

## РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Порядок оформления  
паспорта на промышленную  
трубопроводную арматуру

РД 302-07:197-75<sup>89</sup> ①

Взамен РТМ 26-07-197-75

Дата введения 01.07.90.

1. Настоящий руководящий документ (РД) устанавливает форму и порядок заполнения паспорта на общепромышленную трубопроводную арматуру, в том числе поставляемую на экспорт, и разработан ② в развитие ГОСТ 2.601-88<sup>95</sup>.

① ~~РД распространяется на паспорта для вновь разрабатываемой и модернизируемой арматуры.~~

2. Паспорт должен издаваться типографским способом. Формат ② выбирают по ГОСТ 5773-76<sup>90</sup>.

Допускается издание паспорта светокопировальным или электрографическим способом на листах формата А4 по ГОСТ 2.301-68.

3. Паспорт разрабатывает разработчик конструкторской документации. Образец паспорта для типографского издания разрабатывает предприятие-изготовитель.

4. Паспорт допускается объединять с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601-88<sup>95</sup> ②.

В объединенном документе разделы паспорта должны соответствовать формам, указанным в приложениях, остальные разделы ② ГОСТ 2.601-88<sup>95</sup> в зависимости от особенностей изделия.

5. Основные технические данные и характеристики изделия, комплектность, а также гарантии изготовителя (поставщика) должны соответствовать указанным в технических условиях.

6. Паспорт должен иметь титульный лист, оформленный в соответствии с приложением I. Титульный лист предназначен только для

Подпись и дата

Лист № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Лист № докум.

200-88  
19 17 1989

архива и тиражированию не подлежит.

7. Рекомендуемые формы первого листа паспорта арматуры приведены в приложениях:

для регулирующей арматуры - приложение 2;

для предохранительной арматуры - приложение 3;

для запорной арматуры и обратных затворов и клапанов - приложение 4;

для арматуры с электромагнитным приводом - приложение 5.

Рекомендуемая форма второго листа паспорта приведена в приложении 6.

Рекомендуемая форма паспорта на электропривод приведена в приложении 7.

8. В разделе "Общие сведения об изделии" в строке "Наименование изделия" следует указывать полное наименование изделия по основному конструкторскому документу, в том числе <sup>Д.Н. Р.К.</sup>  $\lambda_u, \lambda_y$  (Рр и  $t$ ), в остальных разделах паспорта - краткое наименование.

В строке "Обозначение изделия" следует указывать обозначение изделия и таблицу фигур.

В строке "Назначение" следует указывать назначение изделия в соответствии с техническими условиями или другим документом на поставку.

9. В раздел "Основные технические данные и характеристики" необходимо включать характеристики, свойственные конкретному изделию и соответствующие указанным в технических условиях изделия. Данный раздел может быть дополнен или отдельные характеристики могут быть исключены в зависимости от особенностей изделия.

В графе "Показатель" данного раздела допускается указывать показатели нескольких изделий ряда, выпускаемых предприятием, а показатель конкретного изделия подчеркнуть.

Получено 1.12.89

Взам. инв. № Инв. № 436/89

и дата

Исполн. П.С.С. 19.12.89

10. При заполнении раздела "Основные технические данные и характеристики" необходимо указывать суммарную (расчетную) массу цветных металлов и их сплавов (при их наличии в изделии) с учетом массы, примененной в покупных изделиях. Сведения следует записывать в "Особые отметки".

11. При наличии в изделии или его комплектующих драгоценных материалов сведения о них следует помещать после раздела "Основные технические данные и характеристики" в соответствии с ГОСТ 2.608-78.

12. При поставке арматуры с ответными фланцами в раздел "Материал основных деталей" следует включать и материал ответных фланцев.

13. В разделе "Комплектность" количество экземпляров документации должно соответствовать указанному в технических условиях или другом нормативно-техническом документе на поставку.

В строке "Запасные части" при наличии запасных частей в комплекте поставки изделия должно быть записано: "Согласно ведомости ЗИ".

14. Если изделие не подлежит консервации, то сведения о консервации в раздел паспорта "Свидетельство о приемке и консервации" не включать и раздел должен называться "Свидетельство о приемке".

②15. При приемке арматуры представителем заказчика ~~или Госприемной~~ после раздела "Свидетельство о приемке" оставляет чистые листы (лист) с надписью "Заключение о приемке".

16. Для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию по ОСТ 26-07-1479-76, в разделе "Гарантии предприятия-изготовителя (поставщика)" должно быть записано: "Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства только при наличии исправных гарантийных пломб".

17. На стадии проектирования арматуры допускается на изделия одного условного прохода с исполнениями разрабатывать один паспорт без указания конкретного исполнения и без заполнения переменных в зависимости от исполнения данных. По мере освоения производства в паспорта арматуры вносятся недостающие данные по исполнениям.

Подпись и дата

Имя, № дубля

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № инв.

200-89-19

18. Все записи следует производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Допускается использовать шариковые ручки с черной или фиолетовой (синей) пастой.

19. Подстрочные надписи форм паспорта допускается не воспроизводить.

20. Паспорт на арматуру, поставляемую на экспорт, должен соответствовать формам I-7 с учетом следующих требований:

1) титульный лист паспорта для экспорта должен иметь в левой части листа под обозначением паспорта надпись "Экспорт", заключенную в рамку;

2) в верхнем правом углу каждого листа (кроме титульного) должно быть проставлено "Экспорт", а в верхнем левом углу листа I - "Заказ-наряд";

3) из раздела "Общие сведения об изделии" строка "предприятие-изготовитель" должна быть исключена.

4) паспорт не должен содержать дат и расшифровок подписей;

5) в разделах "Основные технические данные и характеристики" и "Свидетельство о приемке и консервации" в качестве документа на поставку должен быть указан государственный стандарт. При поставке изделия по техническим условиям или другому НТД следует записывать "(по) действующей документации";

6) в разделе "Комплектность" количество экземпляров эксплуатационной документации не указывать, т.к. комплектность поставки регламентируется заказ-нарядом;

7) раздел "Гарантии изготовителя (поставщика)" должен быть исключен.

Подпись и дата

№ дубл.

Изм.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. №

Инв. №

1000-83 19.11.83

21. Пример заполнения паспорта арматуры, предназначенной для нужд народного хозяйства, указан в приложении 8; пример заполнения паспорта для экспорта - в приложении 9.

② 22. При обязательной сертификации общепромышленной и поставляемой на экспорт арматуры на поле формата, предусмотренного для подписи начальника производства (начальника комплекса) и отметки ООКК предусмотреть место для простановки знака соответствия.

Рис. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
100-89	19 XII 1989			



## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Обозначение изделия \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход $D_N$ , мм	
_____ давление P, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Условие(рабочее)	
Температура рабочей среды t, °C	
Температура окружающей среды t, °C	
② Вид способ действия (НО, НЗ)	
Допускаемый перепад давления МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Пропускная характеристика и условная пропускная способность K, м <sup>3</sup> /ч	
Относительная протечка в затворе, % от K не более	
Рабочая среда	
Нечувствительность, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Исполнительный механизм	Тип и зав.К Паспорт

Особые отметки

Подпись и дата

Тип, № кубн.

Подп. вкл. №

Подпись и дата

Вкл. № подл.  
100-19

19 11 1989

Приложение 3

Паспорт

Лист I

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Обозначение изделия \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Условный проход, мм	
_____ давление P , МПа	
Условное (рабочее) (кгс/см <sup>2</sup> )	
Давление полного открытия P <sub>п.о.</sub>	
МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	
Давление на выходе за клапаном, МПа	
(кгс/см <sup>2</sup> )	
Давление, на которое настроен клапан,	
МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Температура рабочей среды t , °C	
Температура окружающей среды t , °C	
Площадь сечения седла , мм <sup>2</sup> , не менее	
Коэффициент расхода	
Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин, не более	
Рабочая среда	
Паспорт на пружину, №	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Особые отметки	

Изм. № дубл. Подпись и дата

2007-89 19 17 18/19

Паспорт

Лист I

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Обозначение изделия \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход $\overset{DN}{D}$ , мм	
Условное (рабочее) давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Температура рабочей среды $t$ , °C	
① Коэффициент гидравлического сопротивления	
Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин, не более	
Рабочая среда	
Температура окружающей среды $t$ , °C	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Привод	Тип и зав.м
	СПОРТ
Настройка муфты ограничения крутящего момента	открытие
	Н·м (кгс·м)
	На закрытие
	Н·м (кгс·м)
Особые отметки	

Исполн. и дата

Исп. № кубл.

Взам. вкл. №

Исполн. и дата

Взам. № подл.

200-89 19 11 1989

Применение 5

Паспорт

Лист I

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Обозначение изделия \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход $d_n$ , мм Рабочее (условное) давление P, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Температура рабочей среды t, °C	
① Коэффициент гидравлического сопротивления	
Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин, не более	
Рабочая среда	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Электромагнитный привод	Род тока
	Напряжение, В
	Мощность, Вт
	Режим работы ПВ, %
	Частота, Гц

Особые  
отметки

Подпись в листе

Имя, № дубля.

Взам. инв. №

Подпись в листе

Имя, № инв.

19.11.89  
200-19

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала

КОМПЛЕКТНОСТЬ

(краткое наименование изделия, обозначение)

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

Паспорт

Запасные части

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

\_\_\_\_\_ соответствует \_\_\_\_\_  
(краткое наименование и обозначение) (обозначение документа)

и признан годным для эксплуатации

Дата консервации

Срок консервации

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока

эксплуатации  
Начальник производства (поч. комплекса)

Отметка ОТК  
ОДКК [МП]

(подпись, дата, фамилия)

(или клеймо ответственного за приемку)

(подпись, дата, фамилия)

Получен в году

Вид. № дубл.

Взам. инв. №

Получен в году

Взам. № инв.

200-89 19 11 1989

②

Паспорт

Лист I

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Тип электропривода \_\_\_\_\_

Исполнение \_\_\_\_\_

Обозначение по чертежу \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата установки на объект \_\_\_\_\_

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пределы регулирования муфты крутящего момента, Н.м (кгс.м)

Номинальная скорость вращения приводного вала, об/мин

Предельные числа оборотов приводного вала, об/мин

Электродвигатель: \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Мощность, кВт \_\_\_\_\_

Скорость вращения, об/мин \_\_\_\_\_

Напряжение, В \_\_\_\_\_

Режим работы электропривода: повторно-кратковременный

Масса электропривода, кг \_\_\_\_\_

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Электропривод \_\_\_\_\_

Паспорт \_\_\_\_\_

Техническое описание и инструкция по эксплуатации \_\_\_\_\_

Паспорт на электродвигатель \_\_\_\_\_

Подпись и дата

Имя, № дубля

Взам. вкл. №

Подпись и дата

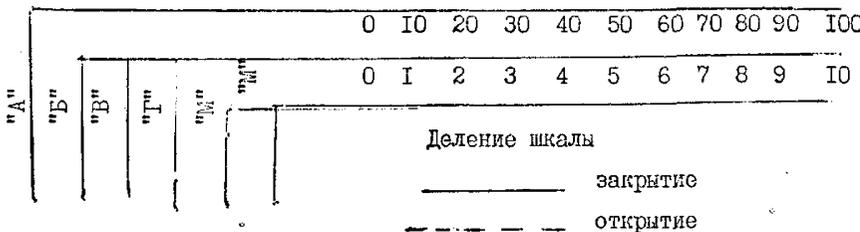
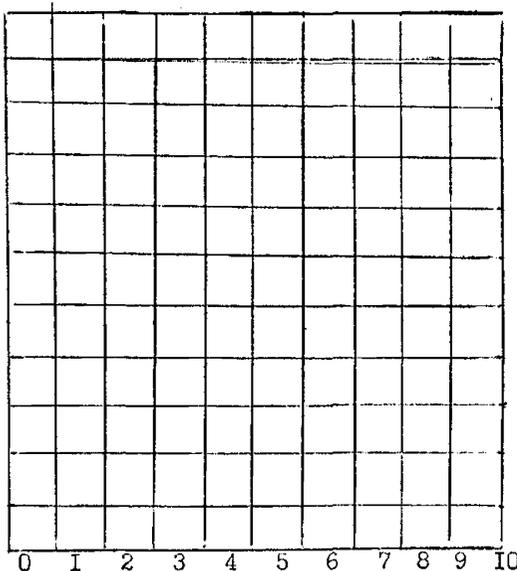
Имя, № поля

19.07.1989

ГРАФИК РЕГУЛИРОВКИ МУФТЫ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

Тип электропривода

Крутящий момент, в кгс.м	13	26	110	260	3,5	1,5
	12	24	100	240	3,25	1,4
	11	22	90	220	3,0	1,3
	10	20	80	200	2,75	1,2
	9	18	70	180	2,5	1,1
	8	16	60	160	2,25	1,0
	7	14	50	140	2,0	0,9
	6	12	40	120	1,75	0,8
	5	10	30	100	1,5	0,7
	4	8	20	80	1,25	0,6
3	6	10	60	1,0	0,5	
2						



Муфта электропривода типа "Д" настраивается соответственно по графику электропривода типа "Г". Крутящий момент на валу определяется путем умножения значений Мкр. графика на передаточное отношение дополнительного редуктора =4.

Полный лист

Лист № кубл.

Взам. инв. №

Полный лист

Лист № подл.

200-19 19 № 19

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электропривод типа " \_\_\_\_\_ " заводской номер \_\_\_\_\_  
соответствует техническим условиям \_\_\_\_\_  
и признан годным к эксплуатации.

Муфта электропривода отрегулирована на П.м (кгс.м)

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Подпись лиц, ответственных за приемку

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электропривод типа " \_\_\_\_\_ " заводской номер \_\_\_\_\_  
подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным  
инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электропривод типа " \_\_\_\_\_ " заводской номер \_\_\_\_\_  
упакован согласно требованиям, предусмотренным \_\_\_\_\_

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

М.П.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации \_\_\_\_\_ со дня ввода в эксплуатацию  
Гарантийная наработка \_\_\_\_\_ в пределах гарантийного срока экс-  
плуатации.

② Отметка ОТКОВОК М.П. *Начальник производства (нач. комплекса)* \_\_\_\_\_  
(подпись, дата, фамилия)

(или клеймо  
ответственного за приемку)

(подпись, дата, расшифровка)

Име. № докум. \_\_\_\_\_  
200-89  
Получено в дата \_\_\_\_\_  
19 11 89  
Введ. № докум. \_\_\_\_\_  
Введ. введ. № \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Клапан предохранительный Ду 15 Рр 45  
 $t - 100^{\circ}$

Обозначение изделия И55101-015-01 т/ф Юнж8450

① Предприятие-изготовитель <sup>ЛНПОЯ</sup> ~~Ленинск~~ "Знамя труда" имени И.И.Ленина

Номер изделия 72-3

Дата изготовления 30.03.75

Назначение. Предназначен для сброса среды при повышении давления сверх установленного

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход <sup>DN</sup> Ду, мм	15
Рабочее давление Рр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	45
Давление полного открытия Рп.о., МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	51,7
Давление на выходе, за клапаном, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	от 0,2 до 2
Температура рабочей среды $t$ , °С	Минус 100
Температура окружающей среды $t$ , °С	от минус 42 до 40
Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин, не более	15
Коэффициент расхода	5
Рабочая среда	Углерод, азот, воздух
Масса, кг	10
Изготовление и поставка	ОСТ 26-07-794-73

Особые отметки. Масса цветных металлов и их сплавов:

алюминий и алюминиевые сплавы - 0,9 кг;

медь и сплавы на медной основе - 1,5 кг

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	08Х18Н10Т	Сильфон	08Х18Н10Т
Золотник	08Х18Н10Т	Пружина	12Х18Н10Т
Шток	14Х17Н2		

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан И55101-015-01

Техническое описание и инструкция по эксплуатации И55101-015 ТО

Паспорт 1 экз. на партию изделий до 10 штук

Запасные части согласно ведомости ЗИП

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан И55101-015-01 соответствует ОСТ 26-07-794-73 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации 30.06.75

Срок консервации 3 года

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка 200 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

② *Начальник производства (нач. комплекса)**(подпись, дата, фамилия)*

00КК

Отметка ОТК

М.Ш.

(или клеймо ответственного за приемку)

(подпись, дата, фамилия)

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Имя, инициалы, №

Подпись и дата

Имя, № подл.

200-89

Приложение 9

Паспорт И55101-015-02 ПС

Экспорт

Заказ-наряд

Лист I

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия. Клапан предохранительный Ду 15 Рр 45 t-100°

Обозначение изделия И55101-015-02 т/ф Юнж845Э

Номер изделия 73-5

Дата изготовления 25.06.75

Назначение. Предназначен для сброса среды при повышении давления сверх установленного.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход <sup>ДН</sup> Ду, мм	15
Рабочее давление Рр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	45
Давление полного открытия Рп.о., МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	51,7
Давление на выходе за клапаном, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
Температура рабочей среды t, °C	Минус 100
Температура окружающей среды t, °C	от минус 42 до 40
Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин., не более	15
Коэффициент расхода,	
Рабочая среда	Углерод, азот, воздух
Масса, кг	10
Изготовление и поставка	По действующей документации

Особые  
отметки

Полное и дата

Пр. № дубл.

Взам. инв. №

Полное и дата

Изм. № подл.

19.07.1975  
200-19

РД 302-07-107-89

С.18

Паспорт И55101-015-02

Экспорт

Лист 2

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	08Х18Н10Т	Сильфон	08Х18Н10Т
Золотник	08Х18Н10Т	Пружина	12Х18Н10Т
Шток	14Х17Н2		

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан И55101-015-02 Техническое описание  
(краткое наименование изделия, обозначение)

и инструкция по эксплуатации

Паспорт

Запасные части

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан И55101-015-02 соответствует  
(краткое наименование и обозначение)

действующей документации и признан годным для эксплуатации  
(обозначение действующей документации)

Дата консервации 30.06.75

Срок консервации 3 года

(Подпись)

Подпись и дата

Имя, № дубля

Владелец, имя, №

Подпись, и дата

Имя, № дубля

200-88

19 11 81

## Лист регистрации изменений РД 302-07-197-85

номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннулиро- ванного				
N2	1, 2, 3, 5, 7 11, 14, 16, 20				ИЗМ. 2	<i>Пилип</i>	19.05.98	

Введ. № подл.	Подпись и дата
200-89	19.07.1998
Взам. инв. №	Подпись и дата
Изм. № дубл.	Подпись и дата

РД 308-07-197-00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан ЛНПОА "Знамя труда" им. И.И.Ленина.  
Исполнители М.И.Власов, Р.И.Хасанов.
2. Утвержден и введен в действие ЛНПОА "Знамя труда" им.И.И.Ленина.
3. Срок первой проверки - 1994 год.  
Периодичность проверки - 5 лет.
4. Взамен РТМ 26-07-197-75
5. Ссылочные нормативно-технические документы.

Обозначение ИТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
② ГОСТ 2.601- <sup>95</sup> <del>68</del>	п. I.
② ГОСТ 5773- <sup>90</sup> 76	п. 3.
ГОСТ 2.301-68	п. 3.
ГОСТ 2.608-78	п. II.
ОСТ 26-07-1479-76	п. I6.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Власть, подл. № | Имя, № дубл. | Подпись  
 8100-89 19.07.1989