

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литые турбоагрегатов

ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

СВАРНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ

ОСТ

34-10-468-89

Конструкция и размеры

ОКП 31 1148

Взамен ОСТ 34-42-468-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

*от 14.12.89 № 167д**срок действия установлен**с 01.02.90**до 01.02.95*

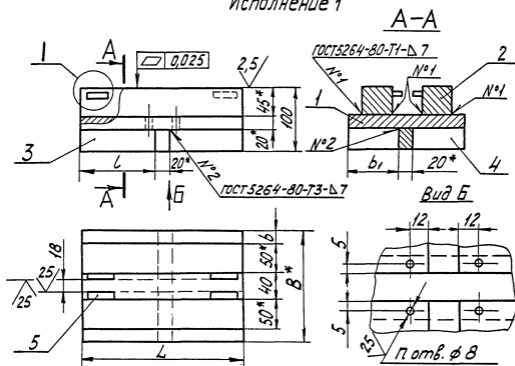
НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты закладные сварные симметричные длиной от 200 до 720 мм для турбин и генераторов мощностью 50-1200 МВт, устанавливаемых на постоянных подкладках.

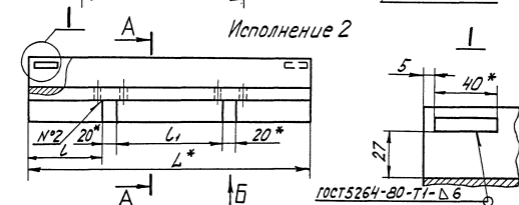
C.2 OCT34-10-468-89

2. Конструкция и размеры плит накладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок

Таблица 1

Обозначение плиты закладной	Испол- нение	Размеры в мм						L	b ₁	b	B	l	l ₁	n шт.	Масса, кг
		L	l	b ₁	b	B	l								
01 ОСТ 34-10-468-89	1	200	170	15	75	90	—	4	15,5						
02		250	180	20	80	115									
03		330	230	45	105	155									
04															
05	2	380	180	20	80	160	8	49,0							
06		450													
07		530													
08		580													
09		630													
10 ОСТ 34-10-468-89		720							230						

Пример условного обозначения плиты закладной сварной симметричной.
длинной 380 мм и шириной 180 мм:

ПЛИТА ЗАКЛАДНАЯ 05 ОСТ 34-10-468-89

С.4 ОСТ34-10-468-89

Таблица 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 1 Лист опорный Кол. 1			Поз. 2 Брусок Кол. 2			Поз. 3 Ребра Кол. 1				
	Размеры в мм		Масса, кг	Размеры в мм		Масса, кг	Размеры в мм		Масса, кг		
	Ширина	Длина		Сечение	Длина		Ширина	Длина			
01 ОСТ 34-10-468-89	170	200	5,3	50x50	200	3,9	200	200	1,1		
02	180	250	7,1		250	4,9				250	1,4
03	230	330	9,0		330	6,5				330	1,8
04		380	11,9		380	7,5	380	2,1			
05		450	10,7		450	8,8	450	2,5			
06		530	12,7		530	10,4	530	2,9			
07	180	580	15,0		580	11,4	580	3,2			
08		630	16,4		630	12,4	630	3,5			
09		720	17,8		720	14,1	720	4,0			
10 ОСТ 34-10-468-89			20,3								

ОСТ34-10-468-89 С.5

Продолжение табл. 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 4 Редра			Поз. 5 Упор Кол. 4	
	Размеры в мм		Кол.	Масса, кг	Размеры в мм
	Ширина	Длина			
01 ОСТ 34-10-468-89	35	75	2	0,41	12×12
02		80		0,44	
03		105		0,58	
04					
05					40
06					
07					
08					
09					
10 ОСТ 34-10-468-89					

С.6 ОСТЗ 4-10-468-89

3. Материал поз. 1; 3; 4 - лист $\frac{Б-ПН-20 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 14637-79}$;

Материал поз. 2 - Квадрат $\frac{Б50 \text{ ГОСТ } 2591-71}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 535-79}$;

Материал поз. 5 - Квадрат $\frac{В 12 \text{ ГОСТ } 2591-71}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 535-79}$;

4. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

5. Плита закладная после сварки подвергается термической обработке с целью снятия остаточных напряжений.

6. При приварке брусков поз. 2 к опорному листу поз. 1 обеспечить полное прилегание их друг к другу; допускается местный зазор не более 0,5 мм на длине 20% общей длины бруска.

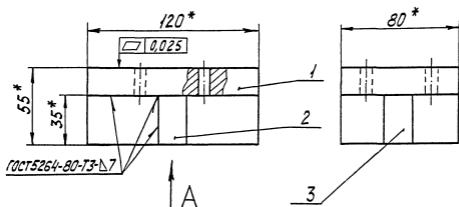
7. В местах расположения отверстий ϕ в шов прервать.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

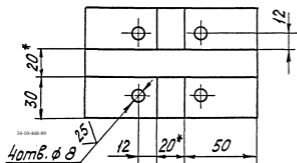
ОСТ34-10-470-89 С.2

2. Конструкция и размеры плит закладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Вид А



* Размеры для справок