
	3	12 А III, ℓ = 500	157	0,45				3	12 А III, ℓ = 710	157	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1500 43-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	24	2,03	159,8	0,97	УМС 1500. 70-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	42	2,03	248,0	1,58
	2	8 А III, ℓ = 520	151	0,21				2	8 А III, ℓ = 790	151	0,31		
	3	12 А III, ℓ = 520	157	0,46				3	12 А III, ℓ = 790	157	0,70		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		
УМС 1500. 49-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	30	2,03	184,0	1,10	УМС 1500. 77-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	273,8	1,73
	2	8 А III, ℓ = 580	151	0,23				2	8 А III, ℓ = 860	151	0,34		
	3	12 А III, ℓ = 580	157	0,52				3	12 А III, ℓ = 860	157	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III З	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

ЛМСТ

8

Формат А3

1318/3

26

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	
УМС 1500. 80-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	280,1	1,80	УМС 1500 94-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	321,3	2,12	
	2	8 А Ш, ℓ = 890	151	0,35				2	8 А Ш, ℓ = 1030	151	0,41			
	3	12 А Ш, ℓ = 890	157	0,79				3	12 А Ш, ℓ = 1030	157	0,92			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30			
УМС 1500. 81-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	283,2	1,82	УМС 1500. 100-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	60	2,03	344,0	2,25	
	2	8 А Ш, ℓ = 900	151	0,36				2	8 А Ш, ℓ = 1090	151	0,43			
	3	12 А Ш, ℓ = 900	157	0,80				3	12 А Ш, ℓ = 1090	157	0,97			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30			
УМС 1500 83-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	48	2,03	287,7	1,87	УМС 1500 102-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	60	2,03	350,2	2,30	
	2	8 А Ш, ℓ = 920	151	0,37				2	8 А Ш, ℓ = 1110	151	0,44			
	3	12 А Ш, ℓ = 920	157	0,82				3	12 А Ш, ℓ = 1110	157	1,00			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30			
УМС 1500 89-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	310,5	2,00	УМС 1500. 110-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	66	2,03	376,0	2,48	
	2	8 А Ш, ℓ = 980	151	0,39				2	8 А Ш, ℓ = 1190	151	0,47			
	3	12 А Ш, ℓ = 980	157	0,87				3	12 А Ш, ℓ = 1190	157	1,05			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30			
УМС 1500 90-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ = 5150	54	2,03	312,1	2,03								
	2	8 А Ш, ℓ = 990	151	0,39										
	3	12 А Ш, ℓ = 990	157	0,88										
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ З	2	4,30										

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

АНСТ

9

Формат А3

1318/3

27

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1800 30-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	18	2,42	51,2	0,81	УМС 1800.50-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	279,4	1,35
	2	—	—	—				2	10 А II, ℓ = 590	181	0,37		
	3	—	—	—				3	14 А II, ℓ = 590	187	0,71		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800 37-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	222,1	1,00	УМС 1800 54-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	306,5	1,46
	2	10 А II, ℓ = 460	181	0,28				2	10 А II, ℓ = 630	181	0,39		
	3	14 А II, ℓ = 460	187	0,56				3	14 А II, ℓ = 630	187	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800 40-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	231,8	1,08	УМС 1800 60-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	328,7	1,62
	2	10 А II, ℓ = 490	181	0,31				2	10 А II, ℓ = 690	181	0,43		
	3	14 А II, ℓ = 490	187	0,59				3	14 А II, ℓ = 690	187	0,84		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800 41-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	235,6	1,11	УМС 1800. 62-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	334,2	1,67
	2	10 А II, ℓ = 500	181	0,31				2	10 А II, ℓ = 710	181	0,44		
	3	14 А II, ℓ = 500	187	0,61				3	14 А II, ℓ = 710	187	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800 43-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	241,1	1,16	УМС 1800. 70-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	42	2,42	376,2	1,89
	2	10 А II, ℓ = 520	181	0,32				2	10 А II, ℓ = 790	181	0,49		
	3	14 А II, ℓ = 520	187	0,63				3	14 А II, ℓ = 790	187	0,96		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800 49-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	275,7	1,32	УМС 1800. 77-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	48	2,42	412,6	2,08
	2	10 А II, ℓ = 580	181	0,36				2	10 А II, ℓ = 860	181	0,53		
	3	14 А II, ℓ = 580	187	0,70				3	14 А II, ℓ = 860	187	1,04		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2	Лист 10
------------------	------------

МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1800. 80-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	48	2,42	423,8	2,16	УМС 1800. 94-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	54	2,42	486,0	2,54
	2	10 А II, ℓ = 890	181	0,55				2	10 А II, ℓ = 1030	181	0,64		
	3	14 А II, ℓ = 890	187	1,08				3	14 А II, ℓ = 1030	187	1,25		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30		
УМС 1800. 81-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	48	2,42	427,4	2,19	УМС 1800. 100-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	60	2,42	518,7	2,79
	2	10 А II, ℓ = 900	181	0,56				2	10 А II, ℓ = 1090	181	0,67		
	3	14 А II, ℓ = 900	187	1,09				3	14 А II, ℓ = 1090	187	1,32		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30		
УМС 1800. 83-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	48	2,42	433,0	2,24	УМС 1800. 102-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	60	2,42	526,1	2,75
	2	10 А II, ℓ = 920	181	0,57				2	10 А II, ℓ = 1110	181	0,69		
	3	14 А II, ℓ = 920	187	1,11				3	14 А II, ℓ = 1110	187	1,34		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30		
УМС 1800. 89-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	54	2,42	467,5	2,40	УМС 1800. 110-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	66	2,42	568,0	2,97
	2	10 А II, ℓ = 980	181	0,60				2	10 А II, ℓ = 1190	181	0,74		
	3	14 А II, ℓ = 980	187	1,13				3	14 А II, ℓ = 1190	187	1,44		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30		
УМС 1800. 90-ТА-II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	54	2,42	471,2	2,43							
	2	10 А II, ℓ = 990	181	0,61									
	3	14 А II, ℓ = 990	187	1,20									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

Лист  
11

Формат А3

1318/3

29

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1800. 30 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	18	2,42	51,2	0,81	УМС 1800. 50 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	222,1	1,35
	2	—	—	—				2	8 А III, ℓ = 590	181	0,24		
	3	—	—	—				3	12 А III, ℓ = 590	187	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800. 37 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	175,9	1,00	УМС 1800. 54 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	243,8	1,46
	2	8 А III, ℓ = 460	181	0,18				2	8 А III, ℓ = 630	181	0,25		
	3	12 А III, ℓ = 460	187	0,41				3	12 А III, ℓ = 630	187	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800. 40 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	183,9	1,08	УМС 1800. 60 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	256,8	1,62
	2	8 А III, ℓ = 490	181	0,20				2	8 А III, ℓ = 690	181	0,27		
	3	12 А III, ℓ = 490	187	0,44				3	12 А III, ℓ = 690	187	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800. 41 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	185,8	1,11	УМС 1800. 62 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	36	2,42	262,3	1,67
	2	8 А III, ℓ = 500	181	0,20				2	8 А III, ℓ = 710	181	0,28		
	3	12 А III, ℓ = 500	187	0,45				3	12 А III, ℓ = 710	187	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800. 43 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	24	2,42	189,4	1,16	УМС 1800. 70 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	42	2,42	281,9	1,89
	2	8 А III, ℓ = 520	181	0,21				2	8 А III, ℓ = 790	181	0,31		
	3	12 А III, ℓ = 520	187	0,46				3	12 А III, ℓ = 790	187	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 1800. 49 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	30	2,42	218,4	1,32	УМС 1800. 77 - ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 6150	48	2,42	325,8	2,08
	2	8 А III, ℓ = 580	181	0,23				2	8 А III, ℓ = 860	181	0,34		
	3	12 А III, ℓ = 580	187	0,52				3	12 А III, ℓ = 860	187	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

3. 503. 1 - 81. 1 - 2 - 2

Лист

12

Формат А3

1318/3

30

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 1800 80-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	48	2,42	333,3	2,16	УМС 1800. 94-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	54	2,42	382,6	2,54
	2	8 А Ш, l = 890	181	0,35				2	8 А Ш, l = 1030	181	0,41		
	3	12 А Ш, l = 890	187	0,79				3	12 А Ш, l = 1030	187	0,92		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30		
УМС 1800 81-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	48	2,42	337,0	2,19	УМС 1800 100-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	60	2,42	469,8	2,76
	2	8 А Ш, l = 900	181	0,36				2	8 А Ш, l = 1090	181	0,43		
	3	12 А Ш, l = 900	187	0,80				3	12 А Ш, l = 1090	187	0,97		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30		
УМС 1800 83-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	42	2,42	342,5	2,24	УМС 1800 102-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	60	2,42	417,2	2,75
	2	8 А Ш, l = 920	181	0,37				2	8 А Ш, l = 1110	181	0,44		
	3	12 А Ш, l = 920	187	0,82				3	12 А Ш, l = 1110	187	1,00		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30		
УМС 1800 89-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	54	2,42	365,7	2,40	УМС 1800. 110-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	66	2,42	448,1	2,97
	2	8 А Ш, l = 980	181	0,39				2	8 А Ш, l = 1190	181	0,47		
	3	12 А Ш, l = 980	187	0,87				3	12 А Ш, l = 1190	187	1,06		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30		
УМС 1800 90-ТАШ	1	Ø 8 А I, l = 6150	54	2,42	371,6	2,43							
	2	8 А Ш, l = 990	181	0,39									
	3	12 А Ш, l = 990	187	0,88									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ТАШ Э	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1 - 2 - 2

Лист

13

Формат А3

1318/3

31

МАРКА ЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА ЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 2100.30-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	18	2,82	58,3	0,95	УМС 2100.50-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	323,6	1,58
	2	—	—	—				211	0,37				
	3	—	—	—				217	0,71				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				
УМС 2100.37-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	256,8	1,17	УМС 2100.54-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	355,2	1,70
	2	10 А II, ℓ = 460	211	0,28				211	0,39				
	3	14 А II, ℓ = 460	217	0,56				217	0,76				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				
УМС 2100.40-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	264,2	1,26	УМС 2100.60-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	381,0	1,89
	2	10 А II, ℓ = 490	211	0,31				211	0,43				
	3	14 А II, ℓ = 490	217	0,59				217	0,84				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				
УМС 2100.41-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	272,6	1,29	УМС 2100.62-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	387,4	1,95
	2	10 А II, ℓ = 500	211	0,31				211	0,44				
	3	14 А II, ℓ = 500	217	0,61				217	0,86				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				
УМС 2100.43-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	279,0	1,36	УМС 2100.70-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	42	2,82	436,2	2,21
	2	10 А II, ℓ = 520	211	0,32				211	0,49				
	3	14 А II, ℓ = 520	217	0,63				217	0,96				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				
УМС 2100.49-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	319,3	1,54	УМС 2100.77-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	48	2,82	478,6	2,43
	2	10 А II, ℓ = 580	211	0,36				211	0,53				
	3	14 А II, ℓ = 580	217	0,70				217	1,04				
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				2	4,30				

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.5031-81.1-2-ТТ

3.5031-81.1-2-2

лист

14

Формат А3

1318/3

32



МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	
УМС 2100.80-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	48	2,82	431,6	2,52	УМС 2100.94-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	54	2,82	563,9	2,90	
	2	10A II, l=830	211	0,55				2	10A II, l=1030	211	0,64			
	3	14A II, l=830	217	1,08				3	14A II, l=1030	217	1,25			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2100.81-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	48	2,82	495,8	2,55	УМС 2100.100-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	60	2,82	602,0	3,15	
	2	10A II, l=900	211	0,56				2	10A II, l=1090	211	0,67			
	3	14A II, l=900	217	1,09				3	14A II, l=1090	217	1,32			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2100.83-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	48	2,82	502,3	2,52	УМС 2100.102-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	60	2,82	620,0	3,21	
	2	10A II, l=920	211	0,57				2	10A II, l=1110	211	0,69			
	3	14A II, l=920	217	1,11				3	14A II, l=1110	217	1,34			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2100.89-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	54	2,82	532,4	2,80	УМС 2100.110-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	66	2,82	659,3	3,47	
	2	10A II, l=980	211	0,60				2	10A II, l=1190	211	0,74			
	3	14A II, l=980	217	1,19				3	14A II, l=1190	217	1,44			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2100.90-ТА II	1	Ø 8A I, l=7150	54	2,82	546,7	2,34								
	2	10A II, l=930	211	0,61										
	3	14A II, l=930	217	1,20										
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30										

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

Лист

15

Формат А3

1318/3

33

МАРКА ЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА ЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 2100.30-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	18	2,82	58,3	0,95	УМС 2100.50-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	256,4	1,58
	2	—	—	—				2	8 А III, ℓ = 590	211	0,24		
	3	—	—	—				3	12 А III, ℓ = 590	217	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100.37-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	203,2	1,17	УМС 2100.54-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	282,3	1,70
	2	8 А III, ℓ = 460	211	0,18				2	8 А III, ℓ = 630	211	0,25		
	3	12 А III, ℓ = 460	217	0,41				3	12 А III, ℓ = 630	217	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100.40-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	212,5	1,26	УМС 2100.60-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	297,4	1,89
	2	8 А III, ℓ = 490	211	0,20				2	8 А III, ℓ = 690	211	0,27		
	3	12 А III, ℓ = 490	217	0,44				3	12 А III, ℓ = 690	217	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100.41-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	214,7	1,29	УМС 2100.62-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	36	2,82	303,8	1,95
	2	8 А III, ℓ = 500	211	0,20				2	8 А III, ℓ = 710	211	0,28		
	3	12 А III, ℓ = 500	217	0,45				3	12 А III, ℓ = 710	217	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100.43-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	24	2,82	218,9	1,36	УМС 2100.70-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	42	2,82	341,8	2,21
	2	8 А III, ℓ = 520	211	0,21				2	8 А III, ℓ = 790	211	0,31		
	3	12 А III, ℓ = 520	217	0,46				3	12 А III, ℓ = 790	217	0,70		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100.49-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	30	2,82	252,7	1,54	УМС 2100.77-ТА III	1	∅ 8 А I, ℓ = 7150	48	2,82	377,4	2,43
	2	8 А III, ℓ = 580	211	0,23				2	8 А III, ℓ = 860	211	0,34		
	3	12 А III, ℓ = 580	217	0,52				3	12 А III, ℓ = 860	217	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

Лист

16

Формат А3

1318/3

34

МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	М. ОСА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 2100. 80-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	48	2,82	386,4	2,52	УМС 2100. 94-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	54	2,82	443,7	2,96
	2	8А III, l=890	211	0,35				2	8А III, l=1030	211	0,41		
	3	12А III, l=890	217	0,79				3	12А III, l=1030	217	0,92		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100. 81-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	48	2,82	390,7	2,55	УМС 2100. 100-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	60	2,82	474,4	3,15
	2	8А III, l=900	211	0,36				2	8А III, l=1090	211	0,43		
	3	12А III, l=900	217	0,80				3	12А III, l=1090	217	0,97		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100. 83-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	48	2,82	397,1	2,62	УМС 2100. 102-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	60	2,82	484,0	3,21
	2	8А III, l=920	211	0,37				2	8А III, l=1110	211	0,44		
	3	12А III, l=920	217	0,82				3	12А III, l=1110	217	1,00		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100. 89-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	54	2,82	428,7	2,80	УМС 2100. 110-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	66	2,82	520,0	3,47
	2	8А III, l=980	211	0,39				2	8А III, l=1190	211	0,47		
	3	12А III, l=980	217	0,87				3	12А III, l=1190	217	1,06		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 2100. 90-ТА III	1	∅ 8А I, l=7150	54	2,82	430,7	2,84							
	2	8А III, l=990	211	0,39									
	3	12А III, l=990	217	0,88									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

3. 503. 1 - 81. 1 - 2 - 2

Лист

17

Формат А3

1318/3

35

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 2400.30-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	24	2,44	65,4	1,08	УМС 2400.50-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	367,8	1,80
	2	————	—	—				2	10 А II, ℓ = 590	241	0,37		
	3	————	—	—				3	14 А II, ℓ = 580	247	0,71		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 2400.37-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	292,5	1,33	УМС 2400.54-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	48	2,44	403,8	1,94
	2	10 А II, ℓ = 460	241	0,28				2	10 А II, ℓ = 630	241	0,39		
	3	14 А II, ℓ = 460	247	0,56				3	14 А II, ℓ = 630	247	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 2400.40-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	304,7	1,44	УМС 2400.60-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	48	2,44	433,2	2,16
	2	10 А II, ℓ = 490	241	0,31				2	10 А II, ℓ = 690	241	0,43		
	3	14 А II, ℓ = 490	247	0,59				3	14 А II, ℓ = 690	247	0,84		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 2400.41-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	309,7	1,48	УМС 2400.62-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	48	2,44	440,5	2,23
	2	10 А II, ℓ = 500	241	0,31				2	10 А II, ℓ = 710	241	0,44		
	3	14 А II, ℓ = 500	247	0,61				3	14 А II, ℓ = 710	247	0,86		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 2400.43-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	32	2,44	317,0	1,55	УМС 2400.70-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	56	2,44	496,2	2,52
	2	10 А II, ℓ = 520	241	0,32				2	10 А II, ℓ = 790	241	0,49		
	3	14 А II, ℓ = 520	247	0,63				3	14 А II, ℓ = 790	247	0,96		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		
УМС 2400.49-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	40	2,44	362,9	1,76	УМС 2400.77-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	64	2,44	544,6	2,77
	2	10 А II, ℓ = 580	241	0,36				2	10 А II, ℓ = 860	241	0,53		
	3	14 А II, ℓ = 580	247	0,70				3	14 А II, ℓ = 860	247	1,04		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1 - 2 - 2

Лист  
18

Формат А3

1318/3

36

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	
УМС 2400.80-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	64	2,44	559,4	2,88	УМС 2400.94-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	72	2,44	641,9	3,38	
	2	10 А II, ℓ = 890	241	0,55				2	10 А II, ℓ = 1030	241	0,64			
	3	14 А II, ℓ = 890	247	1,08				3	14 А II, ℓ = 1030	247	1,25			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2400.81-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	64	2,44	564,2	2,92	УМС 2400.100-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	80	2,44	685,3	3,60	
	2	10 А II, ℓ = 900	241	0,56				2	10 А II, ℓ = 1090	241	0,67			
	3	14 А II, ℓ = 900	247	1,09				3	14 А II, ℓ = 1090	247	1,32			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2400.83-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	64	2,44	566,6	2,99	УМС 2400.102-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	80	2,44	695,1	3,67	
	2	10 А II, ℓ = 920	241	0,57				2	10 А II, ℓ = 1110	241	0,69			
	3	14 А II, ℓ = 920	247	1,09				3	14 А II, ℓ = 1110	247	1,34			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2400.89-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	72	2,44	617,4	3,20	УМС 2400.110-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	88	2,44	750,7	3,96	
	2	10 А II, ℓ = 980	241	0,60				2	10 А II, ℓ = 1190	241	0,74			
	3	14 А II, ℓ = 980	247	1,19				3	14 А II, ℓ = 1190	247	1,44			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30			
УМС 2400.90-ТА II	1	∅ 8 А I, ℓ = 6180	72	2,44	622,3	3,24								
	2	10 А II, ℓ = 990	241	0,61										
	3	14 А II, ℓ = 990	247	1,20										
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30										

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1 - 2 - 2

Лист

19

Формат А3

1318/3

37

МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 2400. 30-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	24	2,44	65,6	1,08	УМС 2400. 50-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	40	2,44	291,9	1,89
	2	—	—	—				2	8АШ, ℓ = 590	241	0,24		
	3	—	—	—				3	12АШ, ℓ = 590	247	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 2400. 37-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	32	2,44	231,3	1,33	УМС 2400. 54-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	48	2,44	320,7	1,94
	2	8АШ, ℓ = 460	241	0,18				2	8АШ, ℓ = 630	241	0,25		
	3	12АШ, ℓ = 460	247	0,41				3	12АШ, ℓ = 630	247	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 2400. 40-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	32	2,44	241,2	1,44	УМС 2400. 60-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	48	2,44	337,9	2,15
	2	8АШ, ℓ = 490	241	0,20				2	8АШ, ℓ = 690	241	0,27		
	3	12АШ, ℓ = 490	247	0,44				3	12АШ, ℓ = 690	247	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 2400. 41-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	32	2,44	243,7	1,48	УМС 2400. 62-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	48	2,44	344,2	2,23
	2	8АШ, ℓ = 500	241	0,20				2	8АШ, ℓ = 710	241	0,28		
	3	12АШ, ℓ = 500	247	0,45				3	12АШ, ℓ = 710	247	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 2400. 43-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	32	2,44	248,5	1,55	УМС 2400. 70-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	56	2,44	388,5	2,52
	2	8АШ, ℓ = 520	241	0,21				2	8АШ, ℓ = 790	241	0,31		
	3	12АШ, ℓ = 520	247	0,46				3	12АШ, ℓ = 790	247	0,79		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		
УМС 2400. 49-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	40	2,44	277,0	1,76	УМС 2400. 77-ТАШ	1	∅8АІ, ℓ = 6180	64	2,44	429,6	2,77
	2	8АШ, ℓ = 580	241	0,23				2	8АШ, ℓ = 860	241	0,34		
	3	12АШ, ℓ = 580	247	0,52				3	12АШ, ℓ = 860	247	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30		

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

3. 503. 1 - 81. 1 - 2 - 2

АНСТ

20

Формат А3

1318/3

38

МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ ОСЛОЖКА М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ ОСЛОЖКА М <sup>3</sup>		
УМС 2400.80-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	64	2,44	439,5	2,83	УМС 2400.94-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	72	2,44	504,9	3,38		
	2	8АШ, ℓ = 890	241	0,35				2	8АШ, ℓ = 1030	241	0,41				
	3	12АШ, ℓ = 890	247	0,79				3	12АШ, ℓ = 1030	247	0,92				
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				
УМС 2400.81-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	64	2,44	444,4	2,92	УМС 2400.100-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	80	2,44	541,6	3,60		
	2	8АШ, ℓ = 900	241	0,35				2	8АШ, ℓ = 1090	241	0,43				
	3	12АШ, ℓ = 900	247	0,80				3	12АШ, ℓ = 1090	247	0,91				
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				
УМС 2400.83-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	64	2,44	452,4	2,99	УМС 2400.102-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	80	2,44	550,8	3,67		
	2	8АШ, ℓ = 920	241	0,37				2	8АШ, ℓ = 1110	241	0,44				
	3	12АШ, ℓ = 920	247	0,82				3	12АШ, ℓ = 1110	247	1,00				
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				
УМС 2400.89-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	72	2,44	437,8	3,23	УМС 2400.110-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	58	2,44	591,8	3,96		
	2	8АШ, ℓ = 960	241	0,39				2	8АШ, ℓ = 1190	241	0,47				
	3	12АШ, ℓ = 960	247	0,87				3	12АШ, ℓ = 1190	247	1,06				
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30				
УМС 2400.90-ТАШ	1	∅8АГ, ℓ = 6180	72	2,44	490,3	3,24									
	2	8АШ, ℓ = 990	241	0,39											
	3	12АШ, ℓ = 990	247	0,88											
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-3	2	4,30											

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

Лист

21

Формат А3

1318/3

39

МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ ВЕЩОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ ВЕЩОНА, М <sup>3</sup>
УМС3300.30-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	30	2,68	84,7	1,49	УМС3300.50-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	50	2,68	500,6	2,48
	2	—	—	—				2	10A II, l = 590	331	0,37		
	3	—	—	—				3	14A II, l = 590	337	0,71		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-2	2	4,30		
УМС3300.37-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	40	2,68	397,2	1,83	УМС3300.54-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	60	2,68	550,0	2,67
	2	10A II, l = 460	331	0,28				2	10A II, l = 630	331	0,39		
	3	14A II, l = 460	337	0,56				3	14A II, l = 630	337	0,76		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-2	2	4,30		
УМС3300.40-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	40	2,68	414,2	1,98	УМС3300.60-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	60	2,68	590,2	2,97
	2	10A II, l = 490	331	0,31				2	10A II, l = 690	331	0,43		
	3	14A II, l = 490	337	0,59				3	14A II, l = 690	337	0,84		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-2	2	4,30		
УМС3300.41-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	40	2,68	421,0	2,03	УМС3300.62-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	60	2,68	630,2	3,07
	2	10A II, l = 500	331	0,31				2	10A II, l = 710	331	0,44		
	3	14A II, l = 500	337	0,61				3	14A II, l = 710	337	0,85		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-2	2	4,30		
УМС3300.43-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	40	2,68	431,0	2,13	УМС3300.70-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	60	2,68	650,5	3,47
	2	10A II, l = 520	331	0,32				2	10A II, l = 790	331	0,49		
	3	14A II, l = 520	337	0,63				3	14A II, l = 790	337	0,96		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-2	2	4,30		
УМС3300.49-ТА II	1	Ø 8A I, l = 6800	50	2,68	493,9	2,43							
	2	10A II, l = 580	331	0,36									
	3	14A II, l = 580	337	0,70									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.1-2-ТТ

3. 503.1 - 81.1 - 2-2

Лист

22

Формат А3

1318/3

40



МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАРКА УЧАСТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СТАЛИ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>
УМС 3300.30-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	30	2,68	86,7	1,49	УМС 3300.50-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	50	2,68	396,8	2,48
	2	—	—	—				2	8A III, l = 590	331	0,24		
	3	—	—	—				3	12A III, l = 590	337	0,53		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 3300.37-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6600	40	2,68	313,8	1,83	УМС 3300.54-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	60	2,68	436,3	2,67
	2	8A III, l = 460	331	0,18				2	8A III, l = 630	331	0,25		
	3	12A III, l = 460	337	0,41				3	12A III, l = 630	337	0,56		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 3300.40-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	40	2,68	327,3	1,98	УМС 3300.60-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	60	2,68	459,8	2,97
	2	8A III, l = 490	331	0,20				2	8A III, l = 690	331	0,27		
	3	12A III, l = 490	337	0,44				3	12A III, l = 690	337	0,61		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 3300.41-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	40	2,68	330,7	2,03	УМС 3300.62-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	60	2,68	469,8	3,07
	2	8A III, l = 500	331	0,20				2	8A III, l = 710	331	0,28		
	3	12A III, l = 500	337	0,45				3	12A III, l = 710	337	0,63		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 3300.43-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	40	2,68	337,3	2,13	УМС 3300.70-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	60	2,68	505,3	3,47
	2	8A III, l = 520	331	0,21				2	8A III, l = 790	331	0,31		
	3	12A III, l = 520	337	0,46				3	12A III, l = 790	337	0,70		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30				4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30		
УМС 3300.49-ТА III	1	∅ 8A I, l = 6800	50	2,68	390,1	2,43							
	2	8A III, l = 580	331	0,23									
	3	12A III, l = 580	337	0,52									
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-3	2	4,30									

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-811-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-2

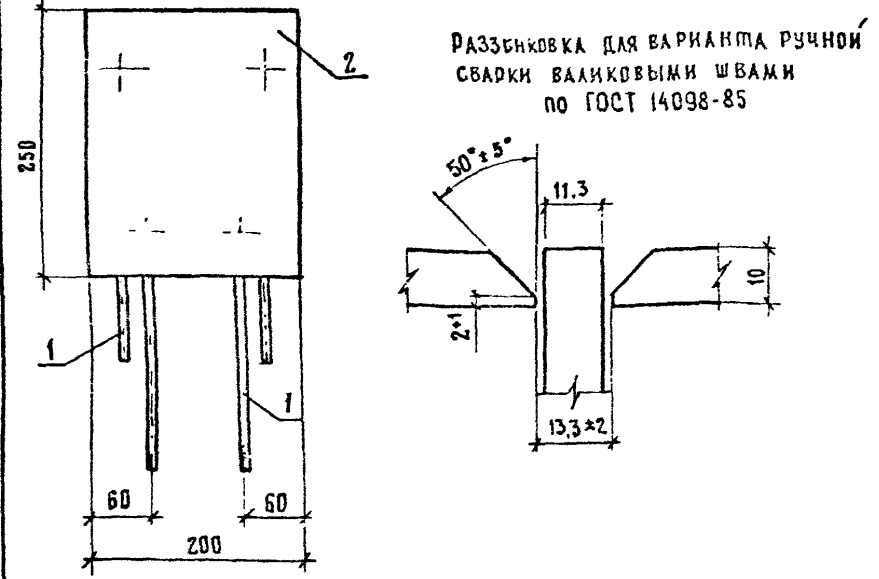
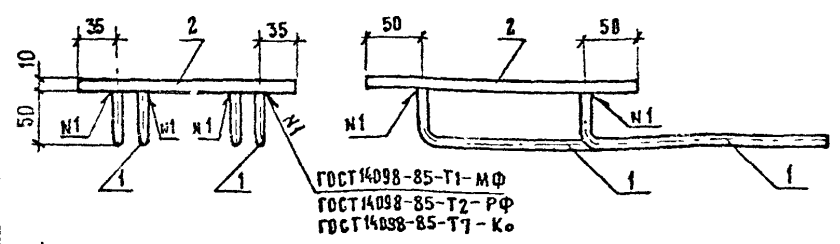
лист

23

Формат А3

1318/3

41

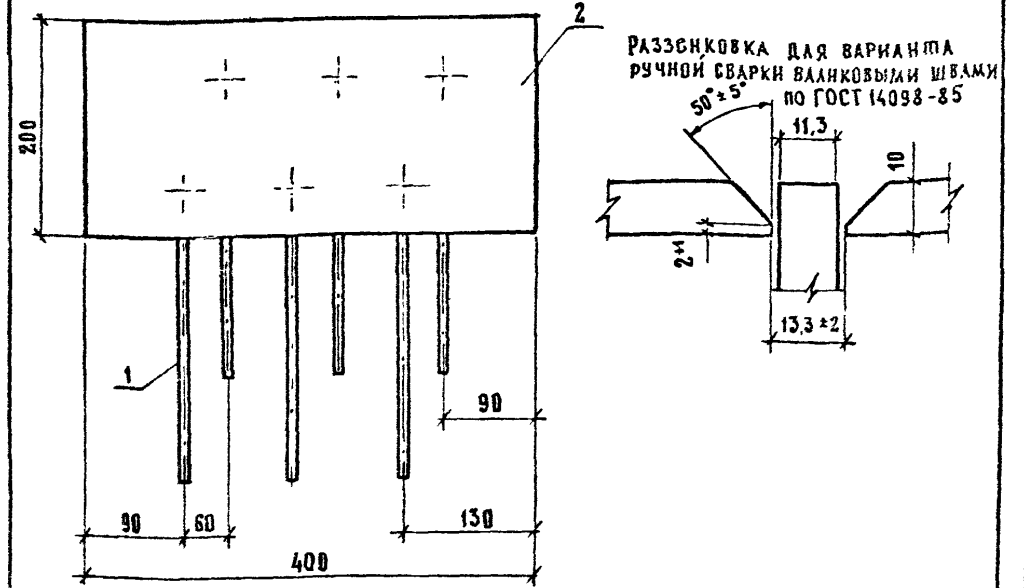
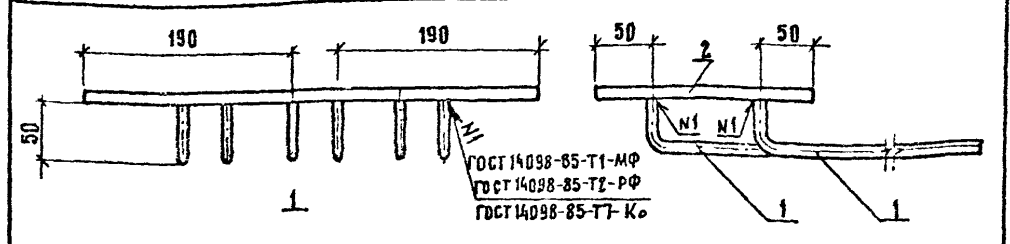


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 АШ, ℓ = 280	4	0,2	4,7
	2	-10 × 200, ℓ = 250	1	3,9	
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 АШ, ℓ = 280	4	0,2	4,7
	2	-10 × 200, ℓ = 250	1	3,9	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

Н.контр	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	18.03.88	3 503.1-81.1-2-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Пав</i>	18.03.88				
СА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	18.03.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-1, МН-ТАШ-1	Р	1	1
ГИП	МАРКИН	<i>Маш</i>	18.03.88				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Маш</i>	18.03.88				
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Маш</i>	18.03.88				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Маш</i>	18.03.88				

ФОРМАТ А4



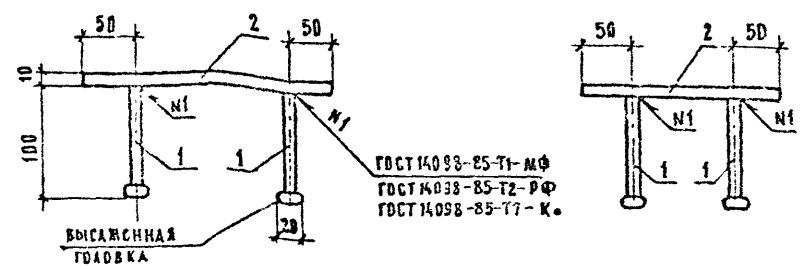
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 АШ, ℓ = 280	6	0,2	7,8
	2	-10 × 200, ℓ = 400	1	6,3	
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 АШ, ℓ = 280	6	0,2	7,8
	2	-10 × 200, ℓ = 400	1	6,3	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

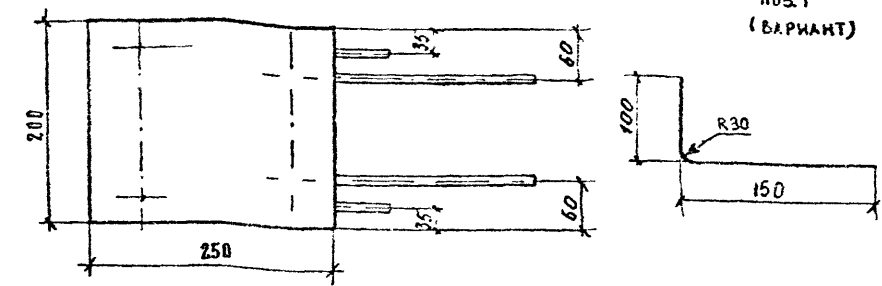
Н.контр	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	18.03.88	3.503.1-81.1-2-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Пав</i>	18.03.88				
СА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	18.03.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-2, МН-ТАШ-2	Р	1	1
ГИП	МАРКИН	<i>Маш</i>	18.03.88				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Маш</i>	18.03.88				
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Маш</i>	18.03.88				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Маш</i>	18.03.88				

ФОРМАТ А4

1318/3 42



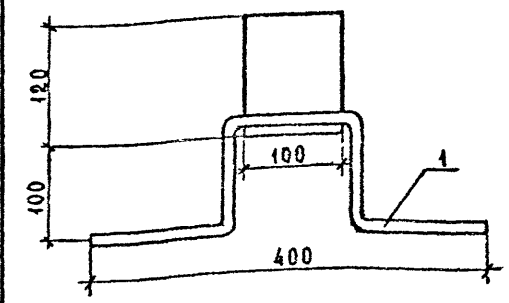
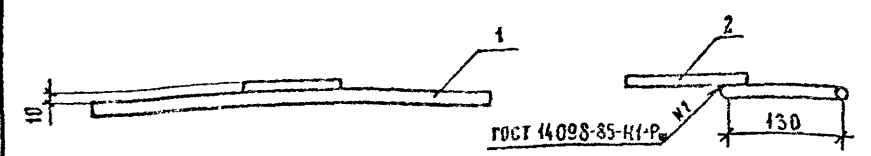
Вариант с анкерами без высаженных головок



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-3	1	∅10АII, ℓ=140	4	0,1	4,3
	2	- 10x 200, ℓ= 250	1	3,9	
МН-ТАШ-3	1	∅10АIII, ℓ= 140	4	0,1	4,3
	2	- 10x 200, ℓ= 250	1	3,9	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	18.03.81	3.503.1-81.1-2-5	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-3; МН-ТАШ-3	СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ЛИСТОВ Р 1 1	БЮРОЗОРПРОЕКТ
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	18.03.81				
ГЛАВ.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	18.03.81				
ГИП	МАРКИН	18.03.81				
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	18.03.81				
СТ.ИНЖ.	ЧУПРИНА	17.03.81	ФОРМАТ А4			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	17.03.81				



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-4	1	∅12 А II, ℓ=660	1	0,6	2,5
	2	- 10x 100, ℓ= 120	1	1,9	
МН-ТАШ-4	1	∅12 А III, ℓ= 660	1	0,6	2,5
	2	- 10x 100, ℓ= 120	1	1,9	

Поз. 1 в монолитных швах менее 400 мм отогнуть по месту.

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	18.03.81	3.503.1-81.1-2-6	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-4; МН-ТАШ-4	СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ЛИСТОВ Р 1 1	БЮРОЗОРПРОЕКТ
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	18.03.81				
ГЛАВ.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	18.03.81				
ГИП	МАРКИН	18.03.81				
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	18.03.81				
СТ.ИНЖ.	ЧУПРИНА	17.03.81	ФОРМАТ А4			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	17.03.81				

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ				Всего, КГ	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ, КГ		Всего, КГ		
	А-I		А-II (А-III)			А-II (А-I)		КГ				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
φ 8	Итого	φ 10	Итого	φ 10	Итого	δ 10	Итого					
УМК 1200.35-ТА II (А III)	48,8	48,8	16,5	16,5	65,2	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	116,8	
УМК 1200.38-ТА II (А II)	49,4	49,4	17,7	17,7	67,1	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	118,7	
УМК 1200.39-ТА II (А II)	49,4	49,4	18,3	18,3	67,7	2,4	8,4	43,2	43,2	51,6	119,3	
УМК 1200.40-ТА II (А II)	50,0	50,0	18,9	18,9	68,9	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	120,5	
УМК 1200.58-ТА II (А II)	63,7	63,7	25,0	25,0	88,7	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	140,3	
УМК 1200.59-ТА II (А II)	63,7	63,7	25,6	25,6	89,3	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	140,9	
УМК 1200.60-ТА II (А II)	63,7	63,7	26,2	26,2	89,9	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	141,5	
УМК 1200.65-ТА II (А II)	64,9	64,9	28,1	28,1	93,0	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	144,6	
УМК 1200.78-ТА II (А II)	89,0	89,0	62,4	62,4	151,4	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	203,0	
УМК 1200.80-ТА II (А II)	89,0	89,0	63,6	63,6	152,6	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	204,2	
УМК 1200.85-ТА II (А II)	100,8	100,8	67,2	67,2	168,0	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	219,6	
УМК 1200.88-ТА II (А II)	102,0	102,0	69,6	69,6	171,6	8,4	8,4	43,2	43,2	51,6	223,2	
УМК 1200.100-ТА II (А II)	122,2	122,2	78,0	78,0	200,2	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	261,2	
УМК 1200.108-ТА II (А II)	125,8	125,8	84,0	84,0	209,8	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	270,8	
УМК 1200.113-ТА II (А II)	142,3	142,3	87,6	87,6	229,9	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	290,9	
УМК 1200.114-ТА II (А II)	143,5	143,5	88,8	88,8	232,3	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	293,3	
УМК 1200.115-ТА II (А II)	143,5	143,5	90,0	90,0	233,5	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	294,5	
УМК 1200.125-ТА II (А II)	157,8	157,8	97,2	97,2	255,0	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	316,0	
УМК 1200.133-ТА II (А II)	170,8	170,8	103,2	103,2	274,0	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	335,0	
УМК 1200.134-ТА II (А II)	172,0	172,0	103,2	103,2	275,2	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	336,2	
УМК 1200.135-ТА II (А II)	172,0	172,0	104,4	104,4	276,4	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	337,4	
УМК 1200.145-ТА II (А II)	187,5	187,5	111,6	111,6	299,1	10,0	10,0	51,0	51,0	61,0	360,1	

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ				Всего, КГ	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ, КГ		Всего, КГ		
	А-I		А-II (А-III)			А-II (А-I)		КГ				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
φ 8	Итого	φ 10	Итого	φ 10	Итого	δ 10	Итого					
УМК 1500.35-ТА II (А III)	61,0	61,0	20,5	20,5	81,5	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	145,6	
УМК 1500.38-ТА II (А II)	61,7	61,7	22,1	22,1	83,8	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	147,9	
УМК 1500.39-ТА II (А II)	61,7	61,7	22,8	22,8	84,5	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	148,6	
УМК 1500.40-ТА II (А II)	62,5	62,5	23,6	23,6	86,1	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	150,2	
УМК 1500.58-ТА II (А II)	79,6	79,6	31,2	31,2	110,8	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	174,9	
УМК 1500.59-ТА II (А II)	79,6	79,6	31,9	31,9	111,5	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	175,6	
УМК 1500.60-ТА II (А II)	79,6	79,6	32,7	32,7	112,3	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	176,4	
УМК 1500.65-ТА II (А II)	81,2	81,2	35,0	35,0	116,2	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	180,2	
УМК 1500.78-ТА II (А II)	111,3	111,3	78,0	78,0	189,3	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	253,4	
УМК 1500.80-ТА II (А II)	111,3	111,3	79,5	79,5	190,8	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	254,9	
УМК 1500.85-ТА II (А II)	126,2	126,2	84,0	84,0	210,2	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	274,3	
УМК 1500.88-ТА II (А II)	127,7	127,7	87,0	87,0	214,7	10,4	10,4	53,7	53,7	64,1	278,8	
УМК 1500.100-ТА II (А II)	152,9	152,9	97,5	97,5	250,4	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	321,9	
УМК 1500.108-ТА II (А II)	157,4	157,4	105,0	105,0	262,4	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	335,9	
УМК 1500.113-ТА II (А II)	178,1	178,1	109,5	109,5	287,6	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	361,1	
УМК 1500.114-ТА II (А II)	179,6	179,6	111,0	111,0	290,6	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	364,1	
УМК 1500.115-ТА II (А II)	179,6	179,6	112,5	112,5	292,1	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	365,6	
УМК 1500.125-ТА II (А II)	197,4	197,4	121,5	121,5	318,9	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	392,4	
УМК 1500.133-ТА II (А II)	213,8	213,8	129,0	129,0	342,8	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	416,3	
УМК 1500.134-ТА II (А II)	215,3	215,3	129,0	129,0	344,3	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	417,8	
УМК 1500.135-ТА II (А II)	215,3	215,3	130,5	130,5	345,8	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	419,3	
УМК 1500.145-ТА II (А II)	234,6	234,6	139,5	139,5	374,1	12,0	12,0	61,5	61,5	73,5	447,6	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503-81.1-2-ТТ

И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	210578	3.503.1- 81.1-2- 7 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ	Сталь	Лист	Листов
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	210588			Р	1	3
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	210591	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	210588					
РЪК. ВРХС.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	210588					
СТ. ИЖИ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	210588					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	210588					

Формат А3

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					АРМАТУРА КЛАССА					
	А-I		А-II (А-III)		Всего, кг	А-II (А-III)		ПРОКАТ, кг		Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого			
УМК 1800 35-ТА II (А II)	73,1	73,1	24,6	24,6	97,7	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	174,3
УМК 1800 38-ТА II (А II)	74,0	74,0	26,4	26,4	100,4	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	177,0
УМК 1800 39-ТА II (А II)	74,0	74,0	27,3	27,3	101,3	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	177,9
УМК 1800 40-ТА II (А II)	74,9	74,9	28,2	28,2	103,1	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	179,7
УМК 1800 58-ТА II (А II)	95,5	95,5	37,3	37,3	132,8	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	209,4
УМК 1800 59-ТА II (А II)	95,5	95,5	38,2	38,2	133,7	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	210,3
УМК 1800 60-ТА II (А II)	95,5	95,5	39,2	39,2	134,6	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	211,2
УМК 1800 65-ТА II (А II)	97,3	97,3	41,9	41,9	139,2	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	215,8
УМК 1800 78-ТА II (А II)	133,6	133,6	93,6	93,6	227,2	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	303,8
УМК 1800 80-ТА II (А II)	133,6	133,6	95,4	95,4	229,0	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	305,6
УМК 1800 85-ТА II (А II)	151,4	151,4	100,8	100,8	252,2	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	323,8
УМК 1800 88-ТА II (А II)	153,2	153,2	104,4	104,4	257,6	12,4	12,4	64,2	64,2	76,6	334,2
УМК 1800 100-ТА II (А II)	183,4	183,4	117,0	117,0	300,4	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	386,4
УМК 1800 108-ТА II (А II)	188,8	188,8	126,0	126,0	314,8	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	400,8
УМК 1800 113-ТА II (А II)	213,7	213,7	131,4	131,4	345,1	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	431,1
УМК 1800 114-ТА II (А II)	215,5	215,5	133,2	133,2	348,7	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	434,7
УМК 1800 115-ТА II (А II)	215,5	215,5	135,0	135,0	350,5	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	436,5
УМК 1800 125-ТА II (А II)	236,9	236,9	145,8	145,8	382,7	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	468,7
УМК 1800 133-ТА II (А II)	256,5	256,5	154,8	154,8	411,3	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	497,3
УМК 1800 134-ТА II (А II)	258,3	258,3	154,8	154,8	413,1	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	499,1
УМК 1800 135-ТА II (А II)	258,3	258,3	156,6	156,6	414,9	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	500,9
УМК 1800 145-ТА II (А II)	281,4	281,4	167,4	167,4	448,8	14,0	14,0	72,0	72,0	86,0	534,8

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					АРМАТУРА КЛАССА					
	А-I		А-II (А-III)		Всего, кг	А-II (А-III)		ПРОКАТ, кг		Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого			
УМК 2100 35-ТА II (А II)	85,3	85,3	28,6	28,6	114,0	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	203,1
УМК 2100 38-ТА II (А II)	86,4	86,4	30,7	30,7	117,1	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	206,2
УМК 2100 39-ТА II (А II)	86,4	86,4	31,8	31,8	118,2	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	207,3
УМК 2100 40-ТА II (А II)	87,4	87,4	32,9	32,9	120,3	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	209,4
УМК 2100 58-ТА II (А II)	111,4	111,4	43,5	43,5	154,9	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	244,0
УМК 2100 59-ТА II (А II)	111,4	111,4	44,5	44,5	155,9	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	245,1
УМК 2100 60-ТА II (А II)	111,4	111,4	45,6	45,6	157,0	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	246,1
УМК 2100 65-ТА II (А II)	113,6	113,6	48,8	48,8	162,3	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	251,4
УМК 2100 78-ТА II (А II)	155,9	155,9	109,2	109,2	265,2	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	354,3
УМК 2100 80-ТА II (А II)	155,9	155,9	111,3	111,3	267,3	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	356,4
УМК 2100 85-ТА II (А II)	176,7	176,7	117,6	117,6	294,3	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	383,4
УМК 2100 88-ТА II (А II)	178,8	178,8	121,8	121,8	300,6	14,4	14,4	74,7	74,7	89,1	389,7
УМК 2100 100-ТА II (А II)	214,2	214,2	136,5	136,5	350,6	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	449,2
УМК 2100 108-ТА II (А II)	220,4	220,4	147,0	147,0	367,5	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	465,9
УМК 2100 113-ТА II (А II)	249,5	249,5	153,3	153,3	402,8	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	501,3
УМК 2100 114-ТА II (А II)	251,6	251,6	155,4	155,4	407,0	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	505,5
УМК 2100 115-ТА II (А II)	251,6	251,6	157,5	157,5	409,1	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	507,6
УМК 2100 125-ТА II (А II)	276,5	276,5	170,1	170,1	446,6	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	545,2
УМК 2100 133-ТА II (А II)	299,4	299,4	180,6	180,6	480,0	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	578,5
УМК 2100 134-ТА II (А II)	301,5	301,5	180,6	180,6	482,1	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	580,6
УМК 2100 135-ТА II (А II)	301,5	301,5	182,7	182,7	484,2	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	582,7
УМК 2100 145-ТА II (А II)	328,6	328,6	195,3	195,3	523,9	16,0	16,0	82,5	82,5	98,5	622,4

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-81.1-2-П

3.503.1-81.1-2-7РС

Формат А3

Марка участка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ				Всего, кг	АРМАТУРА КЛАССА КГ		ПРОКАТ, КГ		Всего, кг	
	А-I		А-II (A-III)			А-II (A-III)		КГ			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	КГ	КГ		
	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого			
УМК 2400.35-ТАII(A-II)	97,5	97,5	32,7	32,7	130,2	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	231,7
УМК 2400.38-ТАII(A-III)	98,7	98,7	35,1	35,1	133,8	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	235,4
УМК 2400.39-ТАII(A-III)	98,7	98,7	35,3	35,3	135,0	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	236,6
УМК 2400.40-ТАII(A-III)	99,9	99,9	37,5	37,5	137,4	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	239,0
УМК 2400.58-ТАII(A-II)	127,3	127,3	49,6	49,6	176,9	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	278,5
УМК 2400.59-ТАII(A-II)	127,3	127,3	50,8	50,8	178,1	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	279,7
УМК 2400.60-ТАII(A-II)	127,3	127,3	52,1	52,1	173,3	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	280,9
УМК 2400.65-ТАII(A-I)	129,7	129,7	55,7	55,7	185,4	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	287,0
УМК 2400.78-ТАII(A-II)	178,2	178,2	124,8	124,8	303,0	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	404,6
УМК 2400.80-ТАII(A-III)	178,2	178,2	127,2	127,2	305,4	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	407,0
УМК 2400.85-ТАII(A-III)	201,9	201,9	134,4	134,4	336,3	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	437,9
УМК 2400.88-ТАII(A-II)	204,3	204,3	139,2	139,2	343,5	16,4	16,4	85,2	85,2	101,6	445,1
УМК 2400.100-ТАII(A-II)	244,7	244,7	156,0	156,0	400,7	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	511,7
УМК 2400.108-ТАII(A-II)	251,9	251,9	168,0	168,0	419,9	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	530,9
УМК 2400.113-ТАII(A-III)	285,1	285,1	175,2	175,2	460,3	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	571,3
УМК 2400.114-ТАII(A-III)	287,5	287,5	177,6	177,6	465,1	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	576,1
УМК 2400.115-ТАII(A-II)	287,5	287,5	180,0	180,0	467,5	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	578,5
УМК 2400.125-ТАII(A-III)	316,0	316,0	194,4	194,4	510,4	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	621,4
УМК 2400.133-ТАII(A-III)	342,1	342,1	206,4	206,4	548,5	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	659,5
УМК 2400.134-ТАII(A-III)	344,5	344,5	206,4	206,4	550,9	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	661,9
УМК 2400.135-ТАII(A-III)	344,5	344,5	208,8	208,8	553,3	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	664,3
УМК 2400.145-ТАII(A-II)	375,4	375,4	223,2	223,2	598,6	18,0	18,0	93,0	93,0	111,0	709,6

Марка участка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ				Всего, кг	АРМАТУРА КЛАССА КГ		ПРОКАТ, КГ		Всего, кг	
	А-I		А-II (A-III)			А-II (A-III)		КГ			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	КГ		
	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого			
УМК 3300.35-ТАII(A-II)	134,1	134,1	44,8	44,8	178,9	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	318,0
УМК 3300.38-ТАII(A-III)	135,7	135,7	48,2	48,2	183,8	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	322,9
УМК 3300.39-ТАII(A-III)	135,7	135,7	49,8	49,8	185,5	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	324,6
УМК 3300.40-ТАII(A-III)	137,4	137,4	51,5	51,5	188,8	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	327,9
УМК 3300.58-ТАII(A-III)	175,0	175,0	69,1	69,1	244,1	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	382,2
УМК 3300.65-ТАII(A-II)	175,0	175,0	69,7	69,7	244,7	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	383,8
УМК 3300.80-ТАII(A-III)	245,2	245,2	174,9	174,9	420,1	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	559,2
УМК 3300.88-ТАII(A-III)	281,1	281,1	191,4	191,4	472,5	22,4	22,4	116,7	116,7	139,1	611,6
УМК 3300.113-ТАII(A-III)	392,2	392,2	240,9	240,9	633,1	24,0	24,0	124,5	124,5	148,5	781,6
УМК 3300.114-ТАII(A-I)	395,5	395,5	244,2	244,2	639,7	24,0	24,0	124,5	124,5	148,5	788,2
УМК 3300.115-ТАII(A-III)	395,5	395,5	247,5	247,5	643,0	24,0	24,0	124,5	124,5	148,5	791,5
УМК 3300.125-ТАII(A-II)	434,3	434,3	267,3	267,3	702,1	24,0	24,0	124,5	124,5	148,5	850,6

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1-2-7 РС

Лист 3

Формат А3

1318/3

46

Марка участка	Изделия арматурные					Изделия закладные и анкеры					Общий расход, кг	
	Арматура класса, кг					Арматура класса, кг						
	А-I		А-II		Всего, кг	А-II		Прокат, кг		Всего, кг		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*					
Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого				
УМС 1200.30-ТА II	28,3	28,3	—	—	—	28,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	36,9
УМС 1200.37-ТА II	37,8	37,8	33,9	71,1	105,0	142,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	151,1
УМС 1200.40-ТА II	37,8	37,8	37,5	74,9	112,4	150,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	158,8
УМС 1200.41-ТА II	37,8	37,8	37,5	77,5	115,0	152,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	161,7
УМС 1200.43-ТА II	37,8	37,8	38,7	80,0	118,7	156,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	165,1
УМС 1200.49-ТА II	47,2	47,2	43,6	88,9	132,5	179,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	188,3
УМС 1200.50-ТА II	47,2	47,2	44,8	90,2	135,0	182,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	190,8
УМС 1200.54-ТА II	56,6	56,6	47,2	96,5	143,7	200,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	208,9
УМС 1200.60-ТА II	56,6	56,6	52,0	106,7	158,7	215,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	224,0
УМС 1200.62-ТА II	56,6	56,6	53,2	109,2	162,4	219,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	227,7
УМС 1200.70-ТА II	66,1	66,1	59,3	121,9	181,2	247,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	255,9
УМС 1200.77-ТА II	75,5	75,5	64,1	132,1	196,2	271,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	280,3
УМС 1200.80-ТА II	75,5	75,5	66,6	137,2	203,8	279,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	287,8
УМС 1200.81-ТА II	75,5	75,5	67,8	138,4	206,3	281,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	290,3
УМС 1200.83-ТА II	75,5	75,5	69,0	141,0	210,0	285,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	294,1
УМС 1200.89-ТА II	85,0	85,0	72,6	151,1	223,7	308,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	317,3
УМС 1200.90-ТА II	85,0	85,0	73,8	152,4	226,2	311,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	319,8
УМС 1200.94-ТА II	85,0	85,0	77,5	158,8	236,3	321,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	329,8
УМС 1200.100-ТА II	94,4	94,4	81,1	167,6	248,7	343,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	351,7
УМС 1200.102-ТА II	94,4	94,4	83,5	170,2	253,7	348,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	356,7
УМС 1200.110-ТА II	103,8	103,8	89,6	182,9	272,5	376,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	384,9

Марка участка	Изделия арматурные					Изделия закладные и анкеры					Общий расход, кг	
	Арматура класса, кг					Арматура класса, кг						
	А-I		А-II		Всего, кг	А-II		Прокат, кг		Всего, кг		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*								
Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого				
УМС 1500.30-ТА II	35,5	35,5	—	—	—	35,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	44,1
УМС 1500.37-ТА II	47,3	47,3	42,3	87,9	130,2	177,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	186,1
УМС 1500.40-ТА II	47,3	47,3	46,8	92,6	139,4	186,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	195,3
УМС 1500.41-ТА II	47,3	47,3	46,8	95,8	142,6	189,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	193,5
УМС 1500.43-ТА II	47,3	47,3	48,3	98,9	147,2	194,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	203,1
УМС 1500.49-ТА II	59,1	59,1	54,4	109,9	164,3	223,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	232,0
УМС 1500.50-ТА II	59,1	59,1	55,9	111,5	167,4	226,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	235,1
УМС 1500.54-ТА II	70,9	70,9	58,9	119,3	178,2	249,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	257,7
УМС 1500.60-ТА II	70,9	70,9	64,9	131,9	196,8	267,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	276,3
УМС 1500.62-ТА II	70,9	70,9	66,4	135,0	201,4	272,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	280,9
УМС 1500.70-ТА II	82,7	82,7	74,0	150,7	224,7	307,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	316,0
УМС 1500.77-ТА II	94,6	94,6	80,0	163,3	243,3	337,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	346,5
УМС 1500.87-ТА II	94,6	94,6	83,1	169,6	252,7	347,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	355,8
УМС 1500.81-ТА II	94,6	94,6	84,6	171,1	255,7	350,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	358,9
УМС 1500.83-ТА II	94,6	94,6	86,1	174,3	260,4	355,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	363,6
УМС 1500.84-ТА II	106,4	106,4	99,6	186,8	277,4	383,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	392,4
УМС 1500.90-ТА II	106,4	106,4	92,1	188,4	280,5	386,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	395,5
УМС 1500.94-ТА II	106,4	106,4	96,6	196,3	292,9	399,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	407,9
УМС 1500.103-ТА II	118,2	118,2	101,2	207,2	308,4	426,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	435,2
УМС 1500.102-ТА II	118,2	118,2	104,2	210,4	314,6	432,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	441,4
УМС 1500.110-ТА II	130,0	130,0	111,7	226,1	337,8	467,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	476,4

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503-81.1-2-ТТ

Н.контр.	ИВЯНСКИЙ	2201	3.503.1-81.1-2-8 РС		
Нач. ДИС	ПОСТОВОЙ	2203			
Пл. спец.	ИВЯНСКИЙ	2203			
ГИТ	МАРКИН	2103	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ СРЕДНИЕ		
Рук. бриг.	СТАРОВА	2103			
Ст. чинш.	ЧУПРИНА	2103			
Инженер	СОРОКИН	2103			
			Склад	Лист	Листов
			Р	1	6
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/3 47



МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						Всего, кг	АРМАТУРА КЛАССА, КГ		ПРОКАТ, КГ			Всего, кг
	А-I		А-II		Всего, кг	А-II		КГ					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*		КГ				
	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Итого		Ø 10	Итого	Ø 10	Итого			
УМС 1800 30-ТА II	42,6	42,6	—	—	—	42,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	51,2	
УМС 1800 37-ТА II	56,8	56,8	50,7	104,7	155,4	212,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	270,8	
УМС 1800 40-ТА II	56,8	56,8	56,1	110,3	166,4	223,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	231,8	
УМС 1800 41-ТА II	56,8	56,8	56,1	114,1	170,2	227,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	235,6	
УМС 1800 43-ТА II	56,8	56,8	57,9	117,8	175,7	232,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	241,1	
УМС 1800 49-ТА II	71,0	71,0	65,2	130,9	196,1	267,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	275,7	
УМС 1800 50-ТА II	71,0	71,0	67,0	132,8	199,8	270,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	279,4	
УМС 1800 54-ТА II	85,2	85,2	73,6	142,1	212,7	297,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	306,5	
УМС 1800 60-ТА II	85,2	85,2	77,8	157,1	234,9	320,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	328,7	
УМС 1800 62-ТА II	85,2	85,2	79,6	160,8	240,4	325,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	334,2	
УМС 1800 70-ТА II	99,4	99,4	88,7	173,5	268,2	367,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	376,2	
УМС 1800 77-ТА II	113,6	113,6	95,9	191,5	290,4	404,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	412,6	
УМС 1800 80-ТА II	113,6	113,6	99,6	202,0	301,6	415,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	423,8	
УМС 1800 81-ТА II	113,6	113,6	101,4	203,8	305,2	418,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	427,4	
УМС 1800 83-ТА II	113,6	113,6	103,2	207,6	310,8	424,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	433,0	
УМС 1800 89-ТА II	127,8	127,8	103,6	222,5	331,1	458,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	467,5	
УМС 1800 90-ТА II	127,8	127,8	110,4	221,4	334,8	462,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	471,2	
УМС 1800 91-ТА II	127,8	127,8	115,8	233,8	349,6	477,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	486,0	
УМС 1800 100-ТА II	142,0	142,0	121,3	233,8	355,1	484,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	505,7	
УМС 1800 102-ТА II	142,0	142,0	124,9	250,6	375,5	517,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	526,1	
УМС 1800 110-ТА II	156,2	156,2	133,9	263,3	403,2	559,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	568,0	

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						Всего, кг	АРМАТУРА КЛАССА, КГ		ПРОКАТ, КГ			Всего, кг
	А-I		А-II		Всего, кг	А-II		КГ					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*		КГ				
	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Итого		Ø 10	Итого	Ø 10	Итого			
УМС 2100 30-ТА II	49,7	49,7	—	—	—	49,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	58,3	
УМС 2100 37-ТА II	66,2	66,2	59,1	121,5	180,6	246,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	255,4	
УМС 2100 40-ТА II	66,2	66,2	65,4	128,0	189,4	255,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	264,2	
УМС 2100 41-ТА II	66,2	66,2	65,4	132,4	197,8	264,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	272,6	
УМС 2100 43-ТА II	66,2	66,2	67,5	136,7	204,2	270,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	279,0	
УМС 2100 49-ТА II	82,8	82,8	76,0	151,9	227,9	310,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	319,3	
УМС 2100 50-ТА II	82,8	82,8	78,1	154,1	232,2	315,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	323,6	
УМС 2100 54-ТА II	99,4	99,4	82,3	164,9	247,2	346,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	355,2	
УМС 2100 60-ТА II	99,4	99,4	90,7	182,3	273,0	372,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	381,0	
УМС 2100 62-ТА II	99,4	99,4	92,8	186,6	279,4	378,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	387,4	
УМС 2100 70-ТА II	115,9	115,9	103,4	208,3	311,7	427,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	436,2	
УМС 2100 77-ТА II	132,5	132,5	111,8	225,7	337,5	470,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	478,6	
УМС 2100 80-ТА II	132,5	132,5	116,1	234,4	350,5	483,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	491,6	
УМС 2100 81-ТА II	132,5	132,5	118,2	236,5	354,7	487,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	495,8	
УМС 2100 83-ТА II	132,5	132,5	120,3	240,9	361,2	493,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	502,3	
УМС 2100 89-ТА II	149,0	149,0	126,6	268,2	374,8	523,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	532,4	
УМС 2100 90-ТА II	149,0	149,0	128,7	260,4	389,1	538,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	546,7	
УМС 2100 94-ТА II	149,0	149,0	135,0	271,3	406,3	555,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	563,9	
УМС 2100 100-ТА II	165,6	165,6	141,4	286,4	427,8	593,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	602,0	
УМС 2100 102-ТА II	165,6	165,6	145,6	290,8	436,4	612,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	620,6	
УМС 2100 110-ТА II	182,2	182,2	156,1	312,5	468,5	650,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	659,3	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.1-2-ТТ

3.503.1 - 81.1-2 - 8РС лист 2

Формат А3

1318/3 48



МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ И ЛИНЕРЫ					ВСЕГО, КГ	ВСЕГО, РАСЧЕТ, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					АРМАТУРА КЛАССА, КГ							
	А-І		А-ІІ			ВСЕГО, КГ	А-ІІ		ПРОКАТ, КГ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ø 8	ИТОГО	Ø 10	Ø 14	ИТОГО		Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО			
УМС 2400.30-ТА II	56,8	56,8	—	—	—	55,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	65,4	
УМС 2400.37-ТА II	75,7	75,7	67,5	138,3	205,8	281,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	289,1	
УМС 2400.40-ТА II	75,7	75,7	74,7	145,7	220,4	295,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	303,7	
УМС 2400.41-ТА II	75,7	75,7	74,7	150,7	225,4	301,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	309,7	
УМС 2400.43-ТА II	75,7	75,7	77,1	155,6	232,7	303,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	312,0	
УМС 2400.49-ТА II	94,6	94,6	86,8	172,9	259,7	354,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	362,9	
УМС 2400.50-ТА II	94,6	94,6	89,2	175,4	264,6	359,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	367,8	
УМС 2400.54-ТА II	113,5	113,5	94,0	187,7	281,7	355,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	403,8	
УМС 2400.60-ТА II	113,5	113,5	103,6	207,5	311,1	424,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	433,2	
УМС 2400.62-ТА II	113,5	113,5	106,0	212,4	318,4	431,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	440,5	
УМС 2400.70-ТА II	132,4	132,4	113,1	237,1	355,2	487,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	496,2	
УМС 2400.77-ТА II	151,4	151,4	127,7	256,9	384,6	535,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	543,6	
УМС 2400.80-ТА II	151,4	151,4	132,5	266,8	399,4	550,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	559,4	
УМС 2400.81-ТА II	151,4	151,4	135,0	269,2	404,2	555,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	564,2	
УМС 2400.83-ТА II	151,4	151,4	137,4	269,2	406,6	558,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	566,6	
УМС 2400.89-ТА II	170,3	170,3	144,6	293,9	438,5	603,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	612,4	
УМС 2400.90-ТА II	170,3	170,3	147,0	296,4	443,4	613,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	621,3	
УМС 2400.94-ТА II	170,3	170,3	154,2	308,8	453,0	633,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	641,9	
УМС 2400.100-ТА II	189,2	189,2	161,5	326,0	487,5	676,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	685,3	
УМС 2400.102-ТА II	189,2	189,2	166,3	331,0	497,3	686,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	695,1	
УМС 2400.110-ТА II	208,1	208,1	178,3	355,7	534,0	742,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	750,7	

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ И ЛИНЕРЫ					ВСЕГО, КГ	ВСЕГО, РАСЧЕТ, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					АРМАТУРА КЛАССА, КГ							
	А-І		А-ІІ			ВСЕГО, КГ	А-ІІ		ПРОКАТ, КГ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ø 8	ИТОГО	Ø 10	Ø 14	ИТОГО		Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО			
УМС 3300.30-ТА II	78,1	78,1	—	—	—	78,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	84,7	
УМС 3300.37-ТА II	104,2	104,2	92,7	138,7	231,4	385,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	394,2	
УМС 3300.40-ТА II	104,2	104,2	102,6	193,8	296,4	405,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	414,2	
УМС 3300.41-ТА II	104,2	104,2	102,6	205,6	303,2	412,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	421,0	
УМС 3300.43-ТА II	104,2	104,2	103,9	212,3	312,2	422,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	431,0	
УМС 3300.49-ТА II	130,2	130,2	119,2	233,9	355,1	485,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	493,9	
УМС 3300.50-ТА II	130,2	130,2	122,5	239,3	361,8	492,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	500,6	
УМС 3300.54-ТА II	156,2	156,2	125,1	255,1	382,2	541,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	550,0	
УМС 3300.60-ТА II	156,2	156,2	142,3	263,1	425,4	581,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	590,2	
УМС 3300.62-ТА II	156,2	156,2	145,6	269,8	435,4	591,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	600,2	
УМС 3300.70-ТА II	156,2	156,2	162,2	323,5	485,7	641,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	650,5	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-IT

3. 503. 1 — 81. 1 — 2 — 8 РС АНСТ  
3

Формат А3

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ И АНКЕРЫ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					ВСЕГО КГ	АРМАТУРА КЛАССА, СА, КГ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО КГ
	А-I		А-III				А-III		КГ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого			
УМС 1200 .30-ТАШ	28,3	28,3	—	—	—	28,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	36,9
УМС 1200 .37-ТАШ	37,8	37,8	21,8	52,1	73,9	111,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	120,3
УМС 1200 .40-ТАШ	37,8	37,8	24,2	55,9	80,1	117,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	126,5
УМС 1200 .41-ТАШ	37,8	37,8	24,2	57,2	81,4	119,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	127,7
УМС 1200 .43-ТАШ	37,8	37,8	25,4	58,4	83,8	121,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	130,2
УМС 1200 .49-ТАШ	47,2	47,2	27,8	66,1	93,9	141,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	149,7
УМС 1200 .50-ТАШ	47,2	47,2	29,1	67,3	96,4	143,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	152,2
УМС 1200 .54-ТАШ	56,6	56,6	30,3	71,1	101,4	158,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	166,6
УМС 1200 .60-ТАШ	56,6	56,6	32,7	77,5	110,2	166,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	175,4
УМС 1200 .62-ТАШ	56,6	56,6	33,9	80,0	113,9	170,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	179,1
УМС 1200 .70-ТАШ	66,1	66,1	37,5	88,9	126,4	192,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	201,1
УМС 1200 .77-ТАШ	75,5	75,5	41,1	96,5	137,6	213,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	221,8
УМС 1200 .80-ТАШ	75,5	75,5	42,4	100,3	142,7	218,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	226,8
УМС 1200 .81-ТАШ	75,5	75,5	43,6	101,6	145,2	220,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	229,3
УМС 1200 .83-ТАШ	75,5	75,5	44,8	104,2	149,0	224,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	233,1
УМС 1200 .89-ТАШ	85,0	85,0	47,2	110,5	157,7	242,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	251,3
УМС 1200 .90-ТАШ	85,0	85,0	47,2	111,8	159,0	244,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	252,6
УМС 1200 .94-ТАШ	85,0	85,0	49,6	116,8	166,4	251,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	260,0
УМС 1200 .100-ТАШ	94,4	94,4	52,0	123,2	175,2	269,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	278,2
УМС 1200 .102-ТАШ	94,4	94,4	53,2	127,0	180,2	274,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	283,2
УМС 1200 .110-ТАШ	103,8	103,8	56,9	134,6	191,5	295,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	303,9

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ И АНКЕРЫ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					ВСЕГО КГ	АРМАТУРА КЛАССА, СА, КГ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО КГ
	А-I		А-III				А-III		КГ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого			
УМС 1500 .30-ТАШ	35,5	35,5	—	—	—	35,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	44,1
УМС 1500 .37-ТАШ	47,3	47,3	27,2	64,4	91,6	138,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	147,5
УМС 1500 .40-ТАШ	47,3	47,3	30,2	69,1	99,3	146,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	155,2
УМС 1500 .41-ТАШ	47,3	47,3	30,2	70,7	100,9	148,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	156,8
УМС 1500 .43-ТАШ	47,3	47,3	31,7	72,2	103,9	151,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	159,8
УМС 1500 .49-ТАШ	59,1	59,1	34,7	81,6	116,3	175,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	184,0
УМС 1500 .50-ТАШ	59,1	59,1	36,2	83,2	119,4	178,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	187,1
УМС 1500 .54-ТАШ	70,9	70,9	37,8	87,9	125,7	196,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	205,2
УМС 1500 .60-ТАШ	70,9	70,9	40,8	95,8	136,6	207,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	216,1
УМС 1500 .62-ТАШ	70,9	70,9	42,5	98,9	141,2	212,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	220,7
УМС 1500 .70-ТАШ	82,7	82,7	46,8	109,9	156,7	239,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	249,0
УМС 1500 .77-ТАШ	94,6	94,6	51,3	119,3	170,6	265,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	273,8
УМС 1500 .80-ТАШ	94,6	94,6	52,9	124,0	176,9	271,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	280,1
УМС 1500 .81-ТАШ	94,6	94,6	54,4	125,6	180,0	274,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	283,2
УМС 1500 .83-ТАШ	94,6	94,6	55,8	128,7	184,5	279,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	287,7
УМС 1500 .89-ТАШ	106,4	106,4	58,9	136,6	195,5	301,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	310,5
УМС 1500 .90-ТАШ	106,4	106,4	58,9	138,2	197,1	303,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	312,1
УМС 1500 .94-ТАШ	106,4	106,4	61,9	144,4	206,3	312,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	321,3
УМС 1500 .100-ТАШ	118,2	118,2	64,9	152,3	217,2	335,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	344,0
УМС 1500 .102-ТАШ	118,2	118,2	66,4	157,0	223,4	341,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	352,2
УМС 1500 .110-ТАШ	130,0	130,0	71,0	166,4	237,4	367,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	376,0

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-ТТ

3 503.1 - 81.1 - 2 - 8 РС ЛМСТ  
4

Формат А3

1318/3 50

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						АРМАТУРА КЛАССА КГ								
	А-I			А-III			Всего, КГ	ПРОКАТ, КГ			Всего, КГ				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	итого	КГ	Ø 8	Ø 12	итого		Ø 10	итого	КГ		Ø 10		итого	КГ
УМС 1800. 30-ТАШ	42,6	42,6		—	—	—	42,6	0,8	0,8		7,8	7,8	8,6	51,2	
УМС 1800. 37-ТАШ	56,6	56,6	32,6	76,7	109,3	166,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	174,7			
УМС 1800. 40-ТАШ	56,8	56,8	36,2	82,3	118,5	175,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	183,9			
УМС 1800. 41-ТАШ	56,8	56,8	36,2	84,2	120,4	177,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	185,8			
УМС 1800. 43-ТАШ	56,8	56,8	38,0	86,0	124,0	180,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	189,4			
УМС 1800. 49-ТАШ	71,0	71,0	41,6	97,2	138,8	209,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	218,4			
УМС 1800. 50-ТАШ	71,0	71,0	43,4	99,1	142,5	215,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	222,1			
УМС 1800. 54-ТАШ	85,2	85,2	45,3	104,7	150,0	235,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	243,8			
УМС 1800. 60-ТАШ	85,2	85,2	48,9	114,1	163,0	248,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	256,8			
УМС 1800. 62-ТАШ	85,2	85,2	50,7	117,8	168,5	253,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	262,3			
УМС 1800. 70-ТАШ	99,4	99,4	55,1	117,8	173,9	273,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	281,9			
УМС 1800. 77-ТАШ	113,6	113,6	61,5	142,1	203,6	317,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	325,8			
УМС 1800. 80-ТАШ	113,6	113,6	63,4	147,7	211,1	324,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	333,3			
УМС 1800. 81-ТАШ	113,6	113,6	65,2	149,6	214,8	328,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	337,0			
УМС 1800. 83-ТАШ	113,6	113,6	67,0	153,3	220,3	333,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	342,5			
УМС 1800. 89-ТАШ	127,8	127,8	70,6	162,7	233,3	351,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	369,7			
УМС 1800. 90-ТАШ	127,8	127,8	70,6	164,6	235,2	353,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	371,6			
УМС 1800. 94-ТАШ	127,8	127,8	74,2	172,0	246,2	374,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	382,6			
УМС 1800. 100-ТАШ	142,0	142,0	77,8	181,4	259,2	401,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	409,8			
УМС 1800. 102-ТАШ	142,0	142,0	79,6	187,0	266,6	408,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	417,2			
УМС 1800. 110-ТАШ	156,2	156,2	85,1	198,2	283,3	439,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	448,1			

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						АРМАТУРА КЛАССА КГ								
	А-I			А-III			Всего, КГ	ПРОКАТ, КГ			Всего, КГ				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	итого	КГ	Ø 8	Ø 12	итого		Ø 10	итого	КГ		Ø 10		итого	КГ
УМС 2100. 30-ТАШ	49,7	49,7		—	—	—	49,7	0,8	0,8		7,8	7,8	8,6	58,3	
УМС 2100. 37-ТАШ	66,2	66,2	38,0	83,0	127,0	193,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	201,8			
УМС 2100. 40-ТАШ	66,2	66,2	42,2	95,5	137,7	203,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	212,5			
УМС 2100. 41-ТАШ	66,2	66,2	42,2	97,7	139,9	206,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	214,7			
УМС 2100. 43-ТАШ	66,2	66,2	44,3	99,8	144,1	210,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	218,9			
УМС 2100. 49-ТАШ	82,8	82,8	48,5	112,8	161,3	244,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	252,7			
УМС 2100. 50-ТАШ	82,8	82,8	50,6	115,0	165,6	248,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	257,0			
УМС 2100. 54-ТАШ	99,4	99,4	52,8	121,5	174,3	273,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	282,3			
УМС 2100. 60-ТАШ	99,4	99,4	57,0	132,4	189,4	288,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	297,4			
УМС 2100. 62-ТАШ	99,4	99,4	59,1	136,7	195,8	295,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	303,8			
УМС 2100. 70-ТАШ	115,9	115,9	65,4	151,9	217,3	333,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	341,8			
УМС 2100. 77-ТАШ	132,5	132,5	71,4	164,9	236,3	368,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	377,4			
УМС 2100. 80-ТАШ	132,5	132,5	73,9	171,4	245,3	377,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	386,4			
УМС 2100. 81-ТАШ	132,5	132,5	76,0	173,6	249,6	382,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	390,7			
УМС 2100. 83-ТАШ	132,5	132,5	78,1	177,9	256,0	388,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	397,1			
УМС 2100. 89-ТАШ	149,0	149,0	82,3	188,8	271,1	420,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	426,7			
УМС 2100. 90-ТАШ	149,0	149,0	82,3	191,0	273,3	422,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	430,9			
УМС 2100. 94-ТАШ	149,0	149,0	86,5	199,6	286,1	435,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	443,7			
УМС 2100. 100-ТАШ	165,6	165,6	90,7	210,5	301,2	465,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	474,4			
УМС 2100. 102-ТАШ	165,6	165,6	92,8	217,0	309,8	475,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	484,0			
УМС 2100. 110-ТАШ	182,2	182,2	99,2	230,0	329,2	511,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	520,0			

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.1-2-ТТ

3.503.1-81.1-2-8РС

Формат А3

1318/3

51

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					ВСЕГО, КГ	АРМАТУРА КЛАССА, СА. КГ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО, КГ
	А-І		А-ІІІ				А-ІІІ		КГ			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			КГ	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	ИТОГО	Ø 8	Ø 12	ИТОГО		Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО		
УМС 2400 30-ТА III	56,8	56,8	—	—	—	56,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	65,6
УМС 2400 37-ТА III	75,7	75,7	43,9	101,3	144,7	220,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	229,0
УМС 2400 40-ТА III	75,7	75,7	48,2	108,7	156,9	232,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	241,2
УМС 2400 41-ТА III	75,7	75,7	48,2	111,2	159,4	235,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	243,7
УМС 2400 45-ТА III	75,7	75,7	50,6	113,6	164,2	239,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	248,5
УМС 2400 49-ТА III	94,6	94,6	55,4	128,4	173,8	268,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	277,0
УМС 2400 50-ТА III	94,6	94,6	57,8	130,9	188,7	283,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	291,9
УМС 2400 54-ТА III	113,5	113,5	60,3	138,3	198,6	312,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	320,7
УМС 2400 60-ТА III	113,5	113,5	65,1	150,7	215,8	329,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	337,9
УМС 2400 62-ТА III	113,5	113,5	67,5	155,6	223,1	336,6	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	344,2
УМС 2400 70-ТА III	132,4	132,4	74,7	172,9	247,6	380,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	388,6
УМС 2400 77-ТА III	151,4	151,4	81,9	187,7	269,6	421,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	429,6
УМС 2400 80-ТА III	151,4	151,4	84,4	195,1	279,5	430,9	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	439,5
УМС 2400 81-ТА III	151,4	151,4	86,8	197,6	284,4	435,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	444,4
УМС 2400 85-ТА III	151,4	151,4	89,9	202,5	292,4	443,8	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	452,4
УМС 2400 89-ТА III	170,3	170,3	94,0	214,9	308,9	479,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	487,8
УМС 2400 90-ТА III	170,3	170,3	94,0	217,4	311,4	481,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	490,3
УМС 2400 94-ТА III	170,3	170,3	98,8	227,2	326,0	496,3	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	504,9
УМС 2400 100-ТА III	189,2	189,2	103,6	239,6	343,2	532,4	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	541,0
УМС 2400 102-ТА III	189,2	189,2	106,0	247,0	353,0	542,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	550,8
УМС 2400 110-ТА III	208,1	208,1	113,3	261,8	375,1	583,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	591,8

МАРКА УЧАСТКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И АНКЕРЫ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					ВСЕГО, КГ	АРМАТУРА КЛАССА, КГ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО, КГ
	А-І		А-ІІІ				А-ІІІ		КГ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*			КГ	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø 8	ИТОГО	Ø 8	Ø 12	ИТОГО		Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО		
УМС 3300 30-ТА III	78,1	78,1	—	—	—	78,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	86,7
УМС 3300 37-ТА III	104,2	104,2	59,6	138,2	197,8	309,0	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	313,8
УМС 3300 40-ТА III	104,2	104,2	66,2	148,3	214,5	318,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	327,3
УМС 3300 41-ТА III	104,2	104,2	66,2	151,7	217,9	322,1	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	330,7
УМС 3300 43-ТА III	104,2	104,2	69,5	155,0	224,5	328,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	337,3
УМС 3300 49-ТА III	130,2	130,2	76,1	175,2	251,3	381,5	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	390,1
УМС 3300 50-ТА III	130,2	130,2	79,4	178,6	258,0	388,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	396,8
УМС 3300 54-ТА III	156,2	156,2	82,8	188,7	271,5	427,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	436,3
УМС 3300 60-ТА III	156,2	156,2	89,4	205,6	295,0	451,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	459,8
УМС 3300 62-ТА III	156,2	156,2	92,7	212,3	305,0	461,2	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	469,8
УМС 3300 70-ТА III	156,2	156,2	102,6	235,9	338,5	494,7	0,8	0,8	7,8	7,8	8,6	503,3

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.1-2-1Т

3.503.1-81.1-2-8 DC

Лист  
Б

Формат А3

1318/3

52